Генподрядчик: ПК «Агроспецмонтаж»
Субподрядчик: ТОО «Сартобе»

Форма 3

Наименование стройки: Обеспечение инженерной инфраструктуры 6-ти многоэтажных 18 квартирных арендных жилых домов в кенте Айтеке би по ул.К.Еримбет на участке №192 Казалинского района Кызылординской области

Справка
о стоимости выполненных работ и затрат за август 2017 года

Наименование пусковых комплексов, объектов	Стоимость выполненных работ и затрат в тенге								НДС 12% в отчетном месяце	Всего к оплате с учетом НДС
	С начала года по отчетный месяц включительно с НДС	В отчетном месяце без НДС	из графы 1							
			Строительно-монтажные работы по смете	по монтажу оборудования		Стоимость прочих затрат, не входящих в состав СМР в текущем уровне цен 2021г.	дополнительные затраты			
				с начала года	за отчетный месяц		на приобретение материалов	другие дополнительные расходы		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Обеспечение инженерной инфраструктуры 6-ти многоэтажных 18 квартирных арендных жилых домов в кенте Айтеке би по ул.К.Еримбет на участке №192 Казалинского района Кызылординской области	4 313 547,71	3 851 381,88							462 165,83	4 313 547,71
Всего по стройке	**4 313 547,71**	**3 851 381,88**							**462 165,83**	**4 313 547,71**

Генподрядчик:

Директор ПК «Агроспецмонтаж»

Буркитов Т.С.

Субподрядчик:

Директор ТОО «Сартобе»

Мухаммедиев О.Е.

"SANA-2001" Версия 25-2.28 от 16.11.15 г.

Генподрядчик: ПК «Агроспецмонтаж»

Субподрядчик: ТОО «Сартобе»

Форма-2

Наименование стройки: Обеспечение инженерной инфраструктуры 6-ти многоэтажных 18 квартирных арендных жилых домов в кенте Айтеке би по ул.К.Еримбет на участке №192 Казалинского района Кызылординской области

А К Т №1
приемки выполненных работ
за август 2017 года

Составлена в ценах 2001 г. (цены с 30.07.15)

№№ п/п	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат *Единица измерения*	Кол-во	Стоимость ед., тенге		Общая стоимость, тенге		Накладные расходы, тенге	Затраты труда, чел-ч рабочих-строителей машинистов	
				Всего з/п рабочих-строителей	экспл. машин в т.ч. з/п машинистов	Всего з/п рабочих-строителей	экспл. машин в т.ч. з/п машинистов	% %	на единицу	всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		Локальная смета № 4-1-1								
		Наружные сети 10кВ								
		Раздел 3 Угловая анкерная УА10-1 -4шт								
		3.0 УА10-1								
26	Е33-103-3	Установка одностоечных опор с двумя подкосами ВЛ 0,38; 6-10 кВ (с траверсами)К=4,000; *опора*	4	4836,53	3187,28	19346	12749	9889	9	36
				1476	878,4	5904	3514	105	3,63	15
27	30-19-91	Стойки вибрированные для опор высоковольтных линий электропередачи, длина 10,5 м, марка СВ 105-3,5К=4,000; *шт*	12	18700		224400				
28	Е33-107-5	Установка для опор ВЛ 35 кВ опорных плит объемом до 0,35 м3К=4,000; *шт*	12	502,85	325,1	6034	3901	3361	1,01	12
				177,75	89,01	2133	1068	105	0,33	4
29	30-15-3	Колонны, стойки, опоры, рамы из тяжелого бетона класса В22,5, прямоугольные сплошные (ГОСТ 25628-90, ГОСТ 23899-79, ГОСТ 27108-86)К=4,000; *м3*	0,6	21000		12600				
30	99-1-1(пл)Прай	Траверсы стальные ТМ-6К=4,000; *шт*	8	4273		34184				
31	99-1-2(пл)Прай	Накладки ОГ2К=4,000; *шт*	4	489		1956				
32	99-1-1(пл)Прай	Накладки ОГ5К=4,000; *шт*	4	313		1252				
33	99-1-1(пл)прай	Накладки ОГ8К=4,000; *шт*	4	962		3848				

