**Наименование объекта: Реконструкция и строительство системы водоснабжения с. Кайнар Карасайского района Алматинской области**
**Заказчик: ГУ "Отдел жилищно-коммунального хозяйства и жилищной инспекции Карасайского района"**

| | |
|---|---|
| Полная сметная стоимость: | 224 677 391,90 |
| Лимит финансирования на 2020 г.: | 224 677 391,90 |
| Из областного бюджета: | 224 677 391,90 |

**Подрядчик: ТОО "Карасай Курылыс"**
Адрес: г.Каскелен, ул.Наурызбая, 3А
БИН: 040140003242
ИИК: KZ KZ939652700007057664
Банк: Алматинский областной филиал АО "FORTEBank" в г. Каскелен
БИК: IRTYKZKA

| Стоимость выполненных работ по: | |
|---|---|
| а) настоящему акту, с начала года: | 181 551 563,00 |
| б) за отчетный период из РБ | 0 |
| в) за отчетный период из ОБ | 70 983 277,00 |

**АКТ № 3**
**Приемки выполненных работ за август 2020 год**
Дополнительное соглашение №1 от 14 мая 2020 года к Договору № 10 от 18 марта 2020 года
**Программа:** 029 "Развитие системы водоснабжения и водоотведения", **Подпрограмма:** 034 "за счет кредитов из областного бюджета из средств внутренних займов",

| № п/п | Наименование и виды выполненных работ | | Ед. изм. | ст-ть ед-цы работ на 2020 г. (тенге) | Авансы | | | Ранее заактирован сумма | Сумма факт. расходов с начала года (тенге) | Сумма, требуемая к перечислению за выполненный объем работ за август месяц | | Стоимость выполненных работ с начала года (тенге) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | сумма аванса | сумма погашения | Остаток (тенге) | | | кол-во | Сумма | |
| 1 | **Реконструкция и строительство системы водоснабжения с. Кайнар Карасайского района Алматинской области** | 034 | тенге | 224 677 391,90 | 67 403 217,57 | 54 465 469,00 | 12 937 748,57 | 110 568 286,00 | 181 551 563,00 | | 49 688 294,00 | 181 551 563,00 |
| | **ИТОГО** | | | **224 677 391,90** | **67 403 217,57** | **54 465 469,00** | **12 937 748,57** | **110 568 286,00** | **181 551 563,00** | | **49 688 294,00** | **181 551 563,00** |

**Заказчик:**
Руководитель ГУ "Отдел жилищно-коммунального хозяйства и жилищной инспекции Карасайского района".

**Нагашыбаев Е.Б.**
М.П.(при наличии)

**Подрядчик:**
Директор
ТОО "Карасай Курылыс"

**Аскарбаев А.К.**
М.П.(при наличии)

**Авторский надзор:**
Директор
ТОО «Икар Строй»

**Танкаков А.Р.**
М.П.(при наличии)

**Технический надзор:**
Зам. директор
ТОО «Музтау»

**Боскымбаев Д.Б.**
М.П.(при наличии)

*Приложение 50*
*к приказу Министра финансов*
*Республики Казахстан*
*от 20 декабря 2012 года № 562*

Форма Р-1

ИИН/БИН

**050240008853**

Заказчик **ГУ "Отдел жилищно-коммунального хозяйства и жилищной инспекции Карасайского района",Республика Казахстан, Алматинская область, Карасайский район, Каскелен г., АБЛАЙ ХАНА, дом № 213**

*полное наименование, адрес, данные о средствах связи*

**040140003242**

Исполнитель **Товарищество с ограниченной ответственостью "Қарасай Құрылыс",г. Каскелен ул. Наурызбая 3а**

*полное наименование, адрес, данные о средствах связи*

Договор (контракт) Договор №10 от 18.03.2020 ( Кайнар ) от "_____"_____ 20_____года

| Номер документа | Дата составления | Отчетный период | |
|---|---|---|---|
| | | с | по |
| 00000000019 | 25.08.2020 | | |

# АКТ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ (ОКАЗАННЫХ УСЛУГ)

| Номер по порядку | Наименование работ (услуг) | Сведения о наличии отчета о маркетинговых исследованиях, консультационных и прочих услуг (дата, номер, количество страниц) | Единица измерения | Выполнено работ (оказано услуг) | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | количество | цена за единицу | стоимость | сумма НДС, в KZT | сумма с НДС, в KZT |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1 | Реконструкция и строительства системы водоснабжения с.Кайнар Карасайского р-на Алматинск.обл | | тнг | 1 | 70 983 277,00 | 70 983 277,00 | 7 605 351,11 | 70 983 277,00 |
| | | | Итого | 1 | x | 70 983 277,00 | 7 605 351,11 | 70 983 277,00 |

Сведения об использовании запасов, полученных от заказчика _____

*наименование, количество, стоимость*

Приложение: Перечень документации _____

Сдал (Исполнитель) _____ / _____ / _____ Принял (Заказчик) _____ / _____ / _____

*должность* *подпись* *расшифровка подписи* *должность* *подпись* *расшифровка подписи*

М.П. М.П.

**Заказчик:** Государственное учреждение "Отдел жилищно-коммунального хозяйства и жилищной инспекции Карасайского района"

**Подрядчик:** ТОО "Карасай Курылыс"

**Наименование** Реконструкция и строительство системы водоснабжения с. Кайнар Карасайского района Алматинской области

**Дополнительное соглашение №1 от 14 мая 2020 года к Договору № 10 от 18 марта 2020 года**

# А К Т N 3

## приемки выполненных строительно-монтажных работ за август месяц 2020 г.

Составлена в ценах 2001 г. (цены с 15.02.17)

