Technical data BM T-500

Extruder equipment:

Thermoplastic tank
500 L tank indirectly heated by heat transfer oil. Vertical mixer with top foundation by ball bearings. Thermostatically controlled oil and material temperature.

Agitator transmission
Hydraulic transmission with motor, shaft, safety valve and on/off valve. Reversible mixer.

Burner system
Diesel oil burner or alternatively. Propane burner.

Heat transfer oil pump
Hydraulically driven.

Extruder drive
Hydraulic motor with hose system and electronically controlled dose valve with integrated safety valve system.

Thermoplastic extruder
Thermoplastic extruder width ranging from 20-50 cm fitted with 5 cm or 10 cm standard valves. (Special dimensions can be supplied on request).
The extrusion system can be delivered for extruding single, double or triple lines of various width, for simultaneous extrusion of continuos and interrupted lines as well as various range of profiled lines.
The transport of material from tank to extruder is done by a hydraulically driven screw pump. Extrusion system with permanent thermoplastic re-circulation. The re-circulation system ensures a constant flow past the extrusion valves when in closed position.
The extruder valves are cylindrical to achieve maximum working frequency when profiled markings are extruded. Each valve has interior hot-oil heating.

Quick cleaning
Pneumatically controlled quick cleaning system for the removal of solids left in the extrusion slot. Can be activated while extrusion is in process and is only slightly detectable on the line in the form of a moderate thickening of layer.

Extruder lifting cylinder
Pneumatic lifting cylinder. Controlled from drivers' seat.

Basic equipment:

Engine
Water-cooled, IVECO Turbo Diesel engine, 4-cylinder, 2800 cm^3.
76 kW (103 HP).

Diesel oil tank
120 Litres. Tank capacity for approx. 12 working hours.

Compressor
Screw compressor capacity available from 1800 L/min. up to 3600 L/min. at 10 bar.
Automatic air-flow controlling system.
Integrated air-cooling system.
40 L air storage tank, incl. water separator.

Chassis
Stable double frame construction. Engine, screw compressor and hydraulic pumps in one unit mounted on vibration dampers.

Transmission
Hydrostatic, infinitely variable transmission with 2 gears.
Low gear 0-12.5 Km/h.
High gear 0-25 Km/h.
Progressive speed regulator for accurate low speed control.

Hydraulic pump
Hydrostatic pump.
Power take-off for up to 5 hydraulic pumps.
95 L hydraulic oil tank with level and temperature indicator.
Hydraulic oil cooler.

Wheel gear motors
Piston motors with integrated gear (Ratio: 5:1) for constant speed.
High-torque electro-hydraulic disc brakes.

Pressurised bead tanks
Capacity 300 L.
Two separate pressurised bead tanks.
Filling at the side of the machine and low positioned for easy filling.
Valves on bead outlet.
Bead tanks can be installed with hydraulic mixer for homogenising glass beads.

Driver's section
The control panel, electronics, steering wheel and instruments are connected to the driver's seat section. The entire section, incl. the side-view mirrors, can be slided from side to side within seconds and without the use of tools.

Instrument panel
Working hour counter.
Switches for driving lights and operating functions.

Electrical system
12 V/85 Amp alternator, slidable side marking lights, warning lights, rear lights, front lights, emergency stop, battery and relays.

Power steering
Fully hydraulically powered steering for directional stability.
Turning circle 9.80 m.

Guide rod
Stabilised against vibrations and adjustable in all directions.
Easy handling, telescopic system.

Bonnet
Easy access for service in the left and right side by means of full-size doors.

Paint
Standard: RAL 1007 Yellow.

Options

Electronic skip-line control BM UNI-LINE-EUR 1
For up to 3 paint guns and 3 bead guns. The waterproof control panel is equipped with raised buttons and each button has its own symbol for easy operation. 10 marking combinations can be pre-programmed. Automatic, semi-automatic and manual operation. Automatic remarking correction of cycle start and stop.
Display for line length, gap, road speed, working hours and total marking distance.
Optional remote start/stop function.

Gauges
For oil pressure.
For water temperature.
For diesel oil.