34	99-1-2(пл)Прай	Хомуты Х1К=4,000;	шт	12	359		4308				
35	99-1-1(пл)прай	Хомуты Х7К=4,000;	шт	4	359		1436				
36	1-4-15	Болты сборочные с гайками и шайбами Б5К=4,000;	т	0,0096	167800		1611				
37	Е33-30-12	Установка стальных кронштейнов У1К=4,000;	т	0,056	7491,39	4858,89	420	272	230	15	1
					2632,5	1287,36	147	72	105	4,47	–
38	99-1-1(пл)Прай	Кронштейны У1К=4,000;	шт	8	1109		8872				
39	99-1-2(пл)Прай	Стяжка Г1К=4,000;	шт	12	1272		15264				
40	Ц8-472-1	Заземлитель ЗП1К=4,000; кмат1=0;	м	9,2	30,3	2,8	279	26	243	0,16	1
					27,5	0,3	253	3	95	0,002	–
41	2-1-256	Проводник ЗП1К=4,000;	т	0,00816	154700		1262				
42	99-1-1(пл)прай	Кронштейн РА-4К=4,000;	шт	4	391		1564				
43	18-4-341	Изоляторы штыревые фарфоровые ШФ 20ВК=4,000;	шт	8	567		4536				
44	18-4-1332	Изолятор колпачок К-6 (КП-20) СТ РК ГОСТ Р 51204-2004К=4,000;	шт	8	13		104				
45	99-1-1(пл)прай	Крепление проводаК=4,000;	шт	4	147		588				
46	18-4-1997	Зажимы соединительные плашечные ПС-2-1 ГОСТ Р 51177-98К=4,000;	шт	12	154		1848				
47	18-4-1999	Зажимы соединительные плашечные ПА-1-1 ГОСТ Р 51177-98К=4,000;	шт	12	49		588				
48	18-4-1660	Звенья промежуточные типа ПТР-7-1 ГОСТ Р 51177-98К=4,000;	шт	8	980		7840				
49	18-4-1530	Скобы типа СК-7-1А ГОСТ Р 51177-98К=4,000;	шт	4	157		628				
50	18-4-1369	Серьги типа СРС-7-16 ГОСТ Р 51177-98К=4,000;	шт	4	142		568				
		Итого по разделу 3					**355336**	**16948**			**50**
							8437	**4657**			**19**
		Накладные расходы, тенге					13723				
		Итого с накладными расходами					369059				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)					22143,54				

	Всего по разделу, тенге				**391202,54**				
	Всего по смете 4-1-1				**391202,54**				

Локальная смета № 4-3-1
Внешние сети 0,4кВ

Раздел 1 Сети 0,4

11	Ц8-141-1	Кабель до 35 кВ, прокладываемый в готовых траншеях без покрытий, масса 1 м до 1 кг	367	26,4	3,1	9689	1138	6834	0,11	40
		м кабеля		19,1	0,5	7010	184	95	0,003	1
12	Ц8-148-3	Кабели до 35 кВ в проложенных трубах, блоках и коробах, масса 1 м до 3 кг	70	45	6,7	3150	469	2248	0,19	13
		м кабеля		32,2	1,6	2254	112	95	0,009	1
14	16-1-697	Кабели силовые ВБбШв 4х10 (мк)-1 ГОСТ 16442-80	0,032	334556		10706				
		км								
	Итого по разделу 1					**23545**	**17251**			**53**
						9264	**4477**			**2**
	Накладные расходы, тенге					9082				
	Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)					1957,62				
	Всего по разделу, тенге					34584,62				
	Всего по смете 4-3-1					**34584,62**				

Локальная смета № 6-2-1
Наружные сети теплоснабжения

Раздел 9 +Ниша компенсаторная НК 70х51 - 5шт

102	Е7-61-1	Устройство непроходных одноячейковых каналов, перекрываемых или опирающихся на плитыК=5,000;	8,6	1986,57	564,43	17085	4854	9180	3,33	29
		м3 сборных конструкций		567	195,49	4876	1681	140	0,7533	6
105	Е6-13-3	Устройство железобетонных подпорных стен и стен подвалов высотой до 3 м, толщиной до 300 ммК=5,000;	6,45	12234,36	360,48	78912	2325	10674	8,99	58

		м3						
			1440	136,17	9288	878	105	0,6651	4
106 30-1-54	Надбавка к сметной стоимости бетона за применение сульфатостойкого цементаК=1,020;	1,3158	131		172				
		м3						
109 Е24-12-3	Установка П-образных компенсаторов из труб диаметром 80 мм	2	8099,95	85,07	16200	170	1551	3,11	6
		компенсатор						
			585	11,25	1170	23	130	0,06	–
110 Е24-12-2	Установка П-образных компенсаторов из труб диаметром 70 мм	4	6918,61	66,73	27674	267	2843	3	12
		компенсатор						
			535,5	11,25	2142	45	130	0,06	–
111 Е24-12-1	Установка П-образных компенсаторов из труб диаметром 50 мм	4	5320,13	56,38	21281	226	2761	2,8	11
		компенсатор						
			522	9	2088	36	130	0,04	–
112 Е22-14-4	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой изоляции на стальные трубопроводы диаметром 133 мм	0,018	332982,91	34175,21	5994	615	1229	228	4
		км трубопровода						
			39600	12910,5	713	232	130	63,05	1
113 Е22-14-3	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой изоляции на стальные трубопроводы диаметром 89 мм	0,3	277986,61	30429,76	83396	9129	18348	205	62
		км трубопровода						
			35550	11495,25	10665	3449	130	56,14	17
114 Е22-14-2	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой изоляции на стальные трубопроводы диаметром 76 мм	0,27	213990,47	29727,34	57777	8026	16420	204	55
		км трубопровода						
			35550	11229,75	9599	3032	130	54,85	15
115 Е22-14-1	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой изоляции на стальные трубопроводы диаметром 57 мм	0,26	176712,4	29493,95	45945	7668	15707	203	53
		км трубопровода						
			35325	11142	9185	2897	130	54,42	14
120 Е26-4-3	Изоляция трубопроводов диаметром 133 мм цилиндрами из минеральной ваты на синтетическом связующем при толщине изоляционного слоя 60 мм	18	128,59	13,56	2315	244	1365	0,42	8
		м трубопровода						
			70,88	4,95	1276	89	100	0,025	–

