Заказчик: **Государственное учреждение «Управление делами Президента Республики Казахстан»**
(организация, адрес, телефон)

Подрядчик: **Товарищество с ограниченной ответственностью «Bazis Construction»**
Работы по строительству объекта (организация, адрес, телефон)

Стройка : **Парк Абылайхана в п. Бурабай Акмолинской области.**
(наименование, адрес)

Объект : **Парк Абылайхана в п. Бурабай Акмолинской области**
(наименование)

Договор подряда (контракт) № 72 от 04.06.2019 г.

Акт приемки выполненных работ № 1 за октябрь 2020 года

(к локальной смете 2-1-2)

Металлические конструкции

Составлен в текущих ценах с 07.07.20 г.

тенге

Номер по порядку	Номер позиции по смете	Шифр норм, код ресурса	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Выполнено работ: Количество	Стоимость единицы, тенге	Общая стоимость, тенге
1	2	3	4	5	6	7	8
		Раздел 1 Мезонин					
		1.1 Стойка Ст-1 (10 шт)					
1	1	1109-0302-0301	Стойки из гнутосварных профилей. Монтаж НР = 69 %	т конструкций	1,5701	154 228,39	242 154

Базисные расценки верны

2	2	1109-0501-0202	Части опорные каркасов (колонны, подкрановые балки) одноэтажных производственных зданий. Электродуговая сварка при монтаже НР = 69 %	т	1,5701	5 148,72	8 084
3	3	2106-0801-0103	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,5 до 1 т	т	1,5701	502 773,07	789 404
4	4	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 %	м2	41,2	133,69	5 508
5	5	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	41,2	208,37	8 585
6	6	1113-0301-1706	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска пастой огнезащитной ВПМ-2 НР = 69 %	м2	41,2	7 352,99	302 943
7	7	2113-0205-0911	Анкер химический HVU2 M27X240	шт.	40	6 051,25	242 050
		1.2 Стойка Ст-2 (5 шт)					

Бавлер Расшифровка верна

8	8	1109-0302-0301	Стойки из гнутосварных профилей. Монтаж НР = 69 %	т конструкций	2,56665	154 228,27	395 850
9	9	1109-0501-0202	Части опорные каркасов (колонны, подкрановые балки) одноэтажных производственных зданий. Электродуговая сварка при монтаже НР = 69 %	т	2,56665	5 149,12	13 216
10	10	2106-0801-0103	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,5 до 1 т	т	2,56665	502 773,26	1 290 443
11	11	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 %	м2	77,7	133,67	10 386
12	12	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	77,7	208,35	16 189
13	13	1113-0301-1706	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска пастой огнезащитной ВПМ-2 НР = 69 %	м2	77,7	7 353,01	571 329

Заказчик расценки верны

14	14	2113-0205-0911	Анкер химический HVU2 M27X240	шт.	25	6 051,24	151 281
		1.3 Стойка Ст-3 (2 шт)					
15	15	1109-0302-0301	Стойки из гнутосварных профилей. Монтаж НР = 69 %	т конструкций	0,334	154 227,54	51 512
16	16	1109-0501-0202	Части опорные каркасов (колонны, подкрановые балки) одноэтажных производственных зданий. Электродуговая сварка при монтаже НР = 69 %	т	0,334	5 143,71	1 718
17	17	2106-0801-0401	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием толстолистовой стали, средняя масса сборочной единицы до 0,5 т	т	0,334	537 667,66	179 581
18	18	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 %	м2	8,96	133,59	1 197
19	19	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	8,96	208,26	1 866

Базовые расценки верны

20	20	1113-0301-1706	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска пастой огнезащитной ВПМ-2 НР = 69 %	м2	8,96	7 353,01	65 883
21	21	2113-0205-0911	Анкер химический HVU2 M27X240	шт.	8	6 051,25	48 410
		1.4 Балка Б-1 (5 шт)					
22	22	1109-0302-0301	Балки из гнутосварных профилей. Монтаж НР = 69 %	т конструкций	0,825	154 230,30	127 240
23	23	1109-0501-0204	Балки одноэтажных производственных зданий. Электродуговая сварка при монтаже НР = 69 %	т	0,825	22 410,91	18 489
24	24	2106-0801-0103	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,5 до 1 т	т	0,825	502 773,33	414 788
25	25	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 %	м2	31,35	133,59	4 188
26	26	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	31,35	208,42	6 534

