Приложение 4-1
к Правилам организации
деятельности и осуществления
функций заказчика
(застройщика)
Форма

Заказчик: ГУ "Управление энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Актюбинской области"

Подрядчик: ТОО "Ремстрой"

Наименование строительства и его адрес: «Строительство внутрипоселкового газопровода в с.Аманколь Иргизского района Актюбинской области»

Справка

о стоимости выполненных строительных работ и затрат (по ресурсному методу)

за Август 2023г.

Наименование пусковых комплексов, объектов	Код заказчика	Код подрядчика	Договор		Источник финансирования		Организационно-правовая форма	
			номер	дата	наименование	код	наименование	код
			45	30.03.2023	ОБ		ТОО	
	Стоимость выполненных работ и затрат в тысячах тенге							
	с начала строительство по отчетный месяц включительно с НДС	в отчетном месяце без НДС	Строительно монтажные работы по смете	из них		стоимость прочих затрат, не входящих в состав строительномонтажных работ по смете	дополнительные затраты		НДС 12%	Всего
				в отчетном месяце	по монтажу оборудования		приобретение материало	другие дополнительные расходы		
А	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
«Строительство внутрипоселкового газопровода в с.Аманколь Иргизского района Актюбинской области»	**39 517 753,98**	**12 158 371,03**							**1 459 004,52**	**13 617 375,55**
ИТОГО к оплате	**39 517 753,98**	**12 158 371,03**							**1 459 004,52**	**13 617 375,55**

Заказчик:
Руководитель
ГУ "Управление энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Актюбинской области"
Муздыбаев Е.

Авторский надзор:
Эксперт авторского надзора
ТОО "Инженерное проектирование"
Курмантаев Г.

Подрядчик:
Директор
ТОО "Ремстрой"
Мирказмалов Б.

Технический надзор:
Эксперт технического надзора
ТОО "АстанаГорАрхитекс"
Гинаятов М.

Приложение 3-1
к Правилам организации
деятельности и осуществления
функций заказчика (застройщика)
Форма

Заказчик: **ГУ "Управление энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Актюбинской области" БИН 061240003738, тел:87132563177, Актюбинская область, г.Актобе, проспект Абилкайыр хана, 40**
(полное наименование, бизнес идентификационный номер или индивидуальный идентификационный номер, адрес, данные о средствах связи)

Подрядчик: **ТОО "Ремстрой", БИН 970640002216, тел: 87472783898, Туркестанская область, с.Темирлановка, ул.Кажымукан, 13.**
(полное наименование, бизнес идентификационный номер или индивидуальный идентификационный номер, адрес, данные о средствах связи)

Стройка: **«Строительство внутрипоселкового газопровода в с.Аманколь Иргизского района Актюбинской области»**
(наименование, адрес)

Объект: **«Строительство внутрипоселкового газопровода в с.Аманколь Иргизского района Актюбинской области»**
(наименование,)

Договор подряда (контракт) №45 от 30.03.2023г
Акт выполненных работ за август 2023г. (месяц, год)
на строительно-монтажных работы
Основание: 3/2021 ГСН
Составлен (а) в текущих ценах на декабрь 2021года, тенге

№ п/п	Номер позиции по смете	Шифр норм, код ресурса	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Стоимость ед., тенге		Общая стоимость, тенге			Накладные расходы, тенге	Всего стоимость с НР и СП, тенге	Страна происхождения
						Всего	эксплуата-ция машин	Всего	эксплуатация машин	материалы			
						зарплата рабочих-строителей	зарплата машинистов	зарплата рабочих-строителей	зарплата машинистов	оборудование, мебель, инвентарь	Сметная прибыль, тенге		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
			Общестроительные работы										
			Ограждения ГРПШ										
			Раздел 1 Ограждение ГРПШ -13-2В-У1 разм.9х4 Н=1,6м. - 1шт. Альбом АС лист 2,3,4										
			1.1 Площадка под ограждение										
1	1	1101-0104-0701	Площади. Планировка бульдозерами мощностью 59 кВт (80 л с) НР=72 %	м2 спланированной поверхности за проход бульдозера	35,7	1,56	1,56	56	56	–	16	78	
2	2	1111-0101-0204	Слои подстилающие щебеночные. Устройство с уплотнением трамбовками НР=94 %	м3 подстилающего слоя	5,4	14351,3	1824,43	77497	9852	47945	22614	108120	
			1.2 Ограждение										

3	3	1101-0205-0402	Ямы для стоек и столбов-11шт.. Копание вручную без креплений без откосов глубиной до 0,7 м. Группа грунтов 2 НР=72 %	м3 грунта	0,51	2878,4	–	1468	–	–	1057	2727
4	4	1106-0101-0113	Фундаменты-столбы бетонные-11шт.. Устройство НР=91 % К=11,000;	м3	0,55	31008,68	1194,99	17055	657	13088	3159	21831
5	5	1108-0101-0307	Стойки-11шт., фундаменты. Гидроизоляция боковая обмазочная битумная в 2 слоя по выровненной поверхности бутовой кладки, кирпичу, бетону НР=93 % К=11,000;	м2 поверхности	2,2	906,48	20,1	1994	44	1276	632	2836
6	6	1108-0101-0202	Основание под фундаменты щебеночное-11шт.. Устройство НР=93 % К=11,000;	м3 основания	0,077	10161,42	1795,22	782	138	571	127	982
7	7	1109-0305-0401	Ограждения защитные оборудования. Монтаж НР=69 %	т конструкций	0,59625	126423,18	1652,39	75380	985	7346	46481	131610
8	8	241-102-0154	Стойки дл.2,3м. -11шт.Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 76х4,0 мм К=11,000;	м	25,3	3070		77671		77671	–	83885
9	9	214-208-0103	Для стоек -11шт. -Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 шириной от 80 до 200 мм, толщиной от 5 до 60 мм К=11,000;	т	0,055	429640		23630		23630	–	25520
10	10	241-102-0107	Для стоек 11шт.дл.0,06м.по 4шт. на каждуюТруба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 25х2,5 мм К=11,000;	м	2,64	663		1750		1750	–	1890
11	11	214-201-0102	Панель ПО1 дл.3,0м. -3шт.-Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 ширина полки от 40 до 125 мм, толщиной от 2 до 16 мм К=3,000;	т	0,1155	438287		50622		50622	–	54672
12	12	214-210-0102	Панель ПО1 -3шт.-Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 14 до 25 мм К=3,000;	т	0,00288	343539		989		989	–	1068
13	13	214-210-0101	Панель ПО1-3шт.-Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 6 до 12 мм К=3,000;	т	0,0057	349485		1992		1992	–	2151
14	14	214-208-0102	Панель ПО1-3шт. -Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 шириной от 28 до 70 мм, толщиной от 4 до 60 мм К=3,000;	т	0,00111	289651		322		322	–	348
15	15	214-401-0210	Панель ПО1-3шт.-Сетка Рабица стальная плетеная одинарная из проволоки оцинкованной ГОСТ 5336-80 размерами 3 мм х 60 мм К=3,000;	м2	12,9	1706		22007		22007	–	23768
16	16	214-201-0102	Панель ПО2 дл.2,0м. -7шт.-Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 ширина полки от 40 до 125 мм, толщиной от 2 до 16 мм К=7,000;	т	0,1771	438287		77621		77621	–	83831
17	17	214-210-0102	Панель ПО2 -7шт.-Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 14 до 25 мм К=7,000;	т	0,00672	343539		2309		2309	–	2494
18	18	214-210-0101	Панель ПО2-7шт.-Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 6 до 12 мм К=7,000;	т	0,01008	349485		3523		3523	–	3805

19	19	214-208-0102	Панель ПО2-7шт. -Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 шириной от 28 до 70 мм, толщиной от 4 до 60 мм К=7,000;	т	0,00161	289651		466		466	–	503
20	20	214-401-0210	Панель ПО2-7шт.-Сетка Рабица стальная плетеная одинарная из проволоки оцинкованной ГОСТ 5336-80 размерами 3 мм х 60 мм К=7,000;	м2	19,6	1706		33438		33438	–	36113
21	21	214-201-0102	Калитка ПК1 дл.1,0м. -шт.-Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 ширина полки от 40 до 125 мм, толщиной от 2 до 16 мм	т	0,0179	438287		7845		7845	–	8473
22	22	214-210-0102	Калитка --Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 14 до 25 мм	т	0,00048	343539		165		165	–	178
23	23	214-210-0101	Калитка -Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 6 до 12 мм	т	0,001	349485		349		349	–	377
24	24	214-208-0102	Калитка -Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 шириной от 28 до 70 мм, толщиной от 4 до 60 мм	т	0,00018	289651		52		52	–	56
25	25	214-401-0210	Калитка -Сетка Рабица стальная плетеная одинарная из проволоки оцинкованной ГОСТ 5336-80 размерами 3 мм х 60 мм	м2	1,3	1706		2218		2218	–	2395
26	26	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 %	м2	14,9	95,73	2,67	1426	40	654	508	2089
27	27	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115в два слоя НР=69 % К=2,000;	м2	29,8	81,67	1,89	2434	56	1522	597	3273
28	28	223-502-0307	Замок ГОСТ 5089-2011 цилиндровый накладной ЗН1	шт.	1	1970		1970		1970	–	2128
		1.3 Рама под ГРПШ										
29	29	1101-0205-0402	Ямы для стоек и столбов-4шт. Копание вручную без креплений без откосов глубиной до 0,8 м. Группа грунтов 2 НР=72 %	м3 грунта	0,24	2878,4	–	691	–	–	498	1284
30	30	1106-0101-0113	Фундаменты-столбы бетонные-. Устройство НР=91 %	м3	0,2	31008,68	1194,99	6202	239	4759	1148	7938
31	31	1108-0101-0202	Основание под фундаменты щебеночное-. Устройство НР=93 %	м3 основания	0,028	10161,42	1795,22	285	50	207	47	358
32	32	1109-0701-0127	Конструкции решетчатые (рама под ГРПШ). Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) НР=69 %	т конструкций	0,1159	193711,2	12190,89	22451	1413	635	14319	39712
33	33	214-201-0102	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 ширина полки от 40 до 125 мм, толщиной от 2 до 16 мм	т	0,1103	438287		48343		48343	–	52210
34	34	214-208-0103	Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 шириной от 80 до 200 мм, толщиной от 5 до 60 мм	т	0,0056	429640		2406		2406	–	2598
35	35	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 %	м2	3,5	95,73	2,67	335	9	154	119	490
36	36	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115в два слоя НР=69 % К=2,000;	м2	7	81,67	1,89	572	13	357	140	769
		1.4 Предупреждающая табличка "ОГНЕОПСНО-ГАЗ" -4шт.										
37	37	1125-0129-0501	Протектор. Установка опознавательного знака НР=91 %	знак	4	2657,19	–	10629	–	2928	7008	19048
38	38	214-101-0101	Прокат тонколистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 16523-97 толщиной от 0,55 до 2 мм	т	0,0136	469040		6379		6379	–	6889

39	39	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 %	м2	1,6	95,73	2,67	153	4	70	55	225	
40	40	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 в два слоя (цвет желтый) НР=69 % К=2,000;	м2	3,2	81,67	1,89	261	6	163	64	351	
41	41	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 в два слоя (цвет красный) НР=69 % К=2,000;	м2	3,2	81,67	1,89	261	6	163	64	351	
		Итого по разделу 1										**739 424**	
		Раздел 2 Ограждение №1ГРПШ 07-2Н-У1 разм.8х4 Н=1,6м.- 1шт. №2, №3, №4 ГРПШ 04-2У-! -3шт. Всего 4шт.											
		2.1 Площадка под ограждение											
42	42	1101-0104-0701	Площади. Планировка бульдозерами мощностью 59 кВт (80 л с) НР=72 % К=4,000;	м2 спланированной поверхности за проход бульдозера	142,8	1,56	1,56	223	223	–	63	309	
43	43	1111-0101-0204	Слои подстилающие щебеночные. Устройство с уплотнением трамбовками НР=94 % К=4,000;	м3 подстилающего слоя	21,6	14351,3	1824,43	309988	39408	191778	90456	432480	
		2.2 Ограждение											
44	44	1101-0205-0402	Ямы для стоек и столбов-11шт.на каждое огражд.. Копание вручную без креплений без откосов глубиной до 0,7 м. Группа грунтов 2 НР=72 % К=4,000;	м3 грунта	8,16	2878,4	–	23488	–	–	16911	43631	
45	45	1106-0101-0113	Фундаменты-столбы бетонные-11шт.на каждое огражд.. Устройство НР=91 % К=4,000;	м3	2,2	31008,68	1194,99	68219	2629	52352	12634	87321	
46	46	1108-0101-0307	Стойки-11шт.на каждое огражд., фундаменты. Гидроизоляция боковая обмазочная битумная в 2 слоя по выровненной поверхности бутовой кладки, кирпичу, бетону НР=93 % К=4,000;	м2 поверхности	8,8	906,48	20,1	7977	177	5104	2531	11349	
47	47	1108-0101-0202	Основание под фундаменты щебеночное-11шт.на каждое огражд.. Устройство НР=93 % К=4,000;	м3 основания	0,308	10161,42	1795,22	3130	553	2282	508	3929	
48	48	1109-0305-0401	Ограждения защитные оборудования. Монтаж НР=69 % К=4,000;	т конструкций	2,385	126423,18	1652,39	301519	3941	29385	185926	526441	
49	49	241-102-0154	Стойки дл.2,3м. -11шт. на каждое огражд.жТруба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 76х4,0 мм К=4,000;	м	101,2	3070		310684		310684	–	335539	
50	50	214-208-0103	Для стоек -по 11шт. -Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 шириной от 80 до 200 мм, толщиной от 5 до 60 мм К=4,000;	т	0,022	429640		9452		9452	–	10208	
51	51	241-102-0107	Для стоек 11шт.. на каждуюТруба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 25х2,5 мм К=4,000;	м	10,56	663		7001		7001	–	7561	
52	52	214-201-0102	Панель ПО1 дл.3,0м. -3шт.на каждое огражд.-Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 ширина полки от 40 до 125 мм, толщиной от 2 до 16 мм К=4,000;	т	0,462	438287		202489		202489	–	218688	

53	53	214-210-0102	Панель ПО1 -3шт.-Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 14 до 25 мм К=4,000;	т	0,01152	343539		3958		3958	–	4275	
54	54	214-210-0101	Панель ПО1-3шт.на каждое огражд.-Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 6 до 12 мм К=4,000;	т	0,0228	349485		7968		7968	–	8605	
55	55	214-208-0102	Панель ПО1-3шт. -Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 шириной от 28 до 70 мм, толщиной от 4 до 60 мм К=4,000;	т	0,0044	289651		1274		1274	–	1376	
56	56	214-401-0210	Панель ПО1-3шт.-Сетка Рабица стальная плетеная одинарная из проволоки оцинкованной ГОСТ 5336-80 размерами 3 мм х 60 мм К=4,000;	м2	51,6	1706		88030		88030	–	95072	
57	57	214-201-0102	Панель ПО2 дл.2,0м. -7шт.-Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 ширина полки от 40 до 125 мм, толщиной от 2 до 16 мм К=4,000;	т	0,4684	438287		205294		205294	–	221718	
58	58	214-210-0102	Панель ПО2 -7шт.-Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 14 до 25 мм К=4,000;	т	0,02688	343539		9234		9234	–	9973	
59	59	214-210-0101	Панель ПО2-7шт.-Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 6 до 12 мм К=4,000;	т	0,04032	349485		14091		14091	–	15218	
60	60	214-208-0102	Панель ПО2-7шт. -Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 шириной от 28 до 70 мм, толщиной от 4 до 60 мм К=4,000;	т	0,00644	289651		1865		1865	–	2014	
61	61	214-401-0210	Панель ПО2-7шт.на каждое огражд.-Сетка Рабица стальная плетеная одинарная из проволоки оцинкованной ГОСТ 5336-80 размерами 3 мм х 60 мм К=4,000;	м2	78,4	1706		133750		133750	–	144450	
62	62	214-201-0102	Калитка ПК1 дл.1,0м. -1шт.-Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 ширина полки от 40 до 125 мм, толщиной от 2 до 16 мм К=4,000;	т	0,0716	438287		31381		31381	–	33891	
63	63	214-210-0102	Калитка --Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 14 до 25 мм К=4,000;	т	0,00192	343539		660		660	–	713	
64	64	214-210-0101	Калитка -Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 6 до 12 мм К=4,000;	т	0,004	349485		1398		1398	–	1510	
65	65	214-208-0102	Калитка -Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 шириной от 28 до 70 мм, толщиной от 4 до 60 мм К=4,000;	т	0,00072	289651		209		209	–	226	
66	66	214-401-0210	Калитка -Сетка Рабица стальная плетеная одинарная из проволоки оцинкованной ГОСТ 5336-80 размерами 3 мм х 60 мм К=4,000;	м2	5,2	1706		8871		8871	–	9581	
67	67	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 %	м2	59,6	95,73	2,67	5706	159	2617	2033	8358	
68	68	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115в два слоя НР=69 % К=2,000;	м2	119,2	81,67	1,89	9735	225	6088	2386	13091	

