				0,012636								
	2113-0703-1404	Вода питьевая ГОСТ 2874-82	м3	9,8	174	120						
				———								
				0,68796								
	2113-0812-1035	Электроды, d=4 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,03	212247	447						
				———								
				0,002106								
	2301-1399-9901	Трубы стальные	м	1004	–	–						
				———								
				70,4808								
	3101-0101-0402	Бульдозеры при сооружении магистральных трубопроводов, 96 кВт (130 л.с.)	маш.-ч	0,88	5520	341						
				———	———	———						
				0,061776	1554	96						
	3106-0101-0101	Электростанции передвижные, до 4 кВт	маш.-ч	8,27	1419	824						
				———	———	———						
				0,580554	1088	632						
	3106-0103-0701	Электрические печи для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 °С	маш.-ч	1,5	181	19						
				———	———	———						
				0,1053	–	–						
	3106-0201-0501	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	11,79	4828	3996						
				———	———	———						
				0,827658	1300	1076						

	3204-0105-0501	Установка для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания от 0,1 МПа (1 кгс/см2) до 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	8	73	41					
				0,5616	–	–					
	3301-0201-0101	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,2	2465	35					
				0,01404	1088	15					
	3403-0202-0101	Машины шлифовальные электрические	маш.-ч	12,36	28	24					
				0,867672	–	–					
51	**2301-0201-0158**	**Трубы стальные электросварные прямошовные, D 76 мм, толщина стенки 3,0 мм ГОСТ 10705-80 К=78,000;**	**м**	**70,2**	1333		93577		93577	–	101063
					–		–		–	7486	
52	**1122-0501-0101**	**Трубопроводы из полиэтиленовых труб, диаметр 32 мм. Укладка НР = 99 % К=78,000;**	**км трубопровода**	**0,1092**	244633,7	64670,33	26714	7062	99	21217	51765
					179056,78	17197,8	19553	1878	–	3834	
	0101-0102-0137	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,70)	чел-ч	173	18,8916						
	0101-0102-0100	Затраты труда машинистов	чел-ч	18,65	2,03658						
	2110-0401-1001	Толь гидроизоляционный ТГ-350 ГОСТ 10923-93	м2	0,16	228	4					
				0,017472							
	2113-0703-1404	Вода питьевая ГОСТ 2874-82	м3	5	174	95					

				0,546								
	2301-1399-9903	Трубы полиэтиленовые напорные	м	1010	–	–						
				110,292								
	3105-0104-0101	Краны на гусеничном ходу, до 16 т	маш.-ч	0,11	3996	48						
				0,012012	1300	16						
	3106-0101-0101	Электростанции передвижные, до 4 кВт	маш.-ч	0,93	1419	144						
				0,101556	1088	110						
	3106-0202-0201	Агрегаты для сварки полиэтиленовых труб	маш.-ч	17,5	3546	6776						
				1,911	910	1739						
	3204-0105-0501	Установка для гидравлических испытаний трубопроводов, давление нагнетания от 0,1 МПа (1 кгс/см2) до 10 МПа (100 кгс/см2)	маш.-ч	8	73	64						
				0,8736	–	–						
	3301-0201-0101	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,11	2465	30						
				0,012012	1088	13						
53	2301-0502-0602	**Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива PE 100 ГАЗ SDR 17 - 32x2 СТ РК ГОСТ Р 50838-2011 К=78,000;**	м	**109,2**	127		13868		13868	–	14977	
					–		–		–	1109		

