ПРОДМАШ
Открытое Акционерное Общество
Завод Продмаш

Инструкция по сборке воротных модулей ограждения дорожного комбинированного

ИМ 001-03-2023

КОПИЯ ВЕРНА
подпись
ДИРЕКТОР
БАГАЕВ

Инструкция по сборке воротных модулей ограждения дорожного комбинированного

Самара, 2023 г.

Содержание

1. Введение....3
1.1. Предисловие....3
1.2. Подготовка к сборке....4
1.3. Комплектация модуля ограждения дорожного комбинированного....7
2. Процедура подготовки к сборке.....15
2.1. Выгрузка комплектующих.....15
2.2. Условия сборки модулей ограждения дорожного комбинированного.....15
3. Сборка модулей ограждения дорожного комбинированного....16
4. Гарантии изготовителя....33

1. Введение

1.1. Предисловие

Данный документ представляет собой руководство по сборке воротных модулей длиной 4,5 м и 6,5 м ограждений дорожных комбинированных: 24ДД/300-1,1×L-0,86(1,50), 24ДД/350-1,1×L-0,64(1,18), 24ДД/400-1,1×L-0,94(1,48) (далее - ограждение дорожное комбинированное), разработанных ОАО «Завод Продмаш», г. Самара, Российская Федерация.

Все права защищены патентом и протоколами натурных испытаний.

1.2. Подготовка к сборке

1.2.1. Оптимальная численность сборочной бригады.

Рекомендуемая численность монтажной бригады – 5 человек в т.ч. прораб.

Среднестатистической нормой времени сборки модуля ограждения дорожного комбинированного является период, равный 30 - 40 рабочим минутам. Данная норма может существенно колебаться в зависимости от условий сборки и опыта бригады в сборке модулей ограждения дорожного комбинированного.

1.2.2. Необходимые инструменты

Рекомендуемый набор инструментов и принадлежностей для сборки модулей ограждения дорожного комбинированного (**Таб. 1**).

Таб. 1

Наименование инструмента	Количество
Гаечный ключ 24х27	5
Гайковерт аккумуляторный с головкой на 24	3
Ключ с трещеткой, удлинителем ≈100 мм и головкой на 24	3

1.2.3. Подготовка к процедуре сборки

К выполнению работ по сборке модулей ограждения дорожного комбинированного допускается квалифицированный персонал, знающий конструкцию и технологический процесс монтажа, прошедший обучение и инструктаж по технике безопасности.

Сборочные работы производить в спецодежде, не стесняющей движения, а также имеющей светоотражающие элементы.

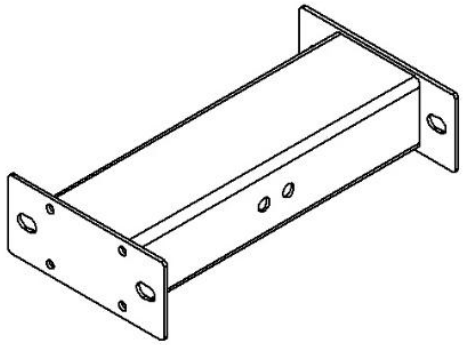
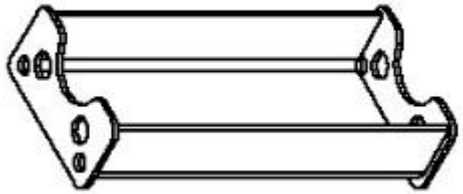
Гаечные ключи должны соответствовать размерам гаек и головок болтов, не иметь трещин и забоин; губки ключей должны быть параллельны, не разработаны и не закатаны.

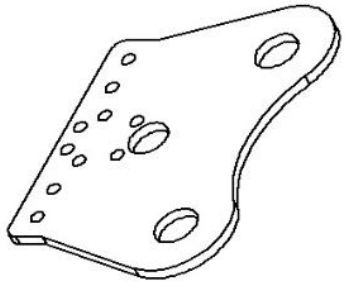
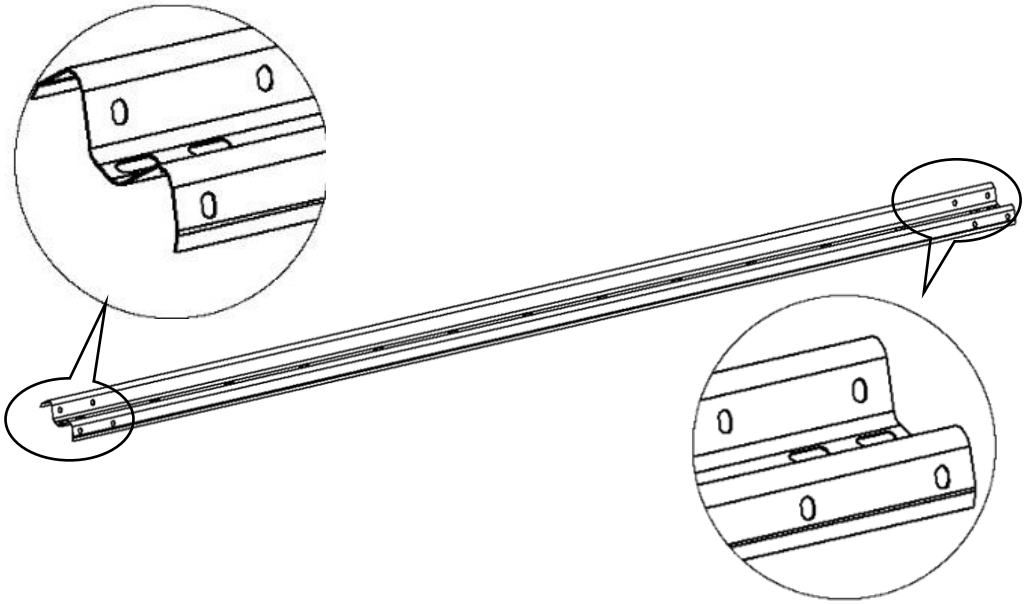
К работе с электроинструментом допускаются лица, прошедшие специальное обучение, инструктаж на рабочем месте, имеющие соответствующую квалификационную группу по электробезопасности.

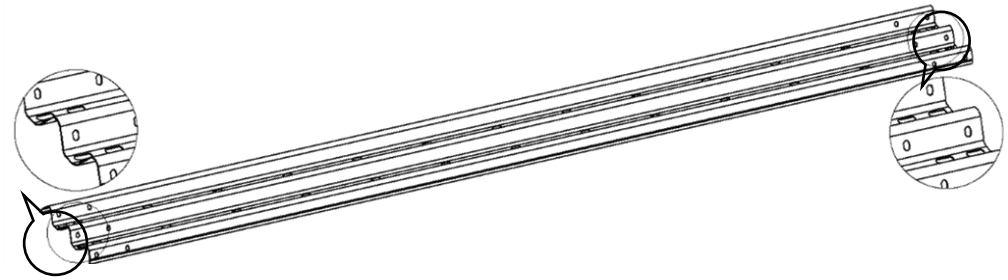
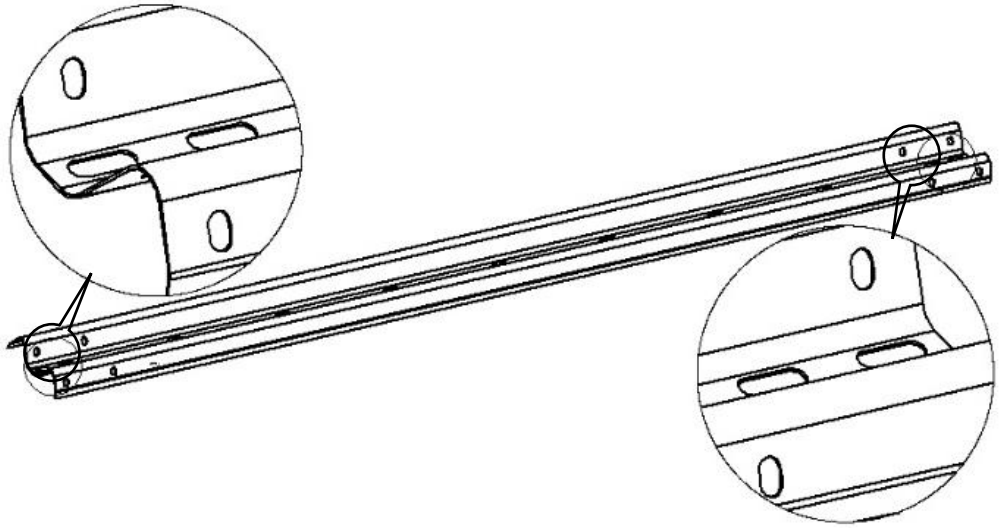
Перед началом работы с электроинструментом следует производить:

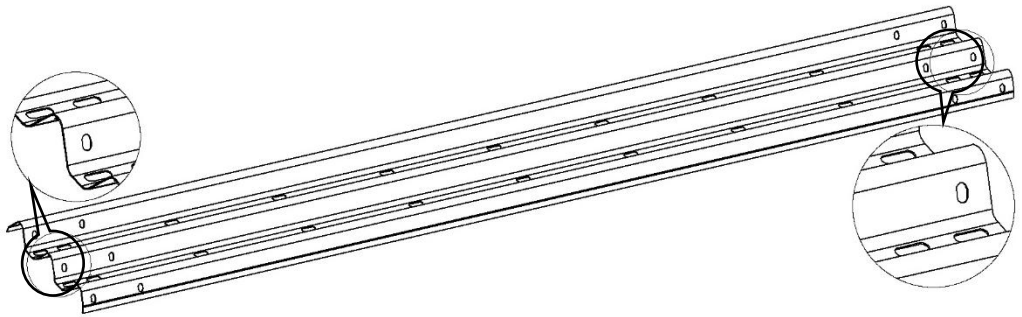
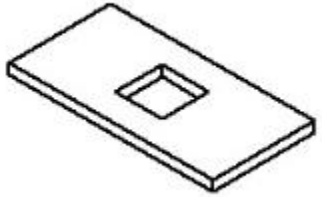
- проверку комплектности и надежности крепления деталей;
- целостности изоляционных деталей корпуса, рукоятки и крышек щеткодержателей;
- наличия защитных кожухов и их исправности;
- проверку работы электроинструмента на холостом ходу.

