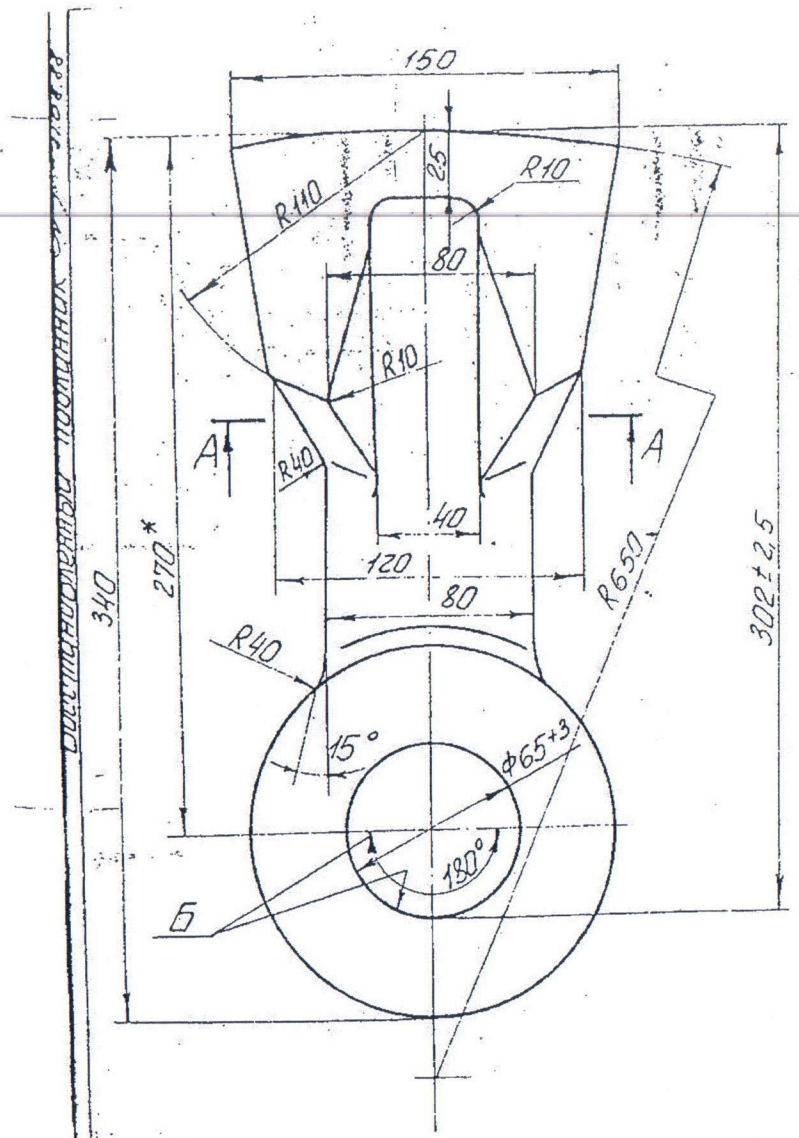
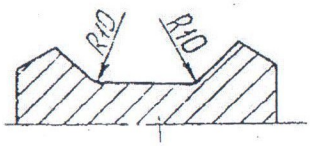
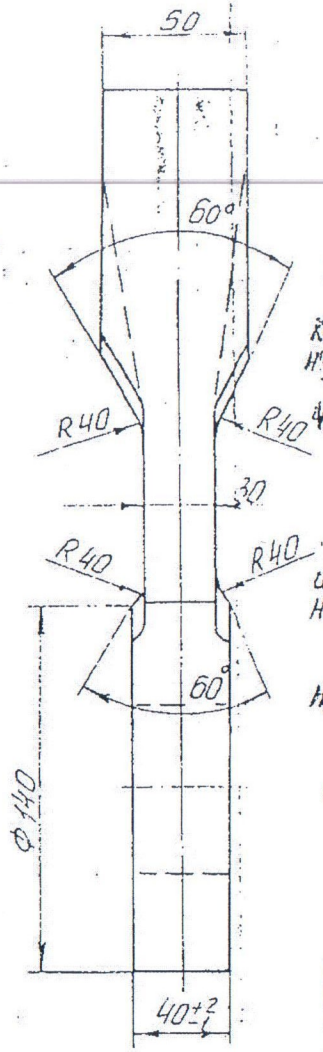


А-А





Молоток СМ 170Б-2-0-27.
Материал 110Г13Л-I ГОСТ 2176-77
Масса 11,4 кг
1 НВ 163... 217.
2. Размер для справок.
3. Неуказанные радиусы в литье 3 мм.
4. Предельные отклонения на линейные размеры по классу точности ГОСТ 2009-55.
5. В местах подводки металла после отбивки литников допускается понижение глубиной до 4 мм. Утяжины на шейке молотка и проушине допускается не свыше мм при условии отсутствия усадочной рыхлости, утяжины на головке молотка, не более 6 мм.
6. Заварка каких-либо дефектов не допускается.
7. По линии разъема допускается смещение до 3 мм.
8. На ударной части молотка допускается без исправления раковины глубиной до 10 мм в поперечнике не более 5 мм в количестве не более 3 шт.
9. Наличие транскристализации не допускается.
10. На поверхности „Б" наплывы, уклоны, выступы недопускаются.

Новая дробилка

Согласовано

Дробилка М-170 В