Конкурстық құжаттамаға
13-қосымша

Сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі (тапсырыс беруші толтырады)

Тапсырыс берушінің атауы:	"Казстройсистема" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
Ұйымдастырушының атауы:	"Казстройсистема" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі
Конкурстың №:	№ 14914110-1
Конкурстың атауы:	Өнеркәсіптік қағаз ұсақтағыш
Лоттың нөмірі:	№ 78890845-ОК2
Лоттың атауы	Қағаз бен дискілерді жойғыш
Тауарлардың, жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің бірыңғай номенклатуралық анықтамалығы кодының атауы*:	262030.100.000053
Тауардың атауы*:	Қағаз бен дискілерді жойғыш
Өлшем бірлігі*:	Комплект
Саны (көлемі)*:	1
Қосылған құн салығын есепке алмағандағы бірлік бағасы*:	29236651.79
Қосылған құн салығын есепке алмағанда, сатып алу үшін бөлінген жалпы сома*:	29236651.79
Жеткізу шарттары (ИНКОТЕРМС 2010 сәйкес)*	DDP термині келу орнын көрсете отырып қолданылады. Бұл сатып алушының елінде көрсетілген жерге тауар жеткізілгеннен кейін сатушының жауапкершілігі аяқталатынын білдіреді. Жүктерді жеткізу бойынша барлық тәуекелдер, барлық шығыстар (салықтар, баждар және т.б.), импорт кезінде төленетін баждар мен басқа да төлемдерді қоса алғанда, тауардың бүлінуі мен жоғалуы үшін жауапкершілік осы уақытқа дейін сатушыға жүктеледі, сатушы сонымен қатар кедендік тазартуға жауап береді
Жеткізу мерзімі*	Шартқа қол қойылғаннан кейін күнтізбелік 70 күн
Жеткізу орны*	711210000, Астана қ., Есіл ауданы Мәңгілік ел даңғ., 8 үй
Аванстық төлем мөлшері*:	30

Ұлттық стандарттардың атауы, ал олар болмаған жағдайда сатып алынатын тауарларға арналған мемлекетаралық стандарттар. Ұлттық және мемлекетаралық стандарттар болмаған кезде мемлекеттік сатып алуды нормалауды ескере отырып, сатып алынатын тауарлардың талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары көрсетіледі.	Құпиялылық деңгейі: шредер ISO 21964 (DIN 66399) нормасына сәйкес P-4 төмен емес құпиялылық деңгейіне сәйкес құжаттарды жоюы тиіс. Құпиялылық деңгейін өзгерту мүмкін болмауға тиіс. Құжаттар бір бөлшектің ең жоғары ауданы 160 мм2 аспайтын және жоғарыда көрсетілген нормаларға сәйкес ең жоғары рұқсат етілген ауытқуы бар бөлшектерге жойылуы тиіс Өнімділік: шредер бір уақытта (бір үйіп) ең аз дегенде 175 парақты 80 г/м2 жоюы тиіс. Өткізу қабілеті кемінде 330 кг/сағ (қағаз құжаттар) болуы тиіс. Мотор және энергия тиімділігі: шредер термальды өшіру қажеттілігінсіз құрылғының үздіксіз жұмыс істеуіне мүмкіндік беретін қуаты кемінде 7 кВт үш фазалы мотормен жабдықталуы тиіс. Пресс моторының қуаты 4 кВт аспауы тиіс. Комбинацияның жиынтық қуаты 12 кВт аспауы тиіс. Моторлар IE3 энергия тиімділігі сыныбына сәйкес келуі тиіс. Комбинация габариттері: шредер-пресс комбинациясы мынадай максималды габариттерге ие болуы тиіс (Ш х Д х В): 1300 х 2500 х 1800 мм көп емес. Қоршаған ортаның шарттары: шредер-пресс комбинациясы -10 ° С бастап + 40 ° С дейінгі диапазонда қоршаған ортаның температурасында жұмыс істеуге қабілетті болуы тиіс Жою