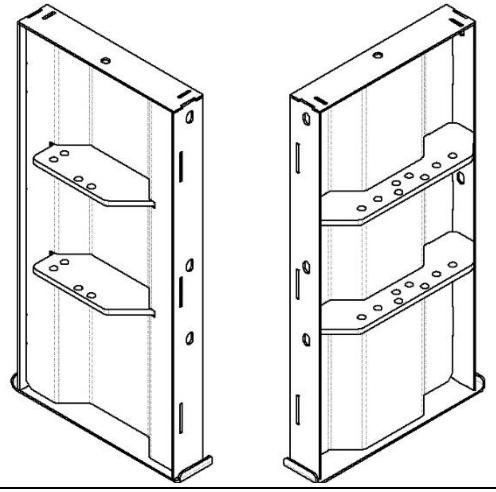
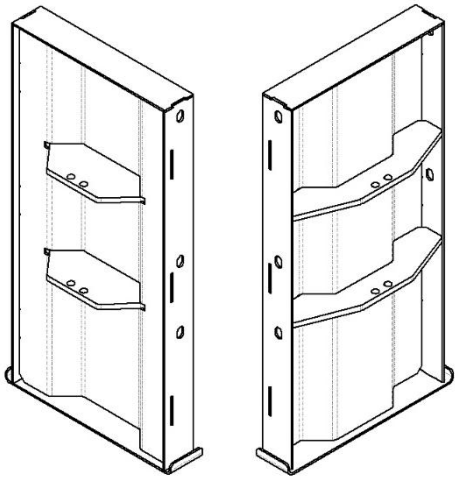
1.3. Комплектация модуля ограждения дорожного комбинированного

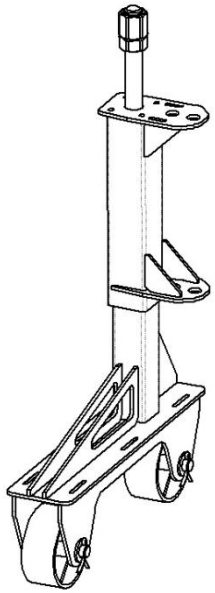
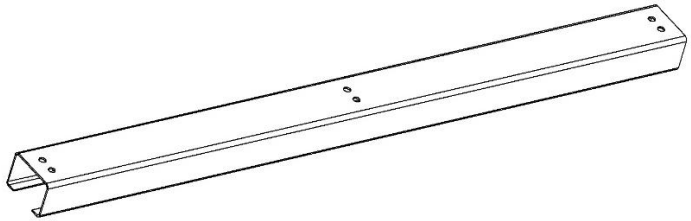
Наименование (код)	Внешний вид	Количество
Распорка (0204000)		2
Распорка-01 (0102000)		2

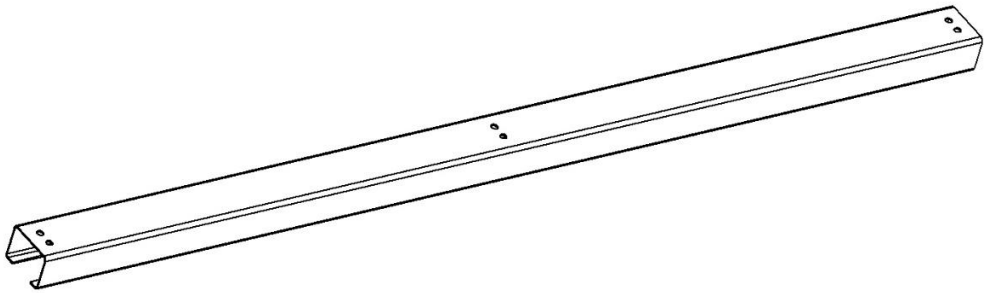
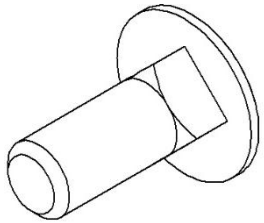
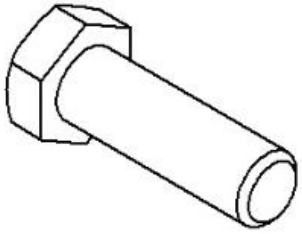
Петля воротного модуля (0200002)		4
Секция балки СБ-W/2,5-6320/0,5-М5 с отверстиями дополнительными (0100004) **Примечание: только для модуля длиной 6,5 м**		2

Секция балки СБ-3N/2,5-6320/0,5-М5 с отверстиями дополнительными (0100005) **Примечание: только для модуля длиной 6,5 м**		2
Секция балки СБ-W/2,5-4320/0,5-М5 с отверстиями дополнительными (0200003) **Примечание: только для модуля длиной 4,5 м**		2

Секция балки СБ-3N/2,5-4320/0,5-М5 с отверстиями дополнительными (0200004) **Примечание: только для модуля длиной 4,5 м**		2
Пластина П-1 (0000109)		26

Стенка внешняя (0201000)		2
Стенка внутренняя (0202000)		1

Опора колесная (0205000)		2
Балка L=1920 мм (0200001) **Примечание: только для модуля длиной 4,5 м**		4

Балка L=2920 мм (0200001-01) **Примечание: только для модуля длиной 6,5 м**		4
Болт (M16x40)		26
Винт (M16x50)		68

Гайка (M16)		94
Шайба (16)		162

2. Процедура подготовки к сборке.

2.1. Выгрузка комплектующих.

2.1.1. Комплект модуля ограждения дорожного комбинированного выгрузить с помощью крана, манипулятора, с применением чалок.

2.2. Условия сборки модулей ограждения дорожного комбинированного.

2.2.1. Сборку модулей ограждения дорожного комбинированного можно выполнять как на месте монтажа, так и на базах, складах и т.п.

2.2.2. Площадка для сборки модулей ограждения дорожного комбинированного должна быть плоской, иметь ровную, укрепленную поверхность и на момент проведения сборки быть очищенной от стоячей воды, льда или снега.