121	Е26-3-13	Изоляция трубопроводов диаметром 89 мм полуцилиндрами из минеральной ваты на синтетическом связующем при толщине изоляционного слоя 60 мм	300	120,77	10,09	36231	3027	22008	0,41	123
		м трубопровода		69,53	3,83	20859	1149	100	0,018	5
122	Е26-3-11	Изоляция трубопроводов диаметром 76 мм полуцилиндрами из минеральной ваты на синтетическом связующем при толщине изоляционного слоя 60 мм	270	109,25	9,39	29498	2535	17010	0,35	95
		м трубопровода		59,4	3,6	16038	972	100	0,017	5
123	Е26-3-9	Изоляция трубопроводов диаметром 57 мм полуцилиндрами из минеральной ваты на синтетическом связующем при толщине изоляционного слоя 60 мм	260	103,04	8,47	26790	2202	15153	0,33	86
		м трубопровода		55,13	3,15	14334	819	100	0,015	4
125	Е26-23-6	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов диаметром 89-133 мм рулонными материалами при толщине изоляционного слоя 40 мм	318	150,76	9,01	47942	2865	14670	0,27	86
		м трубопровода		42,75	3,38	13595	1075	100	0,016	5
126	Е26-23-1	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов диаметром до 76 мм рулонными материалами при толщине изоляционного слоя 40 мм	530	114,31	6,39	60584	3387	17177	0,192	102
		м трубопровода		29,93	2,48	15863	1314	100	0,012	6
		Итого по разделу 9				**557796**	**47540**			**790**
						131691	**17691**			**82**
		Накладные расходы, тенге				166096				
		Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)				43433,52				
		Всего по разделу, тенге				**767325,52**				
		Всего по смете 6-2-1				**767325,52**				

Локальная смета № 6-3-1
Наружное газоснабжение

Раздел 2 Пункт учета расхода газа ПУРГ-250

2.1 Пункт учета расхода газа ПУРГ-250

106	Е19-4-1	Устройство установки для редуцирования давления газа	1	5655,02	286,52	5655	287	2592	11,2	11
		установка								
107	80-1-1(пл)ООО'	Пункт учета расхода газа ПУРГ-250	1	1917 73741	108	1917 73741	108	128	0,52	1
		шт								
108	Е24-13-3	Установка задвижек или клапанов стальных диаметром 100 мм для горячей воды и пара	1	1317,43	664,93	1317	665	930	3,05	3
		комплект								
109	9-2-12	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем 30с41нж1, Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2), Dy 100 мм		558	156,6	558	157	130	0,65	1
		шт	1	11800		11800				
110	8-9-36	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 16, DN 100 ГОСТ 12816-80	2	552		1104				
		шт								
111	Е24-13-1	Установка задвижек или клапанов стальных диаметром 50 мм для горячей воды и пара	1	758,61	389,61	759	390	533	1,73	2
		комплект								
112	9-2-10	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем 30с41нж1, Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2), Dy 50 мм		317,25	93,15	317	93	130	0,38	–
		шт	1	6880		6880				
113	8-9-33	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 16, DN 50 ГОСТ 12816-80	2	305		610				
		шт								

2.2 Обвязки

114	Е22-8-3	Укладка стальных водопроводных труб диаметром 100 мм с гидравлическим испытанием	0,0015	70153,47	10674,97	105	16	103	270	–
		км трубопровода								
115	8-6-79	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 108 мм, толщина стенки 4,0 ммК=1,004;		48825	4032	73	6	130	19,69	–
		м	1,506	629		947				
116	Е22-8-2	Укладка стальных водопроводных труб диаметром 89 мм с гидравлическим испытанием	0,0026	64249,36	8122,48	167	21	165	254	1
		км трубопровода								

117	8-6-76	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 89 мм, толщина стенки 4,0 ммК=1,004;		45900	3069	119	8	130	14,99	–
		м	2,6104	509		1329				
118	Е22-8-1	Укладка стальных водопроводных труб диаметром 50 мм с гидравлическим испытанием								
		км трубопровода	0,0045	62566,88	6788,5	282	31	283	253	1
				45675	2565	206	12	130	12,52	–
119	8-6-66	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,5 ммК=1,004;								
		м	4,518	279		1261				
120	Е22-11-3	Укладка трубопроводов из полиэтиленовых труб диаметром 100 мм								
		км трубопровода	0,0007	58881,69	25695,31	41	18	36	194	–
				33075	6813,45	23	5	130	26,38	–
121	8-4-1227	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива РЕ 100 ГАЗ SDR 11-110х10,4 СТ РК ИСО 4437-2004К=1,010;								
		м	0,707	692		489				
122	Е22-33-5	Установка стальных сварных фасонных частей диаметром 100-250 мм								
		т фасонных частей	0,01414	121294,13	49389,75	1715	698	1498	312,7	4
				62775	18657	888	264	130	91,12	1
123	8-10-111	Переходы (ГОСТ 17378-83) штампованные концентрические из стали марки 20 на Ру <= 16 МПа, 108х4-89х3,5 мм								
		шт	1	330		330				
124	8-10-110	Переходы (ГОСТ 17378-83) штампованные концентрические из стали марки 20 на Ру <= 16 МПа, 89х6-57х4 мм								
		шт	1	321		321				
125	8-10-299	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 16 МПа, с радиусом кривизны R=1,5, Dy 100, 108х4 мм (ГОСТ 17375-2001)								
		шт	2	340,7		681				
126	8-10-297	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 16 МПа, с радиусом кривизны R=1,5, Dy 80, 89х3,5 мм (ГОСТ 17375-2001)								
		шт	4	198,87		795				
127	8-10-296	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 16 МПа, с радиусом кривизны R=1,5, Dy 50, 57х4 мм (ГОСТ 17375-2001)								
		шт	2	88,41		177				

