Форма по приложению 4-1

Приказа Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 2 апреля 2019 года № 178

Генподрядчик : **ТОО "ГЕМАКАСЕС"**

Субподрядчик : **ТОО "СК Алаш Құрылыс"**

Наименование строительства и его адрес: **КГУ "Средняя общеобразовательная школа-лицей №53" Управления образования Капитальный ремонт здания КГУ "Средняя общеобразовательная школа-лицей №53 по адресу: г. Караганда, ул, Кузембаева, ул. 32"**

Справка о стоимости выполненных строительных работ и затрат

за август 2021 (месяц, год)

Код заказчика	Код подрядчика	Договор: номер	Договор: дата	Источник финансирования: наименование	Источник финансирования: код	Организационно-правовая форма: наименование	Организационно-правовая форма: код

Наименование пусковых комплексов, объектов	Стоимость выполненных работ и затрат в тенге								НДС	Всего к оплате
	с начала года по отчетный месяц включительно с НДС	в отчетном месяце без НДС	из графы 1							
			Строительномонтажные работы по смете	из них		стоимость прочих затрат, не входящих в состав строительномонтаж	дополнительные затраты			
				в отчетном месяце	по монтажу оборудования		приобретение материало	другие дополнительные расходы		
В А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
КГУ "Средняя общеобразовательная школа-лицей №53" Управления образования Капитальный ремонт здания КГУ "Средняя общеобразовательная школа-лицей №53 по адресу: г. Караганда, ул, Кузембаева, ул. 32"	7 555 199	6 745 713							809 486	7 555 199
Итого за стройку										
В том числе за август	7 555 199	6 745 713							809 486	7 555 199
										-
Итого	7 555 199	6 745 713							809 486	7 555 199

Генподрядчик : **ТОО "ГЕМАКАСЕС"** **Директор** **Пазылов Ж.С.**

(наименование организации, бизнес идентификационный номер или индивидуальный идентификационный номер)

Субподрядчик : **ТОО "СК Алаш Құрылыс"** **Директор** **Абылаев М.А.**

(наименование организации, бизнес идентификационный номер или индивидуальный идентификационный номер)

М.П.

Форма 4

Генподрядчик : **ТОО "ГЕМАКАСЕС"**
(полное наименование, бизнес идентификационный номер или индивидуальный идентификационный номер, адрес, данные о средствах связи)

Субподрядчик : **ТОО "СК Алаш Құрылыс"**
(полное наименование, бизнес идентификационный номер или индивидуальный идентификационный номер, адрес, данные о средствах связи)

Стройка: КГУ "Средняя общеобразовательная школа-лицей №53" Управления оброзования Капитальный ремонт здания КГУ "Средняя общеобразовательная школа-лицей №53 по адресу: г. Караганда, ул, Кузембаева, ул. 32"

Объект :КГУ "Средняя общеобразовательная школа-лицей №53" Управления оброзования Капитальный ремонт здания КГУ "Средняя общеобразовательная школа-лицей №53 по адресу: г. Караганда, ул, Кузембаева, ул. 32"

Акт выполненных работ

август 2021 (месяц, год)

Номер по порядку	Шифр позиции норматива, код ресурса	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Стоимость единицы измерения, тенге	Общая стоимость, тенге
1	2	3	4	5	6	7
	Раздел 1.	**Конструкции металлические**				**6 745 713**
1	**6106-0102-0103** *ЕСЦ РСНБ РК 2024*	**Монтаж колонны со связями** Формула объема = (14450,6-14043,6).0,001	**т**	**0,407**	**141 470**	**57 578**
		из них:				
1.1		затраты на труд рабочих			102 200	41 595
		в том числе оплата труда рабочих			50 882	20 709
1.1.1	002-0145	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,5). Работы по устройству несущих и ограждающих конструкций	чел.-ч	7,406586	5 616	41 595
1.2		машины и механизмы			26 240	10 680
		в том числе оплата труда машинистов			6 530	2 658
1.2.1	315-103-0101	Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	0,5098896	456	233
1.2.2	314-501-0105	Домкраты гидравлические грузоподъёмностью свыше 63 до 100 т	маш.-ч	0,0351648	33	1
1.2.3	314-104-0302	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования максимальной грузоподъёмностью 25 т	маш.-ч	0,6549444	12 514	8 196
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	*чел.-ч*	*0,6549444*	*3 048*	*1 996*
1.2.4	343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,0747252	51	4
1.2.5	315-103-0701	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500°С	маш.-ч	0,0351648	251	9
1.2.6	314-102-0101	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъёмностью 10 т	маш.-ч	0,0923076	12 311	1 136
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	*чел.-ч*	*0,0923076*	*3 643*	*336*
1.2.7	331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,1274724	7 895	1 006
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	*чел.-ч*	*0,1274724*	*2 550*	*325*
1.2.8	315-202-0501	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,9846144	96	95
1.3		материалы, изделия и конструкции			13 030	5 303
1.3.1	214-214-0108	Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм	10 м	0,0076109	10 602	81
1.3.2	222-525-0102	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т	т	0,0018315	1 121 498	2 054

