Заказчик: КГП на ПВХ "Водоканал" акимата города Риддер.
Подрядчик: ТОО "ПСК Оскемен-Курылыс"
Наименование строительства и его адрес: Насосная станция для тепловых сетей 5 и 6 микрорайонов г.Риддер

СПРАВКА
о стоимости выполненных работ и затрат за август 2018 года

Код Заказчика	Код Подрядчика	Договор		Источник финансирования			Организационно-правовая форма		
		Номер	Дата	Наименование		Код	Наименование		Код
		42							

Наименование пусковых комплексов, объектов	Стоимость выполненных работ и затрат в тенге								Налог на добавленную стоимость	Всего к оплате
	с начала года по отчетный месяц включительно, с НДС	в отчетном месяце (за август), без НДС	из графы 1							
			Строительно-монтажные работы в сметном базовом уровне цен 2001 г.	из них		Стоимость прочих затрат не входящих в состав СМР в сметном базовом уровне цен 2001 г.	дополнительные			
				в отчетном месяце	по монтажу оборудования		на приобретение материалов	другие дополнительные расходы		
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Акт за август		3031951,98	17012377	1175641					363834,24	3395786,22
Всего	70324800,22	3031951,98							363834,24	3395786,22
Итого к оплате с НДС 12%										3395786,22
К оплате за текущий месяц: три миллиона триста девяносто пять тысяч семьсот восемьдесят шесть тенге двадцать две тиын										

Заказчик:

Директор КГП на ПХВ "Водоканал"
акимата г.Риддера
_____ Т.А.Киреева

Технадзор:

Директор
ТОО "Облжилкомхозстрой"
_____ Ж.А.Каребаева

Подрядчик:

Директор:
ТОО "ПСК "Оскемен-Курылыс"
_____ М.Ю.Лазарев

Цены региона Восточно-Казахстанская обл.

Форма 2В

Заказчик: КГП на ПХВ "Водоканал" акимата г.Риддера

Генподрядчик: ТОО "ПСК Оскемен-Курылыс" РК, ВКО,Курчумский район,с.Курчум, ул.Ангышпаева,25/1

БИН 040140006326; ИИК KZ7894809KZT22030326; БИК EURIKZKA; Филиал № 9 АО "Евразийский Банк" г.Усть-Каменогорск

Наименование объекта: Насосная станция для тепловых сетей 5-6 микрорайонов г.Риддера ВКО

Договор № 42 от 28.07.2017 года

Акт № 8
выполненных работ за август 2018 года

Составлена в ценах 2001 г. (цены с 03.02.14)

№№ п/п	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат / *Единица измерения*	Кол-во	Стоимость ед., тенге: Всего / з/п рабочих-строителей	Стоимость ед., тенге: экспл. машин / в т.ч. з/п машинистов	Общая стоимость, тенге: Всего / з/п рабочих-строителей	Общая стоимость, тенге: экспл. машин / в т.ч. з/п машинистов	Накладные расходы, тенге / %	Затраты труда, чел-ч рабочих-строителей / машинистов: на единицу	Затраты труда: всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Локальная смета№2-1-1								
		Общестроительные работы								
		Раздел 6 Дверные проемы								
		6.1 Двери								
129	Е10-90-2	Установка металлических дверных коробок с навеской дверных полотен в перегородках на металлическом каркасе	2,0907	330,85	32,08	692	67	713	1,49	3
		м2 проемов		272,25	12,13	569	25	120	0,0592	–
130	2-2-2	Двери стальные утепленные однопольные ДП3.07.00.00.00 М4 огрунтованные и окрашенные	1	18700		18700				
		шт								
		Раздел 8 Ворота								
		шт								
157	1-1-815	Замок врезной оцинкованный с цилиндровым механизмом из латуни	1	844		844				
		шт								
		Раздел 10 Полы								
		10.1 Тип 1,4								