69	69	223-502-0307	Замок ГОСТ 5089-2011 цилиндровый накладной ЗН1 К=4,000;	шт.	4	1970		7880		7880	–	8510	
		2.3 Рама под ГРПШ											
70	70	1101-0205-0402	Ямы для стоек и столбов-4шт. Копание вручную без креплений без откосов глубиной до 0,8 м. Группа грунтов 2 НР=72 % К=4,000;	м3 грунта	0,96	2878,4	–	2763	–	–	1989	5132	
71	71	1106-0101-0113	Фундаменты-столбы бетонные-. Устройство НР=91 % К=4,000;	м3	0,8	31008,68	1194,99	24807	956	19037	4595	31754	
72	72	1108-0101-0202	Основание под фундаменты щебеночное-. Устройство НР=93 % К=4,000;	м3 основания	0,112	10161,42	1795,22	1138	201	830	184	1428	
73	73	1109-0701-0127	Конструкции решетчатые (рама под ГРПШ-4шт.). Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей) НР=69 % К=4,000;	т конструкций	0,4636	193711,2	12190,89	89805	5652	2541	57276	158847	
74	74	214-201-0102	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 ширина полки от 40 до 125 мм, толщиной от 2 до 16 мм К=4,000;	т	0,4412	438287		193372		193372	–	208842	
75	75	214-208-0103	Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 шириной от 80 до 200 мм, толщиной от 5 до 60 мм К=4,000;	т	0,0224	429640		9624		9624	–	10394	
76	76	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 %	м2	14	95,73	2,67	1340	37	615	477	1962	
77	77	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115в два слоя НР=69 % К=2,000;	м2	28	81,67	1,89	2287	53	1430	560	3075	
		2.4 Предупреждающая табличка "ОГНЕОПСНО-ГАЗ" -4шт.											
78	78	1125-0129-0501	Протектор. Установка опознавательного знака НР=91 % К=4,000;	знак	16	2657,19	–	42515	–	11711	28032	76191	
79	79	214-101-0101	Прокат тонколистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 16523-97 толщиной от 0,55 до 2 мм К=4,000;	т	0,0544	469040		25516		25516	–	27557	
80	80	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 %	м2	12,8	95,73	2,67	1225	34	562	437	1795	
81	81												
82	82	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 в два слоя (цвет желтый) НР=69 % К=2,000;	м2	25,6	81,67	1,89	2091	48	1307	513	2812	
83	83	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 в два слоя (цвет красный) НР=69 % К=2,000;	м2	25,6	81,67	1,89	2091	48	1307	513	2812	
		Итого по разделу 2										**2 788 638**	

Опоры под газопровод

Раздел 1 Опоры Ду 57х3мм Н=2,2м -70шт.+ к насосной станции -1шт.+ к школе -1шт.Всего-72шт. (АС л.11)

84	1	1101-0205-0402	Ямы для стоек и столбов Копание вручную без креплений без откосов глубиной до 0,7 м. Группа грунтов 2 НР=72 % К=72,000;	м3 грунта	3,816	2878,4	–	10984	–	–	7908	20403	
85	2	1106-0101-0113	Фундаменты-столбы бетонные- Устройство НР=91 %	м3	4,32	9406,1	1194,99	40634	5162	9478	24809	70678	
86	3	212-101-2008	Бетон тяжелый класса В15, сульфатостойкий ГОСТ 7473-2010 F100, W4 К=72,000;	м3	4,32	22080		95386		95386	–	103017	

87	4	1108-0101-0307	Стойки-Гидроизоляция боковая обмазочная битумная в 2 слоя по выровненной поверхности бутовой кладки, кирпичу, бетону НР=93 % К=72,000;	м2 поверхности	118,08	906,48	20,1	107037	2373	68491	33963	152280
88	5	1108-0101-0202	Основание под фундаменты щебеночное Устройство НР=93 % К=72,000;	м3 основания	0,504	10161,42	1795,22	5121	905	3734	830	6427
89	6	1109-0701-0106	Эстакады под трубопроводы, галереи. Сборка с помощью крана на автомобильном ходу НР=69 % К=72,000;	т конструкций	0,94032	105035,59	20458,26	98767	19237	3798	56921	168143
90	7	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм К=72,000;	м	205,2	1843		378184		378184	–	408439
91	8	214-103-0108	Прокат тонколистовой горячекатаный из коррозионно-стойкой и жаростойкой стали ГОСТ 5582-75 марки 12Х18Н10Т толщиной 3 мм К=72,000;	т	0,10656	1574132		167740		167740	–	181159
92	9	214-210-0101	Хомуты -Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 6 до 12 мм К=72,000;	т	0,01152	349485		4026		4026	–	4348
93	10	217-101-0107	Болт с гайкой и шайбой ГОСТ 1759.0-87 строительный К=72,000;	т	0,00144	647579		933		933	–	1008
94	11	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 % К=72,000;	м2	33,84	95,73	2,67	3240	90	1486	1154	4745
95	12	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 в два слоя (желтый цвет) НР=69 % К=72,000;	м2	67,68	81,67	1,89	5527	128	3456	1354	7431
		Итого по разделу 1										**1 128 078**

Раздел 2 Опорпы Ду 57х3мм Н=1,3м.-6шт.(АС л.10)

96	13	1101-0205-0402	Ямы для стоек и столбов Копание вручную без креплений без откосов глубиной до 0,7 м. Группа грунтов 2 НР=72 % К=6,000;	м3 грунта	0,318	2878,4	–	915	–	–	659	1700
97	14	1106-0101-0113	Фундаменты-столбы бетонные. Устройство НР=91 % К=6,000;	м3	0,36	28922,78	1194,99	10412	430	7816	2068	13478
98	15	1108-0101-0307	Гидроизоляция боковая обмазочная битумная в 2 слоя по выровненной поверхности бутовой кладки, кирпичу, бетону НР=93 % К=6,000;	м2 поверхности	9,84	906,48	20,1	8920	198	5708	2830	12690
99	16	1108-0101-0202	Основание под фундаменты щебеночное Устройство НР=93 % К=6,000;	м3 основания	0,042	10161,42	1795,22	427	75	311	69	536
100	17	1109-0701-0106	Эстакады под трубопроводы, галереи. Сборка с помощью крана на автомобильном ходу НР=69 % К=7,600;	т конструкций	0,0757	105035,59	20458,26	7951	1549	306	4582	13536
101	18	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм К=6,000;	м	11,7	1891		22125		22125	–	23895
102	19	214-103-0108	Прокат тонколистовой горячекатаный из коррозионно-стойкой и жаростойкой стали ГОСТ 5582-75 марки 12Х18Н10Т толщиной 3 мм К=6,000;	т	0,00888	1574132		13978		13978	–	15096
103	20	214-210-0101	Хомуты -Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 6 до 12 мм К=6,000;	т	0,00096	349485		336		336	–	363

104	21	217-101-0107	Болт с гайкой и шайбой ГОСТ 1759.0-87 строительный К=6,000;	т	0,00144	647579		933		933	–	1008
105	22	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 % К=6,000;	м2	1,8	95,73	2,67	172	5	79	61	252
106	23	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 в два слоя (желтый цвет) НР=69 % К=6,000;	м2	3,6	81,67	1,89	294	7	184	72	395
		Итого по разделу 2										**82 949**
		Раздел 3 Опоры Ду 57х3мм Н=0,9м.Г-2шт.(АС л.5)										
107	24	1101-0205-0402	Ямы для стоек и столбов Копание вручную без креплений без откосов глубиной до 0,7 м. Группа грунтов 2 НР=72 % К=2,000;	м3 грунта	0,106	2878,4	–	305	–	–	220	567
108	25	1106-0101-0113	Фундаменты-столбы бетонные Устройство НР=91 % К=2,000;	м3	0,12	31008,68	1194,99	3721	143	2856	689	4763
109	26	1108-0101-0307	Стены, фундаменты. Гидроизоляция боковая обмазочная битумная в 2 слоя по выровненной поверхности бутовой кладки, кирпичу, бетону НР=93 % К=2,000;	м2 поверхности	3,28	906,48	20,1	2973	66	1903	944	4230
110	27	1108-0101-0202	Основание под фундаменты щебеночное Устройство НР=93 % К=2,000;	м3 основания	0,014	10161,42	1795,22	142	25	104	22	177
111	28	1109-0701-0106	Эстакады под трубопроводы, галереи. Сборка с помощью крана на автомобильном ходу НР=69 % К=2,000;	т конструкций	0,01644	105035,59	20458,26	1727	336	66	995	2940
112	29	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм К=2,000;	м	3,1	1843		5713		5713	–	6170
113	30	214-103-0108	Прокат тонколистовой горячекатаный из коррозионно-стойкой и жаростойкой стали ГОСТ 5582-75 марки 12Х18Н10Т толщиной 3 мм К=2,000;	т	0,00296	1574132		4659		4659	–	5032
114	31	214-210-0101	Хомуты -Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 6 до 12 мм К=2,000;	т	0,00024	349485		84		84	–	91
115	32	217-101-0107	Болт с гайкой и шайбой ГОСТ 1759.0-87 строительный К=2,000;	т	0,00004	647579		26		26	–	28
116	33	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 % К=2,000;	м2	0,4	95,73	2,67	38	1	18	14	56
117	34	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 в два слоя (желтый цвет) НР=69 % К=2,000;	м2	0,8	81,67	1,89	65	2	41	16	88
		Итого по разделу 3										**24 142**
		Раздел 4 Газопровод СД Ду 57х3мм Н=0,7м. 3шт. (АС л.9)										
118	35	1101-0205-0402	Ямы для стоек и столбов Копание вручную без креплений без откосов глубиной до 0,7 м. Группа грунтов 2 НР=72 % К=3,000;	м3 грунта	0,159	2878,4	–	458	–	–	330	851
119	36	1106-0101-0113	Фундаменты-столбы бетонные Устройство НР=91 % К=3,000;	м3	0,18	31008,68	1194,99	5582	215	4283	1034	7145
120	37	1108-0101-0307	Стены, фундаменты. Гидроизоляция боковая обмазочная битумная в 2 слоя по выровненной поверхности бутовой кладки, кирпичу, бетону НР=93 % К=3,000;	м2 поверхности	4,92	906,48	20,1	4460	99	2854	1415	6345

121	38	1108-0101-0202	Основание под фундаменты щебеночное Устройство НР=93 % К=3,000;	м3 основания	0,021	10161,42	1795,22	213	38	156	34	267
122	39	1109-0701-0106	Эстакады под трубопроводы, галереи. Сборка с помощью крана на автомобильном ходу НР=69 % К=3,000;	т конструкций	0,02208	105035,59	20458,26	2319	452	89	1337	3948
123	40	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм К=3,000;	м	4,05	1843		7464		7464	–	8061
124	41	214-103-0108	Прокат тонколистовой горячекатаный из коррозионно-стойкой и жаростойкой стали ГОСТ 5582-75 марки 12Х18Н10Т толщиной 3 мм К=3,000;	т	0,00444	1574132		6989		6989	–	7548
125	42	214-210-0101	Хомуты -Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 6 до 12 мм К=3,000;	т	0,00036	349485		126		126	–	136
126	43	217-101-0107	Болт с гайкой и шайбой ГОСТ 1759.0-87 строительный К=3,000;	т	0,00006	647579		39		39	–	42
127	44	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 % К=3,000;	м2	0,6	95,73	2,67	57	2	26	20	83
128	45	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 в два слоя (черный цвет) НР=69 % К=3,000;	м2	1,2	81,67	1,89	98	2	61	23	131
		Итого по разделу 4										**34 557**

Опознавательные знаки

Раздел 1 Опознавательные знаки Н=1,5м. -4шт. Альбом АС лист12

129	1	1101-0205-0402	Ямы для стоек и столбов Копание вручную без креплений без откосов глубиной до 0,7 м. Группа грунтов 2 НР=72 % К=4,000;	м3 грунта	0,24	2878,4	–	691	–	–	498	1284
130	2	1106-0101-0113	Фундаменты-столбы бетонные. Устройство НР=91 % К=4,000;	м3	0,256	31008,68	1194,99	7938	306	6092	1470	10161
131	3	1108-0101-0202	Основание под фундаменты щебеночное.. Устройство НР=93 % К=4,000;	м3 основания	0,028	10161,42	1795,22	285	50	207	47	358
132	4	1108-0101-0307	Стены, фундаменты. Гидроизоляция боковая обмазочная битумная в 2 слоя по выровненной поверхности бутовой кладки, кирпичу, бетону НР=93 % К=4,000;	м2 поверхности	0,36	906,48	20,1	326	7	209	103	463
133	5	1134-0201-0804	Опознавательные знаки. Установка НР=76 % К=4,000;	шт.	4	723,46	–	2894	–	–	2199	5500
134	6	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм К=4,000;	м	5,4	1843		9952		9952	–	10748
135	7	214-101-0102	Прокат тонколистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 16523-97 толщиной от 2,3 до 3,9 мм К=4,000;	т	0,02392	466729		11164		11164	–	12057
136	8	214-101-0201	Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной от 4 до 12 мм К=4,000;	т	0,0228	461529		10523		10523	–	11365
137	9	214-210-0102	Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 14 до 25 мм К=4,000;	т	0,0184	343539		6321		6321	–	6827
138	10	1113-0301-0406	Поверхности металлические. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 % К=4,000;	м2	3,48	95,73	2,67	333	9	153	119	488
139	11	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 (черный цвет в два слоя) НР=69 % К=4,000;	м2	2,96	81,67	1,89	242	6	151	59	325

140	12	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные. Окраска эмалями ПФ-115 (желтый цвет в два слоя) НР=69 % К=4,000;	м2	4	81,67	1,89	327	8	204	80	440
		Итого по разделу 1										**60 016**

Электроснабжение

Молниезащита и заземление на ГРПШ13-2В-У1 -1шт. и ГРПШ-04-2НУ1 -4шт.