1	2	3	4	5	6	7
1.3.3	215-202-0501	Брусок обрезной хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм ГОСТ 8486-86 сорт 1	$м^3$	0,0004192	109 237	46
1.3.4	217-101-0107	Болт с гайкой и шайбой ГОСТ ISO 8992-2015 строительный	т	0,0008954	954 056	854
1.3.5	217-605-0101	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	$м^3$	0,79365	527	418
1.3.6	217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,24013	251	60
1.3.7	236-101-0107	Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0001262	712 423	90
1.3.8	236-104-0103	Растворитель Р-4 ГОСТ 7827-74	т	0,0002442	780 756	191
1.3.9	217-301-0105	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-4 диаметром 4 мм	кг	0,407	2 280	928
1.3.10	214-209-0802	Проволока сварочная легированная марки СВ-10НМА с неомедненной поверхностью ГОСТ 2246-70 диаметром 4 мм	кг	0,01221	2 146	26
1.3.11	214-203-0103	Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок из углеродистой стали ГОСТ 8240-97 № 22У-40У	т	0,0007896	628 927	497
1.3.12	217-108-0101	Гвоздь ГОСТ 283-75 строительный	кг	0,00407	861	4
1.3.13	218-103-0207	Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93	т	0,0000407	1 352 536	55
2	**6106-0102-0103** ***ЕСЦ РСНБ РК 2024. ТЧ 6106, п.1.6, табл.6.1, п.2***	**Монтаж колонны со связями.** . ***Применение в рабочих чертежах колонн массой более 8 т марок стали С345, С345к, С345Т1 с повышенным расчетным сопротивлением с пределом текучести от вида толщины проката 265-345 МПа (27-35 кгс/мм2), применяется к ЕСЦ коэффициент к стоимости затрат труда основных рабочих - 1,11, к стоимости эксплуатации машин - 1,11, к стоимости материалов - 1,11.*** Формула объема = 14043,6.0,001	**т**	**14,0436**	**157 031**	**2 205 281**
		из них:				
2.1		затраты на труд рабочих			113 442	1 593 134
		в том числе оплата труда рабочих			56 479	793 168
2.1.1	002-0145	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,5). Работы по устройству несущих и ограждающих конструкций	чел.-ч	283,6779113	5 616	1 593 135
2.2		машины и механизмы			29 126	409 034
		в том числе оплата труда машинистов			7 248	101 788
2.2.1	315-103-0101	Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	19,5291425	456	8 905
2.2.2	314-501-0105	Домкраты гидравлические грузоподъёмностью свыше 63 до 100 т	маш.-ч	1,3468374	33	44
2.2.3	314-104-0302	Краны на гусеничном ходу при работе на монтаже технологического оборудования максимальной грузоподъёмностью 25 т	маш.-ч	25,0848468	12 514	313 912
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	*чел.-ч*	*25,0848468*	*3 048*	*76 459*
2.2.4	343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	2,8620295	51	146
2.2.5	315-103-0701	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500°С	маш.-ч	1,3468374	251	338
2.2.6	314-102-0101	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъёмностью 10 т	маш.-ч	3,5354482	12 311	43 525
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	*чел.-ч*	*3,5354482*	*3 643*	*12 880*
2.2.7	331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	4,8822856	7 895	38 546
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	*чел.-ч*	*4,8822856*	*2 550*	*12 450*
2.2.8	315-202-0501	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	37,7114476	96	3 620
2.3		материалы, изделия и конструкции			14 463	203 113
2.3.1	214-214-0108	Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм	10 м	0,291503	10 602	3 091
2.3.2	222-525-0102	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т	т	0,0701478	1 121 498	78 671
2.3.3	215-202-0501	Брусок обрезной хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм ГОСТ 8486-86 сорт 1	$м^3$	0,0160561	109 237	1 754

