РГУ «Уральская противочумная станция» Комитета санитарно-эпидемиологического контроля Министерства здравоохранения Республики Казахстан
г.Уральск, ул. Казахстан, Уральск, В.Чапаева, д. 36/1, оф. 1.

Жалоба

Сокращения, используемые в описании: Правила осуществления государственных закупок, утвержденные приказом Министра финансов Республики Казахстан от 09 октября 2024 года № 687 (далее – Правила).

26 февраля 2025 года на веб-портале государственных закупок опубликован протокол итогов № 14354329, открытого конкурса № 13915570-1 (лот № 76214115-ОК1) «Стерилизатор». С итогами данного конкурса мы не согласны, а именно по следующим основаниям:

В соответствии пп.2) п.212 Правил, *«Потенциальный поставщик не допускается к участию в конкурсе (не признается участником конкурса), если его заявка на участие в конкурсе определена не соответствующей требованиям конкурсной документации по следующим основаниям:*

- представление потенциальным поставщиком технической спецификации, не соответствующей требованиям конкурсной документации, а равно непредставление документов, требуемых технической спецификацией».

Кроме того, в соответствии с протоколом совещания по выработке единых позиций по вопросам соблюдения законодательства о государственных закупках РК под председательством вице-министра за исх. № 005-КВГА/1785 от 10.06.2022 года, в котором указано:

«*ДЗГЗ внести соответствующие изменения в Правила в части признания конкурсной заявки потенциального поставщика не соответствующей требованиям конкурсной документации по причине представления технической спецификации, в которой не указаны конкретные (точные) данные функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик закупаемого товара*».

Вместе с тем, согласно протоколу об итогах № 14354329 от 26.02.2025 года конкурсной комиссией допущена на участия в конкурсе заявки потенциальных поставщиков ТОО "Medical Store", ТОО "Line Invest", ТОО "1-Момент Сервис",

ТОО "Лаборо", ИП "Park Hotel AlBustan", ТОО "N-S проект", ТОО "Райно", ИП МАННЕНОВ Н.М., ТОО "Etalon Med", ТОО "SAM LTD", ИП SANTAL, ТОО "TrioSynergy", ТОО "ОСТ-ФАРМ", ТОО "Bereke Investment", ТОО "DEPO+", ТОО "Компания Телемост", ТОО "Elorda Business", ТОО "Премиум Караганда", ТОО "SteriMed" (СтериМед) как соответствующая требованиям конкурсной документации по следующим основаниям:

Согласно с требованиями конкурсной документации, техническая спецификация (Приложение 17 к конкурсной документации) должна содержать наименование завода-изготовителя и его адрес местонахождение, наименование национальных стандартов, а в случае их отсутствия межгосударственных стандартов на предлагаемый товар, а также четкие и однозначные характеристики предлагаемого товара. Однако в поданных заявках вышеуказанных потенциальных поставщиков в технической спецификации допущены нарушения по разделам:

«Завод-изготовитель (указывается наименование завода-изготовителя и его местонахождение (адрес, при наличии))»;

«Наименование национальных стандартов, а в случае их отсутствия межгосударственных стандартов на предлагаемый товар. При отсутствии национальных и межгосударственных стандартов указываются требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики предлагаемого товара (указываются точные характеристики)»;

«Описание функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик предлагаемого товара (указываются точные характеристики)» допущены ошибки.

1. ТОО "Medical Store" не указал: **адрес местонахождения завода изготовителя**; указал: «Все основные элементы стерилизатора полуавтоматического изготовлены из коррозионностойкой стали, внутренняя поверхность камеры **должна** обладать коррозионностойкостью при воздействии агрессивных дезинфицирующих средств; **Возможна** работа стерилизатора парового полуавтоматического в отсутствии водопровода и канализации, залив воды в парогенератор автоклава осуществляется через воронку водоуказательной колонки; Максимальное рабочее давление, МПа **Не более** 0,22; Точность поддержания давления, МПа **Не менее** ±0,2; Полезный объём камеры, л **Не менее** 75 **не более** 80; Внутренние размеры камеры, (ØхГ), мм Не менее 400х658(±30); Внешние габариты (ШхГхВ), мм **Не более** 825х552х1096 (±50); Время нагрева стерилизатора, **не более**, мин. 60; Предельное отклонение температуры в загруженной камере от номинального значения, °С, **не более** ±2; Корректированный уровень звуковой мощности **не более**, дБа 70; Время непрерывной работы в сутки, ч, **не менее** 16; Наработка на отказ **не менее**, циклов 1000»;