141	1	1133-0109-0115	Молниеотводы стальные и тросостойки сварные массой до 0,2 т. Установка НР=80 % К=5,000;	т	0,08875	171964,26	113432,82	15262	10067	319	5897	22852
142	2	241-102-0123	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 40х3,0 мм К=5,000;	м	20	1321		26420		26420	–	28534
143	3	241-102-0107	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 25х2,5 мм (дл.2,5м-2шт.) К=5,000;	м	25	663		16575		16575	–	17901
144	4	1133-0105-1101	Заземлители. Забивка механизированная на глубину до 5 м НР=80 % К=5,000;	заземлитель	10	3896,13	1578,96	38961	15790	17538	8262	51001
145	5	1133-0105-1004	Заземление контурное без забивки заземлителей. Устройство в грунтах 1-4 групп НР=80 % К=5,000;	м заземления	60	466,43	32,94	27986	1976	18936	6222	36945
		Итого по разделу										**157 233**

Газопровод высокого давления 2 категории

Надземный газопровод стальной

Раздел 1 Устройство ГРПШ-13-2В-У1

146	1	1119-0301-0101	Установка для редуцирования давления газа. Устройство НР=98 %	установка	1	34173,48	1068,57	34173	1069	17459	15678	53839
147	2	590-000-0001 (пл)ТОО "Завод газового оборудования" п.1	ГРПШ-13-2В-У1 с основнеой и резервной линиями редуцирования на базе 2х регуляторов давления газа РДГ-50В, с измерительнеым комплексом на базе ротационного счетчика газа RABO-G65 и эл.корректора газа miniElco, обогревом ОГШН с мембранным счетчиком GI,6 и регулятором РДГБ-6 для обогрева	к-т	1	2398982		2398982		–	–	2398982
		Итого по разделу 1										**2 452 821**

Раздел 2 Обвязка ГРПШ

148	3	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр 20-25-50 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,012	501696,91	72252,53	6020	867	268	5164	12079
149	4	241-102-0104	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 20х3,0 мм	м	4	520		2080		2080	–	2246
150	5	241-102-0108	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 25х3,0 мм	м	4	791		3164		3164	–	3417
151	6	241-102-0139	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм	м	4	2128		8512		8512	–	9193
152	7	1122-0901-0201	Кран шаровый диаметром 50 мм. Установка НР=99 %	задвижка или клапан	1	1711,44	93,27	1711	93	150	1497	3465
153	8	242-209-0706	Кран шаровый стальной приварной, стандартнопроходной для газа, Т до +200 °С, PN 40 ГОСТ 21345-2005 DN 50	шт.	1	12460		12460		12460	–	13457

154	9	1122-0801-0105	Фасонные части стальные сварные (отводы) Установка НР=99 %	т фасонных частей	0,0006	1090336,1	523453,7	654	314	11	424	1164
155	10	241-112-0126	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х4,0 мм	шт.	1	422		422		422	–	456
156	11	1113-0301-0406	Поверхности металлические -стальные трубы и фасонные части. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 %	м2	0,83	95,73	2,67	79	2	36	28	116
157	12	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные- трубы и фасонные части. Окраска эмалями ПФ-115в два слоя НР=69 % К=2,000;	м2	1,66	81,67	1,89	136	3	85	34	184
		Итого по разделу 2										**45 777**
		Раздел 3 Выход из земли Ду57х3,5мм -2шт. ГСН лист 24										
158	13	1101-0205-0502	Засыпка основания просеянным грунтом НР=72 % К=2,000;	м3 грунта	0,8	952,56	–	762	–	–	549	1416
159	14	1122-0801-0201	Фасонные части полиэтиленовые: Переход ПЭ-сталь Ду 63/57. Установка НР=99 % К=2,000;	шт.	2	1494,68	936,61	2989	1873	–	1656	5017
160	15	241-210-0611	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 63х50 мм К=2,000;	шт.	2	4497		8994		8994	–	9714
161	16	241-112-0126	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х4,0 мм К=2,000;	шт.	2	422		844		844	–	912
162	17	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр 50 мм. Укладка НР=99 % К=2,000;	км трубопровода	0,0022	503500,91	72940,53	1108	160	52	947	2219
163	18	241-102-0139	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм К=2,000;	м	2,2	2128		4682		4682	–	5057
164	19	1339-0201-0502	Трубопровод, диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм. Рентгеноскопия сварного стыка газопроворда НР=61 % К=2,000;	стык	4	740,3	21,4	2961	86	165	1653	4983
165	20	1122-0301-0105	Футляр-1шт.дл.0,9м.-Трубы водопроводные стальные, диаметр 150 мм. Укладка НР=99 % К=2,000;	км трубопровода	0,0018	910107,99	248807,87	1638	448	148	1192	3056
166	21	241-102-0218	Футляр дло.0,9м.-1шт.-Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 127 до 630 мм ГОСТ 10705-80 размерами 159х4,0 мм К=2,000;	м	1,8	7043		12677		12677	–	13691
167	22	235-201-0103	для трубы Ду 57х3,5 -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя К=2,000;	кг	0,4	488		195		195	–	211
168	23	261-107-0498	для трубы Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой К=2,000;	кг	0,76	4136		3143		3143	–	3394
169	24	261-107-0499	для трубы Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в три слоя К=2,000;	кг	2,28	587		1338		1338	–	1445
170	25	235-201-0103	для футляра Ду 159мм -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя К=2,000;	кг	0,4	488		195		195	–	211
171	26	261-107-0498	для футляра Ду 159мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой К=2,000;	кг	0,76	4136		3143		3143	–	3394

172	27	261-107-0499	для футляра Ду 159мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в двва слоя К=2,000;	кг	1,52	587		892		892	–	963
173	28	261-107-0521	для футляра Ду 159мм.-Каучук бутиловый К=2,000;	т	0,0052	1418520		7376		7376	–	7966
		Итого по разделу 3										**63 649**

Раздел 4 Крепление выхода газопровода Ду 57х3 Н=0,9м. к опоре Ду 57х3 Н=0,9-2шт. ГСН лист 35

174	29	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр 50 мм. Укладка НР=99 % К=2,000;	км трубопровода	0,0028	501696,91	72252,53	1405	202	63	1205	2819
175	30	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм К=2,000;	м	2,8	1843		5160		5160	–	5573
176	31	1122-0801-0105	Фасонные части стальные сварные (отвод, заглушка и уголок) Установка НР=99 % К=2,000;	т фасонных частей	0,00528	1090336,1	523453,7	5757	2764	99	3726	10242
177	32	241-112-0124	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,0 мм К=2,000;	шт.	2	268		536		536	–	579
178	33	261-301-1907	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм ГОСТ 17379-2001 К=2,000;	шт.	2	3757		7514		7514	–	8115
179	34	214-201-0402	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный из низколегированной качественной стали ГОСТ 19281-2014 ширина большей полки от 63 до 140 мм, толщиной от 3 до 16 мм К=2,000;	т	0,00412	424902		1751		1751	–	1891
180	35	1113-0301-0406	Поверхности металлические -стальные трубы и фасонные части. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 % К=2,000;	м2	1,28	95,73	2,67	123	3	56	43	179
181	36	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные- трубы и фасонные части. Окраска эмалями ПФ-115в два слоя НР=69 % К=2,000;	м2	2,56	81,67	1,89	209	5	131	51	281
		Итого по разделу 4										**29 679**

Газопровод среднего давления
Надземный газопровод (стальной)-№1 ГРПШ 07-2У-1

Раздел 1 №1 ГРПШ 07-2У-1

182	1	1119-0301-0101	Установка для редуцирования давления газа. Устройство НР=98 %	установка	1	34173,48	1068,57	34173	1069	17459	15678	53839
183	2	590-000-0001 (пл)ТОО "Завод газового оборудования" п.2	ГРПШ-07-2У-1 с основной и резервной линиями редуцирования на базе 2х регуляторов давления газа РДНК-1000, без измерительного комплекса, бенз обогрева ОГШН	к-т	1	318057		318057		–	–	318057
		Итого по разделу 1										**371 896**

Раздел 2 Обвязка №1 ГРПШ 07-2У-1

184	3	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр 50 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,004	501696,91	72252,53	2007	289	89	1721	4026

185	4	241-102-0139	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм	м	4,016	2128		8546		8546	–	9230
186	5	1122-0901-0201	Кран шаровый газовый стальные диаметром 50 мм. Установка НР=99 %	задвижка или клапан	1	1711,44	93,27	1711	93	150	1497	3465
187	6	242-209-0501	Кран шаровый из кованой стали приварной, полнопроходной для газа, Т до +200 °С, PN 25 ГОСТ 21345-2005 DN 50	шт.	1	54052		54052		54052	–	58376
188	7	1122-0801-0105	Фасонные части стальные сварные (отводы) Установка НР=99 %	т фасонных частей	0,0006	1090336,1	523453,7	654	314	11	424	1164
189	8	241-112-0125	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,5 мм	шт.	1	581		581		581	–	627
190	9	1113-0301-0406	Поверхности металлические -стальные трубы и фасонные части. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 %	м2	0,5	95,73	2,67	48	1	22	17	70
191	10	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные- трубы и фасонные части. Окраска эмалями ПФ-115в два слоя НР=69 % К=2,000;	м2	1	81,67	1,89	82	2	51	20	110
		Итого по разделу 2										**77 068**
		Раздел 3 Выход газопровода из земли Ду57х3,5мм -1шт. к ГРПШ 07-2У-1 Альбом ГСН лист24										
192	11	1101-0205-0502	Засыпка основания просеянным грунтом НР=72 %	м3 грунта	0,48	952,56	–	457	–	–	329	849
193	12	1122-0801-0201	Фасонные части полиэтиленовые: Переход ПЭ-сталь Ду 63/57. Установка НР=99 %	шт.	1	1494,68	936,61	1495	937	–	828	2509
194	13	241-210-0611	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 63х50 мм	шт.	1	4497		4497		4497	–	4857
195	14	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр 50 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0022	503500,91	72940,53	1108	160	52	947	2219
196	15	241-102-0139	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм	м	2,2	2128		4682		4682	–	5057
197	16	1339-0201-0502	Трубопровод, диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм. Рентгеноскопия сварного стыка газопроворда НР=61 %	стык	1	740,3	21,4	740	21	41	414	1246
198	17	1122-0301-0103	Футляр -Трубы водопроводные стальные, диаметр 100 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0009	581942,11	116540,15	524	105	28	428	1028
199	18	241-102-0162	Футляр -Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 89х4,0 мм	м	0,9	3860		3474		3474	–	3752
200	19	235-201-0103	для трубы Ду 57х3,5 -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256	488		125		125	–	135
201	20	261-107-0499	для трубы Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в три слоя	кг	1,5	587		881		881	–	951
202	21	261-107-0498	для трубы Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	1,2	4136		4963		4963	–	5360
203	22	235-201-0103	для футляра -Ду 89мм -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256	488		125		125	–	135
204	23	261-107-0499	для футляра Ду 89мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в два слоя	кг	0,86	587		505		505	–	545

205	24	261-107-0498	для футляра Ду 89мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	0,4	4136		1654		1654	–	1786
206	25	261-107-0521	для футляра Ду 89мм.-Каучук бутиловый	т	0,0042	1418520		5958		5958	–	6435
		Итого по разделу 3										**36 864**

Раздел 4 Крепление выхода газопровода к опоре Ду 57х3 Н=0,7м. -1шт. ГСН лист 33

207	26	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр 50 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0012	501696,91	72252,53	602	87	27	516	1207
208	27	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм	м	1,2	1843		2212		2212	–	2389
209	28	1122-0901-0201	Кран шаровый газовый стальные диаметром 50 мм. Установка НР=99 %	задвижка или клапан	1	1711,44	93,27	1711	93	150	1497	3465
210	29	242-209-0706	Кран шаровый стальной приварной, стандартнопроходной для газа, Т до +200 °С, PN 40 ГОСТ 21345-2005 DN 50	шт.	1	12460		12460		12460	–	13457
211	30	1122-0801-0105	Фасонные части стальные сварные (отвод и заглушка уголок) Установка НР=99 %	т фасонных частей	0,00276	1090336,1	523453,7	3009	1445	52	1948	5354
212	31	241-112-0124	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,0 мм	шт.	1	268		268		268	–	289
213	32	261-301-1907	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм ГОСТ 17379-2001	шт.	1	3757		3757		3757	–	4058
214	33	214-201-0402	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный из низколегированной качественной стали ГОСТ 19281-2014 ширина большей полки от 63 до 140 мм, толщиной от 3 до 16 мм	т	0,00206	424902		875		875	–	945
215	34	1113-0301-0406	Поверхности металлические -стальные трубы и фасонные части. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 %	м2	0,64	95,73	2,67	61	2	28	21	89
216	35	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные- трубы и фасонные части. Окраска эмалями ПФ-115в два слоя НР=69 % К=2,000;	м2	1,28	81,67	1,89	105	2	65	26	141
		Итого по разделу 4										**31 394**

Раздел 5 Крепление выхода газопровода к опоре Ду 57х3 Н=1,3м. -1шт. ГСН лист 34

217	36	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр 50 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0013	501696,91	72252,53	652	94	29	559	1308
218	37	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм	м	1,3	1843		2396		2396	–	2588
219	38	1122-0801-0105	Фасонные части стальные сварные (отвод и заглушка) Установка НР=99 %	т фасонных частей	0,00451	1090336,1	523453,7	4917	2361	84	3183	8748
220	39	241-112-0124	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,0 мм	шт.	1	268		268		268	–	289
221	40	261-301-1907	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм ГОСТ 17379-2001	шт.	1	3757		3757		3757	–	4058

222	41	214-201-0402	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный из низколегированной качественной стали ГОСТ 19281-2014 ширина большей полки от 63 до 140 мм, толщиной от 3 до 16 мм	т	0,00393	424902		1670		1670	–	1804
223	42	1113-0301-0406	Поверхности металлические -стальные трубы и фасонные части. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 %	м2	0,64	95,73	2,67	61	2	28	21	89
224	43	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные- трубы и фасонные части. Окраска эмалями ПФ-115в два слоя НР=69 % К=2,000;	м2	1,28	81,67	1,89	105	2	65	26	141
		Итого по разделу 5										**19 025**

Надземный газопровод (стальной)-№2 ГРПШ 04-2У-1

Раздел 1 №2 ГРПШ 04-2У-1

225	1	1119-0301-0101	Установка для редуцирования давления газа. Устройство НР=98 %	установка	1	34173,48	1068,57	34173	1069	17459	15678	53839
226	2	590-000-0001 (пл)ТОО "Завод газового оборудования" п.2	ГРПШ-04-2У-1 с основной и резервной линиями редуцированимя на базе 2х регуляторов давления газа РДНК-400М, без измерительного комплекса, без обогрева ОГШН	к-т	1	318057		318057		–	–	318057
		Итого по разделу 1										**371 896**

Раздел 2 Обвязка №2 ГРПШ 04-2У-1

227	3	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр 50 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,02	501696,91	72252,53	10034	1445	447	8607	20132
228	4	241-102-0139	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм	м	20,2	2128		42986		42986	–	46425
229	5	1122-0901-0201	Кран шаровый газовый стальные диаметром 50 мм. Установка НР=99 %	задвижка или клапан	1	1711,44	93,27	1711	93	150	1497	3465
230	6	242-209-0501	Кран шаровый из кованой стали приварной, полнопроходной для газа, Т до +200 °С, PN 25 ГОСТ 21345-2005 DN 50	шт.	1	54052		54052		54052	–	58376
231	7	1122-0801-0105	Фасонные части стальные сварные (отводы и переходы) Установка НР=99 %	т фасонных частей	0,0009	1090336,1	523453,7	981	471	17	635	1745
232	8	241-112-0125	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,5 мм	шт.	1	581		581		581	–	627
233	9	241-114-0106	Переход концентрический приварной из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром от 32 до 159 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001) размерами 57х3,0-32х3,0 мм	шт.	1	391		391		391	–	422
234	10	1113-0301-0406	Поверхности металлические -стальные трубы и фасонные части. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 %	м2	0,5	95,73	2,67	48	1	22	17	70
235	11	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные- трубы и фасонные части. Окраска эмалями ПФ-115в два слоя НР=69 % К=2,000;	м2	1	81,67	1,89	82	2	51	20	110
		Итого по разделу 2										**131 372**

