Товарищество с ограниченной ответственностью
«Мунайгазпроект-Сервис»
Лицензия: №17020736

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

«Обустройство 2-х скважин 2023 г. на м/р КГМ со строительством выкидных линий Кызылординская область Сырдарьинский район»

Архитектурно – строительные решения

733074/2022-АС

ТОМ-2

Альбом- 2

г.Актау, 2023 г.

Товарищество с ограниченной ответственностью
«Мунайгазпроект-Сервис»
Лицензия: №17020736

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

«Обустройство 2-х скважин 2023 г. на м/р КГМ со строительством выкидных линий Кызылординская область Сырдарьинский район»

Архитектурно – строительные решения

733074/2022-АС

ТОМ-2

Альбом- 2

Директор
ТОО «Мунайгазпроект-Сервис» **Бисенгужиев Б.С.**

Главный инженер проекта **Саркулова Р.К.**

г.Актау, 2023 г.

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Площадка под ремонтный агрегат. План. Разрезы 1–1, 2–2. Ограждение ОГ–1. План площадки устья скважины. Узлы.	
3	Приустьевой приямок. План. Разрезы. Армирование. Узлы	
4	Опора ОП1. Разрезы	
5	Фундамент под якорь оттяжки. Разрезы.	
6	План площадки под блок станций управления. Ограждения ОГ–1. Узлы. Виды.	
7	КТПН–250–6/0,4кВ. План. Фрагмент плана. Виды. Узлы. Разрезы.	
8	Площадка обслуживания ПО–1	
9	Откидной мостик ОМ–1	
10	Молниеотвод. Площадка обслуживания ПО–2. Фундамент Фм–1. Разрезы и узлы.	
11	Стойка аппаратная под RTU. Разрез 1–1. Узел 1, 2.	
12	Фундамент и стойка для установки соединительной коробки. Разрезы 1–1, 2–2.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
2–12	Спецификация элементов конструкций	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 23279–2012	Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий	
Серия 3.400–6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	
ГОСТ 6665–91	Камни бетонные и железобетонные бортовые	

Согласовано

Раздел ГП	Улукбанова	10.22
Раздел СНГ	Ермаганбет	10.22
Раздел АТХ	Сарсенова	

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Проект соответствует требованиям Технических регламентов, государственных и межгосударственных нормативных документов, действующих в Республике Казахстан

Главный инженер проекта Саркулова Р.К.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

РАЙОН СТРОИТЕЛЬСТВА ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ СЛЕДУЮЩИМИ УСЛОВИЯМИ:

- климатический район строительства по СП РК 2.04–01–2017 – IVГ ;
- расчетная зимняя температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки согласно СП РК 2.04–01–2017 составляет –24.5°С;
- Абсолютный максимум +45.6°С;
- Абсолютный минимум –37.2°С;
- вес снегового покрова для II снегового района по СП РК EN 1991–1–3:2004/2011– 1,2 кПа;
- скоростной напор ветра для III ветрового района по СП РК EN1991–1–4:2005/2011– 0,56кПа.

Сейсмичность: согласно СП РК 2.03–30–2017 сейсмичность района составляет 6 баллов.

ТЕХНИКО–ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ:

Площадь застройки (в ограждении) – 292,0 м2;
Степень огнестойкости – II;
Уровень ответственности – "I" (технологически сложный);
Класс по взрывопожаробезопасности – "А"

АРХИТЕКТУРНО–СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ:

Раздел «Архитектурно–строительные решения» рабочего проекта "Обустройство 2–х скважин 2023 г. на м/р КГМ со строительством выкидных линий Кызылординская область Сырдарьинский район" разработан на основании задания на проектирование, и технологических решений принятых в проекте. Объемно–планировочные решения определялись в соответствии со строительными нормами и технологическими процессами, при этом в основу были приняты следующие нормативные документы: НТП РК 03–01–12.1–2012, СП РК 3.02–127–2013, СП РК 3.02–128–2012, СП РК 3.02–129–2012, СН РК 2.02–01–2014, СН РК 3.03–03–2001.

Грунты:

ИГЭ–1 – коричневато–бурый, средней плотности, малой степени водонасыщения
Мощность слоя 0,6–6,0м.
Плотность грунта – 1,6 г/см3
Удельное сцепление – 0 КПа
Угол внутреннего трения – 30 градуса.
Модуль деформации – 20 МПа.
Нормативная глубина сезонного промерзания для песков –1.20 м

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Материал железобетонных конструкций – бетон на сульфатостойком портландцементе, марка по водонепроницаемости W6, по морозостойкости F100.
2. Под подошвой бетонных и железобетонных конструкций предусмотреть подготовку из щебня, пропитанного битумом до полного насыщения толщиной 100мм.
3. Боковые поверхности бетонных и железобетонных конструкций, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом БН 70/30 за 2 раза по огрунтовке из 40% раствора битума в керосине или аналогичной мастикой на усмотрение заказчика.
4. Обратную засыпку грунта производить вслед за возведением фундаментов грунтом оптимальной влажности слоями 0,1–0,2м с последующим уплотнением.
5. Сварку производить в соответствии с указаниями ГОСТ 5264–80*, электродами типа Э42 по ГОСТ 9467–75*. Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
6. Металлические элементы окрасить краской ПФ115 ГОСТ 6465–76* по грунтовке ГФ–021 ГОСТ 25129–2020 или аналогичной двухкомпонентной антикоррозийной краской в соответствии с указаниями СН РК 2.01–01–2013.
7. Изготовление сборных железобетонных конструкций производить в соответствии с требованиями стандарта РК 937–2002.
8. Вокруг площадок выполнить отмосту шириной 1,0м. Отмостки по периметру зданий должны плотно примыкать к цоколю здания. Уклон отмосток должен быть не менее 1 % и не более 10%. Гидроизоляцию отмостки выполнить из битумной мастики или рулонными материалами. Все работы по гидроизоляции строительных конструкции выполнить в соответствии с СП РК 2.01–102–2014.
9. Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии с нормами РК.
10. Работы по монолитным железобетонным конструкциям выполнить в соответствии с указаниями СН РК 5.03–07–2013.
11. Строительные работы производить в соответствии с требованиями:
    СП РК 5.01–102–2013 «Основания зданий и сооружений»;
    СН РК 1.03–05–2011 "Охрана труда и техника безопасности в строительстве".
    СП РК 1.03–106–2012 "Охрана труда и техника безопасности в строительстве".
12. Все рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами Республики Казахстан.

Проектом предусмотрено строительство при положительных температурах. При отрицательной температуре руководствоваться указаниями СН РК 5.03–07–2013 "Несущие и ограждающие конструкции".

Изм.	Кол.уч	Лист	N док.	Подпись	Дата
Разработал		Сванидзе			10.22
Проверил		Бисенгужиев			10.22
Н.контроль		Бисенгужиев			10.22
ГИП		Саркулова			10.22

733074/2022–АС

"Обустройство 2–х скважин 2023 г. на м/р КГМ со строительством выкидных линий Кызылординская область Сырдарьинский район"

Архитектурно–строительные решения
Скважина N75, Скважина N76

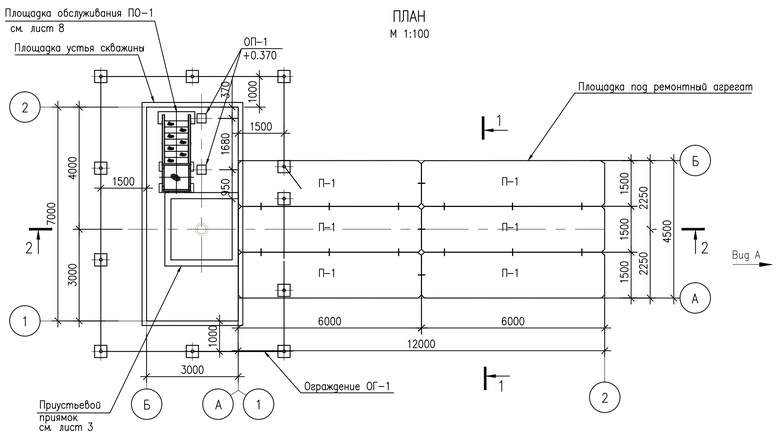
Стадия	Лист	Листов
РП	1	12

Общие данные

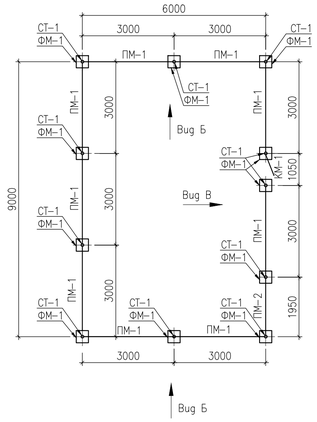
ТОО "Мунайгазпроект–Сервис" Г. Актау 2023г

