Форма по приложению 3-1
Приказа Министра индустрии и инфраструктурного развития
Республики Казахстан от 23 апреля 2021 года № 189

Заказчик : **Коммунальное государственное учреждение "Аппарат акима Ауэзовского района города Алматы"**
БИН 720340000022, г.Алматы, Ауэзовский район, пр. Алтынсарина, 23, 3032561
(полное наименование, бизнес идентификационный номер или индивидуальный идентификационный номер, адрес, данные о средствах связи)

Подрядчик : **Товарищество с ограниченной ответственностью "Производственная торгово – строительная фирма "ДАНиЕР"**
БИН 090740012561, Павлодарская область, г.Аксу, Донентаева, 8. 8 (7183) 733257
(полное наименование, бизнес идентификационный номер или индивидуальный идентификационный номер, адрес, данные о средствах связи)

Стройка : **Строительство распределительных сетей водопровода и канализации в квадрате ул.Санна, ул.Шаляпина, ул.Яссаун, ул.Жандосова Ауэзовского района города Алматы 1 очередь строительства**
(наименование, адрес)

Объект : **02-01 Сети водопровода**
( наименование)

Договор подряда (контракт) **№160 от 2024-07-02**

# Акт выполненных работ №40 от 03.10.2025 г.

**02-01 Сети водопровода работы**

Составлен (а) в текущих ценах на 25.07.2024

| № п/п | № позиции по смете | Шифр норм, код ресурса | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | Стоимость единицы, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей | Стоимость единицы, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов | Выполнено работ, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей | Выполнено работ, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов | Выполнено работ, тенге: материалы / оборудование, мебель, инвентарь | Накладные расходы, тенге / Сметная прибыль, тенге | Всего стоимость с НР и СП, тенге | Страна происхождения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| | | | **Раздел 1: ХОЗ-ПИТЬЕВОЙ ВОДОПРОВОД В1** | | | | | | | | | | |
| 1 | 1 | 1101-0102-0386<br>*РСНБ РК 2022* | Грунты 2 группы в траншеях. Разработка с погрузкой на автомобили-самосвалы экскаваторами "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,5 м³ | м³ грунта | 1.068,7 | 439,71<br>0,0 | 439,71<br>139,14 | 469.918,07<br>0,0 | 469.918,06<br>148.698,9 | | 107.063,24<br>46.158,48 | 623.139,79 | |
| 2 | 2 | 1101-0102-0389<br>*РСНБ РК 2022* | Грунты 5 группы в траншеях. Разработка с погрузкой на автомобили-самосвалы экскаваторами "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,5 м³ | м³ грунта | 243,4 | 991,38<br>0,0 | 991,38<br>313,71 | 241.301,92<br>0,0 | 241.301,92<br>76.357,02 | | 54.977,06<br>23.702,34 | 319.981,32 | |
| 3 | 3 | 1101-0205-0302<br>*РСНБ РК 2022* | Грунты 2 группы. Разработка вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами.<br>*Доработка вручную, зачистка дна и стенок с выкидкой грунта в котлованах и траншеях, разработанных механизированным способом, применен коэффициент к затратам труда - 1,2* | м³ грунта | 33,05 | 5.368,51<br>5.368,51 | 0,0<br>0,0 | 177.429,28<br>177.429,28 | 0,0<br>0,0 | | 127.749,08<br>24.414,28 | 329.592,64 | |
| 4 | 4 | 1101-0205-0304<br>*РСНБ РК 2022* | Грунты 5 группы. Разработка вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами.<br>*Доработка вручную, зачистка дна и стенок с выкидкой грунта в котлованах и траншеях, разработанных механизированным способом, применен коэффициент к затратам труда - 1,2* | м³ грунта | 7,53 | 12.856,01<br>12.856,01 | 0,0<br>0,0 | 96.805,78<br>96.805,78 | 0,0<br>0,0 | | 69.700,12<br>13.320,47 | 179.826,37 | |
| 5 | 5 | 1101-0102-0386<br>*РСНБ РК 2022* | Грунты 2 группы в траншеях. Разработка с погрузкой на автомобили-самосвалы экскаваторами "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,5 м³/ УШИРЕНИЕ ПОД КОЛОДЦЫ | м³ грунта | 22,03 | 439,71<br>0,0 | 439,71<br>139,14 | 9.686,81<br>0,0 | 9.686,81<br>3.065,25 | | 2.206,97<br>951,49 | 12.845,27 | |
| 6 | 6 | 1101-0102-0389<br>*РСНБ РК 2022* | Грунты 5 группы в траншеях. Разработка с погрузкой на автомобили-самосвалы экскаваторами "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,5 м³/ УШИРЕНИЕ ПОД КОЛОДЦЫ | м³ грунта | 5,02 | 991,38<br>0,0 | 991,38<br>313,71 | 4.976,71<br>0,0 | 4.976,71<br>1.574,83 | | 1.133,88<br>488,85 | 6.599,44 | |
| 7 | 7 | 1101-0205-0302<br>*РСНБ РК 2022* | Грунты 2 группы. Разработка вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами/ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ | м³ грунта | 386,59 | 4.473,76<br>4.473,76 | 0,0<br>0,0 | 1.729.510,86<br>1.729.510,86 | 0,0<br>0,0 | | 1.245.247,81<br>237.980,7 | 3.212.739,37 | |
| 8 | 8 | 1101-0205-0304<br>*РСНБ РК 2022* | Грунты 5 группы. Разработка вручную в траншеях глубиной до 2 м без креплений с откосами/ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ | м³ грунта | 88,05 | 10.713,34<br>10.713,34 | 0,0<br>0,0 | 943.309,61<br>943.309,61 | 0,0<br>0,0 | | 679.182,92<br>129.799,39 | 1.752.291,92 | |

