РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
REPUBLIC OF KAZAKHSTAN

Аттестационное удостоверение сварщика

Сертификаттау сертификаты дәнекерлеуші

Certification certificatewelder

Уровень I аттестованный сварщик
аттестаты маман\ certified welder

1

Аттестационный центр
ТОО «НУР-Мастер-САМРУК»
Аттестат №KZ04VEK00011136
Удостоверение № 019 Куәлік

Тегі\Фамилия Айтпек

Аты\Имя Асадулла

Әкесінің аты
\Отчество

Туған күн\Год рождения 1993

М.Ө. /М.П.

қолы\подпись

2

№ 019

(номер аттестационного удостоверения)

Допущен к : РД (111) сварке, наплавке строительных металлоконструкций, технологического оборудования, ГПМ, сосудов, трубопроводов III категорий, из сталей группы М01 (W01). **Рұқсат берілді:** РЖ (111) М01 (W01) тобының болаттарынан құрылыс металл конструкцияларын, технологиялық жабдықтарды, ГПМ, ыдыстарды, III санатты құбырларды дәнекерлеуге, балқытуға рұқсат етілген.

Квалификация/біліктілігі IV (четвертого/төртінші) разряда/санаты

Протокол/Хаттама № 06-11-25 от «11» апреля /сәуір 2025 года/жылғы
Удостоверение действительно до / Куәлік дейін жарамды
«11» апреля /сәуір 2026 года/жылғы

Директор/Директоры ТОО / ЖШС «НУР-Мастер-САМРУК»

Шамен А. К.

Область распространения аттестации /Аттестаттауды тарату саласы

Параметры сварки	Область распространения аттестации
Вид (способ) сварки/ Дәнекерлеудің түрі мен әдісі	РД [111]
Группа свариваемого материала/ некерленетін материалдар тобы	М01(W01)
Вид свариваемых деталей/ Бөлшектер түрі	Л+Л;Т+Т(Р+Р;Т+Т)
Тип сварочного шва/ Тігіс түрі	СШ; УШ; (BW; FW)
Толщина деталей, мм / Қалыңдығы, мм	3 и выше
Диаметр деталей, мм / Диаметрі, мм	25 и выше
Положение при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалпы	В1; П1; П2; Г; Н1; Н2 Н 45
Присадочные материалы / Толтырғыш материал	Б; А; РА;Р; РБ; РЦ; (B;A;RA;R;RB;RC)

«НУР –Мастер -САМРУК»
Жауапкершлігі шектеулі серіктестігі
140000, Қазахстан Республикасы,
Павлодар облысы,
Павлодар қаласы, Акдемик Сәтпаев к-сі 245/1,
Тел: (8-7182)78-23-78
8 705 8888 774
e –mail: nur–samruk@mail.ru

Товарищество с ограниченной ответственностью
«НУР –Мастер -САМРУК»
140000, Республика Казахстан
Павлодарская обл.,
г. Павлодар, ул. Академика Сатпаева 245/1
Тел: (8-7182)78-23-78
8 705 8888 774
e –mail: nur–samruk@mail.ru

«УТВЕРЖДАЮ»/ «БЕКІТЕМІН»
Директор ТОО «НУР –Мастер-САМРУК»/ Директоры
_____ Шамен А.К.
«11» апреля 2025 г./ 2025 жылғы «11» сәуір

Протокол аттестации сварщика / Дәнекерлеушіні аттестаттау хаттамасы
№ 06-11-25 от «11» апреля 2025 г./ 2025 жылғы «11» сәуір

Состав экзаменационной комиссии/ Емтихан комиссиясының құрамы:

Председатель / Төраға: Николаев А. Ю. IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Члены комиссии/Комиссия мүшелері:

Карлинский В.В. IV уровень специалиста сварочного производства / дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Попов И.Г. II уровень специалиста сварочного производства / дәнекерлеу өндірісінің II деңгейлі маманы

Место проведения практического экзамена/ Тәжірибелік емтиханды өткізу алаңы: Товарищество с Ограниченной Ответственностью «НУР – Мастер –САМРУК» /ЖШС
Вид аттестации: Периодическая/ Сертификаттау түрі: мерзімді

1. Общие сведения об аттестуемом сварщике/Аттестаттаудан өтетін дәнекерлеуші туралы жалпы ақпарат:

1. Фамилия, имя, отчество/ Тегі, аты, әкесінің аты: Айтпек Асадулла
2. Год рождения/ Туған жылы: 1993
3. Место работы/ Жұмыс орны: ТОО «БЕРТ»
4. Стаж по сварке/ Дәнекерлеу тәжірибесі: 8 лет
5. Квалификационный разряд/ Біліктілік санаты: 4 (четвертый)
6. Спец. Подготовка/ Арнайы дайындық: Учебный центр

2. Данные о сварке контрольных сварных соединений (КСС)

1	**Вид (способ) сварки / Дәнекерлеудің түрі (әдісі)**	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]
2	**Клеймо КСС/ КСС клеймосы**	019	019	019	019
3	**Группа и марка свариваемых деталей / Дәнекерленетін бөлшектердің тобы мен маркасы**	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; Ст.20	М01; Ст.20
4	**Вид свариваемых деталей/ Дәнекерленетін бөлшектердің түрі**	Л+Л	Т+Т	Т+Т	Т+Т
5	**Тип шва / Тігіс түрі**	С17	С17	С17	С17
6	**Толщина, мм/ Қалыңдығы, мм**	14	6	13	5
7	**Диаметр, мм/ Диаметрі, мм**		32	159	57
8	**Тип и вид соединения / Қосылым типі мен түрі**	ОС(бп)	ОС(бп)	ОС(сп)	ОС(сп)
9	**Положения при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалпы**	П1	В1	В1	В1
10	**Вид покрытия и марка электродов/ Электродтардың маркасы мен жабындысының түрі**	Б; УОНИ 13/55	Б; ЦУ-5	Б; ТМУ-21У	Б; ЦУ-5

11	**Марка присадочного материала/ Толтырғыш материалдың маркасы**	-	-	-	-
12	**Марка защитного газа, флюса и др./ Қорғайтын газ, флюс және т.б. түрі**	-	-	-	-
13	**Дополнительная информация о КСС/ БДҚ туралы қосымша ақпарат**	-	-	-	-

Вид контроля / Бақылау түрі	Результат и номер заключения			
Клеймо КСС/ БДҚ клеймосы	019	019	019	019
Визуально –измерительный / Көрнекі-өлшеу	Годен	Годен	Годен	Годен
Радиографический/ Радиографикалық				
Ультразвуковой / Ультрадыбыстық	Годен	Годен	Годен	Годен
Капиллярный / Капиллярлық				
Магнитопорошковый / Магнитті ұнтақты				
Анализ макрошлифов/ Макробөліктерді талдау				
Испытание на статистический изгиб(сплющивание)/ Статистикалық иілу сынағы (тегістеу)	Годен	Годен	Годен	Годен
Испытание на излом / Сынық сынағы				
Испытание на растяжение / Созылу сынағы	Годен	Годен	Годен	Годен
Испытание на ударную вязкость/ Соққыға төзімділік сынағы				

4. Оценка теоретических знаний и практических навыков / Теориялық білім мен практикалық дағдыларды бағалау

1. Оценка знаний на общем экзамене / Жалпы емтихан бойынша білімді бағалау **хорошо/ жақсы**
2. Оценка знаний на специальном экзамене /Арнайы емтихан бойынша білімді бағалау **хорошо/ жақсы**
3. Оценка практических навыков / Тәжірибелік дағдылардың бағасы **хорошо/ жақсы**

Заключение экзаменационной комиссии

Присвоен уровень: **I уровень –аттестованный сварщик**

Допущен к : *РД (111) сварке, наплавке строительных металлоконструкций, технологического оборудования, ГПМ, сосудов, трубопроводов III категорий, из сталей группы М01 (W01).*

Емтихан комиссиясының қорытындысы

Берілген деңгей: **I деңгей - сертификатталған дәнекерлеуші**

РЖ (111) М01 (W01) тобының болаттарынан құрылыс металл конструкцияларын, технологиялық жабдықтарды, ГПМ, ыдыстарды, III санатты құбырларды дәнекерлеуге, балқытуға рұқсат етілген.

Область распространения аттестации / Аттестаттау аясы

Параметры сварки	**Обозначение условий сварки**				**Область распространения аттестации**
Вид (способ) сварки / Дәнекерлеудің түрі мен әдісі	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]
Степень механизации сварочного оборудования / Дәнекерлеу қондырғыларын механикаландыру дәрежесі	-	-	-		
Вид деталей / Бөлшектер түрі	Л+Л	Т+Т	Т+Т	Т+Т	Л+Л;Т+Т(Р+Р;Т+Т)
Типы швов / Тігістердің түрлері	С17	С17	С17	С17	СШ;УШ(BW; FW)
Группа свариваемого материала / Дәнекерленетін материалдар тобы	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; ст.20	М01(W01)
Толщина деталей, мм / Бөлшектердің қалыңдығы, мм	14	6	13	5	3 мм и выше
Наружный диаметр, мм / Сыртқы диаметрі, мм		32	159	57	25 и выше

Положение при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалыбы	П1	В1	В1	В1	В1; П1; Г; Н1;
Вид соединения / Қосылу түрі	ОС(бп)	ОС(бп)	ОС(сп)	ОС(сп)	ОС (сп; бп) ДС (зк; бз)
Присадочный материал / Толтырғыш материал	Б; УОНИ 13/55	Б; ЦУ-5	Б; ТМУ-21У	Б; ЦУ-5	Б; А; РА;Р; РБ; РЦ; (В;А;RA;R;RB;RC)

Председатель комисси / Комиссия төрағасы

IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Николаев А. Ю. _____

Члены комиссии / Комиссия мүшелері

IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Карлинский В.В. _____

II уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің II деңгейлі маманы

Попов И.Г. _____

Директор ТОО «НУР-Мастер-САМРУК» ЖШС директоры **Шамен А. К.** _____

Удостоверение № 019 куәлік «11» апреля 2025 г./ 2025 жылғы «11» сәуір берілген

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
REPUBLIC OF KAZAKHSTAN

Аттестационное удостоверение сварщика

Сертификаттау сертификаты дәнекерлеуші

Certification certificatewelder

Уровень I аттестованный сварщик
аттестаты маман\ certified welder

1

Аттестационный центр
ТОО «НУР-Мастер-САМРУК»
Аттестат №KZ04VEK00011136
Удостоверение № 018 Куәлік

Тегі\Фамилия Аубакиров

Аты\Имя Солтанбек

Әкесінің аты \Отчество Габдоллаевич

Туған күн\Год рождения 1995

М.Ө. /М.П.

қолы\подпись

2

№ 018

(номер аттестационного удостоверения)

Допущен к : РД (111) сварке, наплавке строительных металлоконструкций, технологического оборудования, ГПМ, сосудов, трубопроводов III категорий, из сталей группы М01 (W01). **Рұқсат берілді:** РЖ (111) М01 (W01) тобының болаттарынан құрылыс металл конструкцияларын, технологиялық жабдықтарды, ГПМ, ыдыстарды, III санатты құбырларды дәнекерлеуге, балқытуға рұқсат етілген.

Квалификация/біліктілігі IV (четвертого/төртінші) разряда/санаты

Протокол/Хаттама № 05-10-25 от «11» апреля /сәуір 2025 года/жылғы
Удостоверение действительно до / Куәлік дейін жарамды
«11» апреля /сәуір 2026 года/жылғы

Директор/Директоры ТОО / ЖШС «НУР-Мастер-САМРУК»

Шамен А. К.