Формат А3

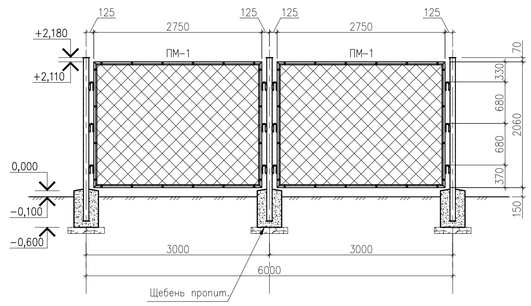
ПЛАН
М 1:100



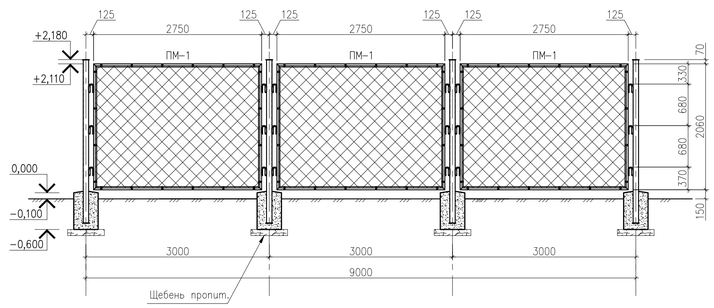
ПЛАН ОГРАЖДЕНИЯ ОГ-1
М 1:50



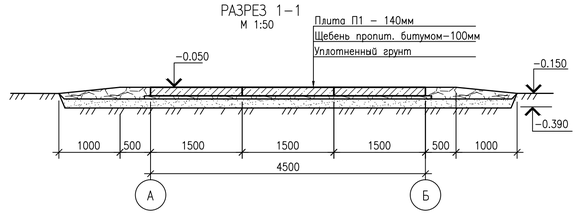
ВИД Б
М 1:50



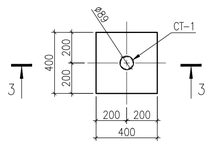
ВИД А
М 1:50



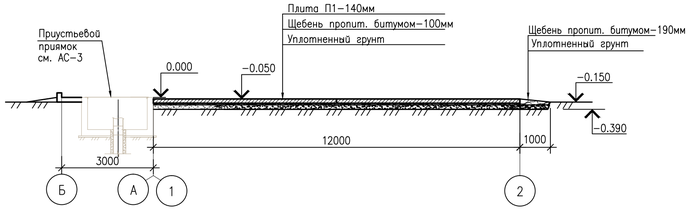
РАЗРЕЗ 1-1
М 1:50



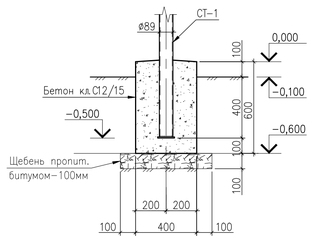
ФУНДАМЕНТ ФМ-1
М 1:20



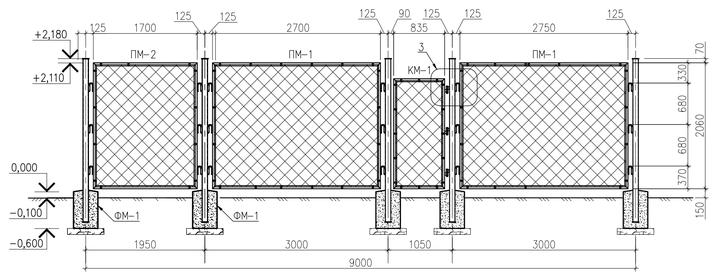
РАЗРЕЗ 2-2
М 1:100



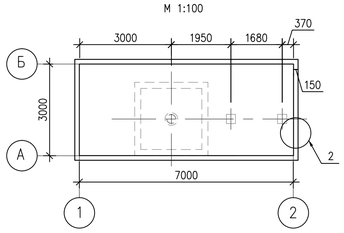
РАЗРЕЗ 3-3
М 1:20



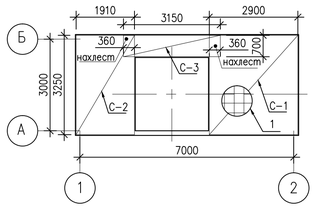
ВИД В
М 1:50



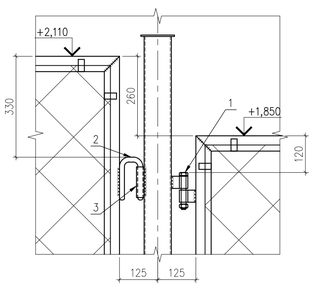
ПЛАН ПЛОЩАДКИ УСТЬЯ СКВАЖИНЫ
М 1:100



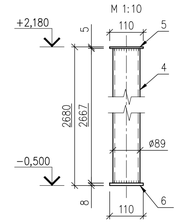
ПЛАН РАСКЛАДКИ СЕТОК
М 1:100



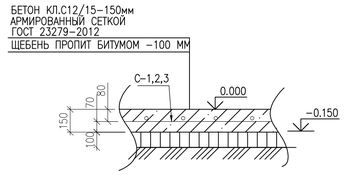
3
М 1:10



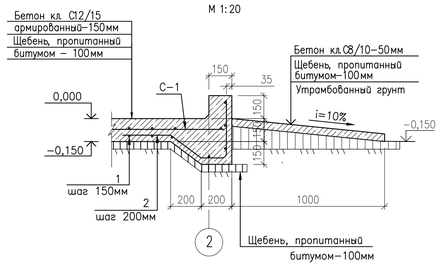
СТОЙКА СТ-1
М 1:10



1
М 1:20



2
М 1:20



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
	Данный лист	Площадка под рем.агрегат	1		
	Данный лист	Площадка устья скважины	1		
ПО-1	Смотреть АС-8	Площадка обслуживания ПО-1	1		
ОГ-1	Данный лист	Ограждение ОГ-1	1		
СТ-1	Данный лист	Стойка СТ-1	1		
ФМ-1	Данный лист	Фундамент ФМ-1	1		
		ПЛОЩАДКА ПОД РЕМ.АГРЕГАТ			
П-1	ГОСТ 21924.0-84*	Плита ДП 6,0х1,5	6	3200	
4	ГОСТ 34028-2016	Арматура ф16 А400, L=200 мм	39	0,32	Прим. 7
		ПЛОЩАДКА УСТЬЯ СКВАЖИНЫ			
С-1	ГОСТ 23279-2012	Сетка 2С 12А400-200 / 12А400-200 285х320	1	85,63	
С-2	ГОСТ 23279-2012	Сетка 2С 12А400-200 / 12А400-200 185х320	1	56,33	
С-3	ГОСТ 23279-2012	Сетка 2С 12А400-200 / 12А400-200 65х310	1	20,82	
	ГОСТ 26633-2015	Материал:бетон на сульфатостойком портландцементе кл.С12/15 F100 W6 м3	3,6		
		Отмостка			
1	ГОСТ 34028-2016	ø10 А400 L=19,2м.п.	8	11,8	
2	ГОСТ 34028-2016	ø10 А400 L=1050мм	97	0,65	
	ГОСТ 26633-2015	Материал:бетон на сульфатостойком портландцементе кл.С8/10 F100 W6 м3	0,96		
		Ограждение ОГ-1			
КМ-1	Серия 3.017-1 вып. 5	Калитка КМ1 В 835х1800(Н)	1	23,9	
ПМ-1	Серия 3.017-1 вып. 2	Панель 1ПМ30.20 2750х2060(Н)	9	52,1	
ПМ-2	Серия 3.017-1 вып. 2	Панель 1ПМ30.20 1700х2060(Н)	1	33,9	Укоротить на 1950 мм
1	Серия 3.017-1 вып.5.	Петля	3	2,0	
2	ГОСТ 2590-2006	ø16 А400 L=350	60	0,55	
3	ГОСТ 8732-78	Труба ø25х3 L=100	60	0,163	
СТ-1		Стойка ограждения СТ-1	11		
4	ГОСТ 8732-78	Труба ø89х3,5 L=2667	1	19,68	
5	ГОСТ 19903-2015	–5х110 L=110	1	0,47	
6	ГОСТ 19903-2015	–8х110 L=110	1	0,76	
ФМ-1		Фундамент стойки ФМ-1	11		
	ГОСТ 26633-2015	Материал:бетон на сульфатостойком портландцементе кл.С12/15 F100 W6 м3	0,096		

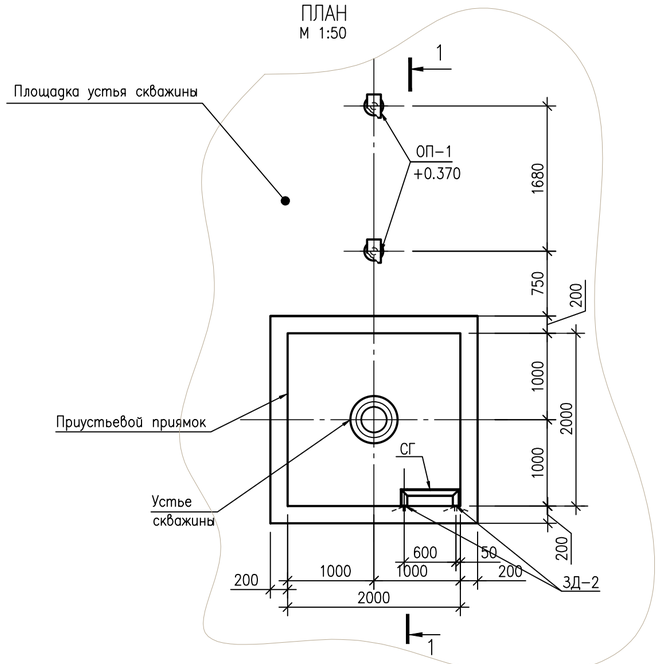
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. За отметку ±0.000 условно принята отметка верха приустьевого приямка.
2. Все железобетонные изделия выполнить из бетона С12/15, на сульфатостойком портландцементе. Марка по водонепроницаемости W6.
3. Все поверхности бетонных конструкций, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом БН-70/30 за 2 раза по огрунтовке из 40% раствора битума в керосине.
4. Под основанием площадки под ремагрегат выполнить щебеночную подготовку, пропитанную битумом до полного насыщения, толщиной – 50 мм.
5. Все металлические элементы выполнить из стали ст.3 ГОСТ 380-2005.
6. На каждую скважину предусмотреть по 4 якоря оттяжки, которые являются съемными.
7. Плиты между собой связать арматурой с помощью монтажных петель.
8. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75*, толщину шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
9. Материал металлических конструкций–сталь С245 по ГОСТ 27772-2021.
10. Металлоконструкции окрасить эмалевой краской ПФ-115 по ГОСТ 6465-76* в 2 слоя по грунту из лака ГФ-021 по ГОСТ 25129-2020 в 1 слой.

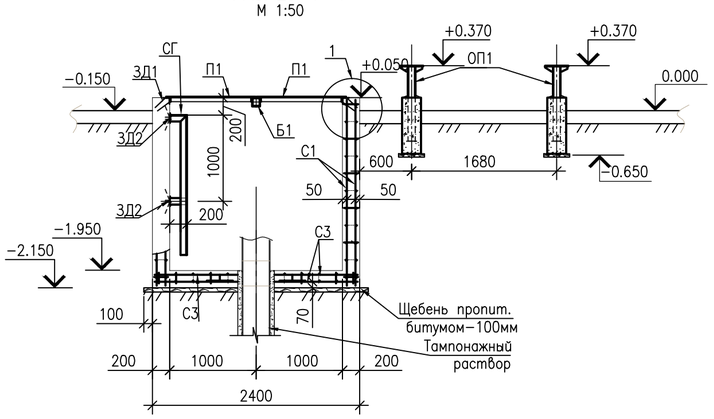
						733074/2022-АС	
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	"Обустройство 2-х скважин 2023 г. на м/р КГМ со строительством выкидных линий Кызылординская область Сырдарьинский район"	
Разработал		Сванидзе			10.22	Архитектурно-строительные решения Скважина N75, Скважина N76	Стадия: РП; Лист: 2; Листов:
Проверил		Бисенгужиев			10.22		
Н.контроль		Бисенгужиев			10.22		
ГИП		Саркулова			10.22	Площадка под ремонтный агрегат. План. Разрезы 1-1, 2-2. Ограждение ОГ-1. План площадки устья скважины. Узлы.	ТОО "Мунайгазпроект-Сервис" Г. Актау 2023г

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

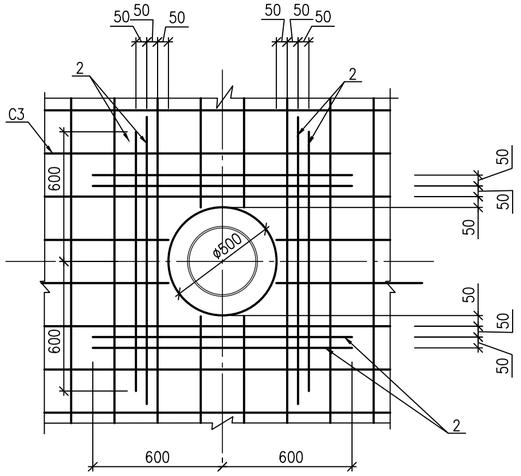
ПЛАН
М 1:50



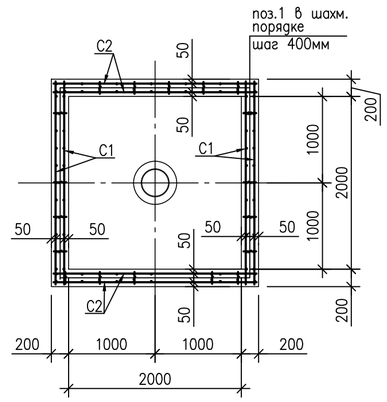
РАЗРЕЗ 1–1
М 1:50



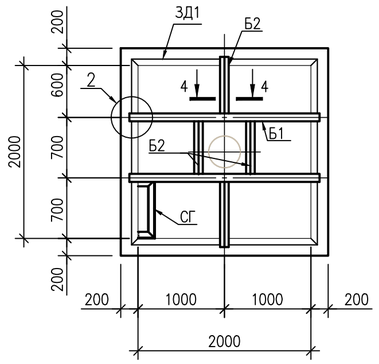
ПЛАН АРМИРОВАНИЯ ДНИЩА ПРИУСТЬЕВОГО ПРИЯМКА
М 1:20



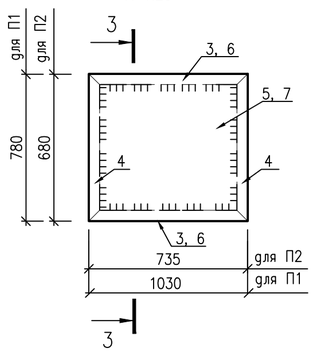
ПЛАН РАСКЛАДКИ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СЕТОК
М 1:50