Раздел 3 Узел выхода газопровода из земли Ду57х3,5мм -1шт. ГСН лист 24

236	12	1101-0205-0502	Засыпка основания просеянным грунтом НР=72 %	м3 грунта	0,48	952,56	–	457	–	–	329	849
237	13	1122-0801-0201	Фасонные части полиэтиленовые: Переход ПЭ-сталь Ду 63/57. Установка НР=99 %	шт.	1	1494,68	936,61	1495	937	–	828	2509
238	14	241-210-0611	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 63х50 мм	шт.	1	4497		4497		4497	–	4857
239	15	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр 50 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0022	503500,91	72940,53	1108	160	52	947	2219
240	16	241-102-0139	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм	м	2,2	2128		4682		4682	–	5057
241	17	1339-0201-0502	Трубопровод, диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм. Рентгеноскопия сварного стыка газопроворда НР=61 %	стык	1	740,3	21,4	740	21	41	414	1246
242	18	1122-0301-0103	Футляр -Трубы водопроводные стальные, диаметр 100 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0009	581942,11	116540,15	524	105	28	428	1028
243	19	241-102-0162	Футляр -Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 89х4,0 мм	м	0,9	3860		3474		3474	–	3752
244	20	235-201-0103	для трубы Ду 57х3,5 -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256	488		125		125	–	135
245	21	261-107-0499	для трубы Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в три слоя	кг	1,5	587		881		881	–	951
246	22	261-107-0498	для трубы Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	1,2	4136		4963		4963	–	5360
247	23	235-201-0103	для футляра -Ду 89мм -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256	488		125		125	–	135
248	24	261-107-0499	для футляра Ду 89мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в два слоя	кг	0,86	587		505		505	–	545
249	25	261-107-0498	для футляра Ду 89мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	0,4	4136		1654		1654	–	1786
250	26	261-107-0521	для футляра Ду 89мм.-Каучук бутиловый	т	0,0042	1418520		5958		5958	–	6435
		Итого по разделу 3										**36 864**

Раздел 4 Крепление выхода газопровода к опоре Ду 57х3 Н=0,7м. -1шт. ГСН лист 33

251	27	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр 50 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0012	501696,91	72252,53	602	87	27	516	1207
252	28	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм	м	1,2	1843		2212		2212	–	2389
253	29	1122-0901-0201	Кран шаровый газовый стальные диаметром 50 мм. Установка НР=99 %	задвижка или клапан	1	1711,44	93,27	1711	93	150	1497	3465
254	30	242-209-0706	Кран шаровый стальной приварной, стандартнопроходной для газа, Т до +200 °С, PN 40 ГОСТ 21345-2005 DN 50	шт.	1	12460		12460		12460	–	13457
255	31	1122-0801-0105	Фасонные части стальные сварные (отвод и заглушка уголок) Установка НР=99 %	т фасонных частей	0,00276	1090336,1	523453,7	3009	1445	52	1948	5354
256	32	241-112-0124	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,0 мм	шт.	1	268		268		268	–	289

257	33	261-301-1907	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм ГОСТ 17379-2001	шт.	1	3757		3757		3757	–	4058
258	34	214-201-0402	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный из низколегированной качественной стали ГОСТ 19281-2014 ширина большей полки от 63 до 140 мм, толщиной от 3 до 16 мм	т	0,00206	424902		875		875	–	945
259	35	1113-0301-0406	Поверхности металлические -стальные трубы и фасонные части. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 %	м2	0,64	95,73	2,67	61	2	28	21	89
260	36	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные- трубы и фасонные части. Окраска эмалями ПФ-115в два слоя НР=69 % К=2,000;	м2	1,28	81,67	1,89	105	2	65	26	141
		Итого по разделу 4										**31 394**

Раздел 5 Крепление выхода газопровода к опоре Ду 57х3 Н=1,3м. -1шт. ГСН лист 34

261	37	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр 50 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0013	501696,91	72252,53	652	94	29	559	1308
262	38	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм	м	1,3	1843		2396		2396	–	2588
263	39	1122-0801-0105	Фасонные части стальные сварные (отвод и заглушка) Установка НР=99 %	т фасонных частей	0,00451	1090336,1	523453,7	4917	2361	84	3183	8748
264	40	241-112-0124	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,0 мм	шт.	1	268		268		268	–	289
265	41	261-301-1907	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм ГОСТ 17379-2001	шт.	1	3757		3757		3757	–	4058
266	42	214-201-0402	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный из низколегированной качественной стали ГОСТ 19281-2014 ширина большей полки от 63 до 140 мм, толщиной от 3 до 16 мм	т	0,00393	424902		1670		1670	–	1804
267	43	1113-0301-0406	Поверхности металлические -стальные трубы и фасонные части. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 %	м2	0,64	95,73	2,67	61	2	28	21	89
268	44	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные- трубы и фасонные части. Окраска эмалями ПФ-115в два слоя НР=69 % К=2,000;	м2	1,28	81,67	1,89	105	2	65	26	141
		Итого по разделу 5										**19 025**

Надземный газопровод (стальной)-№3 ГРПШ 04-2У-1

Раздел 1 №3 ГРПШ 04-2У-1

269	1	1119-0301-0101	Установка для редуцирования давления газа. Устройство НР=98 %	установка	1	34173,48	1068,57	34173	1069	17459	15678	53839

270	2	590-000-0001 (пл)ТОО "Завод газового оборудования" п.2	ГРПШ-04-2У-1 с основной и резервной линиями редуцирования на базе 2х регуляторов давления газа РДНК-400М, без измерительного комплекса, без обогрева ОГШН	к-т	1	318057		318057		–	–	318057
		Итого по разделу 1										**371 896**
		Раздел 2 Обвязка №3 ГРПШ 04-2У-1										
271	3	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр 50 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,004	501696,91	72252,53	2007	289	89	1721	4026
272	4	241-102-0139	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм	м	4	2128		8512		8512	–	9193
273	5	1122-0901-0201	Кран шаровый газовый стальные диаметром 32 мм. Установка НР=99 %	задвижка или клапан	1	1711,44	93,27	1711	93	150	1497	3465
274	6	242-209-0904	Кран шаровый стальной приварной, полнопроходной, для газа, Т до +200 °С, PN 40 ГОСТ 21345-2005 DN 32	шт.	1	12042		12042		12042	–	13005
275	7	1122-0801-0105	Фасонные части стальные сварные (отводы и переходы) Установка НР=99 %	т фасонных частей	0,0009	1090336,1	523453,7	981	471	17	635	1745
276	8	241-112-0125	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,5 мм	шт.	1	581		581		581	–	627
277	9	241-114-0106	Переход концентрический приварной из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром от 32 до 159 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001) размерами 57х3,0-32х3,0 мм	шт.	1	391		391		391	–	422
278	10	1113-0301-0406	Поверхности металлические -стальные трубы и фасонные части. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 %	м2	0,5	95,73	2,67	48	1	22	17	70
279	11	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные- трубы и фасонные части. Окраска эмалями ПФ-115в два слоя НР=69 % К=2,000;	м2	1	81,67	1,89	82	2	51	20	110
		Итого по разделу 2										**32 663**
		Раздел 3 Узел выхода газопровода из земли Ду32х3мм -1шт. ГСН лист 23										
280	12	1101-0205-0502	Засыпка основания просеянным грунтом НР=72 %	м3 грунта	0,48	952,56	–	457	–	–	329	849
281	13	1122-0801-0201	Фасонные части полиэтиленовые:переход ПЭ-сталь Ду 40х32мм . Установка НР=99 %	шт.	1	1494,68	936,61	1495	937	–	828	2509
282	14	241-210-0606	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 40х32 мм	шт.	1	2997		2997		2997	–	3237
283	15	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр 32 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0022	503500,91	72940,53	1108	160	52	947	2219
284	16	241-102-0117	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 32х3,0 мм	м	2,2	990		2178		2178	–	2352
285	17	1339-0201-0502	Трубопровод, диаметр 32 мм, толщина стенки 3,5 мм. Рентгеноскопия сварного стыка газопроворда НР=61 %	стык	1	740,3	21,4	740	21	41	414	1246

286	18	1122-0301-0101	Футляр -Трубы водопроводные стальные, диаметр 50 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0009	503500,91	72940,53	453	66	21	387	907
287	19	241-102-0139	Футляр -Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм	м	0,9	2128		1915		1915	–	2068
288	20	235-201-0103	для трубы Ду 32х3,0 -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256	488		125		125	–	135
289	21	261-107-0499	для трубы Ду 32мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в три слоя	кг	0,63	587		370		370	–	400
290	22	261-107-0498	для трубы Ду32мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	0,21	4136		869		869	–	939
291	23	235-201-0103	для футляра -Ду 57мм -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256	488		125		125	–	135
292	24	261-107-0499	для футляра Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в два слоя	кг	0,86	587		505		505	–	545
293	25	261-107-0498	для футляра Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	0,4	4136		1654		1654	–	1786
294	26	261-107-0521	для футляра Ду57мм.-Каучук бутиловый	т	0,0026	1418520		3688		3688	–	3983
		Итого по разделу 3										**23 310**

Раздел 4 Крепление выхода газопровода к опоре Ду 57х3 Н=0,7м. -1шт.

295	27	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр 50 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0012	501696,91	72252,53	602	87	27	516	1207
296	28	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм	м	1,2	1843		2212		2212	–	2389
297	29	1122-0901-0201	Кран шаровый газовый стальные диаметром 50 мм. Установка НР=99 %	задвижка или клапан	1	1711,44	93,27	1711	93	150	1497	3465
298	30	242-209-0706	Кран шаровый стальной приварной, стандартнопроходной для газа, Т до +200 °С, PN 40 ГОСТ 21345-2005 DN 50	шт.	1	12460		12460		12460	–	13457
299	31	1122-0801-0105	Фасонные части стальные сварные (отвод и заглушка уголок) Установка НР=99 %	т фасонных частей	0,00276	1090336,1	523453,7	3009	1445	52	1948	5354
300	32	241-112-0124	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,0 мм	шт.	1	268		268		268	–	289
301	33	261-301-1907	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм ГОСТ 17379-2001	шт.	1	3757		3757		3757	–	4058
302	34	214-201-0402	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный из низколегированной качественной стали ГОСТ 19281-2014 ширина большей полки от 63 до 140 мм, толщиной от 3 до 16 мм	т	0,00206	424902		875		875	–	945
303	35	1113-0301-0406	Поверхности металлические -стальные трубы и фасонные части. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 %	м2	0,64	95,73	2,67	61	2	28	21	89
304	36	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные- трубы и фасонные части. Окраска эмалями ПФ-115в два слоя НР=69 % К=2,000;	м2	1,28	81,67	1,89	105	2	65	26	141
		Итого по разделу 4										**31 394**

Раздел 5 Крепление выхода газопровода к опоре Ду 57х3 Н=1,3м. -1шт.

305	37	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр 50 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0013	501696,91	72252,53	652	94	29	559	1308
306	38	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм	м	1,3	1843		2396		2396	–	2588
307	39	1122-0801-0105	Фасонные части стальные сварные (отвод и заглушка) Установка НР=99 %	т фасонных частей	0,00451	1090336,1	523453,7	4917	2361	84	3183	8748
308	40	241-112-0124	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,0 мм	шт.	1	268		268		268	–	289
309	41	261-301-1907	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм ГОСТ 17379-2001	шт.	1	3757		3757		3757	–	4058
310	42	214-201-0402	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный из низколегированной качественной стали ГОСТ 19281-2014 ширина большей полки от 63 до 140 мм, толщиной от 3 до 16 мм	т	0,00393	424902		1670		1670	–	1804
311	43	1113-0301-0406	Поверхности металлические -стальные трубы и фасонные части. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 %	м2	0,64	95,73	2,67	61	2	28	21	89
312	44	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные- трубы и фасонные части. Окраска эмалями ПФ-115в два слоя НР=69 % К=2,000;	м2	1,28	81,67	1,89	105	2	65	26	141
		Итого по разделу 5										**19 025**

Надземный газопровод (стальной)-№4 ГРПШ 04-2У-1

Раздел 1 №3 ГРПШ 04-2У-1

313	1	1119-0301-0101	Установка для редуцирования давления газа. Устройство НР=98 %	установка	1	34173,48	1068,57	34173	1069	17459	15678	53839
314	2	590-000-0001 (пл)ТОО "Завод газового оборудования" п.2	ГРПШ-04-2У-1 с основной и резервной линиями редуцирования на базе 2х регуляторов давления газа РДНК-400М, без измерительного комплекса, без обогрева ОГШН	к-т	1	318057		318057		–	–	318057
		Итого по разделу 1										**371 896**

Раздел 2 Обвязка №3 ГРПШ 04-2У-1

315	3	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр 50 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,004	501696,91	72252,53	2007	289	89	1721	4026
316	4	241-102-0139	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм	м	4	2128		8512		8512	–	9193
317	5	1122-0901-0201	Кран шаровый газовый стальные диаметром 32 мм. Установка НР=99 %	задвижка или клапан	1	1711,44	93,27	1711	93	150	1497	3465
318	6	242-209-0904	Кран шаровый стальной приварной, полнопроходной, для газа, Т до +200 °С, PN 40 ГОСТ 21345-2005 DN 32	шт.	1	12042		12042		12042	–	13005
319	7	1122-0801-0105	Фасонные части стальные сварные (отводы и переходы) Установка НР=99 %	т фасонных частей	0,0009	1090336,1	523453,7	981	471	17	635	1745

320	8	241-112-0125	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,5 мм	шт.	1	581		581		581	–	627
321	9	241-114-0106	Переход концентрический приварной из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром от 32 до 159 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001) размерами 57х3,0-32х3,0 мм	шт.	1	391		391		391	–	422
322	10	1113-0301-0406	Поверхности металлические -стальные трубы и фасонные части. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 %	м2	0,5	95,73	2,67	48	1	22	17	70
323	11	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные- трубы и фасонные части. Окраска эмалями ПФ-115в два слоя НР=69 % К=2,000;	м2	1	81,67	1,89	82	2	51	20	110
		Итого по разделу 2										**32 663**
		Раздел 3 Выход газопровода из земли Ду57х3,5мм -1шт. ГСН лист 24										
324	12	1101-0205-0502	Засыпка основания просеянным грунтом НР=72 %	м3 грунта	0,48	952,56	–	457	–	–	329	849
325	13	1122-0801-0201	Фасонные части полиэтиленовые: Переход ПЭ-сталь Ду 63/57. Установка НР=99 %	шт.	1	1494,68	936,61	1495	937	–	828	2509
326	14	241-210-0611	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 63х50 мм	шт.	1	4497		4497		4497	–	4857
327	15	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр 50 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0022	503500,91	72940,53	1108	160	52	947	2219
328	16	241-102-0139	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм	м	2,2	2128		4682		4682	–	5057
329	17	1339-0201-0502	Трубопровод, диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм. Рентгеноскопия сварного стыка газопроворда НР=61 %	стык	1	740,3	21,4	740	21	41	414	1246
330	18	1122-0301-0103	Футляр -Трубы водопроводные стальные, диаметр 100 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0009	581942,11	116540,15	524	105	28	428	1028
331	19	241-102-0162	Футляр -Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 89х4,0 мм	м	0,9	3860		3474		3474	–	3752
332	20	235-201-0103	для трубы Ду 57х3,5 -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256	488		125		125	–	135
333	21	261-107-0499	для трубы Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в три слоя	кг	1,5	587		881		881	–	951
334	22	261-107-0498	для трубы Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	1,2	4136		4963		4963	–	5360
335	23	235-201-0103	для футляра -Ду 89мм -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256	488		125		125	–	135
336	24	261-107-0499	для футляра Ду 89мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в два слоя	кг	0,86	587		505		505	–	545
337	25	261-107-0498	для футляра Ду 89мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	0,4	4136		1654		1654	–	1786
338	26	261-107-0521	для футляра Ду 89мм.-Каучук бутиловый	т	0,0042	1418520		5958		5958	–	6435
		Итого по разделу 3										**36 864**