2. ТОО "Line Invest" указал: «**Возможна** работа стерилизатора парового полуавтоматического в отсутствии водопровода и канализации, залив воды в парогенератор автоклава осуществляется через воронку водоуказательной колонки; Точность поддержания давления, МПа **±0,2**; Предельное отклонение температуры в загруженной камере от номинального значения, °С, **±2**».

3. ТОО "1-Момент Сервис" не указал **ГОСТ товара**; указал: «Все основные элементы стерилизатора полуавтоматического изготовлены из коррозионностойкой стали, внутренняя поверхность камеры **должна** обладать коррозионностойкостью при воздействии агрессивных дезинфицирующих средств; **Возможна** работа стерилизатора парового полуавтоматического в отсутствии водопровода и канализации, залив воды в парогенератор автоклава осуществляется через воронку водоуказательной колонки; Предельное отклонение температуры в загруженной камере от номинального значения, °С, **±2»;**

4. ТОО "Лаборо" указал: «**Возможна** работа стерилизатора парового полуавтоматического в отсутствии водопровода и канализации, залив воды в парогенератор автоклава осуществляется через воронку водоуказательной колонки; Точность поддержания давления **±0,2** Мпа; Внутренние размеры камеры (ØхГ) - 400х658 **(±30)** мм; Внешние габариты (ШхГхВ): 825х552х1096 **(±50)** мм; Предельное отклонение температуры в загруженной камере от номинального значения: **±2**°С»

5. ИП "Park Hotel AlBustan" указал: «Все основные элементы стерилизатора полуавтоматического изготовлены из коррозионностойкой стали, внутренняя поверхность камеры **должна** обладать коррозионностойкостью при воздействии агрессивных дезинфицирующих средств; **Возможна** работа стерилизатора парового полуавтоматического в отсутствии водопровода и канализации, залив воды в парогенератор автоклава осуществляется через воронку водоуказательной колонки; Точность поддержания давления, МПа **±0,2**; Внутренние размеры камеры, (ØхГ), мм 400х658**(±30)**; Внешние габариты (ШхГхВ), мм 825х552х1096 **(±50)**; Предельное отклонение температуры в загруженной камере от номинального значения, °С, **±2**»;

6. ТОО "N-S проект" не указал: **адрес местонахождения завода изготовителя**; не указал **требуемый ГОСТ**; Указал: «Полезный объем камеры, 75**±5** дм³; Мощность, **не более** 6,5 кВт; Масса, **не более** 140 кг; Габаритные размеры, (ШхГхВ), 825х522х1096 **(±50)** мм; Внутренние размеры, (ØхВ), 400х658 **(±30)** мм; Время нагрева стерилизатора, **не более**, 60 мин; Наработка на отказ, **не менее**, 1000 циклов; Снабжен предохранительным клапаном, настроенным на срабатывание при избыточном давлении, 0,30**±0,02** Мпа; Остаточная влажность для твёрдой загрузки **не превышает**, 0,2%; Остаточная влажность для пористой загрузки **не превышает**, 1 %; Время непрерывной работы в сутки, **не более** 16 часов; Корректированный уровень звуковой мощности, **не более**, 70 дБа»;

7. ТОО "Райно" указал: неправильное наименование завода-изготовителя; «Все основные элементы стерилизатора полуавтоматического изготовлены из коррозионностойкой стали, внутренняя поверхность камеры **должна** обладать коррозионностойкостью при воздействии агрессивных дезинфицирующих средств; **Возможна** работа стерилизатора парового полуавтоматического в отсутствии водопровода и канализации, залив воды в парогенератор автоклава осуществляется через воронку водоуказательной колонки; Точность поддержания давления: МПа **±0,2**; Тип камеры: Круглая Полезный объём камеры: л 75 **±(5)** дм³; Внутренние