| №№ п/п | Шифр и номер позиции норматива | Наименование работ и затрат / *Единица измерения* | Кол-во | Стоимость ед., тенге: Всего з/п рабочих-строителей | Стоимость ед., тенге: экспл. машин в т.ч. з/п машинистов | Общая стоимость, тенге: Всего з/п рабочих-строителей | Общая стоимость, тенге: экспл. машин в т.ч. з/п машинистов | Накладные расходы, тенге % | Затраты труда, чел-ч рабочих-строителей машинистов: на ед-цу | Затраты труда, чел-ч рабочих-строителей машинистов: всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| | | **Раздел 1 Локальная смета 2-1-1. Поселковая водопроводная сеть. Наружые сети водоснабжения** | | | | | | | | |
| | | **1.1 Земляные работы** | | | | | | | | |
| 1 | Е1-12-13 | Разработка в отвал грунта 1 группы экскаваторами "Драглайн" или "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,5 м3 | 179,2 | 22,04 | 20,73 | 3950 | 3715 | 1218 | 0,00911 | 2 |
| | | *м3 грунта* | | 1,31 | 5,7 | 235 | 1021 | 97 | 0,0198 | 4 |
| 2 | Е1-12-14 | Разработка в отвал грунта 2 группы экскаваторами "Драглайн" или "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,5 м3 | 1750,14 | 27,84 | 26,18 | 48724 | 45819 | 15041 | 0,0115 | 20 |
| | | *м3 грунта* | | 1,66 | 7,2 | 2905 | 12601 | 97 | 0,025 | 44 |
| 3 | Е1-164-2 | Доработка вручную траншей траншей глубиной до 2 м без креплений с откосами в грунтах 2 группы т.ч. п.3.180: ктрр1=1,2; кзпр1=1,2; | 57,82 | 262,72 | – | 15190 | – | 17165 | 1,848 | 107 |
| | | *м3 грунта* | | 262,72 | – | 15190 | – | 113 | – | – |
| 4 | Е1-164-2 | Разработка вручную траншей глубиной до 2 м без креплений с откосами в грунтах 2 группы | 2,1 | 218,93 | – | 460 | – | 520 | 1,54 | 3 |
| | | *м3 грунта* | | 218,93 | – | 460 | – | 113 | – | – |
| 5 | Е1-134-1 | Уплотнение грунта 1-2 группы пневматическими трамбовками (дно траншеи) | 348,56 | 21,55 | 4,52 | 7511 | 1575 | 5758 | 0,108 | 38 |
| | | *м3 уплотненного грунта* | | 17,03 | – | 5936 | – | 97 | – | – |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6 | Е1-13-2 | Обратная засыпка грунта 2 группы экскаваторами "Драглайн" или "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,4 м3 | 497,28 | 28,89 | 27,85 | 14366 | 13849 | 4573 | 0,00724 | 4 |
| | | *м3 грунта* | | 1,04 | 8,44 | 517 | 4197 | 97 | 0,0315 | 16 |
| 8 | Е1-27-5 | Засыпка траншей и котлованов грунтом 2 группы бульдозерами мощностью 79 кВт (108 л.с.) с перемещением до 5 м | 1433,32 | 3,35 | 3,35 | 4802 | 4802 | 1613 | – | – |
| | | *м3 грунта* | | – | 1,16 | – | 1663 | 97 | 0,0038 | 5 |
| 9 | Е1-27-11 | Добавлять на каждые последующие 5 м перемещения грунта 2 группы бульдозерами мощностью 79 кВт (108 л.с.) при засыпке траншей и котлованов | 1433,22 | 1,48 | 1,48 | 2121 | 2121 | 709 | – | – |
| | | *м3 грунта* | | – | 0,51 | – | 731 | 97 | 0,00168 | 2 |
| 10 | Е1-134-1 | Уплотнение грунта 1-2 группы пневматическими трамбовками | 1931,44 | 21,55 | 4,52 | 41623 | 8730 | 31905 | 0,108 | 209 |
| | | *м3 уплотненного грунта* | | 17,03 | – | 32892 | – | 97 | – | – |
| 11 | Е1-135-1 | Полив водой уплотняемого грунта насыпей | 1931,44 | 14,12 | 12 | 27272 | 23177 | 8187 | 0,0122 | 24 |
| | | *м3 уплотненного грунта* | | 1,62 | 2,75 | 3129 | 5311 | 97 | 0,0122 | 24 |
| | **1.2 Укладка трубопроводов** | | | | | | | | | |
| 25 | Е22-8-3 | Укладка стальных водопроводных труб диаметром 114 мм с гидравлическим испытанием | 0,0895 | 70153,47 | 10674,97 | 6279 | 955 | 6150 | 270 | 24 |
| | | *км трубопровода* | | 48825 | 4032 | 4370 | 361 | 130 | 19,69 | 2 |
| 26 | Е22-8-7 | Укладка стальных водопроводных труб диаметром 273 мм с гидравлическим испытанием - футляр | 0,046 | 174718,44 | 71861,81 | 8037 | 3306 | 6588 | 441 | 20 |
| | | *км трубопровода* | | 83025 | 27146,25 | 3819 | 1249 | 130 | 132,58 | 6 |
| 27 | 8-6-64 | Трубы стальные электросварные прямошовные, D 53 мм, толщина стенки 2,5 мм ГОСТ 10705-80 | 3,514 | 199 | | 699 | | | | |
| | | *м* | | | | | | | | |
| 28 | 8-6-82 | Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 114 мм, толщина стенки 4,0 мм | 89,858 | 696 | | 62541 | | | | |
| | | *м* | | | | | | | | |
| 29 | 8-6-105 | Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 273 мм, толщина стенки 5,0 мм | 46,184 | 2401 | | 110888 | | | | |
| | | *м* | | | | | | | | |
| 31 | Е22-14-3 | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой изоляции на стальные трубопроводы диаметром 114 мм | 0,0895 | 277986,61 | 30429,76 | 24880 | 2723 | 5474 | 205 | 18 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *км трубопровода* | | | | | | | | |
| | | | | 35550 | 11495,25 | 3182 | 1029 | 130 | 56,14 | 5 |
| 32 | Е22-14-7 | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой изоляции на стальные трубопроводы диаметром 273 мм | 0,046 | 677195,89 | 94100,49 | 31151 | 4329 | 5476 | 323 | 15 |
| | | *км трубопровода* | | | | | | | | |
| | | | | 56025 | 35547,75 | 2577 | 1635 | 130 | 173,61 | 8 |
| 36 | Е22-34-1 | Установка полиэтиленовых отводов, колен, патрубков, переходов | 30 | 300,56 | 225,63 | 9017 | 6769 | 5012 | 0,414 | 12 |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| | | | | 69,53 | 58,98 | 2086 | 1769 | 130 | 0,226 | 7 |
| 37 | 8-4-3695 | Колено п/э д. 110мм, 90° , прим. | 1 | 1078 | | 1078 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 38 | 8-4-3589 | Колено п/э д. 110мм, 45° , прим. | 1 | 517 | | 517 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 39 | 8-4-3589 | Колено п/э д. 110мм, 30° , прим. | 4 | 517 | | 2068 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 40 | 8-4-3691 | Колено п/э д. 50мм, 60° , прим. | 1 | 374 | | 374 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 48 | 9-2-91 | Задвижки фланцевые с обрезиненным клином модели 6100, для воды, корпус из серого чугуна, PN 10, DN 250, типа FAF ГОСТ 5762-2002 | 2 | 51481 | | 102962 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 49 | 9-2-90 | Задвижки фланцевые с обрезиненным клином модели 6100, для воды, корпус из серого чугуна, PN 10, DN 200, типа FAF ГОСТ 5762-2002 | 3 | 31356 | | 94068 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 50 | 9-2-89 | Задвижки фланцевые с обрезиненным клином модели 6100, для воды, корпус из серого чугуна, PN 10, DN 150, типа FAF ГОСТ 5762-2002 | 2 | 20371 | | 40742 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 51 | 9-2-87 | Задвижки фланцевые с обрезиненным клином модели 6100, для воды, корпус из серого чугуна, PN 10, DN 100, типа FAF ГОСТ 5762-2002 | 33 | 10605 | | 349965 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 52 | 9-2-84 | Задвижки фланцевые с обрезиненным клином модели 6100, для воды, корпус из серого чугуна, PN 10, DN 50, типа FAF ГОСТ 5762-2002 | 4 | 5399 | | 21596 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 53 | Е22-40-1 | Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 50 мм | 34 | 74,06 | 9,93 | 2518 | 338 | 2785 | 0,32 | 11 |
| | | *фланец* | | | | | | | | |
| | | | | 63 | – | 2142 | – | 130 | – | – |
| 54 | Е22-40-3 | Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 100 мм | 134 | 156,43 | 21,43 | 20962 | 2872 | 21949 | 0,6 | 80 |
| | | *фланец* | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 126 | – | 16884 | – | 130 | – | – |
| 55 | E22-40-5 | Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 150 мм | 14 | 231,52 | 33,52 | 3241 | 469 | 3318 | 0,9 | 13 |
| | | *фланец* | | 180 | 2,25 | 2520 | 32 | 130 | 0,01 | – |
| 56 | E22-40-6 | Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 200 мм | 10 | 391,37 | 57,24 | 3914 | 572 | 3949 | 1,43 | 14 |
| | | *фланец* | | 301,5 | 2,25 | 3015 | 23 | 130 | 0,01 | – |