Раздел 4 Крепление выхода газопроводаДу 57х3 к опоре Н=2,2м. -1шт. ГСН лист 30

339	27	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр 50 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0022	501696,91	72252,53	1104	159	49	947	2215
340	28	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм	м	2,2	1843		4055		4055	–	4379
341	29	1122-0801-0105	Фасонные части стальные сварные (отвод и заглушка) Установка НР=99 %	т фасонных частей	0,00451	1090336,1	523453,7	4917	2361	84	3183	8748
342	30	241-112-0124	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,0 мм	шт.	1	268		268		268	–	289
343	31	261-301-1907	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм ГОСТ 17379-2001	шт.	1	3757		3757		3757	–	4058
344	32	214-201-0402	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный из низколегированной качественной стали ГОСТ 19281-2014 ширина большей полки от 63 до 140 мм, толщиной от 3 до 16 мм	т	0,00206	424902		875		875	–	945
345	33	1113-0301-0406	Поверхности металлические -стальные трубы и фасонные части. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 %	м2	0,64	95,73	2,67	61	2	28	21	89
346	34	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные- трубы и фасонные части. Окраска эмалями ПФ-115в два слоя НР=69 % К=2,000;	м2	1,28	81,67	1,89	105	2	65	26	141

Итого по разделу 4 **20 864**

Подземный газопровод (полиэтиленовый) к №2 ГРПШ 04-2У-1

Надземный газопровод (стальной) к водонасосной станции

Раздел 1 Выход газопровода из земли Ду32х3мм -1шт. ГСН лист 23

347	1	1101-0205-0502	Засыпка основания просеянным грунтом НР=72 %	м3 грунта	0,48	952,56	–	457	–	–	329	849
348	2	1122-0801-0201	Фасонные части полиэтиленовые:переход ПЭ-сталь Ду 40х32мм . Установка НР=99 %	шт.	1	1494,68	936,61	1495	937	–	828	2509
349	3	241-210-0606	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 40х32 мм	шт.	1	2997		2997		2997	–	3237
350	4	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр 32 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0022	503500,91	72940,53	1108	160	52	947	2219
351	5	241-102-0117	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 32х3,0 мм	м	2,2	990		2178		2178	–	2352
352	6	1339-0201-0502	Трубопровод, диаметр 32 мм, толщина стенки 3,5 мм. Рентгеноскопия сварного стыка газопроворда НР=61 %	стык	1	740,3	21,4	740	21	41	414	1246
353	7	1122-0301-0101	Футляр -Трубы водопроводные стальные, диаметр 50 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0009	503500,91	72940,53	453	66	21	387	907
354	8	241-102-0139	Футляр -Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм	м	0,9	2128		1915		1915	–	2068

355	9	235-201-0103	для трубы Ду 32х3,0 -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256	488		125		125	–	135
356	10	261-107-0499	для трубы Ду 32мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в три слоя	кг	0,63	587		370		370	–	400
357	11	261-107-0498	для трубы Ду32мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	0,21	4136		869		869	–	939
358	12	235-201-0103	для футляра -Ду 57мм -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256	488		125		125	–	135
359	13	261-107-0499	для футляра Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в два слоя	кг	0,86	587		505		505	–	545
360	14	261-107-0498	для футляра Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	0,4	4136		1654		1654	–	1786
361	15	261-107-0521	для футляра Ду57мм.-Каучук бутиловый	т	0,0026	1418520		3688		3688	–	3983
		Итого по разделу 1										**23 310**

Раздел 2 Крепление выхода газопровода Ду32х3 к опоре Ду 57х3 Н=2,2м. -1шт. ГСН лист 29

362	16	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр до 50 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0022	501696,91	72252,53	1104	159	49	947	2215
363	17	241-102-0117	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 32х3,0 мм	м	2,2	990		2178		2178	–	2352
364	18	1122-0901-0201	Кран шаровый газовый стальные диаметром до 50 мм. Установка НР=99 %	задвижка или клапан	1	1711,44	93,27	1711	93	150	1497	3465
365	19	242-209-0904	Кран шаровый стальной приварной, полнопроходной, для газа, Т до +200 °С, PN 40 ГОСТ 21345-2005 DN 32	шт.	1	12042		12042		12042	–	13005
366	20	1122-0801-0105	Фасонные части стальные сварные (отвод и заглушка) Установка НР=99 %	т фасонных частей	0,0007	1090336,1	523453,7	763	366	13	494	1358
367	21	241-112-0112	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 32х3,0 мм	шт.	1	286		286		286	–	309
368	22	261-301-1902	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 32 мм, толщиной стенки 3 мм ГОСТ 17379-2001	шт.	1	1522		1522		1522	–	1644
369	23	214-201-0402	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный из низколегированной качественной стали ГОСТ 19281-2014 ширина большей полки от 63 до 140 мм, толщиной от 3 до 16 мм	т	0,00206	424902		875		875	–	945
370	24	1113-0301-0406	Поверхности металлические -стальные трубы и фасонные части. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 %	м2	0,64	95,73	2,67	61	2	28	21	89
371	25	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные- трубы и фасонные части. Окраска эмалями ПФ-115в два слоя НР=69 %	м2	1,28	81,67	1,89	105	2	65	26	141
		Итого по разделу 2										**25 523**

Газопровод низкого давления

Газопровод низкого давления надземный стальной, обвязки №1 ГРПШ 07-2У-1

Раздел 1 Газопровод

1.1 Газопровод стальной обвязки №1 ГРПШ-04-2НУ1

372	1	1122-0301-0103	Трубы водопроводные стальные, диаметр до 100 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,011	576529,81	115508,15	6342	1271	293	5228	12496
373	2	241-102-0177	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 108х4,0 мм	м	11	4726		51986		51986	–	56145
374	3	1122-0801-0105	Фасонные части стальные сварные (отводы и переходы) Установка НР=99 %	т фасонных частей	0,00833	1090336,1	523453,7	9083	4360	156	5879	16159
375	4	241-112-0147	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 108х4,0 мм	шт.	3	1486		4458		4458	–	4815
376	5	241-114-0121	Переход концентрический приварной из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром от 32 до 159 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001) размерами 108х4,0-57х3,0 мм	шт.	1	949		949		949	–	1025
377	6	1113-0301-0406	Поверхности металлические -стальные трубы и фасонные части. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 %	м2	2,78	95,73	2,67	266	7	122	95	390
378	7	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные- трубы и фасонные части. Окраска эмалями ПФ-115в два слоя НР=69 % К=2,000;	м2	5,56	81,67	1,89	454	11	284	112	611
		Итого по разделу 1										**91 641**
		1.2 Выход из земли Ду 108х4,0мм -1шт. ГСН лист 26										
379	8	1101-0205-0502	Засыпка основания просеянным грунтом НР=72 %	м3 грунта	0,48	952,56	–	457	–	–	329	849
380	9	1122-0801-0201	Фасонные части полиэтиленовые: Переход ПЭ-сталь Установка НР=99 %	шт.	1	1494,68	936,61	1495	937	–	828	2509
381	10	241-210-0622	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 110х108 мм	шт.	1	9266		9266		9266	–	10007
382	11	1122-0301-0103	Трубы водопроводные стальные, диаметр 100 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0022	581942,11	116540,15	1280	256	68	1045	2511
383	12	241-102-0177	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 108х4,0 мм	м	2,2	4726		10397		10397	–	11229
384	13	1339-0201-0507	Трубопровод, диаметр 108 мм, толщина стенки до 8 мм. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное НР=61 %	стык	1	1283,56	36,38	1284	36	61	723	2167
385	14	235-201-0103	для трубы Ду 108х4,0- -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256	488		125		125	–	135
386	15	261-107-0498	для трубы Ду 108мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	1,2	4136		4963		4963	–	5360
387	16	261-107-0499	для трубы Ду 108мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в три слоя	кг	1,5	587		881		881	–	951
388	17	1122-0301-0106	Футляр-Трубы водопроводные стальные, диаметр 200 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0009	1256302,7	542480,66	1131	488	98	704	1982
389	18	241-102-0226	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 127 до 630 мм ГОСТ 10705-80 размерами 219х4,0 мм	м	0,9	10450		9405		9405	–	10157
390	19	235-201-0103	для футляра Ду 219мм -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256	488		125		125	–	135

391	20	261-107-0498	для футляра Ду219мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	0,4	4136		1654		1654	–	1786
392	21	261-107-0499	для футляра Ду219мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в двва слоя	кг	0,86	587		505		505	–	545
393	22	261-107-0521	для футляра Ду 219мм.-Каучук бутиловый	т	0,0042	1418520		5958		5958	–	6435
		Итого по разделу 1										**56 758**
		Раздел 2 Выход газопровода из земли Ду108х4,0мм.-1шт. ГСН лист 26										
394	23	1101-0205-0502	Засыпка основания просеянным грунтом НР=72 %	м3 грунта	0,48	952,56	–	457	–	–	329	849
395	24	1122-0801-0201	Фасонные части полиэтиленовые: Переход ПЭ-сталь Установка НР=99 %	шт.	1	1494,68	936,61	1495	937	–	828	2509
396	25	241-210-0622	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 110х108 мм	шт.	1	9266		9266		9266	–	10007
397	26	1122-0301-0103	Трубы водопроводные стальные, диаметр 100 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0022	581942,11	116540,15	1280	256	68	1045	2511
398	27	241-102-0177	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 108х4,0 мм	м	2,2	4726		10397		10397	–	11229
399	28	1339-0201-0507	Трубопровод, диаметр 108 мм, толщина стенки до 8 мм. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное НР=61 %	стык	1	1283,56	36,38	1284	36	61	723	2167
400	29	1122-0301-0105	Футляр-1шт.дл.0,9м.-Трубы водопроводные стальные, диаметр 150 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0009	910107,99	248807,87	819	224	74	596	1528
401	30	1122-0301-0106	Футляр-Трубы водопроводные стальные, диаметр 200 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0009	1256302,7	542480,66	1131	488	98	704	1982
402	31	235-201-0103	для трубы Ду 108х4,0- -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256	488		125		125	–	135
403	32	261-107-0499	для трубы Ду 108мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в три слоя	кг	1,5	587		881		881	–	951
404	33	261-107-0498	для трубы Ду 108мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	1,2	4136		4963		4963	–	5360
405	34	241-102-0218	Футляр дло.0,9м.-1шт.-Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 127 до 630 мм ГОСТ 10705-80 размерами 159х4,0 мм	м	0,9	7043		6339		6339	–	6846
406	35	235-201-0103	для футляра Ду 159мм -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256	488		125		125	–	135
407	36	261-107-0499	для футляра Ду159мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в два слоя	кг	0,86	587		505		505	–	545
408	37	261-107-0498	для футляра Ду159мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	0,4	4136		1654		1654	–	1786
409	38	261-107-0521	для футляра Ду 159мм.-Каучук бутиловый	т	0,0042	1418520		5958		5958	–	6435
		Итого по разделу 2										**54 975**
		Раздел 3 Крепление выхода газопровода Ду 108х4 к опоре Ду 57х3,5 Н=1,3м. -1шт. ГСН лист 32										
410	39	1122-0301-0103	Трубы водопроводные стальные, диаметр 100 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0015	581942,11	116540,15	873	175	46	713	1713

411	40	241-102-0177	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 108х4,0 мм	м	1,5	4726		7089		7089	–	7656
412	41	1122-0801-0105	Фасонные части стальные сварные (отвод и заглушка) Установка НР=99 %	т фасонных частей	0,00732	1090336,1	523453,7	7981	3832	137	5166	14199
413	42	241-112-0147	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 108х4,0 мм	шт.	1	1486		1486		1486	–	1605
414	43	261-301-1919	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 108 мм, толщиной стенки 4 мм ГОСТ 17379-2001	шт.	1	4992		4992		4992	–	5391
415	44	214-201-0402	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный из низколегированной качественной стали ГОСТ 19281-2014 ширина большей полки от 63 до 140 мм, толщиной от 3 до 16 мм	т	0,00412	424902		1751		1751	–	1891
416	45	1113-0301-0406	Поверхности металлические -стальные трубы и фасонные части. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 %	м2	0,64	95,73	2,67	61	2	28	21	89
417	46	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные- трубы и фасонные части. Окраска эмалями ПФ-115в два слоя НР=69 % К=2,000;	м2	1,28	81,67	1,89	105	2	65	26	141
		Итого по разделу 3										**32 685**

Газопровод низкого давления надземный стальной, обвязки №2 ГРПШ-04-2НУ1

Раздел 1 Газопровод

1.1 Газопровод стальной обвязки №1 ГРПШ-04-2НУ1

418	1	1122-0301-0103	Трубы водопроводные стальные, диаметр до 100 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,01	576529,81	115508,15	5765	1155	266	4752	11358
419	2	241-102-0162	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 89х4,0 мм	м	10	3860		38600		38600	–	41688
420	3	1122-0801-0105	Фасонные части стальные сварные (отводы и переходы) Установка НР=99 %	т фасонных частей	0,00503	1090336,1	523453,7	5484	2633	94	3549	9756
421	4	241-112-0140	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 89х4,0 мм	шт.	3	1102		3306		3306	–	3570
422	5	241-114-0118	Переход концентрический приварной из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром от 32 до 159 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001) размерами 89х4,0-57х4,0 мм	шт.	1	743		743		743	–	802
		Итого по разделу 1										**67 174**

Раздел 2 Выход газопровода из земли Ду89х4мм -1шт. ГСН л.25

423	6	1123-0101-0101	Основание под узел выхода из земли песчаное. Устройство НР=99 %	м3 основания	0,48	5483,76	177,24	2632	85	1996	570	3458
424	7	1122-0801-0201	Фасонные части полиэтиленовые: Переход ПЭ-сталь Ду 90/89. Установка НР=99 %	шт.	1	1494,68	936,61	1495	937	–	828	2509
425	8	241-210-0617	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 90х89 мм	шт.	1	5207		5207		5207	–	5624

426	9	1122-0301-0103	Трубы водопроводные стальные, диаметр 89 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0022	576529,81	115508,15	1268	254	59	1045	2498
427	10	241-102-0162	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 89х4,0 мм	м	2,2	3860		8492		8492	–	9171
428	11	1122-0301-0104	Футляр -Трубы водопроводные стальные, диаметр 127 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0009	721002,95	137023,15	649	123	51	519	1261
429	12	241-102-0202	Футляр -Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 127 до 630 мм ГОСТ 10705-80 размерами 127х4,0 мм	м	0,9	5587		5028		5028	–	5430
430	13	1339-0201-0502	Трубопровод, диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм. Рентгеноскопия сварного стыка газопроворда НР=61 %	стык	1	740,3	21,4	740	21	41	414	1246
431	14	1339-0201-0504	Трубопровод, диаметр 89 мм, толщина стенки до 8 мм. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное НР=61 %	стык	1	926,44	25,68	926	26	54	517	1559
432	15	235-201-0103	для трубы Ду 89х4-Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256	488		125		125	–	135
433	16	261-107-0499	для трубы Ду89мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в три слоя	кг	1,5	587		881		881	–	951
434	17	261-107-0498	для трубы Ду 89мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	1,2	4136		4963		4963	–	5360
435	18	235-201-0103	для футляра Ду 127мм -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256	488		125		125	–	135
436	19	261-107-0499	для футляра Ду 127мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в два слоя	кг	0,86	587		505		505	–	545
437	20	261-107-0498	для футляра Ду 127мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	0,4	4136		1654		1654	–	1786
438	21	261-107-0521	для футляра Ду 127мм.-Каучук бутиловый	т	0,0042	1418520		5958		5958	–	6435
		Итого по разделу 2										**48 103**

Раздел 3 Крепление газопровода Ду 89х4мм к опоре Ду57х3 Н=1,3 -1шт. Альбом ГСН лист 31

