KZ.P.02.E1328
VERIFICATION
LABORATORY

ДИАГНОСТИК СТАНДАРТ ЭКСПЕРТИЗА

ТОО "ДИАГНОСТИК СТАНДАРТ ЭКСПЕРТИЗА"

(наименование подразделения поверочной лаборатории)

KZ.P.02.E1328

(номер аттестата аккредитации)

СЕРТИФИКАТ о поверке № CD-01-25-3149229

Резервуар вертикальный стальной

(наименование средства измерений)

Тип **РВС-2000**

заводской номер **22**

2119,495 куб.м.

(диапазон измерений средства измерений)

Изготовитель **Полтавский тепловозоремонтный завод, Украина** Дата изготовления **1970 г.**

Пользователь **Акционерное общество "Международный аэропорт Нурсултан Назарбаев"город Астана, -, Проспект Қабанбай Батыр, 119**

(фамилия, имя, отчество (при наличии) для физических лиц, наименование и адрес для юридических лиц)

Поверка проведена в соответствии
ГОСТ 8.570-2000, Государственная система обеспечения единства измерений. Резервуары стальные вертикальные цилиндрические. Методика поверки

(обозначение и наименование методики поверки)

С использованием эталонов единиц величин
Рулетка измерительная металлическая, Р50 УЗК, зав. №0047, в диапазоне от 0 до 50000мм , класс точн. 1, раз. 3, погреш. ±5 мм, рас. неопр. ±Uq = ±0,23 при k=2;P=0,95%.
Рулетка измерительная металлическая с лотом, Р20УЗГ, зав. №14, в диапазоне от 0 до 20000мм, класс точн. 1, раз. 3, погреш. ±5 мм, рас. неопр. U=±0,23мм, при k=2;P=0,95%.
Штангенциркуль, ШЦ-I-250- 0,05, зав. №В 881041, в диапазоне от 0 до 250 мм, класс точн. 1, раз. не нормирован, погреш. ±0,05 мм, рас. неопр. Up = ±0,06мм: при k=2;P=0,95%.
Нивелир лазерный, Universal Level 3, зав. №706003406, в диапазоне от 10м, ±0,5 мм, класс точн. не нормирован, раз. не нормирован, погреш. ±0,10 мм, рас. неопр. U=±0,3мм при k=2;P=0,95%.
Линейка измерительная металлическая, -, зав. №778, в диапазоне от 0 до 500 мм, класс точн. 1, раз. не нормирован, погреш. ±0.2 мм, рас. неопр. U=±0,005мм, при ´k=2;P=0,95%.
Теодолит, ТОМ, зав. №1110351, в диапазоне от 0 до 360°, класс точн. не нормирован, раз. не нормирован, погреш. ± (0.5, 1.0) °, рас. неопр. U=±17.3° при (к=2;P=0,95%)

(обозначение эталона единицы величины, заводской номер, метрологические характеристики)

На основании результатов поверки средство измерений признано годным и допущено к применению по классу точности
- в качестве **эталона**

Динамический код прослеживаемости (ДКП): **004.НМ.ВА.ВА.ВА.ВА.ВА.ВА**

Дата поверки: **03.06.2025** Действителен до: **03.06.2030**

Руководитель отдела (лаборатории) **Каденов Т.Ш.**

Поверитель **Муханов М.У.**

Информация о поверительном клейме:
СЛ - 2255811

2255811
CD 25

techreg.gov.kz
2255811
CD 25

KZ.P.02.E1328
VERIFICATION
LABORATORY

ДИАГНОСТИК СТАНДАРТ ЭКСПЕРТИЗА

ТОО "ДИАГНОСТИК СТАНДАРТ ЭКСПЕРТИЗА"

(наименование подразделения поверочной лаборатории)

KZ.P.02.E1328

(номер аттестата аккредитации)

СЕРТИФИКАТ о поверке № CD-01-25-3149250

Резервуар вертикальный стальной

(наименование средства измерений)

Тип **РВС-2000**

заводской номер **23**

2113,132 куб.м.