| № п/п | № позиции по смете | Шифр норм, код ресурса | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | Стоимость единицы, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей | Стоимость единицы, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов | Выполнено работ, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей | Выполнено работ, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов | Выполнено работ, тенге: материалы / оборудование, мебель, инвентарь | Накладные расходы, тенге / Сметная прибыль, тенге | Всего стоимость с НР и СП, тенге | Страна происхождения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| 9 | 9 | 1101-0201-0501<br>*РСНБ РК 2022* | Грунт 1, 2 группы. Уплотнение пневматическими трамбовками/ ДНО ТРАНШЕИ ТОЛЩ.300ММ | $м^3$ уплотненного грунта | 248,06 | 405,44<br>227,5 | 177,94<br>94,35 | 100.573,45<br>56.433,66 | 44.139,78<br>23.404,44 | | 57.483,43<br>12.644,56 | 170.701,44 | |
| 10 | 10 | 1123-0101-0101<br>*РСНБ РК 2022* | Основание под трубопроводы песчаное. Устройство/ ТОЛЩ.100ММ | $м^3$ основания | 56,228288 | 7.045,52<br>2.816,19 | 360,63<br>125,8 | 396.157,52<br>158.349,55 | 20.277,65<br>7.073,55 | 217.530,39 | 163.768,85<br>44.794,11 | 604.720,48 | |
| 11 | 11 | 1101-0104-0405<br>*РСНБ РК 2022* | Траншеи и котлованы. Засыпка бульдозерами мощностью 79 кВт (108 л с) при перемещении грунта до 5 м. Группа грунтов 2/ ОСНОВАНИЕ ТОЛЩ.100ММ | $м^3$ грунта | 26,46 | 52,4<br>0,0 | 52,4<br>19,51 | 1.386,5<br>0,0 | 1.386,5<br>516,24 | | 371,72<br>140,67 | 1.898,89 | |
| 12 | 12 | 1101-0205-0501<br>*РСНБ РК 2022* | Траншеи, пазухи котлованов и ямы. Засыпка вручную. Группа грунтов 1/ ЗАСЫПКА ПАЗУХ + ЗАЩ.СЛОЯ ИЗ ПЕСКА | $м^3$ грунта | 251,6 | 2.125,79<br>2.125,79 | 0,0<br>0,0 | 534.848,73<br>534.848,73 | 0,0<br>0,0 | | 385.091,13<br>73.595,17 | 993.535,03 | |
| 13 | 13 | 211-401-0101<br>*РСНБ РК 2022* | Песок ГОСТ 8736-2014 природный | $м^3$ | 251,6 | 3.517,0 | | 884.877,18 | | 884.877,18 | 70.790,16 | 955.667,34 | |
| 14 | 14 | 1101-0205-0501<br>*РСНБ РК 2022* | Траншеи, пазухи котлованов и ямы. Засыпка вручную. Группа грунтов 1/ ЗАСЫПКА ПАЗУХ + ЗАЩ.СЛОЯ ИЗ ГРУНТА | $м^3$ грунта | 144,2 | 2.125,79<br>2.125,79 | 0,0<br>0,0 | 306.538,89<br>306.538,89 | 0,0<br>0,0 | | 220.708,04<br>42.179,76 | 569.426,69 | |
| 15 | 15 | 1101-0104-0404<br>*РСНБ РК 2022* | Траншеи и котлованы. Засыпка бульдозерами мощностью 79 кВт (108 л с) при перемещении грунта до 5 м. Группа грунтов 1/ ЗАСЫПКА ПГС | $м^3$ грунта | 1.139,9 | 43,85<br>0,0 | 43,85<br>16,33 | 49.984,61<br>0,0 | 49.984,61<br>18.614,58 | | 13.402,49<br>5.070,95 | 68.458,05 | |
| 16 | 16 | 211-601-0101<br>*РСНБ РК 2022* | Смесь песчано-гравийная природная ГОСТ 23735-2014 | $м^3$ | 1.139,9 | 2.123,0 | | 2.420.007,7 | | 2.420.007,7 | 193.600,64 | 2.613.608,34 | |
| 17 | 17 | 1101-0201-0501<br>*РСНБ РК 2022* | Грунт 1, 2 группы. Уплотнение пневматическими трамбовками | $м^3$ уплотненного грунта | 1.139,9 | 405,44<br>227,5 | 177,94<br>94,35 | 462.161,04<br>259.327,25 | 202.833,79<br>107.549,56 | | 264.151,33<br>58.104,97 | 784.417,34 | |
| 18 | 18 | 1101-0104-0404<br>*РСНБ РК 2022* | Траншеи и котлованы. Засыпка бульдозерами мощностью 79 кВт (108 л с) при перемещении грунта до 5 м. Группа грунтов 1/ ЗАСЫПКА ГРУНТОМ | $м^3$ грунта | 126,65 | 43,85<br>0,0 | 43,85<br>16,33 | 5.553,59<br>0,0 | 5.553,59<br>2.068,19 | | 1.489,12<br>563,41 | 7.606,12 | |
| 19 | 19 | 1101-0201-0501<br>*РСНБ РК 2022* | Грунт 1, 2 группы. Уплотнение пневматическими трамбовками | $м^3$ уплотненного грунта | 126,65 | 405,44<br>227,5 | 177,94<br>94,35 | 51.348,95<br>28.812,89 | 22.536,06<br>11.949,41 | | 29.348,85<br>6.455,81 | 87.153,61 | |
| 20 | 20 | 412-102-0215<br>*РСНБ РК 2022* | Перевозка строительных грузов самосвалами вне населенных пунктов. Грузоподъемность свыше 10 т. Расстояние перевозки 15 км/ ВЫВОЗ ИЗЛИШЕК | т·км | 48.193,5 | 30,0 | | 1.445.805,01 | | | 115.664,38 | 1.561.469,39 | |
| 21 | 21 | 1101-0205-1002<br>*РСНБ РК 2022* | Стенки траншей шириной до 2 м. Крепление инвентарными щитами. Грунты устойчивые | $м^2$ креплений | 2.811,4 | 2.006,8<br>607,9 | 59,07<br>30,35 | 5.641.917,54<br>1.709.050,05 | 166.069,44<br>85.326,02 | 3.766.798,05 | 1.291.950,75<br>554.709,46 | 7.488.577,75 | |
| 22 | 29 | 1122-0501-0406<br>*РСНБ РК 2022* | Укладка трубопроводов в траншею из полимерных труб, наружный диаметр 200 мм | км | 0,008 | 2.269.658,99<br>714.117,96 | 1.555.541,03<br>492.736,35 | 18.157,27<br>5.712,94 | 12.444,33<br>3.941,89 | | 9.558,29<br>2.217,24 | 29.932,8 | |
| 23 | 30 | 241-201-0418<br>*РСНБ РК 2022* | Труба полиэтиленовая для водоснабжения PE 100 SDR 11 ГОСТ 18599-2001 размерами 200х18,2 мм | м | 8,08 | 11.911,0 | | 96.240,88 | | 96.240,88 | 7.699,27 | 103.940,15 | |
| 24 | 35 | 1122-0501-0404<br>*РСНБ РК 2022* | Укладка трубопроводов в траншею из полимерных труб, наружный диаметр 160 мм | км | 0,206 | 1.125.123,14<br>637.883,05 | 487.240,09<br>173.480,02 | 231.775,36<br>131.403,93 | 100.371,43<br>35.736,86 | | 165.469,38<br>31.779,6 | 429.024,34 | |
| 25 | 41 | 1122-0501-0401<br>*РСНБ РК 2022* | Укладка трубопроводов в траншею из полимерных труб, наружный диаметр 110 мм | км | 0,071 | 945.443,33<br>562.070,32 | 383.373,01<br>148.329,86 | 67.126,49<br>39.907,01 | 27.219,49<br>10.531,41 | | 49.934,05<br>9.364,82 | 126.425,36 | |
| 26 | 54 | 1122-0901-0105<br>*РСНБ РК 2022* | Установка задвижек или клапанов обратных чугунных, диаметр 150 мм | | 3 | 9.321,32 | 459,74 | 27.963,93 | 1.379,2 | 7.456,2 | 19.684,53 | 51.460,33 | |