3. Сборка модулей ограждения дорожного комбинированного

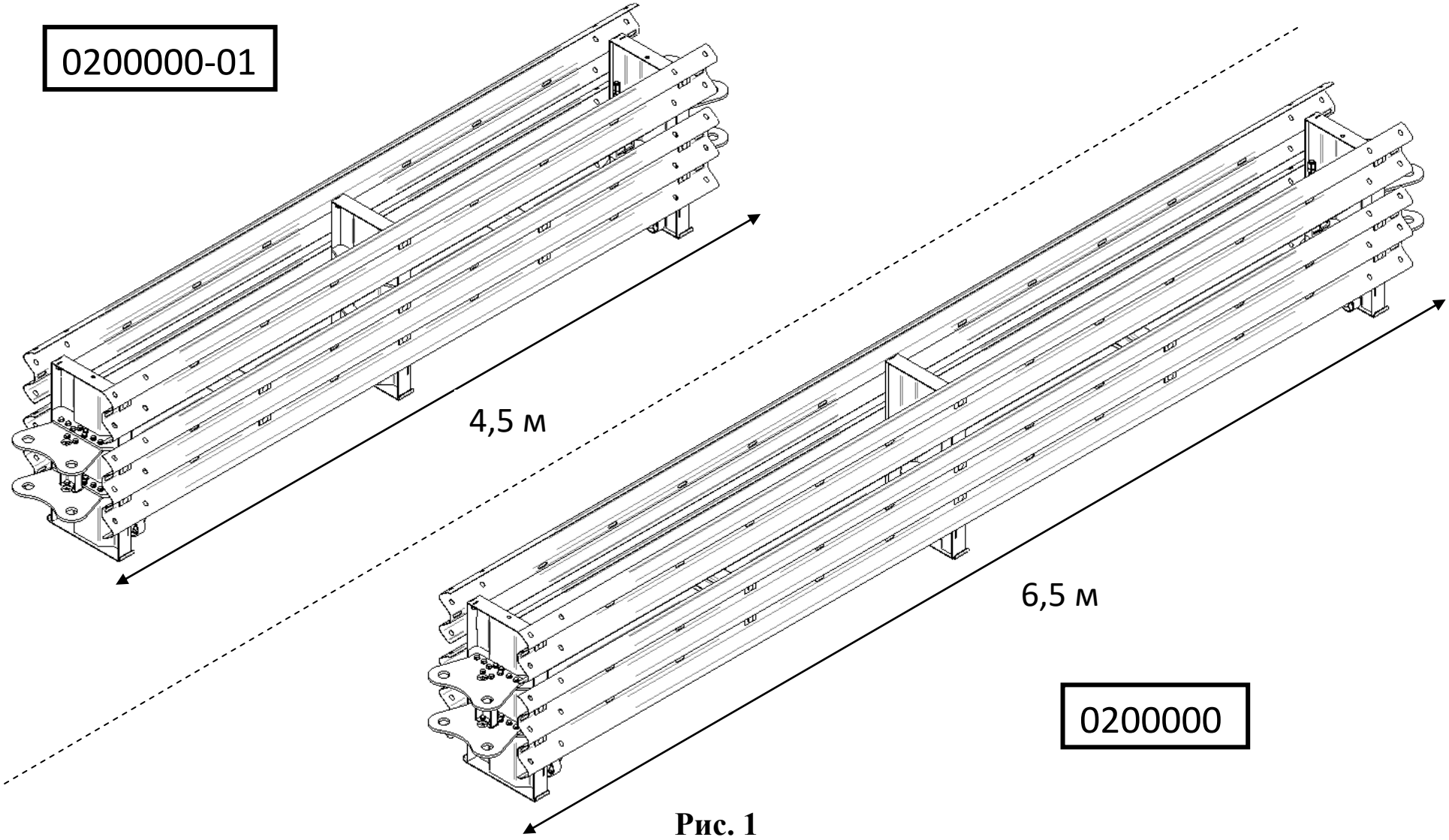


Рис. 1

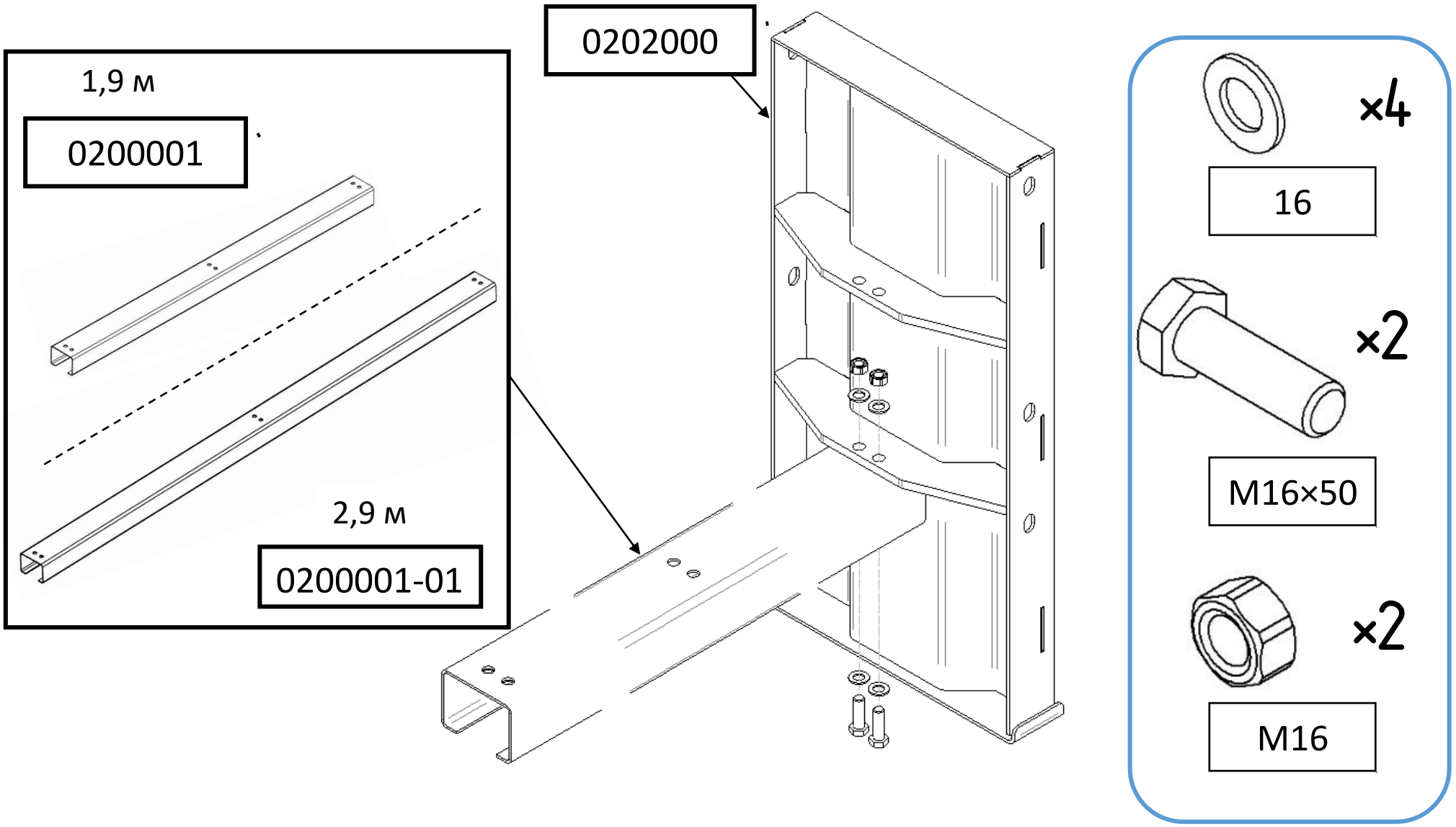


Рис. 2