размеры камеры: (ØхГ), мм 400х658**(±30)**; Внешние габариты: (ШхГхВ), мм 825х522х1096 **(±50)**; Предельное отклонение температуры в загруженной камере от номинального значения: °С, **±2**»;

8. ИП МАННЕНОВ Н.М. не указал: **адрес местонахождения завода изготовителя**; не указал **требуемый ГОСТ;** указал «Все основные элементы стерилизатора полуавтоматического изготовлены из коррозионностойкой стали, внутренняя поверхность камеры **должна** обладать коррозионностойкостью при воздействии агрессивных дезинфицирующих средств; **Возможна** работа стерилизатора парового полуавтоматического в отсутствии водопровода и канализации, залив воды в парогенератор автоклава осуществляется через воронку водоуказательной колонки; Точность поддержания давления, МПа **±0,2**; Внутренние размеры камеры, (ØхГ), мм 400х658**(±30)**; Внешние габариты (ШхГхВ), мм 825х552х1096 **(±50)**; Предельное отклонение температуры в загруженной камере от номинального значения,°С, **±2**»

9. ТОО " Etalon Med " не указал: **правильный адрес местонахождения завода изготовителя**; указал: «Все основные элементы стерилизатора полуавтоматического изготовлены из коррозионностойкой стали, внутренняя поверхность камеры **должна** обладать коррозионностойкостью при воздействии агрессивных дезинфицирующих средств; **Возможна** работа стерилизатора парового полуавтоматического в отсутствии водопровода и канализации, залив воды в парогенератор автоклава осуществляется через воронку водоуказательной колонки. Точность поддержания давления, МПа **±0,2**. Внутренние размеры камеры, (ØхГ), мм 400х658**(±30)**. Внешние габариты (ШхГхВ), мм 825х552х1096 **(±50)**. Предельное отклонение температуры в загруженной камере от номинального значения, °С, **±2**»;

10. ТОО "SAM LTD" указал: «**Возможна** работа стерилизатора парового полуавтоматического в отсутствии водопровода и канализации, залив воды в парогенератор автоклава осуществляется через воронку водоуказательной колонки; Точность поддержания давления, МПа **±0,2**; Внутренние размеры камеры, (ØхГ), мм 400х658**(±30)**; Внешние габариты (ШхГхВ), мм 825х522х1096 **(±50)**; Предельное отклонение температуры в загруженной камере от номинального значения, °С, **±2**»;

11. ИП «SANTAL» не указал: **правильный адрес местонахождения завода изготовителя**; указал: «Все основные элементы стерилизатора полуавтоматического изготовлены из коррозионностойкой стали, внутренняя поверхность камеры **должна** обладать коррозионностойкостью при воздействии агрессивных дезинфицирующих средств; **Возможна** работа стерилизатора парового полуавтоматического в отсутствии водопровода и канализации, залив воды в парогенератор автоклава осуществляется через воронку водоуказательной колонки; Точность поддержания давления, МПа **±0,2**; Предельное отклонение температуры в загруженной камере от номинального значения, °С, **±2**»;

12. ТОО "TrioSynergy" указал: «**Возможна** работа стерилизатора парового полуавтоматического в отсутствии водопровода и канализации, залив воды в

парогенератор автоклава осуществляется через воронку водоуказательной колонки; Точность поддержания давления, МПа **±0,2**; Внутренние размеры камеры, (ØхГ), мм 400х658**(±30)**; Внешние габариты (ШхГхВ), мм 825х552х1096 **(±50)**; Предельное отклонение температуры в загруженной камере от номинального значения, °С, **±2**»;

13. ТОО "ОСТ-ФАРМ" не указал: **адрес местонахождения завода изготовителя**; Указал: «Все основные элементы стерилизатора полуавтоматического изготовлены из коррозионностойкой стали, внутренняя поверхность камеры **должна** обладать коррозионностойкостью при воздействии агрессивных дезинфицирующих средств; Точность поддержания давления, **±0,2** Мпа; Внутренние размеры камеры, (ØхГ), 400х658**(±30)** мм; Внешние габариты (ШхГхВ), 825х552х1096 **(±50)** мм; Предельное отклонение температуры в загруженной камере от номинального значения, **±2°С**; Дата изготовления оборудования **2024 и 2025** года; Упаковка **должна** обеспечивать сохранность при транспортировке»;

