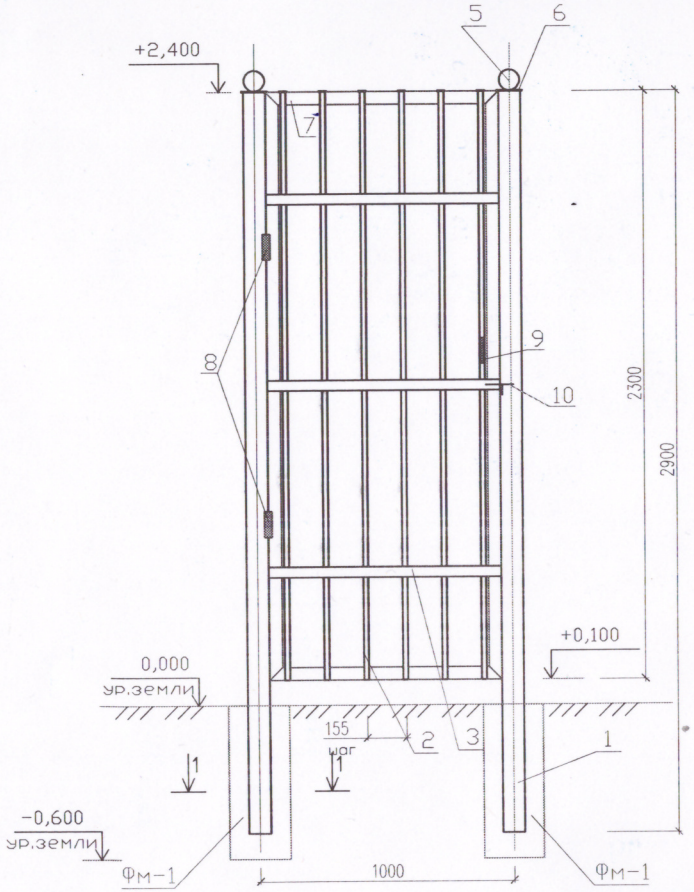
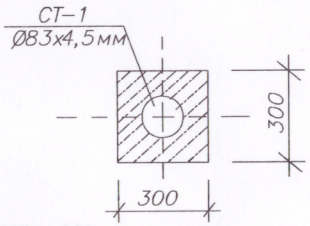
Калитка



1-1



Спецификация элементов

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА ЕД.КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Расход дан на 1 шт Всего 2шт			
1	ГОСТ10704-91	Труба О 83х4,5мм, L=2,9м	2	25,26	50,52
2	ГОСТ10704-91	Труба 20х2,0мм, L=13,8мп		0,89	12,282
3	ГОСТ103-76*	Полоса в=40х4мм, L=2,75мп		1,26	3,47кг
5		Шар диам.100	2шт	0,58	1,16кг
6	ГОСТ103-76*	Пластина -100х100мм, t=4мм	2	0,314	0,628кг
7	ГОСТ30245-94	Квадратная труба -50х5мм, L=6,43мп		6,70	43,081кг
8		Шарнир ф30 l=100	2	0,56	1,12кг
9		Ручка-скоба		1 шт	
10		Щеколда		1 шт	
		Фм-1			
		Бетон кл. В 7,5	2	0,054м3	0,108м3

Утверждаю
Директор КГУ «Гимназия»
Алиоренец Н.П.
08.02.2023 г.

1. Сварные соединения выполнять в соответствиями ГОСТ 5264-80*.
2. Сварку производить электродами Э24А по ГОСТ 9467-75*. Длину сварного шва принимать по длине контактных поверхностей стыкуемых элементов, толщину сварных швов принимать по минимальной толщине свариваемых элементов.
3. Все стальные элементы после монтажа окрасить эмалями ПФ-115 по грунтовкеГФ-021 за 2раза, согласно СНиП 2.03.11-85. Перед окраской металлоконструкции очистить от ржавчины и окалин.

