Наименование стройки: Создание оросительной системы на площади 616,0 га ТОО "Сарыгаш" село Перелески Денисовского района Костанайской области

Наименование объекта: Создание оросительной системы на площади 616,0 га ТОО "Сарыгаш" село Перелески Денисовского района Костанайской области

Договор строительного подряда № 53 от 15.10.2020 года

АКТ ВЫПОЛЕННЫХ РАБОТ № 2
за декабрь месяц 2020 года

№ п/п	Шифр норм, код ресурса	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество		Стоимость единицы, тенге		Общая стоимость, тенге			Накладные расходы, тенге	Всего стоимость с НР и СП, тенге
						Всего		Всего	эксплуатация машин	Материалы		
				на единицу измере	по проекту	зарплата рабочих-строителей		зарплата рабочих-строителей	в т. ч. зарплата машинистов	оборудование, мебель, инвентарь	Сметная прибыль, тенге	
1	2	3	4	5		6		8	9		11	12
32	С123-010501-1022 2301-0501-1022 РСНБ РК 2015	Труба полиэтиленовая для водоснабжения PE 100 SDR 26 - 450x17,2 питьевая ГОСТ 18599-2001	м	2789,13		12824,50		35769198	–		–	38630734
		СП - 8%				–		–	–		2861535	
33	Е11-220501-0108 1122-0501-0108 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 4	Трубопроводы из полиэтиленовых труб, диаметр 300 мм. Укладка	км трубопровода	1,013		665715,06		674369	251635		460079	1225205
		НР - 99%; СП - 8%				385254,00		390262	74464		90756	
33.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,6)	чел-ч	306	309,98	1259,00		390262				
33.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	63,4	64,22							
33.3	116 С	Агрегаты для сварки полиэтиленовых труб	маш.-ч	54,5	55,2085				227238			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	54,5	55,2085				62165			
33.4	783 С	Краны на гусеничном ходу, до 16 т	маш.-ч	0,62	0,62806				2811			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,62	0,62806				1010			
33.5	2011 С	Установка для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания от 0,1 МПа (1 кгс/см2) до 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	35	35,455				2943			
33.6	2349 С	Электростанции передвижные, до 4 кВт	маш.-ч	4,06	4,11278				6918			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	4,06	4,11278				5536			
33.7	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	4,22	4,27486				11726			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	4,22	4,27486				5754			
33.8	135545 С	Толь гидроизоляционный ТГ-350 ГОСТ 10923-93	м2	3,43	3,47459	226,00						
33.9	**249131 С**	**Вода питьевая ГОСТ 2874-82**	**м3**	**170**	**172,21**	**184,00**						
34	Фактическая стоимость	Труба полиэтиленовая для водоснабжения PE 100 SDR 26 - 315x12,1 питьевая ГОСТ 18599-2001	м	1023,13		6330,50		6476924	–		–	6995078
		СП - 8%				–		–	–		740419	
35	Е11-220501-0107 1122-0501-0107 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 4	Трубопроводы из полиэтиленовых труб, диаметр 250 мм. Укладка	км трубопровода	0,901		617186,21		556085	200054		390668	1022494
		НР - 99%; СП - 8%				372664,00		335770	58844		75740	
35.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,6)	чел-ч	296	266,7	1259,00		335770				

35.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	56,49	50,9							
35.3	116 С	Агрегаты для сварки полиэтиленовых труб	маш.-ч	49,3	44,4193				182830			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	49,3	44,4193				50016			
35.4	783 С	Краны на гусеничном ходу, до 16 т	маш.-ч	0,46	0,41446				1855			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,46	0,41446				666			
35.5	2011 С	Установка для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания от 0,1 МПа (1 кгс/см2) до 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	35	31,535				2617			
35.6	2349 С	Электростанции передвижные, до 4 кВт	маш.-ч	4,06	3,65806				6153			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	4,06	3,65806				4924			
35.7	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	2,67	2,40567				6599			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	2,67	2,40567				3238			
35.8	135545 С	Толь гидроизоляционный ТГ-350 ГОСТ 10923-93	м2	3,43	3,09043	226,00						
35.9	**249131 С**	**Вода питьевая ГОСТ 2874-82**	**м3**	**118**	**106,318**	**184,00**						
36	**Фактическая стоимость**	**Труба полиэтиленовая для водоснабжения PE 100 SDR 26 - 250x9,6 питьевая ГОСТ 18599-2001**	**м**	**910,01**		**3978,25**		**3620247**	**--**		**--**	**3909867**
		СП - 8%				**--**		**--**	**--**		**289620**	
37	**Е11-220501-0106 1122-0501-0106 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 4**	**Трубопроводы из полиэтиленовых труб, диаметр 200 мм. Укладка**	**км трубопровода**	**0,89**		**572024,29**		**509102**	**175828**		**367894**	**947155**
		НР - 99%; СП - 8%				**360074,00**		**320466**	**51144**		**70160**	
37.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,6)	чел-ч	286	254,54	1259,00		320466				
37.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	49,89	44,4							
37.3	116 С	Агрегаты для сварки полиэтиленовых труб	маш.-ч	44,4	39,516				162648			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	44,4	39,516				44495			
37.4	783 С	Краны на гусеничном ходу, до 16 т	маш.-ч	0,31	0,2759				1235			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,31	0,2759				444			
37.5	2011 С	Установка для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания от 0,1 МПа (1 кгс/см2) до 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	35	31,15				2585			
37.6	2349 С	Электростанции передвижные, до 4 кВт	маш.-ч	3,48	3,0972				5209			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	3,48	3,0972				4169			
37.7	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	1,7	1,513				4150			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	1,7	1,513				2037			
37.8	135545 С	Толь гидроизоляционный ТГ-350 ГОСТ 10923-93	м2	3,43	3,0527	226,00						
37.9	**249131 С**	**Вода питьевая ГОСТ 2874-82**	**м3**	**74**	**65,86**	**184,00**						
38	**Фактическая стоимость**	**Труба полиэтиленовая для водоснабжения PE 100 SDR 26 - 225x8,6 питьевая ГОСТ 18599-2001**	**м**	**898,9**		**3209,00**		**2884570**	**--**		**--**	**3115330**
		СП - 8%				**--**		**--**	**--**		**230766**	
39	**Е11-220501-0103 1122-0501-0103 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 4**	**Трубопроводы из полиэтиленовых труб, диаметр 100 мм. Укладка**	**км трубопровода**	**0,027**		**359371,38**		**9703**	**2901**		**7466**	**18542**
		НР - 99%; СП - 8%				**248514,00**		**6710**	**831**		**1373**	
39.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,7)	чел-ч	194	5,24	1281,02		6710				
39.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	26,83	0,7244							
39.3	116 С	Агрегаты для сварки полиэтиленовых труб	маш.-ч	24,6	0,6642				2734			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	24,6	0,6642				743			
39.4	783 С	Краны на гусеничном ходу, до 16 т	маш.-ч	0,32	0,00864				39			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,32	0,00864				14			