| 57 | E22-40-7 | Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 250 мм | 20 | 481,59 | 69,84 | 9632 | 1397 | 9653 | 1,73 | 35 |
| | | *фланец* | | 369 | 2,25 | 7380 | 45 | 130 | 0,01 | – |
| 58 | 8-9-9 | Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 50 ГОСТ 12816-80 | 34 | 306 | | 10404 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 59 | 8-9-12 | Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 100 ГОСТ 12816-80 | 134 | 660 | | 88440 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 60 | 8-9-14 | Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 150 ГОСТ 12816-80 | 14 | 1043 | | 14602 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 61 | 8-9-15 | Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 200 ГОСТ 12816-80 | 10 | 1585 | | 15850 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 62 | 8-9-16 | Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 250 ГОСТ 12816-80 | 20 | 2256 | | 45120 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 63 | E22-33-5 | Установка стальных сварных фасонных частей диаметром 100-250 мм | 1,80035 | 247994,13 | 49389,75 | 446476 | 88919 | 190588 | 312,7 | 563 |
| | | *т фасонных частей* | | 62775 | 18657 | 113017 | 33589 | 130 | 91,12 | 164 |
| 64 | E22-34-1 | Установка полиэтиленовых отводов, колен, патрубков, переходов | 41 | 300,56 | 225,63 | 12323 | 9251 | 6850 | 0,414 | 17 |
| | | *шт* | | 69,53 | 58,98 | 2851 | 2418 | 130 | 0,226 | 9 |
| 66 | 8-4-3404 | Втулка с фланцем, д. 50 мм, прим. | 16 | 218 | | 3488 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 68 | 8-4-3414 | Втулка с фланцем, д. 200 мм, прим. | 2 | 1425 | | 2850 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 69 | 8-4-3416 | Втулка с фланцем, д. 250 мм, прим. | 23 | 3033 | | 69759 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 71 | 12-6-669 | | | | | | | | | |
| | | Регулятор давления "после себя" DN 100 ГОСТ 30815-2002 | 2 | 425099 | | 850198 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| | **1.3 Установка водомерных узлов** | | | | | | | | | |
| 73 | 8-6-65 | Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,0 ммК=23,000; | 18,4 | 256 | | 4710 | | | | |
| | | *м* | | | | | | | | |
| 74 | 8-10-76 | Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 50, 57х3 ммК=23,000; | 46 | 147 | | 6762 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 75 | 8-10-58 | Сгон, d 15 ммК=23,000; | 46 | 32 | | 1472 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 76 | 8-10-63 | Сгон, d 50 ммК=23,000; | 46 | 116 | | 5336 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 77 | 9-4-1163 | Краны шаровые с резьбой 1/2" "М"-"М", Т до +120 °С, PN 40, DN 15, типа Bugatti ГОСТ 21345-2005К=23,000; | 46 | 461 | | 21206 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 78 | 11-2-18 | Счетчики (водомеры) холодной воды крыльчатые ВТ15, прим.К=23,000; | 46 | 4265 | | 196190 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 79 | 9-4-1168 | Краны шаровые с резьбой 2" "М"-"М", Т до +120 °С, PN 20, DN 50, типа Bugatti ГОСТ 21345-2005К=23,000; | 23 | 3886 | | 89378 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 80 | 8-6-65 | Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,0 мм - патрубокК=23,000; | 3,45 | 256 | | 883 | | | | |
| | | *м* | | | | | | | | |
| 81 | 8-6-65 | Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,0 мм - патрубокК=23,000; | 2,3 | 256 | | 589 | | | | |
| | | *м* | | | | | | | | |
| 83 | 9-5-2053 | | | | | | | | | |
| | | Фильтр латунный сетчатый с резьбой 1/2", Т до +120 °С, PN 20, DN 15, типа Arco СТ РК ГОСТ Р 50553-2010К=23,000; | 46 | 272 | | 12512 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 85 | 8-6-65 | Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,0 ммК=48,000; | 43,2 | 256 | | 11059 | | | | |
| | | *м* | | | | | | | | |
| 86 | 8-10-76 | Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 50, 57х3 ммК=48,000; | 96 | 147 | | 14112 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 87 | 8-10-58 | Сгон, d 15 ммК=48,000; | 192 | 32 | | 6144 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 88 | 8-10-63 | Сгон, d 50 ммК=48,000; | 96 | 116 | | 11136 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 89 | 9-4-1163 | Краны шаровые с резьбой 1/2" "М"-"М", Т до +120 °С, PN 40, DN 15, типа Bugatti ГОСТ 21345-2005К=48,000; | 192 | 461 | | 88512 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 90 | 11-2-18 | Счетчики (водомеры) холодной воды крыльчатые ВТ15, прим.К=48,000; | 192 | 4265 | | 818880 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 91 | 9-4-1168 | Краны шаровые с резьбой 2" "М"-"М", Т до +120 °С, PN 20, DN 50, типа Bugatti ГОСТ 21345-2005К=48,000; | 48 | 3886 | | 186528 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 92 | 8-6-65 | Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,0 мм - патрубокК=48,000; | 7,2 | 256 | | 1843 | | | | |
| | | *м* | | | | | | | | |
| 93 | 8-6-65 | Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,0 мм - патрубокК=48,000; | 4,8 | 256 | | 1229 | | | | |
| | | *м* | | | | | | | | |
| 94 | 9-5-2053 | | | | | | | | | |
| | | Фильтр латунный сетчатый с резьбой 1/2", Т до +120 °С, PN 20, DN 15, типа Arco СТ РК ГОСТ Р 50553-2010К=48,000; | 192 | 272 | | 52224 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 96 | 8-6-65 | Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,0 ммК=35,000; | 35 | 256 | | 8960 | | | | |
| | | *м* | | | | | | | | |
| 97 | 8-10-76 | Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 10 МПа из стали марки 20 с радиусом кривизны R=1,5, Dy 50, 57х3 ммК=35,000; | 70 | 147 | | 10290 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 98 | 8-10-58 | Сгон, d 15 ммК=35,000; | 210 | 32 | | 6720 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 99 | 8-10-63 | Сгон, d 50 ммК=35,000; | 70 | 116 | | 8120 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 100 | 9-4-1163 | Краны шаровые с резьбой 1/2" "М"-"М", Т до +120 °С, PN 40, DN 15, типа Bugatti ГОСТ 21345-2005К=35,000; | 210 | 461 | | 96810 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 101 | 11-2-18 | Счетчики (водомеры) холодной воды крыльчатые ВТ15, прим.К=35,000; | 210 | 4265 | | 895650 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 102 | 9-4-1168 | Краны шаровые с резьбой 2" "М"-"М", Т до +120 °С, PN 20, DN 50, типа Bugatti ГОСТ 21345-2005К=35,000; | 35 | 3886 | | 136010 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 103 | 8-6-65 | Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,0 мм - патрубокК=35,000; | 5,25 | 256 | | 1344 | | | | |
| | | *м* | | | | | | | | |
| 104 | 8-6-65 | Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,0 мм - патрубокК=35,000; | 3,5 | 256 | | 896 | | | | |
| | | *м* | | | | | | | | |
| 105 | 9-5-2053 | Фильтр латунный сетчатый с резьбой 1/2", Т до +120 °С, PN 20, DN 15, типа Arco СТ РК ГОСТ Р 50553-2010К=35,000; | 210 | 272 | | 57120 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| | | **Итого по разделу 1** | | | | **5385283** | **225688** | | | **1229** |
| | | | | | | **225107** | **67674** | | | **296** |
| | | Стоимость: материалов, тенге | | | | 4934488 | | | | |
| | | Накладные расходы, тенге | | | | 354481 | | | | |
| | | - заработная плата, тенге | | | | 53172 | | | | |
| | | - трудоемкость, чел-ч | | | | 177 | | | | |
| | | Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %) | | | | 344386 | | | | |
| | | **Всего по разделу, тенге** | | | | **6084150** | | | | |
| | | Сметная заработная плата, тенге | | | | 345953 | | | | |
| | | Нормативная трудоемкость, чел-ч | | | | 1702 | | | | |

