Конкурстық құжаттама жобасын алдын ала талқылау хаттамасы
№16607314

Конкурстың № 16006975-1
Конкурстың атауы Тауарды сатып алуды (Жонғыш патрон, қысқыш)
Конкурстық құжаттама жобасына ескертулерді, сондай-ақ конкурстық құжаттама ережелерін түсіндіру туралы сұрау салуларды қабылдау мерзімі бастап 2026-01-16 15:20:11 дейін 2026-01-20 15:20:11
Ұйымдастырушының атауы "Маңғыстау атом энергетикалық комбинаты" жауапкершілігі шектеулі серіктестігі

Конкурстық құжаттама жобасына ескерту(лер), сондай-ақ конкурстық құжаттама ережелерін түсіндіру туралы сұрау салу(лар) мынадай шешім(дер) қабылданған өнім беруші(лер)ге жіберілген:

№	Әлеуетті өнім берушінің БСН (БСН)/ БСН/УНП	Өтініш тұрпаты (түсіндіру туралы ескерту, сұрау салу)	Түсіндіру туралы ескертуді, сұрау салуды жіберу күні мен уақыты	Өтініш мәтіні (ескерту, түсіндіру туралы сұрау)	Шешім қабылданды	Ауытқу себебі, түсіндіру мәтіні

1	580530400522	КҚ жобасына ескерту	В лоте 81995332-ОК1 технической спецификации на патрон токарный диаметром 200 мм указаны требования: класс точности "П" (повышенный), материал корпуса — "высокопрочный чугун", максимальная частота вращения — 2500 об/мин. Сообщаем о технической невозможности одновременного соблюдения данных параметров: Несоответствие ГОСТ: Согласно ГОСТ 2675-80 (Таблица 1), для патронов диаметром 200 мм из чугуна установлена максимально допустимая частота вращения 2000 об/мин. Частота 2500 об/мин и выше для данного диаметра технически возможна только в патронах со стальным корпусом. Класс точности «П»: Для обеспечения повышенного класса точности (П) критически важна стабильность балансировки. На частоте 2500 об/мин чугунный корпус диаметром 200 мм подвергается избыточным нагрузкам, что ведет к деформации посадочных мест и нарушению норм точности (биения), установленных для класса «П». Безопасность: Эксплуатация чугунного патрона на оборотах, превышающих паспортные данные ГОСТ (2000 об/мин), категорически запрещена правилами техники безопасности на производстве. На основании изложенного, просим: Привести показатель частоты вращения в соответствие с ГОСТ 2675-80 для чугунных патронов диаметром 200 мм класса «П», установив значение не более 2000 об/мин. В случае, если обороты 2500 об/мин являются обязательными, изменить материал корпуса на "сталь".»	2026-01-19 22:32:39	Внести изменения и (или) дополнения в проект конкурсной документации	В техническую спецификацию будут внесены изменения.

2	580530400522	КҚ жобасына ескерту	При изучении технической спецификации к лоту выявлено несоответствие параметров, которое противоречит государственным стандартам и правилам безопасности. Противоречие материала и оборотов: Заказчиком установлен материал "высокопрочный чугун" и максимальная частота вращения 2500 об/мин. Согласно ГОСТ 2675-80 (Таблица 1), для патронов диаметром 250 мм из чугуна лимит частоты вращения составляет 1600 об/мин. Частота 2500 об/мин допускается только для патронов со стальным корпусом. Класс точности «П»: В спецификации указан повышенный класс точности (П). Согласно нормативам, обеспечение повышенной точности при завышенных оборотах на чугунном корпусе невозможно из-за возникающих вибраций, на что прямо указывает ваше описание: "превышение может привести к повышенной вибрации и снижению точности". Однако сама планка в 2500 об/мин для чугунного корпуса диаметром 250 мм технически недостижима по паспортам заводов-изготовителей (включая модели 7100-0009). Риск отклонения и безопасности: Требование "Чугун + 2500 об/мин" является технически невыполнимым для сертифицированных изделий. Поставка патрона, паспортные данные которого будут ниже указанных в техспепе (например, 1600 вместо 2500), приведет к нарушению условий договора и отказу в приемке товара. На основании вышеизложенного, просим: Привести параметр максимальной частоты вращения в соответствие с материалом (чугун) и классом точности «П» согласно ГОСТ 2675-80, установив значение 1600 об/мин.	2026-01-19 22:29:01	Внести изменения и (или) дополнения в проект конкурсной документации	В техническую спецификацию будут внесены изменения.

Осы конкурсқа қатысуға өтінімдер осы хаттама және бекітілген конкурстық құжаттаманың мәтіні мемлекеттік сатып алу веб-порталында орналастырылған сәттен бастап бес жұмыс күнінен кешіктірілмей қабылданады.