176	Е11-27-3	Устройство покрытий из керамических одноцветных плиток с красителем на цементном растворе	146,76	934,22	11,72	137106	1720	31783	1,06	156
		м2 покрытия		171,68	4,39	25196	644	123	0,0214	3
194	Е11-36-2	Устройство покрытий из линолеума на мастике КН-2	12,61	972,01	4,9	12257	62	936	0,382	5
		м2 покрытия		58,5	1,85	738	23	123	0,009	–
195	Е11-40-1	Устройство плинтусов поливинилхлоридных на мастике КН-2	11,9795	123,31	0,16	1477	2	240	0,0899	1
		м плинтусов		16,18	0,07	194	1	123	0,0003	–
	Раздел 11 Внутренняя отделка									
198	Е15-180-2	Простая окраска потолков поливинилацетатными водоэмульсионными составами по штукатурке и сборным конструкциям, подготовленным под окраску	15,37	200,36	1,65	3080	25	406	0,154	2
		м2 окрашиваемой поверхности		24,53	0,63	377	10	105	0,003	–
	11.2 Стены или перегородки									
201	Е15-180-1	Простая окраска стен поливинилацетатными водоэмульсионными составами по штукатурке и сборным конструкциям, подготовленным под окраску	35,43	197,34	1,19	6992	42	845	0,138	5
		м2 окрашиваемой поверхности		22,28	0,45	789	16	105	0,0022	–
	11.3 Низ стен и перегородок									
203	Е13-21-2	Окраска огрунтованных бетонных и оштукатуренных поверхностей эмалью ПФ-115К=2,000;	186,44	23,19	0,02	4324	4	975	0,0299	6
		м2		5,81	–	1083	–	90	–	–
	11.4 Откосы									
205	Е15-180-1	Простая окраска стен откосов поливинилацетатными водоэмульсионными составами по штукатурке и сборным конструкциям, подготовленным под окраску	4,46261	197,34	1,19	881	5	106	0,138	1
		м2 окрашиваемой поверхности		22,28	0,45	99	2	105	0,0022	–
	13.2 Пандус									

225 Е11-15-7	Шлифовка бетонных или металлоцементных покрытий	7,24	127,03	9,83	920	71	1059	0,69	5
	м2 покрытия		115,2	3,69	834	27	123	0,018	–
	Итого по смете №2-1-1				**187273**	**1998**			**184**
					29879	**748**			**3**
	Стоимость: материалов, тенге				159032				
	Накладные расходы, тенге				37063				
	- заработная плата, тенге				5559				
	- трудоемкость, чел-ч				19				
	Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)				13460				
	Всего по смете, тенге				**237796**				

Локальная смета№2-1-2
Технологическое оборудование и трубопроводы

14 Е18-22-2	Установка манометров с трехходовым краном, МП3	5	47,7	1,57	239	8	260	0,22	1
	комплект		40,5	–	203	–	128	–	–
15 69-6-3(об)	Манометр общего назначения	5	810		4050				
	шт								
16 9-4-57	Краны трехходовые регулирующие КРТП-20 натяжные муфтовые латунные 11Б18бк для жидких сред, Ру 1,6 МПа, Dy 15 мм	5	328		1640				
	шт								
17 Ц12-698-1	Бобышки, штуцеры на Ру до 10 МПа (под манометр)	5	436,8	18,8	2184	94	599	0,58	3
	шт		133	–	665	–	90	–	–
18 Е18-22-4	Установка термометров в оправе прямых или угловых	1	63	–	63	–	69	0,31	–
	комплект		54	–	54	–	128	–	–
19 12-5-4	Термометры прямые в оправе	1	352		352				
	шт								
20 Ц12-698-3	Расширитель с бобышкой из углеродистой стали, диаметр корпуса расширителя до 108 мм, на Ру до 10 МПа для трубопровода диаметром до 76 мм. Гильза и бобышка для термометра	1	1123,1	93,1	1123	93	520	3	3

		шт								
				576	2,3	576	2	90	0,013	–
25	Е16-10-12	Прокладка трубопроводов отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб диаметром 500 мм	11	10738,75	117,36	118126	1290,96	7810,5	2,91	32
		м трубопровода								
				510,75	43,94	5618,25	483,34	128	0,2146	2
26	Е16-10-12	Прокладка трубопроводов отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб диаметром 400 мм	9,2	8980,3	117,36	82619	1080	6532	2,91	27
		м трубопровода								
				510,75	43,94	4699	404	128	0,2146	2
27	Е16-10-5	Прокладка трубопроводов отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб диаметром 100 мм	27,8	1328,75	20,8	36939	578	4922	0,725	20
		м трубопровода								
				130,5	7,79	3628	217	128	0,038	1
28	Е16-10-2	Прокладка трубопроводов отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб диаметром 50 мм	9,3	623,7	14,12	5800	131	1257	0,553	5
		м трубопровода								
				100,35	5,29	933	49	128	0,0258	–
29	Е16-10-1	Прокладка трубопроводов отопления и водоснабжения из стальных электросварных труб диаметром до 40 мм	1	425,7	14,12	426	14	134	0,553	1
		м трубопровода								
				100,35	5,29	100	5	128	0,0258	–
30	Е16-29-4	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром до 500 мм	31,2	14,04	–	438	–	428	0,0501	2
		м трубопровода								
				10,69	–	334	–	128	–	–
31	Е16-29-2	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром до 100 мм	32	11,13	–	356	–	438	0,0501	2
		м трубопровода								
				10,69	–	342	–	128	–	–
32	Е16-29-1	Гидравлическое испытание трубопроводов систем отопления, водопровода и горячего водоснабжения диаметром до 50 мм	10,3	10,99	–	113	–	141	0,0501	1
		м трубопровода								
				10,69	–	110	–	128	–	–
33	Е22-8-3	Укладка стальных водопроводных труб диаметром 100 мм с гидравлическим испытанием. До сбросного колодца	0,0042	701669,47	10674,97	2947	45	289	270	1
		км трубопровода								

