СОДЕРЖАНИЕ:

1. **Ролевая офсетная печатная машина Ronald.**
2. **Четырех красочная офсетная листовая печатная машина RYOBI - 784 E.**
3. **Копировальная рама DONGJN SBK – B 1150**
4. **Проявочный процессор для пластин DANAGRAF DG66E/G.**
5. **Проявочный процессор для пленки DANAGRAF DG2202E.**
6. **Фотонаборный автомат mako 46**
7. **Полуавтоматическое упаковочное оборудование.**
8. **Система прямого экспонирования «Cobalt -6 CTP System RIP SOFT»**

Ronald®
WEB OFFSET

1

ПАСПОРТ

Ролевая офсетная печатная машина Ronald

Введено в эксплуатацию

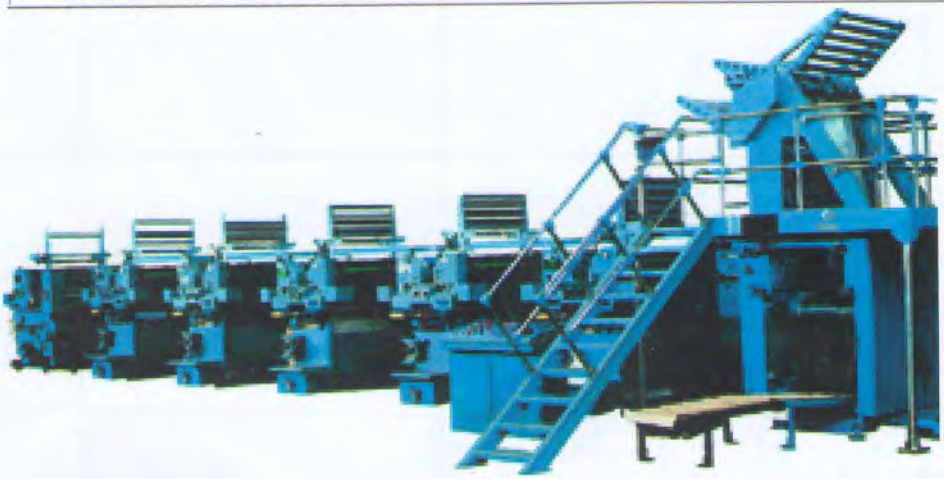
Ronald®
WEB OFFSET

Основные особенности:

- Жесткая прочная конструкция
- Отработанность всех узлов и механизмов машин
- Стабильность качества печати, точность приводки красочного изображения и фальцевания продукции
- Возможность использования рулонов с шириной бумажного полотна от 737 до 889 мм.
- Вариантность длины рубки бумажного полотна - 508, 546, 560 и 578 мм (определяется при заказе машины)
- Простота и удобство эксплуатации машин, быстрая переналадка
- Возможность дооснащения машин в ходе эксплуатации
- Широкий выбор опциональных устройств и аксессуаров

Технические характеристики:

Параметр	**Ronald Standart**
Производительность, об/час	16 000
Длина рубки, мм	508, 546, 560, 578
Ширина запечатываемого бумажного полотна, мм	от 737 до 889
Максимальное количество рулонов: - при печати газет: - при производстве тетрадей:	 4 2



Согласовано

Техническая характеристика машины

Ролевая офсетная печатная машина RONALD с длиной рубки 560 или 578 мм и максимальной скоростью 30000 отт/час
Конфигурация: U1+U2+F(1/2+1/4)+4HI+RS1+RS2+RS3 WITH 2 x 60HP DRIVE
Комплектация
Два (2) печатных моно-модуля RONALD резина к резине со встроенными рольными зарядками. Каждый моно-модуль оснащен следующим:

- Динамически сбалансированным литым из нержавеющей стали формным цилиндром, смонтированным на высокоточных конусных подшипниках, гарантирующих точную обкатку.
- Динамически сбалансированным литым из нержавеющей стали офсетным цилиндром, смонтированном на высоко точных конусных подшипниках.
- формный цилиндр со щелевой системой крепления пластин.
- Ручная система перфорации пластин для приводки.
- Заградительные предохранительные решетки.
- Централизованная система смазки для шестерней привода.
- Моторизованное увлажнение с изменяемой скоростью