**Раздел 2 Локальная смета 2-1-2. Поселковая водопроводная сеть. Строительство вдопроводных колодцев**

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Е22-41-1 | Устройство круглых колодцев из сборного железобетона в сухих грунтах | 37,47 | 3607,98 | 1879,87 | 135191 | 70439 | 96152 | 8,86 | 332 |
| | | *м3 железобетонных и бетонных конструкций колодцев* | | 1435,5 | 538,43 | 53788 | 20175 | 130 | 2,061 | 77 |
| 2 | 30-18-343 | Плиты днищ железобетонные для колодцев СТ РК 1971-2010 ПН20 | 9 | 7854 | | 70686 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 4 | 30-18-336 | Кольца стеновые железобетонные для колодцев СТ РК 1971-2010 КС20.9 | 9 | 7979 | | 71811 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 5 | 30-18-337 | Кольца стеновые железобетонные для колодцев СТ РК 1971-2010 КС20.9а | 9 | 7979 | | 71811 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 8 | 30-18-349 | Плиты перекрытий железобетонные для колодцев СТ РК 1971-2010 ПП20-2 | 9 | 9430 | | 84870 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10 | 30-18-40 | Кольца горловин смотровых колодцев, марка КО - 6 | 9 | 398 | | 3582 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 11 | 2-1-222 | Лестницы приставные и прислоненные с ограждениями для негабаритных емкостей | 1,81048 | 125404 | | 227041 | | | | |
| | | *т* | | | | | | | | |
| 12 | Е15-172-4 | Двухслойная окраска лестниц белилами с добавлением колераК=29,000; | 52,50392 | 140,63 | 0,07 | 7384 | 4 | 5955 | 0,646 | 34 |
| | | *м2 окрашиваемой поверхности* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 108 | 0,02 | 5670 | 1 | 105 | 0,0001 | – |
| 13 | Е7-20-3 | Установка монтажных изделий массой до 20 кг | 5,14736 | 147939,1 | 1826,1 | 761496 | 9400 | 63350 | 42,7 | 220 |
| | | *т стальных элементов* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 8100 | 690,75 | 41694 | 3556 | 140 | 3,37 | 17 |
| 14 | 11-4-10 | Люк чугунный, тип Т (С250) ГОСТ 3634-99 | 56 | 5850 | | 327600 | | | | |
| | | *комплект* | | | | | | | | |
| 15 | 30-1-4 | Бетон тяжелый класса В7,5 ГОСТ 7473-2010 (Устройство бетонных упоров ) | 5,3 | 3594 | | 19048 | | | | |
| | | *м3* | | | | | | | | |
| 16 | 30-1-5 | Бетон тяжелый класса В10 ГОСТ 7473-2010 (бетон для заделки труб) | 2,24 | 3717 | | 8326 | | | | |
| | | *м3* | | | | | | | | |
| 17 | Е6-1-1 | | | | | | | | | |
| | | Устройство бетонной отмостки вокруг горловины колодцев | 29,15 | 4183,51 | 66,01 | 121949 | 1924 | 6755 | 1,35 | 39 |
| | | *м3* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 195,75 | 24,93 | 5706 | 727 | 105 | 0,1218 | 4 |
| 18 | 30-2-7 | Раствор готовый кладочный тяжелый цементный марки М100 ГОСТ 28013-98К=0,500; | 1,06 | 3710 | | 3933 | | | | |
| | | *м3* | | | | | | | | |
| 19 | 1-1-457 | Пакля пропитанная | 2012 | 195 | | 392340 | | | | |
| | | *кг* | | | | | | | | |
| 20 | Е22-37-3 | Установка гидрантов пожарных | 20 | 18075,87 | 36,99 | 361517 | 740 | 7839 | 1,82 | 36 |
| | | *шт* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 288 | 13,5 | 5760 | 270 | 130 | 0,07 | 1 |
| 21 | Т3-52-1 | Установка опознавательных табличек | 40 | 125,65 | – | 5026 | – | 4346 | 0,5 | 20 |
| | | *шт* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 90,55 | – | 3622 | – | 120 | – | – |
| 22 | Е13-26-18 | Окраска металлических огрунтованных поверхностей лаком ХСЛ, прим. | 37,89 | 15,92 | 0,02 | 603 | 1 | 141 | 0,0213 | 1 |
| | | *м2* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 4,14 | – | 157 | – | 90 | – | – |
| 23 | Е13-16-1 | Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ХСГ-26 за один раз, прим. | 37,89 | 34,64 | 0,09 | 1313 | 3 | 151 | 0,0218 | 1 |
| | | *м2* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 4,39 | 0,05 | 166 | 2 | 90 | 0,0002 | – |
| 24 | Е13-26-18 | Окраска металлических огрунтованных поверхностей лаком ХС-76 | 65,74 | 15,92 | 0,02 | 1047 | 1 | 245 | 0,0213 | 1 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *м2* | | | | | | | | |
| | | | | 4,14 | – | 272 | – | 90 | – | – |
| 25 | Е13-16-1 | Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ХС-010 за один раз | 65,74 | 34,64 | 0,09 | 2277 | 6 | 263 | 0,0218 | 1 |
| | | *м2* | | | | | | | | |
| | | | | 4,39 | 0,05 | 289 | 3 | 90 | 0,0002 | – |
| | | **Итого по разделу 2** | | | | **2678851** | **82518** | | | **685** |
| | | | | | | **117124** | **24734** | | | **99** |
| | | Стоимость: материалов, тенге | | | | 2479209 | | | | |
| | | Накладные расходы, тенге | | | | 185197 | | | | |
| | | - заработная плата, тенге | | | | 27780 | | | | |
| | | - трудоемкость, чел-ч | | | | 93 | | | | |
| | | Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %) | | | | 171843 | | | | |
| | | **Всего по разделу, тенге** | | | | **3035891** | | | | |
| | | Сметная заработная плата, тенге | | | | 169638 | | | | |
| | | Нормативная трудоемкость, чел-ч | | | | 877 | | | | |
| | | **Раздел 3 Локальная смета 2-1-3. Головной водозабор. Наружные сети водоснабжения.** | | | | | | | | |
| 11 | 8-6-82 | Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 114 мм, толщина стенки 4,0 ммК=1,004; | 26,104 | 696 | | 18168 | | | | |
| | | *м* | | | | | | | | |
| 12 | Е22-14-3 | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой изоляции на стальные трубопроводы диаметром 114 мм | 0,026 | 277986,61 | 30429,76 | 7228 | 791 | 1590 | 205 | 5 |
| | | *км трубопровода* | | | | | | | | |
| | | | | 35550 | 11495,25 | 924 | 299 | 130 | 56,14 | 1 |
| 15 | 8-6-91 | Трубы стальные электросварные прямошовные, D 159 мм, толщина стенки 5,0 мм ГОСТ 10705-80К=1,004; | 24,096 | 1137 | | 27397 | | | | |
| | | *м* | | | | | | | | |
| 16 | Е22-14-5 | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой изоляции на стальные трубопроводы диаметром 159 мм | 0,024 | 420081,51 | 68116,36 | 10082 | 1635 | 2193 | 256 | 6 |
| | | *км трубопровода* | | | | | | | | |
| | | | | 44550 | 25731 | 1069 | 618 | 130 | 125,67 | 3 |
| 23 | 8-6-105 | Трубы стальные электросварные прямошовные, D 273 мм, толщина стенки 5,0 мм ГОСТ 10705-80 | 27,786 | 2401 | | 66714 | | | | |
| | | *м* | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24 | Е22-14-7 | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой изоляции на стальные трубопроводы диаметром 273 мм | 0,038 | 677195,89 | 94100,49 | 25733 | 3576 | 4524 | 323 | 12 |
| | | *км трубопровода* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 56025 | 35547,75 | 2129 | 1351 | 130 | 173,61 | 7 |
| 27 | 8-4-894 | Труба полиэтиленовая для водоснабжения PE 100 SDR 21 - 250х9,6 питьевая ГОСТ 18599-2001К=1,010; | 465,61 | 2057 | | 957760 | | | | |
| | | *м* | | | | | | | | |
| 30 | 8-4-892 | Труба полиэтиленовая для водоснабжения PE 100 SDR 21 - 200х7,7 питьевая ГОСТ 18599-2001К=1,010; | 850,42 | 1469 | | 1249267 | | | | |
| | | *м* | | | | | | | | |
| 36 | 9-2-91 | Задвижки фланцевые с обрезиненным клином модели 6100, для воды, корпус из серого чугуна, PN 10, DN 250, типа FAF ГОСТ 5762-2002 | 4 | 51481 | | 205924 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 37 | 9-2-90 | Задвижки фланцевые с обрезиненным клином модели 6100, для воды, корпус из серого чугуна, PN 10, DN 200, типа FAF ГОСТ 5762-2002 | 9 | 31356 | | 282204 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 38 | 9-2-87 | Задвижки фланцевые с обрезиненным клином модели 6100, для воды, корпус из серого чугуна, PN 10, DN 100, типа FAF ГОСТ 5762-2002 | 5 | 10605 | | 53025 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 39 | 9-2-84 | Задвижки фланцевые с обрезиненным клином модели 6100, для воды, корпус из серого чугуна, PN 10, DN 50, типа FAF ГОСТ 5762-2002 | 1 | 5399 | | 5399 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 40 | 8-9-9 | | | | | | | | | |
| | | Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 50 ГОСТ 12816-80 | 2 | 306 | | 612 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 41 | 8-9-12 | | | | | | | | | |
| | | Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 100 ГОСТ 12816-80 | 10 | 660 | | 6600 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 42 | 8-9-14 | | | | | | | | | |
| | | Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 150 ГОСТ 12816-80 | 12 | 1043 | | 12516 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 43 | 8-9-15 | | | | | | | | | |
| | | Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 200 ГОСТ 12816-80 | 23 | 1585 | | 36455 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 44 | 8-9-16 | | | | | | | | | |
| | | Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 250 ГОСТ 12816-80 | 7 | 2256 | | 15792 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 45 | E22-40-1 | Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 50 мм | 2 | 74,06 | 9,93 | 148 | 20 | 164 | 0,32 | 1 |
| | | *фланец* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 63 | – | 126 | – | 130 | – | – |
| 46 | E22-40-3 | Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 100 мм | 10 | 156,43 | 21,43 | 1564 | 214 | 1638 | 0,6 | 6 |
| | | *фланец* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 126 | – | 1260 | – | 130 | – | – |
| 47 | E22-40-5 | Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 150 мм | 12 | 231,52 | 33,52 | 2778 | 402 | 2843 | 0,9 | 11 |
| | | *фланец* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 180 | 2,25 | 2160 | 27 | 130 | 0,01 | – |
| 48 | E22-40-6 | Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 200 мм | 23 | 391,37 | 57,24 | 9002 | 1317 | 9083 | 1,43 | 33 |
| | | *фланец* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 301,5 | 2,25 | 6935 | 52 | 130 | 0,01 | – |
| 49 | E22-40-7 | Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 250 мм | 7 | 481,59 | 69,84 | 3371 | 489 | 3379 | 1,73 | 12 |
| | | *фланец* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 369 | 2,25 | 2583 | 16 | 130 | 0,01 | – |
| 50 | E22-33-5 | Установка стальных сварных фасонных частей диаметром 100-250 мм | 0,88536 | 247994,13 | 49389,75 | 219564 | 43728 | 93725 | 312,7 | 277 |
| | | *т фасонных частей* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 62775 | 18657 | 55578 | 16518 | 130 | 91,12 | 81 |
| 51 | E13-26-18 | Окраска металлических огрунтованных поверхностей лаком ХС-76 | 13,3 | 15,92 | 0,02 | 212 | – | 50 | 0,0213 | – |
| | | *м2* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 4,14 | – | 55 | – | 90 | – | – |
| 52 | E13-16-1 | Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ХС-010 за один раз | 13,3 | 34,64 | 0,09 | 461 | 1 | 53 | 0,0218 | – |
| | | *м2* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 4,39 | 0,05 | 58 | 1 | 90 | 0,0002 | – |
| 53 | E22-34-1 | Установка полиэтиленовых отводов, колен, патрубков, переходов | 4 | 300,56 | 225,63 | 1202 | 903 | 668 | 0,414 | 2 |
| | | *шт* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 69,53 | 58,98 | 278 | 236 | 130 | 0,226 | 1 |
| 54 | 8-4-3699 | Колено п/э д. 200мм, 90° , прим. | 1 | 3051 | | 3051 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 55 | 8-4-3701 | Колено п/э д. 250мм, 90° , прим. | 1 | 6174 | | 6174 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 56 | 8-4-3597 | Колено п/э д. 250мм, 30° , прим. | 2 | 2917 | | 5834 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 57 | Е22-34-1 | Установка полиэтиленовых отводов, колен, патрубков, переходов | 2 | 300,56 | 225,63 | 601 | 451 | 334 | 0,414 | 1 |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| | | | | 69,53 | 58,98 | 139 | 118 | 130 | 0,226 | – |
| 58 | 8-4-3414 | Втулка с фланцем, д. 200 мм, прим. | 1 | 1425 | | 1425 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 59 | 8-4-3416 | Втулка с фланцем, д. 250 мм, прим. | 1 | 3033 | | 3033 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 60 | Е22-37-1 | Установка вантузов одинарных | 1 | 13378,84 | 17,71 | 13379 | 18 | 363 | 1,62 | 2 |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| | | | | 272,25 | 6,75 | 272 | 7 | 130 | 0,03 | – |
| | | **Итого по разделу 3** | | | | **3252675** | **53545** | | | **368** |
| | | | | | | **73566** | **19243** | | | **93** |
| | | Стоимость: материалов, тенге | | | | 3125564 | | | | |
| | | Накладные расходы, тенге | | | | 120607 | | | | |
| | | - заработная плата, тенге | | | | 18091 | | | | |
| | | - трудоемкость, чел-ч | | | | 60 | | | | |
| | | Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %) | | | | 202397 | | | | |
| | | **Всего по разделу, тенге** | | | | **3575679** | | | | |
| | | Сметная заработная плата, тенге | | | | 110900 | | | | |
| | | Нормативная трудоемкость, чел-ч | | | | 521 | | | | |

