Жауапкершілігі шектеулі серіктестік
«АВИК ПЛЮС 2022»
Товарищество с ограниченной ответственностью

БИН 160540010889, Республика Казахстан, город Алматы, Алмалинский район,
улица Ауэзова, дом 14А, почтовый индекс 050000

Исх.№ 20
«2» октябрь 2025 г

Организатор: 141240027811 Государственное учреждение "Управление активов и государственных закупок города Астаны"

Наименование, место нахождения юридического лица, эксперта, действия (бездействие), решения которого обжалуются: 710000000, 010000, Казахстан, г. Астана, ул. Бейбитшилик, д. 11, оф.

Наименование, место нахождения лица, подавшего жалобу: ТОО "АВИК ПЛЮС 2022" БИН 160540010889 Казахстан, город Алматы, Алмалинский район, улица Ауэзова, дом 14А, почтовый индекс 050000

ТОО «АВИК ПЛЮС 2022» в соответствии со ст. 25 Закона РК «О государственных закупках», желает обжаловать решение конкурсной комиссии (Протокол об итогах), по открытому конкурсу № 15356130-2 лот 76881490-ОК1 на поставку товара « Щетка. Щетка для аэродромных снегоуборочных машин типа: SCHMIDT CJS-914 »».

Указание на конкретные факты нарушений законодательства Республики Казахстан о государственных закупках: По результатам итогового протокола данного конкурса (протокол итогов № 15925257) по лоту № 76881490-ОК1 был неправомерно допущены к конкурсу потенциальные поставщики:

ТОО "Advancas" (БИН: 140140005696), **ТОО "Capital_PvL"** (БИН: 181240016030).

Основания для обжалования: Потенциальный поставщик: **ТОО "Advancas"** (БИН: 140140005696), при заполнении Приложение 13 к конкурсной документации указал данные не соответствующие Правилам осуществления государственных закупок, а именно:

1. **Недостоверное оформление заявки вследствие оставления графы пустой**

В разделе «***Наименование национальных стандартов…***» поставщиком проставлен прочерк («–»). Это означает, что он не сослался ни на национальные, ни на межгосударственные стандарты, а также не предоставил в данной графе требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики.

Таким образом, поставщик оставил графу пустой, что является нарушением требований. В закупочной практике такие случаи рассматриваются как недостоверное оформление заявки. Это снижает достоверность представленной информации и не подтверждает соответствие предлагаемого товара установленным требованиям заказчика.

Следовательно, заявка поставщика не соответствует условиям конкурсной документации, нарушает обязательное требование о предоставлении точных характеристик и подлежит отклонению.

Наименование поставщика:	ТОО "Advancas"
Бизнес-идентификационный номер поставщика:	140140005696
Наименование товара с указанием марки и/или товарного знака либо знака обслуживания, модели, типа	Щетка для аэродромных снегоуборочных машин типа: SCHMIDT CJS-914 модели "АТВ" -А1
Страна происхождения	РОССИЯ
Завод-изготовитель (указывается наименование завода-изготовителя и его местонахождение (адрес, при наличии))	ОБЩЕСТВО С ОГРАНІЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ "АТВ" (Российская Федерация, 124498, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Старое Крюково, г Зеленоград, проезд 4922-й, д. 2, стр. 6, помещ. 1/2)
Год выпуска	2025
Гарантийный срок (при наличии) (в месяцах)	12
Срок поставки	по заявке Заказчика в течение 30 календарных дней
Место поставки товара	711210000, г.Астана, район Есиль проспект Кабанбай батыра 119, аэропорт
Наименование национальных стандартов, а в случае их отсутствия межгосударственных стандартов на предлагаемый товар. При отсутствии национальных и межгосударственных стандартов указываются требуемые функциональные, технические, качественные и эксплуатационные характеристики предлагаемого товара (указываются точные характеристики).	-
Описание функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик предлагаемого товара (указываются точные характеристики)	Указанный товар - для доукомплектования и дооснащения спецтехники SCHMIDT CJS-914 в соответствии с пп. 2, п. 4, ст. 12 Закона Республики Казахстан «О государственных закупках». Назначение: - для аэродромных снегоуборочных машин типа: SCHMIDT CJS-914. Характеристики щеточных элементов: - тип щеточных элементов-кассетный. Размеры щеточных элементов: -длина ворса от ламели 280 мм; - диаметр ворса 0,45 мм (± 0,01 мм); - количество проволоки в пучке 280 ± 4 шт. при диаметре проволоки 0,45 мм; - количество пучков в кассете 17 шт; - высота профиля щетки 14,5 мм; - ширина профиля щетки 43,8 мм; - предел прочности 2400-2800 Н/мм2; - длина щетки 695 мм(± 2 мм); - высота щетки 300 мм; - вес одной кассеты 2700 гр; - разница в весе щеток 20 гр; - элемент держатель щетки(туба)-сетчатого исполнения. Материал ламели: - морозостойкий полипропилен высокой прочности; ламель в районе выхода из вала оснащена защитным уплотнением для устранения люфта, уменьшения износа поперечных перекладин вала и предотвращения попадания грязи. Щеточное основание: - специальное основание из морозостойкого полипропилена, блок полиэтилен высокой плотности. Это обеспечивает высокую жесткость в сочетании высокой ударной прочностью даже при низких температурах; - плотность 920-960 кг\м3; -рабочая температура - 40 С; - материал ворса проволока оцинкованная, волнистая, калиброванная из высокоуглеродистой стали с цинковым покрытием с диапазоном углерода С= 0,60-0,95%;