Одна (1) 4-Hi башня RONALD оснащенная 4-х вертикально установленных модулей и состоящий из:

- Динамически сбалансированным литым из нержавеющей стали формным цилиндром, смонтированном на высокоточных конусных подшипниках, гарантирующих точную обкатку.
- Динамически сбалансированным литым из нержавеющей стали офсетным цилиндром, смонтированном на высокоточных конусных подшипниках.
- Формный цилиндр со щелевой системой крепления пластин
- Ручная система перфорации пластин для приводки
- Заградительные предохранительные решетки
- Централизованная система смазки для шестерней привода
- Моторизованное увлажнение с изменяемой скоростью
- Система приводки по окружности
- Износоустойчивые ремни для привода для 4-х вертикально установленных модулей

Три (3) отдельно стоящие рольные зарядки.

Один (1) 1:2 фальцевальный аппарат RONALD челюстного типа оснащенный:

- Динамически сбалансированный R.T.F. вал, режущий барабан и челюстной цилиндр
- Двойные иголки
- Переключатель зажевывания фальцаппарата
- Вал главного привода с пружинными муфтами для максимально гладкой трансмиссии
- Механический счетчик

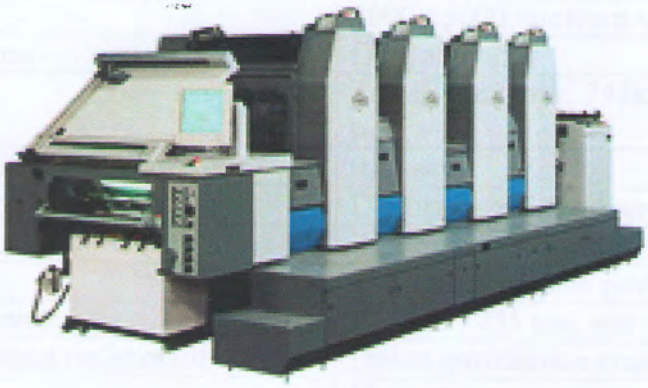
Краткое описание произведенных ремонтных работ после ввода в эксплуатацию.

Дата проведения осмотра	Характер поломки	Какие произведены работы	Кем произведены работы	Работу принял (отв. исп.)
2015г. июнь	Вышел из строя двигатель, мощности увеличить.	Произвели замену электродвигателя	Сварщик Холодных Борисов	
2015 ноябрь	Система искусственн. привода крановых. аппар.	Замена на новое	Начальник печатного цеха Борисов	
2016г.	Поломка компрессора	Замена на новый	Электрик печатного цеха Борисов	

Согласовано Карипов «__» 20

2

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



Четырех красочная офсетная листовая печатная машина

«RYOBI -784 E »
Серийный номер 1205

Основные технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Тип машины	Автоматическая печатная машина
Количество цветов печати	Четыре цвета
Система увлвжнения	Состема непрерывного увлажнения RYOBI-Matic
Максимальный размет листа	788x600мм
Минимальный размер листа	279x200 мм
Максимальная область печати	Тип S: 765x545 мм, Тип XL;765x580 мм
Толщина бумаги	0,04-0,6 мм прямая печать; Переворот: 0,04-0,4 мм
Скорость работы	3000-15000 листов в час
Система загрузки форм	Полуавтомат
Размер формы	Тип S, стандарт; 745x605мм, макс. :775x605 мм
Общая толщина формф (с подложкой)	0,4 мм
Тип офсетного полотна	Полотна с алюминиевыми планками
Размер офсетного полотна	791x665x1,95 мм
Система подачи	Поточный наклад роторного типа
Высота стопы по подаче	Высота : 735 мм; вес : 450 кг
Система сиапелирования на накладе	Предварительное стапелирование
Система приемки	Цепной выклад
Высота стопы на приемке	Высота : 500 мм; Вес: 350 кг
Система подачи листа вовнутрь машины	Качающийся форгрейфер, барабан подачи
Количество валиков в каждой секции	Красочных : 18 (накатных:4) Увлажняющих:4 (накатных:1)
Область захватов	10+/-1 мм
Система равнения	Система бокового равнения тянущего типа, передние упоры равнения
Диапазон вертикальной микроприводки	+/-1 мм с помощью формного целиндра, +/-1 мм с помощью передних упоров
Диапазон вертикальной приводки	+40мм/-20 мм
Диапазон латеральной микроприводки	+/-2 мм с помощью формного целиндра, +/-2,5 мм с помощью устройства бокового равнения
Диапазон диагональной приводки	+/-0,2 мм с помощью формного целиндра (при максимальной области печати)
Система смазки	Автоматическая централизованная система смазки
Питание	3 фазы,200 В,50/60Гц,90А или другое
Энергопотребление	27кВт
Мощность мотора	Главный мотор: 15кВт Мотор насоса: 2 шт x 2,2 кВт
Размеры	5839x2383x2149 мм
Вес	12700 кг