материалдары: қағаз, компакт-дискілер, DVD-дискілер, пластикалық карточкалар, шағын картон орамалар, скрепкалар, қапсырмалар, дискеттер мен флешкалар. Қарау терезесі: шредер материалдарды жою процесін бақылау үшін қарау терезесімен (мөлдір панельмен) жабдықталуы тиіс. Конвейер таспасы: шредер материалдарды кесу блогына беру үшін көлденең конвейер таспасымен жабдықталуы тиіс. Пайдаланушының қауіпсіздігі: шредер кескіш цилиндрлерден материал бөлшектерінің ықтимал секіруінен шредердің жұмысы кезінде пайдаланушыны қорғау үшін конвейерлік лентаның үстіндегі қалқамен жабдықталуы тиіс. Шредер тиеу үстелінің алдыңғы жағына орнатылған және оны кездейсоқ немесе әдейі белсендіру кезінде құрылғыны тоқтату мақсатында қысымға сезімтал авариялық элементпен жабдықталуы тиіс. Егер авариялық ажырату элементі қысылған болса немесе материалды тікелей пресс бункеріне беруге арналған техникалық есік ашық болса, шредер де автоматты түрде ажыратылуы тиіс. Жұмыс үстелі: шредер материалды алдын ала жинау және жою алдында дайындау мақсатында ені кемінде 1100 мм жұмыс үстелімен жабдықталуы тиіс. Кесу жылдамдығы: шредер кесу жылдамдығы кемінде 200 мм/с болуы тиіс. Жұмыс ені: шредердің жұмыс ені (кесу ені) кемінде 500 мм болуы тиіс Пресс: шредерде жойылған материал комбинацияның құрамдас бөлігі болып табылатын көлденең престе престелуі тиіс. Сығымдағыш контрплитамен жабдықталуы тиіс, оған қарсы ұсақталған материал ықшам теңдерге сығымдалуы тиіс. Пресс-арна қимасы кемінде (Ш х В) 550 х 450 мм, бірақ (Ш х В) 600 х 500 мм аспауы тиіс. Тюкті лақтыру алдын ала нығыздау арнасына бекітілген пластикалық пакетке ілгерілейтін қарсы плитаға жүргізілуі тиіс. Жеткізу жиынтығына кемінде (Ш х В х Д) 550 х 450 х 1300 мм, бірақ (Ш х В х Д) 600 х 500 х 1500 мм аспайтын өлшемді 5 пластикалық пакет енгізілуі тиіс. Престелген теңдер: нығыздағыштан шығатын теңдер салмағы кемінде 40 кг, бірақ 85 кг аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай өлшемдері болуы тиіс: 550-600 х 450-500 х 700-900 мм Техникалық есік: Шредер-пресс комбинациясы материалды тікелей пресс бункеріне жіберу мүмкіндігі үшін шредер мен пресс арасында орналасқан мөлдір техникалық есікпен жабдықталуы тиіс. Шредермен басқару панелі: Шредермен басқарудың операциялық панелі шредермен материалды беру кезінде пайдаланушының жұмыс істеуіне ыңғайлы болу үшін шредерінің алдыңғы бөлігінде орналасуы тиіс және Қосылу/Ажырату/Іске қосу және Реверс кнопкаларымен жабдықталуы тиіс. Шредердің операциялық панелі пайдаланушыға жарықдиодты индикаторлар арқылы комбинацияның жұмыс жай-күйі және жасалуы тиіс қажетті іс-қимылдар туралы хабарлауы тиіс, мысалы: құрылғы қосылған, пресспен манипуляциялар жүргізу қажет, май резервуары бос, авариялық элемент активтендірілген, кептеліс және т.