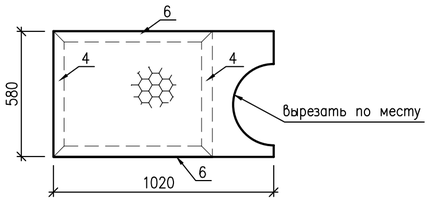
ПЛАН РАСКЛАДКИ БАЛОК
М 1:50



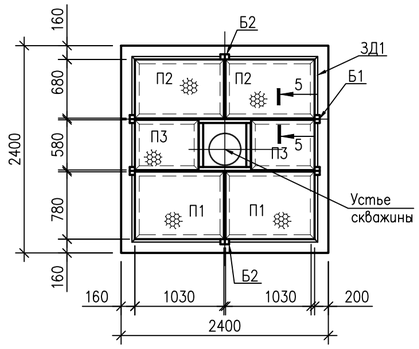
ПАНЕЛЬ П1, П2
М 1:20



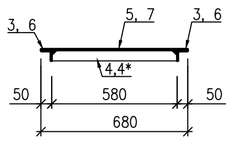
ПАНЕЛЬ П3
М 1:20



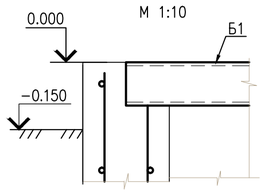
ПЛАН РАСКЛАДКИ ПАНЕЛЕЙ
М 1:50



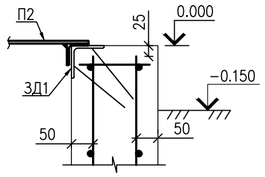
РАЗРЕЗ 3–3
М 1:20



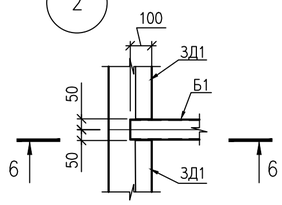
РАЗРЕЗ 6–6
М 1:10



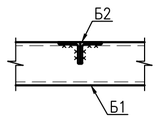
1



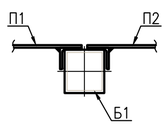
2



РАЗРЕЗ 4–4
М 1:10



РАЗРЕЗ 5–5
М 1:10



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
ОП1	смотреть АС л. 4	Опора ОП1	2		
		Приустьевой приямок	1		
С1	ГОСТ 23279–2012	Сетка 2С $\frac{12А400–200}{12А400–200}$ 215х235 $\frac{75}{25+125}$	4	45,42	
С2	ГОСТ 23279–2012	Сетка 2С $\frac{12А400–200(100)}{12А400–200}$ 215х235 $\frac{–}{25+125}$	4	45,42	
С3	ГОСТ 23279–2012	Сетка 2С $\frac{12А400–200}{12А400–200}$ 235х235 $\frac{75}{75}$	2	50,08	
ЗД1	Серия 3.400–6/76	Закладная деталь МИ4–33 п.м.	8,0	71,20	
1	ГОСТ 34028–2016	ø8 А240 L=150	80	0,06	Шаг 400мм в шахм. порядке
2	ГОСТ 34028–2016	ø12 А400 L=1200	8	1,44	
СГ	Серия 1.450.3–6 вып.0–1	Стремянка СГ–22	1	31,64	Укоротить до h=1,6м
ЗД2	Серия 3.400–6/76	Закладная деталь МИ3–3	4	0,9	
	ГОСТ 26633–2015	Материал:бетон на сульфатостойком портландцементе кл.С12/15 F100 W6 м3	2,10		
П1		Панель П1	2	24,35	
П2		Панель П2	2	18,86	
П3		Панель П3	2	18,86	
Б1	ГОСТ 30245–2012	□ 80х5 L=2200	2	32,56	
Б2	ГОСТ 8240–89	2 ∟50х5 L=700	4	5,30	
		Панель П1			
4	ГОСТ 8509–93	∟50х5 L=780	2	2,7	
3	ГОСТ 8509–93	∟50х5 L=1030	2	3,88	
5	ГОСТ 8706–78*	Лист ПВ 506, м2	0.8	11,5	
		Панель П2, П3			
4	ГОСТ 8509–93	∟50х5 L=680	2	2,56	только для П2
4*	ГОСТ 8509–93	∟50х5 L=580	2	2,50	только для П3
6	ГОСТ 8509–93	∟50х5 L=735	2	2,77	
7	ГОСТ 8706–78*	Лист ПВ 506, м2	0,7	8,20	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. За относительную отметку 0.000 принята отметка верха приустьевого приямка, абсолютную отметку смотри на чертежах марки "ГП"
2. Под подошвой бетонных конструкций выполнить подготовку из щебня, пропитанного битумом до полного насыщения, толщиной 50мм
3. Боковые поверхности конструкций, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом БН 70/30 за 2 раза по грунтовке из 40%–го р–ра битума в керосине
4. Материал монолитных железобетонных конструкций–бетон кл. С12/15 на сульфатостойком портландцементе, марка по водонепроницаемости W6
5. Обратную засыпку грунта производить местным суглинком равномерными слоями толщиной 20–30см с доведением объемного веса скелета грунта до 1.7 т/м3
6. Сварку производить электродами типа Э–42 по ГОСТ 9467–75*, толщину шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
7. Материал металлических конструкций–сталь С245 по ГОСТ 27772–2021, кроме оговоренных
8. Металлоконструкции окрасить эмалевой краской ПФ–115 по ГОСТ 6465–76* в 2 слоя по грунту из лака ГФ–021 по ГОСТ 25129–2020 в 1 слой.
9. Отверстие в сетке С3 вырезать по месту.

Изм.	Кол.уч	Лист	N док.	Подпись	Дата
Разработал		Сванидзе			10.22
Проверил		Бисенгужиев			10.22
Н. контроль		Бисенгужиев			10.22
ГИП		Саркулова			10.22

733074/2022–АС

"Обустройство 2–х скважин 2023 г. на м/р КГМ со строительством выкидных линий Кызылординская область Сырдарьинский район"

Архитектурно–строительные решения
Скважина N75, Скважина N76

Стадия	Лист	Листов
РП	3	

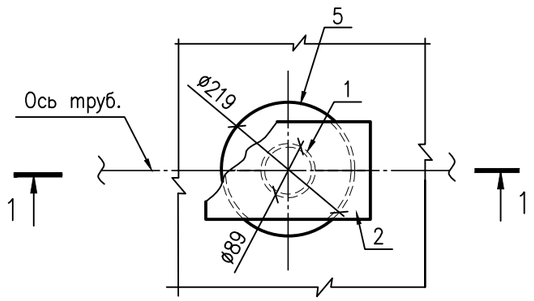
Приустьевой приямок. План. Разрезы. Армирование. Узлы

ТОО "Мунайгазпроект–Сервис" Г. Актау 2023г

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

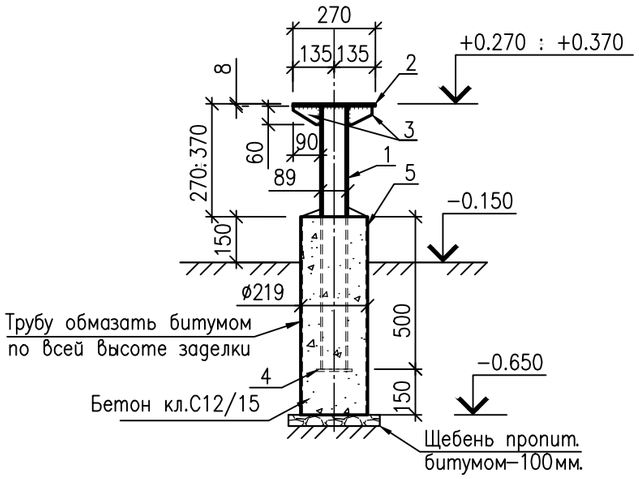
ОПОРА ОП–1

М 1:10



РАЗРЕЗ 1–1

М 1:20



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Опора ОП1	2		
1	ГОСТ 8732–78	ø89х6 L=370	1	12,8	макс.
2	ГОСТ 103–2006	–160х6 L=270	1	2,03	
3	ГОСТ 103–2006	–60х6 L=90	2	0,25	
4	ГОСТ 103–2006	–120х3 L=120	1	0,034	
5	ГОСТ 8732–78	ø219х6 L=650	1	20.49	
	ГОСТ 26633–2015	Материал:бетон на сульфатостойком портландцементе кл.С12/15 F100 W6 м3	0,025		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. За относительную отметку 0.000 принята отметка верха приустьевого приямка, абсолютную отметку смотри на чертежах марки "ГТ"
2. Сварку производить электродами типа Э–42 по ГОСТ 9467–75*, толщину шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Материал металлических конструкций–сталь С245 по ГОСТ 27772–2021.
4. Металлоконструкции окрасить эмалевой краской ПФ–115 по ГОСТ 6465–76* в 2 слоя по грунту из лака ГФ–021 по ГОСТ 25129–2020 в 1 слой.
5. Боковые поверхности конструкций, соприкасающиеся с грунтом,обмазать горячим битумом БН 70/30 за 2 раза по грунтовке из 40% раствора в керосине.
6. Данный лист читать совместно с листом АС–2, АС–8.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	733074/2022–АС			
						"Обустройство 2–х скважин 2023 г. на м/р КГМ со строительством выкидных линий Кызылординская область Сырдарьинский район"			
Разработал		Сванидзе			10.22	Архитектурно–строительные решения Скважина N75, Скважина N76	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Бисенгужиев			10.22		РП	4	
Н. контроль		Бисенгужиев			10.22				
ГИП		Саркулова			10.22	Рабочая площадка, приустьевой приямок. Опора ОП–1. Разрезы.	ТОО "Мунайгазпроект–Сервис" Г. Актау 2023г		

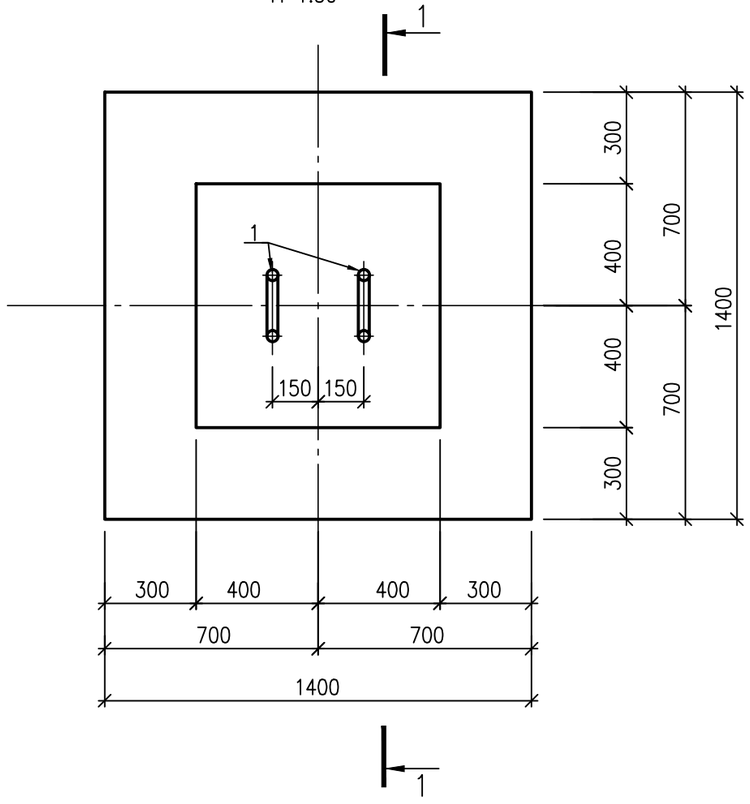
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

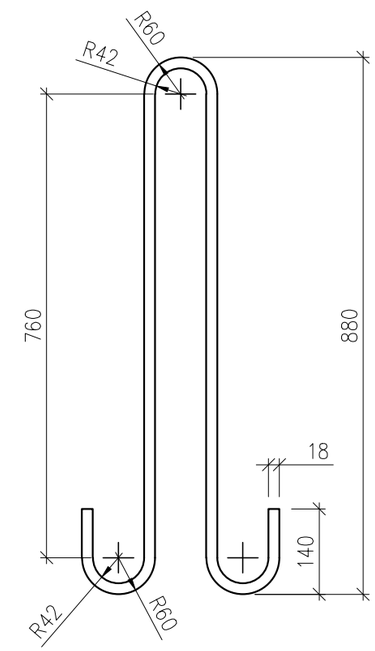
ФУНДАМЕНТ ПОД ЯКОРЬ ОТТЯЖКИ

м 1:50



МОНТАЖНАЯ ПЕТЛЯ ПОЗ. 1

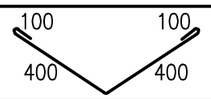
масштаб 1:10



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ

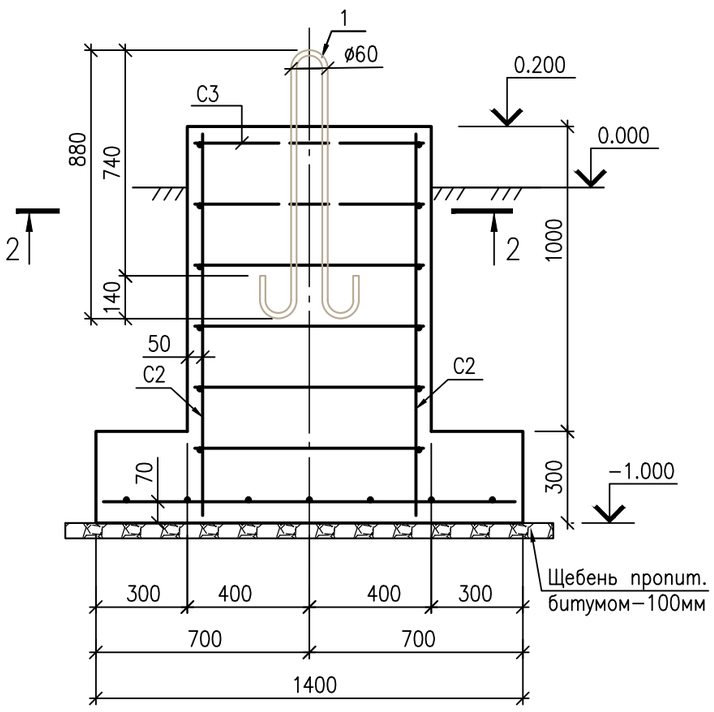
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Фундамент под якорь оттяжки	4		
С-1	ГОСТ 23279-2012	Сетка 2С $\frac{12А400-200}{12А400-200}$ 135х135	2	16,8	
С-2	ГОСТ 23279-2012	Сетка 2С $\frac{12А400-200}{12А400-200}$ 75х75	2	4,8	
С-3	ГОСТ 23279-2012	Сетка 4С $\frac{10А400-200}{10А400-200}$ 75х75	2	3,4	
1	ГОСТ 2590-2006	Круг ø25 L=2400	2	14,9	
2	ГОСТ 8240-97	Г 16 L=500	1	7,1	
3	ГОСТ 34028-2016	ø8 А240 L=1000	6	0,395	
	ГОСТ 26633-2015	Материал:бетон на сульфатостойком портландцементе кл.С12/15 F100 W6 м3	1,2		