Опциональные аксессуары

1. Сенсор устройства бокового равнения
2. Система разгрузки приемки на ходу
3. Качающийся накатной красочный вал
4. Устройство удаления марашек
5. Система постоянного увлажнения RYOBI-Matic D с функцией удаления марашек
6. Устройство автоматической смывки офсетного полотна
7. Устройство автоматической смывки красочных валиков
8. Система предварительной настройки натиска(с функцией программно-контролируемой смывки печатного цилиндра)
9. Устройство распыления противоотмарывающего порошка Grafix
10. Коробка малого хода и ступенька с не-операторской стороны
11. Система контроля температуры красочных валиков
12. Сменный передвижной стапельный стол
13. Устройство автоматической подачи увлажняющего раствора
14. Устройство вставки закладок
15. Высокоточное устройство пробивки форм RYOBI-RP780-425M
16. Высокоточное устройство пробивки форм RYOBI-RP780-425AUTO
17. Устройство пробивки форм :Beil 425
18. Система контроля плотности печати RYOBI PDS
19. Система контроля плотности печати RYOBI PDS -E
20. DEMIA (Устройство для измерения площади изображения на форме)
21. Программное обеспечение Ink Volume Setter (IVS)(Для PS)
22. Программное обеспечение IVS- CIP 4(PPF)
23. Программное обеспечение MIS Connektion (Для CIP4-JDF)

* Функция программно-контролируемой смывки печатного цилиндра требует опционального устройства для автоматической смывки офсетного полотна.

Согласовано
Каратов
20 г.

Механическая схема

1. Формный цилиндр (С полуавтоматом смены форм RYOBI)
2. Офсетный цилиндр
3. Печатный цилиндр двойного диаметра
4. Барабан подачи бумаги
5. Первый передаточный барабан
6. Второй передаточный барабан
7. Третий передаточный барабан
8. Качающийся форгрейфер
9. Передний упор
10. Устройство бокового равнения тянущего типа
11. Стол наклада
12. Подающая головка
13. Устройство авто смывки красочных валов*
14. Устройство авто смывки офсетного полотна**
15. Цепной выклад
16. Устройство предотвращения загиба листа
17. Устройство распыления порошка
18. Вакуумное колесо
19. Раздув на приемке
20. Устройство снятия статистического напряжения
21. Вентилятор на приемке
22. Запечатываемые листы

* Только для машин с устройством автоматической смывки красочных валов.
** Только для машин с устройством автоматической смывки офсетного полотна

Сертификат
20 г.

