АО «Карагандаэнергоремонт»
Химическая лаборатория

ПРОТОКОЛ №88 -25

Анализа свежего трансформаторного масла типа Т-1500

Наименование и тип изделия		Бочка 200 л			
Этапы проведения испытания		контроль			
Пробу отобрал					
Дата отбора пробы				02.05.2025	
Дата проведения анализа				02.05.2025	
№	**Показатель качества масла и номер стандарта на метод испытания**	**Норма Согласно ГОСТ 982-80**	**Норма Согласно СТ РК 2776-2015**	**Фактически**	**Фактически**
1	Температура вспышки, в закрытом тигле по ГОСТ6356-75, °С, не ниже	135	135	146	
2	Тангенс угла диэлектрических потерь, по ГОСТ6581-75, %, не более, при температуре 90°С	0,5	1,7	0,35	
3	Цвет, визуальный контроль			Светло-желтое	
4	Внешний вид	Прозрачная жидкость, без следов взвешенных частиц и влаги	Прозрачная жидкость, без следов взвешенных частиц и влаги	Соответствует	
5	Кислотное число по ГОСТ5985-79, mgKOH/g масло не более	0,01	0,02	0,0011	
6	Пробивное напряжение по ГОСТ6581-75, KV, не менее		60	75,2	
7	Содержание мех. примесей, класс чистоты по ГОСТ17216-71, не более	отсутствие	11	19	
8	Влагосодержание по ГОСТ7822-75, массы гр/тн, не более		20	10	
9	Содержание водорастворимых кислот и щелочей по ГОСТ 6307-75, mgKOH/g не более	отсутствие	отсутствие	отсутствуют	

Заключение: Масло **соответствует** требованиям, предъявляемым к качеству свежих трансформаторных масел перед заливкой в электрооборудование на класс напряжения до 150 кВ включительно согласно СТ. РК 2776-2015, ГОСТ 982-80.

Техник- лаборант _____ Бухтатая Л.Г.

Начальник трансформаторного цеха _____ Терешкин С.В.

АО «КАРАГАНДАЭНЕРГОРЕМОНТ»
ХИМИЧЕСКАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