Область распространения аттестации /Аттестаттауды тарату саласы

Параметры сварки	Область распространения аттестации
Вид (способ) сварки/ Дәнекерлеудің түрі мен әдісі	РД [111]
Группа свариваемого материала/ некерленетін материалдар тобы	М01(W01)
Вид свариваемых деталей/ Бөлшектер түрі	Л+Л;Т+Т(Р+Р;Т+Т)
Тип сварочного шва/ Тігіс түрі	СШ; УШ; (BW; FW)
Толщина деталей, мм / Қалындығы, мм	3 и выше
Диаметр деталей, мм / Диаметрі, мм	25 и выше
Положение при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалпы	В1; П1; П2; Г; Н1; Н2 Н 45
Присадочные материалы / Толтырғыш материал	Б; А; РА;Р; РБ; РЦ; (B;A;RA;R;RB;RC)

«НУР –Мастер -САМРУК»
Жауапкершлігі шектеулі серіктестігі
140000, Қазахстан Республикасы,
Павлодар облысы,
Павлодар қаласы, Акдемик Сәтпаев к-сі 245/1,
Тел: (8-7182)78-23-78
8 705 8888 774
e –mail: nur–samruk@mail.ru

Товарищество с ограниченной ответственностью
«НУР –Мастер -САМРУК»
140000, Республика Казахстан
Павлодарская обл.,
г. Павлодар, ул. Академика Сатпаева 245/1
Тел: (8-7182)78-23-78
8 705 8888 774
e –mail: nur–samruk@mail.ru

«УТВЕРЖДАЮ»/ «БЕКІТЕМІН»
Директор ТОО «НУР –Мастер -САМРУК»/ Директоры
_____ Шамен А.К.
«11» апреля 2025 г./ 2025 жылғы «11» сәуір

Протокол аттестации сварщика / Дәнекерлеушіні аттестаттау хаттамасы
№ 05-10-25 от «11» апреля 2025 г./ 2025 жылғы «11» сәуір

Состав экзаменационной комиссии/ Емтихан комиссиясының құрамы:

Председатель / Төраға: Николаев А. Ю. IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Члены комиссии/Комиссия мүшелері:

Карлинский В.В. IV уровень специалиста сварочного производства / дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Попов И.Г. II уровень специалиста сварочного производства / дәнекерлеу өндірісінің II деңгейлі маманы

Место проведения практического экзамена/ Тәжірибелік емтиханды өткізу алаңы: Товарищество с Ограниченной Ответственностью «НУР – Мастер –САМРУК» /ЖШС
Вид аттестации: Периодическая/ Сертификаттау түрі: мерзімді

1. Общие сведения об аттестуемом сварщике/Аттестаттаудан өтетін дәнекерлеуші туралы жалпы ақпарат:

1. Фамилия, имя, отчество/ Тегі, аты, әкесінің аты: Аубакиров Солтанбек Габдоллаевич
2. Год рождения/ Туған жылы: 1995
3. Место работы/ Жұмыс орны: ТОО «БЕРТ»
4. Стаж по сварке/ Дәнекерлеу тәжірибесі: 7 лет
5. Квалификационный разряд/ Біліктілік санаты: 4 (четвертый)
6. Спец. Подготовка/ Арнайы дайындық: Учебный центр

2. Данные о сварке контрольных сварных соединений (КСС)

1	**Вид (способ) сварки / Дәнекерлеудің түрі (әдісі)**	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]
2	**Клеймо КСС/ КСС клеймосы**	018	018	018	018
3	**Группа и марка свариваемых деталей / Дәнекерленетін бөлшектердің тобы мен маркасы**	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; Ст.20	М01; Ст.20
4	**Вид свариваемых деталей/ Дәнекерленетін бөлшектердің түрі**	Л+Л	Т+Т	Т+Т	Т+Т
5	**Тип шва / Тігіс түрі**	С17	С17	С17	С17
6	**Толщина, мм/ Қалыңдығы, мм**	14	6	13	5
7	**Диаметр, мм/ Диаметрі, мм**		32	159	57
8	**Тип и вид соединения / Қосылым типі мен түрі**	ОС(бп)	ОС(бп)	ОС(сп)	ОС(сп)
9	**Положения при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалпы**	П1	В1	В1	В1
10	**Вид покрытия и марка электродов/ Электродтардың маркасы мен жабындысының түрі**	Б; УОНИ 13/55	Б; ЦУ-5	Б; ТМУ-21У	Б; ЦУ-5

11	**Марка присадочного материала/ Толтырғыш материалдың маркасы**	-	-	-	-
12	**Марка защитного газа, флюса и др./ Қорғайтын газ, флюс және т.б. түрі**	-	-	-	-
13	**Дополнительная информация о КСС/ БДҚ туралы қосымша ақпарат**	-	-	-	-

Вид контроля / Бақылау түрі	Результат и номер заключения			
Клеймо КСС/ БДҚ клеймосы	018	018	018	018
Визуально –измерительный / Көрнекі-өлшеу	Годен	Годен	Годен	Годен
Радиографический/ Радиографикалық				
Ультразвуковой / Ультрадыбыстық	Годен	Годен	Годен	Годен
Капиллярный / Капиллярлық				
Магнитопорошковый / Магнитті ұнтақты				
Анализ макрошлифов/ Макробөліктерді талдау				
Испытание на статистический изгиб(сплющивание)/ Статистикалық иілу сынағы (тегістеу)	Годен	Годен	Годен	Годен
Испытание на излом / Сынық сынағы				
Испытание на растяжение / Созылу сынағы	Годен	Годен	Годен	Годен
Испытание на ударную вязкость/ Соққыға төзімділік сынағы				

4. Оценка теоретических знаний и практических навыков / Теориялық білім мен практикалық дағдыларды бағалау

1. Оценка знаний на общем экзамене / Жалпы емтихан бойынша білімді бағалау **хорошо/ жақсы**
2. Оценка знаний на специальном экзамене /Арнайы емтихан бойынша білімді бағалау **хорошо/ жақсы**
3. Оценка практических навыков / Тәжірибелік дағдылардың бағасы **хорошо/ жақсы**

Заключение экзаменационной комиссии

Присвоен уровень: **I уровень –аттестованный сварщик**

Допущен к : *РД (111) сварке, наплавке строительных металлоконструкций, технологического оборудования, ГПМ, сосудов, трубопроводов III категорий, из сталей группы М01 (W01).*

Емтихан комиссиясының қорытындысы

Берілген деңгей: **I деңгей - сертификатталған дәнекерлеуші**

РЖ (111) М01 (W01) тобының болаттарынан құрылыс металл конструкцияларын, технологиялық жабдықтарды, ГПМ, ыдыстарды, III санатты құбырларды дәнекерлеуге, балқытуға рұқсат етілген.

Область распространения аттестации / Аттестаттау аясы

Параметры сварки	**Обозначение условий сварки**				**Область распространения аттестации**
Вид (способ) сварки / Дәнекерлеудің түрі мен әдісі	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]
Степень механизации сварочного оборудования / Дәнекерлеу қондырғыларын механикаландыру дәрежесі	-	-	-	-	
Вид деталей / Бөлшектер түрі	Л+Л	Т+Т	Т+Т	Т+Т	Л+Л;Т+Т;Р+Р;Т+Т
Типы швов / Тігістердің түрлері	С17	С17	С17	С17	СIII;УIII;(BW;FW)
Группа свариваемого материала / Дәнекерленетін материалдар тобы	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; ст.20	М01(W01)
Толщина деталей, мм / Бөлшектердің қалыңдығы, мм	14	6	13	5	3 мм и выше
Наружный диаметр, мм / Сыртқы диаметрі, мм		32	159	57	25 и выше

Положение при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалыбы	П1	В1	В1	В1	В1; П1; Г; Н1;
Вид соединения / Қосылу түрі	ОС(бп)	ОС(бп)	ОС(сп)	ОС(сп)	ОС (сп; бп) ДС (зк; бз)
Присадочный материал / Толтырғыш материал	Б; УОНИ 13/55	Б; ЦУ-5	Б; ТМУ-21У	Б; ЦУ-5	Б; А; РА;Р; РБ; РЦ; (В;А;RA;R;RB;RC)

Председатель комисси / Комиссия төрағасы

IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Николаев А. Ю. _____

Члены комиссии / Комиссия мүшелері

IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Карлинский В.В._____

II уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің II деңгейлі маманы

Попов И.Г. _____

Директор ТОО «ПУР-Мастер-САМРУК» ЖШС директоры **Шамен А. К.**_____

Удостоверение № 018 куәлік «11» апреля 2025 г./ 2025 жылғы «11» сәуір берілген

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
REPUBLIC OF KAZAKHSTAN

Аттестационное удостоверение сварщика

Сертификаттау сертификаты дәнекерлеуші

Certification certificatewelder

Уровень I аттестованный сварщик
аттестаты маман\ certified welder

1

Аттестационный центр
ТОО «НУР-Мастер-САМРУК»
Аттестат №KZ04VEK00011136
Удостоверение № 035 Куәлік

Тегі\Фамилия Ерназаров

Аты\Имя Болатбек

Әкесінің аты \Отчество Бахтиярович

Туған күн\Год рождения 1991

М.Ө. /М.П.

қолы\подпись

2

№ 035

(номер аттестационного удостоверения)

Допущен к : РД (111) сварке, наплавке строительных металлоконструкций, технологического оборудования, ГПМ, сосудов, трубопроводов III категорий, из сталей группы М01 (W01). **Рұқсат берілді:** РЖ (111) М01 (W01) тобының болаттарынан құрылыс металл конструкцияларын, технологиялық жабдықтарды, ГПМ, ыдыстарды, III санатты құбырларды дәнекерлеуге, балқытуға рұқсат етілген.

Квалификация/біліктілігі V (пятого/бесінші) разряда/санаты

Протокол/Хаттама № 18-24-25 от «06» мая / мамыр 2025 года/жылғы
Удостоверение действительно до / Куәлік дейін жарамды
«06» мая / мамыр 2026 года/жылғы

Директор/Директоры ТОО / ЖШС «ПУР-Мастер-САМРУК»

Шамен А. К.

Область распространения аттестации /Аттестаттауды тарату саласы

Параметры сварки	Область распространения аттестации
Вид (способ) сварки/ Дәнекерлеудің түрі мен әдісі	РД [111]
Группа свариваемого материала/ некерленетін материалдар тобы	М01(W01)
Вид свариваемых деталей/ Бөлшектер түрі	Л+Л;Т+Т(Р+Р;Т+Т)
Тип сварочного шва/ Тігіс түрі	СШ; УШ; (BW; FW)
Толщина деталей, мм / Қалыңдығы, мм	3 и выше
Диаметр деталей, мм / Диаметрі, мм	25 и выше
Положение при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалпы	В1; П1; П2; Г; Н1; Н2 Н 45
Присадочные материалы / Толтырғыш материал	Б; А; РА;Р; РБ; РЦ; (B;A;RA;R;RB;RC)

«НУР –Мастер -САМРУК»
Жауапкершлігі шектеулі серіктестігі
140000, Қазахстан Республикасы,
Павлодар облысы,
Павлодар қаласы, Акдемик Сәтпаев к-сі 245/1,
Тел: (8-7182)78-23-78
8 705 8888 774
e –mail: nur–samruk@mail.ru

Товарищество с ограниченной ответственностью
«НУР –Мастер -САМРУК»
140000, Республика Казахстан
Павлодарская обл.,
г. Павлодар, ул. Академика Сатпаева 245/1
Тел: (8-7182)78-23-78
8 705 8888 774
e –mail: nur–samruk@mail.ru

«УТВЕРЖДАЮ» / «БЕКІТЕМІН»
Директор ТОО «НУР –Мастер -САМРУК» / Директоры
_____ Шамен А.К.
«06» мая 2025 г. / 2025 жылғы «06» мамыр

Протокол аттестации сварщика / Дәнекерлеушіні аттестаттау хаттамасы
№ 18-24-25 от «06» мая 2025 г./ 2025 жылғы «06» мамыр

Состав экзаменационной комиссии/ Емтихан комиссиясының құрамы:

Председатель / Төраға: Николаев А. Ю. IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Члены комиссии/Комиссия мүшелері:

Карлинский В.В. IV уровень специалиста сварочного производства / дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Попов И.Г. II уровень специалиста сварочного производства / дәнекерлеу өндірісінің II деңгейлі маманы

Место проведения практического экзамена/ Тәжірибелік емтиханды өткізу алаңы: Товарищество с Ограниченной Ответственностью «НУР – Мастер –САМРУК» /ЖШС
Вид аттестации: Периодическая/ Сертификаттау түрі: мерзімді

1. Общие сведения об аттестуемом сварщике/Аттестаттаудан өтетін дәнекерлеуші туралы жалпы ақпарат:

1. Фамилия, имя, отчество/ Тегі, аты, әкесінің аты: Ерназаров Болатбек Бахтиярович
2. Год рождения/ Туған жылы: 1991
3. Место работы/ Жұмыс орны: ТОО «БЕРТ»
4. Стаж по сварке/ Дәнекерлеу тәжірибесі: 10 лет
5. Квалификационный разряд/ Біліктілік санаты: 5 (пятый)
6. Спец. Подготовка/ Арнайы дайындық: Учебный центр

2. Данные о сварке контрольных сварных соединений (КСС)