439	22	1122-0301-0103	Трубы водопроводные стальные, диаметр 89 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0013	576529,81	115508,15	749	150	35	618	1476
440	23	241-102-0162	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 89х4,0 мм	м	1,3	3860		5018		5018	–	5419
441	24	1122-0801-0105	Фасонные части стальные сварные (отводы и заглушки и уголок) Установка НР=99 %	т фасонных частей	0,00251	1090336,1	523453,7	2737	1314	47	1771	4869
442	25	241-112-0140	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 89х4,0 мм	шт.	3	1102		3306		3306	–	3570
443	26	261-301-1915	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 89 мм, толщиной стенки 3,5 мм ГОСТ 17379-2001	шт.	1	5801		5801		5801	–	6265
444	27	214-201-0102	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 ширина полки от 40 до 125 мм, толщиной от 2 до 16 мм	т	0,00412	438287		1806		1806	–	1950

445	28	1113-0301-0406	Поверхности металлические -стальные трубы и фасонные части. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 %	м2	0,64	95,73	2,67	61	2	28	21	89
446	29	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные- трубы и фасонные части. Окраска эмалями ПФ-115в два слоя НР=69 %	м2	1,28	81,67	1,89	105	2	65	26	141
		Итого по разделу 3										**23 779**

Газопровод низкого давления надземный стальной, обвязки №3 ГРПШ-04-2НУ1

Раздел 1 Газопровод

1.1 Газопровод стальной обвязки №1 ГРПШ-04-2НУ1

446	1	1122-0301-0103	Трубы водопроводные стальные, диаметр до 100 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,003	576529,81	115508,15	1730	347	80	1426	3408
447	2	241-102-0162	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 89х4,0 мм	м	3	3860		11580		11580	–	12506
448	3	1122-0801-0105	Фасонные части стальные сварные (отводы и переходы) Установка НР=99 %	т фасонных частей	0,00503	1090336,1	523453,7	5484	2633	94	3549	9756
449	4	241-112-0140	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 89х4,0 мм	шт.	1	1102		1102		1102	–	1190
450	5	241-114-0118	Переход концентрический приварной из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром от 32 до 159 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001) размерами 89х4,0-57х4,0 мм	шт.	1	743		743		743	–	802
		Итого по разделу 1										**27 662**

Раздел 2 Выход газопровода из земли Ду89х4мм -1шт. ГСН л.25

451	6	1123-0101-0101	Основание под узел выхода из земли песчаное. Устройство НР=99 %	м3 основания	0,48	5483,76	177,24	2632	85	1996	570	3458
452	7	1122-0801-0201	Фасонные части полиэтиленовые: Переход ПЭ-сталь Ду 90/89. Установка НР=99 %	шт.	1	1494,68	936,61	1495	937	–	828	2509
453	8	241-210-0617	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 90х89 мм	шт.	1	5207		5207		5207	–	5624
454	9	1122-0301-0103	Трубы водопроводные стальные, диаметр 89 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0022	576529,81	115508,15	1268	254	59	1045	2498
455	10	241-102-0162	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 89х4,0 мм	м	2,2	3860		8492		8492	–	9171
456	11	1122-0301-0104	Футляр -Трубы водопроводные стальные, диаметр 127 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0009	721002,95	137023,15	649	123	51	519	1261
457	12	241-102-0202	Футляр -Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 127 до 630 мм ГОСТ 10705-80 размерами 127х4,0 мм	м	0,9	5587		5028		5028	–	5430
458	13	1339-0201-0504	Трубопровод, диаметр 89 мм, толщина стенки до 8 мм. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное НР=61 %	стык	1	926,44	25,68	926	26	54	517	1559

459	14	235-201-0103	для трубы Ду 89х4-Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256	488		125		125	–	135
460	15	261-107-0499	для трубы Ду89мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в три слоя	кг	1,5	587		881		881	–	951
461	16	261-107-0498	для трубы Ду 89мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	1,2	4136		4963		4963	–	5360
462	17	235-201-0103	для футляра Ду 127мм -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256	488		125		125	–	135
463	18	261-107-0499	для футляра Ду 127мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в два слоя	кг	0,86	587		505		505	–	545
464	19	261-107-0498	для футляра Ду 127мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	0,4	4136		1654		1654	–	1786
465	20	261-107-0521	для футляра Ду 127мм.-Каучук бутиловый	т	0,0042	1418520		5958		5958	–	6435
		Итого по разделу 2										**46 857**
		Раздел 3 Крепление газопровода Ду 89х4мм -1шт. Альбом ГСН лист 31										
466	21	1122-0301-0103	Трубы водопроводные стальные, диаметр 89 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0013	576529,81	115508,15	749	150	35	618	1476
467	22	241-102-0162	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 89х4,0 мм	м	1,3	3860		5018		5018	–	5419
468	23	1122-0801-0105	Фасонные части стальные сварные (отводы и заглушки и уголок) Установка НР=99 %	т фасонных частей	0,00251	1090336,1	523453,7	2737	1314	47	1771	4869
469	24	241-112-0140	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 89х4,0 мм	шт.	3	1102		3306		3306	–	3570
470	25	261-301-1915	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 89 мм, толщиной стенки 3,5 мм ГОСТ 17379-2001	шт.	1	5801		5801		5801	–	6265
471	26	214-201-0102	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 ширина полки от 40 до 125 мм, толщиной от 2 до 16 мм	т	0,00412	438287		1806		1806	–	1950
472	27	1113-0301-0406	Поверхности металлические -стальные трубы и фасонные части. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 %	м2	0,64	95,73	2,67	61	2	28	21	89
473	28	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные- трубы и фасонные части. Окраска эмалями ПФ-115в два слоя НР=69 %	м2	1,28	81,67	1,89	105	2	65	26	141
		Итого по разделу 3										**23 779**
		Раздел 4 Выхода газопровода из земли Ду57х3,5мм -5шт. Альбом ГСН лист 24										
474	52	1339-0201-0502	Трубопровод, диаметр 57 мм, толщина стенки 3,5 мм. Рентгеноскопия сварного стыка газопроворда НР=61 % К=5,000;	стык	5	740,3	21,4	3702	107	207	2067	6231
		Итого по разделу 4										**6 231**
		Раздел 13 Газопровод										
475	17	1122-0801-0201	Фасонные части полиэтиленовые: муфты,отводы.Установка НР=99 %	шт.	57	1494,68	936,61	85197	53387	–	47196	142984	-

476	18	241-211-0604	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, PN 16 диаметром 40 мм	шт.	23	627		14421		14421	–	15575	-
477	19	241-211-0606	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, PN 16 диаметром 63 мм	шт.	30	880		26400		26400	–	28512	-
478	20	241-208-1806	Отвод полиэтиленовый электросварной 90° ПЭ 100 SDR 11 PN 16 диаметром 63 мм	шт.	1	1956		1956		1956	–	2112	-
479	21	241-208-1804	Отвод полиэтиленовый электросварной 90° ПЭ 100 SDR 11 PN 16 диаметром 40 мм	шт.	3	1750		5250		5250	–	5670	-
480	22	1122-0801-0202	Фасонные части полиэтиленовые: тройники. Установка НР=99 %	шт.	22	2202,93	1379,3	48464	30345	–	26867	81358	-
481	23	241-209-1504	Тройник полиэтиленовый электросварной 90° ПЭ 100 SDR 11, PN 16 диаметром 40 мм	шт.	3	2453		7359		7359	–	7948	-
482	24	241-209-1506	Тройник полиэтиленовый электросварной 90° ПЭ 100 SDR 11, PN 16 диаметром 63 мм	шт.	19	2621		49799		49799	–	53783	-
483	25	1122-0501-0103	Футляры Ду75мм-11шт.дл.по 4,0м.,1шт. дл.8м. Ду110мм-3шт.по 4,0м. и 1шт. дл.8,0м.-Трубопроводы из полиэтиленовых труб, диаметр 100 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,072	384996,29	108851,57	27720	7837	369	21711	53385	-
484	26	241-201-0411	Футляры -Труба полиэтиленовая для водоснабжения РЕ 100 SDR 11 ГОСТ 18599-2001 размерами 75х6,8 мм (с К=1,01)	м	52,5	1097		57593		57593	–	62200	-
485	27	241-201-0413	Футляры-Труба полиэтиленовая для водоснабжения РЕ 100 SDR 11 ГОСТ 18599-2001 размерами 110х10,0 мм с К=1,01	м	5,612986	2305		12938		12938	–	13973	-
			Итого по разделу 14									**467 500**	

Раздел 14 Выход газопровода из земли Ду32х3мм к опоре Ду 57х3,5-13шт. ГСН лист 23

486	30	1101-0205-0502	Засыпка основания просеянным грунтом НР=72 % К=13,000;	м3 грунта	6,24	952,56	–	5944	–	–	4280	11042	-
487	31	1122-0801-0201	Фасонные части полиэтиленовые:переход ПЭ-сталь Ду 40х32мм . Установка НР=99 % К=13,000;	шт.	13	1494,68	936,61	19431	12176	–	10764	32611	-
488	32	241-210-0606	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 40х32 мм К=13,000;	шт.	13	2997		38961		38961	–	42078	-
489	33	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр 32 мм. Укладка НР=99 % К=13,000;	км трубопровода	0,0286	503500,91	72940,53	14400	2086	672	12308	28845	-
490	34	241-102-0117	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 32х3,0 мм К=13,000;	м	28,6	990		28314		28314	–	30579	-
491	35	1339-0201-0502	Трубопровод, диаметр 32 мм, толщина стенки 3,5 мм. Рентгеноскопия сварного стыка газопроворда НР=61 % К=13,000;	стык	13	740,3	21,4	9624	278	537	5373	16197	-
492	36	1122-0301-0101	Футляр -Трубы водопроводные стальные, диаметр 50 мм. Укладка НР=99 % К=13,000;	км трубопровода	0,0117	503500,91	72940,53	5891	853	275	5035	11800	-
493	37	241-102-0139	Футляр -Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм К=13,000;	м	11,7	2128		24898		24898	–	26890	-
494	38	235-201-0103	для трубы Ду 32х3,0 -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя К=13,000;	кг	3,328	488		1624		1624	–	1754	-
495	39	261-107-0499	для трубы Ду 32мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в три слоя К=13,000;	кг	8,19	587		4808		4808	–	5193	-

496	40	261-107-0498	для трубы Ду32мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой К=13,000;	кг	2,73	4136		11291		11291	–	12194	-
497	41	235-201-0103	для футляра -Ду 57мм -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя К=13,000;	кг	3,328	488		1624		1624	–	1754	-
498	42	261-107-0499	для футляра Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в два слоя К=13,000;	кг	11,18	587		6563		6563	–	7088	-
499	43	261-107-0498	для футляра Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой К=13,000;	кг	5,2	4136		21507		21507	–	23228	-
500	44	261-107-0521	для футляра Ду57мм.-Каучук бутиловый К=13,000;	т	0,0338	1418520		47946		47946	–	51782	-
			Итого по разделу 14									**303 035**	

Раздел 15 Выхода газопровода из земли Ду57х3,5мм -5шт. Альбом ГСН лист 24

501	45	1101-0205-0502	Засыпка основания просеянным грунтом НР=72 % К=5,000;	м3 грунта	2,4	952,56	–	2286	–	–	1646	4247	-
502	46	1122-0801-0201	Фасонные части полиэтиленовые: Переход ПЭ-сталь Ду 63/57. Установка НР=99 % К=5,000;	шт.	5	1494,68	936,61	7473	4683	–	4139	12541	-
503	47	241-210-0611	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 63х50 мм К=5,000;	шт.	5	4497		22485		22485	–	24284	-
504	48	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр 50 мм. Укладка НР=99 % К=5,000;	км трубопровода	0,011	503500,91	72940,53	5539	802	258	4734	11095	-
505	49	241-102-0139	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм К=5,000;	м	11	2128		23408		23408	–	25281	-
506	50	1122-0301-0103	Футляр-Трубы водопроводные стальные, диаметр 100 мм. Укладка НР=99 % К=5,000;	км трубопровода	0,0045	581942,11	116540,15	2619	524	139	2138	5137	-
507	51	241-102-0162	Футляр -Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 89х4,0 мм К=5,000;	м	4,5	3860		17370		17370	–	18760	-
508	53	235-201-0103	для трубы Ду 57х3,5 -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя К=5,000;	кг	1,28	488		625		625	–	675	-
509	54	261-107-0499	для трубы Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в три слоя К=5,000;	кг	7,5	587		4403		4403	–	4755	-
510	55	261-107-0498	для трубы Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой К=5,000;	кг	6	4136		24816		24816	–	26801	-
511	56	235-201-0103	для футляра Ду 89мм -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя К=5,000;	кг	1,28	488		625		625	–	675	-
512	57	261-107-0499	для футляра Ду 89мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в два слоя К=5,000;	кг	4,3	587		2524		2524	–	2726	-
513	58	261-107-0498	для футляра Ду 89мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой К=5,000;	кг	2	4136		8272		8272	–	8934	-
514	59	261-107-0521	для футляра Ду 89мм.-Каучук бутиловый К=5,000;	т	0,021	1418520		29789		29789	–	32172	-
			Итого по разделу 15									**178 083**	

Раздел 16 Крепление выхода газопровода Ду 57х3 к опоре Ду 57х3,5 Н=2,2м. -5шт. ГСН лист 30

515	60	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр 50 мм. Укладка НР=99 % К=5,000;	км трубопровода	0,011	501696,91	72252,53	5519	795	246	4734	11073	-
516	61	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм К=5,000;	м	11	1843		20273		20273	–	21895	-
517	62	1122-0901-0201	Кран шаровый газовый стальные диаметром 50 мм. Установка НР=99 % К=5,000;	задвижка или клапан	5	1711,44	93,27	8557	466	751	7484	17324	-
518	63	242-209-0706	Кран шаровый стальной приварной, стандартнопроходной для газа, Т до +200 °С, PN 40 ГОСТ 21345-2005 DN 50 К=5,000;	шт.	5	12460		62300		62300	–	67284	-
519	64	1122-0801-0105	Фасонные части стальные сварные (отвод и заглушка и уголок) Установка НР=99 % К=5,000;	т фасонных частей	0,0138	1090336,1	523453,7	15047	7224	258	9740	26770	-
520	65	241-112-0124	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,0 мм К=5,000;	шт.	5	268		1340		1340	–	1447	-
521	66	261-301-1907	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм ГОСТ 17379-2001 К=5,000;	шт.	5	3757		18785		18785	–	20288	-
522	67	214-201-0402	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный из низколегированной качественной стали ГОСТ 19281-2014 ширина большей полки от 63 до 140 мм, толщиной от 3 до 16 мм К=5,000;	т	0,0103	424902		4376		4376	–	4726	-
523	68	1113-0301-0406	Поверхности металлические -стальные трубы и фасонные части. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 % К=5,000;	м2	3,2	95,73	2,67	306	9	141	109	448	-
524	69	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные- трубы и фасонные части. Окраска эмалями ПФ-115в два слоя НР=69 % К=5,000;	м2	6,4	81,67	1,89	523	12	327	128	703	-
			Итого по разделу 16									**171 958**	

Раздел 17 Крепление выхода газопровода Ду 32х3 к опоре Ду 57х3,5 Н=2,2м. -13шт. ГСН лист 29

525	70	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр 32мм. Укладка НР=99 % К=13,000;	км трубопровода	0,0286	501696,91	72252,53	14349	2066	640	12308	28789	-
526	71	241-102-0117	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 32х3,0 мм К=13,000;	м	28,6	990		28314		28314	–	30579	-
527	72	1122-0901-0201	Кран шаровый газовый стальные диаметром до 50 мм. Установка НР=99 % К=13,000;	задвижка или клапан	13	1711,44	93,27	22249	1213	1952	19460	45046	-
528	73	242-209-0704	Кран шаровый стальной приварной, стандартнопроходной для газа, Т до +200 °С, PN 40 ГОСТ 21345-2005 DN 32 К=13,000;	шт.	13	8586		111618		111618	–	120547	-
529	74	1122-0801-0105	Фасонные части стальные сварные (отвод и заглушка) Установка НР=99 % К=13,000;	т фасонных частей	0,03068	1090336,1	523453,7	33452	16060	574	21651	59511	-
530	75	241-112-0112	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 32х3,0 мм К=13,000;	шт.	13	286		3718		3718	–	4015	-