2. Нарушение требования о «точных характеристиках»

2.1 Использование недопустимого формата указания характеристик («±» вместо точных значений)

В описании характеристик у поставщика используется обозначение «±» (например, *«280 ± 4 шт.»*). Разве данный формат фактически не отражает «**не менее** и **не более**», которые жестко контролируется членами комиссии и не допускаются, потому что в требованиях тех спецификации написано "**указываются точные характеристики**"?

> *«Описание функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик предлагаемого товара (**указываются точные характеристики**)».*

Использование «±» не является указанием точной характеристики, а задаёт допустимый разброс, то есть по сути допускает отклонения. Такая форма подачи информации создаёт пространство для двусмысленного толкования при приёмке товара и открывает возможность поставить продукцию, не соответствующую жёстко установленным параметрам.

Таким образом, спецификация в данной части составлена некорректно, так как не соответствует требованию указывать **точные характеристики**, что нарушает принцип объективности и равных условий для всех участников закупки.

2.2 Некорректное указание плотности материала без уточнения диапазона

У поставщика в характеристике плотности указано «920–960 кг/м³» без уточнения, что речь идёт о диапазоне. В то же время в другом месте документа (например: «диапазон углерода C = 0,60–0,95%») слово «диапазон» используется корректно и однозначно указывает на допустимые пределы. Однако в случае с плотностью оно отсутствует, что формально означает обязанность указать точное значение, а не вилку значений.

предел прочности 2400-2800 Н/мм2

Но ведь **«предел»** по смыслу — это конкретная величина, фиксированная цифра. Когда же пишут диапазон (*2400–2800*), это превращается не в «предел», а в «интервал возможных значений».

Получается противоречие: вместо одного точного значения используется размытая «**вилка**». Это и есть нарушение требований тех. спецификации — отсутствие точных характеристик.

3. Игнорирование требования о заполнении информации на государственном языке

Кроме того, в части, где заказчиком прямо предусмотрено заполнение информации **на государственном языке** (казахском), поставщик представил сведения **исключительно на русском языке**.

Да, содержание текста понятно, однако:

- Согласно **Конституции Республики Казахстан** (ст. 7) государственным языком является **казахский язык**.
- Закон РК «О государственных закупках», а также ст. 4 Закона РК «О языках в Республике Казахстан» регулирует использование языков в официальных документах. Если заказчиком в технической спецификации или документации прямо указано требование заполнить разделы на государственном языке, то участник обязан соблюдать это условие

Таким образом, заполнение только на русском языке без использования казахского языка является **несоблюдением требований законодательства и условий закупки**.

Принятие таких заявок может быть расценено как **неуважение к остальным участникам**, которые строго соблюдают требования и заполняют все пункты в соответствии с правилами.