**Раздел 4 Локальная смета 2-2-1. Резервуары для воды 1000м3 -2шт.**

**4.2 Монолитные и сборные ж/б конструкции**

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 20 | Е41-1-2 | Штукатурная изоляция горизонтальной бетонной поверхности литым асфальтом в два слоя по 20 мм | 324 | 81,72 | 7,38 | 26477 | 2391 | 23381 | 0,441 | 143 |
| | | *м2* | | | | | | | | |
| | | | | 66,6 | 2,79 | 21578 | 904 | 104 | 0,0136 | 4 |
| 21 | Е41-8-8 | Приготовление горячей асфальтовой мастики | 25,3368 | 17024,31 | 1344,28 | 431342 | 34060 | 74688 | 10 | 253 |
| | | *т* | | | | | | | | |
| | | | | 2542,5 | 291,92 | 64419 | 7396 | 104 | 0,75 | 19 |
| 47 | Е12-17-1 | Устройство выравнивающих цементно-песчаных стяжек толщиной 15 мм | 324 | 128,23 | 15,94 | 41547 | 5165 | 15658 | 0,243 | 79 |
| | | *м2 стяжки* | | | | | | | | |
| | | | | 34,65 | 5,96 | 11227 | 1931 | 119 | 0,0291 | 9 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 48 | Е12-17-2 | Добавлять или исключать на каждый 1 мм изменения толщины цементно-песчаных стяжекК=35,000; | 11340 | 3,65 | 0,14 | 41391 | 1588 | 2159 | 0,0009 | 10 |
| | | *м2 стяжки* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 0,11 | 0,05 | 1247 | 567 | 119 | 0,0003 | 3 |
| 49 | Е12-13-1 | Утепление покрытий плитами из пенопласта полистирольного на битумной мастике в один слой | 324 | 148,03 | 4,93 | 47962 | 1597 | 11990 | 0,186 | 60 |
| | | *м2 утепляемого покрытия* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 29,25 | 1,85 | 9477 | 599 | 119 | 0,009 | 3 |
| 50 | 1-3-91 | Пенополеуретан, прим.К=1,030; | 16,686 | 14000 | | 233604 | | | | |
| | | *м3* | | | | | | | | |
| 51 | Е12-17-1 | Устройство выравнивающих цементно-песчаных стяжек толщиной 15 мм | 324 | 128,23 | 15,94 | 41547 | 5165 | 15658 | 0,243 | 79 |
| | | *м2 стяжки* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 34,65 | 5,96 | 11227 | 1931 | 119 | 0,0291 | 9 |
| 52 | Е12-17-2 | Добавлять или исключать на каждый 1 мм изменения толщины цементно-песчаных стяжекК=5,000; | 1620 | 3,65 | 0,14 | 5913 | 227 | 308 | 0,0009 | 1 |
| | | *м2 стяжки* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 0,11 | 0,05 | 178 | 81 | 119 | 0,0003 | – |
| 53 | Е6-11-10 | Армирование подстилающих слоев и набетонок | 0,3564 | 5239,08 | 327,33 | 1867 | 117 | 754 | 11,6 | 4 |
| | | *т* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 1890 | 123,75 | 674 | 44 | 105 | 0,6 | – |
| 54 | 1-1-761 | Сетка тканая с квадратными ячейками группы 2 без покрытия из низкоуглеродистой проволоки | 324 | 502 | | 162648 | | | | |
| | | *м2* | | | | | | | | |
| 55 | Е41-1-2 | Штукатурная изоляция горизонтальной бетонной поверхности литым асфальтом в три слоя по 20 мм | 324 | 81,72 | 7,38 | 26477 | 2391 | 23381 | 0,441 | 143 |
| | | *м2* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 66,6 | 2,79 | 21578 | 904 | 104 | 0,0136 | 4 |
| 56 | Е41-8-8 | Приготовление горячей асфальтовой мастики | 25,3368 | 17024,31 | 1344,28 | 431342 | 34060 | 74688 | 10 | 253 |
| | | *т* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 2542,5 | 291,92 | 64419 | 7396 | 104 | 0,75 | 19 |
| 57 | Е41-1-3 | Штукатурная изоляция вертикальной бетонной поверхности мастикой асфальтовой в два слоя по 5 мм | 259,2 | 201,56 | 48,92 | 52244 | 12680 | 44039 | 0,888 | 230 |
| | | *м2* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 144,9 | 18,47 | 37558 | 4787 | 104 | 0,0903 | 23 |
| 58 | Е41-8-8 | Приготовление горячей асфальтовой мастики | 5,2768 | 17024,31 | 1344,28 | 89834 | 7093 | 15554 | 10 | 53 |
| | | *т* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 2542,5 | 291,92 | 13416 | 1540 | 104 | 0,75 | 4 |
| 59 | Е13-44-8 | Протравливание внутренних поверхностей (включая дно, стенки, потолок, колонны и балки) | 1022,4 | 183,52 | – | 187631 | – | 165629 | 1,03 | 1053 |
| | | *м2* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 180 | – | 184032 | – | 90 | – | – |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 60 | Е8-4-7 | Боковая обмазочная гидроизоляция внутренней поверхности резервуара | 1022,4 | 46,24 | 3,82 | 47276 | 3906 | 46798 | 0,212 | 217 |
| | | *м2 поверхности* | | 37,35 | 1,44 | 38187 | 1472 | 118 | 0,007 | 7 |
| 61 | 1-1-6687 | Смеси сухие проникающие на цементной основе с гидроизолирующими и уплотняющими свойствами для поверхности бетонных и железобетонных конструкций ГОСТ 31384-2008К=1,200; | 1226,88 | 454 | | 557004 | | | | |
| | | *кг* | | | | | | | | |
| 79 | Е9-53-2 | Монтаж лотков, решеток, затворов из полосовой и тонколистовой стали | 0,0134 | 9850,47 | 1162,94 | 132 | 16 | 90 | 46,6 | 1 |
| | | *т конструкций* | | 7357,5 | 108 | 99 | 1 | 90 | 0,53 | – |
| 80 | 2-1-268 | Сварная решетка | 0,0134 | 111158 | | 1490 | | | | |
| | | *т* | | | | | | | | |
| 81 | Е15-172-4 | Двухслойная окраска решеток, переплетов, радиаторов, труб диаметром менее 50 мм и т.п. белилами с добавлением колераК=29,000; | 0,3886 | 140,63 | 0,07 | 55 | – | 44 | 0,646 | – |
| | | *м2 окрашиваемой поверхности* | | 108 | 0,02 | 42 | – | 105 | 0,0001 | – |
| | **4.3 Камера лаза** | | | | | | | | | |
| 82 | Е7-31-2 | Установка опор из плит и колец диаметром более 1000 мм | 0,8694 | 1852,15 | 1247,36 | 1610 | 1084 | 1123 | 2,998 | 3 |
| | | *м3 сборных железобетонных конструкций* | | 503,55 | 418,91 | 438 | 364 | 140 | 1,7635 | 2 |
| 83 | 30-18-329 | Кольца стеновые железобетонные для колодцев СТ РК 1971-2010 КС15.6 | 2 | 3092 | | 6184 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 84 | 30-18-346 | Плиты перекрытий железобетонные для колодцев СТ РК 1971-2010 1ПП15-1, 2ПП15-1 | 1 | 5168 | | 5168 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 85 | 30-18-320 | Кольца стеновые железобетонные для колодцев СТ РК 1971-2010 КС7.3 | 1 | 861 | | 861 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 86 | 30-18-340 | Кольца опорные железобетонные для колодцев СТ РК 1971-2010 КО6 | 1 | 398 | | 398 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 87 | 2-1-222 | Лестницы приставные и прислоненные с ограждениями для негабаритных емкостей | 0,1216 | 125404 | | 15249 | | | | |
| | | *т* | | | | | | | | |
| 88 | Е15-172-4 | Двухслойная окраска лестниц белилами с добавлением колераК=29,000; | 3,5264 | 140,63 | 0,07 | 496 | – | 400 | 0,646 | 2 |
| | | *м2 окрашиваемой поверхности* | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 108 | 0,02 | 381 | – | 105 | 0,0001 | – |
| 89 | Е12-13-1 | Утепление покрытий плитами из пенопласта полистирольного на битумной мастике в один слой | 1,766 | 148,03 | 4,93 | 261 | 9 | 65 | 0,186 | – |