128	Е22-34-1	Установка полиэтиленовых отводов, колен, патрубков, переходов, муфт		3	300,56	225,63	902	677	502	0,414	1
		шт			69,53	58,98	209	177	130	0,226	1
129	8-4-2786	Отвод полиэтиленовый литой 90° ПЭ 100 SDR 11, DN 110, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010		1	892		892				
		шт									
130	8-4-5376	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, DN 110, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010		2	807		1614				
		шт									
131	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за 2 разаК=29,000; ктрр1=2; ктрм1=2; кзпр1=2; кэкс1=2; кзпм1=2; кмат1=2;		2,05494	11,72	0,1	24	–	22	0,059	–
		м2			11,62	0,04	24	–	90	0,0002	–
132	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115К=29,000;		2,05494	4,18	0,02	9	–	8	0,0213	–
		м2			4,16	–	9	–	90	–	–
2.3 Выход газопровода Д=110мм											
133	Е22-33-5	Монтаж узла выхода		0,02	247994,13	49389,75	4960	988	2118	312,7	6
		т фасонных частей			62775	18657	1256	373	130	91,12	2
134	2-1-245	Стоимость узла выхода		0,02	172800		3456				
		т									
135	Е22-34-1	Установка полиэтиленовых отводов, колен, патрубков, переходов		4	300,56	225,63	1202	903	668	0,414	2
		шт			69,53	58,98	278	236	130	0,226	1
136	8-4-1230	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива РЕ 100 ГАЗ SDR 11-160х14,6 СТ РК ИСО 4437-2004		0,2	1468		294				
		м									
137	8-4-1227	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива РЕ 100 ГАЗ SDR 11-110х10 СТ РК ИСО 4437-2004		1,32	692		913				
		м									
138	8-4-2786	Отвод полиэтиленовый литой 90° ПЭ 100 SDR 11, DN 110, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010		1	892		892				
		шт									
139	8-4-3293	Переход полиэтиленовый литой ПЭ 100 SDR 11, DN 110, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010		1	518		518				
		шт									

140	Е22-33-5	Установка стальных сварных фасонных частей (ПАТРУБКИ-КРЫШКИ)	0,0248	121294,13	49389,75	3008	1225	2626	312,7	8
		т фасонных частей		62775	18657	1557	463	130	91,12	2
141	Е24-13-3	Установка задвижек или клапанов стальных диаметром 100 мм для горячей воды и пара	1	1317,43	664,93	1317	665	930	3,05	3
		комплект		558	156,6	558	157	130	0,65	1
142	9-2-12	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем 30с41нж1, Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2), Dy 100 мм	1	11800		11800				
		шт								
143	Е1-166-2	Засыпка вручную песком	0,03	134,1	–	4	–	5	0,972	–
		м3 грунта		134,1	–	4	–	113	–	–
144	30-8-92	Песок природный	0,03	1450		44				
		м3								
145	Е22-27-3	Нанесение весьма усиленной антикоррозионной изоляции полимерными липкими лентами на стальные трубопроводы диаметром 100 мм 2 СЛОЯК=2,000;	0,0025	367004,63	32537	918	81	152	196	–
		км трубопровода		34200	12291,75	86	31	130	60,03	–
146	1-1-1163	Пена монтажная для герметизации стыков, баллончик емкостью 750 мл	2	530		1060				
		шт								
147	8-4-5376	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, DN 110, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	2	807		1614				
		шт								
148	Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один разК=29,000; ктрр1=2; ктрм1=2; кзпр1=2; кэкс1=2; кзпм1=2; кмат1=2;	0,58	43,59	0,1	25	–	6	0,059	–
		м2		11,62	0,04	7	–	90	0,0002	–
149	Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115К=29,000; ктрр1=2; ктрм1=2; кзпр1=2; кэкс1=2; кзпм1=2; кмат1=2;	0,58	40,72	0,04	24	–	5	0,0426	–
		м2		8,32	–	5	–	90	–	–
		2.4 Опора ОП-1 (4шт)								
150	Е8-3-2	Устройство щебеночного основания под фундаментыК=4,000;	0,05	4209,27	100,89	210	5	9	0,85	–
		м3 основания		123,75	38,25	6	2	118	0,18	–