| № п/п | № позиции по смете | Шифр норм, код ресурса | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | Стоимость единицы, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей | Стоимость единицы, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов | Выполнено работ, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей | Выполнено работ, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов | Выполнено работ, тенге: материалы / оборудование, мебель, инвентарь | Накладные расходы, тенге / Сметная прибыль, тенге | Всего стоимость с НР и СП, тенге | Страна происхождения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| | | | | шт. | | 6.376,18 | 251,6 | 19.128,53 | 754,8 | | 3.811,87 | | |
| 27 | 55 | 1122-0901-0103<br>*РСНБ РК 2022* | Установка задвижек или клапанов обратных чугунных, диаметр 100 мм | | 12 | 6.381,9 | 197,03 | 76.582,74 | 2.364,64 | 20.698,11 | 54.266,21 | 141.316,74 | |
| | | | | шт. | | 4.460,02 | 107,83 | 53.520,32 | 1.294,11 | | 10.467,79 | | |
| 28 | 57 | 1122-0901-0101<br>*РСНБ РК 2022* | Установка задвижек или клапанов обратных чугунных, диаметр 50 мм | | 7 | 3.785,87 | 65,68 | 26.501,11 | 459,84 | 6.417,23 | 19.676,9 | 49.872,24 | |
| | | | | шт. | | 2.803,44 | 35,94 | 19.624,06 | 251,61 | | 3.694,23 | | |
| 29 | 61 | 242-101-1004<br>*РСНБ РК 2022* | Задвижка фланцевая универсальная, с обрезиненным клином EPDM, с невыдвижным шпинделем корпус из ВЧШГ, для воды и нейтральных жидкостей, Т до +70°С, PN 10/16 ГОСТ 5762-2002 DN 100 | | 12 | 86.819,0 | | 1.041.828,0 | | 1.041.828,0 | | 1.125.174,32 | |
| | | | | шт. | | | | | | | 83.346,32 | | |
| 30 | 63 | 242-101-1001<br>*РСНБ РК 2022* | Задвижка фланцевая универсальная, с обрезиненным клином EPDM, с невыдвижным шпинделем корпус из ВЧШГ, для воды и нейтральных жидкостей, Т до +70°С, PN 10/16 ГОСТ 5762-2002 DN 50 | | 7 | 47.528,0 | | 332.696,0 | | 332.696,0 | | 359.311,68 | |
| | | | | шт. | | | | | | | 26.615,68 | | |
| 31 | 113 | 1122-0801-0105<br>*РСНБ РК 2022* | Установка фасонных частей стальных сварных, диаметр 100-250 мм/ КРЕСТ ФЛАНЦ.С ПОЖ.ПОДСТАВКОЙ ИНД.ИЗГОТ. ДИАМ.200Х100ММ = 1ШТ | | 0,0855 | 2.985.010,98 | 1.042.044,02 | 255.218,0 | 89.095,0 | 51.231,0 | 147.915,0 | 435.384,0 | |
| | | | | т | | 1.343.771,96 | 403.697,77 | 114.893,0 | 34.516,0 | | 32.251,0 | | |
| 32 | 114 | 1122-0601-0306<br>*РСНБ РК 2022* | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стальные трубопроводы, диаметр труб 200 мм | | 0,0012 | 9.912.109,01 | 434.005,68 | 11.895,0 | 521,0 | 10.213,0 | 1.283,0 | 14.232,0 | |
| | | | | км | | 967.463,35 | 112.125,72 | 1.161,0 | 135,0 | | 1.054,0 | | |
| 33 | 115 | 1122-0601-0603<br>*РСНБ РК 2022* | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стыки и фасонные части стальных трубопроводов, диаметр труб 100 мм | | 0,0006 | 629.994,39 | 97.749,98 | 378,0 | 58,0 | 163,0 | 182,0 | 605,0 | |
| | | | | км | | 260.968,29 | 45.497,59 | 157,0 | 27,0 | | 45,0 | | |
| 34 | 116 | 241-116-0313<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 200 мм | | 3 | 12.668,0 | | 38.004,0 | | 38.004,0 | | 41.044,0 | |
| | | | | шт. | | | | | | | 3.040,0 | | |
| 35 | 117 | 241-116-0310<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 100 мм | | 2 | 4.899,0 | | 9.798,0 | | 9.798,0 | | 10.582,0 | |
| | | | | шт. | | | | | | | 784,0 | | |
| 36 | 130 | 1122-0801-0105<br>*РСНБ РК 2022* | Установка фасонных частей стальных сварных, диаметр 100-250 мм/ ПОЖ.ПОДСТАВКА ИНД.ИЗГОТ. ДИАМ.200ММ = 9ШТ | | 0,068499 | 2.985.010,98 | 1.042.044,02 | 204.471,18 | 71.379,29 | 41.044,48 | 118.503,48 | 348.812,62 | |
| | | | | т | | 1.343.771,96 | 403.697,77 | 92.047,41 | 27.653,06 | | 25.837,96 | | |
| 37 | 131 | 1122-0601-0306<br>*РСНБ РК 2022* | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стальные трубопроводы, диаметр труб 200 мм | | 0,0012 | 9.912.109,01 | 434.005,68 | 11.894,44 | 520,77 | 10.212,68 | 1.282,54 | 14.231,08 | |
| | | | | км | | 967.463,35 | 112.125,72 | 1.160,99 | 134,55 | | 1.054,1 | | |
| 38 | 132 | 241-116-0313<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 200 мм | | 3 | 12.668,0 | | 38.004,0 | | 38.004,0 | | 41.044,33 | |
| | | | | шт. | | | | | | | 3.040,33 | | |
| 39 | 138 | 1122-0801-0105<br>*РСНБ РК 2022* | Установка фасонных частей стальных сварных, диаметр 100-250 мм/ ПОЖ.ПОДСТАВКА ИНД.ИЗГОТ. ДИАМ.100ММ = 3ШТ | | 0,045009 | 2.985.010,98 | 1.042.044,02 | 134.352,2 | 46.901,38 | 26.969,06 | 77.865,24 | 229.194,83 | |
| | | | | т | | 1.343.771,96 | 403.697,77 | 60.481,76 | 18.169,97 | | 16.977,39 | | |
| 40 | 139 | 1122-0601-0306<br>*РСНБ РК 2022* | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стальные трубопроводы, диаметр труб 200 мм | | 0,0006 | 9.912.109,01 | 434.005,68 | 5.947,45 | 260,33 | 5.106,44 | 641,35 | 7.115,81 | |
| | | | | км | | 967.463,35 | 112.125,72 | 580,34 | 67,33 | | 527,01 | | |
| 41 | 140 | 1122-0601-0603<br>*РСНБ РК 2022* | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стыки и фасонные части стальных трубопроводов, диаметр труб 100 мм | | 0,0005 | 629.994,39 | 97.749,98 | 315,01 | 48,67 | 135,67 | 151,67 | 504,01 | |
| | | | | км | | 260.968,29 | 45.497,59 | 130,34 | 22,67 | | 37,33 | | |
| 42 | 141 | 241-116-0313<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 200 мм | | 1 | 12.668,0 | | 12.668,0 | | 12.668,0 | | 13.681,33 | |
| | | | | шт. | | | | | | | 1.013,33 | | |
| 43 | 142 | 241-116-0310<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 100 мм | | 2 | 4.899,0 | | 9.798,0 | | 9.798,0 | | 10.582,0 | |
| | | | | шт. | | | | | | | 784,0 | | |

| № п/п | № позиции по смете | Шифр норм, код ресурса | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | Стоимость единицы, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей | Стоимость единицы, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов | Выполнено работ, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей | Выполнено работ, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов | Выполнено работ, тенге: материалы / оборудование, мебель, инвентарь | Накладные расходы, тенге / Сметная прибыль, тенге | Всего стоимость с НР и СП, тенге | Страна происхождения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| 44 | 161 | 1122-0801-0105<br>*РСНБ РК 2022* | Установка фасонных частей стальных сварных, диаметр 100-250 мм/ ТРОЙНИК ФЛАНЦ. ИНД.ИЗГОТ. ДИАМ.200Х200ММ = 4ШТ | т | 0,118 | 2.985.010,98<br>1.343.771,96 | 1.042.044,02<br>403.697,77 | 352.231,5<br>158.565,0 | 122.961,5<br>47.636,5 | 70.705,0 | 204.139,5<br>44.509,5 | 600.880,5 | |
| 45 | 162 | 1122-0601-0306<br>*РСНБ РК 2022* | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стальные трубопроводы, диаметр труб 200 мм | км | 0,0036 | 9.912.109,01<br>967.463,35 | 434.005,68<br>112.125,72 | 35.684,0<br>3.483,0 | 1.563,0<br>404,0 | 30.638,0 | 3.848,0<br>3.162,0 | 42.694,0 | |
| 46 | 163 | 241-116-0313<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 200 мм | шт. | 6 | 12.668,0 | | 76.008,0 | | 76.008,0 | 6.080,5 | 82.088,5 | |
| 47 | 169 | 1122-0801-0105<br>*РСНБ РК 2022* | Установка фасонных частей стальных сварных, диаметр 100-250 мм/ ТРОЙНИК ФЛАНЦ.С ПОЖ.ПОДСТАВКОЙ ИНД.ИЗГОТ. ДИАМ.200Х100ММ = 8ШТ | т | 0,24 | 2.985.010,98<br>1.343.771,96 | 1.042.044,02<br>403.697,77 | 716.402,5<br>322.505,0 | 250.090,62<br>96.887,5 | 143.806,88 | 415.198,75<br>90.528,12 | 1.222.129,37 | |
| 48 | 170 | 1122-0601-0306<br>*РСНБ РК 2022* | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стальные трубопроводы, диаметр труб 200 мм | км | 0,003 | 9.912.109,01<br>967.463,35 | 434.005,68<br>112.125,72 | 29.736,25<br>2.902,5 | 1.301,88<br>336,25 | 25.531,88 | 3.206,25<br>2.635,63 | 35.578,13 | |
| 49 | 171 | 1122-0601-0603<br>*РСНБ РК 2022* | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стыки и фасонные части стальных трубопроводов, диаметр труб 100 мм | км | 0,0015 | 629.994,39<br>260.968,29 | 97.749,98<br>45.497,59 | 945,0<br>391,25 | 146,26<br>68,13 | 406,88 | 455,0<br>111,88 | 1.511,88 | |
| 50 | 172 | 241-116-0313<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 200 мм | шт. | 10 | 12.668,0 | | 126.680,0 | | 126.680,0 | 10.134,38 | 136.814,38 | |
| 51 | 173 | 241-116-0310<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 100 мм | шт. | 5 | 4.899,0 | | 24.495,0 | | 24.495,0 | 1.959,38 | 26.454,38 | |
| 52 | 192 | 1122-0801-0105<br>*РСНБ РК 2022* | Установка фасонных частей стальных сварных, диаметр 100-250 мм/ ТРОЙНИК ФЛАНЦ. ИНД.ИЗГОТ. ДИАМ.150Х50ММ = 18ШТ | т | 0,031 | 2.985.010,98<br>1.343.771,96 | 1.042.044,02<br>403.697,77 | 92.536,07<br>41.657,28 | 32.303,59<br>12.514,71 | 18.575,2 | 53.630,26<br>11.693,32 | 157.859,65 | |
| 53 | 193 | 1122-0601-0305<br>*РСНБ РК 2022* | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стальные трубопроводы, диаметр труб 150 мм | км | 0,000861 | 7.470.817,58<br>890.901,5 | 384.097,21<br>102.560,26 | 6.433,27<br>767,17 | 330,78<br>88,33 | 5.335,32 | 846,95<br>582,39 | 7.862,61 | |
| 54 | 194 | 1122-0601-0601<br>*РСНБ РК 2022* | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стыки и фасонные части стальных трубопроводов, диаметр труб 50 мм | км | 0,000431 | 500.630,52<br>260.968,29 | 96.883,99<br>45.174,1 | 215,56<br>112,39 | 41,72<br>19,44 | 61,5 | 130,5<br>27,67 | 373,73 | |
| 55 | 195 | 241-116-0312<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 150 мм | шт. | 2 | 8.726,0 | | 17.452,0 | | 17.452,0 | 1.396,17 | 18.848,17 | |
| 56 | 196 | 241-116-0307<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 50 мм | шт. | 1 | 2.612,0 | | 2.612,0 | | 2.612,0 | 208,94 | 2.820,94 | |
| 57 | 197 | 1122-0801-0105<br>*РСНБ РК 2022* | Установка фасонных частей стальных сварных, диаметр 100-250 мм/ ТРОЙНИК ФЛАНЦ. ИНД.ИЗГОТ. ДИАМ.100Х100ММ = 3ШТ | т | 0,035 | 2.985.010,98<br>1.343.771,96 | 1.042.044,02<br>403.697,77 | 104.475,23<br>47.031,95 | 36.471,3<br>14.129,32 | 20.971,65 | 60.549,61<br>13.201,99 | 178.226,83 | |
| 58 | 198 | 1122-0601-0603<br>*РСНБ РК 2022* | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стыки и фасонные части стальных трубопроводов, диаметр труб до 100 мм | км | 0,00075 | 629.994,39<br>260.968,29 | 97.749,98<br>45.497,59 | 472,33<br>195,67 | 73,33<br>34,0 | 203,33 | 227,67<br>56,0 | 756,0 | |
| 59 | 199 | 241-116-0310<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 100 мм | шт. | 3 | 4.899,0 | | 14.697,0 | | 14.697,0 | 1.175,67 | 15.872,67 | |
| 60 | 200 | 1122-0801-0105<br>*РСНБ РК 2022* | Установка фасонных частей стальных сварных, диаметр 100-250 мм/ ТРОЙНИК ФЛАНЦ. ИНД.ИЗГОТ. ДИАМ.100Х50ММ = 15ШТ | т | 0,072 | 2.985.010,98<br>1.343.771,96 | 1.042.044,02<br>403.697,77 | 214.920,8<br>96.751,6 | 75.027,2<br>29.066,2 | 43.142,0 | 124.559,6<br>27.158,4 | 366.638,8 | |

