«Банур-1»
ЖАУАПКЕРШІЛІГІ ШЕКТЕУЛІ СЕРІКТЕСТІГІ

ТОВАРИЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Банур-1»

Қазақстан Республикасы
ОҚО, Шымкент қ., Ынтымақ м/а
Түркістан көш., 101А
ИИК KZ7494815KZT22030953
БСН 000140005688
«Евразиялық Банкі» АҚ ШФ
ББК EURIKZKA
тел./факс: 8(7252)53-66-67
E-mail: banur-1@mail.ru

Республика Казахстан
ЮКО, г. Шымкент, мкр. Ынтымак
ул. Туркестанская, 101А
ИИК KZ7494815KZT22030953
БИН 000140005688
ШФ АО «Евразийский Банк»
БИК EURIKZKA
тел./факс: 8(7252)53-66-67
E-mail: banur-1@mail.ru

Шығ «38» 02.03.2018ж.

Қазақстан Республикасы Қаржы министрлігі Ішкі мемлекеттік аудит Комитетінің басшысы Ө.А.Сәрсенов мырзаға.

АРЫЗ.

"Алматы қаласы Энергетика және коммуналдық шаруашылық басқармасы" коммуналдық мемлекеттік мекемесі ұйымдастырумен «Алматы қаласындағы № 19 бас тоғанын қайта құрылымдау" жұмыстары бойынша техникалық қадағалау қызметіне №2215816-1 конкурс жарияланған.

Мемлекеттік сатып алуды жүзеге асыру қағидаларын бекіту туралы Қазақстан Республикасы Қаржы министрінің 2015 жылғы 11 желтоқсандағы №648 Қағиданың 150-шы бабы 1-тармағы әлеуетті өнім беруші жіберілмейді егер, ол және (немесе) оның қосалқы мердігері не бірлесіп орындаушысы біліктілік талаптарына сәйкес келмесе конкурсқа жіберілмейді деп нақты атап көрсеткен.

Алайда, жеңімпаз мекеме «АДС САПА» ЖШС-гі конкурс құжаттарының ішінде қосалқы бірлесіп орындаушы «Фирма Жаңабет» ЖШС-нің салық берешегінен алған анықтамасы (справка об отсутствии налоговой задолженности) салынбаған. Сол себептен «АДС САПА» ЖШС-нің құжаттары қағиданың талапатарына сай келмейді және жеңімпаз болып танылуы заңсыз.

ҚР сәулет және қала құрылысы және құрылыс қызметі туралы заңының 34-1 бабының 8 тармағына сәйкес жеке тұлғалар және аккредиттелген заңды тұлғалар техникалық қадағалау жөніндегі қызметті жүзеге асырған кезде өздерінің меншік немесе жалға алу құқығында **<u>өлшем және бақылау құралдары</u>**, нормативтік құжаттары және аккредиттелген (тартылған) зертханасы болуы міндетті деп көрсеткен.

Яғни «АДС САПА» ЖШС-гі конкурс құжаттарында және қосалқы бірлесіп орындаушы «Фирма Жаңабет» ЖШС-нің құжаттарында да **«радиографическому контроль»** өлшем және бақылау құралы жоқ. Ұйымдастырушы әлеуетті өнім берушілерге қойып отырған техникалық ерекшелігінде **«радиографическому контроль»** құралын меншік немесе жалға алу құқығындағысын әдейі көрсетпестен, ал осы құралымен жұмыс атқаратын маман болуы деп негізсіз талап қойып отыр.

Ұйымдастырушының техникалық қадағалаушыларға жоқ құралға жұмыс атқаратын маман болуы тиіс деп қойған талабы **ҚР сәулет және қала құрылысы және құрылыс**

қызметі туралы заңының 34-1 бабының 8 тармағы талаптарына сәйкес келмейді.Өйткені жоқ құралмен маманның құрылыс нысанда жұмыс атқаруы мүмкін емес.

Жеңімпаз "АДС САПА" ЖШС-гін бір көзден алу тәсілімен жіберіу ҚР сәулет және қала құрылысы және құрылыс қызметі туралы заңы мен **Мемлекеттік сатып алуды жүзеге асыру қағидаларына қарама қайшы іс-әрекет болып есептеледі және конкурста жеңімпаз болуға жатпайды.**

ГОСТ 7512-82 талабына сай, «радиографическому контроль» ол лабараториялық сынақта пайдаланылатын құрал және «сваркіленген» заттардың сапасын анықтайды. Яғни, тіркелген «рис-1» көрсетілгендей қорғасынмен қапталған ампуладан турба арқылы шығатын радиоактивтік заттардың рентгенттік, гамма сәулелерін рентгенттік касетадағы пленкаға түсіріу арқылы сварконың сапасын анықтайтын радиоакивті құрал. Медицина саласындағы адамның сүйгін түсіретін рентгенттік лабороторияның қызметіне тектес «**радиографическому контроль»**құрылыс құралы, сваркінің сапасын тек лабороториялық бөлмеде анықтайды.

