РУСЭЛПРОМ КАЗАХСТАН

ТОО «РУСЭЛПРОМ-КАЗАХСТАН»
050002, Республика Казахстан, г. Алматы,
ул. Жибек жолы, 64
Тел.: +7 (727) 273-63-82
www.ruselprom.ru info@ruselprom.kz

Исх.№ РК-126 от «27» марта 2025г.

Конкурсной комиссии
Государственное учреждение «Управление активов и государственных закупок города Астаны»
АО «Астана-Энергия»

Уважаемые дамы и господа!

Настоящим письмом подтверждаем, что предлагаемый ТОО «МГ Алматы» на конкурс №14210662-1 «Электродвигатели для АО «Астана-Энергия», лот №77172767, электродвигатель типа АОД-1000-8У1 полностью соответствует требованиям технической спецификации заказчика АО «Астана-Энергия».

В конструкции статора используется монолитная термореактивная изоляция класса F, соответствующая требованиям ГОСТ 8865-93, ГОСТ 8865-2009, а также ГОСТ 183-74. В отличие от традиционной технологии на основе предварительно пропитанных лент, монолитная изоляция:

- Образует цельную, однородную изоляционную структуру без воздушных включений и расслоений;
- Обладает повышенной устойчивостью к вибрациям и термоударам;
- Имеет высокую теплопроводность, что способствует надёжному тепловому режиму;
- Продлевает срок службы обмоток при эксплуатации в тяжёлых климатических и пылевых условиях.

Применение монолитной изоляции повышает надёжность и срок службы двигателя, особенно при эксплуатации в условиях повышенной вибрации и температуры.

Предлагаемый электродвигатель имеет коэффициент полезного действия 95,6%, что выше заявленного уровня в 95,3%. Показатель соответствует требованиям:

- ГОСТ 183-74
- ГОСТ IEC 60034-2-1-2014
- ГОСТ 51689-2000

Преимущества повышенного КПД:

- Снижение потребления электроэнергии, что даёт прямую экономическую выгоду;
- Меньшее тепловыделение → меньшие нагрузки на систему вентиляции и охлаждения;
- Снижение потерь в обмотках и магнитопроводе, повышение надёжности.

Двигатель с более высоким КПД работает эффективнее, экономичнее и требует меньших затрат на эксплуатацию.

Следующая характеристика – меньшая масса двигателя (6640 кг) по сравнению с традиционными моделями (≈8600 кг) в результате внедрения современных инженерных решений, включая:

- Оптимизацию магнитной и механической конструкции;
- Использование высокопрочных, облегчённых материалов;
- Компактную компоновку активных элементов.

Облегченная модель соответствует требованиям:

- ГОСТ 31606-2012 – по расчету нагрузок на фундаменты;
- ГОСТ 30631-99 – по требованиям к габаритам и массе.

Преимущества:

- Облегчение транспортировки и монтажа;
- Снижение нагрузки на фундаментные конструкции;
- Возможность применения в проектах с ограничениями по массе.

Современные разработки обеспечивают высокую удельную мощность без потери прочностных характеристик, облегчая обслуживание и установку.

Предлагаемый к рассмотрению конкурсной комиссии электродвигатель АОД-1000-8У1 имеет способ охлаждения IC6A1A1 в соответствии с ГОСТ Р МЭК 60034-6-2012: первичный хладагент - воздух циркулирует по замкнутому контуру и отдает тепло через установленный на машине теплообменник конечному хладагенту, которым является окружающая среда. Способ охлаждения IC6A1A1 также встречается под наименованием ICA01A61 (воздушное охлаждение в режиме самовентиляции), таким образом, указанные методы являются идентичными вне зависимости от применяемой системы обозначений.

На основании вышеизложенного и с учетом сопоставимости заявленных и предлагаемых характеристик, просим Вас рассмотреть электродвигатель АОД-1000-8У1 в качестве аналога ДАЗО4-15 -1000-8-6,0 У1.

С уважением,
Директор Чикалиди И.Ю.