Приложение 3
К приказу Министра по инвестициям
и развитию Республики Казахстан
от 24 апреля 2017 года №235

Декларация о соответствии

"8" октября 2019 года

Подрядчик (генеральный подрядчик) ТОО «Терезе» ГСЛ №007333 от 04.10.2001 г., ВКО, г. Усть-Каменогорск, ул. Кабанбай батыра 97/2-505
наименование организации, юридический адрес
в лице директора Казанова Жанболата Байрахметовича
фамилия, имя, отчество (при наличии) руководителя организации
по объекту: **«Устройство дробильно-сортировочного узла, асфльтобетонной и бетонно-растворной установки с наружными инженерными сетями в районе с. Прапорщиково Глубоковского района Восточно-Казахстанской области»**
наименование, местонахождения объекта
заказчиком которого является ТОО «ЭЛХОН» директор Тумашинов Л.Ш.
наименование организации, фамилия, имя, отчество (при наличии) руководителя
удостоверяет, что:

1. Строительно-монтажные работы на объекте выполнены в соответствии с утвержденным проектом (проектно-сметной документацией), государственными нормативами в сфере архитектурной, градостроительной и строительной деятельности;

2. Субподрядные организации: ТОО «АГРОПРОМЭНЕРГОСНАБ-1», Лицензия №009153 от 21.06.2002. Директор Копбаев К.Х.
наименование организации

3. Проект (проектно-сметная документация) ТОО «Градопроект», Г - 1/19
наименование проектной организации, номер проекта
утвержден(а) приказом директора ТОО «ЭЛХОН» №17 от 23.04.2019 года
наименование организации утвердившей (переутвердившей) проект и дата утверждения

4. Объект (комплекс) имеет следующие основные технико-экономические показатели (мощность, производительность, производственная площадь, протяженность, вместимость, объем, пропускная способность, провозная способность, число рабочих мест и тому подобное, заполняется по всем объектам (кроме жилых домов) в единицах измерения соответственно целевой продукции или основным видам услуг):

Мощность, производительность и так далее	Единица измерения	По проекту		Фактически	
		общая (с учетом ранее принятых)	в том числе пускового комплекса или очереди	общая (с учетом ранее принятых)	в том числе пускового комплекса или очереди
Дробильно-сортировочная установка (ДСУ)	т/ч	120		120	
Асфальтобетонная установка	т/ч	120		120	
Бетонно-растворная установка (БРУ)	М3/ч	30		30	

Жилой дом имеет следующие показатели:

Показатели	Единица измерения	По проекту	Факти-чески
Общая площадь	метр в квадрате (далее–м^2)		
Число этажей	этаж		
Общий строительный объем	метр в кубе (далее–м^3)		
В том числе подземной части	м^3		
Площадь встроенных, встроенно-пристроенных и пристроенных помещений	м^2		

Показатели	По проекту			Фактически		
	число квартир	площадь квартир, м2		число квартир	площадь квартир, м2	
		общая	жилая		общая	жилая
Всего квартир, в том числе: однокомнатных двухкомнатных трехкомнатных четырехкомнатных и более						

5. Технологические и архитектурно-строительные решения по объекту характеризуется следующими данными:

краткие технические характеристики по особенностям его размещения, по основным материалам и конструкциям, инженерному и технологическому оборудованию

Дробильно-сортировочный комплекс:

Дробильно-сортировочная установка (ДСУ) производительностью 120 т/час предназначена для производства щебня фракцией от 40 мм до 0 мм. Получение щебня осуществляется дроблением природного камня фракцией до 580 мм.

Период работы ДСУ – 200 дней в году, в одну смену продолжительностью 8 ч. Общий объем перерабатываемого камня составит 192 тыс. т/год, из них: фракция 20-40 – 67200 т/год; фракция 10-20 – 48000 т/год; фракция 5-10 – 48000 т/год; фракция 0-5 – 28800 т/год. Общее количество рабочих – 3 человека.

В состав ДСУ входит следующее технологическое оборудование: питатель с грохотом модель 1149 (производительность 120 т/ч), щековая дробилка PE-750x1060 (производительность 120 т/ч), роторная дробилка PF-1214 (производительность 90 т/ч), вибросито 3YK-1848, ленточные транспортеры шириной 0,8 м, 0,5 м.

