河北邯武棉机有限公司
HEBEI HANWU COTTON MACHINERY CO., LTD.
NO.288 CAOGONG AV., CAOGONGQUAN INDUSTRIAL ZONE,
WU'AN CITY HEBEI PROV.056300 CHINA

CONFIRMATION LETTER

We, [HEBEI HANWU COTTON MACHINERY CO., LTD.], hereby confirm our readiness and ability to supply the equipment for the project:

"Grain Seed Preparation and Treatment Line"

in full compliance with the requirements of the technical specification provided by LLP "ABAI Engineering" within the framework of participation in the government procurement tender No. 16618821-1 (Republic of Kazakhstan).

---

1. Confirmation of Compliance

We officially confirm that the proposed equipment fully complies with all requirements, parameters, комплектность, and technical characteristics specified in the original technical specification (Russian version), without any deviations or exceptions.

The supply includes all components, systems, and auxiliary equipment as described in the technical specification.

---

2. Original Technical Specification (Russian Version)

Семяочистительная линия содержит цепные скребковые конвейеры, Приемный конвейер (цепной скребковый, горизонтальный или слегка восходящий) Производительность - 50 тонн в час. Общая длина - 19,8 метра. Электрическая мощность привода - 7,5 киловатт. Конструкция модульная, из гнутой стали с оцинкованной поверхностью, и имеет степень защиты оболочки. Привод выполнен на основе мотор-редуктора с косозубой конической передачей. Приводной и натяжной вал установлены на самовыравнивающих двухрядных роликовых подшипниках. Предусмотрена натяжная станция с устройством натяжения цепи и амортизатором. Скребки на цепи, шаг каждые 3 метра. Комплектность - 1 датчик подпора, 1 датчик вращения натяжного вала, 1 воронка для выгрузки продукта, 1 частотный преобразователь. Цепной конвейер (короткий) с производительностью 50 тонн в час. Общая длина - 6,0 метров. Электрическая мощность привода - 1,5 киловатт. Две нории (тихоходные, вертикальные) с производительностью 40 тонн в час. Высота подъема (общая длина) - 17,9 метров. Электрическая мощность привода - 7,5 киловатт. Привод выполнен на основе

мотор-редуктора с косозубой конической передачей и ограничителем обратного хода. Приводной барабан обрезиненный (толщина резины 8 миллиметров), с трапециевидным профилем. Натяжной барабан клеточного исполнения. Приводной и натяжной вал установлены на самовыравнивающих двухрядных роликовых подшипниках. Башмак и головка нории имеют футеровку. Лента конвейерная маслостойкая, антистатичная, огнестойкая. Комплектность: устройство натяжения ленты при монтаже, 1 датчик вращения натяжного вала, 1 датчик схода ленты, выгрузная воронка, муфта сцепления, зачистной ящик. 3. Универсальный очиститель с производительностью при предварительной очистке - 80 тонн в час; при товарной очистке - 40 тонн в час; при семенной очистке — 10 тонн в час. Площадь просеивающей поверхности - 8,4 квадратных метра. Мощность электропотребителей: привод сит — 4 киловатт; питательный валик - 0,37 киловатт; отводный шнек - 2 по 0,37 киловатт каждый; скребковой транспортер - 0,37 киловатт. Корпус из оцинкованной и окрашенной стали. Предусмотрена система регулировки потока воздуха и очистки решеток. Комплектность: комплект решет из 40 сегментов, разгрузочная воронка для чистого продукта с углом наклона 45 градусов и диаметром 200 миллиметров, комплект монтажных пластин, скребковой конвейер для очистки верхней решетной плоскости. 4. Триерный блок с производительностью (для пшеницы плотностью 0,75 тонны на кубический метр, при влажности до 18 процентов и содержании примесей до 3 процентов) — 12 тонн в час. Параметры цилиндров: диаметр — 900 миллиметров, длина — 3000 миллиметров, число оборотов - 35 оборотов в минуту. Суммарная электрическая мощность приводов цилиндров - 2 по 4 киловатта каждый. Корпус из оцинкованной и окрашенной стали. Предусмотрена разгрузка через шнеки и патрубок для подключения к системе аспирации. 5. Протравливатель непрерывного действия с производительностью (для продукта плотностью 0,75 тонны на кубический метр) — от 5 до 25 тонн в час. Контактные детали, соприкасающиеся с продуктом и химикатами, выполнены из нержавеющей стали. Предусмотрены: встроенный роторный распределитель, домешивающий шнек, дозирующий насос. Предусмотрен контроль подачи протравочного средства. Комплектность: емкость 300 литров, материал — нержавеющая сталь 304, в верхней части установлен электродвигатель мешалки для предотвращения осадка и функция поддержания постоянной температуры. Мощность электропотребителей: привод распределительного диска — 0,75 киловатт; привод шлюзового затвора — 0,37 киловатт; дозировочный насос — 0,55 киловатт. 6. Системы аспирации и вентиляторы Вентилятор: объем перекачиваемого воздуха — 13 000 кубических метров в час; создаваемое давление — 2 600 Паскаль; частота вращения — 1 450 оборотов в минуту; потребляемая электрическая мощность — 15 киловатт. Система аспирации содержит: объем перекачиваемого воздуха — 12 500 кубических метров в час; создаваемое давление — 550 Паскаль; комплектность - комплект труб и рам для установки. 7. Бункеры и самотечное оборудование Бункеры-накопители имеют габаритные размеры — 1,0 на 1,0 на 1,0 метра; полезный объем — 1,0 кубического метра; высота опорной рамы — 3 метр. Комплектность: 3 датчика уровня, воронка с углом наклона 45 градусов и размерами 200 на 200 миллиметров. Комплект самотечного оборудования включает: двухходовые перекидные