39.5	2011 С	Установка для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания от 0,1 МПа (1 кгс/см2) до 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	12	0,324				27			
39.6	2349 С	Электростанции передвижные, до 4 кВт	маш.-ч	1,39	0,03753				63			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	1,39	0,03753				51			
39.7	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,52	0,01404				39			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,52	0,01404				19			
39.8	135545 С	Толь гидроизоляционный ТГ-350 ГОСТ 10923-93	м2	0,44	0,01188	226,00						
39.10	**249131 С**	**Вода питьевая ГОСТ 2874-82**	**м3**	**18**	**0,486**	**184,00**						
40	Фактическая стоимость	**Труба полиэтиленовая для водоснабжения PE 100 SDR 26 - 110х4,2 питьевая ГОСТ 18599-2001**	м	27,27		966,00		26343	--		--	28450
		СП - 8%				--		--	--		2107	
41	Е11-220901-0101 1122-0901-0101 РСНБ РК 2015	**Задвижки или клапаны обратные чугунные диаметром 50 мм. Установка**	задвижка или клапан	4		1250,35		5001	110		4211	9949
		НР - 99%; СП - 8%				1049,84		4199	54		737	
41.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3)	чел-ч	0,88	3,52	1192,90		4199				
41.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,01	0,04							
41.3	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,01	0,04				110			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,01	0,04				54			
41.4	**144732 С**	**Болты с гайками и шайбами для санитарно-технических работ диаметром 16 мм ГОСТ 1759.0-87**	**т**	**0,0008**	**0,0032**	**188481,00**						
41.5	147667 С	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,05	0,2	446,00						
42	Е11-220901-0103 1122-0901-0103 РСНБ РК 2015	**Задвижки или клапаны обратные чугунные диаметром 100 мм. Установка**	задвижка или клапан	9		2079,81		18718	741		15241	36676
		НР - 99%; СП - 8%				1670,20		15032	363		2717	
42.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,3)	чел-ч	1,4	12,6	1193,02		15032				
42.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,03	0,27							
42.3	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,03	0,27				741			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,03	0,27				363			
42.4	**144732 С**	**Болты с гайками и шайбами для санитарно-технических работ диаметром 16 мм ГОСТ 1759.0-87**	**т**	**0,0015**	**0,0135**	**188481,00**						
42.5	147667 С	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,1	0,9	446,00						
43	Е11-220901-0106 1122-0901-0106 РСНБ РК 2015	**Задвижки или клапаны обратные чугунные диаметром 200 мм. Установка**	задвижка или клапан	23		6437,02		148051	46868		101461	269474
		НР - 99%; СП - 8%				3827,36		88029	14457		19961	
43.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,6)	чел-ч	3,04	69,92	1259,00		88029				
43.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,36	8,28							
43.3	762 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,03	0,69				3471			
43.4	846 С	Трубоукладчики для труб диаметром до 400 мм, 6,3 т	маш.-ч	0,22	5,06				36457			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,22	5,06				9725			
43.6	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,11	2,53				6940			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,11	2,53				3405			
43.7	**144735 С**	**Болты с гайками и шайбами для санитарно-технических работ диаметром 22 мм ГОСТ 1759.0-87**	**т**	**0,0025**	**0,0575**	**193092,00**						
43.8	147667 С	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,2	4,6	446,00						
44	Е11-220901-0107 1122-0901-0107 РСНБ РК 2015	**Задвижки или клапаны обратные чугунные диаметром 250 мм. Установка**	задвижка или клапан	1		10623,41		10623	5057		6356	18338
		НР - 99%; СП - 8%				4859,74		4860	1561		1358	
44.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,6)	чел-ч	3,86	3,86	1259,07		4860				
44.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,89	0,89							
44.3	762 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,09	0,09				453			