151 Е27-72-1	Разлив вяжущих материаловК=4,000;	0,0008	40097,59	339,59	32	–	–	0,58	–
	т								
			–	140,94	–	–	133	0,58	–
152 Е6-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов В15	0,268	10354,98	95,97	2775	26	228	4,9	1
	м3								
			771,75	36,25	207	10	105	0,1771	–
153 30-1-54	Надбавка к сметной стоимости бетона за применение сульфатостойкого цементаК=1,020;	0,27336	131		36				
	м3								
154 Е8-4-7	Боковая обмазочная гидроизоляция по выровненной поверхности стен и фундаментов битумом в 2 слояК=4,000;	3,0144	245,44	3,82	740	12	138	0,212	1
	м2 поверхности								
			37,35	1,44	113	4	118	0,007	–
155 Е9-53-3	Монтаж опор ОП-1	0,08088	16367,84	681,42	1324	55	1078	95	8
	т конструкций								
			14670	132,75	1187	11	90	0,65	–
156 8-6-65	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,0 мм	8,2	250		2050				
	м								
157 4-1-23	Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки: сталь периодического профиля класса А-III, d=10 мм	0,001	53000		53				
	т								
158 2-1-260	Стальные крепежные элементы из швеллеров и уголков	0,00256	114900		294				
	т								
159 Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один разК=29,000; ктрр1=2; ктрм1=2; кзпр1=2; кэкс1=2; кзпм1=2; кмат1=2;	2,34552	43,59	0,1	102	–	24	0,059	–
	м2								
			11,62	0,04	27	–	90	0,0002	–
160 Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115К=29,000;	2,34552	20,35	0,02	48	–	9	0,0213	–
	м2								
2.5 Опора ОП-2(1шт), ОП-3(1шт)			4,16	–	10	–	90	–	–
161 Е8-3-2	Устройство щебеночного основания под фундаменты	1,053	4209,27	100,89	4432	106	201	0,85	1
	м3 основания								
			123,75	38,25	130	40	118	0,18	–
162 Е27-72-1	Разлив вяжущих материалов	0,0126	40097,59	339,59	505	4	3	0,58	–
	т								

163 Е6-1-5	Устройство железобетонных фундаментов объемом до 3 м3 под колонны		–	140,94	–	2	133	0,58	–
	м3	0,146	10631,96	112,36	1552	16	163	6,34	1
			1021,5	42,44	149	6	105	0,2073	–
164 4-1-88	Каркасы и сетки плоские: проволока арматурная из низкоуглеродистой стали В-I, ВР-I, d=3 мм	0,003	64100		192				
	т								
165 30-1-54	Надбавка к сметной стоимости бетона за применение сульфатостойкого цементаК=1,015;	0,14819	131		19				
	м3								
166 Е8-4-7	Боковая обмазочная гидроизоляция по выровненной поверхности стен и фундаментов битумом в 2 слоя	1,2	245,44	3,82	295	5	55	0,212	–
	м2 поверхности								
			37,35	1,44	45	2	118	0,007	–
167 Е9-53-3	Монтаж опор ОП-1	0,05168	16367,84	681,42	846	35	689	95	5
	т конструкций								
			14670	132,75	758	7	90	0,65	–
168 8-6-78	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 108 мм, толщина стенки 3,0 мм	4,2	474		1991				
	м								
169 1-1-878	Прокат полосовой, толщина 10-75 мм, ширина 100-200 мм, немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3сп	0,01824	60200		1098				
	т								
170 8-6-99	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 219 мм, толщина стенки 4,5 мм	0,44	1623		714				
	м								
171 Е6-11-8	Установка закладных деталей весом до 20 кг	0,02224	70437,87	304,24	1567	7	229	58	1
	т								
			9675	114,75	215	3	105	0,56	–
172 Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один разК=29,000; ктрр1=2; ктрм1=2; кзпр1=2; кэкс1=2; кзпм1=2; кмат1=2;	2,14368	43,59	0,1	93	–	23	0,059	–
	м2								
			11,62	0,04	25	–	90	0,0002	–
173 Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115К=29,000;	2,14368	20,35	0,02	44	–	8	0,0213	–
	м2								
			4,16	–	9	–	90	–	–
	Итого по разделу 2				**167008**	**6936**			**60**

	оборудования, тенге			**10975** 73741	**2177**			**10**
	Накладные расходы, тенге			16039				
	Итого без оборудования			93267				
	Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)			6558				
	Всего по разделу, тенге			**189605**				

Раздел 3 Шкафной регуляторный пункт ГСГО-МВ/25

3.1 Шкафной регуляторный пункт ГСГО-МВ/25

174	Е19-4-1	Устройство установки для редуцирования давления газа	1	5655,02	286,52	5655	287	2592	11,2	11
		установка		1917	108	1917	108	128	0,52	1
175	80-1-1(пл)Заво,	Шкафной регуляторный пункт ГСГО-МВ/25	1	100556		100556				
		шт								
176	Е24-13-1	Установка задвижек или клапанов стальных диаметром 50 мм для горячей воды и пара	2	758,61	389,61	1517	779	1067	1,73	3
		комплект		317,25	93,15	635	186	130	0,38	1
177	9-2-10	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем 30с41нж1, Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2), Dy 50 мм	2	6880		13760				
		шт								
178	8-9-33	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 16, DN 50 ГОСТ 12816-80	4	305		1220				
		шт								

