ПРОДМАШ
Открытое Акционерное Общество
Завод Продмаш

ОАО «Завод Продмаш»
(предприятие (организация) – изготовитель)
443022, Россия, г.Самара, Заводское шоссе, д.11
(почтовый адрес)

Паспорт № КО-04-25-И1

Договор № 4425/0319 от 19.03.2025г.
Спецификация/Приложение №
Комплектовочная ведомость изготовления и поставки *КВ № КО-04-25-И1*
Заказчик: *ТОО "СП ПМК"*
1.Наименование объекта: 1426 км автомобильной дороги «Астана-Караганда (с обходом) - Алматы»,
2.Наименование конструкций – ограждение дорожное комбинированное дорожной группы барьерного типа

Наименование марки ограждения		Удерживающая способность, кДж	Количество, шт.
1	24 ДД/300-1,1xL-0,86(1,50) (L=31)	300	1
	ЕАЭС BY/112 02.01.ТР014 118.01 01596 с 29.04.2024 по 28.04.2029		
2	24 ДД/300-0,75-ДД	300	2

3.Масса конструкции по чертежам изготовителя *7 136,61 кг.*
4.Дата начала изготовления *Март 2025*
5.Дата окончания изготовления/отгрузки *Апрель 2025*
6.Организация, выполнившая полный комплект рабочих чертежей изготовитель *ОАО «Завод Продмаш» БО 004.00.00.109, БО 004.00.00.237, БО 004.00.28.000-02 СБ, БО 031.00.01.814, БО 031.00.02.734, БО 090.00.09.009, БО 090.00.09.011, БО 108.179.00.000, ПС 108.01.00.001, ПС 108.01.00.002, ПС 109.00.00.000-03, ПС 109.01.00.008, Э 357.00.00.003, Э 357.01.00.001, Э 357.01.00.003, Э 357.01.00.004, Э 357.01.00.005, Э 357.01.00.006, Э 357.01.01.000 СБ, Э 357.01.02.000 СБ, Э 357.01.05.000 СБ, Э 357.01.07.000 СБ, Э 357.02.00.001, Э 357.02.00.001-01, Э 357.02.00.002, Э 357.02.00.003, Э 357.02.00.004, Э 357.02.01.000 СБ, Э 357.02.02.000 СБ, Э 357.02.04.000 СБ, Э 357.02.05.000 СБ, Э 357.03.00.000 СБ, Э 357.04.00.005, Э 357.05.00.005, Э 357.07.01.000 СБ, Э 357.10.00.000 СБ, Э 357.10.00.000-01 СБ, Э 357.20.00.000 СБ*
(индекс и № чертежей)
7.Стальные конструкции изготовлены в соответствии с
СТО 07525912-120-2022
8.Конструкции изготовлены из стали марки *Ст3сп по ГОСТ 380, S235JR по EN 10025:2*
и соответствуют требованиям рабочей документации.
Документы о качестве, сертификаты на металлопрокат хранятся на предприятии.
9.Сварные соединения выполнены аттестованными сварщиками и соответствуют
ГОСТ 14771, ГОСТ 23118

Удостоверения сварщиков и протоколы испытания контрольных образцов хранятся на предприятии.
10. Сварочные материалы:
Сварочная проволока по *ГОСТ 2246*
Защитные газы *Сварочная смесь Коргон18 (18% углекислоты + 82% аргона), ТУ 2114-002-05015259-97*
11.Согласно условиям договора на поставку конструкции защищены от коррозии:
Горячим цинкованием *основные элементы ограждений - не менее 80 мкм,*
малогабаритные детали - не менее 60 мкм,
крепежные изделия - не менее 30 мкм
(толщина покрытия в мкм)
Документы о качестве, сертификаты на материалы для защитных покрытий хранятся на предприятии.
12.Документ о качестве составлен на основании приемочных актов ОТК.
Приемочные акты ОТК хранятся на предприятии.
Настоящий документ о качестве гарантирует соответствие изготовленных конструкций рабочей документации и нормативным документам.

Контрольный мастер ОТК
ОАО «Завод Продмаш»
18.04.2025 Ширина Е. В.

Для документации ОТК ОАО «Завод Продмаш»

КОПИЯ ВЕРНА
ПОДПИСЬ
ДИРЕКТОР
БАГАЕВ К.К.

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ ҚАРАҒАНДЫ Қ. БИН/170840001070 ТЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН Г.КАРАГАНДА "СП ПМК" ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