Склад хранения песка и щебня состоит из следующих технологических площадок:

1) площадки под транспортерной лентой (ссыпка фракций): склад временного хранения готовой продукции фракции 20-40; склад временного хранения готовой продукции фракции 10-20; склад временного хранения готовой продукции фракции 5-10; склад временного хранения готовой продукции фракции 0-5;

2) склад временного хранения готовой продукции 3574,0м2.

3) склад временного хранения исходного материала – 2165,0м2.

На территории ДСК не предусматривается заправка автотранспорта и временное хранение ГСМ. Заправка осуществляется на специализированной площадке, на территории существующей производственной базы ТОО «Элхон».

Управление ДСК производится централизовано и осуществляется с пульта управления, размещенного в кабине оператора (операторская).

Асфальтобетонная установка (далее - АБУ) производительностью 120 т/ч (марка LB1500, Nanyang LiaoYuan Road Construction Machinery Co., Ltd., г. Наньян, Китай), предназначена для приготовления асфальтобетонных смесей, используемых в дорожном и других видах строительства. В сушильном барабане используется мазутная горелка. Плановая

производительность по асфальтобетону составляет 252 000 т/год. Годовой объем перерабатываемого сырья составляет: щебень - 105840 т, песок – 131 040 т, минеральный порошок – 10080 т, битум - 5040 т, мазутная зола – 0,027 т/год. Приготовленная партия асфальтобетона выгружается в автотранспорт и вывозится на место строительства дороги. Хранение готового асфальтобетона не предусматривается.

В состав асфальтобетонной установки входят: агрегат питания, ленточный конвейер, наклонный конвейер, сушильный агрегат с пылеочистными устройствами, система горелки, смесительный агрегат, нагреватель битума, топливный бак (мазут), разводка теплоносителя, электрооборудование, битумопроводы, пневмосистема, система опрыскивания, кабина операто - ра.

Попав в сушильный барабан, материал подвергается нагреванию (просушке) с помощью горелки, установленной в одном конце барабана и подающей поток пламени в его глубь. На АБУ в качестве топлива в сушильном барабане с топочным агрегатом асфальтосмесителя будет использоваться мазут (1764 т/год), который размещен в емкости объемом 10 м3, для растопки – дизельное топливо (12 т/год). Мазут из емкости с предварительным электроподогревом, подается в горелку при помощи двух трубопроводов.

Равномерность нагревания в барабане достигается благодаря его вращению и материала вместе с ним. Внутренние стенки барабана имеют специальные перегородки, так называемые переборки, задерживаясь на которых материал вращается вместе с барабаном.

Температура материалов на выходе может регулироваться в диапазоне 160 градусов. Барабан устроен таким образом, что пламя из горелки напрямую не попадает на фракци и каменных материалов, что очень важно для производства качественного асфальтобетона. Для этого на внутренней стенке барабана, в той его части, что расположена ближе к горелке, имеются специальные металлические полукоробы, которые прикрывают материалы от прямого попадания на них пламени.

После окончания просушки материал скапливается в разгрузочной области, в том конце барабана, где находится горелка и выгружается в элеватор горячих материалов, который поднимает их на самый верх и подаёт их в вибрационный грохот. Расход топлива на единицу продукции АБУ – 7 кг/тонну.

В управлении асфальтобетонной установки предусмотрено автоматизированное дозирование каменных материалов, битума, минерального порошка, их перемешивание; автоматический контроль температуры каменных материалов на выходе из сушильного барабана и температуры топлива; дистанционное и автоматическое управление всеми основными механизмами. Управление асфальтобетонной установкой производится централизовано и осуществляется с пульта управления, размещенного в кабине оператора, а также с пульта шкафа нагревателя битума.

Период работы АБУ – 200 дней в году, в одну смену продолжительностью 10,5 ч (в теплый и переходный период года).