б.). Сығымдағышты басқару панелі: Көлденең сығымдағыш графикалық дисплейі, мембраналық пернетақтасы және сығымдағышты басқару үшін интуитивті мәзірі бар жеке операциялық панельмен жабдықталуы тиіс. Дисплей пайдаланушыға пресс жұмысының жай-күйі туралы, оның ішінде тектің дайындығы туралы ақпарат беруге тиіс. Сығымдағышты автоматты түрде іске қосу: сығымдағыш бункерінде жеткілікті материал жиналған кезде сығымдау процесін автоматты түрде іске қосу керек. Шредердің автоматты реверсі: шредер кептеліс кезінде, сондай-ақ бірнеше сағат үздіксіз жұмыстан кейін кептеліс болмаған кезде автоматты түрде реверсиялауы тиіс. Шу деңгейі: бос режимде ең жоғары шу деңгейі 75 дБ (А) тыныш жұмыс. Кескіш механизмді автоматты майлау жүйесі: шредер тұрақты жоғары өнімділікті қамтамасыз ету үшін сыйымдылығы кемінде 5 литр резервуармен арнайы маймен кескіш цилиндрлерді майлаудың автоматты жүйесімен жабдықталуы тиіс. Жеткізу жинағына кесетін тетікке арналған 5 литрден кем емес арнайы май пакет және көп рет қолданылатын пакет енгізілуі тиіс.

Тауар жаңа, пайдаланылмаған, шығарылған жылы шарт жасалған күнге дейін (үш жылға дейін) ерте болмауға тиіс*	
Кепілдік мерзімі (айлармен)	24

Сатып алынатын тауардың талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық, пайдалану және өзге де сипаттамаларының сипаттамасы	Құпиялылық деңгейі: шредер ISO 21964 (DIN 66399) нормасына сәйкес P-4 төмен емес құпиялылық деңгейіне сәйкес құжаттарды жоюы тиіс. Құпиялылық деңгейін өзгерту мүмкін болмауға тиіс. Құжаттар бір бөлшектің ең жоғары ауданы 160 мм2 аспайтын және жоғарыда көрсетілген нормаларға сәйкес ең жоғары рұқсат етілген ауытқуы бар бөлшектерге жойылуы тиіс Өнімділік: шредер бір уақытта (бір үйіп) ең аз дегенде 175 парақты 80 г/м2 жоюы тиіс. Өткізу қабілеті кемінде 330 кг/сағ (қағаз құжаттар) болуы тиіс. Мотор және энергия тиімділігі: шредер термальды өшіру қажеттілігінсіз құрылғының үздіксіз жұмыс істеуіне мүмкіндік беретін қуаты кемінде 7 кВт үш фазалы мотормен жабдықталуы тиіс. Пресс моторының қуаты 4 кВт аспауы тиіс. Комбинацияның жиынтық қуаты 12 кВт аспауы тиіс. Моторлар IE3 энергия тиімділігі сыныбына сәйкес келуі тиіс. Комбинация габариттері: шредер-пресс комбинациясы мынадай максималды габариттерге ие болуы тиіс (Ш х Д х В): 1300 х 2500 х 1800 мм көп емес. Қоршаған ортаның шарттары: шредер-пресс комбинациясы -10 ° С бастап + 40 ° С дейінгі диапазонда қоршаған ортаның температурасында жұмыс істеуге қабілетті болуы тиіс Жою материалдары: қағаз, компакт-дискілер, DVD-дискілер, пластикалық карточкалар, шағын картон орамалар, скрепкалар, қапсырмалар, дискеттер мен флешкалар. Қарау терезесі: шредер материалдарды жою процесін бақылау үшін қарау терезесімен (мөлдір панельмен) жабдықталуы тиіс. Конвейер таспасы: шредер материалдарды кесу блогына беру үшін көлденең конвейер таспасымен жабдықталуы тиіс. Пайдаланушының қауіпсіздігі: шредер кескіш цилиндрлерден материал бөлшектерінің ықтимал секіруінен шредердің жұмысы кезінде пайдаланушыны қорғау үшін конвейерлік лентаның үстіндегі қалқамен жабдықталуы тиіс. Шредер тиеу үстелінің алдыңғы жағына орнатылған және оны кездейсоқ немесе әдейі белсендіру кезінде құрылғыны тоқтату мақсатында қысымға сезімтал авариялық элементпен жабдықталуы тиіс. Егер авариялық