44.4	846 С	Трубоукладчики для труб диаметром до 400 мм, 6,3 т	маш.-ч	0,54	0,54				3891			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,54	0,54				1038			
44.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,26	0,26				713			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,26	0,26				350			
44.6	**144735 С**	**Болты с гайками и шайбами для санитарно-технических работ диаметром 22 мм ГОСТ 1759.0-87**	**т**	**0,0032**	**0,0032**	**193092,00**						
44.7	147667 С	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,2	0,2	446,00						
45	Е11-220901-0108 1122-0901-0108 РСНБ РК 2015	**Задвижки или клапаны обратные чугунные диаметром 300 мм. Установка** *НР - 99%; СП - 8%*	**задвижка или клапан**	1		14353,89 6660,11		14354 6660	6923 2137		8710 1845	24909
45.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,6)	чел-ч	5,29	5,29	1258,98		6660				
45.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	1,22	1,22							
45.3	762 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,12	0,12				604			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,12	0,12				231			
45.4	846 С	Трубоукладчики для труб диаметром до 400 мм, 6,3 т	маш.-ч	0,74	0,74				5332			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,74	0,74				1422			
45.6	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,36	0,36				987			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,36	0,36				485			
45.7	**144735 С**	**Болты с гайками и шайбами для санитарно-технических работ диаметром 22 мм ГОСТ 1759.0-87**	**т**	**0,0033**	**0,0033**	**193092,00**						
45.8	147667 С	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,3	0,3	446,00						
46	Е11-220901-0110 1122-0901-0110 РСНБ РК 2015	**Задвижки или клапаны обратные чугунные диаметром 400 мм. Установка** *НР - 99%; СП - 8%*	**задвижка или клапан**	1		21745,97 10197,90		21746 10198	10306 3174		13238 2799	37782
46.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,6)	чел-ч	8,1	8,1	1259,01		10198				
46.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	1,81	1,81							
46.3	762 С	Краны на автомобильном ходу, 10 т	маш.-ч	0,17	0,17				855			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,17	0,17				327			
46.4	846 С	Трубоукладчики для труб диаметром до 400 мм, 6,3 т	маш.-ч	1,11	1,11				7998			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	1,11	1,11				2133			
46.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,53	0,53				1454			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,53	0,53				713			
46.6	**144736 С**	**Болты с гайками и шайбами для санитарно-технических работ диаметром 24 мм ГОСТ 1759.0-87**	**т**	**0,0062**	**0,0062**	**164295,00**						
46.7	147667 С	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,5	0,5	446,00						
47	**Фактическая стоимость**	**Задвижка чугунная фланцевая с обрезиненным клином, со штурвалом, среда: вода и нейтральные жидкости, Т до +70°С, PN 10, DN 50, типа Sigmetex ГОСТ 5762-2002** *СП - 8%*	**шт.**	4		14910,72 --		59643 --	– –		– 4771	64414
48	**Фактическая стоимость**	**Задвижка чугунная фланцевая с обрезиненным клином, со штурвалом, среда: вода и нейтральные жидкости, Т до +70°С, PN 10, DN 100, типа Sigmetex ГОСТ 5762-2002** *СП - 8%*	**шт.**	9		26160,71 --		235446 --	– –		– 18836	254282
49	**Фактическая стоимость**	**Задвижка чугунная фланцевая с обрезиненным клином, со штурвалом, среда: вода и нейтральные жидкости, Т до +70°С, PN 10, DN 200, типа Sigmetex ГОСТ 5762-2002** *СП - 8%*	**шт.**	23		86428,57 --		1987857 --	– –		– 159029	2146886

50	Фактическая стоимость	**Задвижка чугунная фланцевая с обрезиненным клином, со штурвалом, среда: вода и нейтральные жидкости, Т до +70°С, PN 10, DN 250, типа Sigmetex ГОСТ 5762-2002**		1		147857,14		147857	--		--	159686
		СП - 8%	шт.			--		--	--		11829	
51	Фактическая стоимость	**Задвижка чугунная фланцевая с обрезиненным клином, со штурвалом, среда: вода и нейтральные жидкости, Т до +70°С, PN 10, DN 300, типа Sigmetex ГОСТ 5762-2002**		1		189285,71		189285	--		--	189285
			шт.			--		--	--		--	
52	Фактическая стоимость	**Задвижка чугунная фланцевая с обрезиненным клином, со штурвалом, среда: вода и нейтральные жидкости, Т до +70°С, PN 10, DN 450, типа Sigmetex ГОСТ 5762-2002**		1		1500000,00		1500000	--		--	1500000
			шт.			--		--	--		--	
53	Е11-220801-0201 1122-0801-0201 РСНБ РК 2015	**Фасонные части полиэтиленовые: отводы, колени, патрубки, переходы. Установка**	шт.	71		1441,32		102334	65973		53933	168768
		НР - 99%; СП - 8%				512,12		36360	18118		12501	
53.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5)	чел-ч	0,414	29,39	1236,99		36360				
53.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,226	16,05							
53.3	116 С	Агрегаты для сварки полиэтиленовых труб	маш.-ч	0,224	15,904				65461			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,224	15,904				17908			
53.4	783 С	Краны на гусеничном ходу, до 16 т	маш.-ч	0,001	0,071				318			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,001	0,071				114			
53.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,001	0,071				195			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,001	0,071				96			
54	Фактическая стоимость	**Втулка под фланец полиэтиленовая сварная ПЭ 100 SDR 17, DN 110, PN 10**	шт.	9		1491,00		13419	--		--	14493
		СП - 8%				--		--	--		1074	
55	Фактическая стоимость	**Втулка под фланец полиэтиленовая сварная ПЭ 100 SDR 17, DN 225, PN 10**	шт.	30		5502,00		165060	--		--	178265
		СП - 8%				--		--	--		13205	
56	Фактическая стоимость	**Втулка под фланец полиэтиленовая сварная ПЭ 100 SDR 17, DN 250, PN 10**	шт.	3		12078,00		36234	--		--	39133
		СП - 8%				--		--	--		2899	
57	Фактическая стоимость	**Втулка под фланец полиэтиленовая сварная ПЭ 100 SDR 17, DN 315, PN 10**	шт.	4		13005,00		52020	--		--	56182
		СП - 8%				--		--	--		4617	
58	Фактическая стоимость	**Втулка под фланец полиэтиленовая сварная ПЭ 100 SDR 17, DN 450, PN 10**	шт.	9		53428,00		480852	--		--	519320
		СП - 8%				--		--	--		38468	

