Отпуск производится по теоретическому весу

СТП 26850919-8.2.4

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 32963

Общество с ограниченной ответственностью
"Энгельсский трубопрокатный завод"
Саратовская обл., г.Энгельс, 413121

Грузополучатель:ТОО Сталь Тумар Групп
Дата выдачи сертификата 21.02.25

Вагон № 52979366
Кол-во мест 26

Наименование продукции :

Труба 25х2,8х6000 ГОСТ 3262-75 Ст3сп
Труба 25х3,2х6000 ГОСТ 3262-75 Ст3сп
Труба 32х2,8х6000 ГОСТ 3262-75 Ст3сп
Труба 32х3.2х6000 ГОСТ 3262-75 Ст3сп
Труба 57х3,5х11400 ГОСТ 10704-91 II-Ст3сп ГОСТ 10705-80
Труба 76х3,5х11400 ГОСТ 10704-91 II-Ст3сп ГОСТ 10705-80
Труба 89х3,5х11400 ГОСТ 10704-91 II-Ст3сп ГОСТ 10705-80
Труба 80х80х3,0х12000 ГОСТ 8639-82 В-Ст3сп ГОСТ 13663-86

Таблица 1

№ п/п	№ Партии/ № пакета	Марка стали, категор.	Размеры, мм			Класс точн. по длине	Общая длина труб, м	Кол-во труб в пакетах, шт.	Масса теоретическая, тонн
			Диаметр	толщ. стенки	Длина				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	ма3/66878	3сп	25	2.8	6.000		762	127	1.615
2	ма1/66877	3сп	25	2.8	6.000		762	127	1.615
3	ма4/66980	3сп	25	3.2	6.000		762	127	1.821
4	ма4/66981	3сп	25	3.2	6.000		762	127	1.821
5	ма4/66982	3сп	25	3.2	6.000		762	127	1.821
6	ма4/66974	3сп	25	3.2	6.000		762	127	1.821
7	ма4/66975	3сп	25	3.2	6.000		762	127	1.821
8	ма4/66976	3сп	25	3.2	6.000		762	127	1.821
9	ма4/66992	3сп	25	3.2	6.000		762	127	1.821
10	иа98/66493	3сп	25	3.2	6.000		762	127	1.821
11	ма18/68753	3сп	32	2.8	6.000		366	61	0.999
12	ма18/68754	3сп	32	2.8	6.000		366	61	0.999
13	ма18/68755	3сп	32	2.8	6.000		366	61	0.999
14	ма11/67928	3сп	32	2.8	6.000		366	61	0.999
15	ма11/67929	3сп	32	2.8	6.000		366	61	0.999
16	ма11/67930	3сп	32	2.8	6.000		366	61	0.999
17	ма17/68542	3сп	32	3.2	6.000		366	61	1.131
18	ма17/68541	3сп	32	3.2	6.000		366	61	1.131
19	ла162/68855	3сп	57	3.5	11.400		1037.4	91	4.793
20	ла162/68849	3сп	57	3.5	11.400		1037.4	91	4.793
21	ла89/67752	3сп	76	3.5	11.400		798	70	4.995
22	ла89/67749	3сп	76	3.5	11.400		798	70	4.995
23	ла64/67489	3сп	89	3.5	11.400		570	50	4.207
24	ла63/67488	3сп	89	3.5	11.400		570	50	4.207
25	за758/66132	3сп	80х80	3.0	12.000		504	42	3.594
26	за758/66133	3сп	80х80	3.0	12.000		504	42	3.594

Таблица 2

Марка стали, категор.	№ партии	Химический состав										
		C %	Si %	Mn %	до							
					S %	P%	Cr%	Ni %	Cu %	As%	Al %	N2%
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
3сп	ма3,ма1,ма4,иа98,ма18,ма11,ма17,ла162,ла89,ла64,ла63,за758	0.14-0.22	0.15-0.30	0.40-0.65	0.05	0.04	0.3	0.3	0.3	0.08	0	0.016

Таблица 3

№ партии	Механические свойства			
	Основного металла		Сварное соединен.	
	Врем. сопротив. $\sigma_в$, $Н/мм^2$	Относ. удлинен. δ_5, %	Предел текучести $\sigma_т$, $Н/мм^2$	Врем. сопротив $\sigma_в$ $Н/мм^2$
1	2	3	4	5

ма3	460	29.6	333	--
ма1	471	30.4	344	--
ма4	467	34.4	343	--
иа98	451	29.6	331	--
ма18	425	24	333	--
ма11	456	32	332	--
ма17	442	38.4	325	--
ла162	465	32	341	480
ла89	448	29.8	335	474
ла64	451	29.2	331	481
ла63	446	30.3	325	479
за758	456	32	332	--

Таблица 4

№ партии	Технологические испытания труб
1	2
ла162,ла89,ла64,ла63	Технологические испытания в соответствии с ГОСТ 10705
за758	Технологические испытания в соответствии с ГОСТ 13663
ма3,ма1,ма4,иа98,ма18, ма11,ма17	Технологические испытания в соответствии с ГОСТ 3262

ПРИМЕЧАНИЕ: Химический состав соответствует ГОСТ 1050-88, ГОСТ 380-88.
Контроль сварного соединения и основного металла трубы токовихревым методом.
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям.
При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.
тел. (8453) 74-31-90; факс 74-30-41

Работник ОТК: **Климова О.В.** **21.02.25**