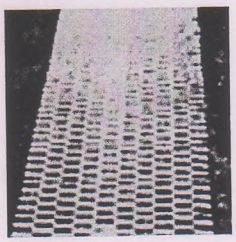
Hydraulic lifting of pointer
Lifting and lowering of pointer is controlled from the driver's seat.

Premark system
Electronically controlled premark system with telescopic foundation and ground distance wheel.

Driver's cabin
Foundation for reduction of vibrations, windscreen wiper, 50 mm noise-reducing material in walls. Doors left and right. Operator controls and seat can be slided from left to right inside the cabin.

Driver's cabin heating and ventilation

Driver's cabin air condition



Dimensions
L : 5460 mm.
W: 1330 mm + equipment.
H : 2400 mm incl. rotating light.

Weight
From: 3300 up to 4050 kg.
Max. allowed total weight: 7000 kg.

Modification rights reserved.

BORUM

Borum Industri A/S · Højvangsvej 10 · Hadbjerg · DK-8370 Hadsten
Telephone: +45 87 61 32 13 · Fax: +45 87 61 32 14 · e-mail: info@borumindustri.dk · www.borumindustri.com

www.vh-marketing.dk

/Фото: выгодный выбор/

2

BM T-500

Технические данные BM T-500

Оборудование экструдера:

Емкость для термопластика
Емкость объемом 500 л, нагреваемый термомаслом. Вертикальный смеситель с верхней опорой на шариковых подшипниках. Термостатическое регулирование температуры масла и материала.

Передача на мешалку
Гидравлический привод с моторным валом, предохранительным клапаном и клапаном включения/выключения. Обратимый двигатель.

Горелочная система
Горелка на дизельном топливе или, альтернативно, пропановая горелка.

Насос для теплопередающего масла
Гидравлический привод

Привод экструдера
Гидравлический мотор с системой дозирования и электронно управляемым дозирующим клапаном с интегрированной системой предохранительных клапанов.

Экструдер для термопластика
Ширина экструдера варьируется от 20 до 50 см, с установленными стандартными клапанами 5 см или 10 см. (Специальные размеры по запросу). Система экструзии может быть настроена для нанесения одной, двух или трех линий различной ширины, для одновременной экструзии сплошных и прерывистых линий, а также различных видов профилированных линий. Транспортировка материала

Топливный бак
120 литров. Обеспечивает около 12 рабочих часов.

Компрессор
Винтовой компрессор, производительность от 1800 до 3600 л/мин при 10 бар. Автоматическая система регулирования воздушного потока.
Интегрированная система воздушного охлаждения. 40-литровый воздушный ресивер с водоотделителем.

Шасси
Прочная двухрамная конструкция.
Двигатель, компрессор и гидравлические насосы собраны в одном блоке на виброизоляторах.

Трансмиссия
Гидростатическая, бесступенчатая трансмиссия с 2 передачами:
Низкая передача: 0-12,5 км/ч
Высокая передача: 0-25 км/ч
Прогрессивный регулятор скорости для точного контроля на малых скоростях.

Гидравлическая система
Гидростатический насос.
Отбор мощности для до 5 гидравлических систем.
Гидравлический бак 95 литров с индикатором уровня и температуры.

Охладитель гидравлического масла.
Колесные моторы
Поршневые моторы с интегрированным редуктором (коэффициент 5:1) для поддержания постоянной скорости.
Высокий крутящий момент.
Электрогидравлические дисковые тормоза.

Емкости для стеклошариков
Объем 300 литров.

Гидроусилитель руля /Фото/
Полностью гидравлический привод для стабильного направления движения. /Фото/
Радиус поворота: 9,80 м. /Фото/

Направляющая штанга
Стабилизирована от вибраций, регулируется во всех направлениях, телескопическая конструкция.

Капот
Легкий доступ для обслуживания с левой и правой стороны через полноразмерные двери.

Окраска

Стандарт: RAL 1007 (Желтый).