531	76	261-301-1902	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 32 мм, толщиной стенки 3 мм ГОСТ 17379-2001 К=13,000;	шт.	13	1522		19786		19786	–	21369	-
532	77	214-201-0402	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный из низколегированной качественной стали ГОСТ 19281-2014 ширина большей полки от 63 до 140 мм, толщиной от 3 до 16 мм К=13,000;	т	0,02678	424902		11379		11379	–	12289	-
533	78	1113-0301-0406	Поверхности металлические -стальные трубы и фасонные части. Огрунтовка грунтовкой ГФ-021 за один раз НР=69 % К=13,000;	м2	8,32	95,73	2,67	796	22	365	284	1166	-
534	79	1113-0301-1406	Поверхности металлические огрунтованные- трубы и фасонные части. Окраска эмалями ПФ-115в два слоя НР=69 % К=13,000;	м2	16,64	81,67	1,89	1359	31	850	333	1827	-
			Итого по разделу 17									**325 138**	

Раздел 4 Выхода газопровода из земли Ду57х3,5мм -5шт. Альбом ГСН лист 24

535	1	1101-0205-0502	Засыпка основания просеянным грунтом. Группа грунтов 2 НР=72 %	м3 грунта	0,48	952,56	–	457	–	–	329	849	
536	2	1122-0801-0201	Фасонные части полиэтиленовые: отводы, колени, патрубки, переходы. Установка НР=99 %	шт.	1	1494,68	936,61	1495	937	–	828	2509	
537	3	241-210-0606	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 40х32 мм	шт.	1	2997		2997		2997	–	3237	
538	4	1122-0301-0101	Футляр-Трубы водопроводные стальные, диаметр 57 мм. Укладка с гидравлическим испытанием НР=99 %	км трубопровода	0,009	503500,91	72940,53	4532	656	211	3874	9078	
539	5	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм	м	0,9	1891		1702		1702	–	1838	
540	6	1122-0301-0101	Трубы водопроводные стальные, диаметр 32 мм. Укладка с гидравлическим испытанием НР=99 %	км трубопровода	0,0022	503500,91	72940,53	1108	160	52	947	2219	
541	7	241-102-0117	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 32х3,0 мм	м	2,2	990		2178		2178	–	2352	
542	8	1339-0201-0501	Трубопровод, диаметр 32 мм, толщина стенки 3 мм. Рентгеноскопия сварного стыка стального газопровода НР=61 %	стык	1	552,2	16,05	552	16	28	310	931	
543	9	235-201-0103	Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный	кг	0,128	488		62		62	–	67	
544	10	261-107-0499	Для трубы Ду 32 - Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в три слоя	кг	0,21	587		123		123	–	133	
545	11	261-107-0498	Для трубы Ду 32 мм - Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	0,21	4136		869		869	–	939	
546	12	241-202-0204	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива РЕ 100 ГАЗ SDR 11 СТ РК ГОСТ Р 50838-2011 размерами 32х3,0 мм	м	18	217		3906		3906	–	4218	
			Итого по разделу 4									**28 370**	
			Итого по смете									**11676897**	
			Оборудования									**3671210**	
			Прочих работ									**0**	
			Временный здания и сооружения 1,3%									**104074**	
			Итого:									**11780971**	

			Доп.затраты при производстве работ в зимнее время, 2,97%								**240860**	
			Итого:								**12021831**	
			Непредвиденные работы и затраты-2%								**167012**	
			ИТОГО:								**12188843**	
			в том числе в текущих ценах на 2022 год - 100 %, К=1,050								**12798285**	
			Итого со скидкой в рамках твердой договорной цены (понижающий коэффициент) К=0,949999991192828								**12158371**	
			НДС 12%								**1459005**	
			ИТОГО с НДС								**13 617 375,55**	

Заказчик:
Руководитель
ГУ "Управление энергетики и жилищно-коммунального хозяйства Актюбинской области"
_____ Музлыбаев Е.

Подрядчик:
Директор
ТОО "Ремстрой"
_____ Миркамалов Б.

Технический надзор:
Эксперт технического надзора
ТОО "АстанаДорАркитекс"
_____ Гиматов М.

Авторский надзор:
Эксперт авторского надзора
ТОО "Инженерное проектирование"
_____ Курмантаев Г.

Примечание:

1. Форма применяется для актов выполненных работ, составленным по сметам с использованием ресурсного метода.
2. По графе 14 указываются сведения по тем материальным ресурсам и оборудованию, которые в акте выполненных работ учитываются отдельной строкой.

Ведомость материальных ресурсов и оборудования к Акту выполненных работ

по «Строительство внутрипоселкового газопровода в с.Аманколь Иргизского района Актюбинской области»

(наименование здания, сооружения, объекта, стройки)

Основание:

Акт выполненных работ _____ 2023г.

№ п/п	Коды ресурсов	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество	Происхождение товара (страна-изготовитель)	Сертификат СТ-KZ (при наличии)
8	241-102-0154	Стойки дл.2,3м. -11шт.Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 76х4,0 мм К=11,000;	м	**25,3**		
9	214-208-0103	Для стоек -11шт. -Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 шириной от 80 до 200 мм, толщиной от 5 до 60 мм К=11,000;	т	**0,055**		
10	241-102-0107	Для стоек 11шт.дл.0,06м.по 4шт. на каждуюТруба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 25х2,5 мм К=11,000;	м	**2,64**		
11	214-201-0102	Панель ПО1 дл.3,0м. -3шт.-Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 ширина полки от 40 до 125 мм, толщиной от 2 до 16 мм К=3,000;	т	**0,1155**		
12	214-210-0102	Панель ПО1 -3шт.-Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 14 до 25 мм К=3,000;	т	**0,00288**		
13	214-210-0101	Панель ПО1-3шт.-Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 6 до 12 мм К=3,000;	т	**0,0057**		
14	214-208-0102	Панель ПО1-3шт. -Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 шириной от 28 до 70 мм, толщиной от 4 до 60 мм К=3,000;	т	**0,00111**		
15	214-401-0210	Панель ПО1-3шт.-Сетка Рабица стальная плетеная одинарная из проволоки оцинкованной ГОСТ 5336-80 размерами 3 мм х 60 мм К=3,000;	м2	**12,9**		
16	214-201-0102	Панель ПО2 дл.2,0м. -7шт.-Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 ширина полки от 40 до 125 мм, толщиной от 2 до 16 мм К=7,000;	т	**0,1771**		
17	214-210-0102	Панель ПО2 -7шт.-Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 14 до 25 мм К=7,000;	т	**0,00672**		

18	214-210-0101	Панель ПО2-7шт.-Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 6 до 12 мм К=7,000;	т	0,01008		
19	214-208-0102	Панель ПО2-7шт. -Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 шириной от 28 до 70 мм, толщиной от 4 до 60 мм К=7,000;	т	0,00161		
20	214-401-0210	Панель ПО2-7шт.-Сетка Рабица стальная плетеная одинарная из проволоки оцинкованной ГОСТ 5336-80 размерами 3 мм х 60 мм К=7,000;	м2	19,6		
21	214-201-0102	Калитка ПК1 дл.1,0м. -шт.-Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 ширина полки от 40 до 125 мм, толщиной от 2 до 16 мм	т	0,0179		
22	214-210-0102	Калитка --Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 14 до 25 мм	т	0,00048		
23	214-210-0101	Калитка -Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 6 до 12 мм	т	0,001		
24	214-208-0102	Калитка -Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 шириной от 28 до 70 мм, толщиной от 4 до 60 мм	т	0,00018		
25	214-401-0210	Калитка -Сетка Рабица стальная плетеная одинарная из проволоки оцинкованной ГОСТ 5336-80 размерами 3 мм х 60 мм	м2	1,3		
28	223-502-0307	Замок ГОСТ 5089-2011 цилиндровый накладной ЗН1	шт.	1		
33	**214-201-0102**	**Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 ширина полки от 40 до 125 мм, толщиной от 2 до 16 мм**	т	0,1103		
34	**214-208-0103**	**Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 шириной от 80 до 200 мм, толщиной от 5 до 60 мм**	т	0,0056		
38	**214-101-0101**	**Прокат тонколистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 16523-97 толщиной от 0,55 до 2 мм**	т	0,0136		
49	**241-102-0154**	**Стойки дл.2,3м. -11шт. на каждое огражд.жТруба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 76х4,0 мм К=4,000;**	м	101,2		
50	**214-208-0103**	**Для стоек -по 11шт. -Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 шириной от 80 до 200 мм, толщиной от 5 до 60 мм К=4,000;**	т	0,022		
51	**241-102-0107**	**Для стоек 11шт.. на каждуюТруба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 25х2,5 мм К=4,000;**	м	10,56		

52	214-201-0102	Панель ПО1 дл.3,0м. -3шт.на каждое огражд.-Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 ширина полки от 40 до 125 мм, толщиной от 2 до 16 мм К=4,000;	т	0,462		
53	214-210-0102	Панель ПО1 -3шт.-Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 14 до 25 мм К=4,000;	т	0,01152		
54	214-210-0101	Панель ПО1-3шт.на каждое огражд.-Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 6 до 12 мм К=4,000;	т	0,0228		
55	214-208-0102	Панель ПО1-3шт. -Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 шириной от 28 до 70 мм, толщиной от 4 до 60 мм К=4,000;	т	0,0044		
56	214-401-0210	Панель ПО1-3шт.-Сетка Рабица стальная плетеная одинарная из проволоки оцинкованной ГОСТ 5336-80 размерами 3 мм х 60 мм К=4,000;	м2	51,6		
57	214-201-0102	Панель ПО2 дл.2,0м. -7шт.-Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 ширина полки от 40 до 125 мм, толщиной от 2 до 16 мм К=4,000;	т	0,4684		
58	214-210-0102	Панель ПО2 -7шт.-Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 14 до 25 мм К=4,000;	т	0,02688		
59	214-210-0101	Панель ПО2-7шт.-Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 6 до 12 мм К=4,000;	т	0,04032		
60	214-208-0102	Панель ПО2-7шт. -Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 шириной от 28 до 70 мм, толщиной от 4 до 60 мм К=4,000;	т	0,00644		
61	214-401-0210	Панель ПО2-7шт.на каждое огражд.-Сетка Рабица стальная плетеная одинарная из проволоки оцинкованной ГОСТ 5336-80 размерами 3 мм х 60 мм К=4,000;	м2	78,4		
62	214-201-0102	Калитка ПК1 дл.1,0м. -1шт.-Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 ширина полки от 40 до 125 мм, толщиной от 2 до 16 мм К=4,000;	т	0,0716		
63	214-210-0102	Калитка --Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 14 до 25 мм К=4,000;	т	0,00192		
64	214-210-0101	Калитка -Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 6 до 12 мм К=4,000;	т	0,004		
65	214-208-0102	Калитка -Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 шириной от 28 до 70 мм, толщиной от 4 до 60 мм К=4,000;	т	0,00072		

66	214-401-0210	Калитка -Сетка Рабица стальная плетеная одинарная из проволоки оцинкованной ГОСТ 5336-80 размерами 3 мм х 60 мм К=4,000;	м2	5,2		
69	223-502-0307	Замок ГОСТ 5089-2011 цилиндровый накладной ЗН1 К=4,000;	шт.	59,6		
74	214-201-0102	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 ширина полки от 40 до 125 мм, толщиной от 2 до 16 мм К=4,000;	т	119,2		
75	214-208-0103	Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 шириной от 80 до 200 мм, толщиной от 5 до 60 мм К=4,000;	т	4		
79	214-101-0101	Прокат тонколистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 16523-97 толщиной от 0,55 до 2 мм К=4,000;	т	0,0544		
90	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм К=72,000;	м	205,2		
91	214-103-0108	Прокат тонколистовой горячекатаный из коррозионно-стойкой и жаростойкой стали ГОСТ 5582-75 марки 12Х18Н10Т толщиной 3 мм К=72,000;	т	0,10656		
92	214-210-0101	Хомуты -Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 6 до 12 мм К=72,000;	т	0,01152		
93	217-101-0107	Болт с гайкой и шайбой ГОСТ 1759.0-87 строительный К=72,000;	т	0,00144		
101	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм К=6,000;	м	11,7		
102	214-103-0108	Прокат тонколистовой горячекатаный из коррозионно-стойкой и жаростойкой стали ГОСТ 5582-75 марки 12Х18Н10Т толщиной 3 мм К=6,000;	т	0,00888		
103	214-210-0101	Хомуты -Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 6 до 12 мм К=6,000;	т	0,00096		
104	217-101-0107	Болт с гайкой и шайбой ГОСТ 1759.0-87 строительный К=6,000;	т	0,00144		
112	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм К=2,000;	м	3,1		
113	214-103-0108	Прокат тонколистовой горячекатаный из коррозионно-стойкой и жаростойкой стали ГОСТ 5582-75 марки 12Х18Н10Т толщиной 3 мм К=2,000;	т	0,00296		
114	214-210-0101	Хомуты -Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 6 до 12 мм К=2,000;	т	0,00024		
115	217-101-0107	Болт с гайкой и шайбой ГОСТ 1759.0-87 строительный К=2,000;	т	0,00004		
123	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм К=3,000;	м	4,05		

124	214-103-0108	Прокат тонколистовой горячекатаный из коррозионно-стойкой и жаростойкой стали ГОСТ 5582-75 марки 12Х18Н10Т толщиной 3 мм К=3,000;	т	0,00444		
125	214-210-0101	Хомуты -Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 6 до 12 мм К=3,000;	т	0,00036		
126	217-101-0107	Болт с гайкой и шайбой ГОСТ 1759.0-87 строительный К=3,000;	т	0,00006		
134	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм К=4,000;	м	5,4		
135	214-101-0102	Прокат тонколистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 16523-97 толщиной от 2,3 до 3,9 мм К=4,000;	т	0,02392		
136	214-101-0201	Прокат толстолистовой горячекатаный из углеродистой стали ГОСТ 14637-89 толщиной от 4 до 12 мм К=4,000;	т	0,0228		
137	214-210-0102	Сталь арматурная гладкого профиля класса А-I (А240) СТ РК 2591-2014 диаметром от 14 до 25 мм К=4,000;	т	0,0184		
142	241-102-0123	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 40х3,0 мм К=5,000;	м	20		
143	241-102-0107	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 25х2,5 мм (дл.2,5м-2шт.) К=5,000;	м	25		
149	241-102-0104	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 20х3,0 мм	м	4		
150	241-102-0108	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 25х3,0 мм	м	4		
151	241-102-0139	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм	м	4		
153	242-209-0706	Кран шаровый стальной приварной, стандартнопроходной для газа, Т до +200 °С, PN 40 ГОСТ 21345-2005 DN 50	шт.	1		
155	241-112-0126	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х4,0 мм	шт.	1		
160	241-210-0611	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 63х50 мм К=2,000;	шт.	2		
161	241-112-0126	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х4,0 мм К=2,000;	шт.	2		
163	241-102-0139	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм К=2,000;	м	2,2		

