Конкурстық құжаттамаға
13-қосымша

Сатып алынатын тауарлардың техникалық ерекшелігі
(тапсырыс беруші толтырады)

Тапсырыс берушінің атауы:	"Қазақстан Республикасы Ішкі істер министрлігі Ақтөбе облысының Полиция департаменті" мемлекеттік мекемесі
Ұйымдастырушының атауы:	"Қазақстан Республикасы Ішкі істер министрлігі Ақтөбе облысының Полиция департаменті" мемлекеттік мекемесі
Конкурстың №:	№ 15107213-1
Конкурстың атауы:	Ақтөбе облысының ПД патрульдік полиция қызметкерлері үшін нысанды киім-кешектерді сатып алу.
Лоттың нөмірі:	№ 77398949-ОК2
Лоттың атауы	Шолақ бәтеңке
Тауарлардың, жұмыстардың, көрсетілетін қызметтердің бірыңғай номенклатуралық анықтамалығы кодының атауы*:	152012.300.000007
Тауардың атауы*:	Шолақ бәтеңке
Өлшем бірлігі*:	Жұп
Саны (көлемі)*:	470
Қосылған құн салығын есепке алмағандағы бірлік бағасы*:	22321.43
Қосылған құн салығын есепке алмағанда, сатып алу үшін бөлінген жалпы сома*:	10491072.1
Жеткізу шарттары (ИНКОТЕРМС 2010 сәйкес)*	DDP термині келу орнын көрсете отырып қолданылады. Бұл сатып алушының елінде көрсетілген жерге тауар жеткізілгеннен кейін сатушының жауапкершілігі аяқталатынын білдіреді. Жүктерді жеткізу бойынша барлық тәуекелдер, барлық шығыстар (салықтар, баждар және т.б.), импорт кезінде төленетін баждар мен басқа да төлемдерді қоса алғанда, тауардың бүлінуі мен жоғалуы үшін жауапкершілік осы уақытқа дейін сатушыға жүктеледі, сатушы сонымен қатар кедендік тазартуға жауап береді
Жеткізу мерзімі*	Шарт күшіне енген сәттен бастап 90 күнтізбелік күн
Жеткізу орны*	151013100, Ақтөбе облысы, Ақтөбе қ., Алматы ауданы Әйтеке би көш., 21
Аванстық төлем мөлшері*:	30
Ұлттық стандарттардың атауы, ал олар болмаған жағдайда сатып алынатын тауарларға арналған мемлекетаралық стандарттар. Ұлттық және мемлекетаралық стандарттар болмаған кезде мемлекеттік сатып алуды нормалауды ескере отырып, сатып алынатын тауарлардың талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары көрсетіледі.	СТ 1591-2006 «Спорттық туфли. Жалпы техникалық шарттар»
Тауар жаңа, пайдаланылмаған, шығарылған жылы шарт жасалған күнге дейін (үш жылға дейін) ерте болмауға тиіс*	
Кепілдік мерзімі (айлармен)	12

Сатып алынатын тауардың талап етілетін функционалдық, техникалық, сапалық, пайдалану және өзге де сипаттамаларының сипаттамасы	Аяқ киім екі қатарлы тігістермен біріктірілген бірнеше бөліктен тұрады. Құрылымдық жағынан модель спорттық аяқ киімге ұқсайды. Мұнда шығыр астылық бөлік қоныштың алдыңғы сызықтарына дейін созылатын тұмсық бөлігінде жартылай шеңберлі кесіндісі бар. Аяқ киімнің жоғарғы жағы тұмсық пен өкше түйіндерінен тұрады. 1. Жұлқа. Кесінді тұмсық пен шығыр астылық бөлік арасының ортасы бойынша жұлқаның ені 5,0-5,5мм кем емес/артық емес, тұмсық қанатынан тартылмалы ернеу бойынша жұлқаның ұзындығы 50 мм +- 2 мм кем емес/артық емес. 2. Тұмсық түйіні жұлқаның өзінен, мәнерлеп кесілген тұмсықтан, шығыр асты бөлігінен пен тілден тұрады. Қанаттарының ұзындығы - 200мм ±10 кем емес/артық емес, мәнерлі кесінді тұмсық ортасы бойынша ені - 25 мм, кесілген тұмсықтың жоғарғы жиегі ақырын айналмалы пішінге ие, қанаттарының жиегі бойынша тұмсықтың ені - 20 мм (15 мм созылатын жиегін есептемегенде). 