клапаны размером 200 на 200 миллиметров, трубы, колена, соединения, уплотнения. 8. Электрооборудование и управление предусматривает электрический шкаф управления, пыле- и водозащищенный, класс защиты оболочки IP54. Напряжение питающей сети — переменное от 230 до 400 Вольт, частота 50 Герц; напряжение цепей управления — постоянное 24 Вольт. Поставляются: кабельная продукция, лестницы и лотки кабельные из оцинкованной стали, необходимые соединения и крепления.

---

3. Additional Confirmation

We confirm that:

- The equipment will be supplied as a complete set (turnkey solution)
- All components correspond to the specified technical parameters
- The equipment can be supplied for participation in government procurement procedures
- The supply will be carried out in accordance with agreed commercial terms, delivery сроки, and contractual obligations

---

4. Validity

This confirmation is issued upon request of LLP "ABAI Engineering" for submission within the above-mentioned tender and is valid for tender purposes.

Authorized Representative:
Name:Martha
Position: Manager
Company: HEBEI HANWU COTTON MACHINERY CO., LTD.
Signature:
E-mail : martha@hwmj.com
Tel. : +86-13463036010
Date: April 14th, 2026
Company Seal

ПОДТВЕРДИТЕЛЬНОЕ ПИСЬМО

Мы, компания **HEBEI HANWU COTTON MACHINERY CO., LTD.**, настоящим подтверждаем нашу готовность и способность поставить оборудование для проекта:

«Линия подготовки и обработки семян зерновых культур»

в полном соответствии с требованиями технической спецификации, предоставленной ТОО «ABAI Engineering», в рамках участия в государственном тендере № 16618821-1 (Республика Казахстан).

---

1. Подтверждение соответствия

Мы официально подтверждаем, что предлагаемое оборудование полностью соответствует всем требованиям, параметрам, комплектности и техническим характеристикам, указанным в исходной технической спецификации (русская версия), без каких-либо отклонений или исключений.

Поставка включает все компоненты, системы и вспомогательное оборудование, как указано в технической спецификации.

---

2. Исходная техническая спецификация (русская версия)

Семяочистительная линия включает цепные скребковые конвейеры. Приемный конвейер (цепной скребковый, горизонтальный или с небольшим подъёмом) имеет производительность 50 тонн в час, общую длину 19,8 м и мощность привода 7,5 кВт. Конструкция модульная, выполнена из гнутой оцинкованной стали. Привод — мотор-редуктор с косозубой конической передачей. Валы установлены на самовыравнивающихся подшипниках. Предусмотрена натяжная станция, датчики, выгрузная воронка и частотный преобразователь.