| № п/п | № позиции по смете | Шифр норм, код ресурса | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | Стоимость единицы, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей | Стоимость единицы, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов | Выполнено работ, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей | Выполнено работ, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов | Выполнено работ, тенге: материалы / оборудование, мебель, инвентарь | Накладные расходы, тенге / Сметная прибыль, тенге | Всего стоимость с НР и СП, тенге | Страна происхождения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| 61 | 201 | 1122-0601-0603<br>*РСНБ РК 2022* | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стыки и фасонные части стальных трубопроводов, диаметр труб до 100 мм | км | 0,0015 | 629.994,39<br>260.968,29 | 97.749,98<br>45.497,59 | 945,0<br>391,4 | 146,6<br>68,2 | 407,0 | 455,2<br>112,0 | 1.512,2 | |
| 62 | 202 | 1122-0601-0601<br>*РСНБ РК 2022* | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стыки и фасонные части стальных трубопроводов, диаметр труб 50 мм | км | 0,00075 | 500.630,52<br>260.968,29 | 96.883,99<br>45.174,1 | 375,4<br>195,8 | 72,6<br>33,8 | 107,0 | 227,4<br>48,2 | 651,0 | |
| 63 | 203 | 241-116-0310<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 100 мм | шт. | 6 | 4.899,0 | | 29.394,0 | | 29.394,0 | 2.351,6 | 31.745,6 | |
| 64 | 204 | 241-116-0307<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 50 мм | шт. | 3 | 2.612,0 | | 7.836,0 | | 7.836,0 | 626,8 | 8.462,8 | |
| 65 | 213 | 1122-0801-0105<br>*РСНБ РК 2022* | Установка фасонных частей стальных сварных, диаметр 100-250 мм/ КРЕСТ ФЛАНЦ. ИНД.ИЗГОТ. ДИАМ.200Х100ММ = 2ШТ | т | 0,113 | 2.985.010,98<br>1.343.771,96 | 1.042.044,02<br>403.697,77 | 337.306,0<br>151.846,0 | 117.751,0<br>45.618,0 | 67.709,0 | 195.489,0<br>42.624,0 | 575.419,0 | |
| 66 | 214 | 1122-0601-0306<br>*РСНБ РК 2022* | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стальные трубопроводы, диаметр труб 200 мм | км | 0,0012 | 9.912.109,01<br>967.463,35 | 434.005,68<br>112.125,72 | 11.895,0<br>1.161,0 | 521,0<br>135,0 | 10.213,0 | 1.283,0<br>1.054,0 | 14.232,0 | |
| 67 | 215 | 1122-0601-0603<br>*РСНБ РК 2022* | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стыки и фасонные части стальных трубопроводов, диаметр труб 100 мм | км | 0,0012 | 629.994,39<br>260.968,29 | 97.749,98<br>45.497,59 | 756,0<br>313,0 | 118,0<br>55,0 | 326,0 | 364,0<br>90,0 | 1.210,0 | |
| 68 | 216 | 241-116-0313<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 200 мм | шт. | 4 | 12.668,0 | | 50.672,0 | | 50.672,0 | 4.054,0 | 54.726,0 | |
| 69 | 217 | 241-116-0310<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 100 мм | шт. | 4 | 4.899,0 | | 19.596,0 | | 19.596,0 | 1.568,0 | 21.164,0 | |
| 70 | 253 | 1122-0801-0105<br>*РСНБ РК 2022* | Установка фасонных частей стальных сварных, диаметр 100-250 мм/ ПАТРУБОК ФЛАНЦ. ИНД.ИЗГОТ. ДИАМ.200ММ = 26ШТ | т | 0,079 | 2.985.010,98<br>1.343.771,96 | 1.042.044,02<br>403.697,77 | 235.815,61<br>106.157,89 | 82.321,45<br>31.892,12 | 47.336,34 | 136.669,48<br>29.798,82 | 402.283,91 | |
| 71 | 254 | 1122-0601-0306<br>*РСНБ РК 2022* | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стальные трубопроводы, диаметр труб 200 мм | км | 0,0012 | 9.912.109,01<br>967.463,35 | 434.005,68<br>112.125,72 | 11.894,53<br>1.160,92 | 520,77<br>134,54 | 10.212,76 | 1.282,54<br>1.054,15 | 14.231,22 | |
| 72 | 255 | 241-116-0313<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 200 мм | шт. | 4 | 12.668,0 | | 50.672,0 | | 50.672,0 | 4.053,77 | 54.725,77 | |
| 73 | 256 | 1122-0801-0105<br>*РСНБ РК 2022* | Установка фасонных частей стальных сварных, диаметр 100-250 мм/ ПАТРУБОК ФЛАНЦ. ИНД.ИЗГОТ. ДИАМ.200ММ = 6ШТ | т | 0,03 | 2.985.010,98<br>1.343.771,96 | 1.042.044,02<br>403.697,77 | 89.550,51<br>40.313,25 | 31.261,39<br>12.111,02 | 17.975,87 | 51.899,94<br>11.316,02 | 152.766,47 | |
| 74 | 257 | 1122-0601-0306<br>*РСНБ РК 2022* | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стальные трубопроводы, диаметр труб 200 мм | км | 0,0003 | 9.912.109,01<br>967.463,35 | 434.005,68<br>112.125,72 | 2.973,67<br>290,17 | 130,17<br>33,67 | 2.553,17 | 320,67<br>263,5 | 3.557,84 | |
| 75 | 258 | 241-116-0313<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 200 мм | шт. | 2 | 12.668,0 | | 25.336,0 | | 25.336,0 | 2.026,83 | 27.362,83 | |
| 76 | 265 | 1122-0801-0105<br>*РСНБ РК 2022* | Установка фасонных частей стальных сварных, диаметр 100-250 мм/ ПАТРУБОК ФЛАНЦ. ИНД.ИЗГОТ. ДИАМ.100ММ = 10ШТ | т | 0,035 | 2.985.010,98<br>1.343.771,96 | 1.042.044,02<br>403.697,77 | 104.475,4<br>47.032,0 | 36.471,6<br>14.129,4 | 20.971,8 | 60.549,8<br>13.202,0 | 178.227,2 | |
| 77 | 266 | 1122-0601-0603<br>*РСНБ РК 2022* | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стыки и фасонные части стальных трубопроводов, диаметр труб 100 мм | км | 0,0018 | 629.994,39<br>260.968,29 | 97.749,98<br>45.497,59 | 1.134,0<br>469,8 | 176,1<br>81,9 | 488,4 | 546,0<br>134,4 | 1.814,4 | |