59	Фактическая стоимость	**Втулка под фланец полиэтиленовая сварная ПЭ 100 SDR 17, DN 630, PN 10** *СП - 8%*	**шт.**		**16**	126070,00 --		2017120	--		-- 161369	2178490
60	Е11-221201-0101 1122-1201-0101 РСНБ РК 2015	**Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 50 мм. Приварка** *НР - 99%; СП - 8%*	**фланец**		**4**	570,60 514,56		2282 2058	140 --		2038 346	4666
60.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5)	чел-ч	0,32	1,28	1607,81		2058				
60.2	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,18	0,72				140			
60.3	**147337 С**	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,0001**	**0,0004**	**211188,00**						
61	Е11-221201-0103 1122-1201-0103 РСНБ РК 2015	**Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 100 мм. Приварка** *НР - 99%; СП - 8%*	**фланец**		**9**	1095,88 964,80		9863 8683	629 --		8596 1477	19936
61.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5)	чел-ч	0,6	5,4	1607,96		8683				
61.2	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,36	3,24				629			
61.3	**147337 С**	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,00029**	**0,00261**	**211188,00**						
62	Е11-221201-0106 1122-1201-0106 РСНБ РК 2015	**Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 200 мм. Приварка** *НР - 99%; СП - 8%*	**фланец**		**49**	2631,72 2299,44		128954 112673	10280 660		112199 19292	260445
62.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5)	чел-ч	1,43	70,07	1608,01		112673				
62.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,01	0,49							
62.3	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,94	46,06				8936			
62.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,01	0,49				1344			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,01	0,49				660			
62.5	**147337 С**	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,00058**	**0,02842**	**211188,00**						
63	Е11-221201-0107 1122-1201-0107 РСНБ РК 2015	**Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 250 мм. Приварка** *НР - 99%; СП - 8%*	**фланец**		**3**	3271,18 2781,84		9814 8346	746 40		8302 1449	19565
63.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5)	чел-ч	1,73	5,19	1608,09		8346				
63.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,01	0,03							
63.3	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,14	3,42				663			
63.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,01	0,03				82			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,01	0,03				40			
63.5	**147337 С**	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,00114**	**0,00342**	**211188,00**						
64	Е11-221201-0108 1122-1201-0108 РСНБ РК 2015	**Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 300 мм. Приварка** *НР - 99%; СП - 8%*	**фланец**		**7**	4609,54 3939,60		32267 27577	2679 188		27488 4780	64535
64.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5)	чел-ч	2,45	17,15	1607,99		27577				
64.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,02	0,14							
64.3	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,69	11,83				2295			
64.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,02	0,14				384			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,02	0,14				188			
64.5	**147337 С**	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,00136**	**0,00952**	**211188,00**						
65	Е11-221201-0110 1122-1201-0110 РСНБ РК 2015	**Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 500 мм. Приварка** *НР - 99%; СП - 8%*	**фланец**		**11**	22997,42 5306,40		252972 58370	189258 49494		106785 28781	388538
65.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5)	чел-ч	2,89	31,79	1607,99		51118				
65.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,03	0,33							
65.3	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,87	20,57				3991			
65.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,03	0,33				905			

		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,03	0,33							
65.5	147337 С	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	т	0,0018	0,0198	211188,00						
66	Е11-221201-0112 1122-1201-0112 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 1	**Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 600 мм. Приварка**		19		24058,83		457118	341185		192550	701642
		НР - 99%; СП - 8%	фланец			5531,52		105099	89397		51973	
66.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5)	чел-ч	3,44	65,36	1608,00		105099				
66.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	2,46	46,74							
66.3	846 С	Трубоукладчики для труб диаметром до 400 мм, 6,3 т	маш.-ч	2,42	45,98				331286			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	2,42	45,98				88374			
66.4	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	2,12	40,28				7814			
66.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,04	0,76				2085			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,04	0,76				1023			
66.6	147337 С	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	т	0,0027	0,0513	211188,00						
67	Фактическая стоимость	**Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 50 ГОСТ 33259-2015**	шт.	4		1312,50		5250	--		--	5670
		СП - 8%				--		--	--		420	
68	Фактическая стоимость	**Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 100 ГОСТ 33259-2015**	шт.	18		2571,43		46286	--		--	49990
		СП - 8%				--		--	--		3703	
69	Фактическая стоимость	**Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 200 ГОСТ 33259-2015**	шт.	79		8392,86		663036	--		--	716079
		СП - 8%				--		--	--		4190	
70	Фактическая стоимость	**Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 250 ГОСТ 33259-2015**	шт.	6		9464,29		56786	--		--	61329
		СП - 8%				--		--	--		4543	
71	Фактическая стоимость	**Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 300 ГОСТ 33259-2015**	шт.	11		11785,72		129643	--		--	140014
		СП - 8%				--		--	--		10371	
72	Фактическая стоимость	**Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 450 ГОСТ 33259-2015**	шт.	10		42857,14		428571	--		--	462857
		СП - 8%				--		--	--		34280	
73	Фактическая стоимость	**Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 600 ГОСТ 33259-2015**	шт.	35		35535,71		1243750	--		--	1343250
		СП - 8%				--		--	--		99500	

74	Е11-220801-0105 1122-0801-0105 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 1	**Фасонные части стальные сварные диаметром 100-250 мм. Установка** *НР - 99%; СП - 8%*	т фасонных частей	0,273104		1038295,66 502821,60		283563 137323	141128 41255		176792 36828	497183
74.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5)	чел-ч	312,7	85,4	1608,00		137323				
74.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	94,3	25,75							
74.3	126 С	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	92,11	25,155609				139488			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	92,11	25,155609				40450			
74.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	2,19	0,598098				1641			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	2,19	0,598098				805			
74.5	147348 С	Электроды, d=6 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,09	0,024579	207966,00						
75	С123-010201-0140 2301-0201-0140 РСНБ РК 2015	**Трубы стальные электросварные прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 2,0 мм ГОСТ 10705-80** *СП - 8%*	м	0,8		700,00 --		560 --	--		-- 45	605
76	Фактическая стоимость	**Трубы стальные электросварные прямошовные, D 108 мм, толщина стенки 4,0 мм ГОСТ 10705-80** *СП - 8%*	м	5,4		2170,90 --		11723 --	--		-- 938	12661
77		**Трубы стальные электросварные прямошовные, D 219 мм, толщина стенки 5,0 мм ГОСТ 10705-80** *СП - 8%*	м	3,9		8803,57 --		34334 --	--		-- 2747	37081
78	Фактическая стоимость	**Трубы стальные электросварные прямошовные, D 273 мм, толщина стенки 5,0 мм ГОСТ 10705-80** *СП - 8%*	м	0,9		14910,71 --		13420 --	--		-- 1074	14494
79	Е11-220801-0106 1122-0801-0106 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 1	**Фасонные части стальные сварные диаметром 300-800 мм. Установка** *НР - 99%; СП - 8%*	т фасонных частей	1,546891		698062,47 237501,60		1079827 367389	693135 191611		553411 130659	1763896
79.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5)	чел-ч	147,7	228,48	1608,00		367389				
79.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	74,55	115,32							
79.3	126 С	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	58,13	89,920774				498611			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	58,13	89,920774				144593			
79.4	847 С	Трубоукладчики для труб диаметром до 700 мм, 12,5 т	маш.-ч	14,4	22,27523				185954			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	14,4	22,27523				42813			
79.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	2,02	3,12472				8571			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	2,02	3,12472				4206			
79.6	147348 С	Электроды, d=6 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,06	0,092813	207966,00						
80	С123-010201-0256 2301-0201-0256 РСНБ РК 2015	**Трубы стальные электросварные прямошовные, D 426 мм, толщина стенки 6,0 мм ГОСТ 10705-80** *СП - 8%*	м	0,367015		21569,00 --		7916 --	--		-- 633	8549