Расположение Валиков

№	Наименование вала	Внешний диаметр ,мм	Общая длина, мм	Рабочая длина, мм	Материал(твердость резины)	Номер по каталогу
1	Первый накатной красочный вал	63	867,8	775	Резина (30)	573457210
2	Качающийся первый накатной красочный вал	63	867,38	775	Резина (30)	573457410
3	Второй накатной красочный вал	65	828,8	775	Резина (30)	573457220
4	Качающийся второй накатной красочный вал	65	828,8	775	Резина (30)	573457460
5	Третий накатной красочный вал	61,5	828,8	775	Резина (30)	573457230
6	Качающий третий накатной красочный вал	61,5	828,8	775	Резина (30)	573457470
7	Четвертый накатной красочный вал	77	867,8	775	Резина (30)	573457240
8	Раскатной вал д.56	56	884	773	Рилсан	573451160
9	Раскатной вал д.66	66	819	775	Резина (30)	573451130
10	Раскатной вал д. 66	66	819	775	Резина (30)	573451130
11	Раскатной вал д.66	66	819	775	Резина (30)	573451130
12	Раскатной вал д. 68	68	819	775	Резина (30)	573451120
13	Раскатной вал д.68	68	819	775	Резина (30)	573451120
14	Раскатной вал д.56	56	828	773	Рилсан	573451140
15	Дукторный вал	50	874	775	Резина (30)	573452330
16	Передаточный вал	80	891,8	821	Резина (25)	573453170
17	Накатной увлажняющий вал	66,5	898	776	Резина(25)	573453570
18	Качающийся соединительный вал	56	923,6	787	Рилсан	573453660

Согласовано
Карипов
«» 20 г.

Краткое описание произведенных ремонтных работ после ввода в эксплуатацию.

Дата проведения осмотра	Характер поломки	Какие произведены работы	Кем произведены работы	Работу принял (отв. исп.)
10.06.13г.	Пробоина в пузыре главного двигателя	Восстановлена работоспособность реле управления тормозом.	сервис гл. механика [illegible]	[illegible]

Согласовано
Карпов
«___» _____ 20

3

DONGJIN

ПАСПОРТ

Копировальная рама
DONGJN SBK - B 1150

Введено в эксплуатацию 2009 г.

Карипов

Основные технические данные

Копировальная рама – прямое копирование изображения на формном материале. В качестве источников облучения широко используются металлогалогенные лампы, высокоактиничные для современных копировальных слоев. Наблюдается тенденция к повышению мощности ламп для уменьшения времени экспонирования. При этом обеспечивается возможность регулирования мощности ламп в 2-3 раза, что позволяет эффективно работать с формными материалами различного источника света, который может располагаться над поверхностью экспонирования или (при использовании поворотного одно- или двустороннего стола) снизу. Вакуумная система, включающая в себя вакуумный насос, систему шлангов, вакуумметр, устройство регулирования разрежения. Некоторые производители с целью улучшения прижима применяют различные дополнительные устройства, такие как прикаточные коленчатые валы, предварительно напряженные металлические подложки, предназначенные для более полного удаления воздуха. Собственно рама, в которую помещают экспонируемые материалы. Интегратор светового потока с датчиком для измерения освещенности. Панель управления с устройством программирования.

Модель	ФК-66	ФК-85	ФК-116	РК	РК-70	КФ-70
Максимальный формат копируемых пластин, мм	660x730 (600x850)	900x700	1160x1420	640 x 750	700x900	700x900
Максимальная суммарная толщина фотоформы и пластины, мм	8	8	3			
Освещенность в центре рабочей поверхности, лк, не менее	15000	15000	15000			
Диапазон выдержек времени, с	30-300	30-300	30-300			
Электро снабжение станка	трех фазная сеть 50 Гц, 380В	трех фазная сеть 50 Гц, 380В	трехфазная сеть 50 Гц, 380В	50 Гц, 220В		
Общая установленная мощность, кВт, не более	4,5	3,8	7,5			
Источник света	метал логалогенная лампа	метал логалогенная лампа	2 метал логалогенной лампы			
Мощность лампы, кВт, не более	3	3	3	2,5		
Габаритные размеры, мм, не более	1300x1050x1050	2220x1170x1100	2260x 1510x2800	1700x 850x1050	1115x 1125x1125	1300x 1300x2700
Масса, кг, не более	350	180	700	300	240	450

DONGJIN

Согласовано
Каритов
«___» _____ 20__ г.

Краткое описание произведенных ремонтных работ после ввода в эксплуатацию.