| № п/п | № позиции по смете | Шифр норм, код ресурса | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | Стоимость единицы, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей | Стоимость единицы, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов | Выполнено работ, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей | Выполнено работ, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов | Выполнено работ, тенге: материалы / оборудование, мебель, инвентарь | Накладные расходы, тенге / Сметная прибыль, тенге | Всего стоимость с НР и СП, тенге | Страна происхождения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| 78 | 267 | 241-116-0310<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 100 мм | шт. | 4 | 4.899,0 | | 19.596,0 | | 19.596,0 | 1.567,6 | 21.163,6 | |
| 79 | 268 | 1122-0801-0105<br>*РСНБ РК 2022* | Установка фасонных частей стальных сварных, диаметр 100-250 мм/ ПАТРУБОК ФЛАНЦ. ИНД.ИЗГОТ. ДИАМ.100ММ = 9ШТ | т | 0,0675 | 2.985.010,98<br>1.343.771,96 | 1.042.044,02<br>403.697,77 | 201.488,49<br>90.704,52 | 70.337,84<br>27.249,47 | 40.445,59 | 116.774,54<br>25.461,13 | 343.724,16 | |
| 80 | 269 | 1122-0601-0603<br>*РСНБ РК 2022* | Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции на стыки и фасонные части стальных трубопроводов, диаметр труб 100 мм | км | 0,0015 | 629.994,39<br>260.968,29 | 97.749,98<br>45.497,59 | 945,0<br>391,67 | 146,66<br>68,33 | 406,67 | 455,0<br>112,22 | 1.512,22 | |
| 81 | 270 | 241-116-0310<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 100 мм | шт. | 10 | 4.899,0 | | 48.990,0 | | 48.990,0 | 3.919,44 | 52.909,44 | |
| 82 | 284 | 1122-0801-0105<br>*РСНБ РК 2022* | Фасонные части стальные сварные диаметром 100-250 мм. Установка | т фасонных частей | 0,0072 | 2.535.305,98<br>1.343.771,96 | 1.042.044,02<br>403.697,77 | 18.254,0<br>9.675,0 | 7.502,5<br>2.906,5 | 1.076,5 | 12.456,0<br>2.457,0 | 33.167,0 | |
| 83 | 285 | 241-114-0212<br>*РСНБ РК 2022* | Переход концентрический приварной из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром от 219 до 530 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001) размерами 219х6,0-159х4,5 мм | шт. | 1 | 4.172,0 | | 4.172,0 | | 4.172,0 | 334,0 | 4.506,0 | |
| 84 | 286 | 1122-0601-0306<br>*РСНБ РК 2022* | Трубопроводы стальные диаметром 200 мм. Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции | км трубопровода | 0,00028 | 9.912.109,01<br>967.463,35 | 434.005,68<br>112.125,72 | 2.775,0<br>271,0 | 121,0<br>31,0 | 2.383,0 | 299,0<br>246,0 | 3.320,0 | |
| 85 | 287 | 241-116-0313<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 200 мм | шт. | 1 | 12.668,0 | | 12.668,0 | | 12.668,0 | 1.013,5 | 13.681,5 | |
| 86 | 288 | 241-116-0312<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 150 мм | шт. | 1 | 8.726,0 | | 8.726,0 | | 8.726,0 | 698,0 | 9.424,0 | |
| 87 | 289 | 1122-0801-0105<br>*РСНБ РК 2022* | Фасонные части стальные сварные диаметром 100-250 мм. Установка | т фасонных частей | 0,0072 | 2.535.305,98<br>1.343.771,96 | 1.042.044,02<br>403.697,77 | 18.254,37<br>9.675,02 | 7.502,68<br>2.906,67 | 1.076,34 | 12.456,02<br>2.456,67 | 33.167,06 | |
| 88 | 290 | 241-114-0207<br>*РСНБ РК 2022* | Переход концентрический приварной из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром от 219 до 530 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001) размерами 219х6,0-108х4,0 мм | шт. | 1 | 2.816,0 | | 2.816,0 | | 2.816,0 | 225,33 | 3.041,33 | |
| 89 | 291 | 1122-0601-0306<br>*РСНБ РК 2022* | Трубопроводы стальные диаметром 200 мм. Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции | км трубопровода | 0,00028 | 9.912.109,01<br>967.463,35 | 434.005,68<br>112.125,72 | 2.775,33<br>270,67 | 121,33<br>31,33 | 2.382,67 | 299,33<br>246,0 | 3.320,66 | |
| 90 | 292 | 241-116-0313<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 200 мм | шт. | 1 | 12.668,0 | | 12.668,0 | | 12.668,0 | 1.013,33 | 13.681,33 | |
| 91 | 293 | 241-116-0310<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 100 мм | шт. | 1 | 4.899,0 | | 4.899,0 | | 4.899,0 | 392,0 | 5.291,0 | |
| 92 | 304 | 1122-0801-0105<br>*РСНБ РК 2022* | Фасонные части стальные сварные диаметром 100-250 мм. Установка | т фасонных частей | 0,0017 | 2.535.305,98<br>1.343.771,96 | 1.042.044,02<br>403.697,77 | 4.310,0<br>2.284,0 | 1.771,0<br>686,0 | 254,0 | 2.941,0<br>580,0 | 7.831,0 | |
| 93 | 305 | 241-114-0121<br>*РСНБ РК 2022* | Переход концентрический приварной из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром от 32 до 159 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001) размерами 108х4,0-57х3,0 мм | шт. | 1 | 1.065,0 | | 1.065,0 | | 1.065,0 | 85,0 | 1.150,0 | |