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
1	

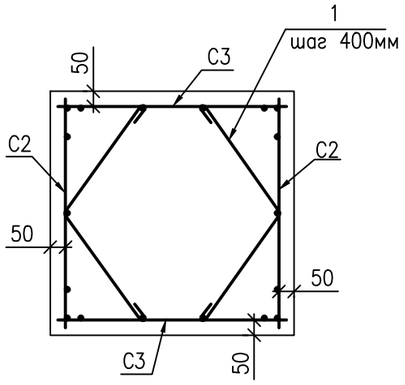
РАЗРЕЗ 1-1

М 1:20



РАЗРЕЗ 2-2

М 1:20



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Под подошвой фундамента выполнить подготовку из щебня, пропитанного битумом до полного насыщения, толщиной 100мм
2. Боковые поверхности конструкций,соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом БН 70/30 за 2 раза по грунтовке из 40%-го р-ра битума в керосине
3. Материал монолитных железобетонных конструкций-бетон кл. С12/15 на сульфатостойком портландцементе, марка по водонепроницаемости W6, F100.
4. Обратную засыпку грунта производить местным суглинком равномерными слоями толщиной 20-30см с доведением обьемного веса скелета грунта до 1.7 т/м3
5. Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75*, толщину шва принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата
Разработал		Сванидзе			10.22
Проверил		Бисенгужиев			10.22
Н.контроль		Бисенгужиев			10.22
ГИП		Саркулова			10.22

733074/2022-АС

"Обустройство 2-х скважин 2023 г. на м/р КГМ со строительством выкидных линий Кызылординская область Сырдарьинский район"

Архитектурно-строительные решения

Скважина N75, Скважина N76

Стадия	Лист	Листов
РП	5	

Фундамент под якорь оттяжки. Разрезы 1-1, 2-2

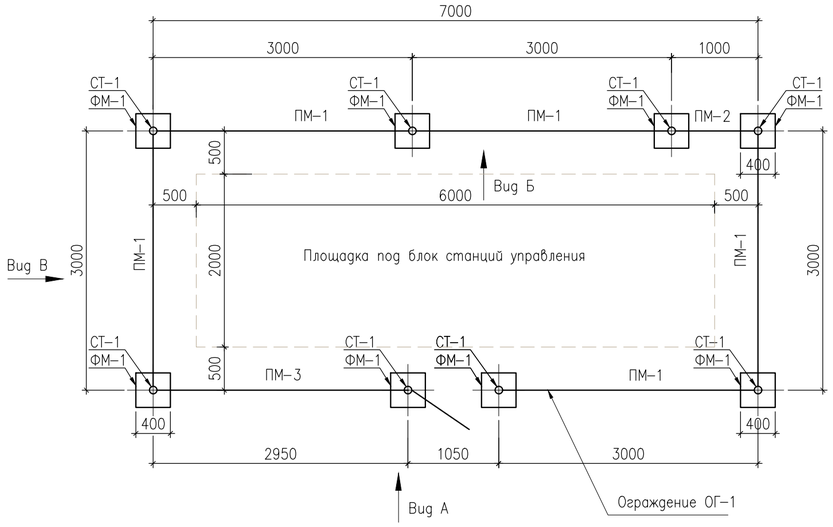
ТОО "Мунайгазпроект-Сервис" Г. Актау 2023г

Взам. инв. №

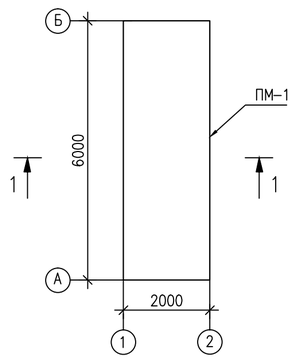
Подп. и дата

Инв. № подл.

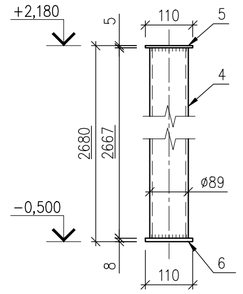
ПЛАН
М 1:50



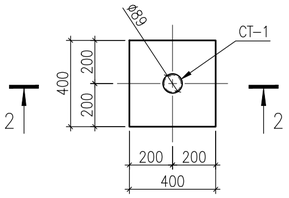
ПЛАН ПЛОЩАДКИ ПМ-1 ПОД БЛОК СТАНЦИЙ УПРАВЛЕНИЯ
МАСШТАБ 1:100



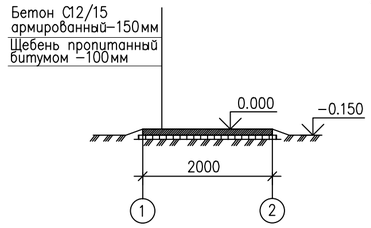
СТОЙКА СТ-1
М 1:10



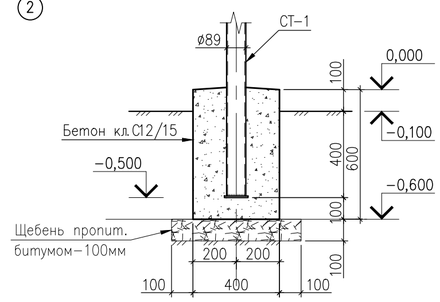
ФУНДАМЕНТ ФМ-1
М 1:20



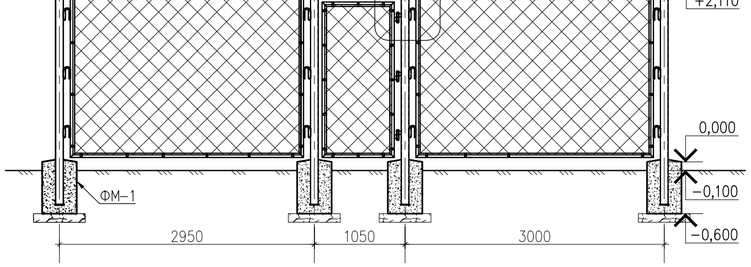
РАЗРЕЗ 1-1
МАСШТАБ 1:100



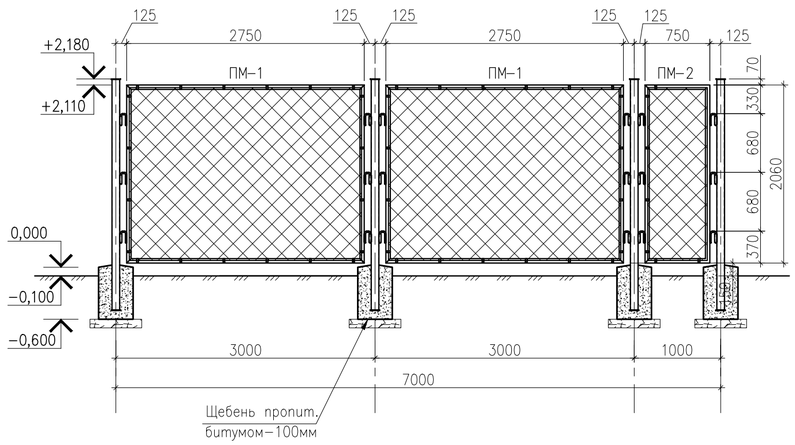
РАЗРЕЗ 2-2
М 1:20



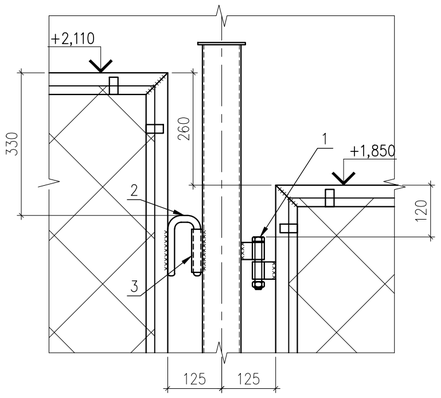
ВИД А
М 1:50



ВИД Б
М 1:50



2
М 1:10



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Масса кг	Прим.
ПМ-1	ГОСТ 23279-2012	Сетка 2С $\frac{12А400-200}{12А400-200}$ 195х595		1	111,80	
	ГОСТ 26633-2015	Материал:бетон на сульфатостойком портландцементе кл.С12/15 F100 W6 м3		1,8		
		Ограждение ОГ-1				
КМ-1	Серия 3.017-1 вып. 5	Калитка КМ1В	835х1800(Н)	1	23,9	
ПМ-1	Серия 3.017-1 вып. 2	Панель 1ПМ30.20	2750х2060(Н)	5	52,1	
ПМ-2	Серия 3.017-1 вып. 2	Панель 1ПМ30.20	750х2060(Н)	1	17,4	Укоротить на 1000 мм
ПМ-3	Серия 3.017-1 вып. 2	Панель 1ПМ30.20	2700х2060(Н)	1	51,23	Укоротить на 2950 мм
1	Серия 3.017-1 вып.5.	Петля		3	2,0	
2	ГОСТ 2590-2006	ø16 А400	L=350	24	0,55	
3	ГОСТ 8732-78	Труба ø25х3	L=100	24	0,163	
СТ-1		Стойка ограждения СТ-1		8		
4	ГОСТ 8732-78	Труба ø89х3,5	L=2667	1	19,68	
5	ГОСТ 19903-2015	-5х110	L=110	1	0,47	
6	ГОСТ 19903-2015	-8х110	L=110	1	0,76	
ФМ-1		Фундамент стойки ФМ-1		8		
	ГОСТ 26633-2015	Материал:бетон на сульфатостойком портландцементе кл.С12/15 F100 W6 м3		0,096		

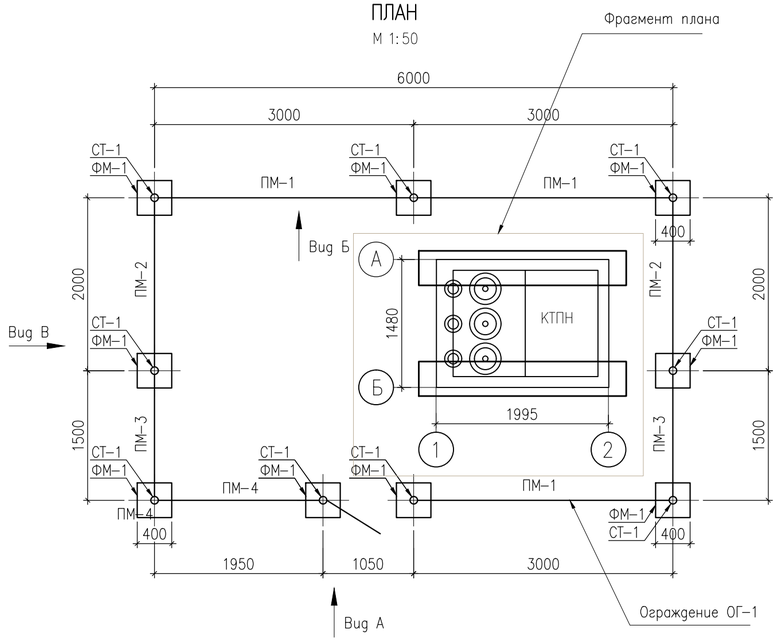
ПРИМЕЧАНИЕ

1. Данный лист разработан на основании задания марки"ЭМ"
2. За относительную отметку 0.000 принят вверх фундамента Блока Станций Управления.
3. Бетонные конструкции выполнить из бетона кл.С16/20 на сульфатостойком портландцементе, марка по водонепроницаемости W6. Марка по морозостойкости F100.
4. Все бетонные поверхности, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза по грунтовке из 40% раствора битума в керосине.
5. Обратную засыпку пазух фундаментов выполнить из грунта подушки основания.Коэффициент уплотнения – не менее 0.95.
6. Все металлические элементы выполнить из стали С245 ГОСТ 27772-2021.
7. Сварку металлических элементов конструкций производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, но не менее 6мм.
8. Металлоконструкции окрасить эмалевой краской ПФ115 ГОСТ 6465-76* по грунту из лака ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 в соответствии с СП РК 2.01-101-2013.