| | | *м2 утепляемого покрытия* | | | | | | | | |
| | | | | 29,25 | 1,85 | 52 | 3 | 119 | 0,009 | – |
| 90 | 1-3-91 | Пенополеуретан, прим.К=1,030; | 0,09146 | 14000 | | 1280 | | | | |
| | | *м3* | | | | | | | | |
| 91 | Е12-17-1 | Устройство выравнивающих цементно-песчаных стяжек толщиной 15 мм | 1,766 | 128,23 | 15,94 | 226 | 28 | 86 | 0,243 | – |
| | | *м2 стяжки* | | | | | | | | |
| | | | | 34,65 | 5,96 | 61 | 11 | 119 | 0,0291 | – |
| 92 | Е12-17-2 | Добавлять или исключать на каждый 1 мм изменения толщины цементно-песчаных стяжекК=5,000; | 8,83 | 3,65 | 0,14 | 32 | 1 | 1 | 0,0009 | – |
| | | *м2 стяжки* | | | | | | | | |
| | | | | 0,11 | 0,05 | 1 | – | 119 | 0,0003 | – |
| 93 | Е6-11-10 | Армирование подстилающих слоев и набетонок | 0,00195 | 5239,08 | 327,33 | 10 | 1 | 4 | 11,6 | – |
| | | *т* | | | | | | | | |
| | | | | 1890 | 123,75 | 4 | – | 105 | 0,6 | – |
| 94 | 1-1-761 | Сетка тканая с квадратными ячейками группы 2 без покрытия из низкоуглеродистой проволоки | 1,776 | 502 | | 892 | | | | |
| | | *м2* | | | | | | | | |
| 95 | Е41-8-8 | Приготовление горячей асфальтовой мастики | 0,1381 | 17024,31 | 1344,28 | 2351 | 186 | 407 | 10 | 1 |
| | | *т* | | | | | | | | |
| | | | | 2542,5 | 291,92 | 351 | 40 | 104 | 0,75 | – |
| 96 | Е41-1-2 | Штукатурная изоляция горизонтальной бетонной поверхности литым асфальтом в два слоя по 20 мм | 1,766 | 81,72 | 7,38 | 144 | 13 | 128 | 0,441 | 1 |
| | | *м2* | | | | | | | | |
| | | | | 66,6 | 2,79 | 118 | 5 | 104 | 0,0136 | – |
| 97 | Е27-55-1 | Устройство асфальтобетонной отмостки толщиной 50 мм | 3,14 | 656,27 | – | 2061 | – | 104 | 0,144 | – |
| | | *м2 покрытия* | | | | | | | | |
| | | | | 24,75 | – | 78 | – | 133 | – | – |
| 98 | Е15-51-1 | Улучшенная штукатурка горловины выше уровня земли цементно-известковым раствором | 1,319 | 195,91 | 1,96 | 258 | 3 | 152 | 0,611 | 1 |
| | | *м2 оштукатуриваемой поверхности* | | | | | | | | |
| | | | | 108,9 | 0,45 | 144 | 1 | 105 | 0,0262 | – |
| 99 | Е12-13-1 | Утепление стенок камеры плитами из пенопласта полистирольного на битумной мастике в один слой | 5,65 | 148,03 | 4,93 | 836 | 28 | 208 | 0,186 | 1 |
| | | *м2 утепляемого покрытия* | | | | | | | | |
| | | | | 29,25 | 1,85 | 165 | 10 | 119 | 0,009 | – |
| 100 | 1-3-91 | Пенополеуретан, прим.К=1,030; | 0,29098 | 14000 | | 4074 | | | | |
| | | *м3* | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 101 | Е41-1-3 | | | | | | | | | |
| | | Штукатурная изоляция вертикальной бетонной поверхности мастикой асфальтовой в два слоя по 5 мм | 5,65 | 201,56 | 48,92 | 1139 | 276 | 960 | 0,888 | 5 |
| | | *м2* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 144,9 | 18,47 | 819 | 104 | 104 | 0,0903 | 1 |
| 102 | Е41-8-8 | Приготовление горячей асфальтовой мастики | 0,09322 | 17024,31 | 1344,28 | 1587 | 125 | 275 | 10 | 1 |
| | | *т* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 2542,5 | 291,92 | 237 | 27 | 104 | 0,75 | – |
| 103 | Е23-24-1 | Установка крышки К-1 | 1 | 244,67 | 35,42 | 245 | 35 | 290 | 1,31 | 1 |
| | | *шт* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 209,25 | 13,5 | 209 | 14 | 130 | 0,07 | – |
| 104 | 6-8-30 | Крышка из досок, толщина 25 мм | 2,12 | 1250 | | 2650 | | | | |
| | | *м2* | | | | | | | | |
| 105 | 1-4-87 | Сталь угловая 75х75 мм ГОСТ 535-2005 | 0,00168 | 57967 | | 97 | | | | |
| | | *т* | | | | | | | | |
| 106 | Е13-17-3 | Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ВЛ-023 за один разК=29,000; | 0,04872 | 3985,03 | 66,01 | 194 | 3 | 1 | 0,0217 | – |
| | | *м2* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 4,41 | 24,93 | – | 1 | 90 | 0,0001 | – |
| 107 | Е41-19-7 | | | | | | | | | |
| | | Окраска лаком ХС-720 алюминиевым в 1 слойК=0,500; | 0,00084 | 688,5 | 80,29 | 1 | – | – | 0,457 | – |
| | | *т* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 77,4 | 21,33 | – | – | 104 | 0,0745 | – |
| 108 | Е10-28-2 | Обивка крышки кровельной оцинкованной сталью по войлоку с одной стороны | 1,5 | 616,71 | 2,8 | 925 | 4 | 265 | 0,96 | 1 |
| | | *м2 проемов* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 145,8 | 1,06 | 219 | 2 | 120 | 0,0051 | – |
| 109 | 1-1-864 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая, толщиной 0,7 мм ГОСТ 14918-80 | 0,0083 | 87586 | | 727 | | | | |
| | | *т* | | | | | | | | |
| 110 | 1-1-1649 | | | | | | | | | |
| | | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 12 мм | 1,62 | 231,95 | | 376 | | | | |
| | | *кг* | | | | | | | | |
| 111 | Е23-24-1 | Установка крышки К-2 | 1 | 244,67 | 35,42 | 245 | 35 | 290 | 1,31 | 1 |
| | | *шт* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 209,25 | 13,5 | 209 | 14 | 130 | 0,07 | – |
| 112 | Е10-5-1 | Установка элементов каркаса из брусьев | 0,005 | 22656,35 | 316,57 | 113 | 2 | 22 | 22,5 | – |
| | | *м3 древесины в конструкции* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 3487,5 | 119,25 | 17 | 1 | 120 | 0,58 | – |
| 113 | 6-8-30 | Крышка из досок, толщина 25 мм | 1,052 | 1250 | | 1315 | | | | |
| | | *м2* | | | | | | | | |
| 114 | Е10-28-2 | Обивка крышки кровельной оцинкованной сталью по войлоку с одной стороны | 1,3 | 616,71 | 2,8 | 802 | 4 | 229 | 0,96 | 1 |
| | | *м2 проемов* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 145,8 | 1,06 | 190 | 1 | 120 | 0,0051 | – |
| 115 | 1-1-864 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая, толщиной 0,7 мм ГОСТ 14918-80 | 0,0072 | 87586 | | 631 | | | | |
| | | *т* | | | | | | | | |
| 116 | Е12-13-1 | Утепление покрытий плитами из пенопласта | 1,3 | 148,03 | 4,93 | 192 | 6 | 48 | 0,186 | – |
| | | *м2 утепляемого покрытия* | | | | | | | | |
| | | | | 29,25 | 1,85 | 38 | 2 | 119 | 0,009 | – |
| 117 | 1-3-104 | Плиты теплоизоляционные из пенопласта полистирольного ПСБС-40 | 0,03 | 8390 | | 252 | | | | |
| | | *м3* | | | | | | | | |
| 118 | 1-1-1649 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 12 мм | 0,44 | 231,95 | | 102 | | | | |
| | | *кг* | | | | | | | | |
| | **4.4 Камера приборов** | | | | | | | | | |
| 119 | Е7-31-2 | Установка опор из плит и колец диаметром более 1000 мм | 0,8694 | 1852,15 | 1247,36 | 1610 | 1084 | 1123 | 2,998 | 3 |
| | | *м3 сборных железобетонных конструкций* | | | | | | | | |
| | | | | 503,55 | 418,91 | 438 | 364 | 140 | 1,7635 | 2 |