(диапазон измерений средства измерений)

Изготовитель **Полтавский тепловозоремонтный завод, Украина** Дата изготовления **1970 г.**

Пользователь **Акционерное общество "Международный аэропорт Нурсултан Назарбаев"город Астана, -, Проспект Қабанбай Батыр, 119**

(фамилия, имя, отчество (при наличии) для физических лиц, наименование и адрес для юридических лиц)

Поверка проведена в соответствии
ГОСТ 8.570-2000, Государственная система обеспечения единства измерений. Резервуары стальные вертикальные цилиндрические. Методика поверки

(обозначение и наименование методики поверки)

С использованием эталонов единиц величин
Рулетка измерительная металлическая, Р50 УЗК, зав. №0047, в диапазоне от 0 до 50000мм , класс точн. 1, раз. 3, погреш. ±5 мм, рас. неопр. ±Uq = ±0,23 при k=2;P=0,95%.
Рулетка измерительная металлическая с лотом, Р20УЗГ, зав. №14, в диапазоне от 0 до 20000мм, класс точн. 1, раз. 3, погреш. ±5 мм, рас. неопр. U=±0,23мм, при k=2;P=0,95%.
Штангенциркуль, ШЦ-I-250- 0,05, зав. №В 881041, в диапазоне от 0 до 250 мм, класс точн. 1, раз. не нормирован, погреш. ±0,05 мм, рас. неопр. Up = ±0,06мм: при k=2;P=0,95%.
Нивелир лазерный, Universal Level 3, зав. №706003406, в диапазоне от 10м, ±0,5 мм, класс точн. не нормирован, раз. не нормирован, погреш. ±0,10 мм, рас. неопр. U=±0,3мм при k=2;P=0,95%.
Линейка измерительная металлическая, -, зав. №778, в диапазоне от 0 до 500 мм, класс точн. 1, раз. не нормирован, погреш. ±0.2 мм, рас. неопр. U=±0,005мм, при k=2;P=0,95%.
Теодолит, ТОМ, зав. №1110351, в диапазоне от 0 до 360°, класс точн. не нормирован, раз. не нормирован, погреш. ± (0.5, 1.0) °, рас. неопр. U=±17.3° при (к=2;P=0,95%)

(обозначение эталона единицы величины, заводской номер, метрологические характеристики)

На основании результатов поверки средство измерений признано годным и допущено к применению по классу точности

- в качестве **эталона**

Динамический код прослеживаемости (ДКП): **004.НМ.ВА.ВА.ВА.ВА.ВА.ВА**

Дата поверки: **03.06.2025** Действителен до: **03.06.2030**

Руководитель отдела (лаборатории) **Каденов Т.Ш.**

Поверитель **Мухашов М.У.**

Информация о поверительном клейме:
СЛ - 2255812

2255812
CD 25

techreg.gov.kz
2255812
CD 25

ТОО "ДИАГНОСТИК СТАНДАРТ ЭКСПЕРТИЗА"

(наименование подразделения поверочной лаборатории)

KZ.P.02.E1328

(номер аттестата аккредитации)

KZ.P.02.E1328
VERIFICATION
LABORATORY

ДИАГНОСТИК СТАНДАРТ ЭКСПЕРТИЗА

СЕРТИФИКАТ о поверке № CD-01-25-3149254

Резервуар вертикальный стальной

(наименование средства измерений)

Тип **РВС-2000**

заводской номер **24**

2097,322 куб.м.

(диапазон измерений средства измерений)

Изготовитель **Полтавский тепловозоремонтный завод, Украина** Дата изготовления **1970 г.**

Пользователь **Акционерное общество "Международный аэропорт Нурсултан Назарбаев"город Астана, -, Проспект Қабанбай Батыр, 119**

(фамилия, имя, отчество (при наличии) для физических лиц, наименование и адрес для юридических лиц)

Поверка проведена в соответствии
ГОСТ 8.570-2000, Государственная система обеспечения единства измерений. Резервуары стальные вертикальные цилиндрические. Методика поверки

(обозначение и наименование методики поверки)