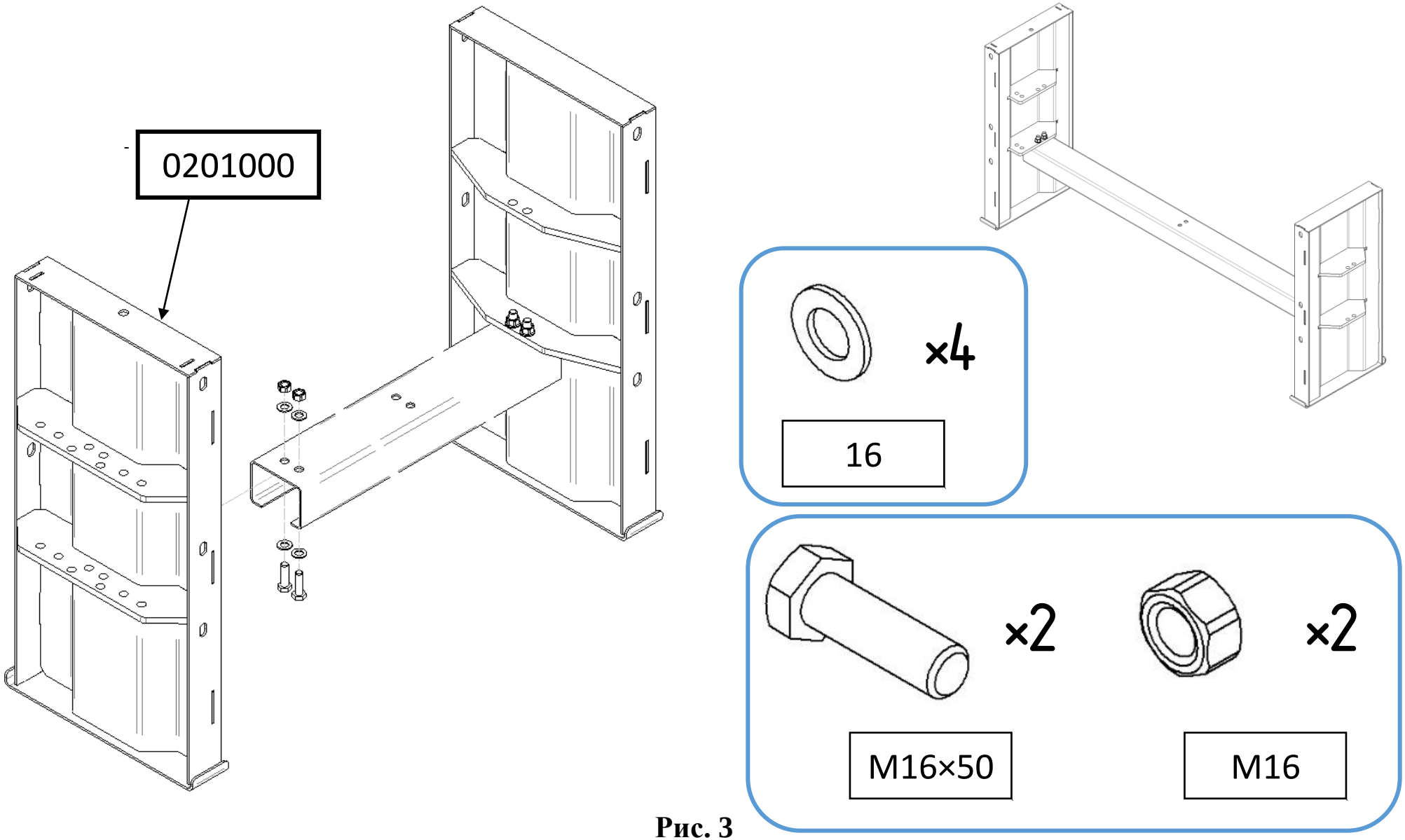


Рис. 3

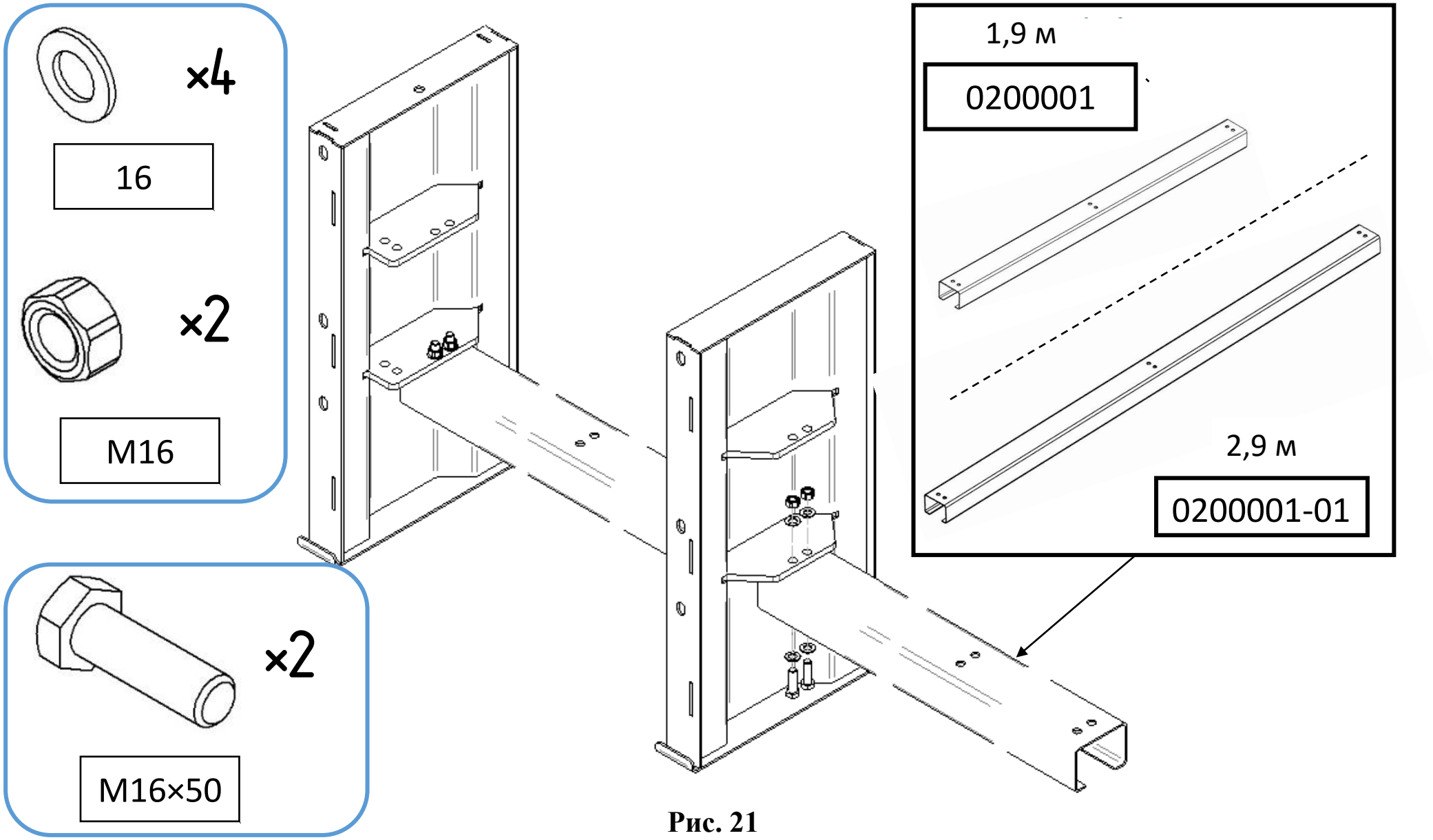


Рис. 21

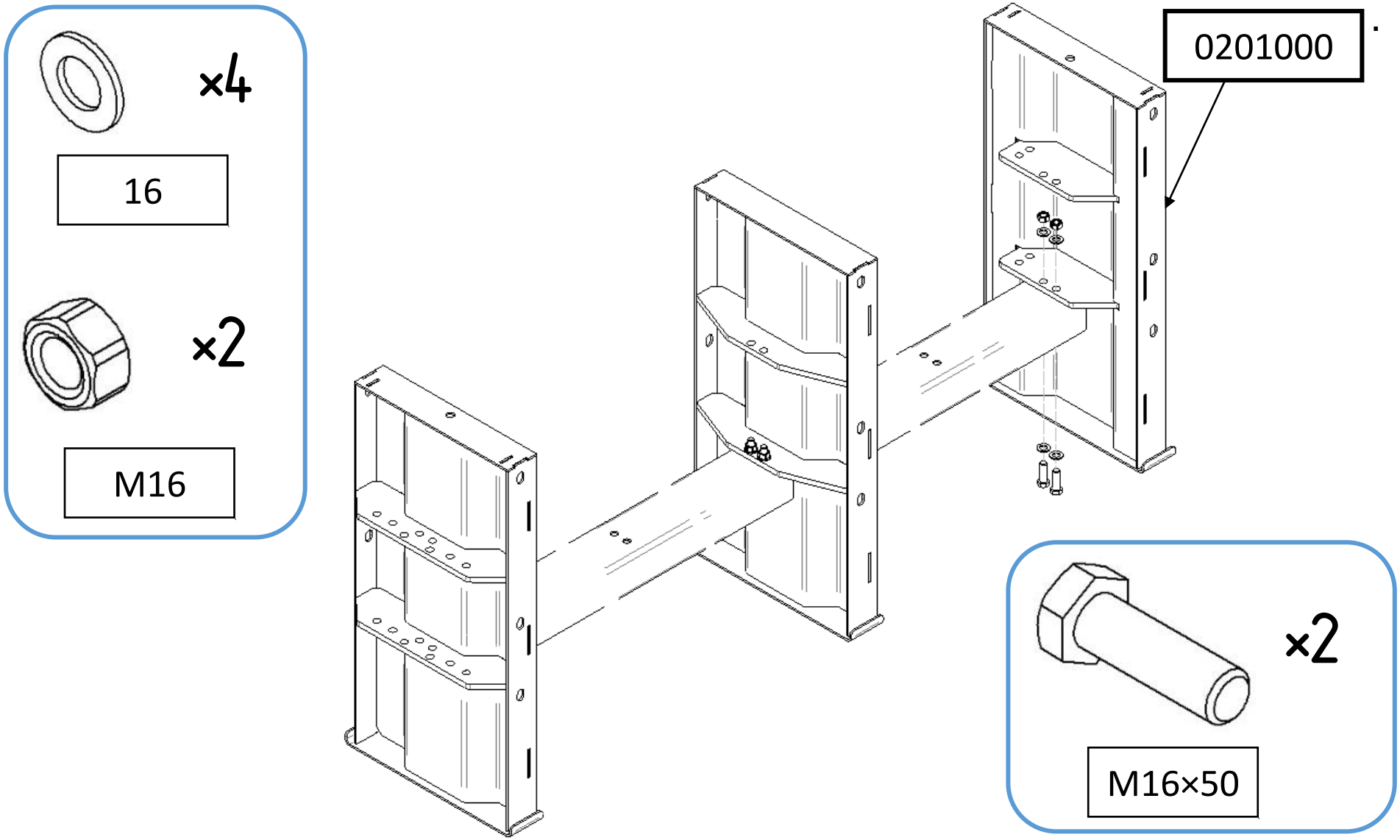


Рис. 22