| 120 | 30-18-329 | Кольца стеновые железобетонные для колодцев СТ РК 1971-2010 КС15.6 | 2 | 3092 | | 6184 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 121 | 30-18-346 | Плиты перекрытий железобетонные для колодцев СТ РК 1971-2010 1ПП15-1, 2ПП15-1 | 1 | 5168 | | 5168 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 122 | 30-18-320 | Кольца стеновые железобетонные для колодцев СТ РК 1971-2010 КС7.3 | 1 | 861 | | 861 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 123 | 30-18-340 | Кольца опорные железобетонные для колодцев СТ РК 1971-2010 КО6 | 1 | 398 | | 398 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 124 | Е27-55-1 | Устройство асфальтобетонной отмостки толщиной 50 мм | 3,14 | 656,27 | – | 2061 | – | 104 | 0,144 | – |
| | | *м2 покрытия* | | | | | | | | |
| | | | | 24,75 | – | 78 | – | 133 | – | – |
| 125 | Е15-51-1 | Улучшенная штукатурка горловины выше уровня земли цементно-известковым раствором | 1,319 | 195,91 | 1,96 | 258 | 3 | 152 | 0,611 | 1 |
| | | *м2 оштукатуриваемой поверхности* | | | | | | | | |
| | | | | 108,9 | 0,45 | 144 | 1 | 105 | 0,0262 | – |
| 126 | Е12-13-1 | Утепление стенок камеры плитами из пенопласта полистирольного на битумной мастике в один слой | 5,65 | 148,03 | 4,93 | 836 | 28 | 208 | 0,186 | 1 |
| | | *м2 утепляемого покрытия* | | | | | | | | |
| | | | | 29,25 | 1,85 | 165 | 10 | 119 | 0,009 | – |
| 127 | 1-3-91 | Пенополеуретан, прим.К=1,030; | 0,29098 | 14000 | | 4074 | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *м3* | | | | | | | | |
| 128 | Е41-1-3 | | | | | | | | | |
| | | Штукатурная изоляция вертикальной бетонной поверхности мастикой асфальтовой в два слоя по 5 мм | 5,65 | 201,56 | 48,92 | 1139 | 276 | 960 | 0,888 | 5 |
| | | *м2* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 144,9 | 18,47 | 819 | 104 | 104 | 0,0903 | 1 |
| 129 | Е41-8-8 | Приготовление горячей асфальтовой мастики | 0,09322 | 17024,31 | 1344,28 | 1587 | 125 | 275 | 10 | 1 |
| | | *т* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 2542,5 | 291,92 | 237 | 27 | 104 | 0,75 | – |
| 130 | Е12-13-1 | Утепление покрытий плитами из пенопласта полистирольного на битумной мастике в один слой | 1,766 | 148,03 | 4,93 | 261 | 9 | 65 | 0,186 | – |
| | | *м2 утепляемого покрытия* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 29,25 | 1,85 | 52 | 3 | 119 | 0,009 | – |
| 131 | 1-3-91 | Пенополеуретан, прим.К=1,030; | 0,09146 | 14000 | | 1280 | | | | |
| | | *м3* | | | | | | | | |
| 132 | Е12-17-1 | Устройство выравнивающих цементно-песчаных стяжек толщиной 15 мм | 1,766 | 128,23 | 15,94 | 226 | 28 | 86 | 0,243 | – |
| | | *м2 стяжки* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 34,65 | 5,96 | 61 | 11 | 119 | 0,0291 | – |
| 133 | Е12-17-2 | Добавлять или исключать на каждый 1 мм изменения толщины цементно-песчаных стяжекК=5,000; | 8,83 | 3,65 | 0,14 | 32 | 1 | 1 | 0,0009 | – |
| | | *м2 стяжки* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 0,11 | 0,05 | 1 | – | 119 | 0,0003 | – |
| 134 | Е6-11-10 | Армирование подстилающих слоев и набетонок | 0,00195 | 5239,08 | 327,33 | 10 | 1 | 4 | 11,6 | – |
| | | *т* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 1890 | 123,75 | 4 | – | 105 | 0,6 | – |
| 135 | 1-1-761 | Сетка тканая с квадратными ячейками группы 2 без покрытия из низкоуглеродистой проволоки | 1,776 | 502 | | 892 | | | | |
| | | *м2* | | | | | | | | |
| 136 | Е41-8-8 | Приготовление горячей асфальтовой мастики | 0,1381 | 17024,31 | 1344,28 | 2351 | 186 | 407 | 10 | 1 |
| | | *т* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 2542,5 | 291,92 | 351 | 40 | 104 | 0,75 | – |
| 137 | Е41-1-2 | Штукатурная изоляция горизонтальной бетонной поверхности литым асфальтом в два слоя по 20 мм | 1,766 | 81,72 | 7,38 | 144 | 13 | 128 | 0,441 | 1 |
| | | *м2* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 66,6 | 2,79 | 118 | 5 | 104 | 0,0136 | – |
| 138 | Е23-24-1 | Установка крышки К-1 | 1 | 244,67 | 35,42 | 245 | 35 | 290 | 1,31 | 1 |
| | | *шт* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 209,25 | 13,5 | 209 | 14 | 130 | 0,07 | – |
| 139 | 6-8-30 | Крышка из досок, толщина 25 мм | 2,12 | 1250 | | 2650 | | | | |
| | | *м2* | | | | | | | | |
| 140 | 1-4-87 | Сталь угловая 75х75 мм ГОСТ 535-2005 | 0,00168 | 57967 | | 97 | | | | |
| | | *т* | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 141 | Е13-17-3 | Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ВЛ-023 за один разК=29,000; | 0,04872 | 3985,03 | 66,01 | 194 | 3 | 1 | 0,0217 | – |
| | | *м2* | | 4,41 | 24,93 | – | 1 | 90 | 0,0001 | – |
| 142 | Е41-19-7 | Окраска лаком ХС-720 алюминиевым в 1 слойК=0,500; | 0,00084 | 688,5 | 80,29 | 1 | – | – | 0,457 | – |
| | | *т* | | 77,4 | 21,33 | – | – | 104 | 0,0745 | – |
| 143 | Е10-28-2 | Обивка крышки кровельной оцинкованной сталью по войлоку с одной стороны | 1,5 | 665,08 | 2,85 | 998 | 4 | 265 | 0,96 | 1 |
| | | *м2 проемов* | | 145,8 | 1,08 | 219 | 2 | 120 | 0,0051 | – |
| 144 | 1-1-864 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая, толщиной 0,7 мм ГОСТ 14918-80 | 0,0083 | 87586 | | 727 | | | | |
| | | *т* | | | | | | | | |
| 145 | 1-1-1649 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 12 мм | 1,62 | 231,95 | | 376 | | | | |
| | | *кг* | | | | | | | | |
| 146 | Е23-24-1 | Установка крышки К-2 | 1 | 244,67 | 35,42 | 245 | 35 | 290 | 1,31 | 1 |
| | | *шт* | | 209,25 | 13,5 | 209 | 14 | 130 | 0,07 | – |
| 147 | Е10-5-1 | Установка элементов каркаса из брусьев | 0,005 | 22656,35 | 316,57 | 113 | 2 | 22 | 22,5 | – |
| | | *м3 древесины в конструкции* | | 3487,5 | 119,25 | 17 | 1 | 120 | 0,58 | – |
| 148 | 6-8-30 | Крышка из досок, толщина 25 мм | 1,052 | 1250 | | 1315 | | | | |
| | | *м2* | | | | | | | | |
| 149 | Е10-28-2 | Обивка крышки кровельной оцинкованной сталью по войлоку с одной стороны | 1,3 | 616,71 | 2,8 | 802 | 4 | 229 | 0,96 | 1 |
| | | *м2 проемов* | | 145,8 | 1,06 | 190 | 1 | 120 | 0,0051 | – |
| 150 | 1-1-864 | Сталь листовая оцинкованная углеродистая, толщиной 0,7 мм ГОСТ 14918-80 | 0,0072 | 87586 | | 631 | | | | |
| | | *т* | | | | | | | | |
| 151 | Е12-13-1 | Утепление покрытий плитами из пенопласта | 1,3 | 148,03 | 4,93 | 192 | 6 | 48 | 0,186 | – |
| | | *м2 утепляемого покрытия* | | 29,25 | 1,85 | 38 | 2 | 119 | 0,009 | – |
| 152 | 1-3-104 | Плиты теплоизоляционные из пенопласта полистирольного ПСБС-40 | 0,03 | 8390 | | 252 | | | | |
| | | *м3* | | | | | | | | |
| 153 | 1-1-1649 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 12 мм | 0,44 | 231,95 | | 102 | | | | |
| | | *кг* | | | | | | | | |

