Конкурстық құжаттама жобасын алдын ала талқылау хаттамасы
№15833571

Конкурстың № 15356130-1
Конкурстың атауы Schmidt CJS-914 типті аэродромдық қар тазалағыш щеткалар
Конкурстық құжаттама жобасына ескертулерді, сондай-ақ конкурстық құжаттама ережелерін түсіндіру туралы сұрау салуларды қабылдау мерзімі бастап 2025-09-10 16:55:30 дейін 2025-09-12 16:55:30
Ұйымдастырушының атауы "Астана қаласының Активтер және мемлекеттік сатып алу басқармасы" мемлекеттік мекемесі

Конкурстық құжаттама жобасына ескерту(лер), сондай-ақ конкурстық құжаттама ережелерін түсіндіру туралы сұрау салу(лар) мынадай шешім(дер) қабылданған өнім беруші(лер)ге жіберілген:

№	Әлеуетті өнім берушінің БСН (БСН)/ БСН/УНП	Өтініш тұрпаты (түсіндіру туралы ескерту, сұрау салу)	Түсіндіру туралы ескертуді, сұрау салуды жіберу күні мен уақыты	Өтініш мәтіні (ескерту, түсіндіру туралы сұрау)	Шешім қабылданды	Ауытқу себебі, түсіндіру мәтіні

1	140140005696	КҚ жобасына ескерту	Являясь официальным дилером Aebi Schmidt Holding AG на территории Республики Казахстан, настоящим уведомляем Вас о несоответствии технического задания на щетки, техническим характеристикам одобренным заводом-производителем аэродромных плужно-щеточно-продувочных машин Schmidt CJS. Обращаем Ваше особое внимание, что толщина проволоки 0,5мм ни в коем случае недопустима для использования на машинах Schmidt CJS. Во первых, данная проволока толще, что повышает вероятность ее излома и, соответственно, того что куски проволоки будут оставаться на ВПП и РД, что может приводить к потенциальному попаданию данных предметов в двигатели самолетов. Во вторых, использование проволоки 0,5мм приводит к тому, что в одном стакане щетки начинает использоваться меньше ворсин – 240 вместо 280, что приводит к тому что меньше ворсин контактирует со снежным покрытием, что значительно ухудшает качество уборки снега. В связи с изложенным, просим Вас заменить следующие требования в ТЗ: - диаметр ворса 0,45 мм; - количество проволоки в пучке 280 ± 4 шт. при диаметре проволоки 0,45 мм; Отдельным письмом направим Вам подтверждающий сертификат на данные щетки, в котором прописываются технические характеристики, одобренные заводом-производителем машин, где обозначены данные параметры. (т.к. в обсуждении тендера нет функционала по прикреплению документа, отправим Вам отдельным письмом).	2025-09-12 15:03:04	Внести изменения и (или) дополнения в проект конкурсной документации	Ваши замечания относительно несоответствия технического задания на щетки техническим характеристикам, одобренным заводом-производителем аэродромных плужно-щеточно-продувочных машин Schmidt CJS, приняты во внимание. В связи с этим сообщаем, что в техническую спецификацию будут внесены необходимые изменения: - диаметр ворса будет изменён на 0,45 мм; - количество проволоки в пучке составит 280 ± 4 шт. при диаметре проволоки 0,45 мм. Подчёркиваем, что одобрение используемых материалов заводом-производителем машин Schmidt CJS является ключевым условием для обеспечения надёжного функционирования спецтехники, что напрямую влияет на безопасность полётов. Решение – внести изменения в проект конкурсной документации.