54	1122-0801-0201	**Фасонные части полиэтиленовые: отводы, колени, патрубки, переходы. Установка НР = 99 % К=78,000;**	**шт**	**390**	1214,76	800,76	473758	312298	–	239470	770286
					414	206,23	161460	80429	–	57058	
	0101-0102-0135	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,50)	чел-ч	0,414	161,46						
	0101-0102-0100	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,226	88,14						
	2302-1199-9901	Фасонные части	шт.	1	–	–					
				390							
	3105-0104-0101	Краны на гусеничном ходу, до 16 т	маш.-ч	0,001	3996	1558					
				0,39	1300	507					
	3106-0202-0201	Агрегаты для сварки полиэтиленовых труб	маш.-ч	0,224	3546	309779					
				87,36	910	79498					
	3301-0201-0101	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,001	2465	961					
				0,39	1088	424					
55	2301-0502-0605	**Патрубок из трубы полиэтиленовая для подачи газообразного топлива РЕ 100 ГАЗ SDR 17 - 63х3,8 СТ РК ГОСТ Р 50838-2011 К=78,000;**	**м**	**19,5**	471		9185		9185	–	9920
					–		–		–	735	

56	2302-0304-2203	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, DN 32x25, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010 К=78,000;	шт.	78	2077		162006		162006	–	174966
					–		–		–	12960	
57	2302-0304-1004	Отвод полиэтиленовый электросварной 90° ПЭ 100 SDR 11, DN 32, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010 К=78,000;	шт.	78	1310		102180		102180	–	110354
					–		–		–	8174	
58	2302-0304-2604	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, DN 32, PN 16 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010 К=78,000;	шт.	156	761		118716		118716	–	128213
					–		–		–	9497	
59	1122-0801-0105	Фасонные части стальные сварные диаметром 100-250 мм. Установка НР = 99 % К=78,000;	т фасонных частей	0,35724	875425,48	450106,37	312737	160796	6719	186962	539675
					406511,03	122125,18	145222	43628	–	39976	
	0101-0102-0150	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 5,00)	чел-ч	312,7	111,70895						
	0101-0102-0100	Затраты труда машинистов	чел-ч	94,3	33,68773						
	2113-0812-1046	Электроды, d=6 мм, Э42 ГОСТ 9466-75	т	0,09	208994	6719					
				0,0321516							
	2302-1199-9912	Фланцы стальные	шт.	0	–	–					
				0							

	3106-0201-0501	Агрегаты сварочные двухпостовые для ручной сварки на тракторе 79 кВт (108 л.с.)	маш.-ч	92,11	4828	158867					
				32,9053764	1300	42777					
	3301-0201-0101	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	2,19	2465	1929					
				0,7823556	1088	851					
60	2106-0801-0301	**Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием гнутосварных профилей и круглых труб, средняя масса сборочной единицы до 0,1 т К=78,000;**	**т**	**0,35724**	491541		175598		175598	–	189646
										14048	
61	2113-0201-0302	**Болты с гайками и шайбами оцинкованные диаметром резьбы М8 ГОСТ 1759.0-87 К=78,000;**	**кг**	**23,088**	218		5033		5033	–	5436
										403	
62	1122-0601-1002	**Трубопроводы стальные диаметром до 75 мм. Нанесение весьма усиленной антикоррозионной изоляции из полимерных липких лент НР = 99 % К=78,000;**	**км трубопровода**	**0,0702**	1007635,33	213,68	70736	15	56361	14220	91752
					204558,4	56,98	14360	4	–	6796	
	0101-0102-0139	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,90)	чел-ч	191	13,4082						
	0101-0102-0100	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,05	0,00351						

	2107-0101-9901	Лесоматериал круглый хвойных пород для строительства толщиной от 140 мм до 240 мм, длиной от 3 м до 6,5 м ГОСТ 9463-88	м3	0,25	27221	478					
				———							
				0,01755							
	2110-0402-0101	Гидроизол гидроизоляционный ГИ-Г ГОСТ 7415-86	м2	300	283	5960					
				———							
				21,06							
	2110-0502-1812	Клей фенолполивинилацетатный ГОСТ 12172-74	т	0,007	1188096	584					
				———							
				0,0004914							
	2113-0803-1101	Ткань мешочная ГОСТ 30090-93	10 м2	0,12	6994	59					
				———							
				0,008424							
	2113-0803-9902	Брезент ГОСТ 15530-93	м2	0,6	225	9					
				———							
				0,04212							
	2113-0809-1001	Лента поливинилхлоридная для изоляции газонефтепродуктопроводов ПВХ-БК (липкая), толщина 0,4 мм ГОСТ 16214-86	м2	880	781	48247					
				———							
				61,776							
	2204-0101-9904	Грунтовка битумная СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,038	383957	1024					
				———							
				0,0026676							
	3105-0501-0101	Автопогрузчики, 5 т	маш.-ч	0,05	4249	15					