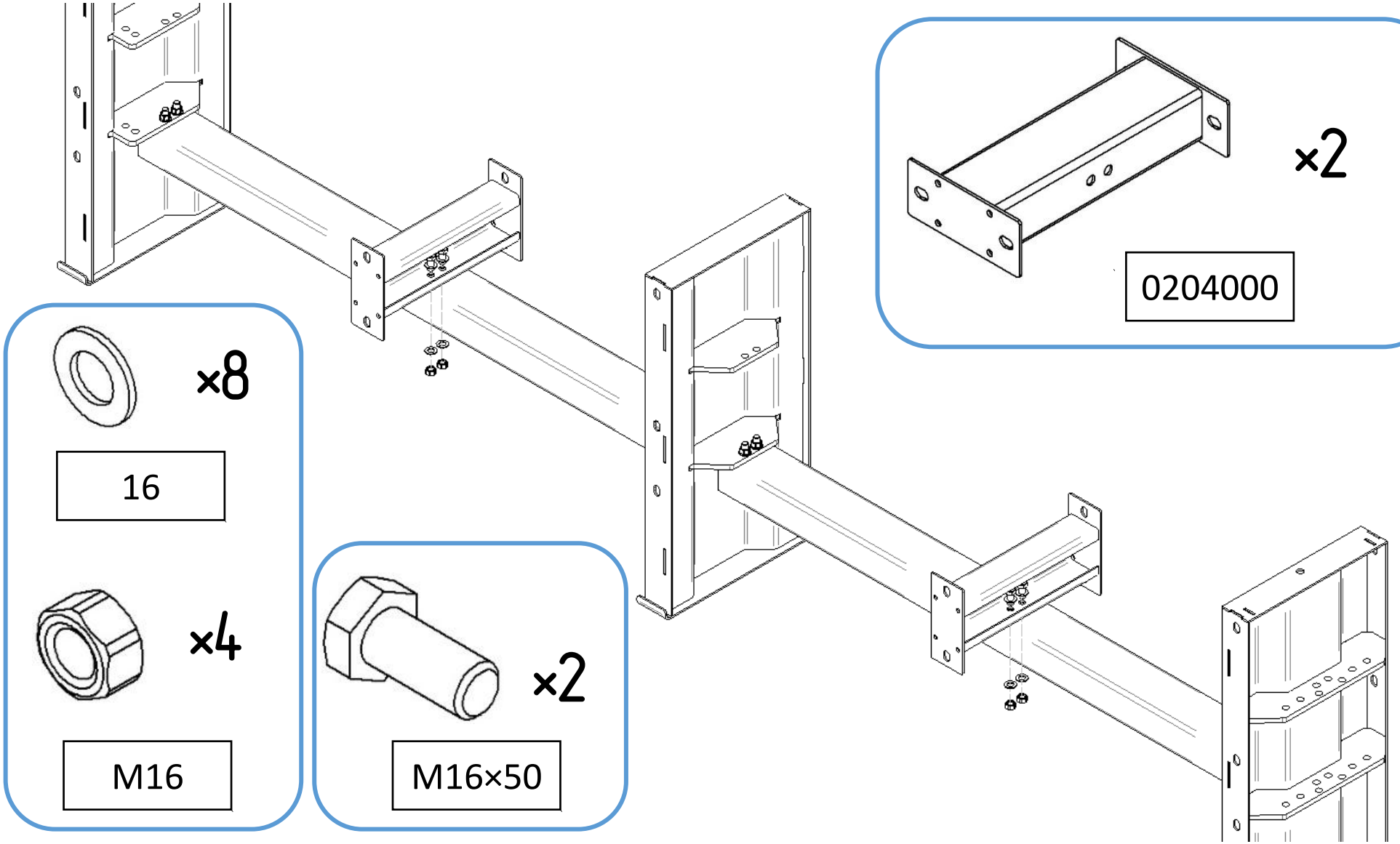


Рис. 23

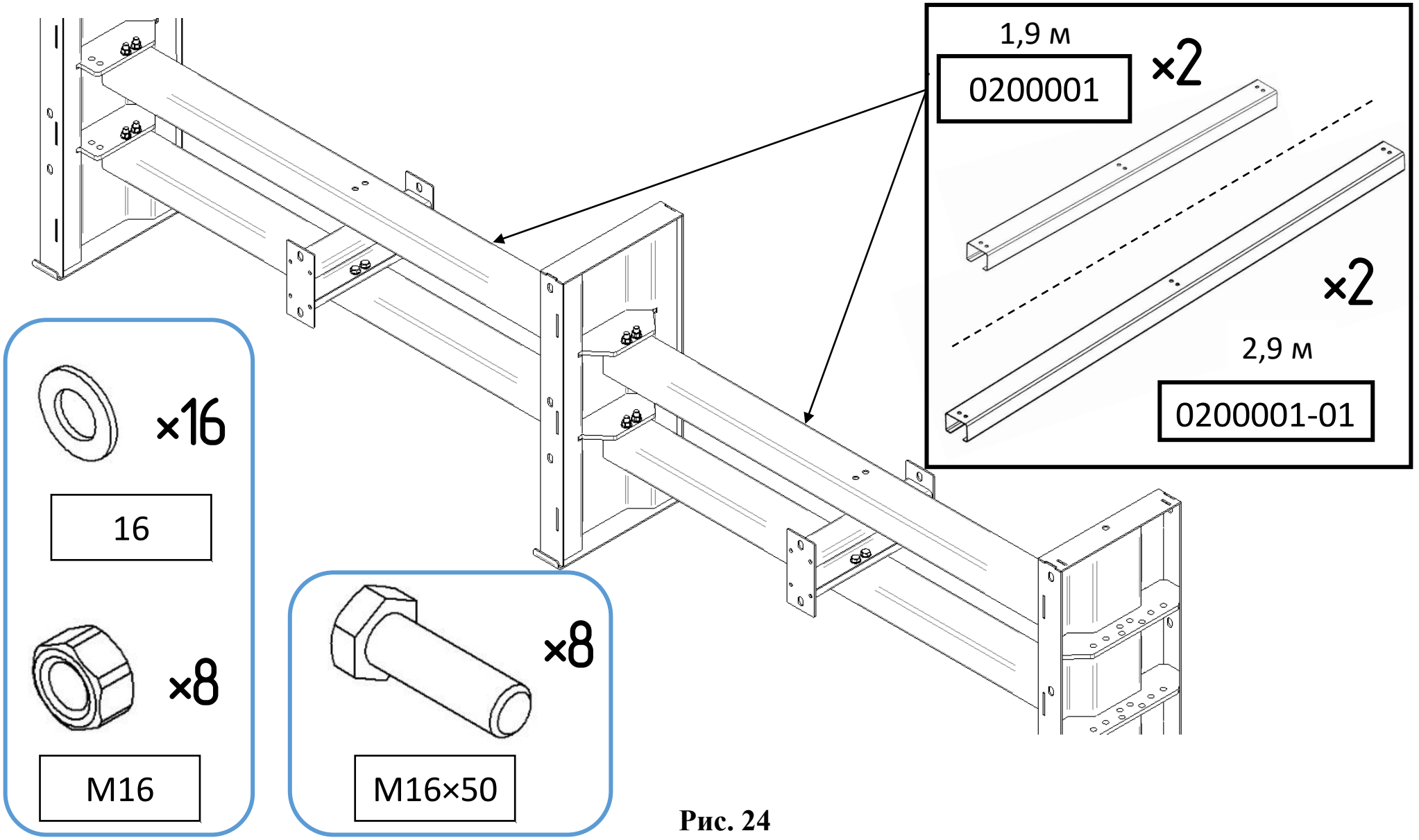


Рис. 24

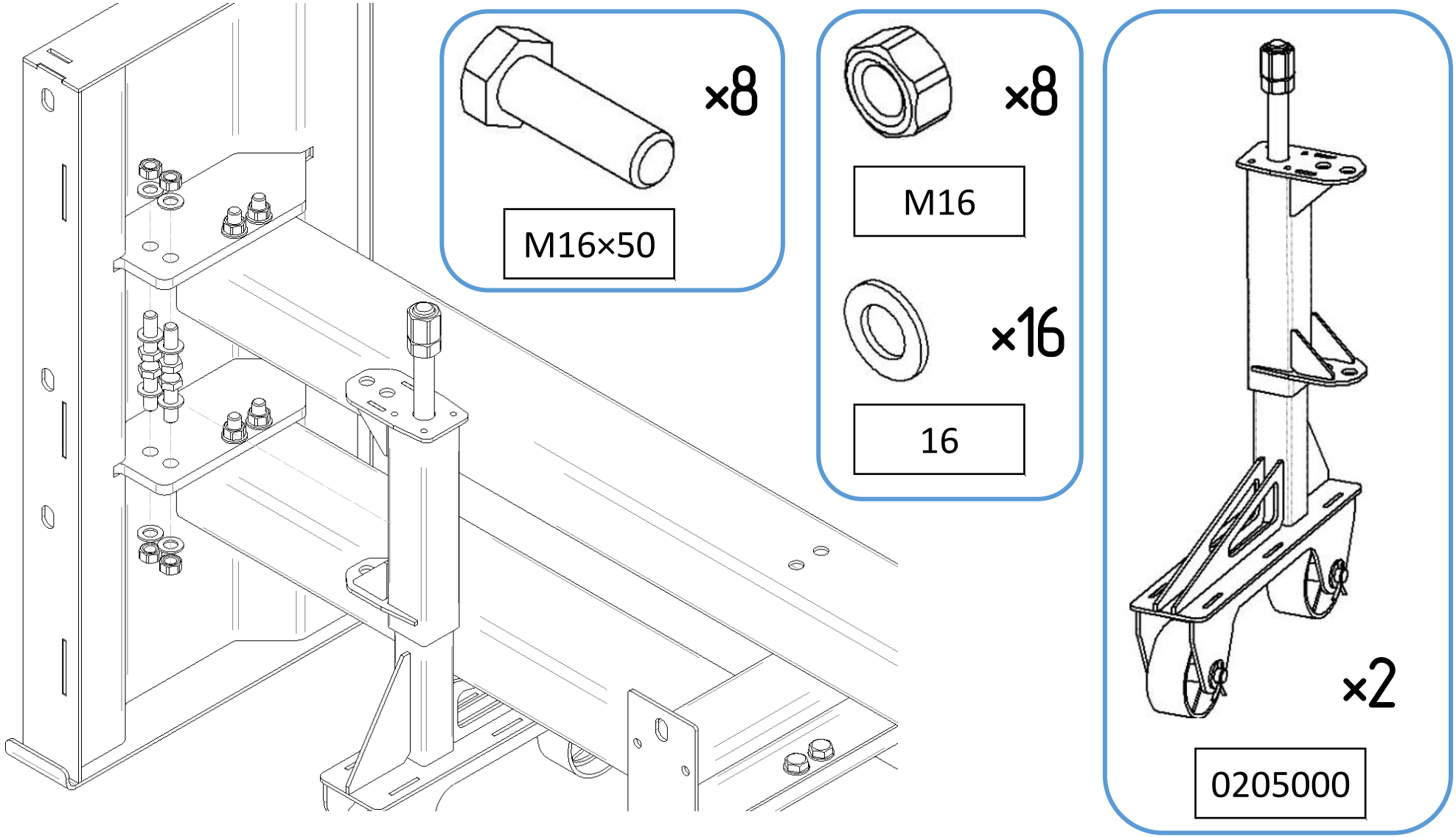


Рис. 25

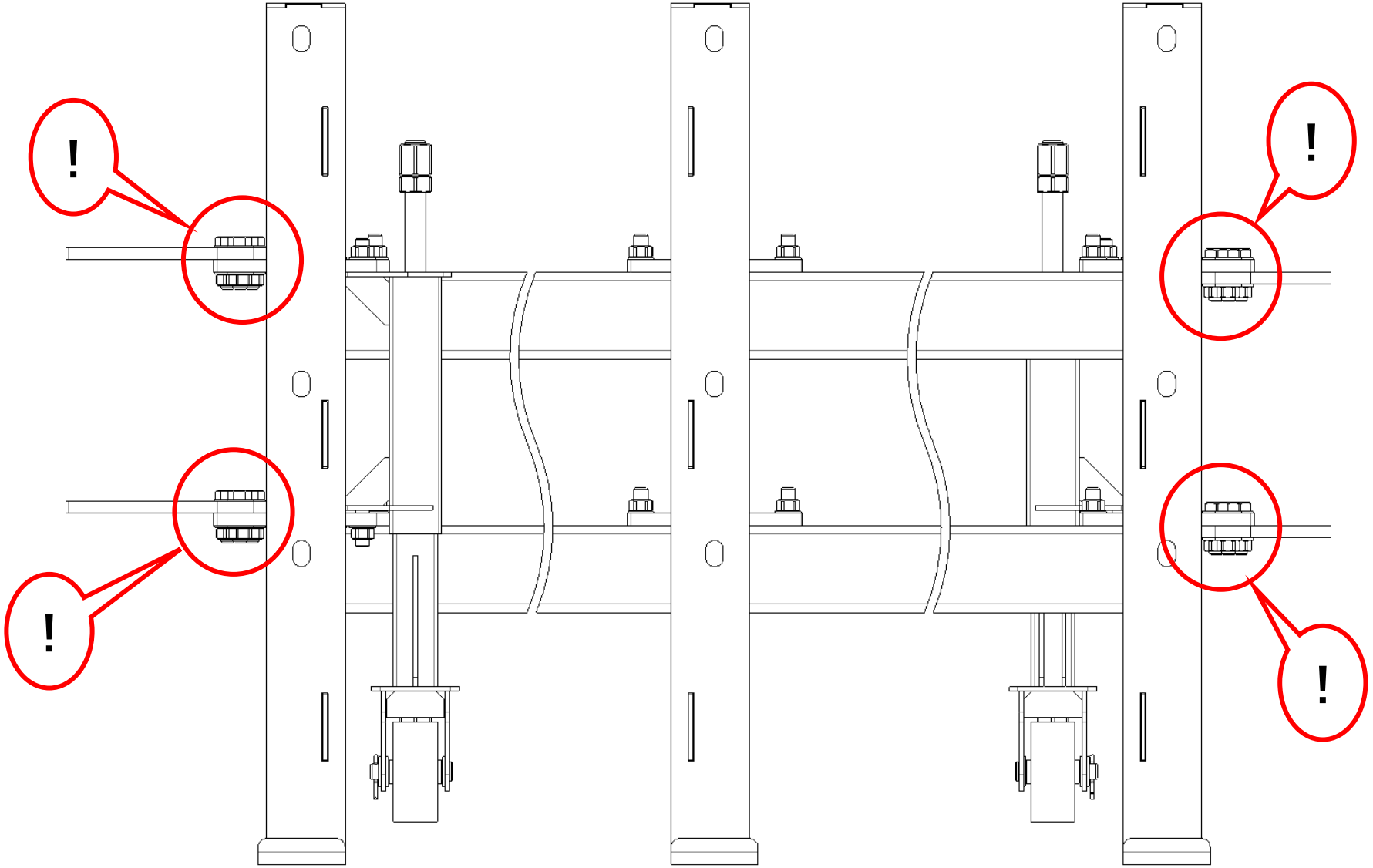