			48825	4032	205	17	130	19,69	–
34	Е13-16-6 Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один раз *м2*	49,3	21,8	0,05	1075	2	258	0,0295	1
			5,81	0,02	286	1	90	0,0001	–
35	Е22-13-11 Нанесение антикоррозионной битумно-масляной изоляции на стальные трубопроводы диаметром 500 мм *км трубопровода*	0,022	1074939,48	132020,48	23649	2904	2778	276	6
			47250	49871,25	1040	1097	130	243,57	5
36	Е22-13-10 Нанесение антикоррозионной битумно-масляной изоляции на стальные трубопроводы диаметром 400 мм *км трубопровода*	0,0092	891438,63	115634,5	8201	1064	1086	274	3
			47025	43681,5	433	402	130	213,34	2
37	Е22-14-3 Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой изоляции на стальные трубопроводы диаметром 100 мм *км трубопровода*	0,0042	285120,61	30429,76	1198	128	256	205	1
			35550	11495,25	149	48	130	56,14	–
38	Е26-11-22 Изоляция трубопроводов диаметром 325-820 мм матами минераловатными прошивными в обкладках, изделиями минераловатными с гофрированной структурой при толщине изоляционного слоя 80 мм *м трубопровода*	31,2	393,64	104,45	12282	3259	8044	1,2	37
			218,7	39,15	6823	1221	100	0,191	6
39	1-3-166 Маты теплоизоляционные URSA, марка М 25-80 *м3*	4,6	4330		19918				
40	1-1-939 Стеклопластик рулонный, марка РСТ-А-Л-В (ТУ 6-11-145-80) *1000м2*	0,065	185900		12084				
41	Е15-172-3 Двухслойная окраска стальных балок и труб диаметром более 50 мм и т.п. белилами с добавлением колера *м2 окрашиваемой поверхности*	12,232	100,69	0,07	1232	1	775	0,369	5
			60,3	0,02	738	–	105	0,0001	–
42	Е15-172-4 Двухслойная окраска решеток, переплетов, радиаторов, труб диаметром менее 50 мм и т.п. белилами с добавлением колера *м2 окрашиваемой поверхности*	2,548	148,39	0,07	378	–	289	0,646	2
			108	0,02	275	–	105	0,0001	–
43	Е16-12-11 Установка фланцевых соединений на стальных трубопроводах диаметром 400 мм	8	11232,6	248,85	89860,8	1990,8	12188	5,85	47

	соединение								
			1098	92,25	8784	738	128	0,45	3
44 Е16-12-9	Установка фланцевых соединений на стальных трубопроводах диаметром 300 мм	1	6177,51	176,44	6178	176	1120	4,31	4
	соединение								
			810	65,25	810	65	128	0,32	1
45 Е16-12-8	Установка фланцевых соединений на стальных трубопроводах диаметром 250 мм	1	5449,2	176,44	5449	176	1120	4,31	4
	соединение								
			810	65,25	810	65	128	0,32	-
46 Е16-12-4	Установка фланцевых соединений на стальных трубопроводах диаметром 100 мм	1	1669,93	53,14	1670	53	371	1,46	1
	соединение								
			270	20,25	270	20	128	0,1	-
47 Е16-12-1	Установка фланцевых соединений на стальных трубопроводах диаметром 50 мм	4	933,06	36,99	3732	148	979	0,96	4
	соединение								
			177,75	13,5	711	54	128	0,07	-
48 Е22-33-6	Установка стальных сварных фасонных частей диаметром 300-800 мм.Переходы К-426х12-325-10 и К-426х12-27-273х10	0,108	78096,82	39324,82	8434	4247	6351	147,7	16
	т фасонных частей								
			30375	14854,5	3281	1604	130	72,55	8
8-10-131	Переходы (ГОСТ 17378-83) штампованные концентрические из стали марки 20 на Ру<=16МПа,								
49	426х12-325х10 мм	2	2410		4820				
	шт								
8-10-132	Переходы (ГОСТ 17378-83) штампованные концентрические из стали марки 20 на Ру<=16МПа,								
50	426х12-273х10 мм	2	2360		4720				
	шт								
51 Е9-34-5									
	Монтаж опорных конструкций этажерочного типа. Опора под шаровый кран (Лист ТХ-6)К=4,000;	0,19552	9751,19	2162,21	1907	423	603	17,3	3
	т конструкций								
			3015	415,31	589	81	90	1,56	–
52 1-1-4151	Прокат толстолистовой горячекатаный с обрезными кромками из углеродистой стали толщиной 10 мм (ГОСТ 19903-74)К=4,000;	0,19552	49135		9607				
	т								
53 Е9-34-1									
	Монтаж опорных конструкций для крепления трубопроводов внутри зданий и сооружений, массой до 0,1 т. Опора скользящая Т13.34К=4,000;	0,04932	17355,76	2191,28	856	108	562	73,6	4
	т конструкций								
			12555	101,25	619	5	90	0,49	–