81	С123-010201-0243 2301-0201-0243 РСНБ РК 2015	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 325 мм, толщина стенки 5,0 мм ГОСТ 10705-80	м	2,1		12488,00		26225	--		--	28323
		СП - 8%				--		--	--		2098	
82	Фактическая стоимость	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 630 мм, толщина стенки 7,0 мм ГОСТ 10705-80	м	10,2		52678,57		537321	--		--	580306
		СП - 8%				--		--	--		42985	
83	С123-020101-1141 2302-0101-1141 РСНБ РК 2015	Переходы концентрические приварные из углеродистой и низколегированной стали, наружными диаметрами и толщинами стенок 325 мм х 7 мм - 219 мм х 6 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001)	шт.	1		13087,00		13087	--		--	14134
		СП - 8%				--		--	--		1047	
84	Е11-220301-0106 1122-0301-0106 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 10	Трубы водопроводные стальные, диаметр 200 мм. Укладка с гидравлическим испытанием	км трубопровода	0,0054		1156023,77		6243	2860		3879	10931
		НР - 99%; СП - 8%				554976,00		2997	921		810	
84.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,5)	чел-ч	376	2,03	1476,06		2997				
84.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	107,34	0,5796							
84.3	126 С	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	69,64	0,376056				2085			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	69,64	0,376056				605			
84.4	270 С	Бульдозеры при сооружении магистральных трубопроводов, 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	1,65	0,00891				56			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	1,65	0,00891				17			
84.5	846 С	Трубоукладчики для труб диаметром до 400 мм, 6,3 т	маш.-ч	12,1	0,06534				471			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	12,1	0,06534				126			
84.6	1147 С	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	33	0,1782				5			
84.7	2011 С	Установка для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания от 0,1 МПа (1 кгс/см2) до 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	30	0,162				13			
84.8	2346 С	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С	маш.-ч	7,8	0,04212				9			
84.9	2349 С	Электростанции передвижные, до 4 кВт	маш.-ч	23,52	0,127008				214			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	23,52	0,127008				171			
84.10	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,43	0,002322				6			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,43	0,002322				3			
84.11	**127966 С**	**Проволока сварочная легированная для сварки (наплавки) с неомедненной поверхностью диаметром 4 мм ГОСТ 2246-70**	**кг**	**50**	**0,27**	**548,00**						
84.12	131548 С	Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,2	0,00108	25045,00						
84.13	**147337 С**	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,13**	**0,000702**	**211188,00**						
84.14	**249131 С**	**Вода питьевая ГОСТ 2874-82**	**м3**	**62,8**	**0,33912**	**184,00**						
85	Фактическая стоимость	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 219 мм, толщина стенки 4,0 мм ГОСТ 10705-80	м	5,4		8803,57		47539	--		--	51342
		СП - 8%				--		--	--		3803	

86	Е11-220301-0108 1122-0301-0108 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 10	**Трубы водопроводные стальные, диаметр 300 мм. Укладка с гидравлическим испытанием** *НР - 99%; СП - 8%*	км трубопровода	0,0021		1541284,15 743904,00		3237 1562	1481 483		2024 421	5682
86.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,5)	чел-ч	504	1,06	1475,81		1562				
86.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	145,33	0,3052							
86.3	126 С	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	92,91	0,195111				1082			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	92,91	0,195111				314			
86.4	270 С	Бульдозеры при сооружении магистральных трубопроводов, 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	1,65	0,003465				22			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	1,65	0,003465				7			
86.5	846 С	Трубоукладчики для труб диаметром до 400 мм, 6,3 т	маш.-ч	15,5	0,03255				235			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	15,5	0,03255				63			
86.6	1147 С	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	49,5	0,10395				3			
86.7	2011 С	Установка для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания от 0,1 МПа (1 кгс/см2) до 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	35	0,0735				6			
86.8	2346 С	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С	маш.-ч	17,4	0,03654				8			
86.9	2349 С	Электростанции передвижные, до 4 кВт	маш.-ч	34,8	0,07308				123			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	34,8	0,07308				98			
86.10	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,47	0,000987				3			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,47	0,000987				1			
86.11	**127966 С**	**Проволока сварочная легированная для сварки (наплавки) с неомедненной поверхностью диаметром 4 мм ГОСТ 2246-70**	**кг**	**60**	**0,126**	**548,00**						
86.12	131548 С	Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,23	0,000483	25045,00						
86.13	**147337 С**	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,13**	**0,000273**	**211188,00**						
86.14	**249131 С**	**Вода питьевая ГОСТ 2874-82**	**м3**	**142**	**0,2982**	**184,00**						
87	Фактическая стоимость	**Трубы стальные электросварные прямошовные, D 325 мм, толщина стенки 4,0 мм ГОСТ 10705-80** *СП - 8%*	м	2,1		1919643,00 –		40312 –	– –		– 3225	43537
88	Е11-220301-0109 1122-0301-0109 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 10	**Трубы водопроводные стальные, диаметр 350 мм. Укладка с гидравлическим испытанием** *НР - 99%; СП - 8%*	км трубопровода	0,0009		1859641,62 907740,00		1674 817	758 245		1051 218	2943
88.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,5)	чел-ч	615	0,5535	1476,06		817				
88.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	169,27	0,1523							
88.3	126 С	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	95,07	0,085563				474			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	95,07	0,085563				138			
88.4	270 С	Бульдозеры при сооружении магистральных трубопроводов, 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	1,65	0,001485				9			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	1,65	0,001485				3			
88.5	846 С	Трубоукладчики для труб диаметром до 400 мм, 6,3 т	маш.-ч	31,3	0,02817				203			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	31,3	0,02817				54			
88.6	1147 С	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	57,75	0,051975				2			
88.7	2011 С	Установка для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания от 0,1 МПа (1 кгс/см2) до 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	42,5	0,03825				3			
88.8	2346 С	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С	маш.-ч	20,2	0,01818				4			