3. Жартылай бәтеңкенің қонышы екі бөліктен тұрады. Қоныштың жоғарғы жағы жұмсақ канттың жалғасы болып табылады және күшейткіш белдікпен шектеледі. Жұлқаның бүйір бөлігіне қиылысатын қоныштың төменгі жағының алдыңғы жағы және шығыр астылық бөліктің төменгі бөлігінің ені 10-12 мм кем емес/артық емес төменгі қоныштың жоғарғы шеті жаймен жартылай дөңгеленетін сызығы бар. Қоныштың төменгі жағы табан айналасында ені 25 болады. Шығыр астылық бөліктің, күшейткіш белдіктің және төменгі қоныштың шеттерімен 4 жағынан шектелетін жоғарғы қоныш тозуға төзімді, ауа өткізетін, су өткізбейтін, нейлон тоқыма материалдан 40*45 мм тіктөртбұрыш түрінде орындалған, оның шеті төменгі қонышпен шектелген тегіс дөңгелектелген сызыққа ие. 4. Қысқа қонышты бәтеңкенің тілі аяқты баумен қажаудан қорғауға қызмет етеді. Тіл трапеция тәрізді, жоғарғы бөлігінде ені 80 мм, төменгі бөлігінде жалғаманы тігу орнында 60 мм. Тілдің жоғарғы бұрыштары жайлылық үшін дөңгелектенген. Тілшік тозуға төзімді, ауа өткізгіш, су өткізбейтін нейлон тоқыма материалдан пішіледі. Тілдің жоғарғы жиегі қаптамаға айналмалы тігіспен қосылған. Тілшіктің пішін тұрақтылығы үшін жоғарғы бөлігінде дөңгелек бұрыштары бар трапеция тәрізді баптау бөлігі қарастырылған, баптау бөлігінің жоғарғы жиегінде 2-3 мм кем емес/артық емес иілу бар. Бөліктің жоғарғы бөлігінде ені 70 мм, төменгі жиегінде ені 50 мм. Бөліктің ұзындығы жиектерінде 45 мм және ортасында 40 мм. Тілшікте, жапсырманың астында бау ілмегі бар, ілмектің ұзындығы 20 мм, ілмектің ені 10 мм. Ілмек табан тілдің тығыз орналасуына ықпал етеді және жүру кезінде тілдің бүйірге сырғып кетуіне жол бермейді. Жұлқа мен мәнерлі тұмсықтың бөлшектері тігістермен, екі қатарлы тігіспен жиналады, шығыр асты бөлік бір қатарлы тігіспен бекітіледі. 5. Өкше түйіні сіреден, қоныштың жоғарғы жағына өтетін жұмсақ жиектен, күшейткіш белбеуден және төменгі қоныштан тұрады. 6. Жұмсақ жиек жұмсақ, тозуға төзімді, ауа өткізгіш, су өткізбейтін нейлон тоқыма материалдан пішілген. Күшейткіштер дайындаманың пішінге төзімділігін сақтауға көмектеседі, қоныштардың балтыр-көтергіш бөлігінде реттеледі және терінің тығыз жерлерінен немесе арнайы өрімнен кесіледі. Артқы тігіс бойынша жұмсақ жиектің ені - 20 мм, сіре, күшейткіш және төменгі қоныш бұрыштарының жақындау орнындағы орта сызық бойынша - 30 мм. шығыр асты бөліктің тігу орнындағы жұмсақ жиектің ені 12-14 мм кем емес/артық емес. 7. Күшейткіш белбеу трапеция пішінді, шығыр асты бөлігімен қиылысатын жоғарғы бөлігінде ені 10-12 мм кем емес/артық емес, төменгі бөлігінде төменгі жағының жоғарғы жиегіне іргелес, ені 18-20 мм кем емес/артық емес. 8. Шығыр асты бөлік тұтас, жалғама қиылысатын төменгі бөлігінде жартылай дөңгелектеніп кесілген. Бүкіл контуры бойынша шығыр асты бөлігінің ені 20 мм+-1 мм кем емес/артық емес. Шығыр асты бөлігінің жоғарғы шеттері ақырын дөңгеленген. Шығыр асты бөлігінде әр жағынан саны 5 дана шығыр салуға арналған тесіктер бар, яғни жұпқа 20 дана. 9. Ұлтарақ. Анатомиялық формадағы алмалы-салмалы ұлтарақ, негізінің материалы этиленвинилацетат (ЭВА), үстінің материалы түктелген полиэфирлік