ажырату элементі қысылған болса немесе материалды тікелей пресс бункеріне беруге арналған техникалық есік ашық болса, шредер де автоматты түрде ажыратылуы тиіс. Жұмыс үстелі: шредер материалды алдын ала жинау және жою алдында дайындау мақсатында ені кемінде 1100 мм жұмыс үстелімен жабдықталуы тиіс. Кесу жылдамдығы: шредер кесу жылдамдығы кемінде 200 мм/с болуы тиіс. Жұмыс ені: шредердің жұмыс ені (кесу ені) кемінде 500 мм болуы тиіс Пресс: шредерде жойылған материал комбинацияның құрамдас бөлігі болып табылатын көлденең престе престелуі тиіс. Сығымдағыш контрплитамен жабдықталуы тиіс, оған қарсы ұсақталған материал ықшам теңдерге сығымдалуы тиіс. Пресс-арна қимасы кемінде (Ш х В) 550 х 450 мм, бірақ (Ш х В) 600 х 500 мм аспауы тиіс. Тюкті лақтыру алдын ала нығыздау арнасына бекітілген пластикалық пакетке ілгерілейтін қарсы плитаға жүргізілуі тиіс. Жеткізу жиынтығына кемінде (Ш х В х Д) 550 х 450 х 1300 мм, бірақ (Ш х В х Д) 600 х 500 х 1500 мм аспайтын өлшемді 5 пластикалық пакет енгізілуі тиіс. Престелген теңдер: нығыздағыштан шығатын теңдер салмағы кемінде 40 кг, бірақ 85 кг аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай өлшемдері болуы тиіс: 550-600 х 450-500 х 700-900 мм Техникалық есік: Шредер-пресс комбинациясы материалды тікелей пресс бункеріне жіберу мүмкіндігі үшін шредер мен пресс арасында орналасқан мөлдір техникалық есікпен жабдықталуы тиіс. Шредермен басқару панелі: Шредермен басқарудың операциялық панелі шредермен материалды беру кезінде пайдаланушының жұмыс істеуіне ыңғайлы болу үшін шредерінің алдыңғы бөлігінде орналасуы тиіс және Қосылу/Ажырату/Іске қосу және Реверс кнопкаларымен жабдықталуы тиіс. Шредердің операциялық панелі пайдаланушыға жарықдиодты индикаторлар арқылы комбинацияның жұмыс жай-күйі және жасалуы тиіс қажетті іс-қимылдар туралы хабарлауы тиіс, мысалы: құрылғы қосылған, пресспен манипуляциялар жүргізу қажет, май резервуары бос, авариялық элемент активтендірілген, кептеліс және т.б.). Сығымдағышты басқару панелі: Көлденең сығымдағыш графикалық дисплейі, мембраналық пернетақтасы және сығымдағышты басқару үшін интуитивті мәзірі бар жеке операциялық панельмен жабдықталуы тиіс. Дисплей пайдаланушыға пресс жұмысының жай-күйі туралы, оның ішінде тектің дайындығы туралы ақпарат беруге тиіс. Сығымдағышты автоматты түрде іске қосу: сығымдағыш бункерінде жеткілікті материал жиналған кезде сығымдау процесін автоматты түрде іске қосу керек. Шредердің автоматты реверсі: шредер кептеліс кезінде, сондай-ақ бірнеше сағат үздіксіз жұмыстан кейін кептеліс болмаған кезде автоматты түрде реверсиялауы тиіс. Шу деңгейі: бос режимде ең жоғары шу деңгейі 75 дБ (А) тыныш жұмыс. Кескіш механизмді автоматты майлау жүйесі: шредер тұрақты жоғары өнімділікті қамтамасыз ету үшін сыйымдылығы кемінде 5 литр резервуармен арнайы маймен кескіш цилиндрлерді майлаудың автоматты жүйесімен жабдықталуы тиіс. Жеткізу жинағына кесетін тетікке арналған 5 литрден кем емес арнайы май пакет және көп рет қолданылатын пакет енгізілуі тиіс.