Рис. 26

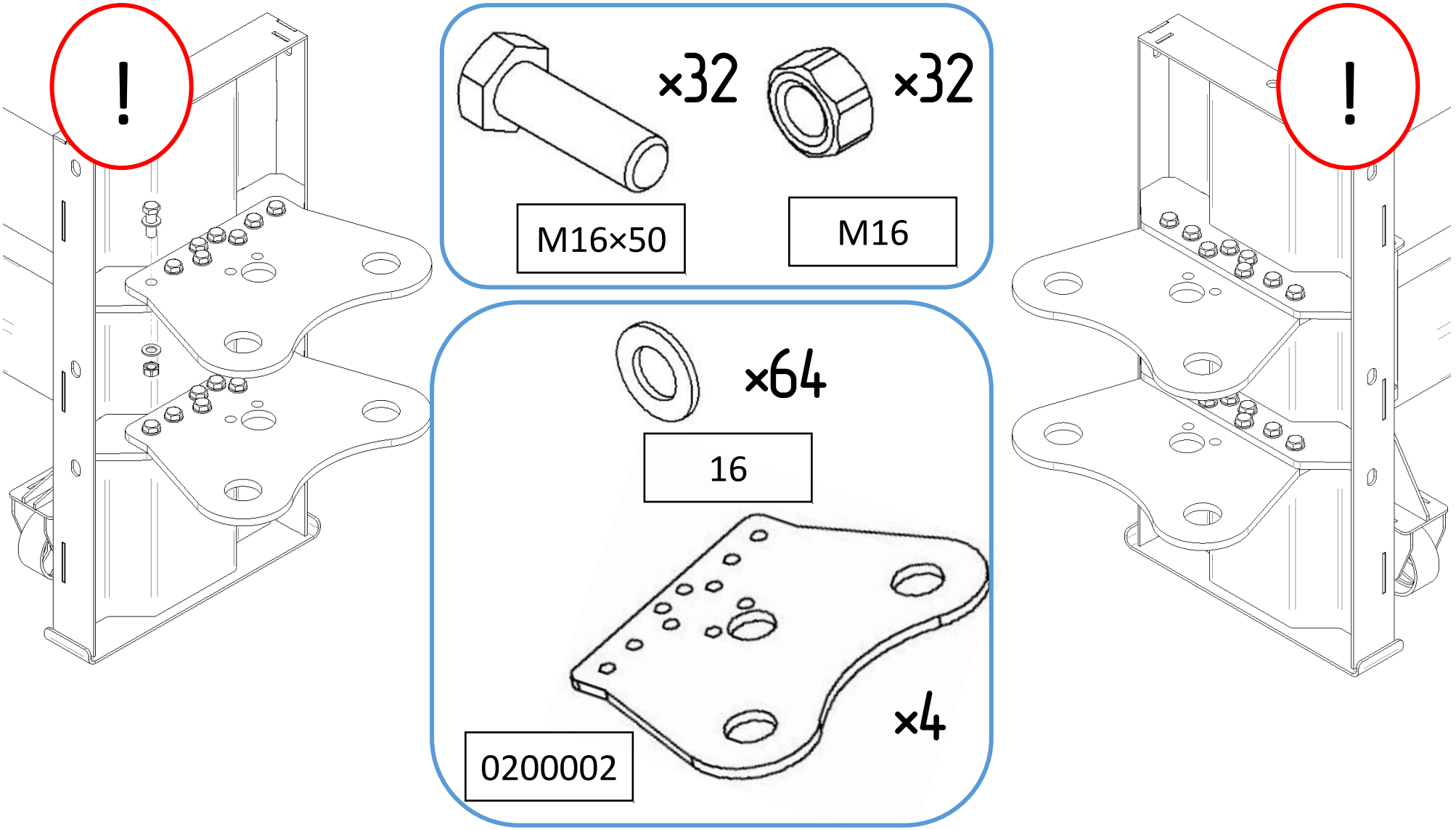


Рис. 27

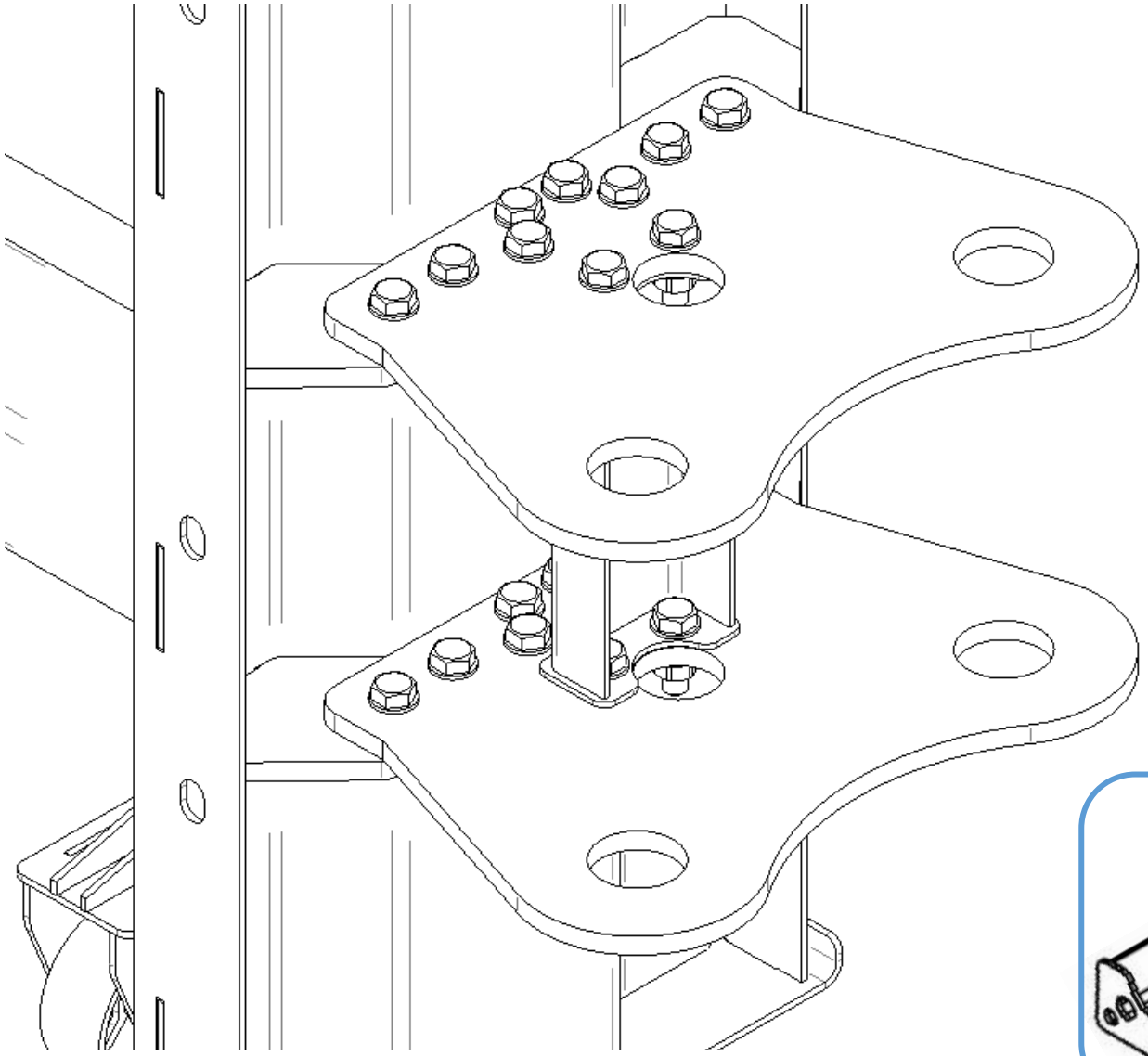
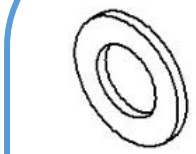