Опции:

Электронная система контроля прерывистой разметки
BM UNI-LINE-EUR 1
Управление до 3 краскопультов и 3 систем подачи стеклошариков
Водонепроницаемая панель управления с рельефными кнопками
10 программируемых комбинаций разметки
Автоматический, полуавтоматический и ручной режимы
Автоматическая коррекция начала и окончания циклов
Дисплей для отображения длины линии, пробелов, скорости, отработанных часов и общего расхода
Опция удаленного включения/выключения

Манометры
Для давления масла
Для температуры воды
Для уровня дизельного топлива

Гидравлический подъем указателя

из емкости в экструдер осуществляется гидравлическим шнековым насосом.
Система экструзии с постоянной рециркуляцией термопластика.
Система рециркуляции обеспечивает постоянный поток материала мимо экструзионных клапанов, когда они находятся в закрытом положении.
Клапаны экструдера имеют цилиндрическую форму для достижения максимальной рабочей частоты при нанесении профилированной разметки.
Каждый клапан оснащен внутренним нагревом с использованием термомасла.

Быстрая очистка
Пневматическая система быстрой очистки для удаления твердых частиц, оставшихся в экструзионной щели.
Может быть активирована во время экструзии и минимально влияет на разметку (незначительное утолщение слоя).

Подъемный цилиндр экструдера
Пневматический подъемный цилиндр, управляемый с водительского места.

Базовое оборудование:

Двигатель
Водяное охлаждение, дизельный двигатель IVECO Turbo, 4-цилиндровый, 2800 $см^3$.
76 кВт (103 л.с.).

Два отдельных емкостей.
Боковое заполнение для удобства.
Клапаны на выходе для подачи стеклошариков.
Возможна установка гидравлического миксера для гомогенизации стеклошариков.

Рабочее место водителя:

Пульт управления
Электроника, руль и приборы управления соединены с водительским сиденьем.
Вся секция (включая боковые зеркала) может перемещаться из стороны в сторону за секунды без инструментов.

Приборная панель
Счетчик отработанных часов
Переключатели для освещения и рабочих функций

Электрическая система
12 В / 85 А
Боковые маркеры, задние фонари, передние фонари, аварийное отключение

Батарея и реле

Подъем и опускание указателя управляются с водительского места.

Система предварительной разметки
Электронно управляемая система с телескопическим основанием и колесом для измерения дистанции до земли.

Кабина водителя
Основание для снижения вибраций
Стеклоочиститель
Шумоизоляционный материал (50 мм) в стенах
Двери с обеих сторон
Панель управления и сиденье могут перемещаться из стороны в сторону внутри кабины

Отопление и вентиляция кабины Кондиционер кабины

Габариты и вес

Размеры:
Длина: 5460 мм
Ширина: 1330 мм + оборудование
Высота: 2400 мм (включая сигнальный маяк)

Вес:
От 3300 до 4050 кг
Максимально допустимый общий вес: 7000 кг

Право на модификации оставлено за производителем

/Фото:BORUM/

Borum Industri A/S • Hojvangsvej 10 • Hadbjerg • DK-8370 Hadsten
Телефон: +45 87 G1 32 13 • Факс: +45 87 G1 32 14
E-mail: info@borumindustri.dk • www.borumindustri.com

Перевод с английского языка на русский язык выполнен бюро переводов «GLOBAL» переводчиком Альмирой Карабаевой / Республика Казахстан, г. Караганды, E-mail: p.perevody@mail.ru, Мобильный телефон: +7 705 766 97 56/

Карабаева Альмира Айтпековна

Республика Казахстан, Карагандинская область, город Караганда. Второе апреля две тысячи двадцать пятого года. Я, нотариус Бексеитов Ерлен Ирланович, нотариального округа Карагандинской области, государственная лицензии № 22019176 выдана четырнадцатого октября две тысячи двадцать второго года Министерством Юстиции Республики Казахстан, свидетельствую подлинность подписи, сделанной переводчиком БОЛАТ СӘНИЯ ДАНИЯРҚЫЗЫ. Личность переводчика установлена, дееспособность и полномочия проверены.

Зарегистрировано в реестре за № 723.
Взыскано: 2 084 тенге
Нотариус:

ТІГІЛГЕН ЖӘНЕ НӨМІРЛЕНГЕН
ЛИСТОВ ПАРАК
ПРОШНУРОВАНО И ПРОНУМЕРОВАНО
Нотариус Бексеитов Е. И.
Қол/Подпись

ZZ450726025040210104 1R38703F
Нотариаттық іс-әрекеттің бірегей нөмірі / Уникальный номер нотариального действия