Ілеспе қызметтер (қажет болған жағдайда көрсетіледі тауарларды монтаждау, баптау, оқыту, тексеру және сынау)	Ілеспе қызметтер: жеткізу, орнату, іске қосу, нұсқау беру.
Әлеуетті өнім беруші оны жеңімпаз деп айқындаған және онымен мемлекеттік сатып алу туралы шарт жасасқан жағдайда (қажет болған жағдайда көрсетіледі) (Әлеуетті өнім берушінің көрсетілген мәліметтерді көрсетпегені және ұсынбағаны үшін бас тартуына жол берілмейді)	Шартқа қол қоя отырып, тараптар оның құпия деректерін үшінші тұлғаларға жария етпеу туралы келісім береді. Жеткізу мерзімі Шартқа қол қойылғаннан кейін күнтізбелік 70 күн.

Ескертпе:
1. Функционалдық, техникалық, сапалық, пайдалану, өзге де сипаттамалар, ілеспе қызметтер және орындаушыға қосымша шарттар бойынша әрбір талап жеке жолда көрсетіледі.
2. Осы техникалық ерекшелікте әлеуетті өнім берушіге қойылатын біліктілік талаптарын белгілеуге жол берілмейді.
3. Өзге құжаттарда техникалық ерекшелік талаптарын белгілеуге жол берілмейді.
*мәліметтер мемлекеттік сатып алу жоспарынан тартылады (автоматты түрде көрсетіледі).

Приложение 13
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров (заполняется заказчиком)

Наименование заказчика	Товарищество с ограниченной ответственностью "Казстройсистема"
Наименование организатора	Товарищество с ограниченной ответственностью "Казстройсистема"
№ конкурса:	№ 14914110-1
Наименование конкурса:	Промышленный уничтожитель бумаг
Номер лота:	№ 78890845-ОК2
Наименование лота:	Уничтожитель бумаги и дисков
Наименование кода Единого номенклатурного справочника товаров, работ, услуг*:	262030.100.000053
Наименование товара*:	Уничтожитель бумаги и дисков
Товар должен быть новым, неиспользованным, год выпуска не ранее (до трех лет) до даты заключения договора за исключением приобретения здания, строения, сооружения, помещения, имеющих нежилое назначение:	
Единица измерения*:	Комплект
Количество (объем)*:	1
Цена за единицу, без учета налога на добавленную стоимость*:	29236651.79
Общая сумма, выделенная для закупки, без учета налога на добавленную стоимость*:	29236651.79
Условия поставки (в соответствии с ИНКОТЕРМС 2010)*:	DDP термин употребляется с указанием места прибытия. Он означает, что ответственность продавца заканчивается после того, как товар доставлен в указанное место в стране покупателя. Все риски, все расходы по доставке груза (налоги, пошлины и т. д.), ответственность за порчу и потерю товара, включая пошлины и прочие выплаты, выплачиваемые при импорте, до этого момента несёт продавец, также он несёт ответственность за таможенную очистку.