14. ТОО "Bereke Investment" не указал: **адрес местонахождения завода изготовителя**; Указал: «Все основные элементы стерилизатора полуавтоматического изготовлены из коррозионностойкой стали, внутренняя поверхность камеры **должна** обладать коррозионностойкостью при воздействии агрессивных дезинфицирующих средств; **Возможна** работа стерилизатора парового полуавтоматического в отсутствии водопровода и канализации, залив воды в парогенератор автоклава осуществляется через воронку водоуказательной колонки; Точность поддержания давления, МПа **±0,2**; Внутренние размеры камеры, (ØхГ), мм 400х658**(±30)**; Внешние габариты (ШхГхВ), мм 825х552х1096 **(±50)**; Масса, кг **Не более** 150 кг; Предельное отклонение температуры в загруженной камере от номинального значения, °С **±2**»;

15. ТОО "DEPO+" указал: «**Возможна** работа стерилизатора парового полуавтоматического в отсутствии водопровода и канализации, залив воды в парогенератор автоклава осуществляется через воронку водоуказательной колонки; Точность поддержания давления **±0,2** Мпа; Внутренние размеры камеры (ØхГ) - 400х658 **(±30)** мм; Внешние габариты (ШхГхВ): 825х552х1096 **(±50)** мм; Предельное отклонение температуры в загруженной камере от номинального значения: **±2°С**»;

16. ТОО "Компания Телемост" указал: «**Возможна** работа стерилизатора парового полуавтоматического в отсутствии водопровода и канализации, залив воды в парогенератор автоклава осуществляется через воронку водоуказательной колонки; Точность поддержания давления **±0,2** Мпа; Внутренние размеры камеры (ØхГ) - 400х658 **(±30)** мм; Внешние габариты (ШхГхВ): 825х552х1096 **(±50)** мм; Предельное отклонение температуры в загруженной камере от номинального значения: **±2°С**»;

17. ТОО "Elorda Business" не указал: **правильное наименование завода изготовителя**; указал: «Точность поддержания давления, МПа **±0,2**; Внутренние размеры камеры, (ØхГ), мм 400х658**(±30)**; Внешние габариты (ШхГхВ), мм

825x552x1096 **(±50)**; Предельное отклонение температуры в загруженной камере от номинального значения, °С, **±2**»

18. ТОО "Премиум Караганда" все требуемые данные по вышеуказанным разделам **отсутствуют полностью;**

19. ТОО "SteriMed" (СтериМед) указал: «**Возможна** работа стерилизатора парового полуавтоматического-автоматического в отсутствии водопровода и канализации, залив воды в парогенератор автоклава осуществляется через воронку водоуказательной колонки; Точность поддержания давления, МПа **±0,2**; Внутренние размеры камеры, (ØхГ), мм 400x658**(±30)**; Внешние габариты (ШхГхВ), мм 700**±50** ×560**±50** ×1093**±50**; Предельное отклонение температуры в загруженной камере от номинального значения, °С, **±2**»;

В этой связи, отсутствие и искажение информации о заводе изготовителя (наименование и адрес местонахождения) затрудняет объективную оценку соответствия товара требованиям закупки и может свидетельствовать о ненадлежащем исполнении потенциальным поставщиком своих обязательств. В соответствии с документами «Регистрационное Удостоверение на медицинское изделие № ФСР 2012/13222 от 22 марта 2021 года» и «Регистрационное Удостоверение РК-МИ (МТ) - № 023441 от 21 января 2022 года» (в приложении) правильное название завода-изготовителя товара Стерилизатор паровой ВКа-75-ПЗ и адрес местонахождения является: «Производитель: Акционерное общество "Государственный Рязанский приборный завод", Место производства: филиал "Касимовский приборный завод", Россия, 391300, Рязанская обл., г.Касимов, ул. Индустриальная, д. 3».