1	2	3	4	5	6	7
2.3.4	217-101-0107	Болт с гайкой и шайбой ГОСТ ISO 8992-2015 строительный	т	0,0342945	954 056	32 719
2.3.5	217-605-0101	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м^3	30,3973722	527	16 019
2.3.6	217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	9,1971536	251	2 308
2.3.7	236-101-0107	Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0048324	712 423	3 443
2.3.8	236-104-0103	Растворитель Р-4 ГОСТ 7827-74	т	0,009353	780 756	7 302
2.3.9	217-301-0105	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-4 диаметром 4 мм	кг	15,588396	2 280	35 542
2.3.10	214-209-0802	Проволока сварочная легированная марки СВ-10НМА с неомедненной поверхностью ГОСТ 2246-70 диаметром 4 мм	кг	0,4676519	2 146	1 004
2.3.11	214-203-0103	Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок из углеродистой стали ГОСТ 8240-97 № 22У-40У	т	0,0302415	628 927	19 020
2.3.12	217-108-0101	Гвоздь ГОСТ 283-75 строительный	кг	0,155884	861	134
2.3.13	218-103-0207	Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93	т	0,0015588	1 352 536	2 108
3	**6106-0301-0203** ***ЕСН РСНБ РК 2024***	**Монтаж балки и кронштейны, высота: до 25 м** Формула объема = (9456,8+1594,9-9396,8-1327,5).0,001	**т конструкций**	**0,3274**	**174 985**	**57 290**
		из них:				
3.1		затраты на труд рабочих			97 079	31 784
		в том числе оплата труда рабочих			48 329	15 823
3.1.1	002-0144	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,4). Работы по устройству несущих и ограждающих конструкций	чел.-ч	5,7600137	5 518	31 784
3.2		машины и механизмы			63 715	20 861
		в том числе оплата труда машинистов			12 244	4 009
3.2.1	315-103-0101	Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	0,1520446	456	69
3.2.2	314-101-0205	Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования максимальной грузоподъёмностью 25 т, высота подъема до 120 м, максимальный вылет стрелы до 80 м	маш.-ч	0,2015474	22 177	4 470
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	*чел.-ч*	*0,2015474*	*3 048*	*614*
3.2.3	314-102-0104	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъёмностью 25 т	маш.-ч	0,653438	22 126	14 458
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	*чел.-ч*	*0,653438*	*4 353*	*2 844*
3.2.4	343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	0,0565747	51	3
3.2.5	314-102-0101	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъёмностью 10 т	маш.-ч	0,0742543	12 311	914
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	*чел.-ч*	*0,0742543*	*3 643*	*271*
3.2.6	331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,1096135	7 895	865
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	*чел.-ч*	*0,1096135*	*2 550*	*280*
3.2.7	315-202-0501	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,841549	96	81
3.3		материалы, изделия и конструкции			14 191	4 646
3.3.1	214-214-0108	Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм	10 м	0,0061224	10 602	65
3.3.2	222-525-0102	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т	т	0,0001637	1 121 498	184
3.3.3	215-202-0501	Брусок обрезной хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм ГОСТ 8486-86 сорт 1	м^3	0,0003372	109 237	37
3.3.4	217-101-0107	Болт с гайкой и шайбой ГОСТ ISO 8992-2015 строительный	т	0,0010149	954 056	968
3.3.5	217-605-0101	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	м^3	0,63843	527	336
3.3.6	217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,193166	251	48
3.3.7	236-101-0107	Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0001015	712 423	72
3.3.8	236-104-0103	Растворитель Р-4 ГОСТ 7827-74	т	0,0001964	780 756	153
3.3.9	217-301-0105	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-4 диаметром 4 мм	кг	1,01494	2 280	2 314
3.3.10	214-209-0802	Проволока сварочная легированная марки СВ-10НМА с неомедненной поверхностью ГОСТ 2246-70 диаметром 4 мм	кг	0,009822	2 146	21