54 2-1-262	Опоры скользящиеК=4,000;	0,04932	107900		5322				
	т								
55 Е22-41-1	Устройство круглых колодцев из сборного железобетона в сухих грунтах	0,82	21152,9	1879,87	17345	1541	2105	8,86	7
	м3 железобетонных и бетонных конструкций колодцев								
			1435,5	538,43	1177	442	130	2,061	2
56 30-18-40	Кольца горловин смотровых колодцев, марка К-7-1,5 (прим.КЦО-1)	1	807		807				
	шт								
57 30-18-33	Кольца для смотровых колодцев водопроводных и канализационных сетей высотой 0,89-1,19м и шахтных колодцев высотой 1м, Dв 700мм (ГОСТ 8020-90) КЦ-7-3	0,29	3588		1041				
	м								
59 11-4-8	Люк чугунный, тип Л (А15) ГОСТ 3634-99	1	8060		8060				
	комплект								
60 Е11-2-3	Устройство гравийного подстилающего слоя с уплотнением трамбовками. Под отмостку	0,578	1291,08	–	746	–	337	3,1	2
	м3 подстилающего слоя								
			474,75	–	274	–	123	–	–
61 Е6-1-1	Устройство бетонной отмостки	0,867	5853,25	66,01	5075	57	202	1,35	1
	м3								
			195,75	24,93	170	22	105	0,1218	–
62 Е7-20-3	Установка монтажных изделий массой до 20 кг. Сальники d100мм	0,0221	13010,1	1826,1	288	40	272	42,7	1
	т стальных элементов								
			8100	690,75	179	15	140	3,37	–
63 8-7-38	Трубы бесшовные холоднодеформированные из коррозионно-стойкой стали марки 12Х18Н10Т (8443), 108х4,0 мм. Сальники	0,07	90500		6335				
	10м								
64 Е16-30-1	Заделка сальников при проходе труб через фундаменты или стены подвала диаметром до 100 мм	2	770,63	–	1541	–	772	1,8	4
	сальник								
			301,5	–	603	–	128	–	–
65 Е1-12-8	Разработка в отвал грунта 2 группы экскаваторами "Драглайн" или "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,65 м3	10,6	23,36	22,08	248	234	71	0,00888	–
	м3 грунта								
			1,28	5,56	5,56	59	97	0,0193	–
66 Е1-164-2	Доработка вручную траншей глубиной до 2 м без креплений с откосами в грунтах 2 группы т.ч. п.3.180: ктрр1=1,2; кзпр1=1,2;	0,3	262,72	–	79	–	89	1,848	1
	м3 грунта								