Рис. 28

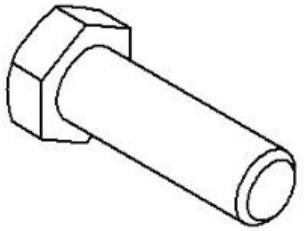


×16

16

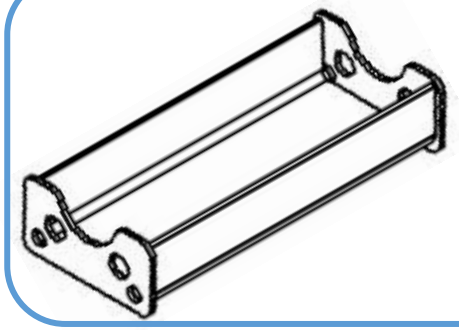
×8

M16



×8

M16×50



×2

0102000

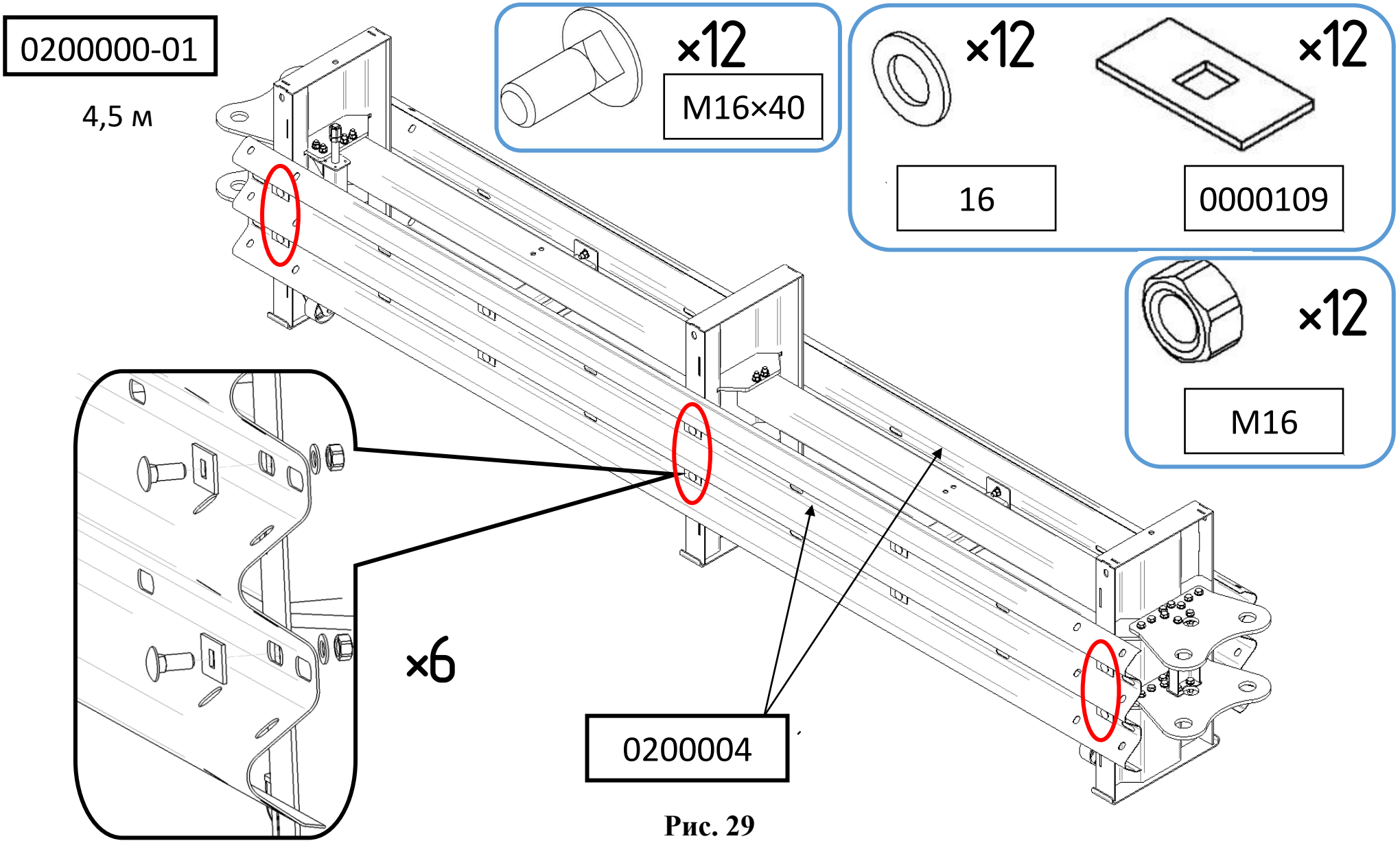


Рис. 29

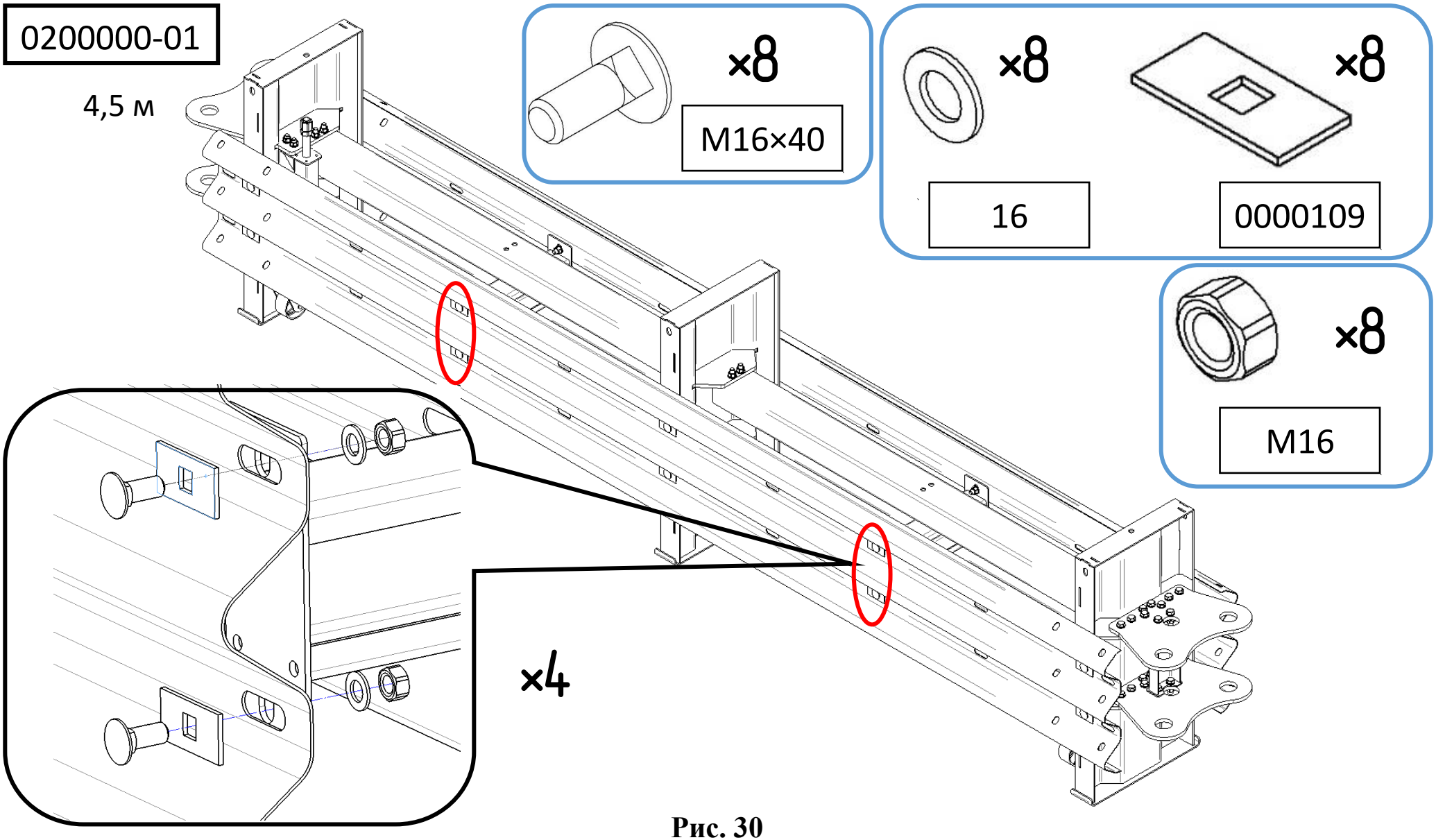


Рис. 30

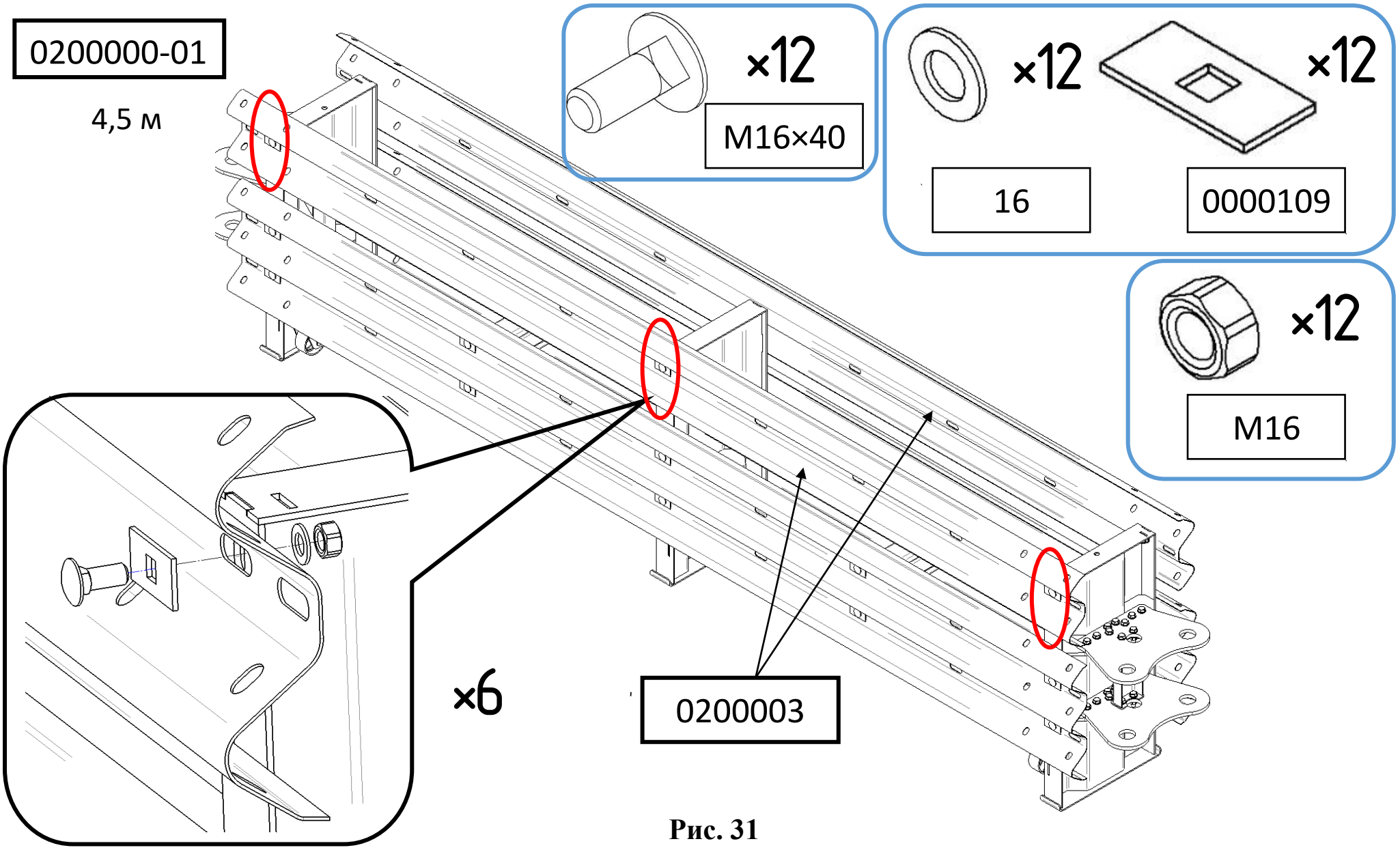


Рис. 31

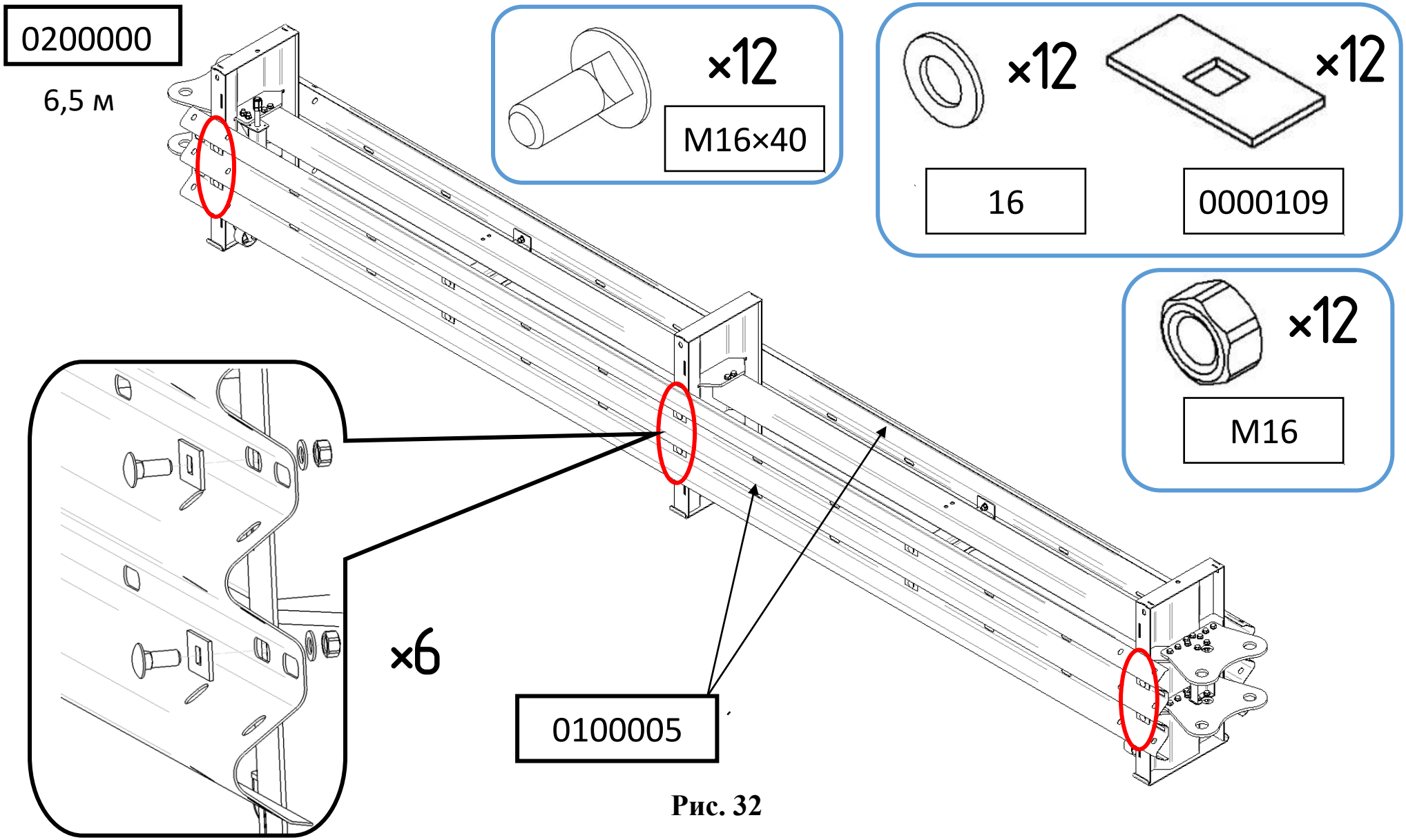


Рис. 32

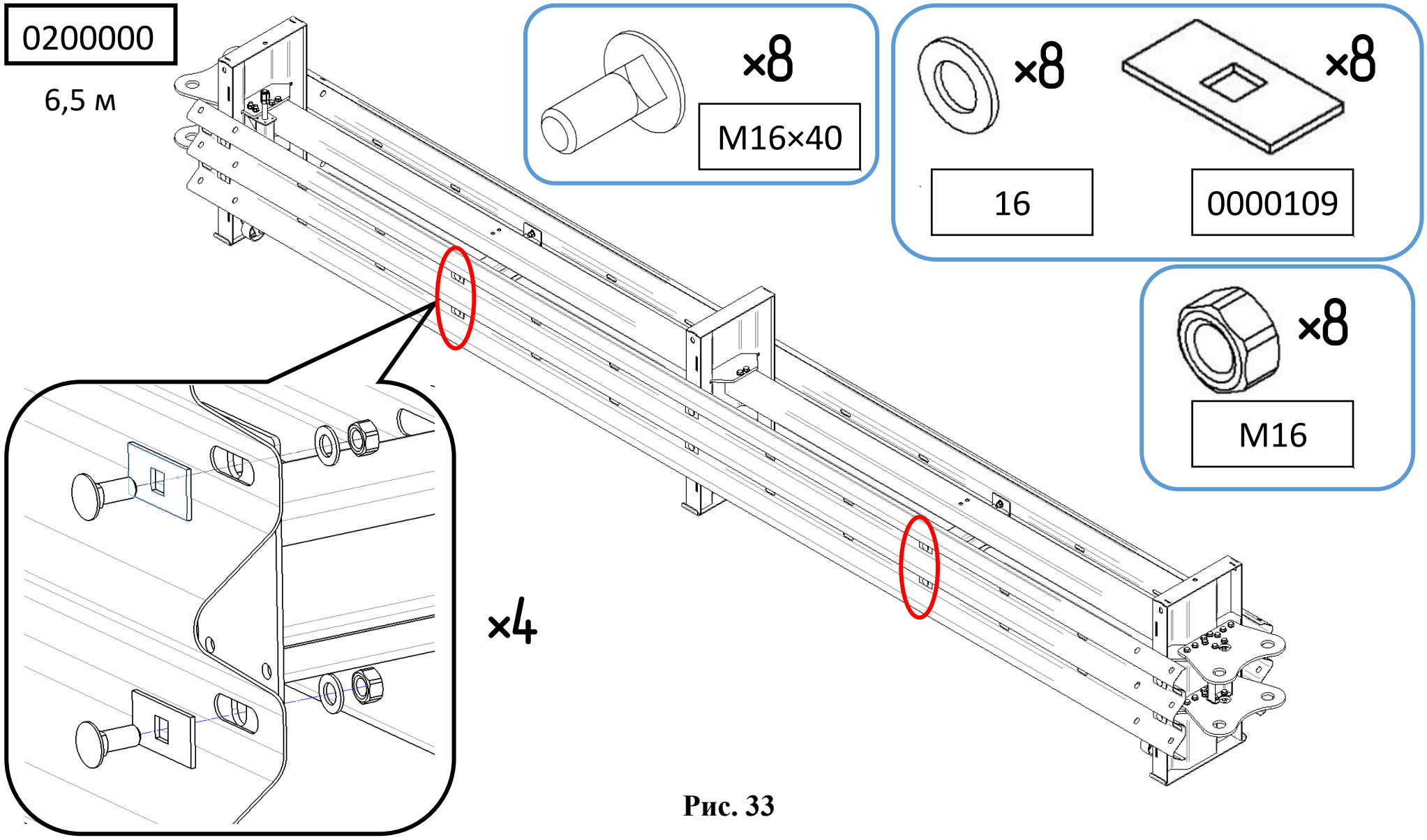


Рис. 33

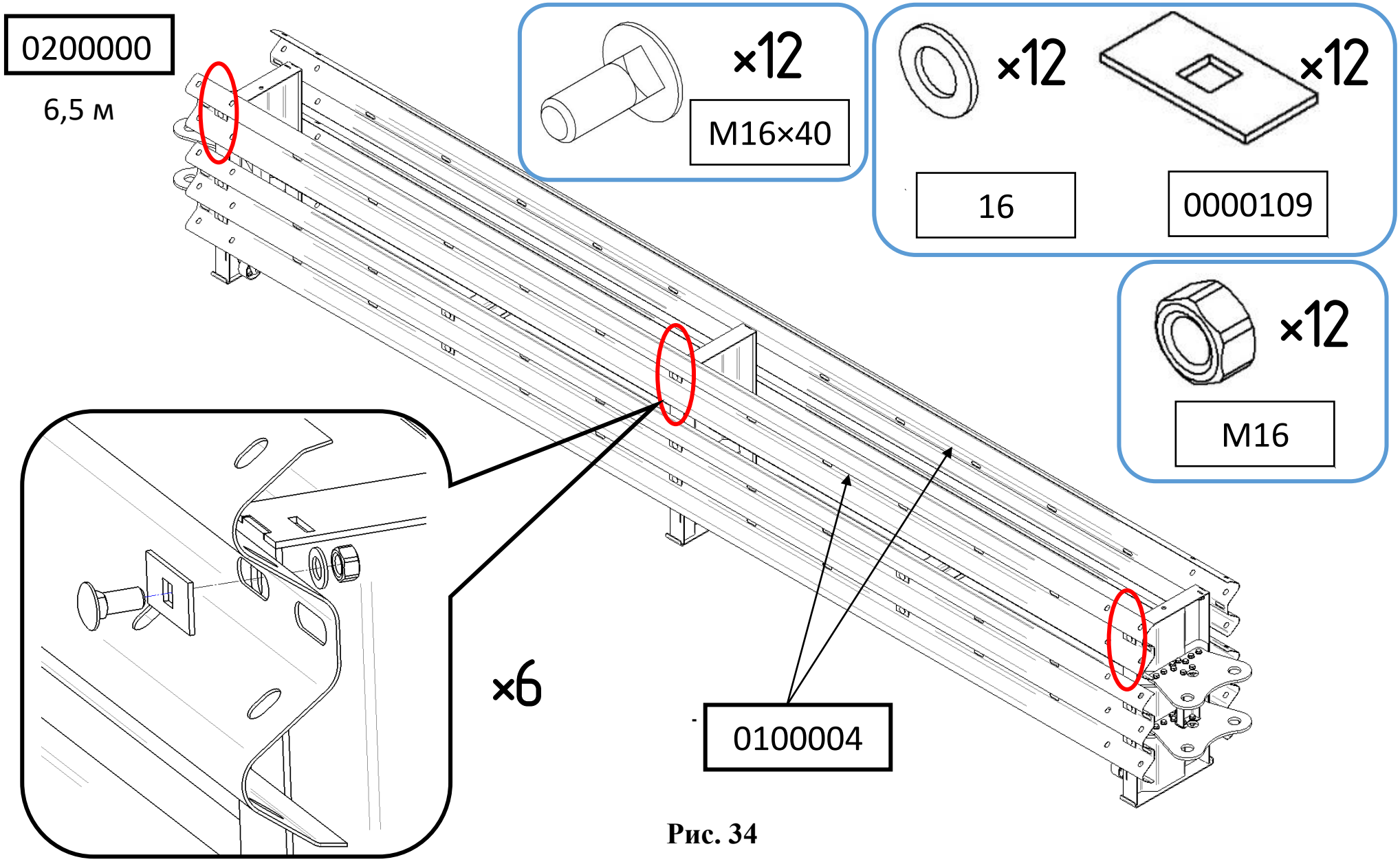


Рис. 34

4. Гарантии изготовителя

4.1. ОАО «Завод Продмаш» гарантирует соответствие функциональных свойств модулей в составе ограждения дорожного комбинированного не менее 15 лет с момента установки на дороге при условии выполнения требований настоящей инструкции, руководства по эксплуатации РЭ 001-01-2023 и отсутствия каких-либо механических повреждений модулей ограждения в течение указанного срока.

Исключение составляют колесные поры, у которых, при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации гарантийный срок хранения - 5 лет со дня изготовления, и эксплуатации - 2 года.

По возникающим вопросами можно связаться с сервисной службой

ОАО «Завод Продмаш» с помощью:

e-mail: mail@zvpm.ru или телефон: 8(800)201 98 98