АКТ
оказанных услуг

г. Алматы **от «13» Мая 2025 года**

Мы, нижеподписавшиеся, уполномоченный(-ые) представитель(-и) **ТОО «Алматыэлектротранс»** Начальник по эксплуатации вокзала Алматы-2 Бегдаиров Е.Б., именуемый(-ые) далее «Заказчик», с одной стороны, и уполномоченный(-ые) представитель(-и) от имени **ТОО «НСТ плюс»**, главный инженер: Мухамадиев В.Б. и инженер(-ы): Васильев М.И., именуемый(-ые) далее «Поставщик», с другой стороны,

составили настоящий Акт о том, что в соответствии с Договором о государственных закупках услуг № 23/25 от 31 Декабря 2024 года (далее «Договор») Поставщиком выполнено техническое обслуживание рентгено-телевизионных установок NUCTECH™CX100100TI в количестве **4 (четырёх) штук** серийные номера: №TFNPB-XX-160254, №TFNPB-XX-160270, №TFNPB-XX-160337, №TFNPB-XX-160342, расположенных на железнодорожном вокзале **Алматы-2**, г. Алматы, ст. Алматы-2, пр. Аблай Хана, 1.

В объём выполненного технического обслуживания рентгено-телевизионной установки входит:

1. Проверка защитных ограждений корпуса, их креплений. При необходимости их ремонт.
2. Проверка кабелей комплекса (кабель питания, кабель подключения монитора, клавиатуры и т.д.) на наличие/отсутствие механических повреждений, натяжения кабелей.
3. Проверка освинцованных защитных шторок комплекса на входе и выходе туннеля на наличие/отсутствие разрывов, отсутствие отдельных сегментов, наличие просветов между шторками, вызванных термической деформацией. В случае необходимости замена поврежденных защитных шторок, установка отсутствующих отдельных сегментов, регулировка длины шторок/отдельных сегментов.
4. Проверка наличия заземления комплекса.
5. Проверка соответствия напряжения электропитания комплекса от сети.
6. Проверка работоспособности всех аварийных кнопок комплекса, при необходимости их ремонт или замена.
7. Проверка натяжения ленты (ролика), конвейерной ленты комплекса, на выявление наличия/отсутствия на ней повреждений и/или загрязнений. В случае необходимости регулировка натяжения конвейерной ленты, замена ленты (при наличии дыр и разрывов). Очистка конвейерной ленты специальными моющими средствами.
8. Диагностика прямого хода конвейерной ленты комплекса.
9. Проверка и регулировка горизонтальной плоскости конвейера (при необходимости).
10. Диагностика работы двигателя конвейерной ленты; проверка наличия/отсутствия посторонних шумов при его работе (скрежет, скрип, треск, стук и т.д.); проверка целостности двигателя конвейерной ленты (выявление следов утечки/подтеков масла из него). В случае необходимости проведение замены двигателя.
11. Проверка и диагностика индикаторов включения рентгеновского излучения и питания. При необходимости ремонт или замена индикаторов.
12. Проверка и диагностика работы пульта оператора (работоспособность выключателей, клавиш, индикаторов).
13. Проверка и диагностика работы монитора (регуляторы, индикаторы), регулировка настроек монитора (яркость изображения, четкость, контраст, формат, расположение изображений).