Срок поставки*:	70 календарных дней после подписания договора
Место поставки товара*:	711210000, г.Астана, район Есиль пр.Мәңгілік ел, д.8
Размер авансового платежа **:	30 %

Наименование национальных стандартов, а при их отсутствии межгосударственных стандартов на закупаемые товары. При отсутствии национальных и межгосударственных стандартов указываются требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров, с учетом нормирования государственных закупок.	Уровень секретности: шредер должен уничтожать документы в соответствии с уровнем секретности не ниже, чем P-4 согласно норме ISO 21964 (DIN 66399). Уровень секретности не должно быть возможным изменить. Документы должны быть уничтожаемы на частицы с максимальной площадью одной частицы не более чем 160 мм2 и максимально допустимым отклонением согласно вышеуказанных норм. Производительность: шредер должен за раз (одной стопкой) уничтожать полностью минимум 175 листов 80 г/м2. Пропускная способность должна быть не менее 330 кг/ч (бумажные документы). Мотор и энергоэффективность: шредер должен быть оснащен трехфазным мотором мощностью не менее 7 кВт, который делает возможной непрерывную работу устройства без необходимости термального отключения. Мотор пресса должен иметь мощность не более 4 кВт. Суммарная мощность комбинации не должна превышать 12 кВт. Моторы должны соответствовать классу энергоэффективности IE3. Габариты комбинации: комбинация шредер-пресс должна иметь следующие максимальные габариты (Ш х Д х В): не более 1300 х 2500 х 1800 мм. Условия окружающей среды: комбинация шредер-пресс должна быть в состоянии работать при температурах окружающей среды от в диапазоне от -10°C до +40°C Материалы для уничтожения: бумага, компакт-диски, DVD-диски, пластиковые карточки, небольшие картонные упаковки, скрепки, скобы, дискеты и флэшки. Смотровое окно: шредер должен быть оснащен смотровым окном (прозрачной панелью) для наблюдения за процессом уничтожения материалов. Конвейерная лента: шредер должен быть оснащен горизонтальной конвейерной лентой для подачи материалов в режущий блок. Безопасность пользователя: шредер должен быть оснащен навесом над конвейерной лентой для защиты пользователя во время работы шредера от возможного отскакивания частиц материала от режущих цилиндров. Шредер должен быть оснащен аварийным элементом, встроенным во фронтальную часть загрузочного стола и чувствительным к надавливанию с целью остановки устройства при его случайной или намеренной активации. Шредер также должен автоматически выключаться, если элемент аварийного отключения надавлен или если техническая дверца для подачи материала непосредственно в бункер пресса открыта. Рабочий стол: шредер должен быть оснащен рабочим столом шириной не менее 1100 мм, с целью предварительного сбора и подготовки материала перед уничтожением. Скорость резки: шредер должен иметь скорость резки не менее 200 мм/с. Рабочая ширина: рабочая ширина (ширина резки) шредера должна быть не менее 500 мм Пресс: уничтоженный в шредере материал должен прессоваться в горизонтальном прессе, являющемся составной частью комбинации. Пресс должен быть оснащен контрплитой, против которой размельченный материал должен быть спрессован в компактные тюки. Сечение пресс-канала должно быть не менее чем (Ш х В) 550 х 450 мм, но не более чем (Ш х В) 600 х 500 мм. Выбрасывание тюка должно производиться на откидывающуюся вперед контрплиту в заранее закрепленный на канале пресса пластиковый пакет. В комплект поставки должны быть включены не менее 5 пластиковых пакетов с размерами не менее (Ш х В х Д) 550 х 450 х 1300 мм, но не более чем (Ш х В х Д) 600 х 500 х 1500 мм. Прессованные тюки: тюки на выходе из пресса должны иметь вес не менее 40 кг, но не более 85 кг, а также должны иметь следующие размеры: 550-600 х 450-500 х 700-900 мм Техническая дверца: Комбинация шредер-пресс должна быть оснащена прозрачной технической дверцей, расположенной между шредером и прессом для возможности подачи материала непосредственно в бункер пресса. Панель управления шредером: Операционная панель управления шредером должна располагаться на фронтальной части шредера для удобства работы пользователя при подачи материала в шредер и должна быть оснащена кнопками Вкл./Выкл/Пуск и Реверс. Операционная панель шредера должна сообщать пользователю посредством светодиодных индикаторов о рабочем состоянии комбинации и необходимых действиях, которые должны быть предприняты, например: устройство включено, необходимо произвести манипуляции с прессом, резервуар для масла пуст, аварийный элемент активирован, затор и т.