РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН
ТОО "Айтаба Проект"

Заказчик: ГУ "Байганинский районный отдел жилищно-коммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог"

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

Строительство моста на 34 км автомобильной дороге местного значения KD-BA-38 " Карауылкелды -Жаркамыс -Алтай батыр-Миялы -Оймауыт" Байганинского района Актюбинской области

Заказ №А-АТП-08-2024

Том 4. Сводная ведомость объемов работ. Мост.

г. Актобе
2025г.

РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН
ТОО "Айтаба Проект"

Заказчик: ГУ "Байганинский районный отдел жилищно-коммунального хозяйства, пассажирского транспорта и автомобильных дорог"

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

Строительство моста на 34 км автомобильной дороге местного значения KD-BA-38 " Карауылкелды -Жаркамыс -Алтай батыр-Миялы -Оймауыт" Байганинского района Актюбинской области

Заказ №А-АТП-08-2024

Том 4. Сводная ведомость объемов работ. Мост.

Директор

ТОО "Айтаба Проект" Князбаев К.А.

Главный инженер проекта Ержанов Б.У.

г. Актобе
2025г.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ
по объекту: "Строительство моста на 34 км автомобильной дороге местного значения KD-BA-38 "Карауылкелды-Жаркамыс-Алтай батыр-Миялы-Оймауыт" Байганинского района Актюбинской области"

1	2	3	4	5

№	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
МОСТ через р. Ащысай на ПК 1+66,59				
Схема моста 1х24 м				
Длина моста 29,1 м				
	Глава 1. Подготовка территории строительства			
	1.1 Разборка существующей трубы			
1	Демонтаж сборных тротуарных блоков Т150.75 с резкой арматуры краном 25т с погрузкой в автосамосвалы и транспортировкой на полигон ТБО до 3км	шт $м^3$	4 4,0	Вес – 2,5 т
2	Демонтаж железобетонных звеньев ЗП 19.100 краном 25т с погрузкой в автосамосвалы и транспортировкой на полигон ТБО до 3км	шт $м^3$	14 50,68	Вес – 9,1 т
3	Разборка насыпи экскаватором емк. ковша 0,65 м с погрузкой в автосамосвалы, грунт II группы, до уровня монтажного островка	$м^3$	1835	
4	Транспортировка грунта II группы в штабель до 1км	$м^3$	1835	В рыхлом теле γ=1,75 т/$м^3$
	1.2. Устройство монтажного островка (перемычки)			
5	Рытье котлована для устройство металлической трубы вручную, грунт II группы	$м^3$	194	
6	Устройство подготовки из щебня под трубы толщиной 15 см	$м^3$	15,75	
7	Укладка и последующий демонтаж металлической трубы диаметром 1500 мм	шт п.м.	2 70	Вес 1п.м-382,23 кг t-11мм
8	Обратная засыпка котлована вручную	$м^3$	45	
9	Планировка монтажного островка механизированным способом, грунт II группы	$м^2$	705	
10	Устройство покрытия на монтажном островке из щебня толщиной 15 см	$м^2$	206,4	
11	Разборка монтажного островка экскаватором емк.0,65 $м^3$ с погрузкой в автомобили самосвалы и транспортировкой до 1 км в штабель, для дальнейшего использования грунта на отсыпки конусов, дамбы и заустойной части моста	$м^3$	1057	С учетом потери 5% (в рыхлом теле) γ=1,75 т/$м^3$
	Глава 2. Устройство береговых опор			
1	Обмазка боковых поверхностей свай горячим битумом за 2 раза	$м^2$	286,16	Расход битума 0,0045т на 1$м^2$
2	Погружение вертикальных ж/бетонных свай сеч. 35х35 см длиной 10 м, марки С8-35Т2 под береговую опору №1 и №2, дизель-молотом 3,5 т в грунт II группы, бетон В30 F300 W6	шт $м^3$	28 27,44	Вес – 2,5т
3	Срубка голов свай площадью 0,1225 $м^2$ вручную пневмомолотками с погрузкой в автосамосвалы и транспортировкой на полигон ТБО	шт т	28 5,575	
4	Бетонирование насадки, бетон В25 F300 W6 Хомут: Ø12 А240 – 988,68 кг Ø8 А240 – 86,26 кг Отдельные стержни: Ø20 А400 – 1521,12 кг Ø12 А400 – 229,26 кг	шт/$м^3$	2/27,98	