1	**Вид (способ) сварки / Дәнекерлеудің түрі (әдісі)**	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]
2	**Клеймо КСС/ КСС клеймосы**	035	035	035	035
3	**Группа и марка свариваемых деталей / Дәнекерленетін бөлшектердің тобы мен маркасы**	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; Ст.20	М01; Ст.20
4	**Вид свариваемых деталей/ Дәнекерленетін бөлшектердің түрі**	Л+Л	Т+Т	Т+Т	Т+Т
5	**Тип шва / Тігіс түрі**	С17	С17	С17	С17
6	**Толщина, мм/ Қалыңдығы, мм**	14	6	13	5
7	**Диаметр, мм/ Диаметрі, мм**		32	159	57
8	**Тип и вид соединения / Қосылым типі мен түрі**	ОС(бп)	ОС(бп)	ОС(сп)	ОС(сп)
9	**Положения при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалпы**	П1	В1	В1	В1
10	**Вид покрытия и марка электродов/ Электродтардың маркасы мен жабындысының түрі**	Б; УОНИ 13/55	Б; ЦУ-5	Б; ТМУ-21У	Б; ЦУ-5

11	**Марка присадочного материала/ Толтырғыш материалдың маркасы**	-	-	-	-
12	**Марка защитного газа, флюса и др./ Қорғайтын газ, флюс және т.б. түрі**	-	-	-	-
13	**Дополнительная информация о КСС/ БДҚ туралы қосымша ақпарат**	-	-	-	-

Вид контроля / Бақылау түрі	Результат и номер заключения			
Клеймо КСС/ БДҚ клеймосы	035	035	035	035
Визуально –измерительный / Көрнекі-өлшеу	Годен	Годен	Годен	Годен
Радиографический/ Радиографикалық				
Ультразвуковой / Ультрадыбыстық	Годен	Годен	Годен	Годен
Капиллярный / Капиллярлық				
Магнитопорошковый / Магнитті ұнтақты				
Анализ макрошлифов/ Макробөліктерді талдау				
Испытание на статистический изгиб(сплющивание)/ Статистикалық иілу сынағы (тегістеу)	Годен	Годен	Годен	Годен
Испытание на излом / Сынық сынағы				
Испытание на растяжение / Созылу сынағы	Годен	Годен	Годен	Годен
Испытание на ударную вязкость/ Соққыға төзімділік сынағы				

4. Оценка теоретических знаний и практических навыков / Теориялық білім мен практикалық дағдыларды бағалау

1. Оценка знаний на общем экзамене / Жалпы емтихан бойынша білімді бағалау **хорошо/ жақсы**
2. Оценка знаний на специальном экзамене /Арнайы емтихан бойынша білімді бағалау **хорошо/ жақсы**
3. Оценка практических навыков / Тәжірибелік дағдылардың бағасы **хорошо/ жақсы**

Заключение экзаменационной комиссии

Присвоен уровень: **I уровень –аттестованный сварщик**

Допущен к : *РД (111) сварке, наплавке строительных металлоконструкций, технологического оборудования, ГПМ, сосудов, трубопроводов III категорий, из сталей группы М01 (W01).*

Емтихан комиссиясының қорытындысы

Берілген деңгей: **I деңгей - сертификатталған дәнекерлеуші**

РЖ (111) М01 (W01) тобының болаттарынан құрылыс металл конструкцияларын, технологиялық жабдықтарды, ГПМ, ыдыстарды, III санатты құбырларды дәнекерлеуге, балқытуға рұқсат етілген.

Область распространения аттестации / Аттестаттау аясы

Параметры сварки	**Обозначение условий сварки**				**Область распространения аттестации**
Вид (способ) сварки / Дәнекерлеудің түрі мен әдісі	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]
Степень механизации сварочного оборудования / Дәнекерлеу қондырғыларын механикаландыру дәрежесі	-	-	-	-	
Вид деталей / Бөлшектер түрі	Л+Л	Т+Т	Т+Т	Т+Т	Л+Л;Т+Т(Р+Р;Т+Т)
Типы швов / Тігістердің түрлері	С17	С17	С17	С17	СШ;УШ;(BW; FW)
Группа свариваемого материала / Дәнекерленетін материалдар тобы	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; ст.20	М01(W01)
Толщина деталей, мм / Бөлшектердің қалыңдығы, мм	14	6	13	5	3 мм и выше
Наружный диаметр, мм / Сыртқы диаметрі, мм		32	159	57	25 и выше

Положение при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалыбы	П1	В1	В1	В1	В1; П1; Г; Н1;
Вид соединения / Қосылу түрі	ОС(бп)	ОС(бп)	ОС(сп)	ОС(сп)	ОС (сп; бп) ДС (зк; бз)
Присадочный материал / Толтырғыш материал	Б; УОНИ 13/55	Б; ЦУ-5	Б; ТМУ-21У	Б; ЦУ-5	Б; А; РА;Р; РБ; РЦ; (В;А;RA;R;RB;RC)

Председатель комисси / Комиссия төрағасы

IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Николаев А. Ю. _____

Члены комиссии / Комиссия мүшелері

IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Карлинский В.В._____

II уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің II деңгейлі маманы

Попов И.Г. _____

Директор ТОО «НУР-Мастер-САМРУК» ЖШС директоры **Шамен А. К.**_____

Удостоверение № 035 куәлік «06» мая 2025 г./ 2025 жылғы «06» мамыр берілген

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
REPUBLIC OF KAZAKHSTAN

Аттестационное удостоверение сварщика

Сертификаттау сертификаты дәнекерлеуші

Certification certificatewelder

Уровень I аттестованный сварщик
аттестаты маман\ certified welder

1

Аттестационный центр
ТОО «НУР-Мастер-САМРУК»
Аттестат №KZ04VEK00011136
Удостоверение № 020 Куәлік

Тегі\Фамилия Қалтай

Аты\Имя Мадияр

Әкесінің аты \Отчество Жанатұлы

Туған күн\Год рождения 1995

М.Ө. /М.П.

қолы\подпись

2

№ 020

(номер аттестационного удостоверения)

Допущен к : РД (111) сварке, наплавке строительных металлоконструкций, технологического оборудования, ГПМ, сосудов, трубопроводов III категорий, из сталей группы М01 (W01). **Рұқсат берілді:** РЖ (111) М01 (W01) тобының болаттарынан құрылыс металл конструкцияларын, технологиялық жабдықтарды, ГПМ, ыдыстарды, III санатты құбырларды дәнекерлеуге, балқытуға рұқсат етілген.

Квалификация/біліктілігі V (пятого/бесінші) разряда/санаты

Протокол/Хаттама № 07-12-25 от «11» апреля /сәуір 2025 года/жылғы
Удостоверение действительно до / Куәлік дейін жарамды
«11» апреля /сәуір 2026 года/жылғы

Директор/Директоры ТОО / ЖШС «НУР-Мастер-САМРУК»

Шамен А. К.

Область распространения аттестации /Аттестаттауды тарату саласы

Параметры сварки	Область распространения аттестации
Вид (способ) сварки/ Дәнекерлеудің түрі мен әдісі	РД [111]
Группа свариваемого материала/ некерленетін материалдар тобы	М01(W01)
Вид свариваемых деталей/ Белшектер түрі	Л+Л;Т+Т(Р+Р;Т+Т)
Тип сварочного шва/ Тігіс түрі	СШ; УШ; (BW; FW)
Толщина деталей, мм / Қалындығы, мм	3 и выше
Диаметр деталей, мм / Диаметрі, мм	25 и выше
Положение при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалпы	В1; П1; П2; Г; Н1; Н2 Н 45
Присадочные материалы / Толтырғыш материал	Б; А; РА;Р; РБ; РЦ; (B;A;RA;R;RB;RC)

«НУР –Мастер -САМРУК»
Жауапкершлігі шектеулі серіктестігі
140000, Қазахстан Республикасы,
Павлодар облысы,
Павлодар қаласы, Акдемик Сәтпаев к-сі 245/1,
Тел: (8-7182)78-23-78
8 705 8888 774
e –mail: nur–samruk@mail.ru

Товарищество с ограниченной ответственностью
«НУР –Мастер -САМРУК»
140000, Республика Казахстан
Павлодарская обл.,
г. Павлодар, ул. Академика Сатпаева 245/1
Тел: (8-7182)78-23-78
8 705 8888 774
e –mail: nur–samruk@mail.ru

«УТВЕРЖДАЮ» / «БЕКІТЕМІН»
Директор ТОО «НУР –Мастер -САМРУК»/ Директоры
_____ Шамен А.К.
«11» апреля 2025 г./ 2025 жылғы «11» сәуір

Протокол аттестации сварщика / Дәнекерлеушіні аттестаттау хаттамасы
№ 07-12-25 от «11» апреля 2025 г./ 2025 жылғы «11» сәуір

Состав экзаменационной комиссии/ Емтихан комиссиясының құрамы:

Председатель / Төраға: Николаев А. Ю. IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Члены комиссии/Комиссия мүшелері:

Карлинский В.В. IV уровень специалиста сварочного производства / дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Попов И.Г. II уровень специалиста сварочного производства / дәнекерлеу өндірісінің II деңгейлі маманы

Место проведения практического экзамена/ Тәжірибелік емтиханды өткізу алаңы: Товарищество с Ограниченной Ответственностью «НУР – Мастер –САМРУК» /ЖШС
Вид аттестации: Периодическая/ Сертификаттау түрі: мерзімді

1. Общие сведения об аттестуемом сварщике/Аттестаттаудан өтетін дәнекерлеуші туралы жалпы ақпарат:

1. Фамилия, имя, отчество/ Тегі, аты, әкесінің аты: Қалтай Мадияр Жанатұлы
2. Год рождения/ Туған жылы: 1995
3. Место работы/ Жұмыс орны: ТОО «БЕРТ»
4. Стаж по сварке/ Дәнекерлеу тәжірибесі: 9 лет
5. Квалификационный разряд/ Біліктілік санаты: 5 (пятый)
6. Спец. Подготовка/ Арнайы дайындық: Учебный центр

2. Данные о сварке контрольных сварных соединений (КСС)

1	**Вид (способ) сварки / Дәнекерлеудің түрі (әдісі)**	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]
2	**Клеймо КСС/ КСС клеймосы**	020	020	020	020
3	**Группа и марка свариваемых деталей / Дәнекерленетін бөлшектердің тобы мен маркасы**	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; Ст.20	М01; Ст.20
4	**Вид свариваемых деталей/ Дәнекерленетін бөлшектердің түрі**	Л+Л	Т+Т	Т+Т	Т+Т
5	**Тип шва / Тігіс түрі**	С17	С17	С17	С17
6	**Толщина, мм/ Қалыңдығы, мм**	14	6	13	5
7	**Диаметр, мм/ Диаметрі, мм**		32	159	57
8	**Тип и вид соединения / Қосылым типі мен түрі**	ОС(бп)	ОС(бп)	ОС(сп)	ОС(сп)
9	**Положения при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалпы**	П1	В1	В1	В1
10	**Вид покрытия и марка электродов/ Электродтардың маркасы мен жабындысының түрі**	Б; УОНИ 13/55	Б; ЦУ-5	Б; ТМУ-21У	Б; ЦУ-5

	Марка присадочного материала/ Толтырғыш материалдың маркасы	-	-	-	-
12	**Марка защитного газа, флюса и др./ Қорғайтын газ, флюс және т.б. түрі**	-	-	-	-
13	**Дополнительная информация о КСС/ БДҚ туралы қосымша ақпарат**	-	-	-	-

Вид контроля / Бақылау түрі	Результат и номер заключения			
Клеймо КСС/ БДҚ клеймосы	020	020	020	020
Визуально –измерительный / Көрнекі-өлшеу	Годен	Годен	Годен	Годен
Радиографический/ Радиографикалық				
Ультразвуковой / Ультрадыбыстық	Годен	Годен	Годен	Годен
Капиллярный / Капиллярлық				
Магнитопорошковый / Магнитті ұнтақты				
Анализ макрошлифов/ Макробөліктерді талдау				
Испытание на статистический изгиб(сплющивание)/ Статистикалық иілу сынағы (тегістеу)	Годен	Годен	Годен	Годен
Испытание на излом / Сынық сынағы				
Испытание на растяжение / Созылу сынағы	Годен	Годен	Годен	Годен
Испытание на ударную вязкость/ Соққыға төзімділік сынағы				

4. Оценка теоретических знаний и практических навыков / Теориялық білім мен практикалық дағдыларды бағалау

1. Оценка знаний на общем экзамене / Жалпы емтихан бойынша білімді бағалау **хорошо/ жақсы**

2. Оценка знаний на специальном экзамене /Арнайы емтихан бойынша білімді бағалау **хорошо/ жақсы**

3. Оценка практических навыков / Тәжірибелік дағдылардың бағасы **хорошо/ жақсы**

Заключение экзаменационной комиссии

Присвоен уровень: **I уровень –аттестованный сварщик**

Допущен к : *РД (111) сварке, наплавке строительных металлоконструкций, технологического оборудования, ГПМ, сосудов, трубопроводов III категорий, из сталей группы М01 (W01).*

Емтихан комиссиясының қорытындысы

Берілген деңгей: **І деңгей - сертификатталған дәнекерлеуші**

РЖ (111) М01 (W01) тобының болаттарынан құрылыс металл конструкцияларын, технологиялық жабдықтарды, ГПМ, ыдыстарды, III санатты құбырларды дәнекерлеуге, балқытуға рұқсат етілген.

