“ПРОФЕССИОНАЛ DVP”
ЖШС

ТОО
“ПРОФЕССИОНАЛ DVP”

ТОО
“ПРОФЕССИОНАЛ DVP”

«Бекітемін» / «Утверждаю»
ЖШС «ТОО «ПРОФЕССИОНАЛ DVP»ОО директоры /
Директор УЦ ТОО «ПРОФЕССИОНАЛ DVP»
_____ Дреева С.В.
«____» _____ 2025 ж. г.

Дәнекерлеушілерді аттестациялау хаттамасы / Протокол аттестации сварщика

№ 2000-СВ-25 от 07.04.2025 ж. (г)

Аттестат № KZ46VEK00011447 от 15.02.2021 ж. / г. аттестаты	
Емтихан комиссиясының мүшелері / Состав экзаменационной комиссии:	
Төрага / Председатель: IV – деңгейлі біліктілікті дәнекер. өндір. / IV- квалификационный уровень сварочного производства	Злобин А.В.
Комиссия мүшелері / Члены комиссии:	
IV –деңгейлі біліктілікті дәнекер. өндір. / IV -квалификационный уровень сварочного производства	Саргужин А.Х.
II–деңгейлі біліктілікті дәнекер. өндір. / II-квалификационный уровень сварочного производства	Неустроев М.Ю.
Практикалық емтихан өткізу орны / Место проведения практического экзамена	ЖШС «ПРОФЕССИОНАЛ DVP» ОО /УЦ ТОО «ПРОФЕССИОНАЛ DVP»
Аттестациялау түрі / Вид аттестации	Бастапқы/первичная

1.Аттестацияланушы дәнекерлеуші туралы жалпы мәлімет / Общие сведения об аттестуемом сварщике

1.	Тегі, аты-жөні, әкесінің аты / Фамилия, имя, отчество	Толыбай Рамазан Бибітұлы
2.	Туылған жылы / Год рождения	12.12.2000
3.	Жұмыс орны / Место работы	ИП «IMRAN» ЖК
4.	Дәнекерлеу бойынша еңбек өтілі / Стаж работы по сварке	3 - жыл / лет
5.	Біліктілік разряды / Квалификационный разряд	5 – бесінші/пятый

2.Бақылау дәнекерлеу қосылысын (БДҚ) дәнекерлеу (балқытытуы) туралы мәліметтер
Данные о сварке (наплавке) контрольных соединении (КСС)

	Дәнекерлеу параметрі Параметры сварки	Дәнекерлеу бел. Обоз.усл.сварки	Аттестацияның таралу аумағы Область распространения аттестации		
1	Дәнекерлеу (балқ) түрі (тәсілі) Вид (способ) сварки(наплавки)	Г (311 OFW)	ДҚ / РД (111 MMAW)		
2	БДҚ таңбасы / Клеймо				
3	Дәнекерлеу материалының тобы және маркасы Группа и марка свариваемых материалов	М(01) Ст20	М (01) Ст 20	М(03) Х60	
4	Дәнекерлеу бөлшектерінің түрі Вид свариваемых деталей	Қ+Қ / Л+Л	Қ+Қ / Т+Т	Қ+Қ / Т+Т	
5	Жік типі / Тип шва	СШ (BW)	СШ (BW)	СШ (BW)	
6	Қалыңдығы, мм / Толщина,мм	3	4	12	
7	Диаметр, мм / Диаметр,мм	25	57	312	
8	Қосылыстың түрі мен типі Тип и вид соединения	С17	С17	С17	
9	Дәнекерлеу кезіндегі орналасуы Положение при сварке	Н45 (LO45)	Н45 (LO45)	Н45 (LO45)	
10	Электродтар маркасы және қаптаудың түрі Вид покрытия и марка электродов	-	ОК 53.74 ОК 74,70	ОК 53.74 ОК 74.70	
11	Қосымша материалдардың маркасы Марка присадочного материала	Св 08Г2С	-	-	
12	Қорғаныс газының маркасы, флюстер және т.б. Марка защит.газа, флюса и др	Бел.газ.қос./ Акт. газ.см.	-	-	
13	БДҚ жөніндегі қосымша мәліметтер Дополнительные сведения о КСС	-	-	-	

3.Бақылау дәнекерлеу қосылысы мен балқытудың сапасын тексеру
Контроль качества контрольных сварных соединений

1.Сынау жөніндегі нормалық құжат Нормативный документ по контролю	Визуальный контроль, ГОСТ 6996-66, РД 03-606 03. пр.№468 от 23.09.2021 г.