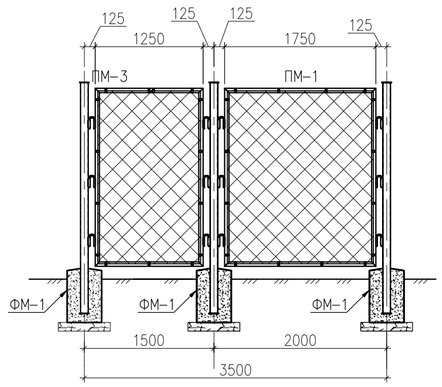
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	733074/2022-АС			
						"Обустройство 2-х скважин 2023 г. на м/р КГМ со строительством выкидных линий Кызылординская область Сырдарьинский район"			
Разработал		Сванидзе			10.22	Архитектурно-строительные решения Скважина N75, Скважина N76	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Бисенгужиев			10.22		РП	6	
Н.контроль		Бисенгужиев			10.22				
ГИП		Саркулова			10.22	План площадки под блок станций управления Ограждения ОГ-1. Узлы. Виды.	ТОО "Мунайгазпроект-Сервис" Г. Актау 2023г		

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

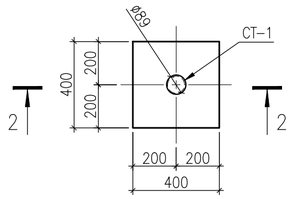
ПЛАН
М 1:50



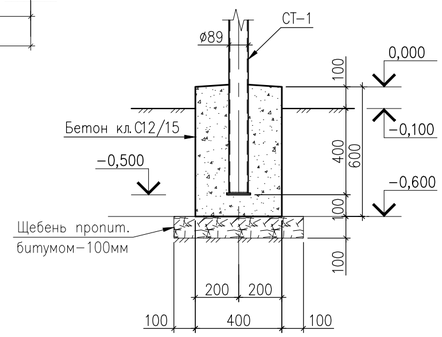
ВИД В
М 1:50



ФУНДАМЕНТ ФМ-1
М 1:20



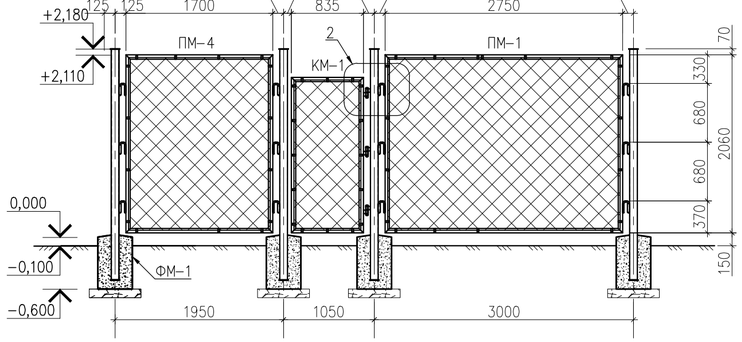
РАЗРЕЗ 2-2
М 1:20



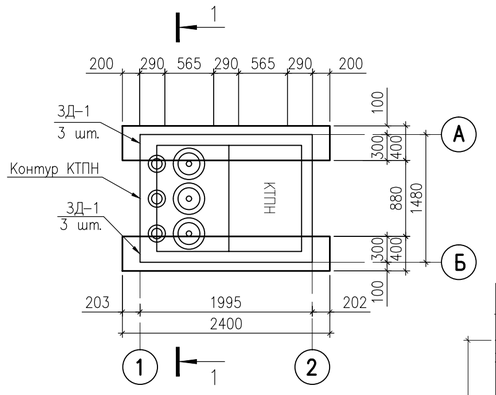
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Масса кг	Прим.
		Площадка КТП-250-6/0,4кВ		1		
ФБС-1	ГОСТ 13579-2018	ФБС 24.4.6-Т		2	1300	
ФЛ-1	ГОСТ 13580-2021	ФЛ 10.24-3		2	1380	
		Ограждение ОГ-1				
КМ-1	Серия 3.017-1 вып. 5	Калитка КМ1В	835х1800(Н)	1	23,9	
ПМ-1	Серия 3.017-1 вып. 2	Панель 1ПМ30.20	2750х2060(Н)	3	52,1	
ПМ-2	Серия 3.017-1 вып. 2	Панель 1ПМ30.20	1750х2060(Н)	2	34,7	Укоротить на 2000 мм
ПМ-3	Серия 3.017-1 вып. 2	Панель 1ПМ30.20	1250х2060(Н)	2	26,05	Укоротить на 1500 мм
ПМ-4	Серия 3.017-1 вып. 2	Панель 1ПМ30.20	1700х2060(Н)	2	33,9	Укоротить на 1950 мм
1	Серия 3.017-1 вып.5.	Петля		3	2,0	
2	ГОСТ 2590-2006	ø16 А400	L=350	27	0,55	
3	ГОСТ 8732-78	Труба ø25х3	L=100	27	0,163	
СТ-1		Стойка ограждения СТ-1		9		
4	ГОСТ 8732-78	Труба ø89х3,5	L=2667	1	19,68	
5	ГОСТ 19903-2015	-5х110	L=110	1	0,47	
6	ГОСТ 19903-2015	-8х110	L=110	1	0,76	
ФМ-1		Фундамент стойки ФМ-1		9		
	ГОСТ 26633-2015	Материал:бетон на сульфатостойком портландцементе кл.С12/15 F100 W6 м3		0,096		

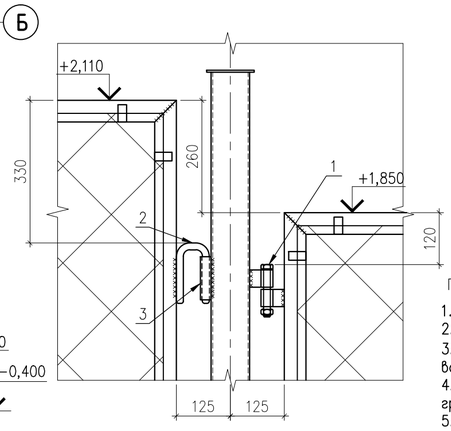
ВИД А
М 1:50



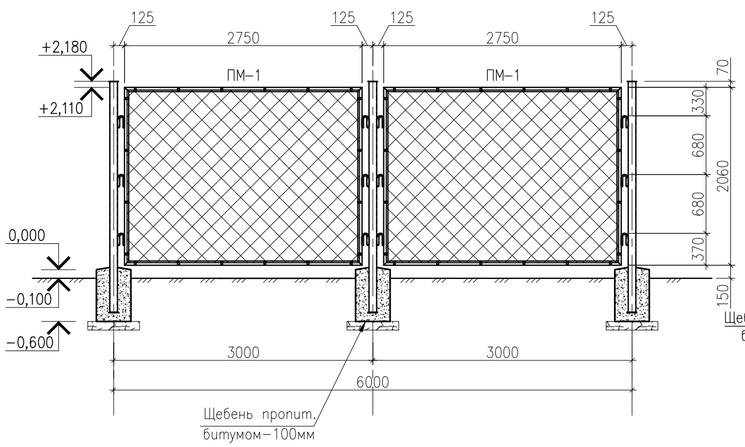
ФРАГМЕНТ ПЛАНА
М 1:50



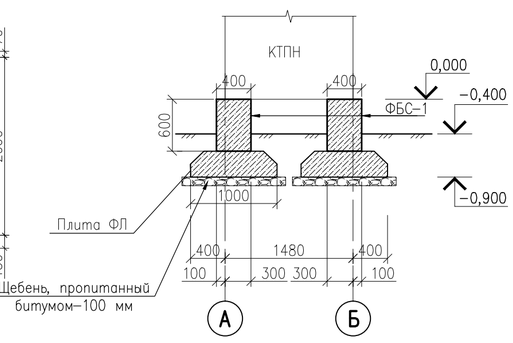
2
М 1:10



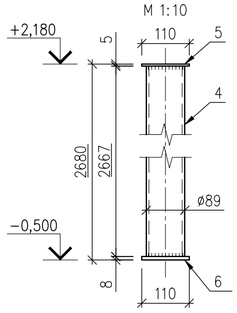
ВИД Б
М 1:50



РАЗРЕЗ 1-1
М 1:50



СТОЙКА СТ-1
М 1:10



ПРИМЕЧАНИЕ

1. Данный лист разработан на основании задания марки"ЭМ"
2. За относительную отметку 0.000 принят вверх фундамента блока КТПН.
3. Бетонные конструкции выполнить из бетона кл.С16/20 на сульфатостойком портландцементе, марка по водонепроницаемости W6. Марка по морозостойкости F100.
4. Все бетонные поверхности, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза по грунтовке из 40% раствора битума в керосине.
5. Обратную засыпку пазух фундаментов выполнить из грунта подушки основания.Коэффициент уплотнения – не менее 0.95.
6. Все металлические элементы выполнить из стали С245 ГОСТ 27772-2021.
7. Сварку металлических элементов конструкций производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75. Высоту сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, но не менее 6мм.
8. Металлоконструкции окрасить эмалевой краской ПФ115 ГОСТ 6465-76* по грунту из лака ГФ-021 ГОСТ 25129-2020 в соответсвии с СП РК 2.01-101-2013.

Изм.	Кол.уч	Лист	N док.	Подпись	Дата
Разработал		Сванидзе			10.22
Проверил		Бисенгужиев			10.22
Н.контроль		Бисенгужиев			10.22
ГИП		Саркулова			10.22

733074/2022-АС

"Обустройство 2-х скважин 2023 г. на м/р КГМ со строительством выкидных линий Кызылординская область Сырдарьинский район"

Архитектурно-строительные решения
Скважина N75, Скважина N76

Стадия	Лист	Листов
РП	7	

КТПН-250-6/0,4кВ. План. Фрагмент плана. Виды. Узлы. Разрезы. Ограждения ОГ-1.

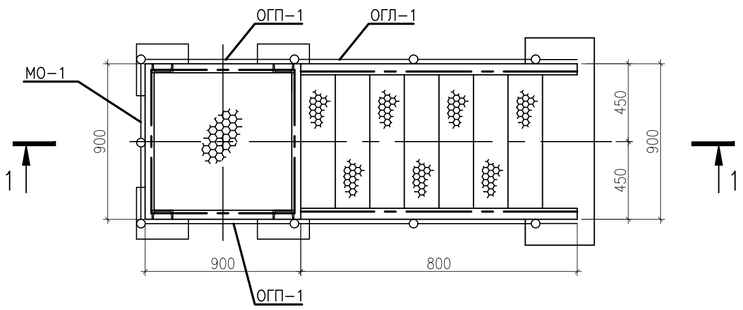
ТОО "Мунайгазпроект-Сервис" Г. Актау 2023г

Взам. инв. №

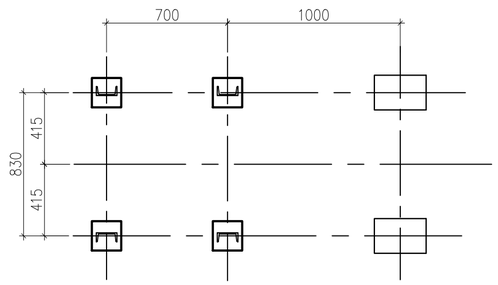
Подп. и дата

Инв. № подл.