Область распространения аттестации / Аттестаттау аясы

Параметры сварки	**Обозначение условий сварки**				**Область распространения аттестации**
Вид (способ) сварки / Дәнекерлеудің түрі мен әдісі	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]
Степень механизации сварочного оборудования / Дәнекерлеу қондырғыларын механикаландыру дәрежесі	-	-	-	-	
Вид деталей / Бөлшектер түрі	Л+Л	Т+Т	Т+Т	Т+Т	Л+Л;Т+Т(Р+Р;Т+Т)
Типы швов / Тігістердің түрлері	С17	С17	С17	С17	СШ;УШ;(BW;FW)
Группа свариваемого материала / Дәнекерленетін материалдар тобы	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; ст.20	М01(W01)
Толщина деталей, мм / Бөлшектердің қалыңдығы, мм	14	6	13	5	3 мм и выше
Наружный диаметр, мм / Сыртқы диаметрі, мм		32	159	57	25 и выше

жение при сварке / Дәнекерлеу ндегі қалыбы	П1	В1	В1	В1	В1; П1; Г; Н1;
ид соединения / Қосылу түрі	ОС(бп)	ОС(бп)	ОС(сп)	ОС(сп)	ОС (сп; бп) ДС (зк; бз)
Присадочный материал / Толтырғыш материал	Б; УОНИ 13/55	Б; ЦУ-5	Б; ТМУ-21У	Б; ЦУ-5	Б; А; РА;Р; РБ; РЦ; (В;А;RA;R;RB;RC)

Председатель комисси / Комиссия төрағасы

IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Николаев А. Ю. _____

Члены комиссии / Комиссия мүшелері

IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Карлинский В.В. _____

II уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің II деңгейлі маманы

Попов И.Г. _____

Директор ТОО «НУР-Мастер-САМРУК» ЖШС директоры **Шамен А. К.** _____

Удостоверение № 020 куәлік «11» апреля 2025 г./ 2025 жылғы «11» сәуір берілген

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
REPUBLIC OF KAZAKHSTAN

Аттестационное удостоверение сварщика

Сертификаттау сертификаты дәнекерлеуші

Certification certificatewelder

Уровень I аттестованный сварщик
аттестаты маман\ certified welder

1

Аттестационный центр
ТОО «НУР-Мастер-САМРУК»
Аттестат №KZ04VEK00011136
Удостоверение № 021 Куәлік

Тегі\Фамилия Сағынтай

Аты\Имя Нұрсұлтан

Әкесінің аты \Отчество Боранбайұлы

Туған күн\Год рождения 1995

М.Ө. /М.П.

қолы\подпись

2

№ 021

(номер аттестационного удостоверения)

Допущен к : РД (111) сварке, наплавке строительных металлоконструкций, технологического оборудования, ГПМ, сосудов, трубопроводов III категорий, из сталей группы М01 (W01). **Рұқсат берілді:** РЖ (111) М01 (W01) тобының болаттарынан құрылыс металл конструкцияларын, технологиялық жабдықтарды, ГПМ, ыдыстарды, III санатты құбырларды дәнекерлеуге, балқытуға рұқсат етілген.

Квалификация/біліктілігі V (пятого/бесінші) разряда/санаты

Протокол/Хаттама № 08-13-25 от «11» апреля /сәуір 2025 года/жылғы
Удостоверение действительно до / Куәлік дейін жарамды
«11» апреля /сәуір 2026 года/жылғы

Директор/Директоры ТОО / ЖШС «НУР-Мастер-САМРУК»

Шамен А. К.

Область распространения аттестации /Аттестаттауды тарату саласы

Параметры сварки	Область распространения аттестации
Вид (способ) сварки/ Дәнекерлеудің түрі мен әдісі	РД [111]
Группа свариваемого материала/ некерленетін материалдар тобы	М01(W01)
Вид свариваемых деталей/ Бөлшектер түрі	Л+Л;Т+Т(Р+Р;Т+Т)
Тип сварочного шва/ Тігіс түрі	СШ; УШ; (BW; FW)
Толщина деталей, мм / Қалыңдығы, мм	3 и выше
Диаметр деталей, мм / Диаметрі, мм	25 и выше
Положение при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалпы	В1; П1; П2; Г; Н1; Н2 Н 45
Присадочные материалы / Толтырғыш материал	Б; А; РА;Р; РБ; РЦ; (B;A;RA;R;RB;RC)

«НУР –Мастер -САМРУК»
Жауапкершлігі шектеулі серіктестігі
140000, Қазахстан Республикасы,
Павлодар облысы,
Павлодар қаласы, Акдемик Сәтпаев к-сі 245/1,
Тел: (8-7182)78-23-78
8 705 8888 774
e –mail: nur–samruk@mail.ru

Товарищество с ограниченной ответственностью
«НУР –Мастер -САМРУК»
140000, Республика Казахстан
Павлодарская обл.,
г. Павлодар, ул. Академика Сатпаева 245/1
Тел: (8-7182)78-23-78
8 705 8888 774
e –mail: nur–samruk@mail.ru

«УТВЕРЖДАЮ»/ «БЕКІТЕМІН»
Директор ТОО «НУР – Мастер -САМРУК»/ Директоры
_____ Шамен А.К.
«11» апреля 2025 г./ 2025 жылғы «11» сәуір

Протокол аттестации сварщика / Дәнекерлеушіні аттестаттау хаттамасы
№ 08-13-25 от «11» апреля 2025 г./ 2025 жылғы «11» сәуір

Состав экзаменационной комиссии/ Емтихан комиссиясының құрамы:

Председатель / Төраға: Николаев А. Ю. IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Члены комиссии/Комиссия мүшелері:

Карлинский В.В. IV уровень специалиста сварочного производства / дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Попов И.Г. II уровень специалиста сварочного производства / дәнекерлеу өндірісінің II деңгейлі маманы

Место проведения практического экзамена/ Тәжірибелік емтиханды өткізу алаңы: Товарищество с Ограниченной Ответственностью «НУР – Мастер –САМРУК» /ЖШС
Вид аттестации: Периодическая/ Сертификаттау түрі: мерзімді

1. Общие сведения об аттестуемом сварщике/Аттестаттаудан өтетін дәнекерлеуші туралы жалпы ақпарат:

1. Фамилия, имя, отчество/ Тегі, аты, әкесінің аты: Сағынтай Нұрсұлтан Боранбайұлы
2. Год рождения/ Туган жылы: 1995
3. Место работы/ Жұмыс орны: ТОО «БЕРТ»
4. Стаж по сварке/ Дәнекерлеу тәжірибесі: 9 лет
5. Квалификационный разряд/ Біліктілік санаты: 5 (пятый)
6. Спец. Подготовка/ Арнайы дайындық: Учебный центр

2. Данные о сварке контрольных сварных соединений (КСС)

1	**Вид (способ) сварки / Дәнекерлеудің түрі (әдісі)**	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]
2	**Клеймо КСС/ КСС клеймосы**	021	021	021	021
3	**Группа и марка свариваемых деталей / Дәнекерленетін бөлшектердің тобы мен маркасы**	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; Ст.20	М01; Ст.20
4	**Вид свариваемых деталей/ Дәнекерленетін бөлшектердің түрі**	Л+Л	Т+Т	Т+Т	Т+Т
5	**Тип шва / Тігіс түрі**	С17	С17	С17	С17
6	**Толщина, мм/ Қалыңдығы, мм**	14	6	13	5
7	**Диаметр, мм/ Диаметрі, мм**		32	159	57
8	**Тип и вид соединения / Қосылым типі мен түрі**	ОС(бп)	ОС(бп)	ОС(сп)	ОС(сп)
9	**Положения при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалпы**	П1	В1	В1	В1
10	**Вид покрытия и марка электродов/ Электродтардың маркасы мен жабындысының түрі**	Б; УОНИ 13/55	Б; ЦУ-5	Б; ТМУ-21У	Б; ЦУ-5

	Марка присадочного материала/ Толтырғыш материалдың маркасы	-	-	-	-
12	**Марка защитного газа, флюса и др./ Қорғайтын газ, флюс және т.б. түрі**	-	-	-	-
13	**Дополнительная информация о КСС/ БДҚ туралы қосымша ақпарат**	-	-	-	-

Вид контроля / Бақылау түрі	Результат и номер заключения			
Клеймо КСС/ БДҚ клеймосы	021	021	021	021
Визуально –измерительный / Көрнекі-өлшеу	Годен	Годен	Годен	Годен
Радиографический/ Радиографикалық				
Ультразвуковой / Ультрадыбыстық	Годен	Годен	Годен	Годен
Капиллярный / Капиллярлық				
Магнитопорошковый / Магнитті ұнтақты				
Анализ макрошлифов/ Макробөліктерді талдау				
Испытание на статистический изгиб(сплющивание)/ Статистикалық иілу сынағы (тегістеу)	Годен	Годен	Годен	Годен
Испытание на излом / Сынық сынағы				
Испытание на растяжение / Созылу сынағы	Годен	Годен	Годен	Годен
Испытание на ударную вязкость/ Соққыға төзімділік сынағы				

4. Оценка теоретических знаний и практических навыков / Теориялық білім мен практикалық дағдыларды бағалау

1. Оценка знаний на общем экзамене / Жалпы емтихан бойынша білімді бағалау **хорошо/ жақсы**
2. Оценка знаний на специальном экзамене /Арнайы емтихан бойынша білімді бағалау **хорошо/ жақсы**
3. Оценка практических навыков / Тәжірибелік дағдылардың бағасы **хорошо/ жақсы**

Заключение экзаменационной комиссии

Присвоен уровень: **I уровень –аттестованный сварщик**

Допущен к : *РД (111) сварке, наплавке строительных металлоконструкций, технологического оборудования, ГПМ, сосудов, трубопроводов III категорий, из сталей группы М01 (W01).*

Емтихан комиссиясының қорытындысы

Берілген деңгей: **I деңгей - сертификатталған дәнекерлеуші**

РЖ (111) М01 (W01) тобының болаттарынан құрылыс металл конструкцияларын, технологиялық жабдықтарды, ГПМ, ыдыстарды, III санатты құбырларды дәнекерлеуге, балқытуға рұқсат етілген.

Область распространения аттестации / Аттестаттау аясы

Параметры сварки	**Обозначение условий сварки**				**Область распространения аттестации**
Вид (способ) сварки / Дәнекерлеудің түрі мен әдісі	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]
Степень механизации сварочного оборудования / Дәнекерлеу қондырғыларын механикаландыру дәрежесі	-	-	-		
Вид деталей / Бөлшектер түрі	Л+Л	Т+Т	Т+Т	Т+Т	Л+Л;Т+Т(Р+Р;Т+Т)
Типы швов / Тігістердің түрлері	С17	С17	С17	С17	СШ;УШ;(BW, FW)
Группа свариваемого материала / Дәнекерленетін материалдар тобы	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; ст.20	М01(W01)
Толщина деталей, мм / Бөлшектердің қалыңдығы, мм	14	6	13	5	3 мм и выше
Наружный диаметр, мм / Сыртқы диаметрі, мм		32	159	57	25 и выше

жение при сварке / Дәнекерлеу ндегі қалыбы	П1	В1	В1	В1	В1; П1; Г; Н1;
д соединения / Қосылу түрі	ОС(бп)	ОС(бп)	ОС(сп)	ОС(сп)	ОС (сп; бп) ДС (зк; бз)
Присадочный материал / Толтырғыш материал	Б; УОНИ 13/55	Б; ЦУ-5	Б; ТМУ-21У	Б; ЦУ-5	Б; А; РА;Р; РБ; РЦ; (В;А;RA;R;RB;RC)

Председатель комисси / Комиссия төрағасы

IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Николаев А. Ю. _____

Члены комиссии / Комиссия мүшелері

IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Карлинский В.В. _____

II уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің II деңгейлі маманы

Попов И.Г. _____

Директор ТОО «НУР-Мастер-САМРУК» ЖШС директоры **Шамен А. К.** _____

Удостоверение № 021 куәлік «11» апреля 2025 г./ 2025 жылғы «11» сәуір берілген

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
REPUBLIC OF KAZAKHSTAN

Аттестационное удостоверение сварщика

Сертификаттау сертификаты дәнекерлеуші

Certification certificatewelder

Уровень I аттестованный сварщик
аттестаты маман\ certified welder

1

Аттестационный центр
ТОО «НУР-Мастер-САМРУК»
Аттестат №KZ04VEK00011136
Удостоверение № 022 Куәлік

Тегі\Фамилия Садық

Аты\Имя Асхат

Әкесінің аты \Отчество Қуатұлы

Туған күн\Год рождения 1999

М.Ө. /М.П.