Расценки верны

27	27	1113-0301-1706	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска пастой огнезащитной ВПМ-2 НР = 69 %	м2	31,35	7 352,98	230 516
		1.5 Балка Б-2 (122,6 пм)					
28	28	1109-0302-0301	Связи и распорки из одиночных и парных уголков, гнутосварные профили для пролетов до 24 м при высоте здания до 25 м. Монтаж НР = 69 %	т конструкций	1,74092	154 229,95	268 502
29	29	1109-0501-0204	Балки одноэтажных производственных зданий. Электродуговая сварка при монтаже НР = 69 %	т	1,74092	22 409,42	39 013
30	30	2106-0801-0103	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,5 до 1 т	т	1,74092	502 773,25	875 288
31	31	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 %	м2	70,47	133,67	9 420

Вадим расценки верны

32	32	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	70,47	208,39	14 685
33	33	1113-0301-1706	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска пастой огнезащитной ВПМ-2 НР = 69 %	м2	70,47	7 353,02	518 167
		1.6 Обрешетка О-1 (525 пм)					
34	34	1109-0302-0301	Связи и распорки из одиночных и парных уголков, гнутосварные профили для пролетов до 24 м при высоте здания до 25 м. Монтаж НР = 69 %	т конструкций	3,5333	154 228,34	544 935
35	35	1109-0501-0203	Ограждения одноэтажных производственных зданий. Электродуговая сварка при монтаже НР = 69 %	т	3,5333	100 437,55	354 876
36	36	1109-0501-0202	Части опорные каркасов (колонны, подкрановые балки) одноэтажных производственных зданий. Электродуговая сварка при монтаже НР = 69 %	т	3,5333	5 149,01	18 193

Байдуж расценки верна

37	37	2106-0801-0401	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием толстолистовой стали, средняя масса сборочной единицы до 0,5 т	т	3,5333	537 667,05	1 899 739
38	38	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 %	м2	93,63	133,64	12 513
39	39	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	93,63	208,39	19 512
40	40	1113-0301-1706	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска пастой огнезащитной ВПМ-2 НР = 69 %	м2	93,63	7 353,02	688 463
		1.7 Связи СВ-1, СВ-2 (22,5 пм)					
41	41	1109-0302-0301	Связи и распорки из одиночных и парных уголков, гнутосварные профили для пролетов до 24 м при высоте здания до 25 м. Монтаж НР = 69 %	т конструкций	0,1305	154 206,90	20 124
42	42	1109-0501-0202	Части опорные каркасов (колонны, подкрановые балки) одноэтажных производственных зданий. Электродуговая сварка при монтаже НР = 69 %	т	0,1305	5 149,43	672

Вайнер расценки верны

43	43	2106-0801-0103	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,5 до 1 т	т	0,1305	502 773,95	65 612
44	44	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 %	м2	7,74	133,72	1 035
45	45	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	7,74	208,01	1 610
46	46	1113-0301-1706	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска пастой огнезащитной ВПМ-2 НР = 69 %	м2	7,74	7 352,97	56 912
		1.8 Соединительные уголки, пластины					
47	47	1106-0301-0408	Детали закладные весом до 20 кг. Установка НР = 91 %	т	0,06125	860 979,59	52 735
48	48	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 %	м2	2,02	133,17	269

Бабенко расценки верны

49	49	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	2,02	208,91	422
50	50	1113-0301-1706	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска пастой огнезащитной ВПМ-2 НР = 69 %	м2	2,02	7 352,48	14 852
		1.9 Соединительные пластины стоек Ст-2					
51	51	1106-0301-0408	Детали закладные весом до 20 кг. Установка НР = 91 %	т	0,192	860 994,79	165 311
52	52	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 %	м2	3,11	133,12	414
53	53	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	3,11	208,36	648
54	54	1113-0301-1706	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска пастой огнезащитной ВПМ-2 НР = 69 %	м2	3,11	7 353,05	22 868