Основания для обжалования: Потенциальный поставщик: **ТОО "Capital_PvL"** (БИН: 181240016030), при заполнении Приложение 13 к конкурсной документации указал данные не соответствующие Правилам осуществления государственных закупок, а именно:

Өнім берушінің атауы	"Capital_PvL" ЖШС
Өнім берушінің бизнес-сәйкестендіру нөмірі	181240016030
Маркасы және/немесе тауар белгісі не қызмет көрсету белгісі, моделі, типі көрсетілген тауардың атауы	Щётки кассетные с металлическим ворсом 695×300мм на спецтехнику SCHMIDT CJS-914.
Шыққан елі	РЕСЕЙ
Дайындаушы зауыт (дайындаушы зауыттың атауы және оның орналасқан жері көрсетіледі (мекен-жайы, бар болса))	ООО "ПО" ТехноДор", 196247, г. Санкт-Петербург, Ленинский пр, д.151, офис 602
Шығарылған жылы	2025
Кепілдік мерзімі (бар болса) (айлармен)	12
Жеткізу мерзімі	по заявке Заказчика в течение 30 календарных дней
Тауарды жеткізу орны	711210000, г.Астана, район Есиль проспект Кабанбай батыра 119, аэропорт
Ұлттық стандарттардың атауы, ал олар болмаған жағдайда ұсынылатын тауарларға арналған мемлекетаралық стандарттар. Ұлттық және мемлекетаралық стандарттар болмаған, ұсынылатын тауардың функционалдық, техникалық, сапалық және пайдалану сипаттамалары көрсетіледі (нақты сипаттамалары көрсетіледі)	Указанный товар закупается для доукомплектования и дооснащения спецтехники SCHMIDT CJS-914 в соответствии с пп. 2, п. 4, ст. 12 Закона Республики Казахстан «О государственных закупках». Назначение: для аэродромных снегоуборочных машин типа SCHMIDT CJS-914. Характеристики щеточных элементов: - тип щеточных элементов - кассетный. Размеры щеточных элементов: - длина ворса от ламели 280 мм; - диаметр ворса 0,45 мм (± 0,01 мм); - количество проволоки в пучке 280 ± 4 шт. при диаметре проволоки 0,45 мм; - количество пучков в кассете 17 шт; - высота профиля щетки 14,5 мм; - ширина профиля щетки 43,8 мм; - предел прочности 2400-2800 Н/мм2; - длина щетки 695 мм(± 2 мм); - высота щетки 300 мм; - вес одной кассеты 2700 гр; - разница в весе щеток 20 гр; - элемент держатель щетки(туба)-сетчатого исполнения. Материал ламели: - морозостойкий полипропилен высокой прочности; ламель в районе выхода из вала оснащена защитным уплотнением для устранения люфта, уменьшения износа поперечных перекладин вала и предотвращения попадания грязи. Щеточное основание: - специальное основание из морозостойкого полипропилена, блок сополимер. Это обеспечивает высокую жесткость в сочетании высокой ударной прочностью даже при низких температурах; - плотность 920-960 кг\м3; - рабочая температура - 40 С; материал ворса проволока оцинкованная, волнистая, калиброванная из высокоуглеродистой стали с цинковым покрытием с диапазоном углерода С= 0,60-0,95%; Комплектность: - щеточные элементы упакованы в картонной коробке. Все тары целые без повреждения; щеточные элементы соответствуют заводским техническим параметрам и требованиям завода производителя сбалансированные для исключения выхода из строя и преждевременного износа посадочных мест щеточных элементов (барабана).
Сатып алынатын тауарлардың қажетті функционалдық, техникалық, сапалық, өнімділігі мен басқа да сипаттамаларының сипаттамасы	Указанный товар закупается для доукомплектования и дооснащения спецтехники SCHMIDT CJS-914 в соответствии с пп. 2, п. 4, ст. 12 Закона Республики Казахстан «О государственных закупках». Назначение: для аэродромных снегоуборочных машин типа: SCHMIDT CJS-914. Характеристики щеточных элементов: - тип щеточных элементов - кассетный. Размеры щеточных элементов: - длина ворса от ламели 280 мм; - диаметр ворса 0,45 мм (± 0,01 мм); - количество проволоки в пучке 280 ± 4 шт. при диаметре проволоки 0,45 мм; - количество пучков в кассете 17 шт; - высота профиля щетки 14,5 мм; - ширина профиля щетки 43,8 мм; - предел прочности 2400-2800 Н/мм2; - длина щетки 695 мм(± 2 мм); - высота щетки 300 мм; - вес одной кассеты 2700 гр; - разница в весе щеток 20 гр; - элемент держатель щетки(туба)-сетчатого исполнения. Материал ламели: - морозостойкий полипропилен высокой прочности; ламель в районе выхода из вала оснащена защитным уплотнением для устранения люфта, уменьшения износа поперечных перекладин вала и предотвращения попадания грязи. Щеточное основание: - специальное основание из морозостойкого полипропилена, блок сополимер. Это обеспечивает высокую жесткость в сочетании высокой ударной прочностью