қолы\подпись

2

№ 022

(номер аттестационного удостоверения)

Допущен к : РД (111) сварке, наплавке строительных металлоконструкций, технологического оборудования, ГПМ, сосудов, трубопроводов III категорий, из сталей группы М01 (W01). **Рұқсат берілді:** РЖ (111) М01 (W01) тобының болаттарынан құрылыс металл конструкцияларын, технологиялық жабдықтарды, ГПМ, ыдыстарды, III санатты құбырларды дәнекерлеуге, балқытуға рұқсат етілген.

Квалификация/біліктілігі IV (четвертого/төртінші) разряда/санаты

Протокол/Хаттама № 09-14-25 от «11» апреля /сәуір 2025 года/жылғы
Удостоверение действительно до / Куәлік дейін жарамды
«11» апреля /сәуір 2026 года/жылғы

Директор/Директоры ТОО / ЖШС «НУР-Мастер-САМРУК»

Шамен А. К.

Область распространения аттестации /Аттестаттауды тарату саласы

Параметры сварки	Область распространения аттестации
Вид (способ) сварки/ Дәнекерлеудің түрі мен әдісі	РД [111]
Группа свариваемого материала/ некерленетін материалдар тобы	М01(W01)
Вид свариваемых деталей/ Бөлшектер түрі	Л+Л;Т+Т(Р+Р;Т+Т)
Тип сварочного шва/ Тігіс түрі	СШ; УШ; (BW; FW)
Толщина деталей, мм / Қалындығы, мм	3 и выше
Диаметр деталей, мм / Диаметрі, мм	25 и выше
Положение при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалпы	В1; П1; П2; Г; Н1; Н2 Н 45
Присадочные материалы / Толтырғыш материал	Б; А; РА;Р; РБ; РЦ; (B;A;RA;R;RB;RC)

«НУР –Мастер -САМРУК»
Жауапкершлігі шектеулі серіктестігі
140000, Қазахстан Республикасы,
Павлодар облысы,
Павлодар қаласы, Акдемик Сәтпаев к-сі 245/1,
Тел: (8-7182)78-23-78
8 705 8888 774
e –mail: nur–samruk@mail.ru

Товарищество с ограниченной ответственностью
«НУР –Мастер -САМРУК»
140000, Республика Казахстан
Павлодарская обл.,
г. Павлодар, ул. Академика Сатпаева 245/1
Тел: (8-7182)78-23-78
8 705 8888 774
e –mail: nur–samruk@mail.ru

«УТВЕРЖДАЮ» / «БЕКІТЕМІН»
Директор ТОО «НУР –Мастер -САМРУК» / Директоры
_____ Шямен А.К.
«11» апреля 2025 г./ 2025 жылғы «11» сәуір

Протокол аттестации сварщика / Дәнекерлеушіні аттестаттау хаттамасы
№ 09-14-25 от «11» апреля 2025 г./ 2025 жылғы «11» сәуір

Состав экзаменационной комиссии/ Емтихан комиссиясының құрамы:

Председатель / Төраға: Николаев А. Ю. IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Члены комиссии/Комиссия мүшелері:

Карлинский В.В. IV уровень специалиста сварочного производства / дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Попов И.Г. II уровень специалиста сварочного производства / дәнекерлеу өндірісінің II деңгейлі маманы

Место проведения практического экзамена/ Тәжірибелік емтиханды өткізу алаңы: Товарищество с Ограниченной Ответственностью «НУР – Мастер –САМРУК» /ЖШС
Вид аттестации: Периодическая/ Сертификаттау түрі: мерзімді

1. Общие сведения об аттестуемом сварщике/Аттестаттаудан өтетін дәнекерлеуші туралы жалпы ақпарат:

1. Фамилия, имя, отчество/ Тегі, аты, әкесінің аты: Садық Асхат Қуатұлы
2. Год рождения/ Туған жылы: 1999
3. Место работы/ Жұмыс орны: ТОО «БЕРТ»
4. Стаж по сварке/ Дәнекерлеу тәжірибесі: 7 лет
5. Квалификационный разряд/ Біліктілік санаты: 4 (четвертый)
6. Спец. Подготовка/ Арнайы дайындық: Учебный центр

2. Данные о сварке контрольных сварных соединений (КСС)

1	**Вид (способ) сварки / Дәнекерлеудің түрі (әдісі)**	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]
2	**Клеймо КСС/ КСС клеймосы**	022	022	022	022
3	**Группа и марка свариваемых деталей / Дәнекерленетін бөлшектердің тобы мен маркасы**	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; Ст.20	М01; Ст.20
4	**Вид свариваемых деталей/ Дәнекерленетін бөлшектердің түрі**	Л+Л	Т+Т	Т+Т	Т+Т
5	**Тип шва / Тігіс түрі**	С17	С17	С17	С17
6	**Толщина, мм/ Қалыңдығы, мм**	14	6	13	5
7	**Диаметр, мм/ Диаметрі, мм**		32	159	57
8	**Тип и вид соединения / Қосылым типі мен түрі**	ОС(бп)	ОС(бп)	ОС(сп)	ОС(сп)
9	**Положения при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалпы**	П1	В1	В1	В1
10	**Вид покрытия и марка электродов/ Электродтардың маркасы мен жабындысының түрі**	Б; УОНИ 13/55	Б; ЦУ-5	Б; ТМУ-21У	Б; ЦУ-5

	Марка присадочного материала/ Толтырғыш материалдың маркасы	-	-	-	-
12	**Марка защитного газа, флюса и др./ Қорғайтын газ, флюс және т.б. түрі**	-	-	-	-
13	**Дополнительная информация о КСС/ БДҚ туралы қосымша ақпарат**	-	-	-	-

Вид контроля / Бақылау түрі	Результат и номер заключения			
Клеймо КСС/ БДҚ клеймосы	022	022	022	022
Визуально –измерительный / Көрнекі-өлшеу	Годен	Годен	Годен	Годен
Радиографический/ Радиографикалық				
Ультразвуковой / Ультрадыбыстық	Годен	Годен	Годен	Годен
Капиллярный / Капиллярлық				
Магнитопорошковый / Магнитті ұнтақты				
Анализ макрошлифов/ Макробөліктерді талдау				
Испытание на статистический изгиб(сплющивание)/ Статистикалық иілу сынағы (тегістеу)	Годен	Годен	Годен	Годен
Испытание на излом / Сынық сынағы				
Испытание на растяжение / Созылу сынағы	Годен	Годен	Годен	Годен
Испытание на ударную вязкость/ Соққыға төзімділік сынағы				

4. Оценка теоретических знаний и практических навыков / Теориялық білім мен практикалық дағдыларды бағалау

1. Оценка знаний на общем экзамене / Жалпы емтихан бойынша білімді бағалау **хорошо/ жақсы**
2. Оценка знаний на специальном экзамене /Арнайы емтихан бойынша білімді бағалау **хорошо/ жақсы**
3. Оценка практических навыков / Тәжірибелік дағдылардың бағасы **хорошо/ жақсы**

Заключение экзаменационной комиссии

Присвоен уровень: **I уровень –аттестованный сварщик**

Допущен к : *РД (111) сварке, наплавке строительных металлоконструкций, технологического оборудования, ГПМ, сосудов, трубопроводов III категорий, из сталей группы М01 (W01).*

Емтихан комиссиясының қорытындысы

Берілген деңгей: **I деңгей - сертификатталған дәнекерлеуші**

РЖ (111) М01 (W01) тобының болаттарынан құрылыс металл конструкцияларын, технологиялық жабдықтарды, ГПМ, ыдыстарды, III санатты құбырларды дәнекерлеуге, балқытуға рұқсат етілген.

Область распространения аттестации / Аттестаттау аясы

Параметры сварки	**Обозначение условий сварки**				**Область распространения аттестации**
Вид (способ) сварки / Дәнекерлеудің түрі мен әдісі	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]
Степень механизации сварочного оборудования / Дәнекерлеу қондырғыларын механикаландыру дәрежесі	-	-	-		
Вид деталей / Бөлшектер түрі	Л+Л	Т+Т	Т+Т	Т+Т	Л+Л;Т+Т(Р+Р;Т+Т)
Типы швов / Тігістердің түрлері	С17	С17	С17	С17	СШ;УШ;(BW; FW)
Группа свариваемого материала / Дәнекерленетін материалдар тобы	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; ст.20	М01(W01)
Толщина деталей, мм / Бөлшектердің қалыңдығы, мм	14	6	13	5	3 мм и выше
Наружный диаметр, мм / Сыртқы диаметрі, мм		32	159	57	25 и выше

кение при сварке / Дәнекерлеу ідегі қалыбы	П1	В1	В1	В1	В1; П1; Г; Н1;
д соединения / Қосылу түрі	ОС(бп)	ОС(бп)	ОС(сп)	ОС(сп)	ОС (сп; бп) ДС (зк; бз)
Присадочный материал / Толтырғыш материал	Б; УОНИ 13/55	Б; ЦУ-5	Б; ТМУ-21У	Б; ЦУ-5	Б; А; РА;Р; РБ; РЦ; (В;А;RA;R;RB;RC)

Председатель комисси / Комиссия төрағасы

IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Николаев А. Ю. _____

Члены комиссии / Комиссия мүшелері

IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Карлинский В.В._____

II уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің II деңгейлі маманы

Попов И.Г. _____

Директор ТОО «НУР-Мастер-САМРУК» ЖШС директоры **Шамен А. К.**_____

Удостоверение № 022 куәлік «11» апреля 2025 г./ 2025 жылғы «11» сәуір берілген

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
REPUBLIC OF KAZAKHSTAN

Аттестационное удостоверение сварщика

Сертификаттау сертификаты дәнекерлеуші

Certification certificatewelder

Уровень I аттестованный сварщик
аттестаты маман\ certified welder

1

Аттестационный центр
ТОО «НУР-Мастер-САМРУК»
Аттестат №KZ04VEK00011136
Удостоверение № 031 Куәлік

Тегі\Фамилия Саиев

Аты\Имя Алик

Әкесінің аты \Отчество Абаевич

Туған күн\Год рождения 1998

М.Ө. /М.П.

қолы\подпись

2

№ 031

(номер аттестационного удостоверения)

Допущен к : РД (111) сварке, наплавке строительных металлоконструкций, технологического оборудования, ГПМ, сосудов, трубопроводов III категорий, из сталей группы М01 (W01). **Рұқсат берілді:** РЖ (111) М01 (W01) тобының болаттарынан құрылыс металл конструкцияларын, технологиялық жабдықтарды, ГПМ, ыдыстарды, III санатты құбырларды дәнекерлеуге, балқытуға рұқсат етілген.

Квалификация/біліктілігі IV (четвертого/төртінші) разряда/санаты

Протокол/Хаттама № 14-20-25 от «06» мая / мамыр 2025 года/жылғы
Удостоверение действительно до / Куәлік дейін жарамды
«06» мая / мамыр 2026 года/жылғы

Директор/Директоры ТОО / ЖШС «НУР-Мастер-САМРУК»

Шамен А. К.