88.9	2349 С	Электростанции передвижные, до 4 кВт	маш.-ч	40,75	0,036875				62			
88.10		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	40,75	0,036675				49			
88.11	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,5	0,00045				1			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,5	0,00045				1			
88.12	**127966 С**	**Проволока сварочная легированная для сварки (наплавки) с неомедненной поверхностью диаметром 4 мм ГОСТ 2246-70**	**кг**	**70**	**0,063**	**548,00**						
88.13	131548 С	Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,23	0,000207	25045,00						
88.14	**147337 С**	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,14**	**0,000126**	**211188,00**						
88.15	**249131 С**	**Вода питьевая ГОСТ 2874-82**	**м3**	**194**	**0,1746**	**184,00**						
89	С123-010201-0250 2301-0201-0250 РСНБ РК 2015	**Трубы стальные электросварные прямошовные, D 377 мм, толщина стенки 5,0 мм ГОСТ 10705-80**	м	0,9		16311,00		14680	–		–	15854
		СП - 8%				–		–	–		1174	
90	Е11-220301-0110 1122-0301-0110 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 10	**Трубы водопроводные стальные, диаметр 400 мм. Укладка с гидравлическим испытанием**	км трубопровода	0,0012		2059575,77		2471	1155		1530	4321
		НР - 99%; СП - 8%				977112,00		1173	373		320	
90.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,5)	чел-ч	662	0,7944	1476,59		1173				
90.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	194,34	0,2332							
90.3	126 С	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	114,82	0,137784				764			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	114,82	0,137784				222			
90.4	270 С	Бульдозеры при сооружении магистральных трубопроводов, 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	1,65	0,00198				13			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	1,65	0,00198				4			
90.5	846 С	Трубоукладчики для труб диаметром до 400 мм, 6,3 т	маш.-ч	31,3	0,03756				271			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	31,3	0,03756				72			
90.6	1147 С	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	66	0,0792				2			
90.7	2011 С	Установка для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания от 0,1 МПа (1 кгс/см2) до 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	42,5	0,051				4			
90.8	2346 С	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С	маш.-ч	24,6	0,02952				6			
90.9	2349 С	Электростанции передвижные, до 4 кВт	маш.-ч	46,06	0,055272				93			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	46,06	0,055272				74			
90.10	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,51	0,000612				2			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,51	0,000612				1			
90.11	**127966 С**	**Проволока сварочная легированная для сварки (наплавки) с неомедненной поверхностью диаметром 4 мм ГОСТ 2246-70**	**кг**	**70**	**0,084**	**548,00**						
90.12	131548 С	Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,24	0,000288	25045,00						
90.13	**147337 С**	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,14**	**0,000168**	**211188,00**						
90.14	**249131 С**	**Вода питьевая ГОСТ 2874-82**	**м3**	**252**	**0,3024**	**184,00**						
91	Фактическая стоимость	**Трубы стальные электросварные прямошовные, D 426 мм, толщина стенки 6,0 мм ГОСТ 10705-80**	м	1,2		19624,86		23550	–		–	25434
		СП - 8%				–		–	–		1884	

92	Е11-220301-0111 1122-0301-0111 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 10	**Трубы водопроводные стальные, диаметр 500 мм. Укладка с гидравлическим испытанием** *НР - 99%; СП - 8%*	км трубопровода	0,0027		2653226,51 1264932,00		7164 3415	3384 1050		4421 927	12511
92.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,5)	чел-ч	857	2,31	1475,86		3415				
92.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	241,28	0,6515							
92.3	126 С	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	130,08	0,351216				1947			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	130,08	0,351216				565			
92.4	270 С	Бульдозеры при сооружении магистральных трубопроводов, 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	9,46	0,025542				162			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	9,46	0,025542				49			
92.5	847 С	Трубоукладчики для труб диаметром до 700 мм, 12,5 т	маш.-ч	42,9	0,11583				967			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	42,9	0,11583				223			
92.6	1147 С	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	82,5	0,22275				7			
92.7	2011 С	Установка для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания от 0,1 МПа (1 кгс/см2) до 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	55	0,1485				12			
92.8	2346 С	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С	маш.-ч	35,2	0,09504				20			
92.9	2349 С	Электростанции передвижные, до 4 кВт	маш.-ч	58,31	0,157437				265			
92.10		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	58,31	0,157437				212			
92.11	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,53	0,001431				4			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,53	0,001431				2			
92.12	**127966 С**	**Проволока сварочная легированная для сварки (наплавки) с неомедненной поверхностью диаметром 4 мм ГОСТ 2246-70**	**кг**	**70**	**0,189**	**548,00**						
92.13	131548 С	Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,26	0,000702	25045,00						
92.14	**147337 С**	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,15**	**0,000405**	**211188,00**						
92.15	**249131 С**	**Вода питьевая ГОСТ 2874-82**	**м3**	**318**	**0,8586**	**184,00**						
93	Фактическая стоимость	**Трубы стальные электросварные прямошовные, D 530 мм, толщина стенки 7,0 мм ГОСТ 10705-80** *СП - 8%*	м	2,7		33035,71 --		89196 --	-- --		-- 7136	96332
94	Е11-220301-0113 1122-0301-0113 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып.	**Трубы водопроводные стальные, диаметр 700 мм. Укладка с гидравлическим испытанием** *НР - 99%; СП - 8%*	км трубопровода	0,0045		3947200,18 1756440,00		17762 7904	8820 2722		10520 2263	30545
94.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,5)	чел-ч	1190	5,36	1476,00		7904				
94.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	376	1,69							
94.3	126 С	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	225,4	1,0143				5624			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	225,4	1,0143				1631			
94.4	270 С	Бульдозеры при сооружении магистральных трубопроводов, 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	12,32	0,05544				351			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	12,32	0,05544				107			
94.5	847 С	Трубоукладчики для труб диаметром до 700 мм, 12,5 т	маш.-ч	56,8	0,2556				2134			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	56,8	0,2556				491			
94.6	1147 С	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	115,5	0,51975				16			
94.7	2011 С	Установка для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания от 0,1 МПа (1 кгс/см2) до 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	65	0,2925				24			
94.8	2346 С	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С	маш.-ч	54,5	0,24525				51			
94.9	2349 С	Электростанции передвижные, до 4 кВт	маш.-ч	80,85	0,363825				612			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	80,85	0,363825				490			
94.10	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,63	0,002835				8			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,63	0,002835				4			