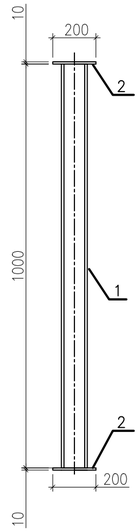
ПЛОЩАДКИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ПО–1
МАСШТАБ 1:25



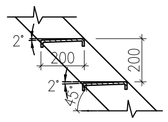
ПЛАН
МАСШТАБ 1:20



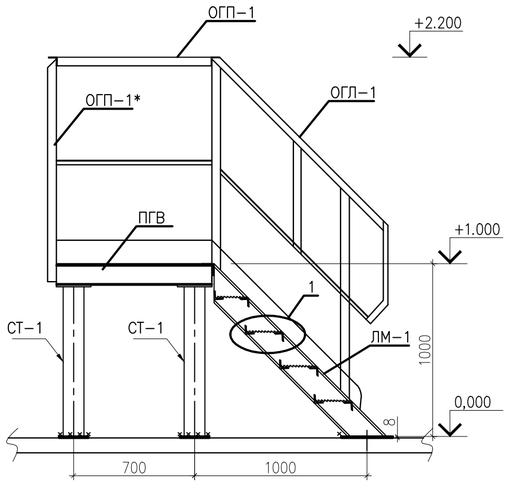
СТОЙКА СТ–1
МАСШТАБ 1:20



1



РАЗРЕЗ 1–1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		ПЛОЩАДКА ОБСЛУЖИВАНИЯ ПО–1	1		
ПГВ	СЕРИЯ 1.450.3–7.94 вып.0–2	ПЛОЩАДКА ПГВ 9.9	1	40.6	
ЛМ–1	СЕРИЯ 1.450.3–7.94 вып.0–2	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛГВ45–12.9*	1	59.33	Н=1000мм
ОГП–1	СЕРИЯ 1.450.3–7.94 вып.0–2	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ ОПБГ–12.9	2	18.6	
ОГЛ–1	СЕРИЯ 1.450.3–7.94 вып.0–2	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША			
		ОЛГ45–12.12*	2	12.42	
		СТОЙКА СТ–1	4		
1	ГОСТ 8240–97	[12 L=1000	4	15.29	
2	ГОСТ 103–2006	–200Х10 L=200мм	1	3.14	

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч	Лист	N док.	Подпись	Дата
Разработал		Сванидзе			10.22
Проверил		Бисенгужиев			10.22
Н.контроль		Бисенгужиев			10.22
ГИП		Саркулова			10.22

733074/2022–АС

"Обустройство 2–х скважин 2023 г. на м/р КГМ со строительством выкидных линий Кызылординская область Сырдарьинский район"

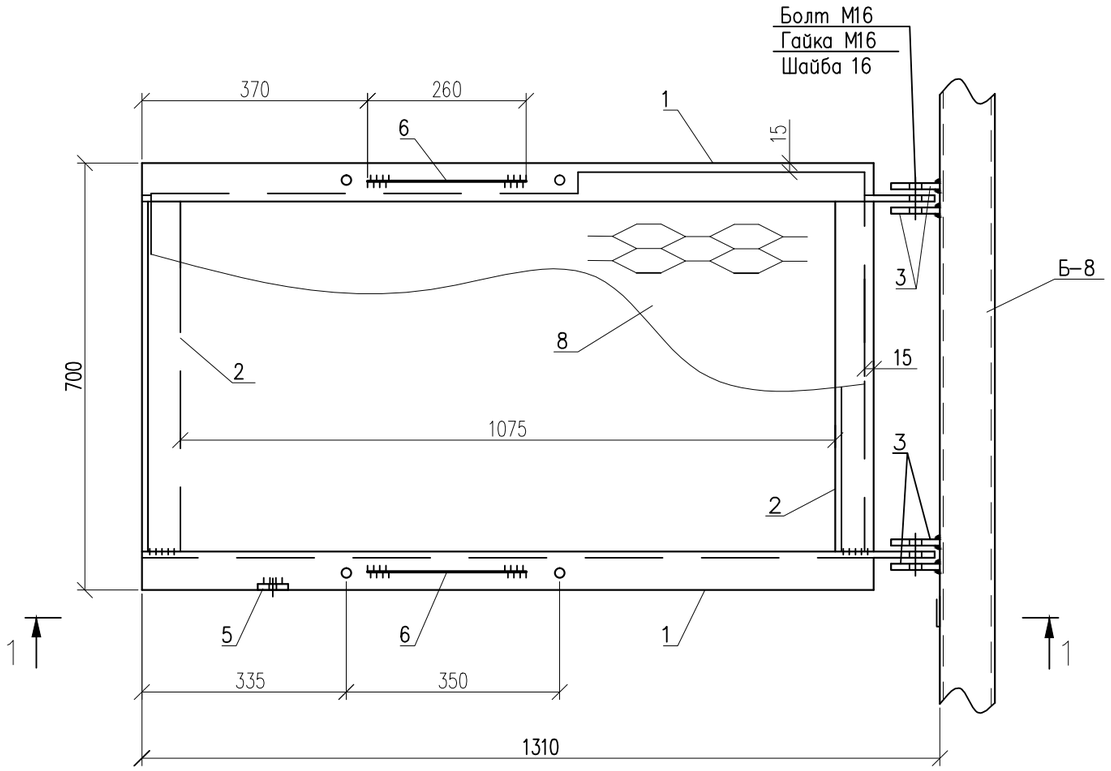
Архитектурно–строительные решения
Скважина N75, Скважина N76

Стадия	Лист	Листов
РП	8	

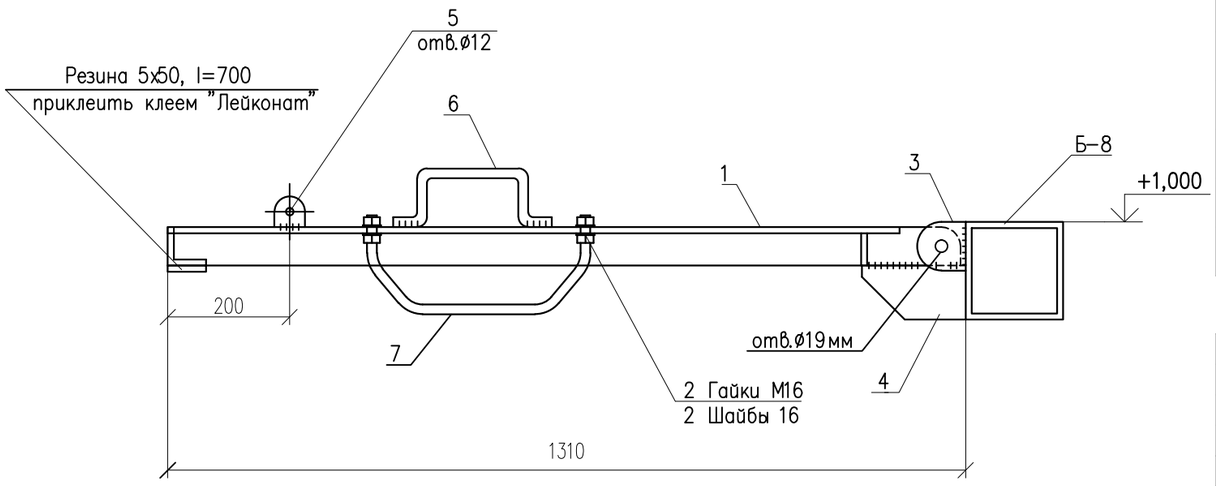
Площадка обслуживания ПО–1

ТОО "Мунайгазпроект–Сервис"
Г. Актау 2023г

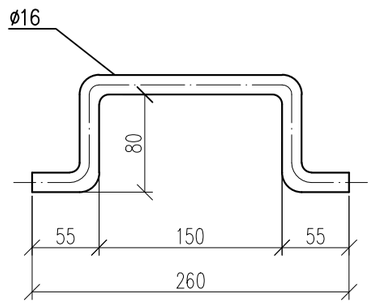
Мостик откидной ОМ–1



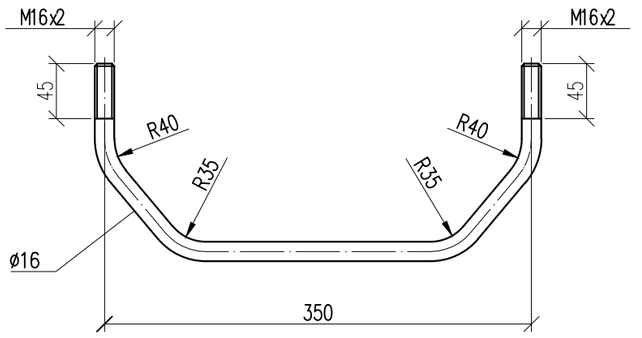
1–1



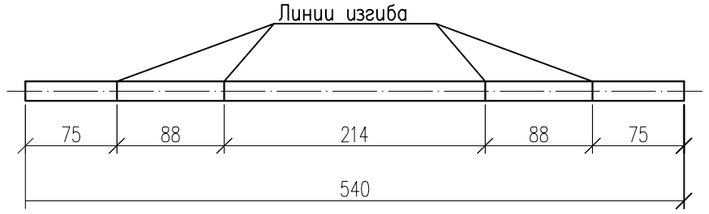
Дет.6



Дет.7



Развертка дет.7



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
1	ГОСТ 8509–93	Уголок 63х5 L=1300	2	6,25	
2	ГОСТ 8509–93	Уголок 63х5 L=574	2	2,76	
3	ГОСТ 103–2006	Полоса –5х80 L=80	4	0,25	
4	ГОСТ 103–2006	Полоса –5х170 L=100	2	0,67	
5	ГОСТ 103–2006	Полоса –5х50 L=50	2	0,1	
6	ГОСТ 2590–2006	Круг ● 16 L=440	2	0,7	
7	ГОСТ 2590–2006	Круг медн. ● 16 L=540	2	0,86	
8	ГОСТ 103–2006	Настил ПВ 506 ТУ 36.26.11–5–89 м2	0,79	16,4	

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата
Разработал		Сванидзе			10.22
Проверил		Бисенгужиев			10.22
Н. контроль		Бисенгужиев			10.22
ГИП		Саркулова			10.22

733074/2022–АС

"Обустройство 2–х скважин 2023 г. на м/р КГМ со строительством выкидных линий Кызылординская область Сырдарьинский район"