1	2	3	4	5	6	7
3.3.11	214-203-0103	Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок из углеродистой стали ГОСТ 8240-97 № 22У-40У	т	0,0006352	628 927	399
3.3.12	217-108-0101	Гвоздь ГОСТ 283-75 строительный	кг	0,003274	861	3
3.3.13	218-103-0207	Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93	т	0,0000327	1 352 536	44
4	**6106-0301-0203** ***ЕСЦ РСНБ РК 2024 .*** ***ТЧ 6106, п.1.6, табл.6.1, п.2***	**Монтаж балки и кронштейны, высота: до 25 м.** ***Применение в рабочих чертежах каркасов зданий марок стали С345, С345к, С345Т1 с повышенным расчетным сопротивлением с пределом текучести от вида толщины проката 265-345 МПа (27-35 кгс/мм2), применяется к ЕСЦ коэффициент к стоимости затрат труда основных рабочих - 1,09, к стоимости эксплуатации машин - 1,09, к стоимости материалов - 1,09.*** Формула объема = (9396,8+1327,5).0,001	**т конструкций**	**10,7243**	**190 732**	**2 045 467**
		из них:				
4.1		затраты на труд рабочих			105 816	1 134 803
		в том числе оплата труда рабочих			52 679	564 945
4.1.1	002-0144	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 4,4). Работы по устройству несущих и ограждающих конструкций	чел.-ч	205,6556114	5 518	1 134 808
4.2		машины и механизмы			69 449	744 792
		в том числе оплата труда машинистов			13 347	143 137
4.2.1	315-103-0101	Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	5,4285978	456	2 475
4.2.2	314-101-0205	Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования максимальной грузоподъёмностью 25 т, высота подъема до 120 м, максимальный вылет стрелы до 80 м	маш.-ч	7,1960482	22 177	159 587
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	*чел.-ч*	*7,1960482*	*3 048*	*21 934*
4.2.3	314-102-0104	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъёмностью 25 т	маш.-ч	23,3303457	22 126	516 207
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	*чел.-ч*	*23,3303457*	*4 353*	*101 557*
4.2.4	343-202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	2,0199434	51	103
4.2.5	314-102-0101	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъёмностью 10 т	маш.-ч	2,6511757	12 311	32 639
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	*чел.-ч*	*2,6511757*	*3 643*	*9 658*
4.2.6	331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	3,9136403	7 895	30 898
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	*чел.-ч*	*3,9136403*	*2 550*	*9 980*
4.2.7	315-202-0501	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	30,0466574	96	2 884
4.3		материалы, изделия и конструкции			15 467	165 873
4.3.1	214-214-0108	Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм	10 м	0,2185934	10 602	2 318
4.3.2	222-525-0102	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т	т	0,0058447	1 121 498	6 555
4.3.3	215-202-0501	Брусок обрезной хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм ГОСТ 8486-86 сорт 1	$м^3$	0,0120402	109 237	1 315
4.3.4	217-101-0107	Болт с гайкой и шайбой ГОСТ ISO 8992-2015 строительный	т	0,0362374	954 056	34 573
4.3.5	217-605-0101	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	$м^3$	22,7944997	527	12 013
4.3.6	217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	6,8967973	251	1 731
4.3.7	236-101-0107	Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0036237	712 423	2 582
4.3.8	236-104-0103	Растворитель Р-4 ГОСТ 7827-74	т	0,0070137	780 756	5 476
4.3.9	217-301-0105	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-4 диаметром 4 мм	кг	36,2374097	2 280	82 621
4.3.10	214-209-0802	Проволока сварочная легированная марки СВ-10НМА с неомедненной поверхностью ГОСТ 2246-70 диаметром 4 мм	кг	0,3506846	2 146	753
4.3.11	214-203-0103	Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок из углеродистой стали ГОСТ 8240-97 № 22У-40У	т	0,0226776	628 927	14 263
4.3.12	217-108-0101	Гвоздь ГОСТ 283-75 строительный	кг	0,1168949	861	101