1. **Нарушение требования о «точных характеристиках»**

1.1 Использование недопустимого формата указания характеристик («±» вместо точных значений)

В описании характеристик у поставщика используется обозначение «±» (например, *«280 ± 4 шт.»*). Разве данный формат фактически не отражает «**не менее** и **не более**», которые жестко контролируется членами комиссии и не допускаются, потому что в требованиях тех спецификации написано "**указываются точные характеристики**"?

> *«Описание функциональных, технических, качественных, эксплуатационных и иных характеристик предлагаемого товара (**указываются точные характеристики**)».*

Использование «±» не является указанием точной характеристики, а задаёт допустимый разброс, то есть по сути допускает отклонения. Такая форма подачи информации создаёт пространство для двусмысленного толкования при приёмке товара и открывает возможность поставить продукцию, не соответствующую жёстко установленным параметрам.

Таким образом, спецификация в данной части составлена некорректно, так как не соответствует требованию указывать **точные характеристики**, что нарушает принцип объективности и равных условий для всех участников закупки.

1.2 Некорректное указание плотности материала без уточнения диапазона

У поставщика в характеристике плотности указано «920–960 кг/м³» без уточнения, что речь идёт о диапазоне. В то же время в другом месте документа (например: «диапазон углерода C = 0,60–0,95%») слово «диапазон» используется корректно и однозначно указывает на допустимые пределы. Однако в случае с плотностью оно отсутствует, что формально означает обязанность указать точное значение, а не вилку значений.

предел прочности 2400-2800 Н/мм2

Но ведь **«предел»** по смыслу — это конкретная величина, фиксированная цифра. Когда же пишут диапазон (*2400–2800*), это превращается не в «предел», а в «интервал возможных значений».

Получается противоречие: вместо одного точного значения используется размытая «**вилка**». Это и есть нарушение требований тех. спецификации — **отсутствие точных характеристик.**

2. Игнорирование требования о заполнении информации на государственном языке

Кроме того, в части, где заказчиком прямо предусмотрено заполнение информации **на государственном языке** (казахском), поставщик представил сведения **исключительно на русском языке**.

Да, содержание текста понятно, однако:

- Согласно **Конституции Республики Казахстан** (ст. 7) государственным языком является **казахский язык**.
- Закон РК «О государственных закупках», а также ст. 4 Закона РК «О языках в Республике Казахстан» регулирует использование языков в официальных документах. Если заказчиком в технической спецификации или документации прямо указано требование заполнить разделы на государственном языке, то участник обязан соблюдать это условие

Таким образом, заполнение только на русском языке без использования казахского языка является **несоблюдением требований законодательства и условий закупки**.

Принятие таких заявок может быть расценено как **неуважение к остальным участникам**, которые строго соблюдают требования и заполняют все пункты в соответствии с правилами.

В связи с этим просим вас детально изучить факты, приведенные выше, принимая во внимание законодательные документы, регулирующие осуществление государственных закупок, принять беспристрастное решение, отклонить

потенциальных поставщиков **ТОО "Advancas"** (БИН: 140140005696), **ТОО "Capital_PvL"** (БИН: 181240016030).

В случае оставления нашего обращения до судебного характера без удовлетворения, руководствуясь в соответствии с п.6 ст.100 Административного процедурно- процессуального Кодекса Республики Казахстан, будем вынуждены обжаловать административный акт, административное действие (бездействие) в суде.

Генеральный директор **Байғабыл Б.Е**