3.2 Обвязки

179	Е22-11-2	Укладка трубопроводов из полиэтиленовых труб диаметром 65 мм	0,00125	51202,26	20326,01	64	25	60	179	–
		км трубопровода		30825	5353,43	39	7	130	20,64	–
180	8-4-1224	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива PE 100 ГАЗ SDR 11-63x5,8 СТ РК ИСО 4437-2004К=1,010;	1,2625	231		292				
		м								
181	Е22-8-1	Укладка стальных водопроводных труб диаметром 50 мм с гидравлическим испытанием	0,0046	62566,88	6788,5	288	31	289	253	1

	км трубопровода								
			45675	2565	210	12	130	12,52	–
182 8-6-66	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,5 ммК=1,004;	4,6184	279		1289				
	м								
183 Е22-33-5	Установка стальных сварных фасонных частей диаметром 100-250 мм	0,00071	121294,13	49389,75	86	35	75	312,7	–
	т фасонных частей								
			62775	18657	45	13	130	91,12	–
184 8-10-296	Отводы крутоизогнутые под углом 90° на Ру 16 МПа, с радиусом кривизны R=1,5, Dy 50, 57х4 мм (ГОСТ 17375-2001)	1	88,41		88				
	шт								
185 8-9-9	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 50 ГОСТ 12816-80	4	202		808				
	шт								
186 Е22-34-1	Установка полиэтиленовых отводов, колен, патрубков, переходов, муфт	3	300,56	225,63	902	677	502	0,414	1
	шт								
			69,53	58,98	209	177	130	0,226	1
187 8-4-2783	Отвод полиэтиленовый литой 90° ПЭ 100 SDR 11, DN 63, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	1	281		281				
	шт								
188 8-4-5374	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, DN 63, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	2	493		986				
	шт								
189 Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за 2 разаК=29,000; ктрр1=2; ктрм1=2; кзпр1=2; кэкс1=2; кзпм1=2; кмат1=2;	0,638	11,72	0,1	7	–	6	0,059	–
	м2								
			11,62	0,04	7	–	90	0,0002	–
190 Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115К=29,000;	0,638	4,18	0,02	3	–	3	0,0213	–
	м2								
			4,16	–	3	–	90	–	–
3.3 Узел выхода Д=63мм (1шт)									
191 Е22-33-5	Монтаж узла выхода	0,0183	247994,13	49389,75	4538	904	1937	312,7	6
	т фасонных частей								
			62775	18657	1149	341	130	91,12	2
192 2-1-245	Стоимость узла выхода	0,0183	172800		3162				
	т								

193 Е22-34-1	Установка полиэтиленовых отводов, колен, патрубков, переходов	4	300,56	225,63	1202	903	668	0,414	2
	шт		69,53	58,98	278	236	130	0,226	1
194 8-4-1227	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива РЕ 100 ГАЗ SDR 11-110х10 СТ РК ИСО 4437-2004	0,25	692		173				
	м								
195 8-4-1224	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива РЕ 100 ГАЗ SDR 11-63х5,8 СТ РК ИСО 4437-2004	1,33	231		307				
	м								
196 8-4-2783	Отвод полиэтиленовый литой 90° ПЭ 100 SDR 11, DN 63, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	1	281		281				
	шт								
197 8-4-3290	Переход полиэтиленовый литой ПЭ 100 SDR 11, DN 90х63, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	1	474		474				
	шт								
198 Е22-33-5	Установка стальных сварных фасонных частей (ПАТРУБКИ-КРЫШКИ)	0,01465	247994,13	49389,75	3633	724	1551	312,7	5
	т фасонных частей		62775	18657	920	273	130	91,12	1
199 Е24-13-1	Установка задвижек или клапанов стальных диаметром 50 мм для горячей воды и пара	1	758,61	389,61	759	390	533	1,73	2
	комплект		317,25	93,15	317	93	130	0,38	–
200 9-2-10	Задвижки клиновые фланцевые с выдвижным шпинделем 30с41нж1, Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2), Dy 50 мм	1	6880		6880				
	шт								
201 Е1-166-2	Засыпка вручную песком	0,1	134,1	–	13	–	15	0,972	–
	м3 грунта		134,1	–	13	–	113	–	–
202 30-8-92	Песок природный	0,1	1450		145				
	м3								
203 Е22-27-3	Нанесение весьма усиленнои антикоррозионнои изоляции полимерными липкими лентами на стальные трубопроводы диаметром 100 мм 2 СЛОЯ ктрр1=2; ктрм1=2; кзпр1=2; кэкс1=2; кзпм1=2; кмат1=2;	0,0013	734009,26	65074	954	85	157	392	1
	км трубопровода		68400	24583,5	89	32	130	120,06	–
204 1-1-1163	Пена монтажная для герметизации стыков, баллончик емкостью 750 мл	2	530		1060				
	шт								