14. Очистка пульта оператора и монитора специальными средствами от пыли и грязи.
15. Очистка внешней поверхности комплекса от грязи и пыли, снятие облицовочных панелей комплекса и внутренняя очистка комплекса от грязи и пыли с применением чистящих средств.
16. Диагностика работы фоторелейных барьеров (датчиков). Очистка фоторелейных барьеров (датчиков) от пыли и грязи для повышения точности приема/передачи сигнала барьеров.
17. Очистка туннеля комплекса от грязи, пыли и иных засорений.
18. Проверка емкости жесткого диска специализированного компьютера.
19. Чистка всех имеющихся в комплексе вентиляторов (куллеров).
20. Контроль конфигурации комплекса (настройка времени и даты, положение оператора, ориентация изображения).
21. Измерение токов и напряжений блока управления рентгеновского генератора.
22. Диагностика напряжений и токов рентгеновского генератора, контроль и настройка рентгеновского генератора (при необходимости).
23. Диагностика сигнала детекторной линейки и детекторных модулей.
24. Электронная калибровка (коррекция) детекторной линейки.
25. Механическая калибровка (коррекция) детекторной линейки (при необходимости).
26. Электронная калибровка (коррекция) генератора рентгеновского излучения.
27. Механическая калибровка (коррекция) коллиматора генератора рентгеновского излучения (при необходимости).
28. Диагностика работы всех имеющихся функций и опций для улучшения качества изображения.
29. Проверка и диагностика системы охлаждения комплекса.
30. Проведение электронной самодиагностики комплекса.
31. Формирование электронного отчета о результатах диагностики комплекса.

Стороны подтверждают, что на момент завершения оказания услуг по техническому обслуживанию оборудования всё перечисленное в настоящем акте оборудование находится в технически исправном, рабочем состоянии.

Каких-либо претензий по объёму и качеству оказанных услуг Заказчик к Поставщику не имеет.

Настоящий Акт составлен в 2-х (двух) экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, из которых 1 (один) экземпляр передан представителю(-ям) Заказчика, второй экземпляр передан представителю(-ям) Поставщика.

Представитель(-и) Заказчика	**Представитель(-и) Поставщика**
Начальник по эксплуатации вокзала Алматы-2	**Инженер(-ы):**
АЛМАТЫ-2 ВОКЗАЛЫНЫҢ ПАЙДАЛАНУ ЖӨНІНДЕГІ БАСТЫҒЫ БЕГДАИРОВ ЕРБОЛАТ БЕКБОЛАТОВИЧ НАЧАЛЬНИК ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ВОКЗАЛА АЛМАТЫ-2	Мухамбетов В.Б.
	Виноградов М.А.

АКТ

оказанных услуг

г. Алматы **от «13» Мая 2025 года**

Мы, нижеподписавшиеся, уполномоченный(-ые) представитель(-и) **ТОО «Алматыэлектротранс»** Начальник эксплуатации вокзала Алматы-2 Бегдаиров Е.Б., именуемый(-ые) далее «Заказчик», с одной стороны, и уполномоченный(-ые) представитель(-и) от имени **ТОО «НСТ плюс»**, главный инженер: Мухамадиев В.Б. и инженер(-ы): Васильев М.И., именуемый(-ые) далее «Поставщик», с другой стороны,

составили настоящий Акт о том, что в соответствии с Договором о государственных закупках услуг № 23/25 от 31 Декабря 2024 года (далее «Договор») Поставщиком выполнено техническое обслуживание арочных металлоискателей NUCTECH™MD2012 в количестве **4 (четырёх) штук** серийные номера: №TFNPE-III-160221, №TFNPE-III-160228, №TFNPE-III-160260, №TFNPE-III-160262, расположенных на железнодорожном вокзале **Алматы-2,** г. Алматы, Ст. Алматы-2, пр. Аблай Хана, 1.

В объём выполненного технического обслуживания арочного стационарного металлообнаружителя входит:

1. Проверка работоспособности оборудования (работоспособность кнопок на панели управления так же проверка кнопок включения/выключения на боковых панелях).
2. Проверка боковых панелей на наличие/отсутствие механических повреждений.
3. Проверка целостности кабелей питания.
4. Продувка блока управления и очистка от грязи и пыли.
5. Проверка работоспособности боковых панелей на предмет обнаружения металлических предметов (согласно технической документации).
6. Проверка световой индикации на вертикальных панелях.
7. Проверка звуковой индикации в головном блоке.
8. Калибровка датчиков обнаружения металлических изделий.
9. Проверка и при необходимости регулировка чувствительности датчиков обнаружения.
10. Поверхностная очистка арочного (рамочного) металлоискателя от грязи и пыли.