1	2	3	4	5	6	7
4.3.13	218-103-0207	Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93	т	0,0011689	1 352 536	1 581
5	**6106-0302-0301** ***ЕСЦ РСНБ РК 2024***	**Монтаж связи и распорки из одиночных и парных уголков, гнутосварных профилей в здании: пролет до 24 м, высота до 25 м** Формула объема = (6307,1-24,8+997,2).0,001	**т конструкций**	**7,2795**	**325 727**	**2 371 130**
		из них:				
5.1		затраты на труд рабочих			272 027	1 980 221
		в том числе оплата труда рабочих			135 403	985 666
5.1.1	002-0132	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3,2). Работы по устройству несущих и ограждающих конструкций	чел.-ч	444,19509	4 458	1 980 222
5.2		машины и механизмы			48 903	355 989
		в том числе оплата труда машинистов			11 976	87 179
5.2.1	315-103-0101	Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	0,786186	456	359
5.2.2	314-104-0102	Краны на гусеничном ходу максимальной грузоподъёмностью 25 т	маш.-ч	25,2365706	12 514	315 810
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	*чел.-ч*	*25,2365706*	*3 048*	*76 921*
5.2.3	314-102-0104	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъёмностью 25 т	маш.-ч	0,6918437	22 126	15 308
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	*чел.-ч*	*0,6918437*	*4 353*	*3 012*
5.2.4	314-102-0101	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъёмностью 10 т	маш.-ч	0,9434232	12 311	11 614
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	*чел.-ч*	*0,9434232*	*3 643*	*3 437*
5.2.5	331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	1,4937534	7 895	11 793
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	*чел.-ч*	*1,4937534*	*2 550*	*3 809*
5.2.6	315-202-0501	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	11,4783156	96	1 102
5.3		материалы, изделия и конструкции			4 797	34 920
5.3.1	214-214-0108	Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм	10 м	0,1361267	10 602	1 443
5.3.2	222-525-0102	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т	т	0,0014559	1 121 498	1 633
5.3.3	215-202-0501	Брусок обрезной хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм ГОСТ 8486-86 сорт 1	$м^3$	0,0074979	109 237	819
5.3.4	217-101-0107	Болт с гайкой и шайбой ГОСТ ISO 8992-2015 строительный	т	0,003203	954 056	3 056
5.3.5	217-605-0101	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	$м^3$	8,7354	527	4 604
5.3.6	217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	2,62062	251	658
5.3.7	236-101-0107	Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0022566	712 423	1 608
5.3.8	236-104-0103	Растворитель Р-4 ГОСТ 7827-74	т	0,0043677	780 756	3 410
5.3.9	217-301-0105	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-4 диаметром 4 мм	кг	3,20298	2 280	7 303
5.3.10	214-209-0802	Проволока сварочная легированная марки СВ-10НМА с неомедненной поверхностью ГОСТ 2246-70 диаметром 4 мм	кг	0,218385	2 146	469
5.3.11	214-203-0103	Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок из углеродистой стали ГОСТ 8240-97 № 22У-40У	т	0,0141222	628 927	8 882
5.3.12	217-108-0101	Гвоздь ГОСТ 283-75 строительный	кг	0,072795	861	63
5.3.13	218-103-0207	Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93	т	0,000728	1 352 536	985
6	**6106-0302-0301** ***ЕСЦ РСНБ РК 2024 .*** ***ТЧ 6106, п.1.6, табл.6.1, п.2***	**Монтаж связи и распорки из одиночных и парных уголков, гнутосварных профилей в здании: пролет до 24 м, высота до 25 м.** . ***Применение в рабочих чертежах ферм массой более 3 т прочих конструктивных элементов марок стали С345, С345к, С345Т1 с повышенным расчетным сопротивлением с пределом текучести от вида толщины проката 265-345 МПа (27-35 кгс/мм2), применяется к ЕСЦ коэффициент к стоимости затрат труда основных рабочих - 1,11, к стоимости эксплуатации машин - 1,11, к стоимости материалов - 1,11.***	**т**	**0,0248**	**361 558**	**8 967**