94.12	**127966 С**	**Проволока сварочная легированная для сварки (наплавки) с неомедненной поверхностью диаметром 4 мм ГОСТ 2246-70**	**кг**	**80**	**0,36**	**348,00**						
94.13	131548 С	Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,29	0,001305	25045,00						
94.14	147337 С	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,18	0,00081	211188,00						
94.15	**249131 С**	**Вода питьевая ГОСТ 2874-82**	**м3**	**770**	**3,465**	**184,00**						
95	С123-010201-0301 2301-0201-0301 РСНБ РК 2015	**Трубы стальные электросварные прямошовные, D 720 мм, толщина стенки 7,0 мм ГОСТ 10706-76**	м	4,5		47856,00	--	215352	--	215352	--	232580
		СП - 8%				--	--	--	--		17228	
96	Е11-220801-0106 1122-0801-0106 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып.	**Фасонные части стальные сварные диаметром 300-800 мм. Установка**	**т фасонных частей**	0,10747		698062,47	448082,91	75021	48155	1342	38448	122546
		НР - 99%; СП - 8%				237501,60	123868,76	25524	13312		9078	
96.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5)	чел-ч	147,7	15,87	1607,98		25524				
96.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	74,55	8,01							
96.3	126 С	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	58,13	6,247231		5545,00		34641			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	58,13	6,247231		1608,00		10046			
96.4	847 С	Трубоукладчики для труб диаметром до 700 мм, 12,5 т	маш.-ч	14,4	1,547568		8348,00		12919			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	14,4	1,547568		1922,00		2974			
96.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	2,02	0,217089		2743,00		595			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	2,02	0,217089		1346,00		292			
96.6	147348 С	Электроды, d=6 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,06	0,006448	207966,00				1341		
97	С123-010201-0261 2301-0201-0261 РСНБ РК 2015	**Трубы стальные электросварные прямошовные, D 530 мм, толщина стенки 7,0 мм ГОСТ 10705-80**	м	2,75		31863,00	--	87623	--	87623	--	94633
		СП - 8%				--	--	--	--		7010	
98	фактическая стоимость	**Переходы концентрические приварные из углеродистой и низколегированной стали, наружными диаметрами и толщинами стенок 325 мм х 7 мм - 219 мм х 6 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001)**	**шт.**	1		23214,29	--	23214	--	23214	--	25071
		СП - 8%				--	--	--	--		1857	
99	Е11-220801-0202 1122-0801-0202 РСНБ РК 2015	**Фасонные части полиэтиленовые: тройники. Установка**	**шт.**	17		2124,05	1368,24	36109	23260	--	19046	59568
		НР - 99%; СП - 8%				755,81	375,88	12849	6390		4412	
99.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5)	чел-ч	0,611	10,39	1237,03		12849				
99.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,333	5,66							
99.3	116 С	Агрегаты для сварки полиэтиленовых труб	маш.-ч	0,33	5,61		4116,00		23091			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,33	5,61		1126,00		6317			
99.4	783 С	Краны на гусеничном ходу, до 16 т	маш.-ч	0,001	0,017		4475,00		76			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,001	0,017		1608,00		27			
99.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,002	0,034		2743,00		93			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,002	0,034		1346,00		46			
100	фактическая стоимость	**Тройник полиэтиленовый сварной переходной ПЭ 100 SDR 17, DN 450x225x450, PN 10**	**шт.**	17		211607,14	--	3597321	--	3597321	--	3885107
		СП - 8%				--	--	--	--		287786	

101	Е11-221201-0108 1122-1201-0108 РСНБ РК 2015	**Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 300 мм. Приварка** *НР - 99%; СП - 8%*	фланец	1		4609,54 3939,60	382,72 26,92	4610 3940	383 27	287	3927 683	9219
101.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5)	чел-ч	2,45	2,45	1608,16		3940				
101.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,02	0,02							
101.3	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,69	1,69		194,00		328			
101.4	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,02	0,02		2743,00		55			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,02	0,02		1346,00		27			
101.5	**147337 С**	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,00136**	**0,00136**	**211188,00**				**287**		
102	Е11-221201-0112 1122-1201-0112 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 1	**Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 600 мм. Приварка** *НР - 99%; СП - 8%*	фланец	4		24058,83 5531,52	17957,10 4705,08	96235 22126	71828 18820	2281	40537 10942	147714
102.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5)	чел-ч	3,44	13,76	1607,99		22126				
102.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	2,46	9,84							
102.3	846 С	Трубоукладчики для труб диаметром до 400 мм, 6,3 т	маш.-ч	2,42	9,68		7205,00		69744			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	2,42	9,68		1922,00		18605			
102.4	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	2,12	8,48		194,00		1645			
102.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,04	0,16		2743,00		439			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,04	0,16		1346,00		215			
102.6	**147337 С**	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,0027**	**0,0108**	**211188,00**				**2281**		
103	Е11-221201-0111 1122-1201-0111 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 1	**Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 500 мм. Приварка** *НР - 99%; СП - 8%*	фланец	3		22997,42 5306,40	17205,29 4499,42	68992 15919	51616 13498	1457	29123 7849	105965
103.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5)	чел-ч	3,3	9,9	1607,98		15919				
103.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	2,35	7,05							
103.3	846 С	Трубоукладчики для труб диаметром до 400 мм, 6,3 т	маш.-ч	2,32	6,96		7205,00		50147			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	2,32	6,96		1922,00		13377			
103.4	2016 С	Установки постоянного тока для ручной дуговой сварки	маш.-ч	2,1	6,3		194,00		1222			
103.5	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,03	0,09		2743,00		247			
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,03	0,09		1346,00		121			
103.6	**147337 С**	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,0023**	**0,0069**	**211188,00**				**1457**		
104	Фактическая стоимость	**Заглушки фланцевые стальные из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 300** *СП - 8%*	шт.	1		30357,14 --	--	30357 --	--	30357	-- 2429	32785
105	Фактическая стоимость	**Заглушки фланцевые стальные из углеродистой и низколегированной стали PN 16, DN 600** *СП - 8%*	шт.	4		57142,86 --	--	228571 --	--	228571	- 18246	246856
106	Фактическая стоимость	**Заглушки фланцевые стальные из углеродистой и низколегированной стали PN 16, DN 500** *СП - 8%*	шт.	3		42410,71 --	--	127232 --	--	127232	-- 10179	137411
107	Ц13-110201-0102 1311-0201-0102 РСНБ РК 2015	**Прибор, масса до 5 кг. Установка на резьбовых соединениях** *НР - 75%; СП - 8%*	шт.	1		2248,37 2180,88	--	2248 2181	--	67	1636 311	4195