| № п/п | № позиции по смете | Шифр норм, код ресурса | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | Стоимость единицы, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей | Стоимость единицы, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов | Выполнено работ, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей | Выполнено работ, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов | Выполнено работ, тенге: материалы / оборудование, мебель, инвентарь | Накладные расходы, тенге / Сметная прибыль, тенге | Всего стоимость с НР и СП, тенге | Страна происхождения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| 94 | 306 | 1122-0601-0303<br>*РСНБ РК 2022* | Трубопроводы стальные диаметром 100 мм. Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции | км трубопровода | 0,00008 | 5.052.535,75<br>713.417,22 | 72.222,57<br>646,98 | 404,0<br>57,0 | 6,0<br>0,0 | 341,0 | 57,0<br>37,0 | 498,0 | |
| 95 | 307 | 241-116-0310<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 100 мм | шт. | 1 | 4.899,0 | | 4.899,0 | | 4.899,0 | 392,0 | 5.291,0 | |
| 96 | 308 | 241-116-0307<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 50 мм | шт. | 1 | 2.612,0 | | 2.612,0 | | 2.612,0 | 209,0 | 2.821,0 | |
| 97 | 340 | 1122-0301-0103<br>*РСНБ РК 2022* | Трубы водопроводные стальные, диаметр 100 мм. Укладка/ ПАТРУБОК | км трубопровода | 0,0026 | 1.415.661,97<br>1.064.369,16 | 238.354,77<br>111.741,9 | 3.680,92<br>2.767,55 | 619,66<br>290,33 | 293,7 | 3.027,07<br>536,85 | 7.244,84 | |
| 98 | 341 | 241-102-0179<br>*РСНБ РК 2022* | Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 108х5,0 мм | м | 2,6 | 5.249,0 | | 13.647,59 | | 13.647,59 | 1.092,0 | 14.739,59 | |
| 99 | 342 | 1122-0601-0303<br>*РСНБ РК 2022* | Трубопроводы стальные диаметром 100 мм. Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции | км трубопровода | 0,0026 | 5.052.535,75<br>713.417,22 | 72.222,57<br>646,98 | 13.136,73<br>1.854,66 | 187,77<br>1,44 | 11.093,8 | 1.837,81<br>1.197,92 | 16.172,46 | |
| 100 | 343 | 1122-0901-0103<br>*РСНБ РК 2022* | Задвижки или клапаны обратные чугунные диаметром 100 мм. Установка | задвижка или клапан | 13 | 6.381,9<br>4.460,02 | 197,03<br>107,83 | 82.964,56<br>57.980,48 | 2.561,0<br>1.401,59 | 22.423,07 | 58.788,41<br>11.340,33 | 153.093,3 | |
| 101 | 344 | 242-101-1004<br>*РСНБ РК 2022* | Задвижка фланцевая универсальная, с обрезиненным клином EPDM, с невыдвижным шпинделем корпус из ВЧШГ, для воды и нейтральных жидкостей, Т до +70°С, PN 10/16 ГОСТ 5762-2002 DN 100 | шт. | 13 | 86.819,0 | | 1.128.647,0 | | 1.128.647,0 | 90.291,74 | 1.218.938,74 | |
| 102 | 345 | 1122-1201-0103<br>*РСНБ РК 2022* | Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 100 мм. Приварка | фланец | 13 | 3.350,29<br>2.578,39 | 109,54<br>0,0 | 43.553,85<br>33.519,3 | 1.424,22<br>0,0 | 8.610,81 | 33.183,7<br>6.138,89 | 82.876,44 | |
| 103 | 346 | 241-116-0310<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 100 мм | шт. | 13 | 4.899,0 | | 63.687,0 | | 63.687,0 | 5.095,04 | 68.782,04 | |
| 104 | 347 | 1122-0301-0101<br>*РСНБ РК 2022* | Трубы водопроводные стальные, диаметр 50 мм. Укладка/ ПАТРУБОК | км трубопровода | 0,002 | 1.213.472,26<br>997.353,32 | 148.860,9<br>67.690,27 | 2.426,94<br>1.994,7 | 297,56<br>135,31 | 134,49 | 2.108,78<br>362,86 | 4.898,58 | |
| 105 | 348 | 241-102-0139<br>*РСНБ РК 2022* | Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм | м | 2 | 1.983,0 | | 3.965,92 | | 3.965,92 | 317,35 | 4.283,27 | |
| 106 | 349 | 1122-0601-0301<br>*РСНБ РК 2022* | Трубопроводы стальные диаметром 50 мм. Нанесение весьма усиленной антикоррозионной битумно-резиновой или битумно-полимерной изоляции | км трубопровода | 0,002 | 3.016.294,43<br>706.457,05 | 68.310,17<br>359,43 | 6.032,66<br>1.412,86 | 136,74<br>0,82 | 4.483,07 | 1.399,59<br>594,49 | 8.026,74 | |
| 107 | 350 | 1122-0901-0101<br>*РСНБ РК 2022* | Задвижки или клапаны обратные чугунные диаметром 50 мм. Установка | задвижка или клапан | 10 | 3.785,87<br>2.803,44 | 65,68<br>35,94 | 37.858,78<br>28.034,49 | 656,74<br>359,39 | 9.167,55 | 28.109,8<br>5.277,55 | 71.246,13 | |
| 108 | 351 | 242-101-1001<br>*РСНБ РК 2022* | Задвижка фланцевая универсальная, с обрезиненным клином EPDM, с невыдвижным шпинделем корпус из ВЧШГ, для воды и нейтральных жидкостей, Т до +70°С, PN 10/16 ГОСТ 5762-2002 DN 50 | шт. | 10 | 47.528,0 | | 475.280,0 | | 475.280,0 | 38.022,45 | 513.302,45 | |
| 109 | 352 | 1122-1201-0101<br>*РСНБ РК 2022* | Фланцы к стальным трубопроводам диаметром 50 мм. Приварка | фланец | 10 | 1.658,31<br>1.375,14 | 54,77<br>0,0 | 16.583,06<br>13.751,43 | 547,76<br>0,0 | 2.284,08 | 13.613,88<br>2.415,71 | 32.612,65 | |
| 110 | 353 | 241-116-0307<br>*РСНБ РК 2022* | Фланец плоский приварной PN 16 ГОСТ 33259-2015 диаметром 50 мм | шт. | 10 | 2.612,0 | | 26.120,0 | | 26.120,0 | 2.089,59 | 28.209,59 | |

| № п/п | № позиции по смете | Шифр норм, код ресурса | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | Стоимость единицы, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей | Стоимость единицы, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов | Выполнено работ, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей | Выполнено работ, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов | Выполнено работ, тенге: материалы / оборудование, мебель, инвентарь | Накладные расходы, тенге / Сметная прибыль, тенге | Всего стоимость с НР и СП, тенге | Страна происхождения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| 111 | 365 | 1122-1301-0303<br>*РСНБ РК 2022* | Устройство водопроводных бетонных колодцев прямоугольных с монолитными стенами и покрытием из сборного железобетона, в грунтах сухих | $м^3$ | 22,84 | 41.846,58<br>28.353,0 | 6.569,79<br>3.810,4 | 955.776,0<br>647.583,0 | 150.054,0<br>87.030,0 | 158.139,0 | 727.266,0<br>134.643,0 | 1.817.685,0 | |
| 112 | 366 | 212-101-0301<br>*РСНБ РК 2022* | Бетон тяжелый класса В7,5 ГОСТ 7473-2010 без добавок/ УПОРЫ | $м^3$ | 1 | 19.543,0 | | 19.543,0 | | 19.543,0 | 1.563,0 | 21.106,0 | |
| 113 | 367 | 212-101-0501<br>*РСНБ РК 2022* | Бетон тяжелый класса В12,5 ГОСТ 7473-2010 без добавок/ РАБ.ЧАСТЬ | $м^3$ | 15,66 | 20.359,0 | | 318.822,0 | | 318.822,0 | 25.506,0 | 344.328,0 | |
| 114 | 368 | 214-403-0101<br>*РСНБ РК 2022* | Сетка арматурная сварная из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм | т | 0,12432 | 395.845,0 | | 49.211,0 | | 49.211,0 | 3.937,0 | 53.148,0 | |
| 115 | 369 | 261-101-0378<br>*РСНБ РК 2022* | Плиты покрытий и перекрытий ребристые для сооружений водопровода, канализации, резервуаров, колодцев и ирригационных систем из тяжелого бетона класса В22,5/ П5=2ШТ, П25=4ШТ, П32=2ШТ | $м^3$ | 5,9 | 98.693,0 | | 582.289,0 | | 582.289,0 | 46.583,0 | 628.872,0 | |
| 116 | 370 | 225-101-0201<br>*РСНБ РК 2022* | Кольцо опорное ГОСТ 8020-2016 марки КО 6 | шт. | 4 | 3.427,0 | | 13.708,0 | | 13.708,0 | 1.097,0 | 14.805,0 | |
| 117 | 371 | 225-101-0101<br>*РСНБ РК 2022* | Кольцо колодцев ГОСТ 8020-2016 марки КС 7-3 | шт. | 4 | 6.272,0 | | 25.088,0 | | 25.088,0 | 2.007,0 | 27.095,0 | |
| 118 | 372 | 244-202-0108<br>*РСНБ РК 2022* | Люк чугунный ГОСТ 3634-99 с шарниром и замком, тип Т (С250) | комплект | 4 | 71.199,0 | | 284.796,0 | | 284.796,0 | 22.784,0 | 307.580,0 | |
| 119 | 373 | 261-107-0627<br>*РСНБ РК 2022* | Скобы ходовые/ 36ШТ | кг | 48,96 | 457,0 | | 22.375,0 | | 22.375,0 | 1.790,0 | 24.165,0 | |
| 120 | 375 | 1106-0701-0201<br>*РСНБ РК 2022* | Пояса в опалубке.Устройство/ ОБОЙМА | $м^3$ | 0,22 | 66.679,08<br>26.774,1 | 9.483,95<br>2.612,01 | 14.669,0<br>5.890,0 | 2.087,0<br>575,0 | 6.693,0 | 5.883,0<br>1.644,0 | 22.196,0 | |
| 121 | 376 | 1107-0107-0103<br>*РСНБ РК 2022* | Установка монтажных изделий масса,до 20 кг/ СОЕД.ЭЛ-ТЫ | т | 0,02496 | 1.363.324,31<br>165.358,14 | 13.230,89<br>3.702,18 | 34.029,0<br>4.127,0 | 330,0<br>92,0 | 29.571,0 | 4.979,0<br>3.121,0 | 42.129,0 | |
| 122 | 377 | 1108-0101-0307<br>*РСНБ РК 2022* | Гидроизоляция боковая стен,фундаментов обмазочная битумная в 2 слоя по выровненной поверхности бутовой кладки,кирпичу,бетону | $м^2$ | 54 | 4.296,34<br>750,42 | 38,66<br>7,19 | 232.002,0<br>40.523,0 | 2.087,0<br>388,0 | 189.392,0 | 38.047,0<br>21.604,0 | 291.653,0 | |
| 123 | 393 | 1122-1301-0303<br>*РСНБ РК 2022* | Устройство водопроводных бетонных колодцев прямоугольных с монолитными стенами и покрытием из сборного железобетона, в грунтах сухих | $м^3$ | 48,6 | 41.846,58<br>28.353,0 | 6.569,79<br>3.810,4 | 2.033.744,0<br>1.377.956,0 | 319.291,0<br>185.185,0 | 336.496,0 | 1.547.510,0<br>286.500,0 | 3.867.754,0 | |
| 124 | 394 | 212-101-0301<br>*РСНБ РК 2022* | Бетон тяжелый класса В7,5 ГОСТ 7473-2010 без добавок/ УПОРЫ | $м^3$ | 3 | 19.543,0 | | 58.629,0 | | 58.629,0 | 4.690,0 | 63.319,0 | |
| 125 | 395 | 212-101-0501<br>*РСНБ РК 2022* | Бетон тяжелый класса В12,5 ГОСТ 7473-2010 без добавок/ РАБ.ЧАСТЬ | $м^3$ | 34,08 | 20.359,0 | | 693.835,0 | | 693.835,0 | 55.507,0 | 749.342,0 | |
| 126 | 396 | 214-403-0101<br>*РСНБ РК 2022* | Сетка арматурная сварная из арматурной проволоки В-1, Вр1 диаметром от 3 до 5 мм | т | 0,3108 | 395.845,0 | | 123.029,0 | | 123.029,0 | 9.842,0 | 132.871,0 | |
| 127 | 397 | 261-101-0378<br>*РСНБ РК 2022* | Плиты покрытий и перекрытий ребристые для сооружений водопровода, канализации, резервуаров, колодцев и ирригационных систем из тяжелого бетона класса В22,5/ П1=6ШТ, П21=12ШТ | $м^3$ | 10,68 | 98.693,0 | | 1.054.041,0 | | 1.054.041,0 | 84.323,0 | 1.138.364,0 | |
| 128 | 398 | 225-101-0201<br>*РСНБ РК 2022* | Кольцо опорное ГОСТ 8020-2016 марки КО 6 | | 12 | 3.427,0 | | 41.124,0 | | 41.124,0 | | 44.414,0 | |

