Приложение 26
к приказу Министра финансов
Республики Казахстан
от 20 декабря 2012 года № 562

Форма 3-2

Организация (индивидуальный предприниматель) **ТОО "ТЕМУЖИН"** ИИН/БИН **231240011715**

Номер документа	Дата составления
1	**15.08.2025**

НАКЛАДНАЯ НА ОТПУСК ЗАПАСОВ НА СТОРОНУ

Организация (индивидуальный предприниматель) - отправитель	Организация (индивидуальный предприниматель) - получатель	Ответственный за поставку (Ф.И.О.)	Транспортная организация	Товарно-транспортная накладная (номер, дата)
ТОО "ТЕМУЖИН"	Государственное коммунальное предприятие на праве хозяйственного ведения "Астана су арнасы" акимата города Астаны	АХМЕТЖАН А.А.		

Номер по порядку	Наименование, характеристика	Номенклатурный номер	Единица измерения	Количество		Цена за единицу, в KZT	Сумма с НДС, в KZT	Сумма НДС, в KZT
				подлежит отпуску	отпущено			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Сталь сорт нержавеющий никельсодержащий угол равнополочный т/с EN1.4301 AISI304 08Х18Н10 50х50х5	00000000017	м	60	60	9 399,00	631 612,80	67 672,80
2	Труба нержавеющая электросварная AISI304, 40х40х4, матовая, Россия, L=6000	00000000015	м	60	60	13 622,00	915 398,40	98 078,40
			Итого	120	120	x	1 547 011,20	165 751,20

Всего отпущено количество запасов (прописью) *Сто двадцать* на сумму (прописью), в KZT *Один миллион пятьсот сорок семь тысяч одиннадцать тенге 20 тиын*

Отпуск разрешил Директор / / АХМЕТЖАН А.А.
должность *подпись* *расшифровка подписи*

Главный бухгалтер / Не предусмотрен
подпись *расшифровка подписи*

М.П.

Отпустил / Ахметжан А.А.
подпись *расшифровка подписи*

По доверенности №_____ от "____"_____ 20___ года

выданной _____

Запасы получил /
подпись *расшифровка подписи*

18.07.2025, 18:19 mc.ru/sert/sertp.asp?id=700416 58gid=FC44C79E-9C7F-44BB-8589-CCBAF2DA2760

ООО "Техно Тюб" / Co Ltd "Techno Tube"
Адрес: 238224, Россия, Калининградская область, Гвардейский район, пос. Озерки, ул. Заводская, 1
Address: Zavodskay str. 1, v. Ozerki, r-n Gvardeysky , 238224, Kaliningrad, Russia
Тел./факс/Tel./Fax: +7 (4012) 60-50-98
E-mail: factory@technob Web: www.technotube.ru

Techn Tube

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям стандарта ISO 9001:2015, сертификат рег. № S 100 30002, действителен до 30.08.2025
The quality management system is certified for compliance with the requirements of ISO 9001: 2015, certificate reg. No. S 100 30002, valid until 30.08.2025

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА на трубы сварные согласно стандарта EN 10219-2 (ASTM A554)
TEST CERTIFICATE for stainless steel tubes according to EN 10219-2 (ASTM A554)

№ T059612

Марка стали/Steel grade:	TP 304 / 1.4301 / X5CrNi18-10
Стандарт/Specification:	EN 10219-2 (ASTM A554)

Дата/Date:	12.03.2025

№	Идентификационный номер упаковки/ Package identification number	Размер/ Dimension	Штуки/ Pieces	Метры/ Meters	Вес (кг)/ Weight (kg)	Плавка/ Heat	Поверхность/ Execution
1	250303-A-TZER-26.5.1.1-001 /P4/ OT 02.03.25	40x40x5x6000	49	294	1 246	Y240807A04-2	матовая
2	250303-A-TZER-26.5.1.2-001 /P5/ OT 02.03.25	40x40x4x6000	47	282	1 195	Y240807A04-1	матовая
			2	12	51	Y240807A04-3	матовая
3	250303-A-TZER-26.5.1.3-001 /P6/ OT 02.03.25	40x40x4x6000	2	12	57	Y240807A04-2	матовая
			42	252	1 072	Y240807A04-1	матовая
			5	30	117	Y240807A04-3	матовая

Химический анализ/ Chemical Analysis

№ плавки	C %	Si %	S %	Mn %	P %	Cr %	Ni %	N %	Cu %	Mo %	Co %	Ti %	Nb %	Al %
Y240807A04-2	0,041	0,31	0,006	1,04	0,036	18,25	8,03	0,045	0,04	0,01				
Y240807A04-1	0,041	0,31	0,006	1,04	0,036	18,25	8,03	0,045	0,04	0,01				
Y240807A04-3	0,041	0,31	0,006	1,04	0,036	18,25	8,03	0,045	0,04	0,01				

Механические испытания/Mechanical test

№ плавки	Предел текучести/ Yield Strenght M Pa		Предел прочности/ Tensile Strenght M Pa	Относительное удлинение/ Elongation, A %	Твердость по Роквеллу, HRBW	Визуально измерительный контроль / Dimensions and visual inspection	Вихретоковой контроль / Eddy Current test EN ISO 10893
	0,2% Rp 0,2	1,0% Rp 1,0					
Y240807A04-2	313,2		678,2	57,6	85,9	Пройдено/OK	Пройдено/OK
Y240807A04-1	332,8		647,9	58	86	Пройдено/OK	Пройдено/OK
Y240807A04-3	342,8		666	58,4	86,5	Пройдено/OK	Пройдено/OK

Химические и механический свойства указаны согласно сертификатов сырья заводов изготовителей.
Chemical composition and mechanical properties are issued according to the steel mill certificate.