Стороны подтверждают, что на момент завершения оказания услуг по техническому обслуживанию оборудования всё перечисленное в настоящем акте оборудование находится в технически исправном, рабочем состоянии.

Каких-либо претензий по объёму и качеству оказанных услуг Заказчик к Поставщику не имеет.

Настоящий Акт составлен в 2-х (двух) экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, из которых 1 (один) экземпляр передан представителю(-ям) Заказчика, второй экземпляр передан представителю(-ям) Поставщика.

Представитель(-и) Заказчика	Представитель(-и) Поставщика
Начальник эксплуатации вокзала Алматы-2	**Инженер(-ы):**
АЛМАТЫ-2 ВОКЗАЛЫНЫҢ ПАЙДАЛАНУ ЖӨНІНДЕГІ БАСТЫҒЫ БЕГДАИРОВ ЕРБОЛАТ БЕКБОЛАТОВИЧ НАЧАЛЬНИК ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ВОКЗАЛА АЛМАТЫ-2	Мухамадиев В.Б.
	Васильев М.И.

АКТ
оказанных услуг

г. Алматы **от «13» Мая 2025 года**

Мы, нижеподписавшиеся, уполномоченный(-ые) представитель(-и) **ТОО «Алматыэлектротранс»** Начальник эксплуатации вокзала Алматы-2 Бегдаиров Е.Б., именуемый(-ые) далее «Заказчик», с одной стороны, и уполномоченный(-ые) представитель(-и) от имени **ТОО «НСТ плюс»**, главный инженер: Мухамадиев В.Б. и инженер(-ы): Васильев М.И., именуемый(-ые) далее «Поставщик», с другой стороны,

составили настоящий Акт о том, что в соответствии с Договором о государственных закупках услуг № 23/25 от 31 Декабря 2024 года (далее «Договор») Поставщиком выполнено техническое обслуживание ручных металлоискателей NUCTECH™MD0110D в количестве **4 (четырех) штук**, расположенных на железнодорожном вокзале **Алматы-2,** г. Алматы, Ст. Алматы-2, пр. Аблай Хана, 1.

В объём выполненного технического обслуживания ручного металлообнаружителя входит:

1. Проверка работоспособности оборудования (работоспособность кнопок управления – кнопка включения/выключения, переключатель режимов аудио/вибро).
2. Проверка детектора на наличие/отсутствие механических повреждений.
3. Проверка зарядного устройства на наличие/отсутствие механических повреждений.
4. Проверка работоспособности и функционирования зарядного устройства от сети, проверка целостности кабеля.
5. Проверка функционирования оптического индикатора.
6. Проверка работоспособности детектора на обнаружение металлических предметов.
7. Проверка и очистка контактов для зарядки батареи на рукоятке и пружинных контактов на зарядном устройстве детектора (сухой тканью).
8. Очистка детектора неабразивной, слегка влажной тканью.
9. Замена аккумуляторных батарей (один раз в год).

Стороны подтверждают, что на момент завершения оказания услуг по техническому обслуживанию оборудования всё перечисленное в настоящем акте оборудование находится в технически исправном, рабочем состоянии.

Каких-либо претензий по объёму и качеству оказанных услуг Заказчик к Поставщику не имеет.

Настоящий Акт составлен в 2-х (двух) экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, из которых 1 (один) экземпляр передан представителю(-ям) Заказчика, второй экземпляр передан представителю(-ям) Поставщика.

Представитель(-и) Заказчика	Представитель(-и) Поставщика
Начальник эксплуатации вокзала Алматы-2	**Инженер(-ы):**
АЛМАТЫ-2 ВОКЗАЛЫНЫҢ ПАЙДАЛАНУ ЖӨНІНДЕГІ БАСТЫҒЫ БЕГДАИРОВ ЕРБОЛАТ БЕКБОЛАТОВИЧ НАЧАЛЬНИК ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ВОКЗАЛА АЛМАТЫ-2	Мухамадиев В.Б.
	Васильев М.И.