1	2	3	4	5
5	Бетонирование шкафной стенки, бетон В25 F300 W6 Сетка плоская (вязаная): Ø16 А400 – 408,0 кг Ø12 А400 – 272,74 кг Отдельные стержни: Ø22 А400 – 23,84 кг Ø10 А240 – 32,44 кг Хомут: Ø6 А240 – 24,98 кг	шт/м^3	2/10,18	
6	Бетонирование открылков, бетон В25 F300 W6 Сетка плоская (сварная): Ø12 А400 – 360,76 кг Хомут: Ø6 А240 – 13,88 кг Закладная деталь ЗД-1 Ø10 А400 – 7,64 кг -10х150 – 18,88 кг	шт/м^3	4/3,6	
7	Бетонирование щек, бетон В25 F300 W6 Хомут: Ø8 А240 – 6,64 кг Сетка плоская (сварная): Ø10 А240 – 58,84 кг	шт/м^3	4/0,332	
8	Устройство насечки на бетонной поверхности насадки под подферменники	м^2/п.м.	3,48/14	
9	Очистка поверхности сжатым воздухом	м^2/п.м.	3,48/14	
10	Бетонирование подферменных площадок, бетон В25 F300 W6 Сетка плоская (сварная): Ø8 А400 – 186,914 кг	м^3	1,194	
11	Бетонирование подготовки под РОЧ цементный раствор М 200	м^3	0,007	
12	Обмазка горячим битумом бетонных поверхностей опор соприкасающихся с грунтом два раза	м^2	64,32	Расход битума 0,0045т на 1м^2
13	Окраска опор перхлорвиниловой краской фасадной в светлый тон не соприкасающихся с грунтом два раза	м^2	32,02	Цвет светло-серый (устройство подмостей)
	Глава 3. Пролетное строение			
1	Укладка и разборка ж/б плит ПДН-14 автокраном 20тн для площадки под автокран для монтажа балок пролетного строения длиной 24 м, с последующим вывозом на полигон ТБО Бетон класса В22.5 Вес плиты – 4.2т; объем блока – 1.68м^3 Размеры блока – 6.0х2.0х0.14м	шт	5	
2	Установка резинометаллических опорных частей РОЧ сеч. 20х25х5,2 см Расход материалов на 1 шт: металл – 0,0036 т/шт. резина – 1,886 кг/шт.	шт	14	вес – 8,1 кг
3	Строповка и монтаж тавровых балок пролетного строения длиной 24 м двумя автокранами 75т, марки ВТК-24У, бетон В35 F300 W6	шт м^3	5 45,2	вес – 22,6 т
4	Строповка и монтаж тавровых балок с дополнительными закладными деталями пролетного строения длиной 24 м двумя автокранами 75т, марки ВТК-24У, бетон В35 F300 W6	шт м^3	2 18,08	вес – 22,86 т
5	Объединение балок пролетного строения в швах шириной 30см, бетон В30 F300 W8	м^3	10,152	

1	2	3	4	5
	Отдельный стержень: Ø8 А240 – 135,17 кг			
6	Устройство монолитной железобетонной плиты усиления, толщиной 15 см с учетом тумб под перильное ограждение и бордюра под БО Бетон В30 F300 W8 Сетка плоская (вязаная): Ø12 А400 – 1110,72 кг Ø8 А240 – 511,73 кг Каркас пространственный (вязаный): Ø10 А400 – 353,69 кг Изделие закладное МН-11АIII-5 (сварное): Ø25 А400 – 108,8 кг -10х50 – 25,6 кг -20х100 – 231,04 кг -20х270 – 407,04 кг Ø32х2,5 – 14,08 кг Изделие закладное МН-11АIII-3 (сварное): Ø10 А400 – 17,28 кг -10х150 – 42,48 кг	$м^2$ $м^3$	252,48 42,24	
7	Устройство деформационных швов - латунный компенсатор К-1 - анкерный стержень Ø10 А400, L=2600 мм - мастика заполнения (марка С-3) - пористый жгут из резиновой смеси (Гернит П) - нарезка и заполнение штраб битумной мастикой	п.м. шт кг шт кг кг п.м. кг п.м. $м^3$	21,04 10 235,0 16 25,6 129 21,04 42,08 42,08 0,044	 Вес ед.- 23,5 кг Вес ед.- 1,6 кг Расход – 1500 $кг/м^3$
8	Окраска пролетного строения перхлорвиниловой фасадной краской 2 раза	$м^2$	605	Цвет светло-серый (устройство подмостей)
	Глава 4. Проезжая часть			
1	Устройство гидроизоляции из рулонно-наплавляемого материала «Техноэластмост С», толщиной 5,5 мм - розлив праймера битумного с расходом 0,28 $кг/м^2$ - газ «пропан» -0,34 $кг/м^2$	$м^2$	255,9	с учетом тротуаров и коэф. К-1,12 на нахлест
2	Устройство нижнего слоя покрытия асфальтоукладчиком из горячей плотной мелкозернистой а/бетонной смеси тип Б марки III, марка битума БНД-70/100, толщиной 4 см	$м^2$ $м^3$	201,12 8,04	
3	Подгрунтовка нижнего слоя покрытия жидким битумом с расходом 0,2 $л/м^2$	$м^2$	201,12	
4	Устройство верхнего слоя покрытия асфальтоукладчиком из горячей плотной мелкозернистой а/бетонной смеси тип Б марки III, марка битума БНД-70/100, толщиной 4 см	$м^2$ $м^3$	201,12 8,04	
5	Нарезка и заполнение штраб битумной мастикой (мастика гидроизоляционная МБГПг)	п.м $м^3$	48,0 0,115	Расход – 1500$кг/м^3$
6	Устройство покрытия на тротуаре вручную из горячей плотной мелкозернистой асфальтобетонной смеси тип Б марки III, толщиной 5 см	$м^2$ $м^3$	27,36 1,37	
7	Установка металлического барьерного ограждения (одностороннее мостовое БО) из оцинкованного металла, толщиной листа 4 мм - стойка мостовая СМЦ, L-600мм (двутавр №14)	п.м. т шт	66,2 2,207 44	 Уровень

