Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Коли-чество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Канализация КН							
1	Трубы полиэтиленовые PE100 PN10 SDR17 Ø500х29,7	СТ РК ISO 4427-2-2014			п.м.	12,0		
	Трубы полиэтиленовые PE100 PN10 SDR17 Ø250х14,8	СТ РК ISO 4427-2-2014			п.м.	14948,0		
	Трубы полиэтиленовые PE100 PN10 SDR17 Ø110х6,6	СТ РК ISO 4427-2-2014			п.м.	35,0		Для мокрых колодцев
2	Трубы стальные электросварные (для футляров) Ø 530х6,0	ГОСТ 10705-80			м	2954.0		
3	Усиленная изоляция труб стадьных электросварных Ø 530х6,0							
	Изоляция типа "ВУС" ГОСТ 9.602-2016 табл.6 констр.№4				п.м.	2954.0		
4	Колодцы водопроводные с усилением сейсмостойкости Ф=1500	901-09-11-84 альб,I,II,V,VI			шт.	18		Смотреть лист 27.1
5	Колодец- гаситель Ф1500	смотри лист НК-62			шт.	2		Смотреть лист 28
6	Колодцы прямоугольные водопроводные 2500х2000	901-09-11-84 альбом VI			шт.	7		Смотреть таблицу прямоугольных колодцев
7	Отмостка вокруг водопроводных колодцев ширина 2,0м, t=150мм. с уклоном 0,03. (0,55м3 на один колодец)	бетон марки кл. В7.5			шт.	27		
8	Люк чугунный типа "Т"	ГОСТ 3634-99			шт	34		
9	Задвижка с упруго запирающим клином Ф200 (корпус и клин-	Sigmetex" класса А			шт.	47		
10	высокопрочный чугун с шаровидным графитом, покрытие клина-							
	резина, покрытие корпуса-синий эпоксид)							
11	Задвижка с упруго запирающим клином Ф100 (корпус и клин-	Sigmetex" класса А			шт.	12		
	высокопрочный чугун с шаровидным графитом, покрытие клина-							
	резина, покрытие корпуса-синий эпоксид)							
12	Лента сигнальная "Канализация" ЛСВ (детекционная)	TO-Z/20			м	14948,0		

Взам. инв..N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Изм.	Кол	Лист	N.Док	Подпись	Дата
ГИП		Ибрагимов			05.24
Проверил		Ибрагимов			05.24
Исполнил		Джусипбаев			05.24
Норм. конт.		Хлыновский			05.24

02-24-02 НК.СО

Строительство напорной канализационной сети ТОО «ШИН-ЛАЙН» в поселке Байсерке Илийского района

Напорная канализация

Стадия	Лист	Листов
РП	1	2

Спецификация оборудования и материалов

ТОО "Ба ЕРС и К"

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Коли-чество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Фасонные части стальные:							
13	Тройник стальной приварной равнопроходной Ø200	ГОСТ 17376-2001			шт	14	101,0	1414,0
14	Тройник стальной приварной равнопроходной Ø100	ГОСТ 17376-2001			шт	6	26,6	159,6
15	Тройник стальной приварной переходной 200х100	изготовить на месте			шт	12	83,0	996,0
16	Отвод стальной 90° приварной Ø100	ГОСТ 17380-2001			шт	6	2,50	15,0
17	Футляр из стальных труб Ø426х5,0 L=0,2м	ГОСТ 10704-91			шт	52	10,38	539,76
18	Футляр из стальных труб Ø325х5,0 L=0,2м	ГОСТ 10704-91			шт	18	7,90	142,2
19	Фланец стальной приварной с соединительным выступом PN10 Ø200	ГОСТ 33259-2015			шт	66	14,49	956,34
20	Фланец стальной приварной с соединительным выступом PN10 Ø100	ГОСТ 33259-2015			шт	42	4,73	18,92
21	Фланец свободный прижимной PN10 Ø200	ГОСТ 33259-2015			шт	48	14,49	695,520
22	Фланец свободный прижимной PN10 Ø100	ГОСТ 33259-2015			шт	18	4,73	85,14
	Фасонные части полиэтиленовые:							
23	Втулка под фланец ПЭ 100 SDR17 Ø 250	СТ РК ISO 4427-2-2014			шт	52		
24	Втулка под фланец ПЭ 100 SDR17 Ø 110	СТ РК ISO 4427-2-2014			шт	18		
25	Гидравлическое испытание трубопроводов				пм	14948,0		
26	Упор из бетона класса В7,5 0,1м3	В 7,5			шт	52		
28	Кольца опорно-направляющие предохранительные для							
	пластиковых трубопроводов Д 250 (для протаскивания в футлярах)				шт	1477.0		
29	Вантуз с двумя отверстиями для канализации Д50мм.	Beigicast BV-05-60			комп.	12		
а)	Тройник стальной приварной переходной 200х50 Ру=1,6 мпа	изготовить на месте			шт	12	62,4	748,8
б)	Задвижка с обрезиненным клином со штурвалом (класс герметичности А) Ø 50 Ру1,6	30ч39р			шт	12	10,0	120,0
в)	Фланцы стальные приварные Ø200 PN=1,0мпа	ГОСТ 33259-2015			шт	24	4,73	113,5
г)	Фланцы стальные приварные Ø50 PN=1,0мпа	ГОСТ 33259-2015			шт	12	2,58	31,0

Взам. инв..N

Подпись и дата

Инв. N подл.