Настоящим мы подтверждаем, что продукты описанные в данном сертификате произведены согласно EN 10219-2 (ASTM A554) и полностью соответствуют требования
Hereby we certify the products described herein has been manufactured in accordance with EN 10219-2 (ASTM A554) and satisfies the requirementsof this standart.

Сертификат выдал: Начальник ОКК завода Techno Tube
The certificate issued by:Head of Quality dpt of Techno Tube

М.П.

Герилович В.В.
Gerilovich V.V.

https://mc.ru/sert/sertp.asp?id=700416 58gid=FC44C79E-9C7F-44BB-8589-CCBAF2DA2760

VIRAJ PROFILES PRIVATE LIMITED (formerly, Viraj Profiles Limited)**(SECTIONS & PROFILES Div)**
Works: SURVEY NO.- 25/1, 25/2, 26 & 34, Village- MAAN, Taluka- PALGHAR, Dist.- PALGHAR, MAHARASHTRA -401 506, INDIA,
e-mail- vplqc@viraj.com

(A02) INSPECTION CERTIFICATE & MILL TEST REPORT (DIN EN 10204-3.1)

(A06)CUSTOMER :	Manufacturer's Symbol (A04)	(A03)MTR NO.	**910046491/5**
METALLSERVIS OJSC		(Z02) DATE	**22.02.2025**
STAHANOVSKAYA UL. 19		MATERIAL SPEC.	**ASTM A276/A276M**
MOSCOW 109428,RUSSIAN FEDERATION		(B02) GRADE	**AISI 304**
TAX ID/VAT :7721040281		DIMENSIONAL SPEC.	ASTM A484M
Russian Fed.		:	

(B01) : **STAINLESS STEEL ANGLE AND FLAT** (B04) **DELIVERY CONDITION : HOT ROLLED ANNEALED & PICKLED**

(A07)ORDER NO: MS-01/2025 (A09)Article No:

(B09-B11)ITEM DESCRIPTION	LENGTH	(B08) PIECES(Nos)	NET WEIGHT(TO)	(B07) HEAT NO
ANGLE 50 X 50 X 5 MM	**6.00 - 6.10**	**143**	**3.251**	**5A022**

Bundle No 13000377405,13000377406,13000377404

(C71-C92) CHEMICAL ANALYSIS

ELEMENT	%C	%Mn	%Si	%S	%P	%Cr	%Ni	%Cu	%Mo	%Co	%N
HEAT	0.0220	1.3500	0.3800	0.0170	0.0300	18.0400	8.0000	0.0200	0.0190	0.2300	0.0690

MECHANICAL PROPERTIES

SAMPLE NO.	TEST SPECIFICATION ASTM-A370						
	STRIP SAMP FROM 1/3RD OF FLANGE END	(C03) TEST TEMP 20° C	(C02) TEST DIRECTION L				

890002536399	(C12)Tensile Strength	Proof Strength Rp=0.2%	Proof Strength Rp = 1%	(C13) Elongation%	Reduction of Area%	Hardness (EN 10003-1)
	MPA	MPA	MPA	GL=50MM		BHN
	655.0	332.0	373.0	46.00	57.00	196

:

(B06)PRODUCT MARKING : SIZE, GRADE, HEAT NO. & LOGO

SPECIFICATION: MATERIAL CONFORMS TO ASTM A276/A276M-24, ASME SA479-23, ASTM A479/A479M-23a
(COND.A. DIMENSIONAL TOLERANCE AS PER ASTM A484/A484M-21.
MATERIAL PASSES IGC TEST AS PER ASTM A262-15, PRACTICE E.
TEST CERTIFICATION IN ACCORDANCE WITH EN 10204-3.1.

REMARKS: RADIOACTIVITY TEST: ALL THE ABOVE MATERIAL IS TESTED FOR RADIOACTIVITY AND FOUND WITH IN THE LIMIT OF BACKGROUND RADIATION. MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION, WELDING & WELDS REPAIRS. MICROSTRUCTURE - AUSTENITIC. SOLUTIONED ANNEALED TEMP.1050C TREATED FOR 45 MINUTES & WATER QUENCHED. PMI: NO OBJECTION(100% TESTED WITH MOBILE SPECTRO).

We certify that the above material has been inspected and tested and complies with the order/Contract.
The material is manufactured in Viraj Profiles Private Limited Steel Mill and is of Indian Origin.

Emissions data of Profiles Angles/Flats/Section Products as per ISO 14067:2018: - Emissions in MTCO2/MT of production
Stainless Steel Sections (Angle, Flat, Profiles) & RCS--0.917

VIRAJ PROFILES PVT. LTD. QUALITY ASSURANCE

AUTHORIZED WORKS INSPECTOR
IRSHAD SHEKH