**4.5 Изделия соединительные МС и закладные детали**

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 154 | Е6-11-7 | Установка закладных деталей весом до 4 кг | 0,04284 | 33697,62 | 304,24 | 1444 | 13 | 1493 | 198 | 8 |
| | | *т* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 33075 | 114,75 | 1417 | 5 | 105 | 0,56 | – |
| 155 | 4-1-132 | Металлизация закладных и анкерных изделий и выпусков арматуры | 0,04284 | 40200 | | 1722 | | | | |
| | | *т* | | | | | | | | |
| 156 | 1-1-4864 | Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок № 12У из углеродистой стали обыкновенного качества ГОСТ 19281-89 (ГОСТ 8240-97) | 0,0032 | 57903 | | 185 | | | | |
| | | *т* | | | | | | | | |
| 157 | 1-4-87 | Сталь угловая 75х75 мм ГОСТ 535-2005 | 0,0024 | 57967 | | 139 | | | | |
| | | *т* | | | | | | | | |
| 158 | 1-1-4150 | Прокат толстолистовой горячекатаный с обрезными кромками из углеродистой стали обыкновенного качества толщиной 8 мм ГОСТ 14637-89 (ГОСТ 19903-74) | 0,019 | 60617 | | 1152 | | | | |
| | | *т* | | | | | | | | |
| 159 | 4-1-24 | Сталь арматурная горячекатаная периодического профиля класса А-III диаметром 12 мм СТ РК 2591-2014 | 0,0096 | 52241 | | 502 | | | | |
| | | *т* | | | | | | | | |
| 160 | 1-1-4149 | Прокат толстолистовой горячекатаный с обрезными кромками из углеродистой стали обыкновенного качества толщиной 6 мм ГОСТ 14637-89 (ГОСТ 19903-74) | 0,00864 | 59986 | | 518 | | | | |
| | | *т* | | | | | | | | |
| 161 | Е6-11-7 | Установка закладных деталей весом до 4 кг (МН) | 0,01206 | 93997,62 | 304,24 | 1134 | 4 | 420 | 198 | 2 |
| | | *т* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 33075 | 114,75 | 399 | 1 | 105 | 0,56 | – |
| 162 | 4-1-132 | Металлизация закладных и анкерных изделий и выпусков арматуры | 0,01206 | 40200 | | 485 | | | | |
| | | *т* | | | | | | | | |
| 163 | Е6-11-9 | Установка закладных деталей весом более 20 кг | 0,24114 | 3792,87 | 304,24 | 915 | 73 | 873 | 20 | 5 |
| | | *т* | | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— | ——— |
| | | | | 3330 | 114,75 | 803 | 28 | 105 | 0,56 | – |
| 164 | 4-1-132 | Металлизация закладных и анкерных изделий и выпусков арматуры | 0,24114 | 40200 | | 9694 | | | | |
| | | *т* | | | | | | | | |
| 165 | 1-1-4150 | Прокат толстолистовой горячекатаный с обрезными кромками из углеродистой стали обыкновенного качества толщиной 8 мм ГОСТ 14637-89 (ГОСТ 19903-74) | 0,24114 | 60617 | | 14617 | | | | |
| | | *т* | | | | | | | | |
| 166 | Е7-20-3 | Установка монтажных изделий массой до 20 кг (МС) | 0,10026 | 147987,47 | 1826,15 | 14837 | 183 | 1233 | 42,7 | 4 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | *т стальных элементов* | | | | | | | | |
| | | | | 8100 | 690,77 | 812 | 69 | 140 | 3,37 | – |
| 167 | 4-1-132 | Металлизация закладных и анкерных изделий и выпусков арматуры | 0,10026 | 40200 | | 4030 | | | | |
| | | *т* | | | | | | | | |
| | **4.6 Дыхательное устройство** | | | | | | | | | |
| 168 | Е9-53-1 | Монтаж металлоконструкций трубК=6,000; | 0,43836 | 14806,01 | 1133,15 | 6490 | 497 | 5244 | 82,1 | 36 |
| | | *т конструкций* | | | | | | | | |
| | | | | 12892,5 | 398,25 | 5652 | 175 | 90 | 1,95 | 1 |
| 169 | 8-6-90 | Трубы стальные электросварные прямошовные, D 159 мм, толщина стенки 4,5 мм ГОСТ 10705-80К=6,000; | 16,2 | 1067 | | 17285 | | | | |
| | | *м* | | | | | | | | |
| 170 | 8-6-133 | Трубы стальные электросварные прямошовные, D 630 мм, толщина стенки 4,0 мм ГОСТ 10705-80К=6,000; | 6 | 13260 | | 79560 | | | | |
| | | *м* | | | | | | | | |
| 171 | 8-6-18 | Трубы стальные сварные водогазопроводные неоцинкованные с резьбой обыкновенные, DN 15, толщина стенки 2,8 мм ГОСТ 3262-75К=6,000; | 3 | 93 | | 279 | | | | |
| | | *м* | | | | | | | | |
| 172 | Е22-40-5 | Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 150 ммК=6,000; | 24 | 231,52 | 33,52 | 5556 | 804 | 5686 | 0,9 | 22 |
| | | *фланец* | | | | | | | | |
| | | | | 180 | 2,25 | 4320 | 54 | 130 | 0,01 | – |
| 173 | 8-9-14 | Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 150 ГОСТ 12816-80К=6,000; | 24 | 1043 | | 25032 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 174 | Е22-33-5 | Установка стальных сварных фасонных частей диаметром 100-250 ммК=6,000; | 0,0366 | 247994,13 | 49389,75 | 9077 | 1808 | 3875 | 312,7 | 11 |
| | | *т фасонных частей* | | | | | | | | |
| | | | | 62775 | 18657 | 2298 | 683 | 130 | 91,12 | 3 |
| 175 | Е20-18-7 | Установка зонтов над шахтами из листовой стали, круглого сечения, диаметром 630 ммК=6,000; | 6 | 1982,65 | 16,15 | 11896 | 97 | 1211 | 0,92 | 6 |
| | | *зонт* | | | | | | | | |
| | | | | 150,75 | 6,75 | 905 | 41 | 128 | 0,03 | – |
| 176 | 8-10-248 | Хомут вентиляционный, Dв 160 ммК=6,000; | 12 | 284 | | 3408 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 177 | Е16-15-1 | Установка вентилей, задвижек, затворов, клапанов обратных, кранов проходных на трубопроводах из стальных труб диаметром до 25 ммК=6,000; | 6 | 473,47 | 39,24 | 2841 | 235 | 2075 | 1,47 | 9 |
| | | *шт* | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 254,25 | 15,75 | 1526 | 95 | 128 | 0,07 | – |
| 178 | 9-1-61 | Вентили проходные муфтовые 15кч18п2 для воды, PN 16, DN 15 ГОСТ 5761-2005К=6,000; | 6 | 280 | | 1680 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |
| 179 | Е9-53-2 | Монтаж днища из листовой сталиК=6,000; | 0,192 | 9850,47 | 1162,94 | 1891 | 223 | 1291 | 46,6 | 9 |
| | | *т конструкций* | | | | | | | | |
| | | | | 7357,5 | 108 | 1413 | 21 | 90 | 0,53 | – |
| 180 | 1-1-4148 | | | | | | | | | |
| | | Прокат толстолистовой горячекатаный с обрезными кромками из углеродистой стали обыкновенного качества толщиной 5 мм ГОСТ 14637-89 (ГОСТ 19903-74)К=6,000; | 0,192 | 61449 | | 11798 | | | | |
| | | *т* | | | | | | | | |
| 181 | 1-1-762 | Сетка тканая с квадратными ячейками группы 2 оцинкованная из низкоуглеродистой проволокиК=6,000; | 6 | 647 | | 3882 | | | | |
| | | *м2* | | | | | | | | |
| 183 | 1-3-321 | Рулонная изоляция из вспененного каучука температурой применения от -200 °С до +105 °С, коэффициентом теплопроводности 0,038 Вт/(м·К) при +20 °С, сопротивлением диффузии водяного пара >= 7000, толщиной 32 мм ГОСТ 16381-77К=6,000; | 5,51037 | 1861 | | 10255 | | | | |
| | | *м2* | | | | | | | | |
| | | **Итого по разделу 4** | | | | **2762383** | **118079** | | | **2727** |
| | | | | | | **505984** | **31925** | | | **114** |
| | | Стоимость: материалов, тенге | | | | 2138320 | | | | |
| | | Накладные расходы, тенге | | | | 547936 | | | | |
| | | - заработная плата, тенге | | | | 82190 | | | | |
| | | - трудоемкость, чел-ч | | | | 274 | | | | |
| | | Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %) | | | | 198619 | | | | |
| | | **Всего по разделу, тенге** | | | | **3508938** | | | | |
| | | Сметная заработная плата, тенге | | | | 620099 | | | | |
| | | Нормативная трудоемкость, чел-ч | | | | 3115 | | | | |
| | | **Итого за 2 резервуара** | | | | **7017876** | | | | |

**Раздел 5 Локальная смета 3-1-1. Проходная.**

**5.6 Монтаж контейнейра, разное**

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 33 | 80-10-10(пл) | Здание модульное на базе 20-футового контейнера. Здание мобильное под КПП. (Щит автоматики учтен в разделе "Электромонтажные работы.") | 1 | 367227 | | 367227 | | | | |
| | | *шт* | | | | | | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **Итого по разделу 5** | | | | **367227** | **–** | | | **–** |
| | | | | | | **–** | **–** | | | **–** |
| | | Стоимость: материалов, тенге | | | | – | | | | |
| | | оборудования, тенге | | | | 367227 | | | | |
| | | Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %) | | | | – | | | | |
| | | **Всего по разделу, тенге** | | | | **367227** | | | | |
| | | Сметная заработная плата, тенге | | | | – | | | | |
| | | Нормативная трудоемкость, чел-ч | | | | – | | | | |
| | **Раздел 6 Локальная смета 7-1-1. Благоустройство территории** | | | | | | | | | |
| 29 | 30-21-25 | Панели оград глухие плоские из тяжелого бетона класса В15 | 66 | 12500 | | 825000 | | | | |
| | | *м3* | | | | | | | | |
| | | **Итого по разделу 6** | | | | **825000** | **–** | | | **–** |
| | | | | | | **–** | **–** | | | **–** |
| | | Стоимость: материалов, тенге | | | | 825000 | | | | |
| | | Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %) | | | | 49500 | | | | |
| | | **Всего по разделу, тенге** | | | | **874500** | | | | |
| | | Сметная заработная плата, тенге | | | | – | | | | |
| | | Нормативная трудоемкость, чел-ч | | | | – | | | | |
| | | **Всего прямые затраты** | | | | **15271419** | **479830** | | | **5009** |
| | | | | | | **921781** | **143576** | | | **602** |
| | | Стоимость: материалов, тенге | | | | 13502581 | | | | |
| | | оборудования, тенге | | | | 367227 | | | | |
| | | Накладные расходы, тенге | | | | 1208221 | | | | |
| | | - заработная плата, тенге | | | | 181233 | | | | |
| | | - трудоемкость, чел-ч | | | | 604 | | | | |
| | | Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %) | | | | 966745 | | | | |
| | | **Всего по смете** | | | | **20955322,4** | | | | |

| 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Сметная заработная плата, тенге | | | | 1246590 | | | | |
| | Нормативная трудоемкость, чел-ч | | | | 6215 | | | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **Всего по акту с непредвиденными затратами** | **тенге** | | | **20 955 322** |
| | | в том числе оборудование, инвентарь | тенге | | | 367 227 |
| | | в том числе СМР | тенге | | | 20 588 095 |
| | | Временные здания и сооружения - 2,72% | тенге | | | 559 996 |
| | | **ИТОГО С ВРЕМЕНЫМИ:** | **Тенге** | | | **21 148 092** |
| | | Затраты на производство строительно-монтажных работ в зимнее время - 2,07% | тенге | | | 437 765 |
| | | **ИТОГО:** | **Тенге** | | | **21 585 857** |
| | | Единовременное вознаграждение за выслугу лет - 1% | тенге | | | 211 481 |
| | | На оплату дополнительных отпусков - 0,4% | тенге | | | 84 592 |
| | | **ИТОГО:** | **Тенге** | | | **22 249 157** |
| | | **В текущих ценах 2018 года, (Имрп=3,103)** | **Тенге** | | | **69 039 135** |
| | | Налоги, сборы, обязательные платежи - 2% | Тенге | | | 1 380 783 |
| | | **ИТОГО:** | **Тенге** | | | **70 419 918** |
| | | НДС - 12% | тенге | | | 8 450 390 |
| | | **ИТОГО С НДС:** | **тенге** | | | **78 870 308** |
| | | Скидка по условиям тендера | тенге | | | 7 887 031 |
| | | **ИТОГО СО СКИДКОЙ:** | **тенге** | | | **70 983 277** |

**Заказчик:**

**ГУ "Отдел жилищно-коммунального хозяйства и жилищной инспекции Карасайского района", БИН: 050240008853**

*(наименование организации, БИН или ИИН)*

**Руководитель Нагашыбаев Е.Б.**

*(должность, подпись, расшифровка подписи)*

**Технический надзор ТОО «Музтау»**

**Эксперт Лобода П.П.**

**№ аттестата KZ61VJE00045174 от 13.03.2019**

*(должность, фамилия, имя, отчество, № аттестата, подпись)*

**Подрядчик:**

**ТОО "Карасай Курылыс ", БИН: 040140003242**

*(наименование организации, БИН или ИИН)*

**Директор Аскарбаев А.К.**

*(должность, подпись, расшифровка подписи)*

**Авторский надзор ТОО «Икар Строй»**

**ГИП Азанбеков А.С**

**приказ от 22.03.2020 года № -17/20**

*(должность, фамилия, имя, отчество, подпись)*