д. Панель управления прессом: Горизонтальный пресс должен быть оснащен собственной операционной панелью с графическим дисплеем, мембранной клавиатурой и интуитивным меню для управления прессом. Дисплей должен информировать пользователя о состоянии работы пресса вкл. информацию о готовности тюка. Автоматический старт пресса: пресс должен автоматически запускать процесс прессования при накапливании достаточного материала в бункере пресса. Автоматический реверс шредера: шредер должен автоматически реверсировать при заторах, а также при отсутствии заторов после нескольких часов непрерывной работы. Уровень шума: тихая работа с максимальным уровнем шума 75 дБ (А) в холостом режиме. Автоматическая система смазывания режущего механизма: шредер должен быть оснащен встроенной автоматической системой смазывания режущих цилиндров специальным маслом с резервуаром емкостью не менее 5 литров для обеспечения стабильно высокой производительности. В комплект поставки должны быть включены не менее 5 литров специального масла для режущего механизма и пакет много разового использования.

Товар должен быть новым, неиспользованным, год выпуска не ранее (до трех лет) до даты заключения договора за исключением приобретения здания, строения, сооружения, помещения, имеющих нежилое назначение	
Гарантийный срок (в месяцах)	24

Описание требуемых функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик закупаемого товара	Уровень секретности: шредер должен уничтожать документы в соответствии с уровнем секретности не ниже, чем P-4 согласно норме ISO 21964 (DIN 66399). Уровень секретности не должно быть возможным изменить. Документы должны быть уничтожаемы на частицы с максимальной площадью одной частицы не более чем 160 мм2 и максимально допустимым отклонением согласно вышеуказанных норм. Производительность: шредер должен за раз (одной стопкой) уничтожать полностью минимум 175 листов 80 г/м2. Пропускная способность должна быть не менее 330 кг/ч (бумажные документы). Мотор и энергоэффективность: шредер должен быть оснащен трехфазным мотором мощностью не менее 7 кВт, который делает возможной непрерывную работу устройства без необходимости термального отключения. Мотор пресса должен иметь мощность не более 4 кВт. Суммарная мощность комбинации не должна превышать 12 кВт. Моторы должны соответствовать классу энергоэффективности IE3. Габариты комбинации: комбинация шредер-пресс должна иметь следующие максимальные габариты (Ш х Д х В): не более 1300 х 2500 х 1800 мм. Условия окружающей среды: комбинация шредер-пресс должна быть в состоянии работать при температурах окружающей среды от в диапазоне от -10°C до +40°C Материалы для уничтожения: бумага, компакт-диски, DVD-диски, пластиковые карточки, небольшие картонные упаковки, скрепки, скобы, дискеты и флэшки. Смотровое окно: шредер должен быть оснащен смотровым окном (прозрачной панелью) для наблюдения за процессом уничтожения материалов. Конвейерная лента: шредер должен быть оснащен горизонтальной конвейерной лентой для подачи материалов в режущий блок. Безопасность пользователя: шредер должен быть оснащен навесом над конвейерной лентой для защиты пользователя во время работы шредера от возможного отскакивания частиц материала от режущих цилиндров. Шредер должен быть оснащен аварийным элементом, встроенным во фронтальную часть загрузочного стола и чувствительным к надавливанию с целью остановки устройства при его случайной или намеренной активации. Шредер также должен автоматически выключаться, если элемент аварийного отключения надавлен или если техническая дверца для подачи материала непосредственно в бункер пресса открыта. Рабочий стол: шредер должен