АКТ
оказанных услуг

г. Алматы **от «13» Мая 2025 года**

Мы, нижеподписавшиеся, уполномоченный(-ые) представитель(-и) **ТОО «Алматыэлектротранс»** Начальник по эксплуатации вокзала Алматы-2 Бегдаиров Е.Б., именуемый(-ые) далее «Заказчик», с одной стороны, и уполномоченный(-ые) представитель(-и) от имени **ТОО «НСТ плюс»**, главный инженер: Мухамадиев В.Б. и инженер(-ы): Васильев М.И., именуемый(-ые) далее «Поставщик», с другой стороны,

составили настоящий Акт о том, что в соответствии с Договором о государственных закупках услуг № 23/25 от 31 Декабря 2024 года (далее «Договор») Поставщиком выполнено техническое обслуживание Портативный детектор для обнаружения взрывчатых и наркотических веществ SABRE 5000 SMITHS DETECTION – в количестве **4 (четырёх) штук**, серийные номера:46413, 46531, 46514, 46521, расположенных на железнодорожном вокзале **Алматы-2**, г.Алматы, Ст.Алматы-2, пр.Аблай Хана,1.

В объем технического обслуживания портативного детектора для обнаружения взрывчатых и наркотических веществ SABRE 5000 SMITHS DETECTION входит:

1. Проверка детектора на отсутствие механических повреждений корпуса, зарядного устройства, кабеля питания, внешней части разъема.
2. Проверка элементов питания: удаление разъема электропитания из входного порта аккумулятора, извлечение аккумулятора, проверка аккумулятора на отсутствие механических повреждений корпуса, разъема.
3. Измерение параметров входного и выходного напряжения зарядного устройства.
4. Очистка внешней поверхности детектора. Проводится без применения агрессивных моющих средств.
5. Очистка жидкокристаллического сенсорного экрана.
6. Демонтаж и очистка Inlet Drum.
7. Сборка Inlet Drum.
8. Демонтаж и проверка Membrane, Gasket на предмет повреждений (разрывы, отверстия). Замена в случае необходимости.
9. Сборка Membrane, Gasket.
10. Демонтаж и проверка APC. Замена в случае необходимости.
11. Монтаж APC.
12. Очистка Desorber Area.
13. Очистка входа IMS.
14. Очистка выходных отверстий детектора.
15. Проведение процедуры Bake-out.
16. Проведение процедуры Desorber Assembly Test.
17. Проведение процедуры Clean Cycle.
18. Проведение пустого цикла Particulate Sample для режимов EXP, NAR.
19. Проведение пустого цикла Vapour Sample для режимов CWA,TIC.
20. Проведение пустого цикла Vapour Sample для режимов EXP, NAR,CWA,TIC.
21. Проведение пустого цикла анализа для режима ASV.

22. Проверка работы режима Particle с использованием Verific Pen.

23. Настройка конфигурации детектора.

Стороны подтверждают, что на момент завершения оказания услуг по техническому обслуживанию оборудования всё перечисленное в настоящем акте оборудование находится в технически исправном, рабочем состоянии.

Каких-либо претензий по объёму и качеству оказанных услуг Заказчик к Поставщику не имеет.

Настоящий Акт составлен в 2-х (двух) экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, из которых 1 (один) экземпляр передан представителю(-ям) Заказчика, второй экземпляр передан представителю(-ям) Поставщика.

Представитель(-и) Заказчика	Представитель(-и) Поставщика
Начальник эксплуатации вокзала Алматы-2	**Инженер(-ы):**
АЛМАТЫ-2 ВОКЗАЛЫНЫҢ ПАЙДАЛАНУ ЖӨНІНДЕГІ БАСТЫҒЫ БЕГДАИРОВ ЕРБОЛАТ БЕКБОЛАТОВИЧ НАЧАЛЬНИК ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ВОКЗАЛА АЛМАТЫ-2	Мухаметдинов В.Р. Васильев М.И.