расценки верны

			Итого по разделу 1				**10 866 134**
		Раздел 2 Лестница					
		2.1 Лестница Л-1					
55	55	1109-0304-0101	Лестницы прямолинейные и криволинейные, пожарные с ограждением. Монтаж НР = 69 %	т конструкций	2,7503	118 493,62	325 893
56	56	1109-0501-0203	Ограждения одноэтажных производственных зданий. Электродуговая сварка при монтаже НР = 69 %	т	2,7503	100 437,04	276 232
57	57	2106-0208-0501	Ограждение лестничных проемов, лестничные марши, пожарные лестницы ГОСТ 25772-83	т	2,7503	628 504,16	1 728 575
58	58	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 %	м2	101,2	133,65	13 525
59	59	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	101,2	208,40	21 090

расценки Вернер

60	60	1113-0301-1706	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска пастой огнезащитной ВПМ-2 НР = 69 %	м2	101,2	7 353,01	744 125
61	61	2113-0205-0911	Анкер химический HVU2 M27X240	шт.	84	6 051,24	508 304
		2.2 Стойка Ст-1 (6 шт)					
62	62	1109-0302-0301	Стойки из гнутосварных профилей. Монтаж НР = 69 %	т конструкций	0,11736	154 251,87	18 103
63	63	1109-0501-0202	Части опорные каркасов (колонны, подкрановые балки) одноэтажных производственных зданий. Электродуговая сварка при монтаже НР = 69 %	т	0,11736	5 146,56	604
64	64	2106-0801-0103	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,5 до 1 т	т	0,11736	502 777,78	59 006
65	65	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 %	м2	2,88	132,99	383

расценки верны

66	66	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	2,88	209,03	602
67	67	1113-0301-1706	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска пастой огнезащитной ВПМ-2 НР = 69 %	м2	2,88	7 353,47	21 178
		2.3 Стойка Ст-2 (12 шт)					
68	68	1109-0302-0301	Стойки из гнутосварных профилей. Монтаж НР = 69 %	т конструкций	0,58632	154 228,07	90 427
69	69	1109-0501-0202	Части опорные каркасов (колонны, подкрановые балки) одноэтажных производственных зданий. Электродуговая сварка при монтаже НР = 69 %	т	0,58632	5 150,77	3 020
70	70	2106-0801-0103	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,5 до 1 т	т	0,58632	502 773,23	294 786
71	71	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 %	м2	18,72	133,65	2 502

Байсеф расценки верны

72	72	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	18,72	208,33	3 900
73	73	1113-0301-1706	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска пастой огнезащитной ВПМ-2 НР = 69 %	м2	18,72	7 352,99	137 648
		2.4 Ступень С-1 (36 шт)					
74	74	1109-0304-0101	Ступени лестницы. Монтаж НР = 69 %	т конструкций	1,3068	118 494,03	154 848
75	75	1109-0501-0203	Ограждения одноэтажных производственных зданий. Электродуговая сварка при монтаже НР = 69 %	т	1,3068	100 437,71	131 252
76	76	2106-0208-0501	Ограждение лестничных проемов, лестничные марши, пожарные лестницы ГОСТ 25772-83	т	1,3068	628 503,98	821 329
77	77	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 %	м2	50,76	133,61	6 782

Расценки верны

78	78	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	50,76	208,39	10 578
79	79	1113-0301-1706	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска пастой огнезащитной ВПМ-2 НР = 69 %	м2	50,76	7 352,99	373 238
			Итого по разделу 2				**5 747 930**
		Раздел 3 Экран					
		3.1 Металлический каркас					
80	80	1109-0602-0102	Конструкции стационарные сцены, балки подвеса огнезащитного занавеса. Монтаж НР = 69 %	т конструкций	2,7045	286 149,38	773 891
81	81	1109-0501-0203	Ограждения одноэтажных производственных зданий. Электродуговая сварка при монтаже НР = 69 %	т	2,7045	100 437,05	271 632