205 8-4-5374	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, DN 63, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	2	493		986				
	шт								
206 Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один разК=29,000; ктрр1=2; ктрм1=2; кзпр1=2; кэкс1=2; кзпм1=2; кмат1=2;	0,5307	43,59	0,1	23	–	5	0,059	–
	м2		11,62	0,04	6	–	90	0,0002	–
207 Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115К=29,000; ктрр1=2; ктрм1=2; кзпр1=2; кэкс1=2; кзпм1=2; кмат1=2;	0,5307	40,72	0,04	22	–	4	0,0426	–
	м2		8,32	–	4	–	90	–	–
3.4 Опора ОП-1 (2шт)									
208 Е8-3-2	Устройство щебеночного основания под фундаментыК=2,000;	0,025	4209,27	100,89	105	3	5	0,85	–
	м3 основания		123,75	38,25	3	1	118	0,18	–
209 Е27-72-1	Разлив вяжущих материаловК=2,000;	0,0004	40097,59	339,59	16	–	–	0,58	–
	т		–	140,94	–	–	133	0,58	–
210 Е6-1-13	Устройство бетонных фундаментов-столбов В15К=2,000;	0,536	10354,98	95,97	5550	51	455	4,9	3
	м3		771,75	36,25	414	19	105	0,1771	–
211 30-1-54	Надбавка к сметной стоимости бетона за применение сульфатостойкого цементаК=1,020;	0,54672	131		72				
	м3								
212 Е8-4-7	Боковая обмазочная гидроизоляция по выровненной поверхности стен и фундаментов битумом в 2 слояК=2,000;	1,5072	245,44	3,82	370	6	68	0,212	–
	м2 поверхности		37,35	1,44	56	2	118	0,007	–
213 Е9-53-3	Монтаж опор ОП-1К=2,000;	0,16176	16367,84	681,42	2648	110	2155	95	15
	т конструкций		14670	132,75	2373	21	90	0,65	–
214 8-6-65	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 57 мм, толщина стенки 3,0 ммК=2,000;	16,4	250		4100				
	м								
215 4-1-23	Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки: сталь периодического профиля класса А-III, d=10 ммК=2,000;	0,002	53000		106				
	т								

216 2-1-260	Стальные крепежные элементы из швеллеров и уголковК=2,000; *т*	0,00512	114900		588				
217 Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один разК=29,000; ктрр1=2; ктрм1=2; кзпр1=2; кэкс1=2; кзпм1=2; кмат1=2; *м2*	2,34552	43,59	0,1	102	–	24	0,059	–
218 Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115К=29,000; *м2*	2,34552	11,62 20,35	0,04 0,02	27 48	– –	90 9	0,0002 0,0213	– –
3.5 Опора ОП-3 (2шт)			4,16	–	10	–	90	–	–
219 Е8-3-2	Устройство щебеночного основания под фундаментыК=2,000; *м3 основания*	0,486	4209,27	100,89	2046	49	93	0,85	–
220 Е27-72-1	Разлив вяжущих материаловК=2,000; *т*	0,0116	123,75 40097,59	38,25 339,59	60 465	19 4	118 3	0,18 0,58	– –
221 Е6-1-5	Устройство железобетонных фундаментов объемом до 3 м3 под колонныК=2,000; *м3*	0,066	– 10631,96	140,94 112,36	– 702	2 7	133 74	0,58 6,34	– –
222 4-1-88	Каркасы и сетки плоские: проволока арматурная из низкоуглеродистой стали В-I, ВР-I, d=3 ммК=2,000; *т*	0,006	1021,5 64100	42,44	67 385	3	105	0,2073	–
223 30-1-54	Надбавка к сметной стоимости бетона за применение сульфатостойкого цементаК=1,015; *м3*	0,06699	131		9				
224 Е8-4-7	Боковая обмазочная гидроизоляция по выровненной поверхности стен и фундаментов битумом в 2 слояК=2,000; *м2 поверхности*	0,6	245,44	3,82	147	2	27	0,212	–
225 Е9-53-3	Монтаж опор ОП-1К=2,000; *т конструкций*	0,07752	37,35 16367,84	1,44 681,42	22 1269	1 53	118 1032	0,007 95	– 7
226 8-6-78	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 108 мм, толщина стенки 3,0 ммК=2,000; *м*	6,3	14670 474	132,75	1137 2986	10	90	0,65	–

227 1-1-878	Прокат полосовой, толщина 10-75 мм, ширина 100-200 мм, немерной длины, нормальной (обычной) точности прокатки из углеродистой стали Ст3спК=2,000;	0,0274	60200		1649				
	т								
228 8-6-99	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 219 мм, толщина стенки 4,5 ммК=2,000;	0,66	1623		1071				
	м								
229 Е6-11-8	Установка закладных деталей весом до 20 кгК=2,000;	0,0334	70437,87	304,24	2353	10	343	58	2
	т		9675	114,75	323	4	105	0,56	–
230 Е13-16-6	Огрунтовка металлических поверхностей грунтовкой ГФ-021 за один разК=29,000; ктрр1=2; ктрм1=2; кзпр1=2; кэкс1=2; кзпм1=2; кмат1=2;	2,14368	43,59	0,1	93	–	23	0,059	–
	м2		11,62	0,04	25	–	90	0,0002	–
231 Е13-26-6	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью ПФ-115К=29,000;	2,14368	20,35	0,02	44	–	8	0,0213	–
	м2		4,16	–	9	–	90	–	–
	Итого по разделу 3				**179338**	**5135**			**59**
	оборудования, тенге				**10367** 100556	**1560**			**7**
	Накладные расходы, тенге				13783				
	Итого без оборудование				78782				
	Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)				5554				
	Всего по разделу, тенге				**198675**				
	Всего по смете 6-3-1				**388280,26**				