Кроме того, отсутствие и искажение информации о соответствии ГОСТ-у делает невозможной объективную оценку предложенного товара и его соответствия требованиям закупки. Это может привести к закупке продукции ненадлежащего качества, что нарушает принципы добросовестной конкуренции и рационального расходования бюджетных средств.

Данные формулировки в виде значения **«±», «Возможна», «Должен», «Не более», «Не превышает»** не дает точного определения характеристики, так как допускает интерпретацию и отклонения от четких требований, что может привести к закупке товара, не соответствующего заявленным требованиям.

Следовательно, допущение к конкурсной заявке потенциальных поставщиков, принимающих участие в данном открытом конкурсе по указанным доводам, будет являться неправомерным.

Таким образом, конкурсные заявки вышеуказанных потенциальных поставщиков подлежат отклонению в соответствии пп.2) п.212 Правил.

Связи с этим, просим удовлетворить настоящую жалобу ТОО «GBC». Пересмотреть решение конкурсной комиссии в протоколе об итогах № 14354329 от 26.02.2025 года, в части допуска вышеуказанных потенциальных поставщиков.

Следует отметить, что, согласно п.590 Правил, *«Жалоба рассматривается структурным подразделением либо должностным лицом заказчика, организатора, единого организатора, ответственным за рассмотрение жалоб в пределах*

заявленных требований (доводов)».

В случае отказа в удовлетворениях настоящей жалобы ТОО «GBC» намерена отстаивать свои интересы в вышестоящие уполномоченные государственные органы либо в суд.

Приложение:

1. Регистрационное Удостоверение на медицинское изделие № ФСР 2012/13222 от 22 марта 2021 года;

2. Регистрационное Удостоверение РК-МИ (МТ) - № 023441 от 21 января 2022 года.

Директор
ТОО “GBC” А. Мауленин

Приложение 1

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
(РОСЗДРАВНАДЗОР)

РЕГИСТРАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ НА МЕДИЦИНСКОЕ ИЗДЕЛИЕ

от 22 марта 2021 года № ФСР 2012/13222

На медицинское изделие
Стерилизатор паровой ВКа-75-ПЗ по ТУ 9451-010-07505566-2002

Настоящее регистрационное удостоверение выдано
Акционерное общество "Государственный Рязанский приборный завод" (АО "ГРПЗ"), Россия, 390000, г. Рязань, ул. Семинарская, д. 32

Производитель
Акционерное общество "Государственный Рязанский приборный завод" (АО "ГРПЗ"), Россия, 390000, г. Рязань, ул. Семинарская, д. 32

Место производства медицинского изделия
АО "ГРПЗ" - филиал "Касимовский приборный завод", Россия, 391300, Рязанская обл., г. Касимов, ул. Индустриальная, д. 3

Номер регистрационного досье **№ РД-37560/89313 от 19.11.2020**

Класс потенциального риска применения медицинского изделия **2а**

Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности **32.50.12.000**

Настоящее регистрационное удостоверение имеет приложение на 2 листах

приказом Росздравнадзора от 22 марта 2021 года № 2357
допущено к обращению на территории Российской Федерации.

Заместитель руководителя Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения **Д.Ю. Павлюков**

0055622

Приложение 1

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
(РОСЗДРАВНАДЗОР)

ПРИЛОЖЕНИЕ
К РЕГИСТРАЦИОННОМУ УДОСТОВЕРЕНИЮ
НА МЕДИЦИНСКОЕ ИЗДЕЛИЕ

от 22 марта 2021 года № ФСР 2012/13222

Лист 1

На медицинское изделие
Стерилизатор паровой ВКа-75-ПЗ по ТУ 9451-010-07505566-2002:
варианты исполнения:
I. «Стерилизатор паровой ВКа-75-ПЗ по ТУ 9451-010-07505566-2002 КИУС.942711.001», в составе:
1. Стерилизатор паровой ВКа-75-ПЗ КИУС.942711.001 - 1 шт.
2. Кольцо уплотнительное - 1 шт.
3. Крышка - 1 шт.
4. Опора - 4 шт.
5. Шланг наливной - 1 шт.
6. Шланг сливной - 1 шт.
7. Корзина загрузочная (при необходимости) - 3 шт.
8. Коробка КСКФ-18 (при необходимости) - 3 шт.
9. Подставка под стерилизационные коробки (при необходимости) - 1 шт.