1	2	3	4	5
	- консоль амортизатор КА, L-390мм - световозвращающий элемент ЭС-1 - профиль ограждения СБ-6, L-6320мм, толщиной 4 мм - профиль ограждения СБВ-3, L-3520мм, толщиной 4 мм - профиль ограждения СБ-3, L-3320мм, толщиной 4 мм - метизы	кг шт кг шт кг шт кг шт кг шт кг кг	875,6 44 162,8 44 14,52 6 561,48 4 209,08 6 294,96 89,032	удерживающей способности БО У3 11МО-250кДж
8	Изготовление и монтаж металлического перильного ограждения манипулятором 3,5т - труба 120х120х4 мм - труба 40х40х4 мм - квадрат 10х10 мм - 6х20х2900 мм	п.м. т кг кг кг кг	58,0 1,79 426,14 469,76 272,32 622,44	С учетом сопряжений
9	Окраска перильного ограждения масляной краской 3 раза	п.м. т	58,0 0,6	Цвет черный, золотой
	Глава 5. Сопряжение моста с насыпью			
1	Устройство щебеночной подготовки под переходные плиты, толщиной 10 см с уплотнением виброкатком 13т (щебень фр.20-40мм, М1200)	$м^2$ $м^3$	42,5 4,25	
2	Устройство щебеночной подушки уложенной по способу заклинки под переходные плиты, толщиной в среднем 45 см с уплотнением вручную пневмотрамбовками (щебень фр.10-20мм - 50%, щебень фр.20-40мм – 50%, М1200)	$м^3$	48,46	
3	Монтаж переходных плит краном 10т, марки П400.98.25 бетон В30 F300 W6	шт $м^3$	16 13,6	вес – 2,1 т
4	Объединение переходных плит монолитным бетоном В30 F300 W6 Отдельные стержни: Ø16 А400 – 199,68 кг	$м^3$	2,0	
5	Обмазка плит горячим битумом за два раза	$м^2$	59,5	Расход битума 0,0045т на 1$м^2$
6	Монолитный ж.б. участок под барьерное ограждение на сопряжении, бетон В30 F300 W8 Сетка плоская (вязанная): Ø10 А400 – 201,04 кг Каркас пространственный (вязаный): Ø10 А400 – 208,8 кг Изделие закладное МН-11АIII-5 (сварное): Ø25 А400 – 40,8 кг -10х50 – 9,6 кг -20х100 – 86,64 кг -20х270 – 152,64 кг Ø32х2,5 – 5,28 кг Хомут: Ø10 А240 – 31,92 кг	$м^3$	6,98	На всю длину переходной плиты
7	Устройство основания из щебеночно-песчаной смеси С4, толщиной 10см на обочинах в пределах переходных плит	$м^2$ $м^3$	8,22 0,82	фракции 20-40мм
8	Подгрунтовка основания жидким битумом с расходом 0,5 л/$м^2$	$м^2$	8,22	
9	Устройство покрытия из горячей плотной мелкозернистой асфальтобетонной смеси, толщиной	$м^2$ $м^3$	8,22 0,41	