Дата проведения осмотра	Характер поломки	Какие произведены работы	Кем произведены работы	Работу принял (отв. исп.)
01.2016г	Вырвало корпус котлоагрегата рамы 1000кг	заменено	Электрик Ф.И.О.	Согласовано Карипов «...» 20... г.
	Вышел из строя двигатель привода	восстановлено работоспособн двигателя привода	Электрик Ф.И.О.	Согласовано Карипов «...» 20... г.
	Требуется замена светопрозрачн. пленки.	заменено светопрозрачн пленка	Электрик Ф.И.О.	Согласовано Карипов «...» 20... г.

DANAGRAF

4

ПАСПОРТ

Проявочный процессор для пластин DANAGRAF DG66E/G

Согласовано
Карулов

Основные технические данные

Проявочный процессор для пластин - наиболее простой процессор, предназначенный для обработки монометаллических офсетных пластин шириной до 650 мм.

Внутренние баки и металлические части выполнены из нержавеющей стали. Узлы протяжки пластины (валики и шестерни) свободно извлекаются из секций для легкого обслуживания и промывки. Прямое подключение к источнику водоснабжения исключает необходимость приобретения рециркулятора воды. Секции проявки, промывки, сушки. Скорость проявки, подкачки и температура проявителя фиксированы на определённые производителем параметры. Датчики температуры и уровня проявителя с аварийной лампочкой. Кнопка аварийной остановки.

- Максимальная ширина пластины, (мм): 650;
- Минимальная длина пластины, мм 300;
- Выполняемые операции: Проявка, промывка, сушка;
- Емкость бака, (л): проявителя 13;
- Электроподключение: 220В, 50-60 Гц;
- Мощность, (кВт): 1,5;
- Габариты с подающим столом, (мм): 1180x1050x1000;
- Вес, (кг): 120.

DANAGRAF

Согласовано
Карипов
«___» _____ 20

Краткое описание произведенных ремонтных работ после ввода в эксплуатацию.

Дата проведения осмотра	Характер поломки	Какие произведены работы	Кем произведены работы	Работу принял (отв. исп.)
2011 г.	Обнаружена неисправность в конц. зуб (п. шестерня)	заменена и произведен ремонт узла и растяжка п. лестницы	Ремонтная бригада	
		Произведен ремонт вал-редуктора.		

Согласовано
Карпов
«» 20 г.

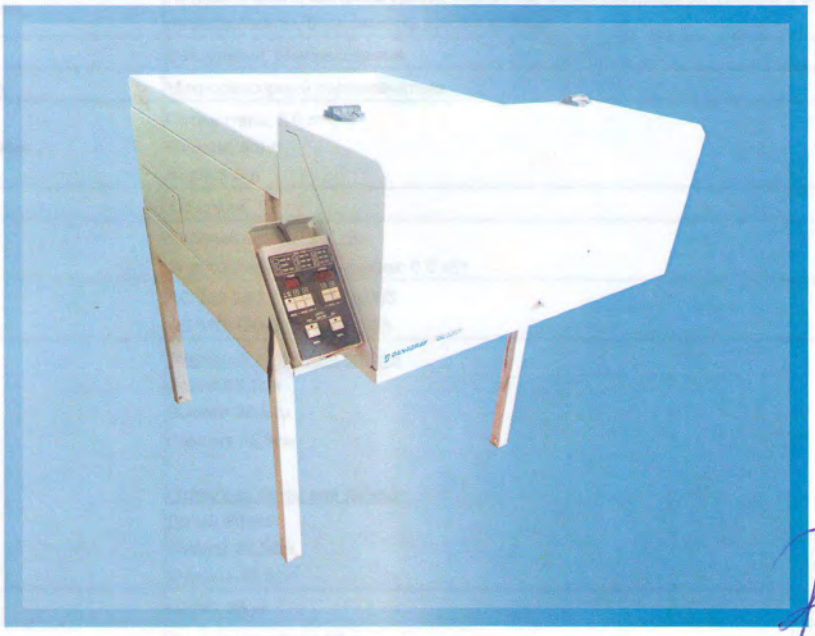
Согласовано
Карпов
«» 20 г.

DANAGRAF

5

ПАСПОРТ

Проявочный процессор для пленки DANAGRAF DG2202E



Согласовано
Карипов
« » 20 г.