тоқыма мата. Табан құрамын ұстау үшін табиғи төсемелік былғары (негізгі ұлтарақ) және жоғары қатаңдалған картон (қатты жартылай ұлтарақ) бірнеше рет иілуге төзімді, жақсы гигиеналық қасиеті бар. 10. Табан. Табанды бекіту әдісі - желім. Табаны жеңіл, берік, полиуретан композициясынан жасалған тозуға төзімді. Материал тығыздығының салыстырмалы түрде төмен және салмағы аз болғанда табаны беріктігі жоғары сипаттама болады. Қажалуға қарсылық, бірнеше мәрте иілуге төзімділік, аяқ киімнің үстімен былғары керемет ілінісу. Жылу қорғайтын қасиеті және су өткізбейтін төменгі жағы бар. Табан пішіні тұтас. Тұмсық бөлігінде аяқ киімін зақымданудан қорғау бөлшегі қарастырылуы тиіс, артқы тігісі бойынша табан қалыңдығы 30 мм құрайды. Табанының биіктігі 8 мм-ден 12 мм-ге дейін контур бойынша иілген қорғаныш ернеуі болады. Аяқ киімде артқы тігіс бойынша ішінен (салмалы ұлтарақты есепке алмағанда) өлшенеді. Осы үлгі биіктігі артқы тігісі бойынша -85 мм. 11. Былғары астардың жалғамасы былғары астарының қонышымен зигзаг тігісімен жалғанады, былғары астардың шығыр асты бөлігі бір қатарлы тігіспен реттеледі. Қоныш жоғарғы жиегі бойынша бөлшектермен жоғарғы айналмалы тігіспен қосылады. 12. Астары қалыңдығы 0,1-1,1 мм ІҚМ терісінен пішіледі. Астар түсі - қара. Астың бөлшектерінде қалта (кесілген артқы) қарастырылған, ол бахтармамен табанға бекітіледі және аяқ киімдегі табанның сырғанауынан қорғауды қамтамасыз етеді. Жұмсақ кант және тілше қолайлылықты жоғарылату қалыңдығы 10 мм поролоннан жапсырып жабыстырады. Дайындаманың аралық бөлшектері, қалыңдығы 1,8-2,0 мм – сіреге және 1,2-1,4 мм кем емес/артық емес тұмсығы үшін артқы және тұмсығы термопластикалық материалдан жасалған. Фурнитура: тоттануға қарсы металл шығырлар, жұпқа 20 дана. Пластикалық термиялық өңделген ұштары бар ені 2,0-4,5 мм кем емес/артық емес берік, синтетикалық баулар. Аяқ киімнің сыртқы жағына POLISIA (Arial қаріп форматы, түсі ақ) деген жазуы бар, өлшемі 35х8 мм (ДХШ) қара түсті пластизол тігіледі. Өңінің басқа бөліктері «Аяқ-киім үшін былғары. Техникалық шарты» деген МЕМСТ 939-94 бойынша қалыңдығы 1,6-1,8 мм кем емес/артық емес аяқ-киімге өңіне арналған құрым қабаттастырылған су өткізбейтін былғарыдан орындалғанн. Пішінге төзімділікті арттыру үшін, қажет болған жағдайда, үстіңгі бөліктері «Аяқ киім маталары. Жалпы техникалық шарттар» деген МЕМСТ 19196-93 сәйкес м/м матадан жасалған аралық төсеммен жабыстырылады. Аяқ-киім жасауға қойылатын сапалық талаптар: 1. Аяқ-киімнің жұбы өзара симметриялы болуы керек. 2. Аяқ-киімнің барлық бөлшектері бірдей өрнекті бедері бар былғарыдан пішілуі және түрлі-түсті және түрлі реңктілікте болмауы қажет. 3. Аяқ киімде мынадай өндірістік ақауға: - аяқ киім ішінде жыртылған астар мен бүрмелерге; - астарының артына желімденбеуіне; - бекіткішпен ұрылған табан мен ұлтараққа; - табанда немесе ұлтарақта шығыңқы бекіткіштерге; - табаның желімденбеуіне; - аяқ киім табыны бөлшектері арасындағы саңылауға; - табаны ішінің пішін өзгерісіне; - аяқ киімнің өкше бөлігінде нашар қалыпталуына (қыртыстар, бүдірлер); - аяқ киімнің ластануына; - аяқ киім бөлшетерінің тесіп өткен зақымдануына рұқсат етілмейді. 