				0,00351	1088	4						
63	1113-0301-0406	**Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР = 69 % К=78,000;**	**м2**	**10,14**	81,85	2,17	830	22	439	256	1173
					36,39	0,2	369	2	–	87	
	0101-0102-0147	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 4,70)	чел-ч	0,0295	0,29913						
	0101-0102-0100	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,0002	0,00203						
	2113-0704-3101	Ксилол нефтяной марки А ГОСТ 9410-78	т	0,000015	290315	44					
				0,0001521							
	2204-0101-0502	Грунтовка глифталевая, ГФ-021 СТ РК ГОСТ Р 51693-2003	т	0,00009	433151	395					
				0,0009126							
	3104-0301-0101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,0112	137	16					
				0,113568	–	–					
	3105-0402-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0001	27	–					
				0,001014	–	–					
	3105-0501-0101	Автопогрузчики, 5 т	маш.-ч	0,0001	4249	4					
				0,001014	1088	1					
	3301-0201-0101	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,0001	2465	2					

				0,001014	1088	1						
64	1113-0301-1406	**Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 за 2 раза НР = 69 % К=78,000; ktpp1=2; ktpм1=2; kэкс1=2; kмат1=2;**	**м2**	**10,14**	165,29	3,16	1676	32	1212	301	2135
					42,6	0,39	432	4	–	158	
	0101-0102-0135	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,50)	чел-ч	0,0426	0,43196						
	0101-0102-0100	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,0004	0,00406						
	2204-0601-0501	Уайт-спирит ГОСТ 3134-78	т	0,000028	386750	110						
				0,00028392								
	2204-0705-0402	Эмаль пентафталевая ПФ-115 серая ГОСТ 6465-76	т	0,00018	604017	1102						
				0,0018252								
	3104-0301-0101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций, 1 кВт	маш.-ч	0,013	137	18						
				0,13182	–	–						
	3105-0402-0301	Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	0,0002	27	0						
				0,002028	–	–						
	3105-0501-0101	Автопогрузчики, 5 т	маш.-ч	0,0002	4249	9						

				0,002028	1088	2					
	3301-0201-0101	Автомобили бортовые, до 5 т	маш.-ч	0,0002	2465	5					
				0,002028	1088	2					
65	**1106-0701-0301**	**Устройство засыпки песком НР = 91 % К=78,000;**	**м3**	**2,34**	5777,35	1375,64	13519	3219	6233	4659	19632
					1738,03	450	4067	1053	–	1454	
	0101-0102-0134	Затраты труда рабочих-строителей (средний разряд 3,40)	чел-ч	1,77	4,1418						
	0101-0102-0100	Затраты труда машинистов	чел-ч	0,382	0,89388						
	2101-0401-0101	Песок природный ГОСТ 8736-2014	м3	1,05	2537	6233					
				2,457							
	3101-0101-0102	Бульдозеры, 59 кВт (80 л.с.)	маш.-ч	0,1628	3800	1448					
				0,380952	1300	495					
	3105-0501-0101	Автопогрузчики, 5 т	маш.-ч	0,1264	4249	1257					
				0,295776	1088	322					
	3106-0102-0102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм), 5 м3/мин	маш.-ч	0,0928	2338	508					
				0,217152	1088	236					
	3403-0402-0101	Трамбовки пневматические при работе от компрессора	маш.-ч	0,1856	14	6					
				0,434304	–	–					