1	2	3	4	5	6	7
		Формула объема = 24,8.0,001				
		из них:				
6.1		затраты на труд рабочих			301 950	7 488
		в том числе оплата труда рабочих			150 297	3 727
6.1.1	002-0132	Затраты труда рабочих (средний разряд работы 3,2). Работы по устройству несущих и ограждающих конструкций	чел.-ч	1,6797586	4 458	7 488
6.2		машины и механизмы			54 282	1 347
		в том числе оплата труда машинистов			13 293	330
6.2.1	315-103-0101	Выпрямители сварочные однопостовые с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	0,002973	456	1
6.2.2	314-104-0102	Краны на гусеничном ходу максимальной грузоподъёмностью 25 т	маш.-ч	0,0954341	12 514	1 194
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	*чел.-ч*	*0,0954341*	*3 048*	*291*
6.2.3	314-102-0104	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъёмностью 25 т	маш.-ч	0,0026163	22 126	58
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	*чел.-ч*	*0,0026163*	*4 353*	*11*
6.2.4	314-102-0101	Краны на автомобильном ходу максимальной грузоподъёмностью 10 т	маш.-ч	0,0035676	12 311	44
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	*чел.-ч*	*0,0035676*	*3 643*	*13*
6.2.5	331-101-0101	Автомобили бортовые грузоподъёмностью до 5 т	маш.-ч	0,0056487	7 895	45
		в т.ч. затраты труда машинистов, экипаж 1 чел.	*чел.-ч*	*0,0056487*	*2 550*	*14*
6.2.6	315-202-0501	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,0434062	96	4
6.3		материалы, изделия и конструкции			5 326	132
6.3.1	214-214-0108	Канат стальной двойной свивки типа ТК конструкции 6х37(1+6+12+18)+1 о.с., оцинкованный, из проволоки марки В, маркировочная группа 1770 Н/мм2, диаметром 5 мм	10 м	0,0005148	10 602	5
6.3.2	222-525-0102	Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей средняя масса сборочной единицы от 0,1 до 0,5 т	т	0,0000055	1 121 498	6
6.3.3	215-202-0501	Брусок обрезной хвойных пород длиной от 4 м до 6,5 м, шириной от 75 мм до 150 мм, толщиной от 40 мм до 75 мм ГОСТ 8486-86 сорт 1	$м^3$	0,0000284	109 237	3
6.3.4	217-101-0107	Болт с гайкой и шайбой ГОСТ ISO 8992-2015 строительный	т	0,0000121	954 056	12
6.3.5	217-605-0101	Кислород технический газообразный ГОСТ 5583-78	$м^3$	0,0330336	527	17
6.3.6	217-605-0104	Пропан-бутан, смесь техническая ГОСТ Р 52087-2018	кг	0,0099101	251	2
6.3.7	236-101-0107	Грунтовка глифталевая ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,0000085	712 423	6
6.3.8	236-104-0103	Растворитель Р-4 ГОСТ 7827-74	т	0,0000165	780 756	13
6.3.9	217-301-0105	Электрод типа Э38, Э42, Э46, Э50 ГОСТ 9467-75, марки АНО-4 диаметром 4 мм	кг	0,0121123	2 280	28
6.3.10	214-209-0802	Проволока сварочная легированная марки СВ-10НМА с неомедненной поверхностью ГОСТ 2246-70 диаметром 4 мм	кг	0,0008258	2 146	2
6.3.11	214-203-0103	Швеллер горячекатаный с внутренним уклоном граней полок из углеродистой стали ГОСТ 8240-97 № 22У-40У	т	0,0000534	628 927	34
6.3.12	217-108-0101	Гвоздь ГОСТ 283-75 строительный	кг	0,0002753	861	0
6.3.13	218-103-0207	Канаты пеньковые пропитанные ГОСТ 30055-93	т	0,0000028	1 352 536	4
		ВСЕГО ПО СМЕТЕ:				**6 745 713**
		НДС:				**809 486**
		ВСЕГО ПО СМЕТЕ:				**7 555 199**

Генподрядчик
Генподрядчик : ТОО "ТЕМАКАСЕС"
(наименование организации, бизнес идентификационный)

Директор _____ **Пазылов Ж.С.**
(должность, подпись, расшифровка подписи)
Место печати (при наличии)

Субподрядчик
ТОО "СК Алаш Құрылыс"
(наименование организации, бизнес идентификационный)

Директор _____ **Абылаев М.А.**
(должность, подпись, расшифровка подписи)
Место печати (при наличии)