2	150140016851	ҚҚ ережелерін түсіндіру туралы сұрау салу	Уважаемые члены тендерной комиссии, Мы ознакомились с возражением дилера и считаем, что их требования по диаметру проволоки не отражают реальных эксплуатационных преимуществ и вводят в заблуждение. Наши аргументы: Качество стали. Наша продукция использует проволоку из высокоуглеродистой стали с цинковым покрытием. Диапазон углерода C= 0,60-0,95% и предел прочности 2400-2800 Н/мм2 соответствуют самым высоким требованиям к качеству и долговечности. Это обеспечивает надёжность и длительный срок службы, что подтверждается нашими сертификатами. Повышенная прочность и безопасность. Проволока диаметром 0,5 мм значительно прочнее на излом, чем 0,45 мм. Это критически важно для аэродромного обслуживания. Большая толщина проволоки снижает риск её обрыва и выпадения на ВПП, что напрямую уменьшает угрозу попадания посторонних предметов в двигатели самолётов (FOD-риск). Эффективность уборки. Утверждение о снижении качества уборки из-за меньшего количества ворсин в пучке неверно. Наша продукция обеспечивает оптимальную плотность ворса, а увеличенная жёсткость проволоки 0,5 мм позволяет более эффективно счищать плотный снег и наледь. Это гарантирует высокое качество уборки, что подтверждено успешным опытом эксплуатации на других объектах. Вывод: Требование об использовании проволоки 0,45 мм является избыточным и необоснованно ограничивает конкуренцию. Наша продукция с проволокой 0,5 мм обеспечивает превосходящую надёжность, безопасность и производительность. Просим отклонить требование об изменении диаметра проволоки на 0,45 мм. С уважением, Бисенов К.С.	2025-09-12 16:45:29	Отклонить замечания	Благодарим за предоставленные разъяснения и детальное описание характеристик проволоки диаметром 0,5 мм. Хотим отметить, что при диаметре проволоки 0,45 мм количество ворсинок в пучке составляет 280, что обеспечивает оптимальную плотность и максимальную эффективность уборки снега на искусственных покрытиях аэродромов. Именно такое количество ворсинок гарантирует высокое качество очистки, позволяя тщательно удалять снег и наледь, по всей поверхности. Мы признаём важность прочности и надёжности материала, однако убеждены, что сочетание диаметра 0,45 мм и количества ворсинок 280 является оптимальным решением, которое уже доказало свою эффективность в практической эксплуатации. Решение - отклонить замечание к КД.

3	150140016851	ҚҚ жобасына ескерту	Настоящим заявляем возражение против требования технической спецификации о поставке щёток со «сетчатым исполнением» держателя (тубы). Предлагаемая нами продукция производства ООО «ТехБрашПром» (ООО «ТИБИАЙ») имеет цельнолитой держатель, что не влияет на функциональность и качество. Это требование необоснованно, так как: • Накопленный опыт: Наши щётки уже успешно эксплуатировались на технике заказчика, что подтверждает их надёжность и функциональность. • Эквивалентность характеристик: Цельнолитая конструкция не уступает сетчатой. Она обеспечивает высокую прочность, долговечность и полную совместимость с техникой, соответствуя всем заявленным параметрам (прочность, морозостойкость и т.д.). • Высокое качество сырья: Для изготовления туб используется специальный морозостойкий блоксополимер полипропилена или полиэтилен высокой плотности, что гарантирует устойчивость к низким температурам и агрессивным условиям. • Ограничение конкуренции: Указанное требование является избыточным и ограничивает круг потенциальных поставщиков, что противоречит законодательству о госзакупках. _____ Просим: 1. Внести изменения в техническую спецификацию, разрешив цельнолитое исполнение держателя щётки. 2. Рассмотреть наше предложение как полностью соответствующее тендерным требованиям. С уважением, директор Бисенов К.С.	2025-09-12 16:33:14	Отклонить замечания	Благодарим за предоставленное возражение и разъяснения по поводу исполнения держателя щёток. Сообщаем, что ранее на нашей технике использовались щеточные элементы с цельнолитым исполнением держателя. Практика эксплуатации показала, что данное конструктивное решение приводит к накоплению снега под цельнолитым колпачком, с последующим образованием льда. Это вызывает биение щеточного вала, нарушая его балансировку и приводя к преждевременному износу посадочных мест на валу, на которые устанавливаются щеточные элементы. Держатели щёток сетчатого исполнения на практике доказали свою надежность и эффективность, что и послужило основанием для включения данного требования в техническую спецификацию. Решение – отклонить замечание к КД.

4	230440045328	КҚ ережелерін түсіндіру туралы сұрау салу	Добрый день, Подскажите, пожалуйста, возможна ли поставка данных щеток не производства Aebi Schmidt? Аналогичные щетки для данной спецтехники производят и другие производители в Европе и в Китае	2025-09-11 11:09:06	Представить разъяснение положений конкурсной документации	Добрый день! В соответствии с принципами статьи 5 Закона Республики Казахстан «О государственных закупках», в частности принципами: оптимального и эффективного расходования бюджетных средств, добросовестной конкуренции, равного доступа потенциальных поставщиков, поставка щеток не производства Aebi Schmidt возможна, при условии, что предлагаемые аналоги: соответствуют техническим характеристикам и условиям эксплуатации; не нарушают гарантийные обязательства или техническую совместимость с техникой.

Осы конкурсқа қатысуға өтінімдер осы хаттама және бекітілген конкурстық құжаттаманың мәтіні мемлекеттік сатып алу веб-порталында орналастырылған сәттен бастап бес жұмыс күнінен кешіктірілмей қабылданады.