166	241-102-0218	Футляр дло.0,9м.-1шт.-Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 127 до 630 мм ГОСТ 10705-80 размерами 159х4,0 мм К=2,000;	м	1,8		
167	235-201-0103	для трубы Ду 57х3,5 -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя К=2,000;	кг	0,4		
168	261-107-0498	для трубы Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой К=2,000;	кг	0,76		
169	261-107-0499	для трубы Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в три слоя К=2,000;	кг	2,28		
170	235-201-0103	для футляра Ду 159мм -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя К=2,000;	кг	0,4		
171	261-107-0498	для футляра Ду 159мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой К=2,000;	кг	0,76		
172	261-107-0499	для футляра Ду 159мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в двва слоя К=2,000;	кг	1,52		
173	261-107-0521	для футляра Ду 159мм.-Каучук бутиловый К=2,000;	т	0,0052		
175	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм К=2,000;	м	2,8		
177	241-112-0124	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,0 мм К=2,000;	шт.	2		
178	261-301-1907	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм ГОСТ 17379-2001 К=2,000;	шт.	2		
179	214-201-0402	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный из низколегированной качественной стали ГОСТ 19281-2014 ширина большей полки от 63 до 140 мм, толщиной от 3 до 16 мм К=2,000;	т	0,00412		
185	241-202-0210	Труба полиэтиленовая для подачи газообразного топлива РЕ 100 ГАЗ SDR 11 СТ РК ГОСТ Р 50838-2011 размерами 63х5,8 мм (с К=1,01)	м	202		
191	241-211-0606	Муфта полиэтиленовая электросварная ПЭ 100 SDR 11, PN 16 диаметром 63 мм	шт.	1		
195	241-102-0139	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм	м	4,016		
197	242-209-0501	Кран шаровый из кованой стали приварной, полнопроходной для газа, Т до +200 °С, PN 25 ГОСТ 21345-2005 DN 50	шт.	1		

199	241-112-0125	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,5 мм	шт.	1		
204	241-210-0611	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 63х50 мм	шт.	1		
206	241-102-0139	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм	м	2,2		
209	241-102-0162	Футляр -Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 89х4,0 мм	м	0,9		
210	235-201-0103	для трубы Ду 57х3,5 -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256		
211	261-107-0499	для трубы Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в три слоя	кг	1,5		
212	261-107-0498	для трубы Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	1,2		
213	235-201-0103	для футляра -Ду 89мм -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256		
214	261-107-0499	для футляра Ду 89мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в два слоя	кг	0,86		
215	261-107-0498	для футляра Ду 89мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	0,4		
216	261-107-0521	для футляра Ду 89мм.-Каучук бутиловый	т	0,0042		
218	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм	м	1,2		
219	242-209-0706	Кран шаровый стальной приварной, стандартнопроходной для газа, Т до +200 °С, PN 40 ГОСТ 21345-2005 DN 50	шт.	1		
222	241-112-0124	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,0 мм	шт.	1		
223	261-301-1907	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм ГОСТ 17379-2001	шт.	1		
	214-201-0402	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный из низколегированной качественной стали ГОСТ 19281-2014 ширина большей полки от 63 до 140 мм, толщиной от 3 до 16 мм	т	0,00206		
228	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм	м	1,3		
230	241-112-0124	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,0 мм	шт.	1		

231	261-301-1907	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм ГОСТ 17379-2001	шт.	1			
232	214-201-0402	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный из низколегированной качественной стали ГОСТ 19281-2014 ширина большей полки от 63 до 140 мм, толщиной от 3 до 16 мм	т	0,00393			
238	241-102-0139	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм	м	20,2			
240	242-209-0501	Кран шаровый из кованой стали приварной, полнопроходной для газа, Т до +200 °С, PN 25 ГОСТ 21345-2005 DN 50	шт.	1			
242	241-112-0125	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,5 мм	шт.	1			
243	241-114-0106	Переход концентрический приварной из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром от 32 до 159 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001) размерами 57х3,0-32х3,0 мм	шт.	1			
248	241-210-0611	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 63х50 мм	шт.	1			
250	241-102-0139	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм	м	2,2			
253	241-102-0162	Футляр -Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 89х4,0 мм	м	0,9			
254	235-201-0103	для трубы Ду 57х3,5 -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256			
255	261-107-0499	для трубы Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в три слоя	кг	1,5			
256	261-107-0498	для трубы Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	1,2			
257	235-201-0103	для футляра -Ду 89мм -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256			
258	261-107-0499	для футляра Ду 89мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в два слоя	кг	0,86			
259	261-107-0498	для футляра Ду 89мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	0,4			
260	261-107-0521	для футляра Ду 89мм.-Каучук бутиловый	т	0,0042			
262	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм	м	1,2	1,2		
264	242-209-0706	Кран шаровый стальной приварной, стандартнопроходной для газа, Т до +200 °С, PN 40 ГОСТ 21345-2005 DN 50	шт.	1	1		

266	241-112-0124	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,0 мм	шт.	1	1		
267	261-301-1907	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм ГОСТ 17379-2001	шт.	1	1		
268	214-201-0402	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный из низколегированной качественной стали ГОСТ 19281-2014 ширина большей полки от 63 до 140 мм, толщиной от 3 до 16 мм	т	0,00206	0,00206		
272	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм	м	1,3			
274	241-112-0124	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,0 мм	шт.	1			
275	261-301-1907	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм ГОСТ 17379-2001	шт.	1			
276	214-201-0402	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный из низколегированной качественной стали ГОСТ 19281-2014 ширина большей полки от 63 до 140 мм, толщиной от 3 до 16 мм	т	0,00393			
282	241-102-0139	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм	м	4			
284	242-209-0904	Кран шаровый стальной приварной, полнопроходной, для газа, Т до +200 °С, PN 40 ГОСТ 21345-2005 DN 32	шт.	1			
286	241-112-0125	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,5 мм	шт.	1			
287	241-114-0106	Переход концентрический приварной из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром от 32 до 159 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001) размерами 57х3,0-32х3,0 мм	шт.	1			
292	241-210-0606	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 40х32 мм	шт.	1			
294	241-102-0117	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 32х3,0 мм	м	2,2			
297	241-102-0139	Футляр -Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм	м	0,9			
298	235-201-0103	для трубы Ду 32х3,0 -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256			

299	261-107-0499	для трубы Ду 32мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в три слоя	кг	0,63		
300	261-107-0498	для трубы Ду32мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	0,21		
301	235-201-0103	для футляра -Ду 57мм -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256		
302	261-107-0499	для футляра Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в два слоя	кг	0,86		
303	261-107-0498	для футляра Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	0,4		
304	261-107-0521	для футляра Ду57мм.-Каучук бутиловый	т	0,0026		
306	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм	м	1,2		
308	242-209-0706	Кран шаровый стальной приварной, стандартнопроходной для газа, Т до +200 °С, PN 40 ГОСТ 21345-2005 DN 50	шт.	1		
310	241-112-0124	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,0 мм	шт.	1		
311	261-301-1907	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм ГОСТ 17379-2001	шт.	1		
312	214-201-0402	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный из низколегированной качественной стали ГОСТ 19281-2014 ширина большей полки от 63 до 140 мм, толщиной от 3 до 16 мм	т	0,00206		
316	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм	м	1,3		
318	241-112-0124	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,0 мм	шт.	1		
319	261-301-1907	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм ГОСТ 17379-2001	шт.	1		
320	214-201-0402	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный из низколегированной качественной стали ГОСТ 19281-2014 ширина большей полки от 63 до 140 мм, толщиной от 3 до 16 мм	т	0,00393		
326	241-102-0139	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм	м	4		
328	242-209-0904	Кран шаровый стальной приварной, полнопроходной, для газа, Т до +200 °С, PN 40 ГОСТ 21345-2005 DN 32	шт.	1		

330	241-112-0125	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,5 мм	шт.	1		
331	241-114-0106	Переход концентрический приварной из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром от 32 до 159 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001) размерами 57х3,0-32х3,0 мм	шт.	1		
336	241-210-0611	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 63х50 мм	шт.	1		
338	241-102-0139	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм	м	2,2		
341	241-102-0162	Футляр -Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 89х4,0 мм	м	0,9		
342	235-201-0103	для трубы Ду 57х3,5 -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256		
343	261-107-0499	для трубы Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в три слоя	кг	1,5		
344	261-107-0498	для трубы Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	1,2		
345	235-201-0103	для футляра -Ду 89мм -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256		
346	261-107-0499	для футляра Ду 89мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в два слоя	кг	0,86		
347	261-107-0498	для футляра Ду 89мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	0,4		
348	261-107-0521	для футляра Ду 89мм.-Каучук бутиловый	т	0,0042		
350	241-102-0137	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,0 мм	м	2,2		
352	241-112-0124	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 57х3,0 мм	шт.	1		
353	261-301-1907	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 57 мм, толщиной стенки 3 мм ГОСТ 17379-2001	шт.	1		
354	214-201-0402	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный из низколегированной качественной стали ГОСТ 19281-2014 ширина большей полки от 63 до 140 мм, толщиной от 3 до 16 мм	т	0,00206		
362	241-210-0606	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 40х32 мм	шт.	1		
364	241-102-0117	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 32х3,0 мм	м	2,2		

367	241-102-0139	Футляр -Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 57х3,5 мм	м	0,9		
368	235-201-0103	для трубы Ду 32х3,0 -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256		
369	261-107-0499	для трубы Ду 32мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в три слоя	кг	0,63		
370	261-107-0498	для трубы Ду32мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	0,21		
371	235-201-0103	для футляра -Ду 57мм -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256		
372	261-107-0499	для футляра Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в два слоя	кг	0,86		
373	261-107-0498	для футляра Ду 57мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	0,4		
374	261-107-0521	для футляра Ду57мм.-Каучук бутиловый	т	0,0026		
376	241-102-0117	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 32х3,0 мм	м	2,2		
378	242-209-0904	Кран шаровый стальной приварной, полнопроходной, для газа, Т до +200 °С, PN 40 ГОСТ 21345-2005 DN 32	шт.	1		
380	241-112-0112	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 32х3,0 мм	шт.	1		
381	261-301-1902	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 32 мм, толщиной стенки 3 мм ГОСТ 17379-2001	шт.	1		
382	214-201-0402	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный из низколегированной качественной стали ГОСТ 19281-2014 ширина большей полки от 63 до 140 мм, толщиной от 3 до 16 мм	т	0,00206		
387	241-102-0177	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 108х4,0 мм	м	11		
389	241-112-0147	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 108х4,0 мм	шт.	3		
390	241-114-0121	Переход концентрический приварной из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром от 32 до 159 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001) размерами 108х4,0-57х3,0 мм	шт.	1		
395	241-210-0622	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 110х108 мм	шт.	1		
397	241-102-0177	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 108х4,0 мм	м	2,2		

399	235-201-0103	для трубы Ду 108х4,0- -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256		
400	261-107-0498	для трубы Ду 108мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	1,2		
401	261-107-0499	для трубы Ду 108мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в три слоя	кг	1,5		
402	1122-0301-0106	Футляр-Трубы водопроводные стальные, диаметр 200 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,9		
403	241-102-0226	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 127 до 630 мм ГОСТ 10705-80 размерами 219х4,0 мм	м	0,9		
404	235-201-0103	для футляра Ду 219мм -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256		
405	261-107-0498	для футляра Ду219мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	0,4		
406	261-107-0499	для футляра Ду219мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в двва слоя	кг	0,86		
407	261-107-0521	для футляра Ду 219мм.-Каучук бутиловый	т	0,0042		
410	241-210-0622	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 110х108 мм	шт.	1		
412	241-102-0177	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 108х4,0 мм	м	2,2		
416	235-201-0103	для трубы Ду 108х4,0- -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256		
417	261-107-0499	для трубы Ду 108мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в три слоя	кг	1,5		
418	261-107-0498	для трубы Ду 108мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	1,2		
419	241-102-0218	Футляр дло.0,9м.-1шт.-Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 127 до 630 мм ГОСТ 10705-80 размерами 159х4,0 мм	м	0,9		
420	235-201-0103	для футляра Ду 159мм -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256		
421	261-107-0499	для футляра Ду159мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в два слоя	кг	0,86		
422	261-107-0498	для футляра Ду159мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	0,4		
423	261-107-0521	для футляра Ду 159мм.-Каучук бутиловый	т	0,0042		
425	241-102-0177	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 108х4,0 мм	м	1,5		
427	241-112-0147	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 108х4,0 мм	шт.	1		

428	261-301-1919	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 108 мм, толщиной стенки 4 мм ГОСТ 17379-2001	шт.	1		
429	214-201-0402	Уголок стальной горячекатаный неравнополочный из низколегированной качественной стали ГОСТ 19281-2014 ширина большей полки от 63 до 140 мм, толщиной от 3 до 16 мм	т	0,00412		
435	241-102-0162	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 89х4,0 мм	м	10		
437	241-112-0140	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 89х4,0 мм	шт.	3		
438	241-114-0118	Переход концентрический приварной из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром от 32 до 159 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001) размерами 89х4,0-57х4,0 мм	шт.	1		
441	241-210-0617	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 90х89 мм	шт.	1		
443	241-102-0162	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 89х4,0 мм	м	2,2		
445	241-102-0202	Футляр -Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 127 до 630 мм ГОСТ 10705-80 размерами 127х4,0 мм	м	0,9		
448	235-201-0103	для трубы Ду 89х4-Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256		
449	261-107-0499	для трубы Ду89мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в три слоя	кг	1,5		
450	261-107-0498	для трубы Ду 89мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	1,2		
451	235-201-0103	для футляра Ду 127мм -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256		
452	261-107-0499	для футляра Ду 127мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в два слоя	кг	0,86		
453	261-107-0498	для футляра Ду 127мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	0,4		
454	261-107-0521	для футляра Ду 127мм.-Каучук бутиловый	т	0,0042		
456	241-102-0162	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 89х4,0 мм	м	1,3		
458	241-112-0140	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 89х4,0 мм	шт.	3		
459	261-301-1915	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 89 мм, толщиной стенки 3,5 мм ГОСТ 17379-2001	шт.	1		

460	214-201-0102	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 ширина полки от 40 до 125 мм, толщиной от 2 до 16 мм	т	0,00412		
466	241-102-0162	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 89х4,0 мм	м	3		
468	241-112-0140	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 89х4,0 мм	шт.	1		
469	241-114-0118	Переход концентрический приварной из углеродистой и низколегированной стали, наружным диаметром от 32 до 159 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17378-2001) размерами 89х4,0-57х4,0 мм	шт.	1		
472	241-210-0617	Переход полиэтиленовый электросварной ПЭ-сталь, ПЭ 100 SDR 11, PN 16 размерами 90х89 мм	шт.	1		
474	241-102-0162	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 89х4,0 мм	м	2,2		
475	1122-0301-0104	Футляр -Трубы водопроводные стальные, диаметр 127 мм. Укладка НР=99 %	км трубопровода	0,0009		
476	241-102-0202	Футляр -Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 127 до 630 мм ГОСТ 10705-80 размерами 127х4,0 мм	м	0,9		
478	235-201-0103	для трубы Ду 89х4-Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256		
479	261-107-0499	для трубы Ду89мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в три слоя	кг	1,5		
480	261-107-0498	для трубы Ду 89мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	1,2		
481	235-201-0103	для футляра Ду 127мм -Праймер битумный ГОСТ 30693-2000 битумно-полимерный в два слоя	кг	0,256		
482	261-107-0499	для футляра Ду 127мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем толщиной 0,10 мм ГОСТ 20477-86 в два слоя	кг	0,86		
483	261-107-0498	для футляра Ду 127мм -Лента полиэтиленовая с липким слоем А50 ГОСТ 20477-86 в один слой	кг	0,4		
484	261-107-0521	для футляра Ду 127мм.-Каучук бутиловый	т	0,0042		
486	241-102-0162	Труба стальная электросварная прямошовная диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 10705-80 размерами 89х4,0 мм	м	1,3		
488	241-112-0140	Отвод бесшовный приварной крутоизогнутый 90°, наружным диаметром от 15 до 114 мм ГОСТ 17380-2001 (ГОСТ 17375-2001) размерами 89х4,0 мм	шт.	3		
489	261-301-1915	Заглушки эллиптические приварные из коррозионно-стойкой стали марки 08Х18Н10Т, наружным диаметром 89 мм, толщиной стенки 3,5 мм ГОСТ 17379-2001	шт.	1		

490	214-201-0102	Уголок стальной горячекатаный равнополочный из углеродистой стали ГОСТ 535-2005 ширина полки от 40 до 125 мм, толщиной от 2 до 16 мм	т	0,00412		