Бақылау дәнекерлеу қосылысы мен балқытудың сапасын тексеру
Результаты контроля качества контрольных сварных соединений (наплавок)

Сынақтың түрі / Вид контроля	Результаты и номер заключения		
Визуалды-өлшемді / Визуально-измерительный	жарамды / годен	жарамды / годен	жарамды / годен
Радиографиялық / Радиографический	жарамды / годен	жарамды / годен	жарамды / годен
Ультрадыбыстық / Ультрозвуковой	-	-	-
Статистикалық иілуге сынау / Испытания на статический изгиб	-	-	-
Омырылуға сынау / Испытание на излом	-	-	-
Созылуға сынау / Испытание на растяжение	-	-	-

4.Теориялық білімі мен практикалық тәжірбиесін бағалау
Оценка теоретических знаний и практических навыков

1.Білімін жалпы емтиханда бағалау / Общая оценка	қанағ. / удовлет.
2.Білімін арнайы емтиханда бағалау / Оценка знаний на специальном экзамене	қанағ. / удовлет.
3.Тәжірбиелік дағдысын бағалау / Оценка практических навыков	қанағ. / удовлет.

Емтихан комиссиясының қортындысы
Заключение экзаменационной комиссии

Деңгей беогіліенді / Присвоен уровень	I деңгейлі аттестацияланған дәнекерлеуші / I уровень аттестованный сварщик
Жіберілді / Допущен к: барлық кеністікте орналаскан М(01),М(03),М(07). топтарындағы темірлерді, магистралдық, технологиялық құбырларды, мұнайгаз құбырларын. Қысымда жұмыс істейтін ыдыстарды, резервуарларды және жауапты металлконструкцияларын колмен электрдоғалы РД (111 MMAW) және газбен Г (311 OFW) дәнекерлеуге. ● ручной дуговой РД (111 MMAW) и Г (311 OFW) газосварке в среде активных газов магистральных, технологических трубопроводов,нефтегазовое оборудование. Сосуды работающие под давлением, резервуары и и ответственных металлоконструкций во всех пространственных положениях сварного шва из сталей групп М(01),М(03),М(07).	

Аттестацияның таралу аумағы / Область распространения аттестации

Дәнекерлеу параметрлері Параметры сварки	Дәнекерлеудің шартты белгілері Обозначение условий сварки	Аттестациялаудың таралу аймағы Область распространения аттестации
Дәнекерлеу түрі мен тәсілі Вид и способ сварки	Г (311 OFW) / ДҚ / РД (111 MMAW)	Г (311 OFW) / ДҚ / РД (111 MMAW)
Бөлшек түрлері Вид деталей	Қ+Қ,Қ+Қ,Қ+Қ / Т+Т,Т+Т,Т+Т	Л(Р),Т(Т),С(S) және олардың қосылыстарын ұштастырады (С), (Т),(У),(Н) / Л(Р),Т(Т),С(S) и их сочетании в соединениях (С), (Т),(У),(Н)
Жік түрлері Типы швов	СШ (BW)	СШ,УШ (BW.FW)
Дәнекерленетін материалдар тобы Группа свариваемого материала	М(01) Ст20, М(01) Ст20 М(03) Х60	М(01),М(03),М (07) (W01),(W03),W(07)
Қосымша материал (электрод қаптам.) Присадочный материал (покр.электр)	Св 08Г2С / ОК 53.74, ОК 74.70	A,B,R,RA,RB,C,RC,S / Св 08Г2С
Бөлшек қалыңдығы, мм Толщина деталей, мм	3; 4; 12	3 және одан жоғары от 3 и выше
Сыртқы диаметр, мм Наружный диаметр, мм	25, 57, 312	05d және одан жоғары / 30 және одан жоғары / от 05d и выше / от 30 и выше
Дәнекерлеу кезіндегі күйі Положение при сварке	Н45 (LO45)	Все положения
Қосылыс түрлері Вид соединения	Түйістірмелі / Стыковое, ос (ss), бп (nb)	ос,сп,бп,дс,зк,бз (ss,mb,nb,bs,gg,ng) түйістірмелі,бұрыштық,таврлық,бөренелі стыковое,угловое,тавровые,торцевое

Председатель экзаменационной комиссии

Злобин А.В.

Члены комиссии

Саргужин А.Х.

Неустроев М.Ю.

Куәлік №21397 07.04.2025 ж. берілген./ Удостоверение №21397 выдано 07.04.2025 г.