Изм	Кол.уч	Лист	Nдок.	Подп.	Дата
ГИП		Рустемова			
Проверил		Макаренко			
Исполнил		Намет			

«Капитальный ремонт здания КГУ «Гимназия отдела образования Житикаринского района Костанайской области» Управления образования акимата Костанайской области

Калитка

Стадия	Лист	Листов
РП	2	

Калитка. Спецификация

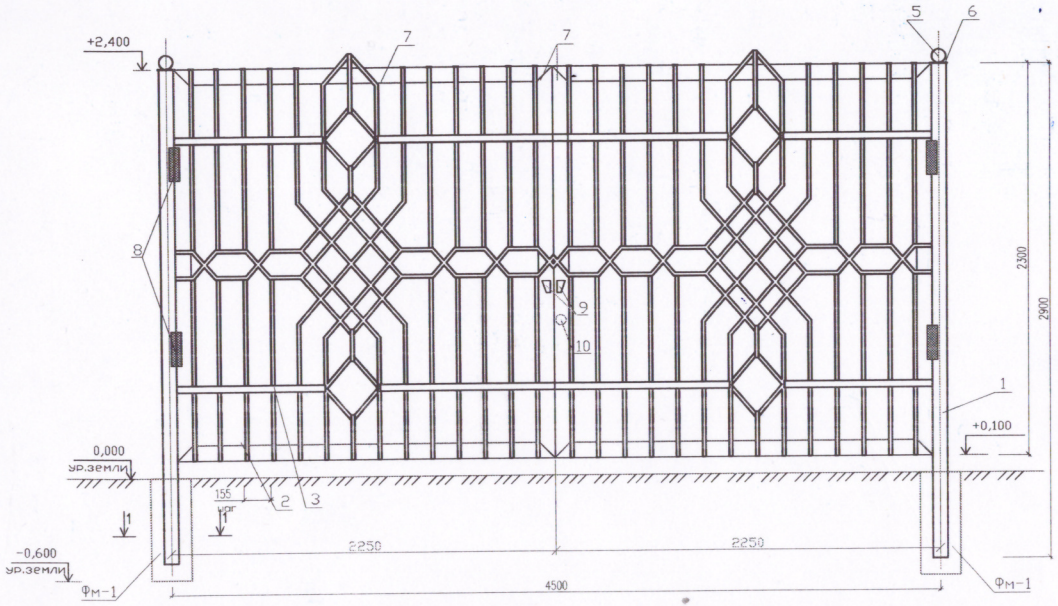
ТОО"ПУС-Шымкент" г. Шымкент 2022г.

Взаим. инв.N | Подп. и дата | Инв.N подл.

Формат А3

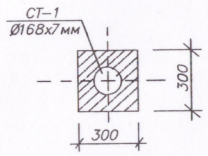
Утверждаю
Директор КГУ
„Гимназия"
Алексеев А.А.
08.02.2023г.

Ворота



Спецификация элементов

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА ЕД КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		Расход дан на 1 шт Всего 2ш)			
1	ГОСТ10704-91	Труба О 168х7мм, L=2,9м	2	80,591	161,182
2	ГОСТ10704-91	Труба 20х2,0мм, L=77,0мп		0,89	68,53
3	ГОСТ103-76*	Полоса в=40х4мм, L=7,60мп		1,26	9,58кг
5		Шар диам.150	2шт	1,36кг	2,72кг
6	ГОСТ103-76*	Пластина -180х180мм,t=4мм	2	1,02	2,04кг
7	ГОСТ12336-66	Квадратная труба -80х5мм,L=18,03мп		11,80	212,754кг
8		Шарнир ф60 l=200	4	1,25	5,0кг
9		Ручка-скоба	2	шт	
10		Щеколда		1 шт	
		Фм-1			
		Бетон кл. В 7,5	2	0,054м3	0,108м3



1. Сварные соединения выполнять в соответствиями ГОСТ 5264-80*.
2. Сварку производить электродами Э24А по ГОСТ 9467-75*. Длину сварного шва принимать по длине контактных поверхностей стыкуемых элементов, толщину сварных швов принимать по минимальной толщине свариваемых элементов.
3. Все стальные элементы после монтажа окрасить эмалями ПФ-115 по грунтовке ГФ-021 за 2 раза, согласно СНиП 2.03.11-85. Перед окраской металлоконструкции очистить от ржавчины и окалин.

Изм	Кол.уч	Лист	Nдок.	Подп.	Дата
ГИП		Рустемова			
Проверил		Макаренко			
Исполнил		Намет			

«Капитальный ремонт здания КГУ «Гимназия отдела образования Житикаринского района Костанайской области» Управления образования акимата Костанайской области

Ворота	Стадия	Лист	Листов
	РП	3	

Ворота. Спецификация.