Сол себептен радиоактивтің құралының қызметін ауыстыратын ультрозвуковой дефектоскоп УДЗ-103ВД және универсальный шаблон сварщика УШС-3 құралдарының тексеріу сертификаттары ВА-01-02-19784 және ВХ -01-889 конкурс құжаттарын салсақта, «Банұр-1» ЖШС-нің қортынды хаттамаға рұқсат бермей негізсіз шеттеткен.

ҚР«Мемлекеттік сатып алу туралы» заңның 4 бабына сай әлеуетті өнім берушілерге мемлекеттік сатып алуды өткізу рәсіміне қатысу үшін теңдей мүмкіндік беру және олардың араларындағы адал бәсекелестік принціптерін қатаң ұстауға міндетті деген талаптарын комисия мүшелері қаса қана бұзып отыр.

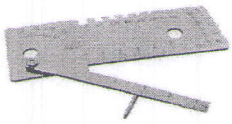
Сондықтан конкурсты ұйымдастырушы «Энергетика және коммуналдық шаруашылық басқармасы» ММ-нің №19 бас тоғанын қайта құрылымдау жұмыстарына техникалық қадағалау қызметіне №2215816-1 конкурс бойынша 28.02.2018ж қортынды хатамасының заңдылығын қайта қарап, «Банұр-1» ЖШС-гін бағалық бәсекеге жіберуіңізді сұранамын.

Өйткені «Банұр-1»ЖШС-гі конкурста ең төменгі баға қойып, « Республикалық қаржыны үнемдеу бағдарламасы » бойынша, Алматы қаласының бюджетіне тиесілі үлесін қосып отыр.

Тіркеледі:1 « 3 » парақта;

«Банұр-1» ЖШС-гі
директоры: **А.Г. Жунисбекова**

Универсальный шаблон сварщика УШС-3 предназначается для контроля измеряемых параметров труб и трубопроводов, контроля состояния стыковых соединений торцов труб и трубопроводов, а также визуального контроля качества сварного шва при проведении сварочных работ. УШС-3 применяют, также, перед проведением сварочных работ: для контроля сварочных электродов и элементов разделки под сварной шов.

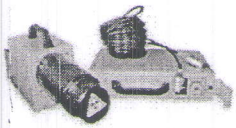


Универсальный шаблон сварщика УШС-3.

Ультразвуковой дефектоскоп УД3-103ВД "PELENG"

Ультразвуковой дефектоскоп УД3-103ВД предназначен для контроля сплошности сварных соединений листовых элементов, труб, котлов, рельсов, деталей подвижного состава и других металлоконструкций, а также измерения толщин.

Радиографический контроль (РК)



Испытательная лаборатория «ПКТИ» осуществляет **рентгеновский контроль** качества сварных соединений различного назначения. Радиографический метод контроля основан на способности рентгеновских лучей проникать через металл и воздействовать на светочувствительную рентгеновскую пленку, расположенную с обратной стороны сварного шва. В местах, где имеются дефекты сплошности контролируемого материала (непровары, поры, трещины, шлаковые включения и др.) поглощение лучей будет меньше и они будут более активно воздействовать на чувствительный слой рентгеновской пленки. **Радиографический метод контроля сварных соединений осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 7512-82.**

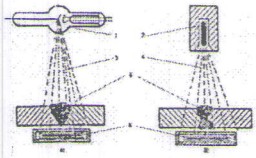


Рис. 1
а – просвечивание сварного шва рентгеновскими лучами
б – просвечивание сварного шва гамма-лучами
1 – рентгеновская трубка;
2 – ампула с радиоактивным веществом в защитном свинцовом кожухе;
3 – рентгеновские лучи;
4 – гамма-лучи;
5 – сварной шов;
6 – кассета с рентгеновской пленкой.

После проведения рентгенографирования радиографические пленки проявляются, после чего производится их расшифровка с помощью негатоскопа с целью описания и регистрации выявленных дефектов.

Согласно по ГОСТ 3242-97 Ультразвуковой дефектоскоп УД3-103ВД "PELENG", Универсальный шаблон сварщика УШС-3 и Радиографический контроль (РК) эти оборудования предназначены для осуществления контроля качества сварных соединений различного назначения, которые заменяют друг друга. Сварочные работы – это целый комплекс мероприятий, который подвергается особому контролю со стороны служб дефектоскопии, целью контроля которого является предотвращение негативный последствий, вызванных некачественной сваркой стыковых соединений на трубопроводах, и других сварных конструкциях. Существует множество методов неразрушающего контроля за проведением сварочных работ, как на этапе входного контроля, так и на этапе уже готовых сварных соединений и наплавок. Здесь можно выделить: -ультразвуковой метод (Ультразвуковой дефектоскоп УД3-103ВД "PELENG"), -метод визуального осмотра (Универсальный шаблон сварщика УШС-3),-рентгенографический метод (Радиографический контроль).

Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"
(наименование подразделения государственной метрологической службы или метрологической службы юридического лица)
Аттестат аккредитации KZ.П.02.0687 от 04.05.2015 г.
(номер аттестата аккредитации)

KZ.П.02.0687

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ № ВА-01-02-19784

Дефектоскоп ультразвуковой
наименование средства измерений (эталона)

Тип, обозначение: **А1212 Мастер** заводской № **4141640**

до 3000 мм по стали
(диапазон измерений средства измерений)

Изготовитель: **ООО "Акустические контрольные системы",Россия**

Дата изготовления: **-**

Пользователь: **ТОО "Амаль"**
(наименование и адрес)

Поверка проведена в соответствии:
KZ.04.02.02179-2006
(обозначение и наименование методики поверки)

с использованием следующих средств поверки: **С1-65А №0326985;Г4-102 №70238**
КМД4 №03;КУСОТ-180 №99;КОУ №1;№2:№3;АД-30 №01;ГРИ2 №01
(обозначение эталона и вспомогательного оборудования, использованного при поверке)

На основании результатов поверки средство измерений (эталон) признано годным и допущено к применению по классу **-**, разряду **-**,

с учетом неопределенности измерений **Up= ± 2,02 мм при (К=2;Р=95%)**

Дата поверки " **10** " **Апреля** **2017** г. Действителен до " **10** " **Апреля** **2018** г.

Руководитель отдела (лаборатории) _____ **Г.А.Сарсенбин**
подпись — инициалы, фамилия

Оттиск поверительного клейма

Поверитель _____ **Т.А. Черных**
подпись — инициалы, фамилия

СЛ 18 : 3744171

ДКП: ФГУП ВНИИФТИ.ВА

3744171 В 1 ВА 7

ИСО 9001
Система менеджмента сертифицирована

Ұлтық сараптау және сертификаттау орталығы АҚ ОҚФ
мемлекеттік метрологиялық қызмет бөлімшесінің немесе заңды тұлғаның метрологиялық қызметінің атауы
Аккредитация аттестаты № KZ П. 16. 0789 от 27.07.2015 г
(аккредиттеу аттестатының нөмірі)

KZП.16.0789

САЛЫСТЫРЫП ТЕКСЕРУ ТУРАЛЫ СЕРТИФИКАТ № ВХ-01-889

Әмбебап қимаулгі
(өлшеу құралының (эталонның) атауы)

Типі, белгіленуі УШС-3 зауыттық № 48

от 0 до 50 мм; от 0 до 45 град.
(өлшеу құралының өлшеу ауқымы)

Дайындаушы Ресей

Дайындалған күні -

Пайдаланушы "Банур-1" ЖШС
(атауы және мекен-жайы)

Салыстырып тексеру СТ РК 2.374-2015
(салыстрырып тексеру адістемесінің белгіленуі мен атауы) сәйкес

Мынадай салыстырып тексеру құралдарын микроскоп БМИ №5914
(Салыстырып тексеру кезінде пайдаланылған эталонның және қосалқы жабдықтың белгіленуі)
пайдаланып жүргізілді

Салыстырып тексеру нәтижелерінің негізінде өлшеу құралы (эталон) - класы, - разряды бойынша, 0,01 мм
өлшеу белгісіздіктерін есепке алып, қолдануға жарамды және қолдануға жіберілді деп танылды

Салыстырып тексерілген күні " 10 " Наурыз 2017 г. "10 " Наурыз 2018 г. дейін жарамды

Бөлімнің (зертхананың) басшысы _____ Алтынбеков К.Б.
қолы аты-жөні,тегі

Салыстырып тексеру таңбасының бедері

Салыстырып тексеруші _____ К.О. Караева
қолы аты-жөні,тегі

СЛ+ : 3341316

ДКП: 001,НМ.ВА,ВХ

АО "НаЦЭкС", Южно-Казахстанский филиал
(наименование подразделения государственной метрологической службы или метрологической службы юридического лица)
Аттестат аккредитации № KZ. П. 16.0789 от 27.07.2015 г
(номер аттестата аккредитации)

KZП.16.0789

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ № ВХ-01-889

Шаблон универсальный
наименование средства измерений (эталона)

Тип, обозначение: УШС-3 заводской № 48

от 0 до 50 мм; от 0 до 45 град.
(диапазон измерений средства измерений)

Изготовитель: Россия

Дата изготовления: -

Пользователь: ТОО "Банур-1"

Поверка проведена в соответствии:
СТ РК 2.374-2015
(обозначение и наименование методики поверки)

с использованием следующих средств поверки: микроскоп БМИ №5914
(обозначение эталона и вспомогательного оборудования, использованного при поверке)

На основании результатов поверки средство измерений (эталон) признано годным и допущено к применению по классу -, разряду -,

с учетом неопределенности измерений 0,01 мм

Дата поверки " 10 " Марта 2017 г. Действителен до " 10 " Марта 2018 г.

Рук отдела (лаборатории) _____ Алтынбеков К.Б.
подпись инициалы, фамилия

Отт пов клей

Поверитель _____ К.О. Караева
подпись инициалы, фамилия

СЛ+ : 3341316

ДКП: 001,НМ.ВА,ВХ