| № п/п | № позиции по смете | Шифр норм, код ресурса | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | Стоимость единицы, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей | Стоимость единицы, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов | Выполнено работ, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей | Выполнено работ, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов | Выполнено работ, тенге: материалы / оборудование, мебель, инвентарь | Накладные расходы, тенге / Сметная прибыль, тенге | Всего стоимость с НР и СП, тенге | Страна происхождения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| | | | | шт. | | | | | | | 3.290,0 | | |
| 129 | 399 | 225-101-0101<br>*РСНБ РК 2022* | Кольцо колодцев ГОСТ 8020-2016 марки КС 7-3 | шт. | 12 | 6.272,0 | | 75.264,0 | | 75.264,0 | 6.021,0 | 81.285,0 | |
| 130 | 400 | 244-202-0108<br>*РСНБ РК 2022* | Люк чугунный ГОСТ 3634-99 с шарниром и замком, тип Т (С250) | комплект | 12 | 71.199,0 | | 854.388,0 | | 854.388,0 | 68.351,0 | 922.739,0 | |
| 131 | 401 | 261-107-0627<br>*РСНБ РК 2022* | Скобы ходовые/ 108ШТ | кг | 146,88 | 457,0 | | 67.124,0 | | 67.124,0 | 5.370,0 | 72.494,0 | |
| 132 | 403 | 1106-0701-0201<br>*РСНБ РК 2022* | Пояса в опалубке.Устройство/ ОБОЙМА | $м^3$ | 0,54 | 66.679,08<br>26.774,1 | 9.483,95<br>2.612,01 | 36.007,0<br>14.458,0 | 5.121,0<br>1.410,0 | 16.427,0 | 14.440,0<br>4.036,0 | 54.483,0 | |
| 133 | 404 | 1107-0107-0103<br>*РСНБ РК 2022* | Установка монтажных изделий масса,до 20 кг/ СОЕД.ЭЛ-ТЫ | т | 0,07488 | 1.363.324,31<br>165.358,14 | 13.230,89<br>3.702,18 | 102.086,0<br>12.382,0 | 991,0<br>277,0 | 88.713,0 | 14.938,0<br>9.362,0 | 126.386,0 | |
| 134 | 405 | 1108-0101-0307<br>*РСНБ РК 2022* | Гидроизоляция боковая стен,фундаментов обмазочная битумная в 2 слоя по выровненной поверхности бутовой кладки,кирпичу,бетону | $м^2$ | 132 | 4.296,34<br>750,42 | 38,66<br>7,19 | 567.117,0<br>99.055,0 | 5.103,0<br>949,0 | 462.958,0 | 93.004,0<br>52.810,0 | 712.931,0 | |
| 135 | 423 | 1122-1301-0101<br>*РСНБ РК 2022* | Устройство круглых колодцев из сборного железобетона в грунтах сухих | $м^3$ | 30,07 | 50.366,07<br>27.708,37 | 20.326,3<br>10.128,38 | 1.514.507,75<br>833.190,68 | 611.211,85<br>304.560,4 | 70.105,21 | 1.126.373,56<br>211.270,51 | 2.852.151,82 | |
| 136 | 424 | 212-101-0301<br>*РСНБ РК 2022* | Бетон тяжелый класса В7,5 ГОСТ 7473-2010 без добавок/ УПОРЫ | $м^3$ | 2,19 | 19.543,0 | | 42.799,18 | | 42.799,18 | 3.423,89 | 46.223,07 | |
| 137 | 425 | 225-101-0602<br>*РСНБ РК 2022* | Плита для колодцев ГОСТ 8020-2016 марки ПН15 | шт. | 22 | 39.907,0 | | 877.954,0 | | 877.954,0 | 70.236,33 | 948.190,33 | |
| 138 | 427 | 225-101-0109<br>*РСНБ РК 2022* | Кольцо колодцев ГОСТ 8020-2016 марки КС 15-9 | шт. | 33 | 24.775,0 | | 817.575,0 | | 817.575,0 | 65.406,0 | 882.981,0 | |
| 139 | 428 | 225-101-0610<br>*РСНБ РК 2022* | Плита для колодцев ГОСТ 8020-2016 марки 1ПП15-2 | шт. | 22 | 38.324,0 | | 843.128,0 | | 843.128,0 | 67.450,25 | 910.578,25 | |
| 140 | 429 | 225-101-0201<br>*РСНБ РК 2022* | Кольцо опорное ГОСТ 8020-2016 марки КО 6 | шт. | 9 | 3.427,0 | | 30.843,0 | | 30.843,0 | 2.467,44 | 33.310,44 | |
| 141 | 430 | 225-101-0101<br>*РСНБ РК 2022* | Кольцо колодцев ГОСТ 8020-2016 марки КС 7-3 | шт. | 4 | 6.272,0 | | 25.088,0 | | 25.088,0 | 2.007,03 | 27.095,03 | |
| 142 | 432 | 244-202-0108<br>*РСНБ РК 2022* | Люк чугунный ГОСТ 3634-99 с шарниром и замком, тип Т (С250) | комплект | 22 | 71.199,0 | | 1.566.378,0 | | 1.566.378,0 | 125.310,25 | 1.691.688,25 | |
| 143 | 439 | 1308-0201-0405<br>*РСНБ РК 2022* | В траншее. Покрытие лентой защитно-сигнальной | м кабеля | 285 | 13,85<br>12,56 | 1,29<br>0,71 | 3.947,24<br>3.579,61 | 367,67<br>202,37 | | 2.723,0<br>533,63 | 7.203,87 | |
| 144 | 440 | 249-101-0602<br>*РСНБ РК 2022* | Лента сигнальная предостерегающая о пролегающих подземных коммуникациях "Теплосеть", "Канализация","Водопровод" размерами 150 м х 0,2 м детекционная | м | 285 | 64,0 | | 18.240,0 | | 18.240,0 | 1.459,18 | 19.699,18 | |
| | | | Итого по разделу 1: ХОЗ-ПИТЬЕВОЙ ВОДОПРОВОД В1 | | | | | 37.711.397<br>10.857.408 | 3.572.074<br>1.541.648 | 21.836.105<br>0 | 10.560.290<br>3.861.736 | 52.133.423 | |