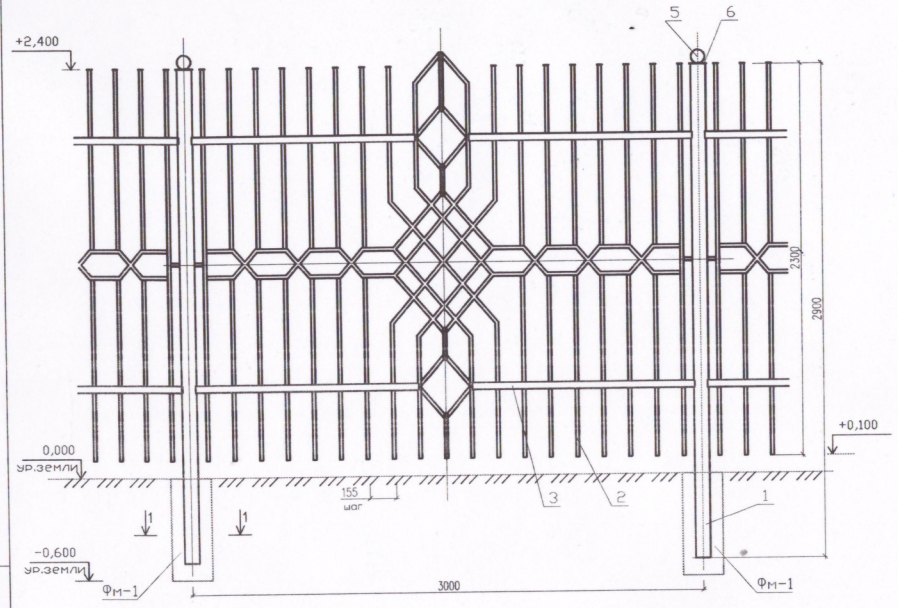
ТОО"ПУС-Шымкент" г. Шымкент 2022г.

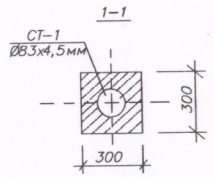
Формат А3

Взам. инв.N | Подп. и дата | Инв.N подл.

Утверждаю
Директор КГУ Гимназии
Алифанов А.А.
08.02.2023 г.

Фрагмент металлической ограды (кол. фрагментов - 224шт)





Спецификация элементов

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАССА ЕД.КГ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		На 1 фрагмент			
1	ГОСТ10704-91	Труба О 83х4,5мм, L=2,9м	1	25,26	25,26
2	ГОСТ10704-91	Труба 20х2,0мм, L=50,0мп		0,89	44,50
3	ГОСТ103-76*	Полоса в=40х4мм, L=12,0мп		1,26	15,12кг
4		Пики	16шт	0,14	2,24кг
5		Шар диам.100	1шт	0,58	0,58кг
6	ГОСТ103-76*	Пластина -100х100мм, t=4мм	1	0,314	0,314кг
		Фм-1			
		Бетон кл. В 7,5	1	0,054м3	0,054м3
		Всего на 224 фрагмента			
1	ГОСТ10704-91	Труба О 83х4,5мм, L=2,9м	224	25,26	5658,24кг
2	ГОСТ10704-91	Труба 20х2,0мм, L=11200мп		0,89	9968,00кг
3	ГОСТ103-76*	Полоса в=40х4мм, L=2688мп		1,26	3386,88кг
5		Шар	224	0,58кг	129,92кг
6		Пластина -100х100мм, t=4мм	224	0,314	70,34кг
		Фм-1			
		Бетон кл. В 7,5	224	0,054м3	12,096м3

1. Сварные соединения выполнять в соответствиями ГОСТ 5264-80*.
2. Сварку производить электродами Э24А по ГОСТ 9467-75*. Длину сварного шва принимать по длине контактных поверхностей стыкуемых элементов, толщину сварных швов принимать по минимальной толщине свариваемых элементов.
3. Все стальные элементы после монтажа окрасить эмалями ПФ-115 по грунтовке ГФ-021 за 2 раза, согласно СНиП 2.03.11-85. Перед окраской металлоконструкции очистить от ржавчины и окалин.

Изм	Кол.уч	Лист	Nдок.	Подп.	Дата
ГИП		Рустемова			
Проверил		Макаренко			
Исполнил		Намет			

«Капитальный ремонт здания КГУ «Гимназия отдела образования Житикаринского района Костанайской области» Управления образования акимата Костанайской области

Металлическая ограда.

Стадия	Лист	Листов
РП	4	

Металлическая ограда. Спецификация.

ТОО"ПУС-Шымкент" г. Шымкент 2022г.

Формат А3

Взам. инв.N | Подп. и дата | Инв.N подл.