Короткий цепной конвейер: производительность 50 т/ч, длина 6 м, мощность 1,5 кВт.

Две нории (вертикальные): производительность 40 т/ч, высота 17,9 м, мощность 7,5 кВт. Оснащены приводом с ограничителем обратного хода, обрезиненным барабаном, системой натяжения и датчиками.

Универсальный очиститель: производительность — до 80 т/ч (предварительная очистка), 40 т/ч (товарная), 10 т/ч (семенная). Площадь сит — 8,4 м². Оснащён системой регулировки воздуха и очистки.

Триерный блок: производительность 12 т/ч. Параметры цилиндров: диаметр 900 мм, длина 3000 мм. Мощность — 2×4 кВт.

Протравливатель непрерывного действия: производительность 5–25 т/ч. Контактные части — из нержавеющей стали. Оснащён дозирующим насосом, смесителем и системой контроля подачи.

«15» апреля 2026 года, я, **Кунанбаева Гулайхан Тоганбаевна,** нотариус города Шымкента, действующий на основании государственной лицензии **№12020049** от **28.12.2012** года, выданной Комитетом регистрационной службы и оказания правовой помощи Министерства Юстиции Республики Казахстан, свидетельствую подлинность подписи, сделанной известным мне переводчиком **Загвоздиной Мариной Владимировной,** которая сделана в моем присутствии. Личность ее/-его/ установлена, дееспособность проверена.

Зарегистрировано в реестре за № 1002

М.П. **Взыскано: 2 тенге**

НОТАРИУС:_____Кунанбаева Г.Т.

ES76034262604151

Нотариаттық іс-әрекеттің бірегей нөмірі / Уникальный номер нота

Система аспирации: производительность до 13 000 м³/ч, давление до 2600 Па. Включает вентиляторы, трубы и рамы.

Бункеры: объём 1 м³, с датчиками уровня и загрузочными элементами.

Самотечное оборудование: клапаны, трубы, соединения.

Электрооборудование: шкаф управления (IP54), питание 230–400 В, 50 Гц, управление — 24 В. В комплект входят кабели, лотки и крепления.

---

3. Дополнительное подтверждение

Мы подтверждаем, что:

- оборудование поставляется как полный комплект (под ключ);
- все компоненты соответствуют заявленным техническим параметрам;
- оборудование может быть поставлено для участия в государственных закупках;
- поставка будет осуществляться в соответствии с согласованными коммерческими условиями, сроками поставки и договорными обязательствами.

---

4. Срок действия

Настоящее подтверждение выдано по запросу ТОО «ABAI Engineering» для предоставления в рамках вышеуказанного тендера и действительно для целей участия в тендере.

Уполномоченный представитель:

Имя: Марта

Должность: Менеджер

Компания: HEBEI HANWU COTTON MACHINERY CO., LTD.

E-mail: martha@hwmj.com

Тел.: +86-13463036010

Дата: 14 апреля 2026 г.

(Печать компании)

Перевод с английского языка на русский язык выполнен Загвоздиной Мариной Владимировной в полном соответствии с оригиналом документа

«15» апреля 2026 года, я, **Кунанбаева Гулайхан Тоганбаевна,** нотариус города Шымкента, действующий на основании государственной лицензии **№12020049** от **28.12.2012** года, выданной Комитетом регистрационной службы и оказания правовой помощи Министерства Юстиции Республики Казахстан, свидетельствую подлинность подписи, сделанной известным мне переводчиком **Загвоздиной Мариной Бладимировной,** которая сделана в моем присутствии. Личность ее/-его/ установлена, дееспособность проверена.

Зарегистрировано в реестре за № 1002

М.П. **Взыскано: 0 тенге**

НОТАРИУС: _____ **Кунанбаева Г.Т.**

Нөмірленген бауланған
Пронумеровано прошнуровано
5 бет
Нотариус Кунанбаева Г.Т.

ES7603426260415184726B94175D

Нотариаттық іс-әрекеттің бірегей нөмірі / Уникальный номер нотариального действия