Архитектурно–строительные решения
Скважина N75, Скважина N76

Стадия	Лист	Листов
РП	9	

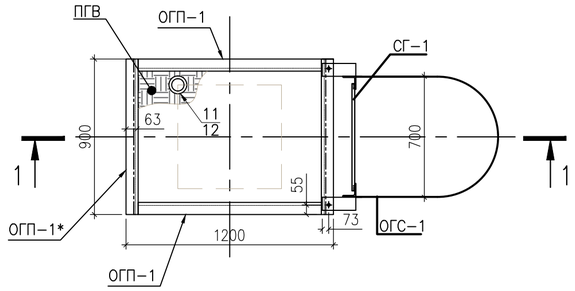
Мостик откидной МО–1

ТОО "Мунайгазпроект–Сервис"
Г. Актау 2023г

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

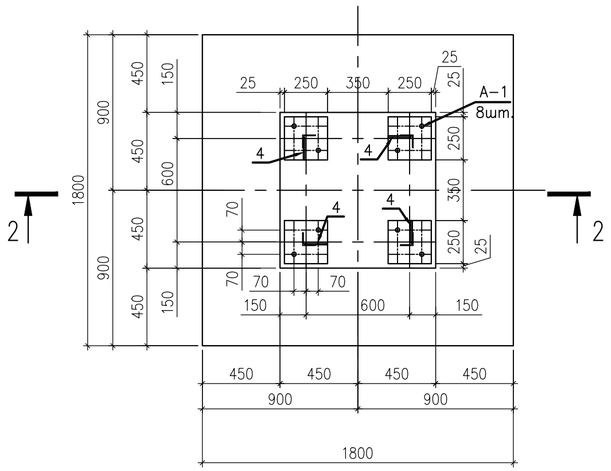
ПЛОЩАДКА ОБСЛУЖИВАНИЯ ПО–2

МАСШТАБ 1:25



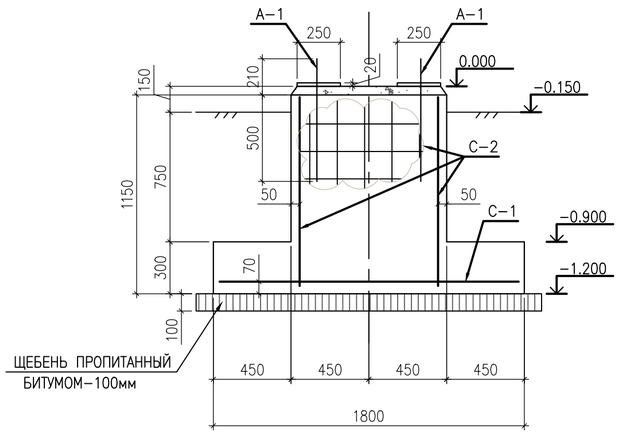
ФУНДАМЕНТ ФМ–1

МАСШТАБ 1:25

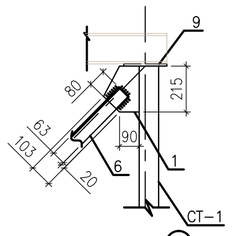


РАЗРЕЗ 2–2

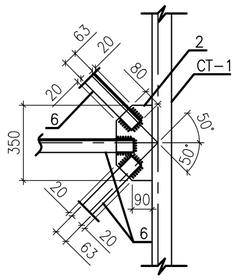
МАСШТАБ 1:25



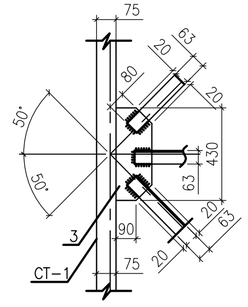
① МАСШТАБ 1:20



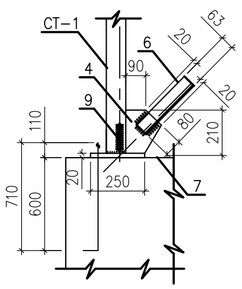
② МАСШТАБ 1:20



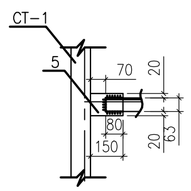
③ МАСШТАБ 1:20



④ МАСШТАБ 1:20

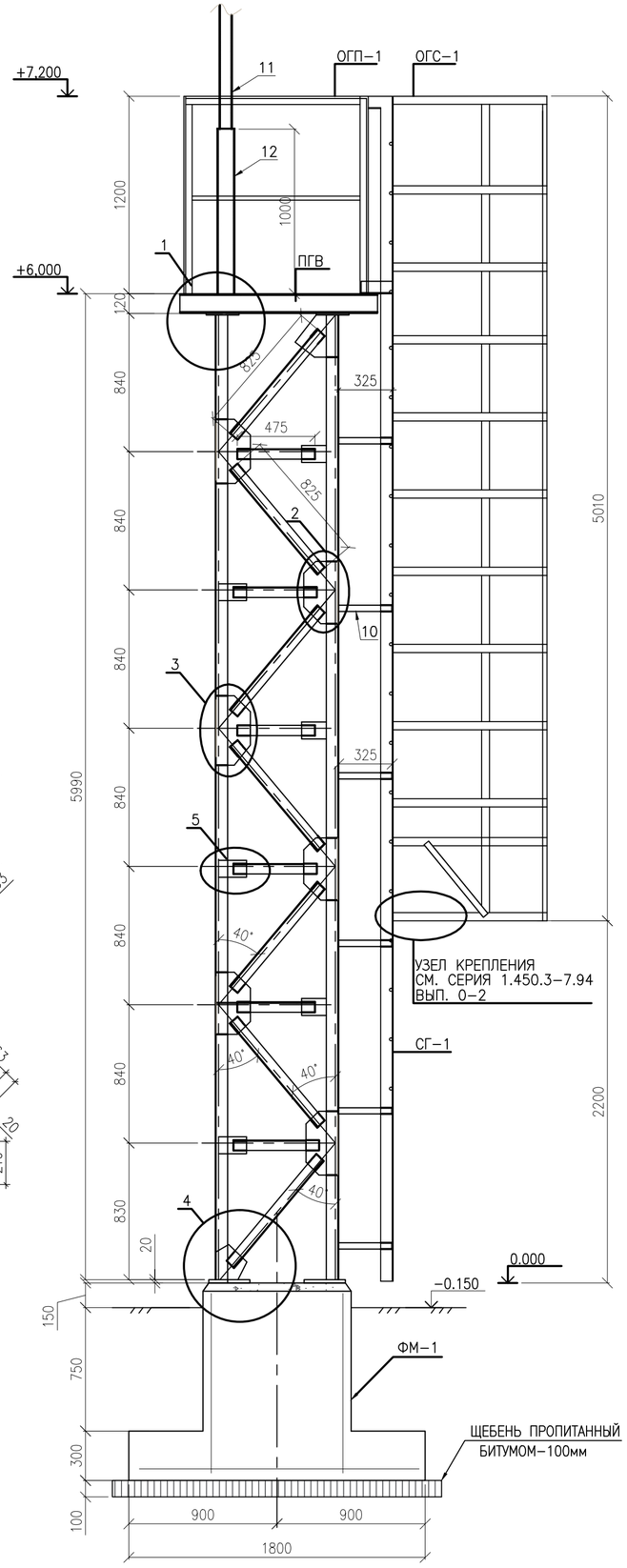


⑤ МАСШТАБ 1:20



РАЗРЕЗ 1–1

МАСШТАБ 1:25



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Масса кг	Прим.
		ПЛОЩАДКА ОБСЛУЖИВАНИЯ ПО–2		1		
ПГВ	СЕРИЯ 1.450.3–7.94 вып.0–2	ПЛОЩАДКА ПГВ 12.9		1	51,0	
СГ–1	СЕРИЯ 1.450.3–7.94 вып.0–2	СТРЕМЯНКА СГ–70		1	126,2	
ОСГ–1	СЕРИЯ 1.450.3–7.94 вып.0–2	ОГРАЖДЕНИЕ СТРЕМЯНКИ ОСГ–60		1	52,6	
ОГП–1	СЕРИЯ 1.450.3–7.94 вып.0–2	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ ОПБГ–12.12		2	21,4	
ОГП–1*	СЕРИЯ 1.450.3–7.94 вып.0–2	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДКИ ОПТГ–12.9		1	18.6	
ФМ–1	ДАННЫЙ ЛИСТ	ФУНДАМЕНТ ФМ–1		1		
СТ–1	ДАННЫЙ ЛИСТ	СТОЙКА СТ–1		4		
		СВЯЗИ		4		
1	ГОСТ 103–2006	–165х8	L=215	1	2.23	
2	ГОСТ 103–2006	–165х8	L=350	3	3.63	
3	ГОСТ 103–2006	–165х8	L=430	3	4.46	
4	ГОСТ 103–2006	–165х8	L=210	1	2.18	
5	ГОСТ 103–2006	–100х8	L=150	6	0.94	
6	ГОСТ 8509–93	L 63х6	L=п.м.	9,0	43,3	
10	ГОСТ 8509–93	L 63х6	L=325	12	1,56	
		ФУНДАМЕНТ ФМ–1		1		
С–1	ГОСТ 23279–2012	4С ø12А400–100 / ø12А400–200	175х175	1	31,07	
С–2	ГОСТ 23279–2012	4С ø12А400–200(100) / ø12А400–200	85х110	4	10,17	
7	ГОСТ 19903–2015	–250х20	L=250	4	9,82	
А–1	ГОСТ 24379.1–2012	БОЛТ 1.1 М20	L=710	8	2.14	
	ГОСТ 26633–2015	Материал:бетон на сульфатостойком портландцементе кл.С12/15 F100 W6 м3		1,4		
		СТОЙКА СТ–1				
8	ГОСТ 8240–97	L 75	L=5870	1	118.8	
9	ГОСТ 103–2006	–200х8	L=200	1	2,5	
		МОЛНИЕОТВОД				
11	ГОСТ 10704–91	76х5	L=2000	1	17,5	
12	ГОСТ 10704–91	108х5	L=1000	1	12,7	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗА ОТНОСИТЕЛЬНУЮ ОТМЕТКУ 0.000 ПРИНЯТА ОТМЕТКА ВЕРХА БЕТОННОЙ КОНСТРУКЦИИ.
2. МАТЕРИАЛ БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ – БЕТОН НА СУЛЬФАТОСТОЙКОМ ПОРТЛАНДЦЕМЕНТЕ, С В/Ц ОТНОШЕНИЕМ 0,45 МАРКА ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ W6 МАРКА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ НЕ МЕНЕЕ F100.
3. ПОД ПОДОШВОЙ БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПОДГОТОВКУ ИЗ ЩЕБНЯ ПРОПИТАННОГО БИТУМОМ ТОЛЩИНОЙ 100мм.
4. БОКОВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ КОНСТРУКЦИЙ, СОПРИКАСАЮЩИЕСЯ С ГРУНТОМ,ОБМАЗАТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ БН–70/30 ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ИЗ 40% РАСТВОРА БИТУМА В КЕРОСИНЕ.
5. МАТЕРИАЛ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ – СТАЛЬ ВС 3кп2 ПО ГОСТ 380–2005.
6. СВАРКУ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э–42 ПО ГОСТ 9467–75*. ТОЛЩИНУ ШВА ПРИНИМАТЬ ПО НАИМЕНЬШЕЙ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
8. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ОКРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ ПФ–115 ГОСТ 6465–76* В 2 СЛОЯ, ПО ГРУНТОВКЕ ГФ–021 ГОСТ 25129–2020 В 1 СЛОЙ, ОБЩАЯ ТОЛЩИНА ПОКРАСОЧНОГО СЛОЯ 55МКМ, В СООТВЕТСТВИИ СО СН РК 2.01–01–2013.

Изм.	Кол.уч	Лист	N док.	Подпись	Дата
Разработал		Сванидзе			10.22
Проверил		Бисенгужиев			10.22
Н. контроль		Бисенгужиев			10.22
ГИП		Саркулова			10.22

733074/2022–АС

"Обустройство 2–х скважин 2023 г. на м/р КГМ со строительством выкидных линий Кызылординская область Сырдарьинский район"

Архитектурно–строительные решения

Скважина N75, Скважина N76

Стадия	Лист	Листов
РП	10	

Молниеотвод. Площадка обслуживания ПО–2. Фундамент Фм–1. Разрезы и узлы.

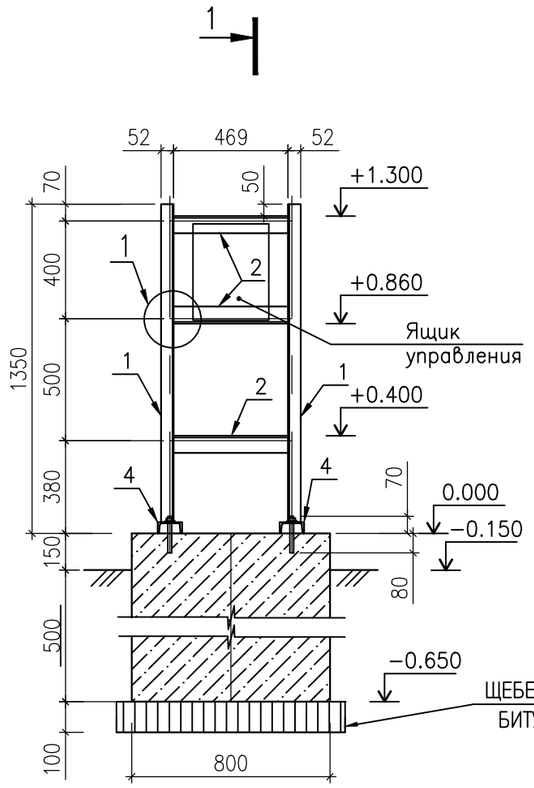
ТОО "Мунайгазпроект–Сервис" Г. Актау 2023г

Взам. инв. №

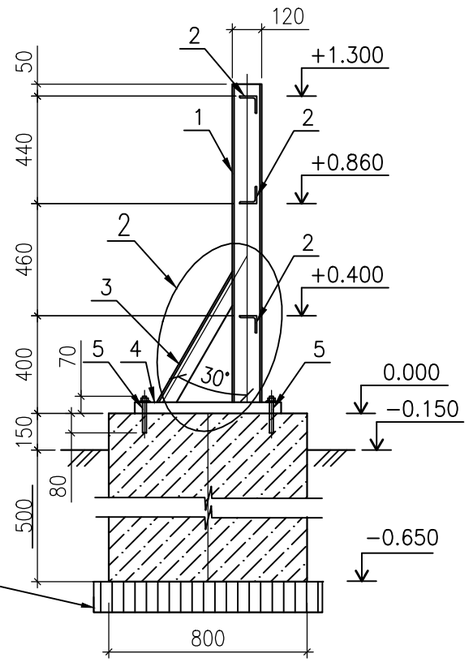
Подп. и дата

Инв. № подл.