Заместитель руководителя Кобаев Азамат Танатарович

Аббревиатураларды таратып жазу:
БСН – бизнес-сәйкестендіру нөмірі;
ЖСН – жеке сәйкестендіру нөмірі;
ССН – салық төлеушінің сәйкестендіру нөмірі;
ТЕН – төлеушіні есепке алу нөмірі;
Т.А.Ә. – тегі аты әкесінің аты (ол бар болса).

Протокол предварительного обсуждения проекта конкурсной документации
№15833571

№ конкурса 15356130-1
Название конкурса Щетки для аэродромных снегоуборочных машин типа Schmidt CJS-914
Срок приема замечаний к проекту конкурсной документации, а также запросов о разъяснении положений конкурсной документации с 2025-09-10 16:55:30 по 2025-09-12 16:55:30
Наименование организатора Государственное учреждение "Управление активов и государственных закупок города Астаны"

Замечание (я) к проекту конкурсной документации, а также запрос(ы) о разъяснении положений конкурсной документации направлены следующим(и) потенциальным поставщиком (ами), по которому (ым) принято(ы) следующее (ие) решение(я):

№	БИН (ИИН)/ ИНН/УНП потенциального поставщика	Тип обращения (замечание, запрос о разъяснении)	Текст обращения	Дата и время направления замечания, запроса о разъяснении	Принято решение	Причина отклонения, текст разъяснения

1	140140005696	Замечание к КД	Являясь официальным дилером Aebi Schmidt Holding AG на территории Республики Казахстан, настоящим уведомляем Вас о несоответствии технического задания на щетки, техническим характеристикам одобренным заводом-производителем аэродромных плужно-щеточно-продувочных машин Schmidt CJS. Обращаем Ваше особое внимание, что толщина проволоки 0,5мм ни в коем случае недопустима для использования на машинах Schmidt CJS. Во первых, данная проволока толще, что повышает вероятность ее излома и, соответственно, того что куски проволоки будут оставаться на ВПП и РД, что может приводить к потенциальному попаданию данных предметов в двигатели самолетов. Во вторых, использование проволоки 0,5мм приводит к тому, что в одном стакане щетки начинает использоваться меньше ворсин – 240 вместо 280, что приводит к тому что меньше ворсин контактирует со снежным покрытием, что значительно ухудшает качество уборки снега. В связи с изложенным, просим Вас заменить следующие требования в ТЗ: - диаметр ворса 0,45 мм; - количество проволоки в пучке 280 ± 4 шт. при диаметре проволоки 0,45 мм; Отдельным письмом направим Вам подтверждающий сертификат на данные щетки, в котором прописываются технические характеристики, одобренные заводом-производителем машин, где обозначены данные параметры. (т.к. в обсуждении тендера нет функционала по прикреплению документа, отправим Вам отдельным письмом).	2025-09-12 15:03:04	Внести изменения и (или) дополнения в проект конкурсной документации	Ваши замечания относительно несоответствия технического задания на щетки техническим характеристикам, одобренным заводом-производителем аэродромных плужно-щеточно-продувочных машин Schmidt CJS, приняты во внимание. В связи с этим сообщаем, что в техническую спецификацию будут внесены необходимые изменения: - диаметр ворса будет изменён на 0,45 мм; - количество проволоки в пучке составит 280 ± 4 шт. при диаметре проволоки 0,45 мм. Подчёркиваем, что одобрение используемых материалов заводом-производителем машин Schmidt CJS является ключевым условием для обеспечения надёжного функционирования спецтехники, что напрямую влияет на безопасность полётов. Решение – внести изменения в проект конкурсной документации.