4. Жұптағы аяқ киім өлшемі, толықтығы, құрылымы мен материалдарының түсі бойынша бірдей болуға, жақсы қалыпталған, өңделген, дақсыз, қыртыс пен бүрмесін болуға тиіс. Барлық бір атаулы бөлшектері тығыздығы, қалыңдығы, пішіні мен өлшемі бойынша бірдей болуға тиіс. Астарының бөлшектерінің тегістелген тігімдегі үзілуі болмауға тиіс. 5. Машина тігістері мүлтіксіз, тігісі бөлшек жиегінен ауытқымай және екі параллель тігіс бір-біріне қиылыспай түсуі тиіс. 6. Аяқ киім қозғалыс еркіндігін және кию ыңғайлылығын қамтамасыз етуі, жүргенде қыспауы, жеңіл киліп және шешілуі тиіс. Табан желімінің орны ажырауына, бояғыш заттардың кетуіне жол берілмейді. 7. Табаны жоғары тозуға төзімділікпен, суға және пішіні өзгеруіне төзімділікпен ерекшеленуге тиіс. МЕМСТ 12807-2003 сәйкес тігістерге, тігістерге және тігістерге қойылатын талап «Тігін бұйымдары. Тігістерді, жолдарды және тігістерді жіктеу», МЕМСТ 6309-93 «Жіптерге жіктеу мақта және синтетикалық тігін жіптері. Техникалық шарттар» сәйкес Таңбалау: Таңбалау: "Өнімді таңбалауға қойылатын талаптар" техникалық регламенті, "Өнімді таңбалауға қойылатын талаптар" техникалық регламентін бекіту туралы Қазақстан Республикасы Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрінің 2021 жылғы 21 мамырдағы № 348-НҚ бұйрығымен бекітілген.

Ілеспе қызметтер (қажет болған жағдайда көрсетіледі тауарларды монтаждау, баптау, оқыту, тексеру және сынау)	Жеткізу және қоймаға түсіру жеткізушінің есебінен жүзеге асырылады. Тауарды қабылдап – тапсыру кезінде фирма өкілі /зауыт өндіруші/ және тапсырыс беруші қатысуымен жүргізіледі
Әлеуетті өнім беруші оны жеңімпаз деп айқындаған және онымен мемлекеттік сатып алу туралы шарт жасасқан жағдайда (қажет болған жағдайда көрсетіледі) (Әлеуетті өнім берушінің көрсетілген мәліметтерді көрсетпегені және ұсынбағаны үшін бас тартуына жол берілмейді)	Өнім беруші шарт күшіне енгеннен кейін бұйымның үлгісін Тапсырыс берушімен келіседі. Үлгіні ұсынған кезде - 42 базалық мөлшерді ұстану қажет (үлгіні бекіту қорытындылары бойынша Тапсырыс беруші Өнім берушіге шартта көрсетілген бұйымдардың санына өлшемдік-өсу деректерін жібереді). Ұсынылған үлгіге жеткізушінің (дайындаушы зауыттың) атауы, мекенжайы, моделі, бұйымның өлшем-өсіру деректері, дайындалған күні көрсетілген үзілмейтін картон, аспалы бирка (150 * 150 мм) бекітіледі. Сондай-ақ үлгіге бұйымның атауын, бұйымның өндірісіне пайдаланатын материалдарды, фурнитураны, жіптерді сипаттайтын үлгілерді және бұйымның сапасын сипаттайтын басқа да ақпаратты қамтитын конфекциялық карта қоса беріледі. Тауарды жеткізу кезінде Өнім беруші бұйымның әр жұбын жеке картон қорапқа салып және Тапсырыс берушінің өлшемдік деректеріне сәйкес келтіреді. Бұйым жеткізу кезінде осы техникалық сипаттамаға және белгіленген тәртіппен бекітілген эталон үлгіге сәйкес келуге тиіс.

Ескертпе:
1. Функционалдық, техникалық, сапалық, пайдалану, өзге де сипаттамалар, ілеспе қызметтер және орындаушыға қосымша шарттар бойынша әрбір талап жеке жолда көрсетіледі.
2. Осы техникалық ерекшелікте әлеуетті өнім берушіге қойылатын біліктілік талаптарын белгілеуге жол берілмейді.