С использованием эталонов единиц величин
Рулетка измерительная металлическая, Р50 УЗК, зав. №0047, в диапазоне от 0 до 50000мм , класс точн. 1, раз. 3, погреш. ±5 мм, рас. неопр. ±Uq = ±0,23 при k=2;P=0,95%.
Рулетка измерительная металлическая с лотом, Р20УЗГ, зав. №14, в диапазоне от 0 до 20000мм, класс точн. 1, раз. 3, погреш. ±5 мм, рас. неопр. U=±0,23мм, при k=2;P=0,95%.
Штангенциркуль, ШЦ-I-250- 0,05, зав. №В 881041, в диапазоне от 0 до 250 мм, класс точн. 1, раз. не нормирован, погреш. ±0,05 мм, рас. неопр. Up = ±0,06мм: при k=2;P=0,95%.
Нивелир лазерный, Universal Level 3, зав. №706003406, в диапазоне от 10м, ±0,5 мм, класс точн. не нормирован, раз. не нормирован, погреш. ±0,10 мм, рас. неопр. U=±0,3мм при k=2;P=0,95%.
Линейка измерительная металлическая, -, зав. №778, в диапазоне от 0 до 500 мм, класс точн. 1, раз. не нормирован, погреш. ±0.2 мм, рас. неопр. U=±0,005мм, при k=2;P=0,95%.
Теодолит, ТОМ, зав. №1110351, в диапазоне от 0 до 360°, класс точн. не нормирован, раз. не нормирован, погреш. ± (0.5, 1.0) °, рас. неопр. U=±17.3° при (к=2;P=0,95%)

(обозначение эталона единицы величины, заводской номер, метрологические характеристики)

На основании результатов поверки средство измерений признано годным и допущено к применению по классу точности

- в качестве **эталона**

Динамический код прослеживаемости (ДКП): **004.НМ.ВА.ВА.ВА.ВА.ВА.ВА**

Дата поверки: **03.06.2025** Действителен до: **03.06.2030**

Руководитель отдела (лаборатории) **Каденов Т.Ш.**

Поверитель **Мухашов М.У.**

Информация о поверительном клейме:
СЛ - 2255813

2255813
CD 25

techreg.gov.kz
2255813
CD 25

KZ.P.02.E1328
VERIFICATION
LABORATORY

ДИАГНОСТИК СТАНДАРТ ЭКСПЕРТИЗА

ТОО "ДИАГНОСТИК СТАНДАРТ ЭКСПЕРТИЗА"

(наименование подразделения поверочной лаборатории)

KZ.P.02.E1328

(номер аттестата аккредитации)

СЕРТИФИКАТ о поверке № CD-01-25-3149474

Резервуар горизонтальный стальной

(наименование средства измерений)

Тип **РГС-25**

заводской номер **2**

25,970 куб.м.

(диапазон измерений средства измерений)

Изготовитель **Днепродзержинский котельно-сварочный завод "Укрсельмаш", Россия** Дата изготовления **1956г.**

Пользователь **Акционерное общество "Международный аэропорт Нурсултан Назарбаев"город Астана, -, Проспект Қабанбай Батыр, 119**

(фамилия, имя, отчество (при наличии) для физических лиц, наименование и адрес для юридических лиц)

Поверка проведена в соответствии
ГОСТ 8.346-2000, Государственная система обеспечения единства измерений. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки

(обозначение и наименование методики поверки)

С использованием эталонов единиц величин
Штангенциркуль, ШЦ-I-250- 0,05, зав. №В 881041, в диапазоне от 0 до 250 мм, класс точн. 1, раз. не нормирован, погреш. ±0,05 мм, рас. неопр. Up = ±0,06мм: при k=2;P=0,95%.
Рулетка измерительная металлическая с лотом, Р10Н2Г, зав. №9932, в диапазоне от 0 до 10000мм, класс точн. 1, раз. 3, погреш. ±5 мм, рас. неопр. U=±0,23мм, при k=2;P=0,95%.
Нивелир лазерный, Universal Level 3, зав. №706003406, в диапазоне от 10м, ±0,5 мм, класс точн. не нормирован, раз. не нормирован, погреш. ±0,10 мм, рас. неопр. U=±0,3мм при k=2;P=0,95%.
Линейка измерительная металлическая, -, зав. №778, в диапазоне от 0 до 500 мм, класс точн. 1, раз. не нормирован, погреш. ±0.2 мм, рас. неопр. U=±0,005мм, при k=2;P=0,95%.
Рулетка измерительная металлическая, Р20УЗК, зав. №01, в диапазоне от 0 до 20000мм, класс точн. 1, раз. 3, погреш. ±5 мм, рас. неопр. U=±0,23мм, при k=2;P=0,95%