2	150140016851	Запрос о разъяснении КД	Уважаемые члены тендерной комиссии, Мы ознакомились с возражением дилера и считаем, что их требования по диаметру проволоки не отражают реальных эксплуатационных преимуществ и вводят в заблуждение. Наши аргументы: Качество стали. Наша продукция использует проволоку из высокоуглеродистой стали с цинковым покрытием. Диапазон углерода C= 0,60-0,95% и предел прочности 2400-2800 Н/мм2 соответствуют самым высоким требованиям к качеству и долговечности. Это обеспечивает надёжность и длительный срок службы, что подтверждается нашими сертификатами. Повышенная прочность и безопасность. Проволока диаметром 0,5 мм значительно прочнее на излом, чем 0,45 мм. Это критически важно для аэродромного обслуживания. Большая толщина проволоки снижает риск её обрыва и выпадения на ВПП, что напрямую уменьшает угрозу попадания посторонних предметов в двигатели самолётов (FOD-риск). Эффективность уборки. Утверждение о снижении качества уборки из-за меньшего количества ворсин в пучке неверно. Наша продукция обеспечивает оптимальную плотность ворса, а увеличенная жёсткость проволоки 0,5 мм позволяет более эффективно счищать плотный снег и наледь. Это гарантирует высокое качество уборки, что подтверждено успешным опытом эксплуатации на других объектах. Вывод: Требование об использовании проволоки 0,45 мм является избыточным и необоснованно ограничивает конкуренцию. Наша продукция с проволокой 0,5 мм обеспечивает превосходящую надёжность, безопасность и производительность. Просим отклонить требование об изменении диаметра проволоки на 0,45 мм. С уважением, Бисенов К.С.	2025-09-12 16:45:29	Отклонить замечания	Благодарим за предоставленные разъяснения и детальное описание характеристик проволоки диаметром 0,5 мм. Хотим отметить, что при диаметре проволоки 0,45 мм количество ворсинок в пучке составляет 280, что обеспечивает оптимальную плотность и максимальную эффективность уборки снега на искусственных покрытиях аэродромов. Именно такое количество ворсинок гарантирует высокое качество очистки, позволяя тщательно удалять снег и наледь, по всей поверхности. Мы признаём важность прочности и надёжности материала, однако убеждены, что сочетание диаметра 0,45 мм и количества ворсинок 280 является оптимальным решением, которое уже доказало свою эффективность в практической эксплуатации. Решение - отклонить замечание к КД.

3	150140016851	Замечание к КД	Настоящим заявляем возражение против требования технической спецификации о поставке щёток со «сетчатым исполнением» держателя (тубы). Предлагаемая нами продукция производства ООО «ТехБрашПром» (ООО «ТИБИАЙ») имеет цельнолитой держатель, что не влияет на функциональность и качество. Это требование необоснованно, так как: • Накопленный опыт: Наши щётки уже успешно эксплуатировались на технике заказчика, что подтверждает их надёжность и функциональность. • Эквивалентность характеристик: Цельнолитая конструкция не уступает сетчатой. Она обеспечивает высокую прочность, долговечность и полную совместимость с техникой, соответствуя всем заявленным параметрам (прочность, морозостойкость и т.д.). • Высокое качество сырья: Для изготовления туб используется специальный морозостойкий блоксополимер полипропилена или полиэтилен высокой плотности, что гарантирует устойчивость к низким температурам и агрессивным условиям. • Ограничение конкуренции: Указанное требование является избыточным и ограничивает круг потенциальных поставщиков, что противоречит законодательству о госзакупках. _____ Просим: 1. Внести изменения в техническую спецификацию, разрешив цельнолитое исполнение держателя щётки. 2. Рассмотреть наше предложение как полностью соответствующее тендерным требованиям. С уважением, директор Бисенов К.С.	2025-09-12 16:33:14	Отклонить замечания	Благодарим за предоставленное возражение и разъяснения по поводу исполнения держателя щёток. Сообщаем, что ранее на нашей технике использовались щеточные элементы с цельнолитым исполнением держателя. Практика эксплуатации показала, что данное конструктивное решение приводит к накоплению снега под цельнолитым колпачком, с последующим образованием льда. Это вызывает биение щеточного вала, нарушая его балансировку и приводя к преждевременному износу посадочных мест на валу, на которые устанавливаются щеточные элементы. Держатели щёток сетчатого исполнения на практике доказали свою надежность и эффективность, что и послужило основанием для включения данного требования в техническую спецификацию. Решение – отклонить замечание к КД.

4	230440045328	Запрос о разъяснении КД	Добрый день, Подскажите, пожалуйста, возможна ли поставка данных щеток не производства Aebi Schmidt? Аналогичные щетки для данной спецтехники производят и другие производители в Европе и в Китае	2025-09-11 11:09:06	Представить разъяснение положений конкурсной документации	Добрый день! В соответствии с принципами статьи 5 Закона Республики Казахстан «О государственных закупках», в частности принципами: оптимального и эффективного расходования бюджетных средств, добросовестной конкуренции, равного доступа потенциальных поставщиков, поставка щеток не производства Aebi Schmidt возможна, при условии, что предлагаемые аналоги: соответствуют техническим характеристикам и условиям эксплуатации; не нарушают гарантийные обязательства или техническую совместимость с техникой.

Заявки на участие в данном конкурсе принимаются не позднее пяти рабочих дней с момента размещения данного протокола и текста утвержденной конкурсной документации на веб-портале государственных закупок

Заместитель руководителя Кобаев Азамат Танатарович

Расшифровка аббревиатур:
БИН – бизнес-идентификационный номер;
ИИН – индивидуальный идентификационный номер;
ИНН – идентификационный номер налогоплательщика;
УНП – учетный номер плательщика;
Ф.И.О. – фамилия имя отчество (при его наличии).