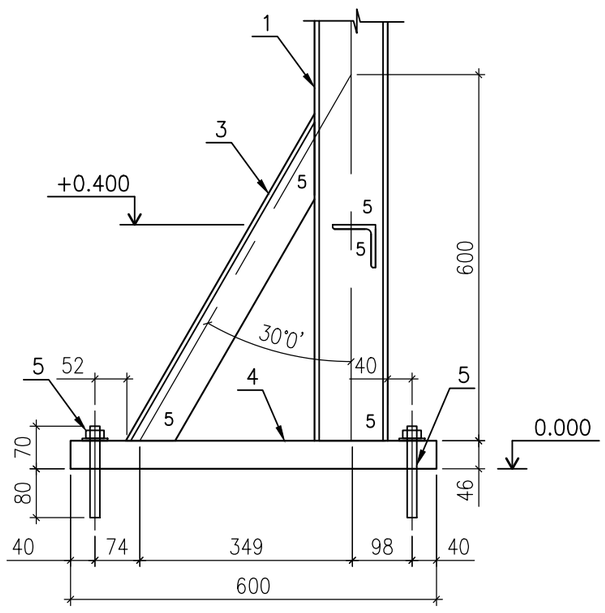
СТОЙКА АППАРАТНАЯ ПОД RTU.
(1:25)



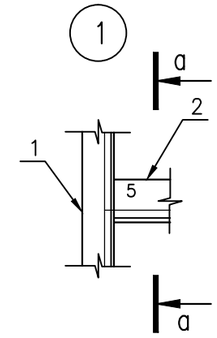
РАЗРЕЗ 1−1
(1:25)



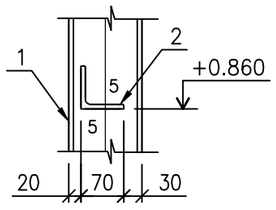
2



1



a−a
(1:10)



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		СТОЙКА АППАРАТНАЯ ПОД RTU	1		
1	ГОСТ 8240−97	[12 L=1304	2	13.6	
2	ГОСТ 8509−93	∟ 70x7 L=469	3	3.5	
3	ГОСТ 8509−93	∟ 70x7 L=619	2	4.6	
4	ГОСТ 8240−97	[10 L=600	2	5.2	
5	ГОСТ 24379.0−2012	БОЛТ 5.М16 L=150	4	0.36	
	ГОСТ 26633−2015	Материал:бетон на сульфатостойком портландцементе кл.С12/15 F100 W6 м3		0.416	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗА ОТНОСИТЕЛЬНУЮ ОТМЕТКУ 0.000 ПРИНЯТА ОТМЕТКА ВЕРХА БЕТОННОЙ КОНСТРУКЦИИ.
2. МАТЕРИАЛ БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ − БЕТОН НА СУЛЬФАТОСТОЙКОМ ПОРТЛАНДЦЕМЕНТЕ, С В/Ц ОТНОШЕНИЕМ 0,45 МАРКА ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ W6 МАРКА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ НЕ МЕНЕЕ F100.
3. ПОД ПОДОШВОЙ БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПОДГОТОВКУ ИЗ ЩЕБНЯ ПРОПИТАННОГО БИТУМОМ ТОЛЩИНОЙ 100мм.
4. БОКОВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ КОНСТРУКЦИЙ, СОПРИКАСАЮЩИЕСЯ С ГРУНТОМ,ОБМАЗАТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ БН−70/30 ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ИЗ 40% РАСТВОРА БИТУМА В КЕРОСИНЕ.
5. МАТЕРИАЛ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ − СТАЛЬ ВС 3кп2 ПО ГОСТ 380−2005.
6. СВАРКУ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э−42 ПО ГОСТ 9467−75*. ТОЛЩИНУ ШВА ПРИНИМАТЬ ПО НАИМЕНЬШЕЙ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
7. АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ А−1 УСТАНАВЛИВАТЬ В ПРОСВЕРЛЕННЫЕ СКВАЖИНЫ ⌀22мм НА ПЛОЩАДКЕ И ЗАКРЕПЛЯТЬ ЭПОКСИДНЫМ КЛЕЕМ.
8. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ОКРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ ПФ−115 ГОСТ 6465−76* В 2 СЛОЯ, ПО ГРУНТОВКЕ ГФ−021 ГОСТ 25129−2020 В 1 СЛОЙ, ОБЩАЯ ТОЛЩИНА ПОКРАСОЧНОГО СЛОЯ 55МКМ, В СООТВЕТСТВИИ СО СН РК 2.01−01−2013.

Изм.	Кол.уч	Лист	N док.	Подпись	Дата
Разработал		Сванидзе			10.22
Проверил		Бисенгужиев			10.22
Н. контроль		Бисенгужиев			10.22
ГИП		Саркулова			10.22

733074/2022−АС

"Обустройство 2−х скважин 2023 г. на м/р КГМ со строительством выкидных линий Кызылординская область Сырдарьинский район"

Архитектурно−строительные решения
Скважина N75, Скважина N76

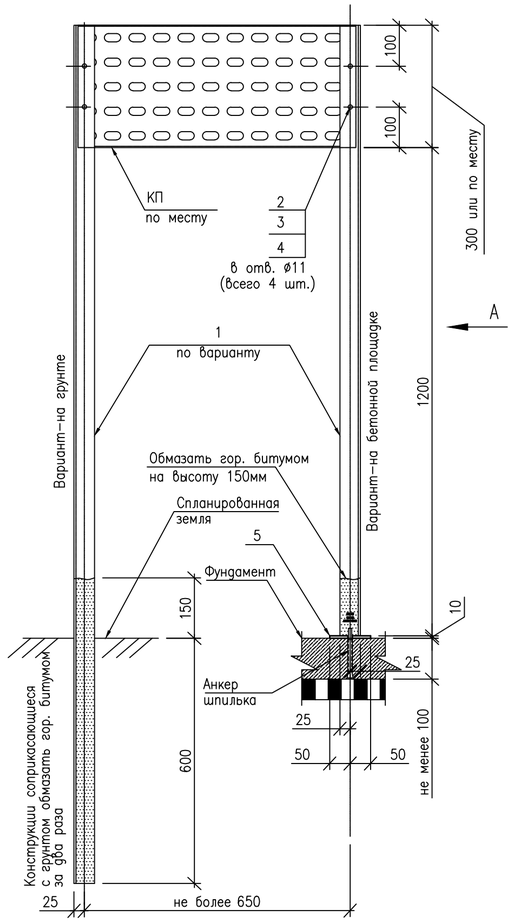
Стадия	Лист	Листов
РП	11	

Стойка аппаратная под RTU.
Разрез 1−1. Узел 1, 2.

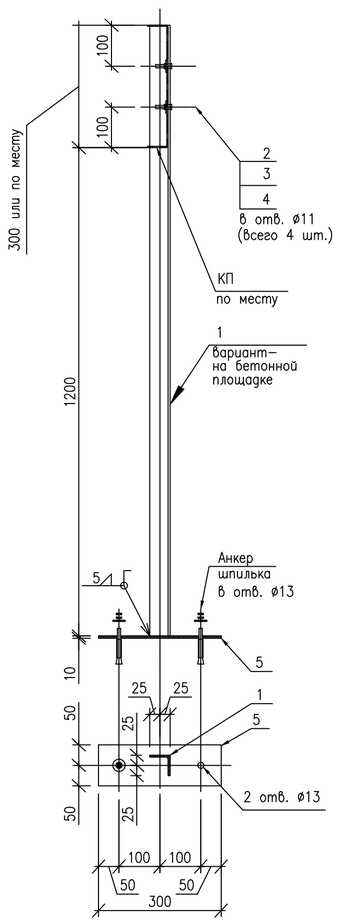
ТОО "Мунайгазпроект−Сервис"
Г. Актау 2023г

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

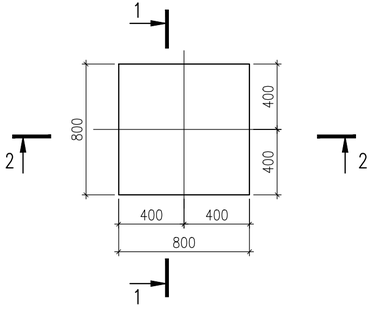
СТОЙКА ДЛЯ УСТАНОВКИ СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ КОРОБКИ.
(1:25)



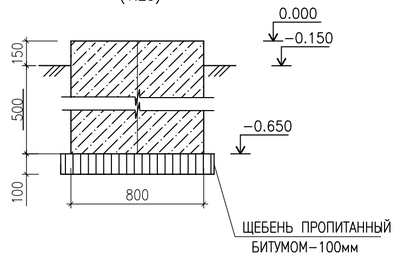
ВИД А
(1:25)



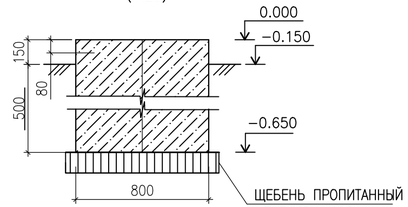
ФУНДАМЕНТ ПОД СТОЙКУ ДЛЯ УСТАНОВКИ СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ КОРОБКИ.
(1:25)



РАЗРЕЗ 1–1
(1:25)



РАЗРЕЗ 2–2
(1:25)



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Прим.
		Фундамент под стойку соединительной коробки.	2		
	ГОСТ 26633–2015	Материал:бетон на сульфатостойком портландцементе кл.С12/15 F100 W6 м3	1	0.416	
		Стойка соединительной коробки.	2		
КП	Индивидуально	Короб перфорированный 2*300*680	1	3,2	подогнать по месту
1	ГОСТ 8509–93	Уголок 50х5 L=1500	2	5,7	подогнать по месту
2	ГОСТ 7798–70	Болт М8Х30	4	0,03	
3	ГОСТ ISO 4032–2014	Гайка М8	4	0,01	
4	ГОСТ ISO 4032–2014	Шайба М8	4	0,01	
5	ГОСТ 82–70*	Пластина 10*100*300	2	2,4	
6	Фирмы "HILTI"	Анкер шпилька HSA–R M10*90	8	0,2	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗА ОТНОСИТЕЛЬНУЮ ОТМЕТКУ 0.000 ПРИНЯТА ОТМЕТКА ВЕРХА БЕТОННОЙ КОНСТРУКЦИИ.
2. МАТЕРИАЛ БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ – БЕТОН НА СУЛЬФАТОСТОЙКОМ ПОРТЛАНДЦЕМЕНТЕ, С В/Ц ОТНОШЕНИЕМ 0,45 МАРКА ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ W6 МАРКА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ НЕ МЕНЕЕ F100.
3. ПОД ПОДОШВОЙ БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПОДГОТОВКУ ИЗ ЩЕБНЯ ПРОПИТАННОГО БИТУМОМ ТОЛЩИНОЙ 100мм.
4. БОКОВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ КОНСТРУКЦИЙ, СОПРИКАСАЮЩИЕСЯ С ГРУНТОМ,ОБМАЗАТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ БН–70/30 ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТОВКЕ ИЗ 40% РАСТВОРА БИТУМА В КЕРОСИНЕ.
5. МАТЕРИАЛ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ – СТАЛЬ ВС 3кп2 ПО ГОСТ 380–2005.
6. СВАРКУ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э–42 ПО ГОСТ 9467–75*. ТОЛЩИНУ ШВА ПРИНИМАТЬ ПО НАИМЕНЬШЕЙ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.
7. АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ А–1 УСТАНАВЛИВАТЬ В ПРОСВЕРЛЕННЫЕ СКВАЖИНЫ ø22мм НА ПЛОЩАДКЕ И ЗАКРЕПЛЯТЬ ЭПОКСИДНЫМ КЛЕЕМ.
8. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ОКРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ ПФ–115 ГОСТ 6465–76* В 2 СЛОЯ, ПО ГРУНТОВКЕ ГФ–021 ГОСТ 25129–2020 В 1 СЛОЙ, ОБЩАЯ ТОЛЩИНА ПОКРАСОЧНОГО СЛОЯ 55МКМ, В СООТВЕТСТВИИ СО СН РК 2.01–01–2013.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата
Разработал		Сванидзе			10.22
Проверил		Бисенгужиев			10.22
Н.контроль		Бисенгужиев			10.22
ГИП		Саркулова			10.22

733074/2022–АС

"Обустройство 2–х скважин 2023 г. на м/р КГМ со строительством выкидных линий Кызылординская область Сырдарьинский район"

Архитектурно–строительные решения
Скважина N75, Скважина N76

Стадия	Лист	Листов
РП	12	

Фундамент и стойка для установки соединительной коробки.
Разрезы 1–1, 2–2.

ТОО "Мунайгазпроект–Сервис"
Г. Актау 2023г

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.