			262,72	–	79	–	113	–	–
67 Е1-134-1	Уплотнение грунта 1-2 группы пневматическими трамбовками. Недобор втраншее	0,5	21,55	4,52	11	2	9	0,108	–
	м3 уплотненного грунта		17,03	–	9	–	97	–	–
68 Е1-133-1	Уплотнение слоя грунта толщиной 30 см грунтоуплотняющими машинами со свободно падающими плитами.Недобор в колодце	0,24	27,88	27,88	7	7	1	–	–
	м3 уплотненного грунта		–	4,94	–	1	97	0,01982	–
69 Е1-166-2	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям грунтом 2 группы. Ручная засыпка труб	1,7	134,1	–	228	–	258	0,972	2
	м3 грунта		134,1	–	228	–	113	–	–
70 Е1-27-2	Засыпка траншей и котлованов грунтом 2 группы бульдозерами мощностью 59 кВт (80 л.с.) с перемещением до 5 м	8,1	6,48	6,48	52	52	16	–	–
	м3 грунта		–	2,1	–	17	97	0,00806	–
71 Е1-134-1	Уплотнение грунта 1-2 группы пневматическими трамбовками.	8,1	21,55	4,52	175	37	134	0,108	1
	м3 уплотненного грунта		17,03	–	138	–	97	–	–
72 Е1-24-2	Разработка грунта 2 группы бульдозерами мощностью 59 кВт (80 л.с.) с перемещением до 10 м. Перемещение лишнего грунта в зону вертикальной планировки ктрм1=0,85; кэкс1=0,85; кзпм1=0,85;	1,1	7,86	7,86	9	9	3	–	–
	м3 грунта		–	2,55	–	3	97	0,00978	–
	Итого по смете №2-1-2				**522035**	**19984**			**255**
					45948	**7137**			**32**
	Стоимость: материалов, тенге				73066				
	оборудования, тенге				5690				
	корректировка оборудования акт №6								
	искл.материалы				2212268				
	вкл.оборудование				2212268				
	корректировка оборудования акт №1								
	искл.				-4799082				
	добавить				4646055				
	итого оборудования				**2064931**				

Накладные расходы, тенге	64449
- заработная плата, тенге	9667
- трудоемкость, чел-ч	32
Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)	-88737
Всего по смете, тенге	**497746** ✓

Локальная смета №4-1-2 (корректировка акт №6 за июнь 2018г.)

Добавить

Накладные расходы, тенге	9433
- заработная плата, тенге	1415
- трудоемкость, чел-ч	5
Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)	566
Всего по смете, тенге	9999 ✓

Локальная смета №7-2-3

Ограждение М2Б

1 Т1-32-9	Ограда металлическая из сетки, натянутой на уголки по железобетонным столбам, без цоколя, высота 1,7 м, тип М2Б – строительные работы	122,5	1388,7	104,2	170116	12765	17314	0,405	50
	м		66,83	34,12	8187	4180	140	0,167	20
2 Т1-32-10	Ограда металлическая из сетки, натянутой на уголки по железобетонным столбам, без цоколя, высота 1,7 м, тип М2Б – монтаж металлоконструкций	122,5	1470,67	2,57	180157	315	19143	1	123
	м		172,84	0,79	21173	97	90	0,003	–
3 Т1-34-17	Ворота металлические сетчатые с двумя калитками по металлическим столбам, высота 1,7 м, тип ВМ5Б – строительные работы	1	6539,52	544,98	6540	545	1044	3,3	3
	ворота		551,1	194,58	551	195	140	0,95	1
4 Т1-34-18	Ворота металлические сетчатые с двумя калитками по металлическим столбам, высота 1,7 м, тип ВМ5Б – монтаж металлоконструкций	1	59245,39	101,79	59245	102	6388	41	41
	ворота		7066,1	31,79	7066	32	90	0,118	–

Итого по смете №7-2-3	**416058**	**13727**
	36977	**4504**
Стоимость: материалов, тенге		
Накладные расходы, тенге	43889	
- заработная плата, тенге	6583	
- трудоемкость, чел-ч	22	
Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)	27597	
Всего по смете, тенге	**487544**	
Всего прямые затраты по акту	**1125366**	**35709**
	112804	**12389**
в том числе стоимость: материалов, тенге	232098	
оборудования,тенге	2064931	
Накладные расходы, тенге	154834	
- заработная плата, тенге	23225	
- трудоемкость, чел-ч	77	
Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)	-47115	
Всего по акту	**1233085**	
Временные здания и сооружения (2,4%)	-19964	
Итого с временными зданиями и сооружениями	1213121	
Затраты на производство строительно-монтажных работ в зимнее время (4,4%)	-37480	
Единовременное вознаграждение за выслугу лет (1%)	-8518	
На оплату дополнительных отпусков (0,4%)	-3407	
Итого в базовых ценах 2001 года, МРП=775 тенге	**1163716**	
Итого по акту в текущих ценах 2015 года,МРПтек=1982 тенге (Кмрп=2,557)	**2975622**	
Налоги сборы, обязательные платежи	56330,07	
Итого в текущих ценах с учетом налога	3031951,98	

Итого в текущих ценах с учетом налога с учетом пониж.коэф.	3031951,98
НДС 12%	363834,24
Всего по акту с учетом НДС (12%)	**3395786,22**

Заказчик:

Директор КГП на ПХВ "Водоканал"
акимата г.Риддера

_____ Т.А.Киреева

Технадзор:

Директор
ТОО "Облжилкомхозстрой"

_____ Ж.А.Каребаева

Подрядчик:

Директор:
ТОО "ПСК "Өскемен-Курылыс"

_____ М.Ю.Лазарев

0