Область распространения аттестации /Аттестаттауды тарату саласы

Параметры сварки	Область распространения аттестации
Вид (способ) сварки/ Дәнекерлеудің түрі мен әдісі	РД [111]
Группа свариваемого материала/ некерленетін материалдар тобы	М01(W01)
Вид свариваемых деталей/ Бөлшектер түрі	Л+Л;Т+Т(Р+Р;Т+Т)
Тип сварочного шва/ Тігіс түрі	СШ; УШ; (BW; FW)
Толщина деталей, мм / Қалындығы, мм	3 и выше
Диаметр деталей, мм / Диаметрі, мм	25 и выше
Положение при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалпы	В1; П1; П2; Г; Н1; Н2 Н 45
Присадочные материалы / Толтырғыш материал	Б; А; РА;Р; РБ; РЦ; (B;A;RA;R;RB;RC)

«НУР –Мастер -САМРУК»
Жауапкершлігі шектеулі серіктестігі
140000, Қазахстан Республикасы,
Павлодар облысы,
Павлодар қаласы, Акдемик Сәтпаев к-сі 245/1,
Тел: (8-7182)78-23-78
8 705 8888 774
e –mail: nur–samruk@mail.ru

Товарищество с ограниченной ответственностью
«НУР –Мастер -САМРУК»
140000, Республика Казахстан
Павлодарская обл.
г. Павлодар, ул. Академика Сатпаева 245/1
Тел: (8-7182)78-23-78
8 705 8888 774
e –mail: nur–samruk@mail.ru

«УТВЕРЖДАЮ» / «БЕКІТЕМІН»
Директор ТОО «НУР-Мастер -САМРУК» / Директоры
_____ Шамен А.К.
«06» мая 2025 г./ 2025 жылғы «06» мамыр

Протокол аттестации сварщика / Дәнекерлеушіні аттестаттау хаттамасы
№ 14-20-25 от «06» мая 2025 г./ 2025 жылғы «06» мамыр

Состав экзаменационной комиссии/ Емтихан комиссиясының құрамы:

Председатель / Төраға: Николаев А. Ю. IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Члены комиссии/Комиссия мүшелері:

Карлинский В.В. IV уровень специалиста сварочного производства / дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Попов И.Г. II уровень специалиста сварочного производства / дәнекерлеу өндірісінің II деңгейлі маманы

Место проведения практического экзамена/ Тәжірибелік емтиханды өткізу алаңы: Товарищество с Ограниченной Ответственностью «НУР – Мастер –САМРУК» /ЖШС
Вид аттестации: Периодическая/ Сертификаттау түрі: мерзімді

1. Общие сведения об аттестуемом сварщике/Аттестаттаудан өтетін дәнекерлеуші туралы жалпы ақпарат:

1. Фамилия, имя, отчество/ Тегі, аты, әкесінің аты: Саиев Алик Абаевич
2. Год рождения/ Туған жылы: 1998
3. Место работы/ Жұмыс орны: ТОО «БЕРТ»
4. Стаж по сварке/ Дәнекерлеу тәжірибесі: 6 лет
5. Квалификационный разряд/ Біліктілік санаты: 4 (четвертый)
6. Спец. Подготовка/ Арнайы дайындық: Учебный центр

2. Данные о сварке контрольных сварных соединений (КСС)

1	**Вид (способ) сварки / Дәнекерлеудің түрі (әдісі)**	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]
2	**Клеймо КСС/ КСС клеймосы**	031	031	031	031
3	**Группа и марка свариваемых деталей / Дәнекерленетін бөлшектердің тобы мен маркасы**	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; Ст.20	М01; Ст.20
4	**Вид свариваемых деталей/ Дәнекерленетін болшектердің түрі**	Л+Л	Т+Т	Т+Т	Т+Т
5	**Тип шва / Тігіс түрі**	С17	С17	С17	С17
6	**Толщина, мм/ Қалыңдығы, мм**	14	6	13	5
7	**Диаметр, мм/ Диаметрі, мм**		32	159	57
8	**Тип и вид соединения / Қосылым типі мен түрі**	ОС(бп)	ОС(бп)	ОС(сп)	ОС(сп)
9	**Положения при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалпы**	П1	В1	В1	В1
10	**Вид покрытия и марка электродов/ Электродтардың маркасы мен жабындысының түрі**	Б; УОНИ 13/55	Б; ЦУ-5	Б; ТМУ-21У	Б; ЦУ-5

11	**Марка присадочного материала/ Толтырғыш материалдың маркасы**	-	-	-	-
12	**Марка защитного газа, флюса и др./ Қорғайтын газ, флюс және т.б. түрі**	-	-	-	-
13	**Дополнительная информация о КСС/ БДҚ туралы қосымша ақпарат**	-	-	-	-

Вид контроля / Бақылау түрі	Результат и номер заключения			
Клеймо КСС/ БДҚ клеймосы	031	031	031	031
Визуально –измерительный / Көрнекі-өлшеу	Годен	Годен	Годен	Годен
Радиографический/ Радиографикалық				
Ультразвуковой / Ультрадыбыстық	Годен	Годен	Годен	Годен
Капиллярный / Капиллярлық				
Магнитопорошковый / Магнитті ұнтақты				
Анализ макрошлифов/ Макробөліктерді талдау				
Испытание на статистический изгиб(сплющивание)/ Статистикалық иілу сынағы (тегістеу)	Годен	Годен	Годен	Годен
Испытание на излом / Сынық сынағы				
Испытание на растяжение / Созылу сынағы	Годен	Годен	Годен	Годен
Испытание на ударную вязкость/ Соққыға төзімділік сынағы				

4. Оценка теоретических знаний и практических навыков / Теориялық білім мен практикалық дағдыларды бағалау

1. Оценка знаний на общем экзамене / Жалпы емтихан бойынша білімді бағалау **хорошо/ жақсы**
2. Оценка знаний на специальном экзамене /Арнайы емтихан бойынша білімді бағалау **хорошо/ жақсы**
3. Оценка практических навыков / Тәжірибелік дағдылардың бағасы **хорошо/ жақсы**

Заключение экзаменационной комиссии

Присвоен уровень: **I уровень –аттестованный сварщик**

Допущен к : *РД (111) сварке, наплавке строительных металлоконструкций, технологического оборудования, ГПМ, сосудов, трубопроводов III категорий, из сталей группы М01 (W01).*

Емтихан комиссиясының қорытындысы

Берілген деңгей: **I деңгей - сертификатталған дәнекерлеуші**

РЖ (111) М01 (W01) тобының болаттарынан құрылыс металл конструкцияларын, технологиялық жабдықтарды, ГПМ, ыдыстарды, III санатты құбырларды дәнекерлеуге, балқытуға рұқсат етілген.

Область распространения аттестации / Аттестаттау аясы

Параметры сварки	**Обозначение условий сварки**				**Область распространения аттестации**
Вид (способ) сварки / Дәнекерлеудің түрі мен әдісі	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]
Степень механизации сварочного оборудования / Дәнекерлеу қондырғыларын механикаландыру дәрежесі	-	-	-		
Вид деталей / Бөлшектер түрі	Л+Л	Т+Т	Т+Т	Т+Т	Л+Л;Т+Т(В+Р;Т+Т)
Типы швов / Тігістердің түрлері	С17	С17	С17	С17	СШ;УШ;(BW; FW)
Группа свариваемого материала / Дәнекерленетін материалдар тобы	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; ст.20	М01(W01)
Толщина деталей, мм / Бөлшектердің қалыңдығы, мм	14	6	13	5	3 мм и выше
Наружный диаметр, мм / Сыртқы диаметрі, мм		32	159	57	25 и выше

Положение при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалыбы	П1	В1	В1	В1	В1; П1; Г; Н1;
Вид соединения / Қосылу түрі	ОС(бп)	ОС(бп)	ОС(сп)	ОС(сп)	ОС (сп; бп) ДС (зк; бз)
Присадочный материал / Толтырғыш материал	Б; УОНИ 13/55	Б; ЦУ-5	Б; ТМУ-21У	Б; ЦУ-5	Б; А; РА;Р; РБ; РЦ; (В;А;RA;R;RB;RC)

Председатель комиссии / Комиссия төрағасы

IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Николаев А. Ю. _____

Члены комиссии / Комиссия мүшелері

IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Карлинский В.В._____

II уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің II деңгейлі маманы

Попов И.Г. _____

Директор ТОО «НУР-Мастер-САМРУК» ЖШС директоры **Шамен А. К.**_____

Удостоверение № 031 куәлік «06» мая 2025 г./ 2025 жылғы «06» мамыр берілген

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
REPUBLIC OF KAZAKHSTAN

Аттестационное удостоверение сварщика

Сертификаттау сертификаты дәнекерлеуші

Certification certificatewelder

Уровень I аттестованный сварщик
аттестаты маман\ certified welder

1

Аттестационный центр
ТОО «НУР-Мастер-САМРУК»
Аттестат №KZ04VEK00011136
Удостоверение № 032 Куәлік

Тегі\Фамилия Темирбулатов

Аты\Имя Алмат

Әкесінің аты \Отчество Нурланович

Туған күн\Год рождения 1987

М.Ө. /М.П.

қолы\подпись

2

№ 032

(номер аттестационного удостоверения)

Допущен к : РД (111) сварке, наплавке строительных металлоконструкций, технологического оборудования, ГПМ, сосудов, трубопроводов III категорий, из сталей группы М01 (W01). **Рұқсат берілді:** РЖ (111) М01 (W01) тобының болаттарынан құрылыс металл конструкцияларын, технологиялық жабдықтарды, ГПМ, ыдыстарды, III санатты құбырларды дәнекерлеуге, балқытуға рұқсат етілген.

Квалификация/біліктілігі V (пятого/бесінші) разряда/санаты

Протокол/Хаттама № 15-21-25 от «06» мая / мамыр 2025 года/жылғы
Удостоверение действительно до / Куәлік дейін жарамды
«06» мая / мамыр 2026 года/жылғы

Директор/Директоры ТОО / ЖШС «НУР-Мастер-САМРУК»

Шамен А. К.

Область распространения аттестации /Аттестаттауды тарату саласы

Параметры сварки	Область распространения аттестации
Вид (способ) сварки/ Дәнекерлеудің түрі мен әдісі	РД [111]
Группа свариваемого материала/ некерленетін материалдар тобы	М01(W01)
Вид свариваемых деталей/ Бөлшектер түрі	Л+Л;Т+Т(Р+Р;Т+Т)
Тип сварочного шва/ Тігіс түрі	СШ; УШ; (BW; FW)
Толщина деталей, мм / Қалындығы, мм	3 и выше
Диаметр деталей, мм / Диаметрі, мм	25 и выше
Положение при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалпы	В1; П1; П2; Г; Н1; Н2 Н 45
Присадочные материалы / Толтырғыш материал	Б; А; РА;Р; РБ; РЦ; (B;A;RA;R;RB;RC)

«НУР –Мастер -САМРУК»
Жауапкершлігі шектеулі серіктестігі
140000, Қазахстан Республикасы,
Павлодар облысы,
Павлодар қаласы, Акдемик Сәтпаев к-сі 245/1,
Тел: (8-7182)78-23-78
8 705 8888 774
e –mail: nur–samruk@mail.ru

Товарищество с ограниченной ответственностью
«НУР –Мастер -САМРУК»
140000, Республика Казахстан
Павлодарская обл.,
г. Павлодар, ул. Академика Сатпаева 245/1
Тел: (8-7182)78-23-78
8 705 8888 774
e –mail: nur–samruk@mail.ru

«УТВЕРЖДАЮ» / «БЕКІТЕМІН»
Директор ТОО «НУР –Мастер -САМРУК» / Директоры
Шамен А.К.
«06» мая 2025 г./ 2025 жылғы «06» мамыр

Протокол аттестации сварщика / Дәнекерлеушіні аттестаттау хаттамасы
№ 15-21-25 от «06» мая 2025 г./ 2025 жылғы «06» мамыр

Состав экзаменационной комиссии/ Емтихан комиссиясының құрамы:

Председатель / Төраға: Николаев А. Ю. IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Члены комиссии/Комиссия мүшелері:

Карлинский В.В. IV уровень специалиста сварочного производства / дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Попов И.Г. II уровень специалиста сварочного производства / дәнекерлеу өндірісінің II деңгейлі маманы

Место проведения практического экзамена/ Тәжірибелік емтиханды өткізу алаңы: Товарищество с Ограниченной Ответственностью «НУР – Мастер –САМРУК» /ЖШС
Вид аттестации: Периодическая/ Сертификаттау түрі: мерзімді

1. Общие сведения об аттестуемом сварщике/Аттестаттаудан өтетін дәнекерлеуші туралы жалпы ақпарат:

1. Фамилия, имя, отчество/ Тегі, аты, әкесінің аты: Темирбулатов Алмат Нурланович
2. Год рождения/ Туған жылы: 1987
3. Место работы/ Жұмыс орны: ТОО «БЕРТ»
4. Стаж по сварке/ Дәнекерлеу тәжірибесі: 9 лет
5. Квалификационный разряд/ Біліктілік санаты: 5 (пятый)
6. Спец. Подготовка/ Арнайы дайындық: Учебный центр

2. Данные о сварке контрольных сварных соединений (КСС)