Локальная смета № 6-4-1
Водоснабжение

Раздел 1 Земляные работы

36 Е22-41-2	Устройство круглых колодцев из сборного железобетона в мокрых грунтах	10,88	36878,95	2104,76	401243	22900	42233	13,9	151

	м3 железобетонных и бетонных конструкций колодцев								
37 11-4-10	Люк чугунный, тип Т (С250) ГОСТ 3634-99	8	2362,5 13400	623,48	25704 107200	6783	130	2,475	27
	комплект								
38 2-1-267	Стремянка	0,1952	133700		26098				
	т								
	Итого по разделу 1				**534541**	**22900**			**151**
					25704	**6783**			**27**
	Накладные расходы, тенге				42233				
	Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)				34606,44				
	Всего по разделу, тенге				**611380,44**				
	Всего по смете 6-4-1				**611380**				

Локальная смета № 6-5-1
Наружная канализация

Раздел 1 Канализация самотечная

1.2 Водопонижение

25 Е1-215-1	Гидравлическое погружение и установка легких иглофильтров длиной до 4 м с устройством обсыпки в грунты 2 группы	221	1422,89	75,71	314459	16732	95189	2,55	564
	иглофильтр		423	21,04	93483	4650	97	0,11	24
26 Е1-216-1	Извлечение легких иглофильтров длиной до 4 м	221	293,15	191,9	64786	42410	31313	0,65	144
	иглофильтр		101,25	44,82	22376	9905	97	0,16	35
27 Е1-217-1	Монтаж всасывающего коллектора	442	154,97	100,95	68497	44620	31877	0,342	151
	м коллектора		46,35	28	20487	12376	97	0,1067	47
28 Е1-217-2	Демонтаж всасывающего коллектора	442	92,82	63,34	41026	27996	20734	0,231	102
	м коллектора		29,48	18,88	13030	8345	97	0,0769	34
29 11-3-15	Рукава резинотканевые напорновсасывающие для воды давлением 1 МПа (10 кгс/см2), d 32 мм	50	623		31150				
	м								

Итого по разделу 1			**519918**	**131758**				**961**
			149376	**35276**				**140**
Накладные расходы, тенге			179113					
Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)			41941,86					
Всего по разделу, тенге			**740972,86**					
Всего по смете 6-5-1			**740973**					

Локальная смета № 6-6-1
Напорная канализация

Раздел 1 Напорная канализация

1.1 Напорная канализация

19	Е22-41-2	Устройство круглых колодцев из сборного железобетона в мокрых грунтах	3,88	36878,95	2104,76	143090	8166	15062	13,9	54
		м3 железобетонных и бетонных конструкций колодцев		2362,5	623,48	9167	2419	130	2,475	10
20	11-4-10	Люк чугунный, тип Т (С250) ГОСТ 3634-99	2	13400		26800				
		комплект								
21	2-1-267	Стремянка	0,05356	133700		7161				
		т								
22	Е22-38-5	Врезка в существующую сеть из стальных труб стальных штуцеров (патрубков) диаметром 200 мм	1	2095,11	394,36	2095	394	1144	3,64	4
		врезка		731,25	148,5	731	149	130	0,73	1

1.2 Восстановление гравийного покрытия

23	Е27-26-1	Устройство однослойных оснований толщиной 12 см из щебня фракции 70-120 мм	700	555,12	34,3	388584	24010	13788	0,0398	28
		м2 основания		6,01	8,8	4207	6160	133	0,03015	21
24	Е27-26-3	Добавлять или исключать на каждый 1 см при изменениии толщины однослойных или верхнего слоя двухслойных оснований толщиной 12 см из щебня фракции 70-120 ммК=-1,000; ктрр1=4; ктрм1=4; кзпр1=4; кэкс1=4; кзпм1=4; кмат1=4;	-700	174,8	5,47	-122360	-3829	-1862	0,00248	-2
		м2 основания		0,4	1,6	-280	-1120	133	0,00532	-4

25 Е27-14-2	Устройство подстилающих и выравнивающих слоев оснований из песчано-гравийной смеси, дресвыК=0,120;								
	м3 материала основания в плотном теле	84	2462,28	73,75	206832	6195	3692	0,144	12
			21,38	11,67	1796	980	133	0,041	3
26 Е27-14-1	Устройство подстилающих и выравнивающих слоев оснований из пескаК=0,150;								
	м3 материала основания в плотном теле	105	1684,76	68,13	176900	7154	4768	0,144	15
			21,38	12,76	2245	1340	133	0,0438	5
	Итого по разделу 1				**829102**	**699512**			**111**
					17866	**192131**			**36**
	Накладные расходы, тенге				36592				
	Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)				51941,64				
	Всего по разделу, тенге				**917635,64**				
	Всего по смете 6-6-1				**917636**				
	Итого по стройку				**3 851 382**				
	НДС				**462 166**				
	Всего				**4 313 547,71**				

Генподрядчик:

Директор ПК «Агроспецмонтаж»

Буркитов Т.С.

Субподрядчик:

Директор ТОО «Сартобе»

Мухаммедиев О.Е.