Бетонно-растворная установка

Режим работы БРУ полностью автоматический по принципу «одна кнопка». Двухвальный бетоносмеситель БП-2Г-750с установлен на эстакаде, на высоте разгрузки готовой смеси 4 метра. Бетоносмеситель оборудован специальным ковшом (скипом) для подъема и загрузки компонентов смеси внутрь бетоносмесителя. Скип имеет донный затвор, для уменьшения запыления и увеличения скорости разгрузки. Для хранения и точного дозирования инертных материалов предназначен дозирующий комплекс ДКС-16.

Инертные материалы загружаются и хранятся в бункерах, количество бункеров 2 по 8 куб. метров, общий объем бункеров 16 куб. метров. Под бункерами установлен ленточный конвейер-дозатор, на котором происходит точное дозирование компонентов, компоненты подаются из бункеров посредством открытия шиберных заслонок, заслонки управляются пневмосистемой «Camozzi» (Италия).

При производительности БРУ 30 $м^3$/ч, продолжительности смены – 8 часов, время работы в год – 200 дней, объем выпускаемого товарного бетона – 48000 $м^3$. Расход материалов в год: цемент – 12624 т, песок – 40 416 т, щебень – 61536 т, вода – 4,416 т.

Доставка материалов осуществляется с открытого склада (готовая продукция), цемент доставляется автотранспортом (оборудованным пневмоборудованием) по мере необходимости,

вода поставляется в бочках и заливается в дозаторы, химические добавки поставляются на площадку по мере необходимости со склада производственной базы ТОО «ЭЛХОН» (в емкостях 10-20л) и заливаются в дозатор БРУ.

Продолжительность строительства составляет 4 месяца. Начало строительства апрель 2019 года. Окончание строительства – июль 2019 года. Количество строительных рабочих – 12 человек. Период эксплуатации 2019-2028 гг.

В период строительства отопление и вентиляция не требуется. Обеспечение горячей водой строителей – за счет электроприборов (водонагреватели).

Отопление бытовки - электрическое, с помощью электроприборов (в комплекте). Вентиляция приточно-вытяжная с естественным побуждением. Приток и вытяжка - неорганизованные, через открывающиеся оконные и дверные проемы.

Согласно СП «Санитарно-эпидемиологические требования по установлению санитарно-защитной зоны производственных объектов» «Строительная промышленность», «производство асфальтобетона на стационарных объектах»), нормативная санитарно-защитная зона (СЗЗ) для проектируемого производства составляет 1000 м. В соответствии со ст.40 Экологического кодекса РК объект относится к 1 категории.

6. На объекте установлено предусмотренное проектом оборудование в количестве согласно актам о его приемке после индивидуального испытания и комплексного опробования;
7. Мероприятия по охране труда, обеспечению взрывобезопасности, пожаробезопасности, охране окружающей природной среды и антисейсмические мероприятия, предусмотренные проектом выполнены;
8. Строительно-монтажные работы осуществлены в сроки:
начало работ апрель 2019 года;
месяц, год
окончание работ октябрь 2019 года;
месяц, год
при продолжительности строительства, месяц:
по норме или по проекту организации строительства, месяц: 4 мес.;
фактически, месяц: 6 мес.;
9. Примененные строительные материалы, конструкции, оборудование и изделия соответствуют требованиям проекта и государственных нормативов;

10. Исполнительная геодезическая съемка фактического положения подземных инженерных сетей и/или зданий (сооружений) выполнена (обязательное приложение к декларации о соответствии);

Подрядчик (генеральный подрядчик) считает объект **«Устройство дробильно-сортировочного узла, асфльтобетонной и бетонно-растворной установки с наружными инженерными сетями в районе с. Прапорщиково Глубоковского района Восточно-Казахстанской области»**

наименование объекта (комплекса)

готовым к приемке в эксплуатацию,
гарантирует качество выполненных строительно-монтажных и специальных работ, и принимает на себя обязательство устранять дефекты, возникшие по его вине при строительстве объекта согласно гарантийного срока в соответствии с законодательством Республики Казахстан.

Подрядчик (генеральный подрядчик) Казанов Жанболат Байрахметович

фамилия, имя, отчество (при наличии) руководителя, подпись, дата
Место печати (при наличии)

Казахстан Республ., ВКО, г.Усть-Каменогорск
"ТЕРЕЗЕ"
Товарищество с ограниченной ответственностью
Респ. Каз., ВКО, г.Усть-Каменогорск