1	**Вид (способ) сварки / Дәнекерлеудің түрі (әдісі)**	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]
2	**Клеймо КСС/ КСС клеймосы**	032	032	032	032
3	**Группа и марка свариваемых деталей / Дәнекерленетін бөлшектердің тобы мен маркасы**	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; Ст.20	М01; Ст.20
4	**Вид свариваемых деталей/ Дәнекерленетін бөлшектердің түрі**	Л+Л	Т+Т	Т+Т	Т+Т
5	**Тип шва / Тігіс түрі**	С17	С17	С17	С17
6	**Толщина, мм/ Қалыңдығы, мм**	14	6	13	5
7	**Диаметр, мм/ Диаметрі, мм**		32	159	57
8	**Тип и вид соединения / Қосылым типі мен түрі**	ОС(бп)	ОС(бп)	ОС(сп)	ОС(сп)
9	**Положения при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалпы**	П1	В1	В1	В1
10	**Вид покрытия и марка электродов/ Электродтардың маркасы мен жабындысының түрі**	Б; УОНИ 13/55	Б; ЦУ-5	Б; ТМУ-21У	Б; ЦУ-5

	Марка присадочного материала/ Толтырғыш материалдың маркасы	-	-	-	-
12	**Марка защитного газа, флюса и др./ Қорғайтын газ, флюс және т.б. түрі**	-	-	-	-
13	**Дополнительная информация о КСС/ БДҚ туралы қосымша ақпарат**	-	-	-	-

Вид контроля / Бақылау түрі	Результат и номер заключения			
Клеймо КСС/ БДҚ клеймосы	032	032	032	032
Визуально –измерительный / Көрнекі-өлшеу	Годен	Годен	Годен	Годен
Радиографический/ Радиографикалық				
Ультразвуковой / Ультрадыбыстық	Годен	Годен	Годен	Годен
Капиллярный / Капиллярлық				
Магнитопорошковый / Магнитті ұнтақты				
Анализ макрошлифов/ Макробөліктерді талдау				
Испытание на статистический изгиб(сплющивание)/ Статистикалық иілу сынағы (тегістеу)	Годен	Годен	Годен	Годен
Испытание на излом / Сынық сынағы				
Испытание на растяжение / Созылу сынағы	Годен	Годен	Годен	Годен
Испытание на ударную вязкость/ Соққыға төзімділік сынағы				

4. Оценка теоретических знаний и практических навыков / Теориялық білім мен практикалық дағдыларды бағалау

1. Оценка знаний на общем экзамене / Жалпы емтихан бойынша білімді бағалау **хорошо/ жақсы**

2. Оценка знаний на специальном экзамене /Арнайы емтихан бойынша білімді бағалау **хорошо/ жақсы**

3. Оценка практических навыков / Тәжірибелік дағдылардың бағасы **хорошо/ жақсы**

Заключение экзаменационной комиссии

Присвоен уровень: **I уровень –аттестованный сварщик**

Допущен к : *РД (111) сварке, наплавке строительных металлоконструкций, технологического оборудования, ГПМ, сосудов, трубопроводов III категорий, из сталей группы М01 (W01).*

Емтихан комиссиясының қорытындысы

Берілген деңгей: **I деңгей - сертификатталған дәнекерлеуші**

РЖ (111) М01 (W01) тобының болаттарынан құрылыс металл конструкцияларын, технологиялық жабдықтарды, ГПМ, ыдыстарды, III санатты құбырларды дәнекерлеуге, балқытуға рұқсат етілген.

Область распространения аттестации / Аттестаттау аясы

Параметры сварки	**Обозначение условий сварки**				**Область распространения аттестации**
Вид (способ) сварки / Дәнекерлеудің түрі мен әдісі	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]
Степень механизации сварочного оборудования / Дәнекерлеу қондырғыларын механикаландыру дәрежесі	-	-	-	-	
Вид деталей / Бөлшектер түрі	Л+Л	Т+Т	Т+Т	Т+Т	Л+Л;Т+Т(Р+Р;Т+Т)
Типы швов / Тігістердің түрлері	С17	С17	С17	С17	СШ;УШ;(BW; FW)
Группа свариваемого материала / Дәнекерленетін материалдар тобы	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; ст.20	М01(W01)
Толщина деталей, мм / Бөлшектердің қалыңдығы, мм	14	6	13	5	3 мм и выше
Наружный диаметр, мм / Сыртқы диаметрі, мм		32	159	57	25 и выше

ложение при сварке / Дәнекерлеу зіндегі қалыбы	П1	В1	В1	В1	В1; П1; Г; Н1;
вид соединения / Қосылу түрі	ОС(бп)	ОС(бп)	ОС(сп)	ОС(сп)	ОС (сп; бп) ДС (зк; бз)
Присадочный материал / Толтырғыш материал	Б; УОНИ 13/55	Б; ЦУ-5	Б; ТМУ-21У	Б; ЦУ-5	Б; А; РА;Р; РБ; РЦ; (В;А;RA;R;RB;RC)

Председатель комисси / Комиссия төрағасы

IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Николаев А. Ю. _____

Члены комиссии / Комиссия мүшелері

IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Карлинский В.В. _____

II уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің II деңгейлі маманы

Попов И.Г. _____

Директор ТОО «НУР-Мастер-САМРУК» ЖШС директоры **Шамен А. К.** _____

Удостоверение № 032 куәлік «06» мая 2025 г./ 2025 жылғы «06» мамыр берілген

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
REPUBLIC OF KAZAKHSTAN

Аттестационное удостоверение сварщика

Сертификаттау сертификаты дәнекерлеуші

Certification certificatewelder

Уровень I аттестованный сварщик
аттестаты маман\ certified welder

1

Аттестационный центр
ТОО «НУР-Мастер-САМРУК»
Аттестат №KZ04VEK00011136
Удостоверение № 033 Куәлік

Тегі\Фамилия Файзрахманов

Аты\Имя Руслан

Әкесінің аты \Отчество Габдырашитович

Туған күн\Год рождения 1985

М.Ө. /М.П.

қолы\подпись

2

№ 033

(номер аттестационного удостоверения)

Допущен к : РД (111) сварке, наплавке строительных металлоконструкций, технологического оборудования, ГПМ, сосудов, трубопроводов III категорий, из сталей группы М01 (W01). **Рұқсат берілді:** РЖ (111) М01 (W01) тобының болаттарынан құрылыс металл конструкцияларын, технологиялық жабдықтарды, ГПМ, ыдыстарды, III санатты құбырларды дәнекерлеуге, балқытуға рұқсат етілген.

Квалификация/біліктілігі V (пятого/бесінші) разряда/санаты

Протокол/Хаттама № 16-22-25 от «06» мая / мамыр 2025 года/жылғы
Удостоверение действительно до / Куәлік дейін жарамды
«06» мая / мамыр 2026 года/жылғы

Директор/Директоры ТОО / ЖШС «НУР-Мастер-САМРУК»

Шамен А. К._____

Область распространения аттестации /Аттестаттауды тарату саласы

Параметры сварки	Область распространения аттестации
Вид (способ) сварки/ Дәнекерлеудің түрі мен әдісі	РД [111]
Группа свариваемого материала/ некерленетін материалдар тобы	М01(W01)
Вид свариваемых деталей/ Бөлшектер түрі	Л+Л;Т+Т(Р+Р;Т+Т)
Тип сварочного шва/ Тігіс түрі	СШ; УШ; (BW; FW)
Толщина деталей, мм / Қалыңдығы, мм	3 и выше
Диаметр деталей, мм / Диаметрі, мм	25 и выше
Положение при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалпы	В1; П1; П2; Г; Н1; Н2 Н 45
Присадочные материалы / Толтырғыш материал	Б; А; РА;Р; РБ; РЦ; (B;A;RA;R;RB;RC)

«НУР –Мастер -САМРУК»
Жауапкершлігі шектеулі серіктестігі
140000, Қазахстан Республикасы,
Павлодар облысы,
Павлодар қаласы, Акдемик Сәтпаев к-сі 245/1,
Тел: (8-7182)78-23-78
8 705 8888 774
e –mail: nur–samruk@mail.ru

Товарищество с ограниченной ответственностью
«НУР –Мастер -САМРУК»
140000, Республика Казахстан
Павлодарская обл.
г. Павлодар, ул. Академика Сатпаева 245/
Тел: (8-7182)78-23-7
8 705 8888 77
e –mail: nur–samruk@mail.r

«УТВЕРЖДАЮ»/ «БЕКІТЕМІН»
Директор ТОО «НУР –Мастер-САМРУК»/ Директоры
_____ Шамен А.К.
«06» мая 2025 г./ 2025 жылғы «06» мамыр

Протокол аттестации сварщика / Дәнекерлеушіні аттестаттау хаттамасы
№ 16-22-25 от «06» мая 2025 г./ 2025 жылғы «06» мамыр

Состав экзаменационной комиссии/ Емтихан комиссиясының құрамы:

Председатель / Төраға: Николаев А. Ю. IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Члены комиссии/Комиссия мүшелері:

Карлинский В.В. IV уровень специалиста сварочного производства / дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Попов И.Г. II уровень специалиста сварочного производства / дәнекерлеу өндірісінің II деңгейлі маманы

Место проведения практического экзамена/ Тәжірибелік емтиханды өткізу алаңы: Товарищество с Ограниченной Ответственностью «НУР – Мастер –САМРУК» /ЖШС
Вид аттестации: Периодическая/ Сертификаттау түрі: мерзімді

1. Общие сведения об аттестуемом сварщике/Аттестаттаудан өтетін дәнекерлеуші туралы жалпы ақпарат:

1. Фамилия, имя, отчество/ Тегі, аты, әкесінің аты: Файзрахманов Руслан Габдырашитович
2. Год рождения/ Туған жылы: 1985
3. Место работы/ Жұмыс орны: ТОО «БЕРТ»
4. Стаж по сварке/ Дәнекерлеу тәжірибесі: 11 лет
5. Квалификационный разряд/ Біліктілік санаты: 5 (пятый)
6. Спец. Подготовка/ Арнайы дайындық: Учебный центр

2. Данные о сварке контрольных сварных соединений (КСС)

1	**Вид (способ) сварки / Дәнекерлеудің түрі (әдісі)**	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]
2	**Клеймо КСС/ КСС клеймосы**	033	033	033	033
3	**Группа и марка свариваемых деталей / Дәнекерленетін бөлшектердің тобы мен маркасы**	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; Ст.20	М01; Ст.20
4	**Вид свариваемых деталей/ Дәнекерленетін болшектердің түрі**	Л+Л	Т+Т	Т+Т	Т+Т
5	**Тип шва / Тігіс түрі**	С17	С17	С17	С17
6	**Толщина, мм/ Қалыңдығы, мм**	14	6	13	5
7	**Диаметр, мм/ Диаметрі, мм**		32	159	57
8	**Тип и вид соединения / Қосылым типі мен түрі**	ОС(бп)	ОС(бп)	ОС(сп)	ОС(сп)
9	**Положения при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалпы**	П1	В1	В1	В1
10	**Вид покрытия и марка электродов/ Электродтардың маркасы мен жабындысының түрі**	Б; УОНИ 13/55	Б; ЦУ-5	Б; ТМУ-21У	Б; ЦУ-5

11	**Марка присадочного материала/ Толтырғыш материалдың маркасы**	-	-	-	-
12	**Марка защитного газа, флюса и др./ Қорғайтын газ, флюс және т.б. түрі**	-	-	-	-
13	**Дополнительная информация о КСС/ БДҚ туралы қосымша ақпарат**	-	-	-	-

Вид контроля / Бақылау түрі	Результат и номер заключения			
Клеймо КСС/ БДҚ клеймосы	033	033	033	033
Визуально –измерительный / Көрнекі-өлшеу	Годен	Годен	Годен	Годен
Радиографический/ Радиографикалық				
Ультразвуковой / Ультрадыбыстық	Годен	Годен	Годен	Годен
Капиллярный / Капиллярлық				
Магнитопорошковый / Магнитті ұнтақты				
Анализ макрошлифов/ Макробөліктерді талдау				
Испытание на статистический изгиб(сплющивание)/ Статистикалық иілу сынағы (тегістеу)	Годен	Годен	Годен	Годен
Испытание на излом / Сынық сынағы				
Испытание на растяжение / Созылу сынағы	Годен	Годен	Годен	Годен
Испытание на ударную вязкость/ Соққыға төзімділік сынағы				

4. Оценка теоретических знаний и практических навыков / Теориялық білім мен практикалық дағдыларды бағалау

1. Оценка знаний на общем экзамене / Жалпы емтихан бойынша білімді бағалау **хорошо/ жақсы**

2. Оценка знаний на специальном экзамене /Арнайы емтихан бойынша білімді бағалау **хорошо/ жақсы**

3. Оценка практических навыков / Тәжірибелік дағдылардың бағасы **хорошо/ жақсы**

Заключение экзаменационной комиссии

Присвоен уровень: **I уровень –аттестованный сварщик**

Допущен к : *РД (111) сварке, наплавке строительных металлоконструкций, технологического оборудования, ГПМ, сосудов, трубопроводов III категорий, из сталей группы М01 (W01).*

Емтихан комиссиясының қорытындысы

Берілген деңгей: **I деңгей - сертификатталған дәнекерлеуші**

РЖ (111) М01 (W01) тобының болаттарынан құрылыс металл конструкцияларын, технологиялық жабдықтарды, ГПМ, ыдыстарды, III санатты құбырларды дәнекерлеуге, балқытуға рұқсат етілген.