(обозначение эталона единицы величины, заводской номер, метрологические характеристики)

На основании результатов поверки средство измерений признано годным и допущено к применению по классу точности
- в качестве **эталона**

Динамический код прослеживаемости (ДКП): **001.BA.BA**

Дата поверки: **04.06.2025** Действителен до: **04.06.2030**

Руководитель отдела (лаборатории) **Каденов Т.Ш.**

Поверитель **Мухашов М.У.**

Информация о поверительном клейме:
СЛ - 2255823

2255823
CD 25

techreg.gov.kz
2255823
CD 25

KZ.P.02.E1328
VERIFICATION
LABORATORY

ДИАГНОСТИК СТАНДАРТ ЭКСПЕРТИЗА

ТОО "ДИАГНОСТИК СТАНДАРТ ЭКСПЕРТИЗА"

(наименование подразделения поверочной лаборатории)

KZ.P.02.E1328

(номер аттестата аккредитации)

СЕРТИФИКАТ о поверке № CD-01-25-3149441

Резервуар горизонтальный стальной

(наименование средства измерений)

Тип **РГС-25**

заводской номер **1**

26,190 куб.м.

(диапазон измерений средства измерений)

Изготовитель **Днепродзержинский котельно-сварочный завод "Укрсельмаш", Россия** Дата изготовления **1956г.**

Пользователь **Акционерное общество "Международный аэропорт Нурсултан Назарбаев"город Астана, -, Проспект Қабанбай Батыр, 119**

(фамилия, имя, отчество (при наличии) для физических лиц, наименование и адрес для юридических лиц)

Поверка проведена в соответствии
ГОСТ 8.346-2000, Государственная система обеспечения единства измерений. Резервуары стальные горизонтальные цилиндрические. Методика поверки

(обозначение и наименование методики поверки)

С использованием эталонов единиц величин
Штангенциркуль, ШЦ-I-250- 0,05, зав. №В 881041, в диапазоне от 0 до 250 мм, класс точн. 1, раз. не нормирован, погреш. ±0,05 мм, рас. неопр. Up = ±0,06мм: при k=2;P=0,95%.
Рулетка измерительная металлическая с лотом, Р10Н2Г, зав. №9932, в диапазоне от 0 до 10000мм, класс точн. 1, раз. 3, погреш. ±5 мм, рас. неопр. U=±0,23мм, при k=2;P=0,95%.
Нивелир лазерный, Universal Level 3, зав. №706003406, в диапазоне от 10м, ±0,5 мм, класс точн. не нормирован, раз. не нормирован, погреш. ±0,10 мм, рас. неопр. U=±0,3мм при k=2;P=0,95%.
Линейка измерительная металлическая, -, зав. №778, в диапазоне от 0 до 500 мм, класс точн. 1, раз. не нормирован, погреш. ±0.2 мм, рас. неопр. U=±0,005мм, при k=2;P=0,95%.
Рулетка измерительная металлическая, Р20УЗК, зав. №01, в диапазоне от 0 до 20000мм, класс точн. 1, раз. 3, погреш. ±5 мм, рас. неопр. U=±0,23мм, при k=2;P=0,95%

(обозначение эталона единицы величины, заводской номер, метрологические характеристики)

На основании результатов поверки средство измерений признано годным и допущено к применению по классу точности
- в качестве **эталона**

Динамический код прослеживаемости (ДКП): **001.BA.BA**

Дата поверки: **04.06.2025** Действителен до: **04.06.2030**

Руководитель отдела (лаборатории) **Каденов Т.Ш.**

Поверитель **Мухашов М.У.**

Информация о поверительном клейме:
СЛ - 2255822

2255822
CD 25

techreg.gov.kz
2255822
CD 25