3. Өзге құжаттарда техникалық ерекшелік талаптарын белгілеуге жол берілмейді.
*мәліметтер мемлекеттік сатып алу жоспарынан тартылады (автоматты түрде көрсетіледі).

Приложение 13
к конкурсной документации

Техническая спецификация закупаемых товаров (заполняется заказчиком)

Наименование заказчика	Государственное учреждение "Департамент полиции Актюбинской области Министерства внутренних дел Республики Казахстан"
Наименование организатора	Государственное учреждение "Департамент полиции Актюбинской области Министерства внутренних дел Республики Казахстан"
№ конкурса:	№ 15107213-1
Наименование конкурса:	Приобретение форменного обмундирования для сотрудников патрульной полиции ДП Актюбинской области.
Номер лота:	№ 77398949-ОК2
Наименование лота:	Полуботинки
Наименование кода Единого номенклатурного справочника товаров, работ, услуг*:	152012.300.000007
Наименование товара*:	Полуботинки
Товар должен быть новым, неиспользованным, год выпуска не ранее (до трех лет) до даты заключения договора за исключением приобретения здания, строения, сооружения, помещения, имеющих нежилое назначение:	
Единица измерения*:	Пара
Количество (объем)*:	470
Цена за единицу, без учета налога на добавленную стоимость*:	22321.43
Общая сумма, выделенная для закупки, без учета налога на добавленную стоимость*:	10491072.1
Условия поставки (в соответствии с ИНКОТЕРМС 2010)*:	DDP термин употребляется с указанием места прибытия. Он означает, что ответственность продавца заканчивается после того, как товар доставлен в указанное место в стране покупателя. Все риски, все расходы по доставке груза (налоги, пошлины и т. д.), ответственность за порчу и потерю товара, включая пошлины и прочие выплаты, выплачиваемые при импорте, до этого момента несёт продавец, также он несёт ответственность за таможенную очистку.
Срок поставки*:	90 календарных дней с момента вступления в силу Договора
Место поставки товара*:	151013100, Актюбинская область, г.Актобе, район Алматы ул.Айтеке би, 21
Размер авансового платежа **:	30 %
Наименование национальных стандартов, а при их отсутствии межгосударственных стандартов на закупаемые товары. При отсутствии национальных и межгосударственных стандартов указываются требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики закупаемых товаров, с учетом нормирования государственных закупок.	СТ РК 1591-2006 «Туфли спортивные. Общие технические условия».
Товар должен быть новым, неиспользованным, год выпуска не ранее (до трех лет) до даты заключения договора за исключением приобретения здания, строения, сооружения, помещения, имеющих нежилое назначение	
Гарантийный срок (в месяцах)	12

Описание требуемых функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик закупаемого товара	Обувь состоит из нескольких деталей, соединенных между собой двурядными строчками. Конструктивно модель напоминает спортивную обувь. Где подблочник имеет полукруглый вырез в носочной части, переходящий в передние линии берцев. Верх обуви состоит из носочного и пяточного узлов. 1. Союзка. Ширина союзки по центру между отрезным носком и подблочником 5,0-5,5 мм, длина союзки от крыльев носка по линии затяжной кромки 50 мм +- 2 мм. 2. Носочный узел состоит из собственно союзки, фигурного отрезного носка, подблочника и язычка. Фигурный отрезной носок шириной - 25 мм по центру, с длиной крыльев - не менее/не более 200 мм ±10, верхний край отрезного носка имеет плавную извилистую форму, ширина носка по краю крыльев - 20 мм (без учета затяжной кромки 15 мм). 3. Берцы полуботинок состоят из двух частей. Верхняя часть берцев является продолжением мягкого канта и ограничивается усилительным ремнем. Нижний берец выполнен из кожи. Передняя часть нижнего берца, примыкающая к боковой части союзки и нижнему краю подблочника имеет ширину не менее/не более 10-12 мм. Верхний край нижнего берца имеет плавную полукруглую линию. Нижний край берца вдоль подошвы имеет ширину 25 мм. Берец верхний ограниченный с 4-х сторон краями подблочника, усилительного ремня и нижнего берца выполнен из износа стойкого, дышащей, влагоотталкивающей, нейлоновый текстильный материал по форме прямоугольника 40*45 мм, край которого ограниченный нижним берцем имеет плавную округленную линию. 