1	2	3	4	5
	5 см на обочинах в пределах переходных плит			
	Покрытие 1/3 части переходной плиты по типу моста на проезжей части			
10	Устройство монолитной железобетонной плиты усиления, толщиной в среднем 18 см Бетон В30 F300 W8 Сетка плоская (вязаная): Ø12 А400 – 103,46 кг Ø8 А240 – 42,84 кг	$м^2$ $м^3$	23,46 4,22	
11	Устройство гидроизоляции из рулонно-наплавляемого материала «Техноэластмост С», толщиной 5,5 мм - розлив праймера битумного с расходом 0,28 кг/$м^2$ - газ «пропан» -0,34 кг/$м^2$	$м^2$	26,28	с учетом коэф. К-1,12 на нахлест
12	Устройство нижнего слоя покрытия асфальтоукладчиком из горячей плотной мелкозернистой а/бетонной смеси тип Б марки III, марка битума БНД-70/100, толщиной 4 см	$м^2$ $м^3$	23,46 0,94	
13	Подгрунтовка нижнего слоя покрытия жидким битумом с расходом 0,2 л/$м^2$	$м^2$	23,46	
14	Устройство нижнего слоя покрытия асфальтоукладчиком из горячей плотной мелкозернистой а/бетонной смеси тип Б марки III, марка битума БНД-70/100, толщиной 4 см	$м^2$ $м^3$	23,46 0,94	
15	Нарезка и заполнение штраб битумной мастикой (битум марки "пластбит", мастика марки С-3)	п.м $м^3$	16,8 0,04	Расход – 1500кг/$м^3$
	Покрытие на тротуарной части в пределах переходной плиты			
16	Устройство монолитной железобетонной плиты усиления, толщиной в среднем 16,5 см Бетон В30 F300 W8 Сетка плоская (вязаная): Ø12 А400 – 37,38 кг Ø8 А240 – 19,44 кг	$м^2$ $м^3$	9,58 1,58	
17	Устройство гидроизоляции из рулонно-наплавляемого материала «Техноэластмост С», толщиной 5,5 мм - розлив праймера битумного с расходом 0,28 кг/$м^2$ - газ «пропан» -0,34 кг/$м^2$	$м^2$	10,72	с учетом коэф. К-1,12 на нахлест
18	Устройство покрытия на служебных проходах вручную из горячей плотной мелкозернистой а/бетонной смеси тип Б марки III, марка битума БНД-70/100, толщиной 5 см	$м^2$ $м^3$	9,58 0,48	
	Покрытие 2/3 части переходной плиты по типу основной дороги			
19	Устройство подстилающего слоя из песчано-гравийной смеси, толщиной в среднем 15 см	$м^2$ $м^3$	46,92 7,04	
20	Устройство нижнего слоя основания из щебеночно-песчаной смеси С4 (марка щебня М800), толщиной в среднем 20 см Расход материалов на 1м²: ЩПС С4 – 0,2м³ Расход материалов на 1$м^3$: Расход материалов на 1$м^3$: - щебень фр.40-70 – 0,329$м^3$ - щебень фр.20-40 – 0,223$м^3$ - щебень фр.5-20 – 0,226$м^3$ - щебень фр.0-5 – 0,324$м^3$	$м^2$ $м^3$	46,92 9,38	

