Жамбылский филиал АО "НаЦЭкС"
(наименование подразделения государственной метрологической службы или метрологической службы юридического лица)
Аттестат аккредитации KZ.P.08.0760 от 11.03.2015 г. до 11.03.2020 г.
(номер аттестата аккредитации)

KZ.P.08.0760

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ № ВЖ-01-3505

Универсальный прибор сварщика
наименование средства измерений (эталона)

Тип, обозначение: **УШС-3** заводской № **16591**

5,0; 4,0; 3,25; 3,0; 2,5; 2,0; 1,2; 1,0 мм; 0 - 45 град. (0 - 15) мм
(диапазон измерений средства измерений)

Изготовитель: **Россия**

Дата изготовления: **-**

Пользователь: **ТОО "Тараз - Технопроект"**
(наименование и адрес)

Поверка проведена в соответствии:
УШС 3.000 МУ. Универсальный шаблон сварщика. Методика поверки
(обозначение и наименование методики поверки)

с использованием следующих средств поверки: **Набор плоскопараллельных концевых мер длины**
(обозначение эталона и вспомогательного оборудования, использованного при поверке)

На основании результатов поверки средство измерений (эталон) признано годным и допущено к применению по классу **-**, разряду **-**,

с учетом неопределенности измерений **+/- 0,04 мм**

Дата поверки " **12** " **Февраля** **2018** г. Действителен до " **12** " **Февраля** **2019** г.

Руководитель отдела (лаборатории) _____ подпись **Шиляева Л.В.** инициалы, фамилия

5405532
поверительного клейма
1 ВЖ 8

Поверитель _____ подпись **Абдибеков К.Р.** инициалы, фамилия

СЛ 18 : 5405532

ДКП: ВА. ВЖ