быть оснащен рабочим столом шириной не менее 1100 мм, с целью предварительного сбора и подготовки материала перед уничтожением. Скорость резки: шредер должен иметь скорость резки не менее 200 мм/с. Рабочая ширина: рабочая ширина (ширина резки) шредера должна быть не менее 500 мм Пресс: уничтоженный в шредере материал должен прессоваться в горизонтальном прессе, являющемся составной частью комбинации. Пресс должен быть оснащен контрплитой, против которой размельченный материал должен быть спрессован в компактные тюки. Сечение пресс-канала должно быть не менее чем (Ш х В) 550 х 450 мм, но не более чем (Ш х В) 600 х 500 мм. Выбрасывание тюка должно производиться на откидывающуюся вперед контрплиту в заранее закрепленный на канале пресса пластиковый пакет. В комплект поставки должны быть включены не менее 5 пластиковых пакетов с размерами не менее (Ш х В х Д) 550 х 450 х 1300 мм, но не более чем (Ш х В х Д) 600 х 500 х 1500 мм. Прессованные тюки: тюки на выходе из пресса должны иметь вес не менее 40 кг, но не более 85 кг, а также должны иметь следующие размеры: 550-600 х 450-500 х 700-900 мм Техническая дверца: Комбинация шредер-пресс должна быть оснащена прозрачной технической дверцей, расположенной между шредером и прессом для возможности подачи материала непосредственно в бункер пресса. Панель управления шредером: Операционная панель управления шредером должна располагаться на фронтальной части шредера для удобства работы пользователя при подачи материала в шредер и должна быть оснащена кнопками Вкл./Выкл/Пуск и Реверс. Операционная панель шредера должна сообщать пользователю посредством светодиодных индикаторов о рабочем состоянии комбинации и необходимых действиях, которые должны быть предприняты, например: устройство включено, необходимо произвести манипуляции с прессом, резервуар для масла пуст, аварийный элемент активирован, затор и т.д. Панель управления прессом: Горизонтальный пресс должен быть оснащен собственной операционной панелью с графическим дисплеем, мембранной клавиатурой и интуитивным меню для управления прессом. Дисплей должен информировать пользователя о состоянии работы пресса вкл. информацию о готовности тюка. Автоматический старт пресса: пресс должен автоматически запускать процесс прессования при накапливании достаточного материала в бункере пресса. Автоматический реверс шредера: шредер должен автоматически реверсировать при заторах, а также при отсутствии заторов после нескольких часов непрерывной работы. Уровень шума: тихая работа с максимальным уровнем шума 75 дБ (А) в холостом режиме. Автоматическая система смазывания режущего механизма: шредер должен быть оснащен встроенной автоматической системой смазывания режущих цилиндров специальным маслом с резервуаром емкостью не менее 5 литров для обеспечения стабильно высокой производительности. В комплект поставки должны быть включены не менее 5 литров специального масла для режущего механизма и пакет много разового использования.

Сопутствующие услуги (указываются при необходимости) (монтаж, наладка, обучение, проверки и испытания товаров)	Сопутствующие услуги: доставка, установка, пусконаладка, провести инструктаж.
Условия к потенциальному поставщику в случае определения его победителем и заключения с ним договора о государственных закупках (указываются при необходимости) (Отклонение потенциального поставщика за не указание и непредставление указанных сведений не допускается)	Подписывая договор стороны дают согласие о неразглашении конфиденциальной информации третьим лицам. Срок поставки 70 календарных дней после подписания договора.

Примечание
1. Каждое требование по функциональным, техническим, качественным, эксплуатационным,иным характеристикам, сопутствующим услугам и дополнительным условиям к исполнителюуказывается отдельной строкой.
2. Установление в настоящей технической спецификации квалификационных требований, предъявляемых к потенциальному поставщику, не допускается.
3. Установление требований технической спецификации в иных документах не допускается.
* сведения подтягиваются из плана государственных закупок (отображаются автоматически).