1	2	3	4	5
	- вода – 0,139 м^3			
21	Подгрунтовка нижнего слоя основания жидким битумом с расходом 0,5 л/м^2	м^2	46,92	
22	Устройство покрытия асфальтоукладчиком из горячей плотной мелкозернистой а/бетонной смеси тип Б марки III, марка битума БНД-70/100, толщиной 7 см	м^2 м^3	46,92 3,28	
	Глава 6. Укрепительные работы			
1	Погрузка грунта экскаватором емк.0,65м^3 в автомобили самосвалы с транспортировкой до 1 км из штабеля в конуса и грушевидные дамбы	м^3	5575	В рыхлом теле γ=1,75 т/м^3
2	Работа бульдозера 79 кВт на отвале	м^3	5575	
3	Планировка откосов экскаватором планировщиком, грунт II группы: - конусов и укрепленное русло – 2018 м^2 - верха дамбы – 706 м^2	м^2	2724	
4	Планировка откосов вручную, грунт II группы	м^2	136	
5	Уплотнение отсыпанных конусов и грушевидных дамб катком весом 25т при 10 проходах по одному следу толщиной 25 см с поливом водой	м^3	5310	Купл-1,05
6	Рытье котлована под каменную рисберму, монолитный упор и «Зуб» экскаватором емк. ковша 0,65 м^3 в отвал, грунт II группы	м^3	349,11	
7	Перемещение грунта II группы бульдозером 79 кВт до 10 м	м^3	349,11	
8	Устройство подготовки из щебня толщиной 15 см под монолитный упор и «Зуб» с уплотнением вручную пневмотрамбовками (щебень фр.10-20мм, М800)	м^2 м^3	96,204 14,43	
9	Устройство монолитного упора сеч. 0,4х0,5м, бетон В25 F300 W6	п.м м^3	202,51 40,5	
10	Устройство монолитного упора сеч. 0,4х0,75м, бетон В25 F300 W6	п.м м^3	22,0 6,6	
11	Устройство каменной рисбермы у подошвы конуса	м^3	235,65	
12	Обратная засыпка котлованов бульдозером 79 кВт при перемещении грунта II группы до 10 м	м^3	47,13	
13	Устройство подготовки из щебня толщиной 15 см под укрепление конусов с уплотнением вручную пневмотрамбовками (щебень фр.10-20мм, М800)	м^2 м^3	735 110,25	
14	Укрепление откосов конусов монолитным бетоном, толщиной 15 см, бетон В25 F300 W6 - арматурная сетка Ø 8 А240 ячейки 20х20см - арматурные стержни Ø16 А400, L-0,3м - асфальтовые планки (антисептированные доски толщиной 3 см)	м^2 м^3 т т м^3	2018 302,7 7,97 3,83 20,18	
15	Устройство монолитного «Зуба» на границе укрепления откосов дамб, сеч. 0,4х0,75м, бетон В20 F300 W8	м^3	4,8	
	Глава 7. Водоотвод с проезжей части			
	Лотки на обочине			
1	Устройство щебеночной подготовки под водоотводные устройства, толщиной 10 см с уплотнением вручную пневмотрамбовками (щебень фр.10-20мм, М800)	м^2 м^3	13,5 1,35	
2	Укладка блоков Б1-20-50 манипулятором 3,5т, бетон В22,5 F300 W6 длиной 1,0м	шт м^3	39 3,9	вес – 0,24 т
3	Укладка блоков Б2-20-25 манипулятор 3,5т, бетон В22,5 F300 W6 длиной 0,5м	шт м^3	8 0,184	вес – 0,06 т
4	Укладка блоков Б-5 манипулятором 3,5т, бетон В22,5	шт	12	вес – 0,19 т

1	2	3	4	5
	F300 W6 длиной 1,0м	$м^3$	0,948	
5	Монолитный бетон лотка В22,5 F300 W6, толщиной 10 см	$\frac{м^2}{м^3}$	$\frac{7}{0,7}$	
	Лотки по откосу насыпи	**п.м.**	**17,0**	
6	Устройство щебеночной подготовки под водоотводные устройства, толщиной 10 см с уплотнением вручную пневмотрамбовками (щебень фр.10-20мм, М800)	$\frac{м^2}{м^3}$	$\frac{8,5}{0,85}$	
7	Укладка блоков Б-6 вручную, бетон В22,5 F300 W6 длиной 0,52 м	$\frac{шт}{м^3}$	$\frac{34}{0,75}$	вес – 0,06 т
	Гаситель у подошвы насыпи			
8	Устройство щебеночной подготовки под водоотводные устройства, толщиной 10 см с уплотнением вручную пневмотрамбовками (щебень фр.10-20мм, М800)	$\frac{м^2}{м^3}$	$\frac{15}{1,5}$	
9	Укладка блоков Б-9 манипулятором 3,5т, бетон В22,5 F300 W6 длиной 0,8м	$\frac{шт}{м^3}$	$\frac{2}{0,18}$	вес – 0,21 т
10	Укладка блоков Б-5 манипулятором 3,5т, бетон В22,5 F300 W6, длиной 1,0м	$\frac{шт}{м^3}$	$\frac{12}{0,948}$	вес – 0,19 т
11	Устройство бетонного растекателя манипулятором 3,5т, размером 0,2х0,2м, бетон В22,5 F300 W6	$\frac{шт}{м^3}$	$\frac{2}{0,01}$	вес – 0,01 т
12	Монолитный бетон лотка В22,5 F300 W6, толщиной 10 см	$\frac{м^2}{м^3}$	$\frac{12}{1,2}$	
13	Обмазка горячим битумом бетонных поверхностей соприкасающихся с грунтом два раза	$м^2$	82	Расход битума 0,0045т на $1м^2$