Всего на 6 листах

Основные технические данные

Проявочный процессор для пленки - Проявочная машина, рассчитанная на работу с жидкими растворами, состоит из лентопротяжного и приводного механизмов, баков для растворов и воды, насосов, сушильного шкафа и многочисленных вспомогательных устройств: кассет, систем терморегулирования растворов и воздуха, дозаторов, влагоснимателей, блокировочных устройств и пульта управления. Отдельные устройства отвечают за поддержание постоянной температуры обрабатывающих растворов, непрерывно циркулирующих в баках при помощи специальных насосов. Сушка фотоматериала является не менее важным этапом его обработки, поскольку характеристики изображения могут изменяться в случае нарушения её режимов.

Тип пленки	Роликовый транспортер не зависит от типа пленки
Время проявки	Стандарт: 90 сек. Опция: 90 - 230 сек. При использовании переключателя скоростей
Размер пленки	От 4"x4" (10см x 10см) до 14"x17" (35см x 43см)
Скорость проявки	100листов/час (различного размера) - по 95 сек. на лист в среднем
Контроль температуры проявителя	- Автоматический контроль температуры -Регулируемый диапазон: 28-38'С -Быстрая корректировка температурного режима и сброс настроек на стандарт
Контроль температуры сушки	- Автоматический контроль температуры -Регулируемый диапазон: 45-55'С -Быстрая корректировка температурного режима и сброс настроек на стандарт
Режим циркуляции	Автоматическая активация анти-кристаллизационного цикла
Режим доливки реагентов	Автоматический контроль уровня реагентов, автоматическая их доливка в случае необходимости. Возможность ручной доливки
Тип сушки	Воздушный, компрессорный
Сенсор размера пленки	Микросенсорный переключатель
Емкость внутренних баков	Проявитель: 5.0 л Фиксаж: 5.0 л Вода: 6.0 л
Расход воды	1.5 л/мин
Энергопотребление	Рабочий режим: 1.7 кВт Энергосберегающий режим: 0.8 кВт
Параметры сети	AC 220-240 В, 50-60 Гц, 1Ø AC 110-120 В, 50-60Гц, 1Ø
Размеры	Закрытый лоток для пленки Длина 63.5см Высота 38.5см Ширина 52.5см Открытый лоток для пленки Длина 86.5cm Высота 38.5cm Ширина 52.5cm
Вес	Нетто: 35 кг
Комплектующие	Доливочные баки: 25 л Мерная кружка /Стойка / Руководство / Запчасти

Согласовано
Карипов
«___»

DANAGRAF

Краткое описание произведенных ремонтных работ после ввода в эксплуатацию.

Дата проведения осмотра	Характер поломки	Какие произведены работы	Кем произведены работы	Работу принял (отв. исп.)
20.11.12	Требуется замена насоса циркуляционного обратного трубопровода	заменено и восстановлена работоспособность прямого трубопровода	Электрик	

Согласовано
Карнаухов
«___» 20 г.

ECRM®
Imaging Systems

6

ПАСПОРТ

фотонаборный автомат mako 46

Введена в эксплуатацию
20 г.

Согласовано
Карипов
«___» _____ 20___ г.

Основные технические данные

Фотонаборный автомат **mako 46** - Экспонирующее устройство с непрерывной проводкой плоского фотоматериала через оптическую систему
Формат экспонирования: ширина 46 см при любой длине.

- Ширина области экспонирования, мм 457
- Разрешение, dpi 1000-3556
- Размер пятна, мкм 10-35
- Повторяемость, мкм ±30
- Скорость экспонирования, см/мин 31.5

ECRM®
Imaging Systems

Согласовано
Карипов
« » 20 г.

Краткое описание произведенных ремонтных работ после ввода в эксплуатацию.

Дата проведения осмотра	Характер поломки	Какие произведены работы	Кем произведены работы	Работу принял (отв. исп.)
20.11.г.	Экспедирование лента вышла из строя	Замена экспедитора ленты.	Мастер ОИС Сергеев Андрей	