| № п/п | № позиции по смете | Шифр норм, код ресурса | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | Стоимость единицы, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей | Стоимость единицы, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов | Выполнено работ, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей | Выполнено работ, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов | Выполнено работ, тенге: материалы / оборудование, мебель, инвентарь | Накладные расходы, тенге / Сметная прибыль, тенге | Всего стоимость с НР и СП, тенге | Страна происхождения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| | | | **Раздел 2: ПОДКЛЮЧЕНИЕ АБОНЕНТОВ** | | | | | | | | | | |
| 145 | 489 | 242-207-1102<br>*РСНБ РК 2022* | Кран шаровый латунный, муфтовый (В-В), рукоятка-бабочка, для воды, пара, нейтральных жидкостей, Т до +150°С, PN 40 ГОСТ 21345-2005 DN 20 | шт. | 18 | 3.674,0 | | 66.132,0 | | 66.132,0 | 5.290,56 | 71.422,56 | |
| 146 | 490 | 1122-0801-0204<br>*РСНБ РК 2022* | Фасонные части полимерные диаметром до 50 мм. Установка на сварном соединении | шт. | 18 | 2.726,91<br>2.562,37 | 164,54<br>0,72 | 49.084,38<br>46.122,66 | 2.961,72<br>12.96 | | 45.674,28<br>7.580,7 | 102.339,36 | |
| 147 | 491 | 241-210-0603<br>*РСНБ РК 2022* | Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 25х25 мм | шт. | 18 | 2.060,0 | | 37.080,0 | | 37.080,0 | 2.966,4 | 40.046,4 | |
| 148 | 492 | 1122-0301-0101<br>*РСНБ РК 2022* | Трубы водопроводные стальные, диаметр до 50 мм. Укладка/ ПАТРУБОК | км трубопровода | 0,0054 | 1.213.472,26<br>997.353,32 | 148.860,9<br>67.690,27 | 6.552,76<br>5.385,69 | 803,83<br>365,53 | 363,2 | 5.693,72<br>979,74 | 13.226,22 | |
| 149 | 493 | 241-102-0107<br>*РСНБ РК 2022* | Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 25х2,5 мм | м | 5,4 | 585,0 | | 3.159,0 | | 3.159,0 | 252,72 | 3.411,72 | |
| 150 | 494 | 1115-0403-1004<br>*РСНБ РК 2022* | Решетки, переплеты, радиаторы, трубы, диаметром менее 50 мм и тому подобное. Окраска масляная, количество окрасок 2 | $м^2$ окрашиваемой поверхности | 0,21924 | 2.182,29<br>1.981,76 | 2,33<br>1,33 | 478,44<br>434,47 | 0,5<br>0,27 | 43,47 | 347,81<br>66,11 | 892,36 | |
| 151 | 495 | 1118-1001-0101<br>*РСНБ РК 2022* | Фильтр для очистки воды в трубопроводах, диаметр до 25 мм. Установка | фильтр | 18 | 2.930,29<br>2.588,79 | 322,44<br>129,87 | 52.745,26<br>46.598,26 | 5.803,96<br>2.337,7 | 343,08 | 47.957,22<br>8.056,22 | 108.758,7 | |
| 152 | 496 | 242-404-1502<br>*РСНБ РК 2022* | Фильтр механической очистки латунный муфтовый ( В-В), универсальный , для систем водоснабжения и отопления, Т до +110°С, PN 20 СТ РК ГОСТ Р 50553-2010 DN 20 | шт. | 18 | 5.633,0 | | 101.394,0 | | 101.394,0 | 8.111,52 | 109.505,52 | |
| 153 | 497 | 1122-0801-0105<br>*РСНБ РК 2022* | Фасонные части стальные сварные диаметром до 100-250 мм. Установка | т фасонных частей | 0,0072 | 2.535.305,98<br>1.343.771,96 | 1.042.044,02<br>403.697,77 | 18.254,2<br>9.675,18 | 7.502,71<br>2.906,64 | 1.076,31 | 12.455,95<br>2.456,82 | 33.166,97 | |
| 154 | 498 | 241-114-0101<br>*РСНБ РК 2022* | Переход концентрический приварной из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром от 32 до 159 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001) размерами 32х3,0-20х3,0 мм/ ДИАМ.20Х15ММ | шт. | 36 | 331,0 | | 11.916,0 | | 11.916,0 | 953,28 | 12.869,28 | |
| 155 | 499 | 1115-0403-1004<br>*РСНБ РК 2022* | Решетки, переплеты, радиаторы, трубы, диаметром менее 50 мм и тому подобное. Окраска масляная, количество окрасок 2 | $м^2$ окрашиваемой поверхности | 0,2088 | 2.182,29<br>1.981,76 | 2,33<br>1,33 | 455,67<br>413,77 | 0,5<br>0,27 | 41,4 | 331,25<br>62,96 | 849,88 | |

| № п/п | № позиции по смете | Шифр норм. код ресурса | Наименование работ и затрат | Единица измерения | Количество | Стоимость единицы, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей | Стоимость единицы, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов | Выполнено работ, тенге: Всего / зарплата рабочих-строителей | Выполнено работ, тенге: эксплуатация машин / зарплата машинистов | Выполнено работ, тенге: материалы / оборудование, мебель, инвентарь | Накладные расходы, тенге / Сметная прибыль, тенге | Всего стоимость с НР и СП, тенге | Страна происхождения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| 156 | 500 | 1116-0901-0501<br>*РСНБ РК 2022* | Счетчики (водомеры), диаметр до 40 мм. Установка | счетчик (водомер) | 18 | 1 462.01<br>1 373.99 | 63.24<br>34.61 | 26 316.18<br>24 731.82 | 1 138.32<br>622.98 | 446.04 | 24 847.69<br>4 093.11 | 55 256.98 | |
| 157 | 501 | 244-301-0412<br>*РСНБ РК 2022* | Счетчик холодной воды одноструйный класса С со встроенным радиомодулем, DN 15, Qn 2,5 м³/ч, Tmax 50° | шт. | 18 | 43 373.0 | | 780 714.0 | | 780 714.0 | 62 457.12 | 843 171.12 | |
| 158 | 512 | 1122-1001-0103<br>*РСНБ РК 2022* | Гидранты пожарные. Установка | шт. | 3 | 8 985.96<br>5 477.05 | 409.64<br>210.52 | 26 957.88<br>16 431.16 | 1 228.94<br>631.58 | 9 297.83 | 16 892.09<br>3 507.99 | 47 357.96 | |
| 159 | 513 | 244-404-0104<br>*РСНБ РК 2022* | Гидрант пожарный подземный ГОСТ 8220-85 Н 1250 мм | шт. | 3 | 67 175.0 | | 201 525.0 | | 201 525.0 | 16 122.0 | 217 647.0 | |
| | | | **Итого по разделу 2: ПОДКЛЮЧЕНИЕ АБОНЕНТОВ** | | | | | **1 382 765**<br>**149 793** | **19 440**<br>**6 878** | **1 213 531**<br>**0** | **154 200**<br>**122 957** | **1 659 922** | |
| | | | **ИТОГО по акту** | | | | | **39 094 162**<br>**11 007 201** | **3 591 515**<br>**1 548 526** | **23 049 637**<br>**0** | **10 714 490**<br>**3 984 693** | **53 793 345** | |

| | | |
|---|---|---|
| НДЗ РК 8.04-05-2015 | Затраты на временные здания и сооружения (1,3%) | 699 313 |
| | **Итого с временными** | **54 492 658** |
| НДДС РК 8.04-09-2022, прил. 1, п. 9.1 | Дополнительные затраты при производстве строительно-монтажных (ремонтно-строительных) работ связанные с климатическимиусловиямитемпературнойзоны стройки (0.67%) | 365 101 |
| | **Итого с зимними удорожаниями** | **54 857 759** |
| НДДС РК 8.04-09-2022, гл. 2, п. 85 | Непредвиденные работы и затраты (2%) | 1 097 155 |
| | **Итого с непредвиденными работами и затратами** | **55 954 914** |
| | в том числе на 2024 г., - 83% к=1,075 | 49 925 772 |
| | в том числе на 2025 г., - 17% к=1,155 | 10 986 747 |
| | **Итого в текущих ценах** | **60 912 519** |
| | **Понижение цены К=0,981473260025675** | **59 784 009** |
| | НДС (12%) | 7 174 081 |
| | **Итого с НДС** | **66 958 090** |

**Сдал (Подрядчик)**

**Товарищество с ограниченной ответственностью "ПТСФ "ДАНиЕР"**
БИН 090740012561

(наименование организации, бизнес-идентификационный номер или индивидуальный идентификационный номер)

Директор

**Н.Е. Нурмагамбетов**

(должность, подпись, расшифровка подписи)

М.П.

М.П.

Эксперт(ы) технического надзора:

М.П.

Разработчики проекта строительства или эксперт(ы) авторского надзора:

**Принял (Заказчик)**

**Коммунальное государственное учреждение "Аппарат акима Ауэзовского района города Алматы"** БИН 720340000022

(наименование организации, бизнес-идентификационный номер или индивидуальный идентификационный номер)

Заместитель акима

**К.А. Сагиндиков**

(должность, подпись, расшифровка подписи)

**ТОО «Бэлко-строй»**

**Е.Ш. Рахметов**

(должность, фамилия, имя, отчество, подпись, расшифровка подписи)

**ТОО «Аква-Д»**

**М.С. Мальгинов**

(должность, фамилия, имя, отчество, подпись, расшифровка подписи, № аттестата инженера (в скобках))