Принадлежности:
1. Кабель интерфейсный - 1 шт.
2. Регистратор видеографический ЭЛМЕТРО - 1 шт.

Эксплуатационная документация:
1. Руководство по эксплуатации КИУС.942711.001 РЭ - 1 шт.
2. Паспорт на предохранительный клапан - 1 шт.
3. Паспорт на мановакуумметр - 2 шт.
4. Паспорт на сосуд КИУС.061634.023 ПС - 1 шт.
5. Руководство по эксплуатации регистратора - 1 шт.

II. «Стерилизатор паровой ВКа-75-ПЗ по ТУ 9451-010-07505566-2002 КИУС.942711.001-01», в составе:
1. Стерилизатор паровой ВКа-75-ПЗ КИУС.942711.001-01 - 1 шт.;
2. Кольцо уплотнительное - 1 шт.;
3. Воронка - 1 шт.;
4. Корзина загрузочная (при необходимости) - 3 шт.;
5. Коробка КСКФ-18 (при необходимости) - 3 шт.;
6. Подставка под стерилизационные коробки (при необходимости) - 1 шт.;
7. Наконечник 2,5-4 - 4 шт.;
8. Наконечник 2,5-6 - 1 шт.;

Принадлежности:
1. Регистратор видеографический ЭЛМЕТРО - 1 шт.;

Эксплуатационная документация:

Заместитель руководителя Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения **Д.Ю. Павлюков**

0081355

Приложение 2

Қазақстан Республикасының
Денсаулық сақтау министрлігі

010000, Қазақстан Республикасы,
Нұр-Сұлтан қ., Сол жағалау,
Мәңгілік Ел даңғылы, 8
(Министірліктер үйі), 5-кіреберіс

Номер НИКАД: KZ09VBP00015250

Министерство здравоохранения
Республики Казахстан

010000, Республика Казахстан,
г. Нур-Султан, Левый берег, пр. Мәңгілік
Ел, 8 (Дом Министерств), 5 подъезд

РЕГИСТРАЦИОННОЕ УДОСТОВЕРЕНИЕ
РК-МИ (МТ) - №023441

В соответствии с Кодексом Республики Казахстан «О здоровье народа и системе здравоохранения» настоящее регистрационное удостоверение выдано:

Информация	Наименование
Производитель, страна	АО Государственный Рязанский приборный завод (АО ГРПЗ), Россия
Производственная площадка, страна	АО "ГРПЗ" - филиал Касимовский приборный завод, Россия
Уполномоченный представитель производителя	ТОО "Теникс-СК"

в том, что **Стерилизатор паровой ВКа-75-ПЗ (КИУС.942.711.001, КИУС.942.711.001-01)**

(наименование медицинского изделия)

Класс 2 а – со средней степенью риска

(класс безопасности в зависимости от потенциального риска применения)

зарегистрирована/о и разрешена/о к применению в медицинской практике на территории Республики Казахстан.

Перечень расходных материалов и комплектующих к медицинскому изделию в приложении к данному регистрационному удостоверению, согласно форме 3 (количество листов 2).

Дата государственной регистрации (перерегистрации): 21.01.2022г., №N047167 решения
Действительно до: Бессрочно
Дата внесения изменений:
Фамилия, имя, отчество (при его наличии) руководителя государственного органа (или уполномоченное лицо): БАЙСЕРКИН БАУЫРЖАН САТЖАНОВИЧ

Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе.

Бұл құжат ҚР 2003 жылдың 7 қаңтарындағы «Электронды құжат және электрондық сандық қол қою» туралы заңның 7 бабы, 1 тармағына сәйкес қағаз бетіндегі заңмен тең.
Электрондық құжат www.elicense.kz порталында құрылған.Электрондық құжат түпнұсқасын www.elicense.kz порталында тексере аласыз.
Данный документ согласно пункту 1 статьи 7 ЗРК от 7 января 2003 года «Об электронном документе и электронной цифровой подписи» равнозначен документу на бумажном носителе. Электронный документ сформирован на портале www.elicense.kz. Проверить подлинность электронного документа вы можете на портале www.elicense.kz.