4. Язычок полуботинка служит для защиты стопы от натирания шнурками. Язычок трапециевидной формы, в верхней части - 80 мм шириной, в нижней части в месте пришивания к союзке - 60 мм. Верхние углы язычка заовалены для комфортности. Язычок выкраивается из износа стойкого, дышащей, влагоотталкивающей, нейлоновый текстильный материал. Верхний кант язычка соединен с подкладкой выворотным швом. Для формоустойчивости язычка в верхней части предусмотрена настрочная деталь трапециевидной формы со скругленными углами, верхний край настрочной детали имеет прогиб не менее/не более 2-3 мм. Ширина детали в верхней части - 70 мм, ширина по нижнему краю - 50 мм. Длина детали 45 мм по краям и 40 мм по центру. Ниже нашивки на язык предусмотрена петля для шнуровки, длина петли 20мм, ширина петли - 10 мм. Петля способствует более плотному прилеганию язычка к стопе и предупреждает сползание язычка в сторону при ходьбе. Детали союзки и фигурного носка собираются настрочными швами, двухрядной строчкой, подблочник пристрачивается однорядной строчкой. 5. Пяточный узел состоит из задинки, мягкого канта, переходящего в верхнюю часть берцев, усилительного ремня и нижних берцев. 6. Мягкий кант выкраивается из мягкой, из износа стойкого, дышащей, влагоотталкивающей, нейлоновый текстильный материал. Усилители способствуют сохранению формоустойчивости заготовки, настрачиваются в геленочно-подъемной части берцев, и выкраиваются из плотных участков кожи или специальной тесьмы. Ширина мягкого канта по заднему шву - 20 мм, по средней линии в месте схождения углов задинки, усилителя и нижнего берца, - 30 мм. Ширина мягкого канта в месте пришивания подблочника не менее/не более 12-14 мм. 7. Усилительный ремень имеет форму трапеции, в верхней части примыкающей к подблочнику шириной не менее/не более 10-12 мм, в нижней части примыкающей к верхнему краю нижней части берец ширина не менее/не более 18-20 мм. 8. Подблочник цельный, с полукруглым вырезом в нижней части, примыкающей к союзке. Ширина подблочника по всему контуру не менее/не более 20 мм ±1 мм. Верхние края подблочника имеют плавную скругленную форму. В подблочнике предусмотрены отверстия для вставки блочек в количестве 5 штук с каждой стороны, т.е. 20 штук на пару. 9. Стелька. Вкладная стелька анатомической формы, материал основы этиленвинилацетат (ЭВА), материал верха ворсованный полиэфирный трикотаж. Натуральная стелечная кожа (основная стелька) и картон повышенной жесткости (жесткая полустелька) для поддержания свода стопы, устойчива к многократным изгибам, обладает хорошими гигиеническими свойствами. 10. Подошва. Метод крепления подошвы – клеевой. Подошва легкая, прочная, износостойкая из полиуретановой композиции. При относительно низкой плотности материала и малой массе, подошва имеет высокие прочностные характеристики. Сопротивление к истиранию, устойчивость к многократному изгибу, прекрасное сцепление с кожаным верхом обуви. Имеет теплозащитные свойства и водонепроницаемый низ. Форма подошвы сплошная. В носочной части должна быть предусмотрена деталь защиты носка обуви от повреждений, по заднему шву толщина подошвы составляет 30 мм. Подошва имеет защитный бортик, извилистый по контуру, высотой от 8 до 12 мм. Высота по заднему шву измеряется изнутри (без учета вкладной стельки). Данный образец имеет высоту по заднему шву - 85 мм. 11. Союзка кожподклада соединяется с берцами кожподклада строчкой зиг-заг, подблочник кожподклада настрачивается однорядной строчкой. Берцы по верхнему канту соединяются с деталями верхним выворотным швом. 12. Подкладка раскраивается из кожи КРС толщиной не менее/не более 0,1-1,1 мм. Цвет подкладки – черный. В деталях подкладки предусмотрен карман (отрезная задинка), который пристрачивается бахтармой к стопе, и обеспечивает защиту от скольжения стопы в обуви. Мягкий кант и язычок для повышения комфортности проклеиваются вставками из поролона, толщиной - 10 мм. Промежуточные детали заготовки, задник и подносок выполнены из термопластичного материала, толщиной не менее/не более 1,8-2,0 мм – для задника и не менее/не более 1,2-1,4 мм для подноска. Фурнитура: блочки металлические антикоррозийные 20 шт на пару. Шнурки прочные, синтетические шириной не менее/не более 2,0-4,5 мм с пластиковыми термически обработанными наконечниками. На наружной стороне обуви пришивается вшовник пластизоль черного цвета, размером 35х8мм (ДХШ) с надписью POLISIA (формат шрифта Arial, цвет белый). Остальные детали верха выполняются из гидрофобной кожи хромового дубления для верха обуви по ГОСТ 939-94 «Кожа для верха обуви. Технические условия» толщиной не менее/не более 1,6-1,8мм. Для повышения формоустойчивости, в случае необходимости, детали верха проклеивают межподкладкой из х/б ткани по ГОСТ 19196-93 «Ткани обувные. Общие технические условия». Качественные требования к изготовлению обуви: 1. Обувь в паре должна быть симметрична между собой. 