Область распространения аттестации / Аттестаттау аясы

Параметры сварки	**Обозначение условий сварки**				**Область распространения аттестации**
Вид (способ) сварки / Дәнекерлеудің түрі мен әдісі	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]
Степень механизации сварочного оборудования / Дәнекерлеу қондырғыларын механикаландыру дәрежесі	-	-	-	-	
Вид деталей / Бөлшектер түрі	Л+Л	Т+Т	Т+Т	Т+Т	Л+Л;Т+Т(Т+Т;Т+Т)
Типы швов / Тігістердің түрлері	С17	С17	С17	С17	СШ;УШ;(BW;FW)
Группа свариваемого материала / Дәнекерленетін материалдар тобы	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; ст.20	М01(W01)
Толщина деталей, мм / Бөлшектердің қалыңдығы, мм	14	6	13	5	3 мм и выше
Наружный диаметр, мм / Сыртқы диаметрі, мм		32	159	57	25 и выше

Положение при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалыбы	П1	В1	В1	В1	В1; П1; Г; Н1;
Вид соединения / Қосылу түрі	ОС(бп)	ОС(бп)	ОС(сп)	ОС(сп)	ОС (сп; бп) ДС (зк; бз)
Присадочный материал / Толтырғыш материал	Б; УОНИ 13/55	Б; ЦУ-5	Б; ТМУ-21У	Б; ЦУ-5	Б; А; РА;Р; РБ; РЦ; (В;А;RA;R;RB;RC)

Председатель комисси / Комиссия төрағасы

IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Николаев А. Ю._____

Члены комиссии / Комиссия мүшелері

IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Карлинский В.В._____

II уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің II деңгейлі маманы

Попов И.Г. _____

Директор ТОО «НУР-Мастер-САМРУК» ЖШС директоры **Шамен А. К.**_____

Удостоверение № 033 куәлік «06» мая 2025 г./ 2025 жылғы «06» мамыр берілген

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
REPUBLIC OF KAZAKHSTAN

Аттестационное удостоверение сварщика

Сертификаттау сертификаты дәнекерлеуші

Certification certificatewelder

Уровень I аттестованный сварщик
аттестаты маман\ certified welder

1

Аттестационный центр
ТОО «НУР-Мастер-САМРУК»
Аттестат №KZ04VEK00011136
Удостоверение № 034 Куәлік

Тегі\Фамилия Чердаков

Аты\Имя Игорь

Әкесінің аты \Отчество Валерьевич

Туған күн\Год рождения 1964

М.Ө. /М.П.

қолы\подпись

2

№ 034

(номер аттестационного удостоверения)

Допущен к : РД (111) сварке, наплавке строительных металлоконструкций, технологического оборудования, ГПМ, сосудов, трубопроводов III категорий, из сталей группы М01 (W01). **Рұқсат берілді:** РЖ (111) М01 (W01) тобынын болаттарынан құрылыс металл конструкцияларын, технологиялық жабдықтарды, ГПМ, ыдыстарды, III санатты құбырларды дәнекерлеуге, балқытуға рұқсат етілген.

Квалификация/біліктілігі V (пятого/бесінші) разряда/санаты

Протокол/Хаттама № 17-23-25 от «06» мая / мамыр 2025 года/жылғы
Удостоверение действительно до / Куәлік дейін жарамды
«06» мая / мамыр 2026 года/жылғы

Директор/Директоры ТОО / ЖШС «НУР-Мастер-САМРУК»

Шамен А. К.

Область распространения аттестации /Аттестаттауды тарату саласы

Параметры сварки	Область распространения аттестации
Вид (способ) сварки/ Дәнекерлеудің түрі мен әдісі	РД [111]
Группа свариваемого материала/ некерленетін материалдар тобы	М01(W01)
Вид свариваемых деталей/ Бөлшектер түрі	Л+Л;Т+Т(Р+Р;Т+Т)
Тип сварочного шва/ Тігіс түрі	СШ; УШ; (BW; FW)
Толщина деталей, мм / Қалындығы, мм	3 и выше
Диаметр деталей, мм / Диаметрі, мм	25 и выше
Положение при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалпы	В1; П1; П2; Г; Н1; Н2 Н 45
Присадочные материалы / Толтырғыш материал	Б; А; РА;Р; РБ; РЦ; (B;A;RA;R;RB;RC)

«НУР –Мастер -САМРУК»
Жауапкершлігі шектеулі серіктестігі
140000, Қазахстан Республикасы,
Павлодар облысы,
Павлодар қаласы, Акдемик Сәтпаев к-сі 245/1,
Тел: (8-7182)78-23-78
8 705 8888 774
e –mail: nur–samruk@mail.ru

Товарищество с ограниченной ответственностью
«НУР –Мастер -САМРУК»
140000, Республика Казахстан
Павлодарская обл.,
г. Павлодар, ул. Академика Сатпаева 245/1
Тел: (8-7182)78-23-78
8 705 8888 774
e –mail: nur–samruk@mail.ru

«УТВЕРЖДАЮ» / «БЕКІТЕМІН»
Директор ТОО «НУР – Мастер -САМРУК»/ Директоры
_____ Шамен А.К.
«06» мая 2025 г./ 2025 жылы «06» мамыр

Протокол аттестации сварщика / Дәнекерлеушіні аттестаттау хаттамасы
№ 17-23-25 от «06» мая 2025 г./ 2025 жылғы «06» мамыр

Состав экзаменационной комиссии/ Емтихан комиссиясының құрамы:

Председатель / Төраға: Николаев А. Ю. IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Члены комиссии/Комиссия мүшелері:

Карлинский В.В. IV уровень специалиста сварочного производства / дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Попов И.Г. II уровень специалиста сварочного производства / дәнекерлеу өндірісінің II деңгейлі маманы

Место проведения практического экзамена/ Тәжірибелік емтиханды өткізу алаңы: Товарищество с Ограниченной Ответственностью «НУР – Мастер –САМРУК» /ЖШС
Вид аттестации: Периодическая/ Сертификаттау түрі: мерзімді

1. Общие сведения об аттестуемом сварщике/Аттестаттаудан өтетін дәнекерлеуші туралы жалпы ақпарат:

1. Фамилия, имя, отчество/ Тегі, аты, әкесінің аты: Чердаков Игорь Валерьевич
2. Год рождения/ Туған жылы: 1964
3. Место работы/ Жұмыс орны: ТОО «БЕРТ»
4. Стаж по сварке/ Дәнекерлеу тәжірибесі: 12 лет
5. Квалификационный разряд/ Біліктілік санаты: 5 (пятый)
6. Спец. Подготовка/ Арнайы дайындық: Учебный центр

2. Данные о сварке контрольных сварных соединений (КСС)

1	**Вид (способ) сварки / Дәнекерлеудің түрі (әдісі)**	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]
2	**Клеймо КСС/ КСС клеймосы**	034	034	034	034
3	**Группа и марка свариваемых деталей / Дәнекерленетін бөлшектердің тобы мен маркасы**	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; Ст.20	М01; Ст.20
4	**Вид свариваемых деталей/ Дәнекерленетін бөлшектердің түрі**	Л+Л	Т+Т	Т+Т	Т+Т
5	**Тип шва / Тігіс түрі**	С17	С17	С17	С17
6	**Толщина, мм/ Қалыңдығы, мм**	14	6	13	5
7	**Диаметр, мм/ Диаметрі, мм**		32	159	57
8	**Тип и вид соединения / Қосылым типі мен түрі**	ОС(бп)	ОС(бп)	ОС(сп)	ОС(сп)
9	**Положения при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалпы**	П1	В1	В1	В1
10	**Вид покрытия и марка электродов/ Электродтардың маркасы мен жабындысының түрі**	Б; УОНИ 13/55	Б; ЦУ-5	Б; ТМУ-21У	Б; ЦУ-5

	Марка присадочного материала/ Толтырғыш материалдың маркасы	-	-	-	-
12	**Марка защитного газа, флюса и др./ Қорғайтын газ, флюс және т.б. түрі**	-	-	-	-
13	**Дополнительная информация о КСС/ БДҚ туралы қосымша ақпарат**	-	-	-	-

Вид контроля / Бақылау түрі	Результат и номер заключения			
Клеймо КСС/ БДҚ клеймосы	034	034	034	034
Визуально –измерительный / Көрнекі-өлшеу	Годен	Годен	Годен	Годен
Радиографический/ Радиографикалық				
Ультразвуковой / Ультрадыбыстық	Годен	Годен	Годен	Годен
Капиллярный / Капиллярлық				
Магнитопорошковый / Магнитті ұнтақты				
Анализ макрошлифов/ Макробөліктерді талдау				
Испытание на статистический изгиб(сплющивание)/ Статистикалық иілу сынағы (тегістеу)	Годен	Годен	Годен	Годен
Испытание на излом / Сынық сынағы				
Испытание на растяжение / Созылу сынағы	Годен	Годен	Годен	Годен
Испытание на ударную вязкость/ Соққыға төзімділік сынағы				

4. Оценка теоретических знаний и практических навыков / Теориялық білім мен практикалық дағдыларды бағалау

1. Оценка знаний на общем экзамене / Жалпы емтихан бойынша білімді бағалау **хорошо/ жақсы**

2. Оценка знаний на специальном экзамене /Арнайы емтихан бойынша білімді бағалау **хорошо/ жақсы**

3. Оценка практических навыков / Тәжірибелік дағдылардың бағасы **хорошо/ жақсы**

Заключение экзаменационной комиссии

Присвоен уровень: **I уровень –аттестованный сварщик**

Допущен к : *РД (111) сварке, наплавке строительных металлоконструкций, технологического оборудования, ГПМ, сосудов, трубопроводов III категорий, из сталей группы М01 (W01).*

Емтихан комиссиясының қорытындысы

Берілген деңгей: **I деңгей - сертификатталған дәнекерлеуші**

РЖ (111) М01 (W01) тобының болаттарынан құрылыс металл конструкцияларын, технологиялық жабдықтарды, ГПМ, ыдыстарды, III санатты құбырларды дәнекерлеуге, балқытуға рұқсат етілген.

Область распространения аттестации / Аттестаттау аясы

Параметры сварки	**Обозначение условий сварки**				**Область распространения аттестации**
Вид (способ) сварки / Дәнекерлеудің түрі мен әдісі	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]	РД[111]
Степень механизации сварочного оборудования / Дәнекерлеу қондырғыларын механикаландыру дәрежесі	-	-	-	-	
Вид деталей / Бөлшектер түрі	Л+Л	Т+Т	Т+Т	Т+Т	Л+Л;Т+Т(Р+Р;Т+Т)
Типы швов / Тігістердің түрлері	С17	С17	С17	С17	СШ;УШ;(BW; FW)
Группа свариваемого материала / Дәнекерленетін материалдар тобы	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; ст.20	М01; ст.20	М01(W01)
Толщина деталей, мм / Бөлшектердің қалыңдығы, мм	14	6	13	5	3 мм и выше
Наружный диаметр, мм / Сыртқы диаметрі, мм		32	159	57	25 и выше

ложение при сварке / Дәнекерлеу кезіндегі қалыбы	П1	В1	В1	В1	В1; П1; Г; Н1;
Вид соединения / Қосылу түрі	ОС(бп)	ОС(бп)	ОС(сп)	ОС(сп)	ОС (сп; бп) ДС (зк; бз)
Присадочный материал / Толтырғыш материал	Б; УОНИ 13/55	Б; ЦУ-5	Б; ТМУ-21У	Б; ЦУ-5	Б; А; РА;Р; РБ; РЦ; (В;А;RA;R;RB;RC)

Председатель комисси / Комиссия төрағасы

IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Николаев А. Ю. _____

Члены комиссии / Комиссия мүшелері

IV уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің IV деңгейлі маманы

Карлинский В.В._____

II уровень специалиста сварочного производства / Дәнекерлеу өндірісінің II деңгейлі маманы

Попов И.Г. _____

Директор ТОО «НУР-Мастер-САМРУК» ЖШС директоры **Шамен А. К.**_____

Удостоверение № 034 куәлік «06» мая 2025 г./ 2025 жылғы «06» мамыр берілген