Выписка расценки верна

82	82	2106-0801-0103	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,5 до 1 т	т	2,7045	502 773,53	1 359 751
83	83	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 %	м2	71,67	133,65	9 579
84	84	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	71,67	208,37	14 934
85	85	1113-0301-1706	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска пастой огнезащитной ВПМ-2 НР = 69 %	м2	71,67	7 352,99	526 989
			Итого по разделу 3				**2 956 776**
		Раздел 4 Подконструкция под отделочные работы					
86	86	1109-0602-0102	Конструкции стационарные сцены, балки подвеса огнезащитного занавеса. Монтаж НР = 69 %	т конструкций	4,793	286 148,76	1 371 511

Выписки верен

87	87	1109-0501-0203	Ограждения одноэтажных производственных зданий. Электродуговая сварка при монтаже НР = 69 %	т	4,793	100 436,89	481 394
88	88	2106-0801-0103	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,5 до 1 т	т	4,793	502 773,42	2 409 793
89	89	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 %	м2	144,12	133,65	19 262
90	90	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	144,12	208,38	30 032
91	91	1113-0301-1706	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска пастой огнезащитной ВПМ-2 НР = 69 %	м2	144,12	7 353,02	1 059 717
		4.2 Полет птицы Самрук					
92	92	1109-0602-0102	Конструкции стационарные сцены, балки подвеса огнезащитного занавеса. Монтаж НР = 69 %	т конструкций	1,726	286 147,16	493 890

Заверяю расценки верны

93	93	1109-0501-0203	Ограждения одноэтажных производственных зданий. Электродуговая сварка при монтаже НР = 69 %	т	1,726	100 436,85	173 354
94	94	2106-0801-0103	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,5 до 1 т	т	1,726	502 774,04	867 788
95	95	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 %	м2	52,11	133,64	6 964
96	96	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	52,11	208,37	10 858
97	97	1113-0301-1706	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска пастой огнезащитной ВПМ-2 НР = 69 %	м2	52,11	7 353,00	383 165
		4.3 Степь батыров, Воплощение мечты, Коридор					

Вадим расценки верны

98	98	1109-0602-0102	Конструкции стационарные сцены, балки подвеса огнезащитного занавеса. Монтаж НР = 69 %	т конструкций	3,687	286 149,44	1 055 033
99	99	1109-0501-0203	Ограждения одноэтажных производственных зданий. Электродуговая сварка при монтаже НР = 69 %	т	3,687	100 436,40	370 309
100	100	2106-0801-0103	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы от 0,5 до 1 т	т	3,687	502 773,53	1 853 726
101	101	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 %	м2	99	133,64	13 230
102	102	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 за два раза НР = 69 % ктрр1=2; ктрм1=2; кэкс1=2; кмат1=2;	м2	99	208,38	20 630
103	103	1113-0301-1706	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска пастой огнезащитной ВПМ-2 НР = 69 %	м2	99	7 353,01	727 948
			Итого по разделу 4				**11 348 604**

Байдуф расценки верны

		Итого по смете					30 919 444
		Всего					**30 919 444**
		оборудование					**0**
		СМР					30 919 444
		Временные здания и сооружения (1 %)					309 194
		Затраты на производство строительно-монтажных работ в зимнее время (2,2 %)					687 030
		Непредвиденные работы и затраты (2%)					638 313
		Итого в текущих ценах					**32 553 982**
		НДС (12 %)					3 906 478
		Итого				36 460 459	**36 460 460**
		Понижающий коэффициент 0,9					**0,9**
		Всего по акту выполненных работ					**32 814 414**

32 814 413

Заказчик _____

Подрядчик: _____ Алдонгаров С.К.
Директор Филиала ТОО "Bazis Construction" в г. Нур-Султан

Разработчик проекта строительства авторский надзор
ТОО "Производственная фирма "Арнай" _____

Управляющий директор объекта: _____ Анисов Б.Н.

Эсперт технического надзора
ТОО "MSK Engineering" _____

Начальник ПТО: _____ Мукашева А.У.

Инженер ПТО: _____ Прокопенко Г.Л.