2. Все детали обуви должны быть выкроены из кожи с одинаковым рисунком мереи, и не иметь разноцвета и разнооттеночности. 3. В обуви не допускаются следующие производственные пороки: - порванная подкладка и складки внутри обуви; - неприклеенная подкладка к заднику; - подошва и стелька, перебитые крепителем; - выступающие крепители на подошве или стельке; - неприклеивание подошвы; - расщелины между деталями низа обуви; - деформация следа подошвы; - плохое формование пяточной части обуви (бугристость, складки); - загрязнение обуви; - сквозные повреждения деталей обуви. 4. Обувь в паре должна быть одинаковой по размеру, полноте, структуре и цвету материалов, хорошо отформованной, отделанной, без пятен, складок и морщин. Все одноимённые детали должны быть одинаковыми по плотности, толщине, форме и размерам. Детали подкладки не должны иметь порывов на разглаженных строчках 5. Машинные строчки должны быть выполнены без пропусков, сваливания строчек с края деталей и совпадения двух параллельных строчек. 6. Обувь должна обеспечивать свободу движения и удобство в носке, не стеснять при ходьбе, легко одеваться и сниматься. 7. Подошва должна отличатся высокой износоустойчивостью, водостойкостью и устойчивостью к деформации. Требование к стежкам, строчкам и швам в соответствии с ГОСТом 12807-2003 «Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов», к ниткам в соответствии с ГОСТом 6309-93 «Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия». Маркировка: Маркировка: по Техническому регламенту Республики Казахстан «Требования к маркировке продукции», утвержденный Приказом Министра по торговли и интеграции Республики Казахстан от 21 мая 2021 года № 348-НҚ «Об утверждении Технического регламента «Требования к маркировке продукции»

Сопутствующие услуги (указываются при необходимости) (монтаж, наладка, обучение, проверки и испытания товаров)	Доставка и разгрузка на склад осуществляется за счёт поставщика. Приём-передачи товара осуществляется в присутствии представителя фирмы (завода-изготовителя) и заказчика.
Условия к потенциальному поставщику в случае определения его победителем и заключения с ним договора о государственных закупках (указываются при необходимости) (Отклонение потенциального поставщика за не указание и непредставление указанных сведений не допускается)	Поставщик, после вступления в силу договора согласовывает с Заказчиком образец изделия. При предоставлении образца придерживаться базового размера – 42 (по итогам утверждения образца Заказчик направляет размерно-ростовочные данные Поставщику на количество изделий, указанных в договоре). На предоставленный образец крепится не срываемая картонная, навесная бирка (150*150 мм) с указанием наименования поставщика (завода-изготовителя), адреса, модели, размерных данных изделия, даты изготовления. Также к образцу прилагается конфекционная карта, которая содержит наименование изделия, образцы с характеристикой используемых для производства изделия материалов, фурнитуры, нитей и другую информацию, характеризующую качество изделия. При поставке товара, Поставщик упаковывает каждое каждую пару изделия индивидуально в картонную коробку в соответствии с размерно-ростовочными данными Заказчика. Изделия при поставке должны соответствовать требованиям настоящего технического описания и образцу-эталону, согласованному с заказчиком.

Примечание
1. Каждое требование по функциональным, техническим, качественным, эксплуатационным,иным характеристикам, сопутствующим услугам и дополнительным условиям к исполнителюуказывается отдельной строкой.
2. Установление в настоящей технической спецификации квалификационных требований, предъявляемых к потенциальному поставщику, не допускается.
3. Установление требований технической спецификации в иных документах не допускается.
* сведения подтягиваются из плана государственных закупок (отображаются автоматически).