107.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,2)	чел-ч	1,56	1,56	1596,00		2181					
107.2	280187 С	Прокладки паронитовые ГОСТ 481-80	кг	0,042	0,042	1607,00				67			
108	Прайс-лист Казахстан ТОО ПФ Взлет стр.	**Расходомер-счетчик ультразвуковой Взлет МР УРСВ-522Ц (источник воричного питания, преобразователь акустический, кабель, коммутационное устройство, измерительный участок ИУ-042)**				2255856,43	--	2255856	--	2255856	--		2436325
		СП - 8%		1		--	--	--	--		180469		
109	Е11-221001-0101 1122-1001-0101 РСНБ РК 2015	**Вантузы одинарные. Установка**	**шт.**	4		2272,82	54,86	9091	219	856	8042		18504
		НР - 99%; СП - 8%				2003,94	26,92	8016	108		1371		
109.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,5)	чел-ч	1,62	6,48	1237,04		8016					
109.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,02	0,08								
109.3	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,02	0,08		2743,00		219				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,02	0,08		1346,00		108				
109.4	**144732 С**	**Болты с гайками и шайбами для санитарно-технических работ диаметром 16 мм ГОСТ 1759.0-87**	**т**	**0,0011**	**0,0044**	**188481,00**				**829**			
109.5	147667 С	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг	0,015	0,06	446,00				27			
110	Фактическая стоимость	**Вантузы для удаления воздуха из систем центрального отопления давлением 1 МПа (10 кгс/см2) ВМТ-50**	**шт.**	4		11160,50	--	44672	--	44672	--		48213
		СП - 8%				--	--	--	--		3571		
111	Е11-181001-0104 1118-1001-0104 РСНБ РК 2015	**Фильтр для очистки воды в трубопроводах систем отопления, диаметр 50 мм. Установка**	**фильтр**	4		1453,06	231,77	5812	927	82	4990		11666
		НР - 98%; СП - 8%				1200,68	72,29	4803	289		864		
123	Е11-220301-0106 1122-0301-0106 РСНБ РК 2015 Изм. и доп. вып. 10	**Трубы водопроводные стальные, диаметр 200 мм. Укладка с гидравлическим испытанием**	**км трубопровода**			1156023,77	529629,13	69361	31778	4284	43102		121460
		НР - 99%; СП - 8%		0,06		554976,00	170645,32	33299	10239		8997		
123.1	1	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,5)	чел-ч	376	22,56	1476,02		33299					
123.2	3	Затраты труда машинистов	чел-ч	107,34	6,44								
123.3	126 С	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	69,64	4,1784		5545,00		23169				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	69,64	4,1784		1608,00		6719				
123.4	270 С	Бульдозеры при сооружении магистральных трубопроводов, 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	1,65	0,099		6330,00		627				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	1,65	0,099		1922,00		190				
123.5	846 С	Трубоукладчики для труб диаметром до 400 мм, 6,3 т	маш.-ч	12,1	0,726		7205,00		5231				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	12,1	0,726		1922,00		1395				
123.6	1147 С	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	33	1,98		30,00		59				
123.7	2011 С	Установка для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания от 0,1 МПа (1 кгс/см2) до 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	30	1,8		83,00		149				
123.8	2346 С	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С	маш.-ч	7,8	0,468		209,00		98				
123.9	2349 С	Электростанции передвижные, до 4 кВт	маш.-ч	23,52	1,4112		1682,00		2374				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	23,52	1,4112		1346,00		1899				
123.10	2509 С	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,43	0,0258		2743,00		71				
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	чел-ч	0,43	0,0258		1346,00		35				
123.11	**127966 С**	**Проволока сварочная легированная для сварки (наплавки) с неомедненной поверхностью диаметром 4 мм ГОСТ 2246-70**	**кг**	**50**	**3**	**548,00**				**1644**			

123.12	131548 С	Бруски обрезные хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм, 3 сорта ГОСТ 8486-86	м3	0,2	0,012	25045,00				301		
123.13	**147337 С**	**Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75**	**т**	**0,13**	**0,0078**	**211188,00**				**1647**		
123.14	**249131 С**	**Вода питьевая ГОСТ 2874-82**	**м3**	**62,8**	**3,768**	**184,00**				**693**		
124	С123-010201-0231 2301-0201-0231 РСНБ РК 2015	Трубы стальные электросварные прямошовные, D 219 мм, толщина стенки 5,0 мм ГОСТ 10705-80	м	22,35		7582,00	--	155328	--	155328	--	167755
		СП - 8%				--	--	--	--		12427	
											Итого:	**79161940**
											НДС:	**9499433**
											ВСЕГО:	**88661373**

ЗАКАЗЧИК
Директор ТОО «Сарыагаш» **Муртазин У.М.**

Аторский надзор:
Главный инженер проекта по проектированию инженерных коммуникации **Левчук Ю.М.**

Технический надзор **Погребной А.И.**

Генподрядчик
Директор ТОО «Лисаковскрудстрой» **Дроздов И.Ю.**