Генеральный директор Ураков Кинис Нурмагамбетович

Аббревиатураларды таратып жазу:
БСН – бизнес-сәйкестендіру нөмірі;
ЖСН – жеке сәйкестендіру нөмірі;
ССН – салық төлеушінің сәйкестендіру нөмірі;
ТЕН – төлеушіні есепке алу нөмірі;

Т.А.Ә. – тегі аты әкесінің аты (ол бар болса).

Протокол предварительного обсуждения проекта конкурсной документации №16607314

№ конкурса 16006975-1
Название конкурса Приобретение товара (Патрон токарный, тиски)
Срок приема замечаний к проекту конкурсной документации, а также запросов о разъяснении положений конкурсной документации с 2026-01-16 15:20:11 по 2026-01-20 15:20:11
Наименование организатора Товарищество с ограниченной ответственностью "Мангистауский атомный энергетический комбинат"

Замечание (я) к проекту конкурсной документации, а также запрос(ы) о разъяснении положений конкурсной документации направлены следующим(и) потенциальным поставщиком (ами), по которому (ым) принято(ы) следующее (ие) решение(я):

№	БИН (ИИН)/ ИНН/УНП потенциального поставщика	Тип обращения (замечание, запрос о разъяснении)	Текст обращения	Дата и время направления замечания, запроса о разъяснении	Принято решение	Причина отклонения, текст разъяснения

1	580530400522	Замечание к КД	В лоте 81995332-ОК1 технической спецификации на патрон токарный диаметром 200 мм указаны требования: класс точности "П" (повышенный), материал корпуса — "высокопрочный чугун", максимальная частота вращения — 2500 об/мин. Сообщаем о технической невозможности одновременного соблюдения данных параметров: Несоответствие ГОСТ: Согласно ГОСТ 2675-80 (Таблица 1), для патронов диаметром 200 мм из чугуна установлена максимально допустимая частота вращения 2000 об/мин. Частота 2500 об/мин и выше для данного диаметра технически возможна только в патронах со стальным корпусом. Класс точности «П»: Для обеспечения повышенного класса точности (П) критически важна стабильность балансировки. На частоте 2500 об/мин чугунный корпус диаметром 200 мм подвергается избыточным нагрузкам, что ведет к деформации посадочных мест и нарушению норм точности (биения), установленных для класса «П». Безопасность: Эксплуатация чугунного патрона на оборотах, превышающих паспортные данные ГОСТ (2000 об/мин), категорически запрещена правилами техники безопасности на производстве. На основании изложенного, просим: Привести показатель частоты вращения в соответствие с ГОСТ 2675-80 для чугунных патронов диаметром 200 мм класса «П», установив значение не более 2000 об/мин. В случае, если обороты 2500 об/мин являются обязательными, изменить материал корпуса на "сталь".»	2026-01-19 22:32:39	Внести изменения и (или) дополнения в проект конкурсной документации	В техническую спецификацию будут внесены изменения.

2	580530400522	Замечание к КД	При изучении технической спецификации к лоту выявлено несоответствие параметров, которое противоречит государственным стандартам и правилам безопасности. Противоречие материала и оборотов: Заказчиком установлен материал "высокопрочный чугун" и максимальная частота вращения 2500 об/мин. Согласно ГОСТ 2675-80 (Таблица 1), для патронов диаметром 250 мм из чугуна лимит частоты вращения составляет 1600 об/мин. Частота 2500 об/мин допускается только для патронов со стальным корпусом. Класс точности «П»: В спецификации указан повышенный класс точности (П). Согласно нормативам, обеспечение повышенной точности при завышенных оборотах на чугунном корпусе невозможно из-за возникающих вибраций, на что прямо указывает ваше описание: "превышение может привести к повышенной вибрации и снижению точности". Однако сама планка в 2500 об/мин для чугунного корпуса диаметром 250 мм технически недостижима по паспортам заводов-изготовителей (включая модели 7100-0009). Риск отклонения и безопасности: Требование "Чугун + 2500 об/мин" является технически невыполнимым для сертифицированных изделий. Поставка патрона, паспортные данные которого будут ниже указанных в техспепе (например, 1600 вместо 2500), приведет к нарушению условий договора и отказу в приемке товара. На основании вышеизложенного, просим: Привести параметр максимальной частоты вращения в соответствие с материалом (чугун) и классом точности «П» согласно ГОСТ 2675-80, установив значение 1600 об/мин.	2026-01-19 22:29:01	Внести изменения и (или) дополнения в проект конкурсной документации	В техническую спецификацию будут внесены изменения.

Заявки на участие в данном конкурсе принимаются не позднее пяти рабочих дней с момента размещения данного протокола и текста утвержденной конкурсной документации на веб-портале государственных закупок

Генеральный директор Ураков Кинис Нурмагамбетович

Расшифровка аббревиатур:
БИН – бизнес-идентификационный номер;
ИИН – индивидуальный идентификационный номер;
ИНН – идентификационный номер налогоплательщика;
УНП – учетный номер плательщика;
Ф.И.О. – фамилия имя отчество (при его наличии).