Восточно-Казахстанский филиал АО "НаЦЭкС"
(наименование подразделения государственной метрологической службы или метрологической службы юридического лица)

Аттестат аккредитации № KZ.P.07.0847 от 25 августа 2015 года
(номер аттестата аккредитации)

KZ.P.07.0847

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ № BE-01-1-1-02826

Курвиметр дорожный
наименование средства измерений (эталона)

Тип, обозначение: КП-230м РДТ заводской № 1605

от 1,0 до 999,9 м
(диапазон измерений средства измерений)

Изготовитель: ОАО СРПЦ "Росдортех"

Дата изготовления: 2016 г.

Пользователь: ТОО "Иртышстройпроект", г.Усть-Каменогорск
(наименование и адрес)

Поверка проведена в соответствии:
с СНПЦ 134.00.00.000 МП "Курвиметры дорожные КП-230 РДТ и КП-230м РДТ. Методика поверки" KZ.04.02.08192-2014.
(обозначение и наименование методики поверки)

с использованием следующих средств поверки: лента измерительная эталонная 3 разряда, дальномер лазерный
(обозначение эталона и вспомогательного оборудования, использованного при поверке)

На основании результатов поверки средство измерений (эталон) признано годным и допущено к применению по классу - разряду -,

с учетом неопределенности измерений

Дата поверки " 15 " Марта 2018 г. Действителен до " 15 " Марта 2019 г.

Руководитель отдела (лабораторий) _____ Е.С. Мешимбаев
подпись, инициалы, фамилия

Поверитель _____ А.А. Беркимбаева
подпись, инициалы, фамилия

5375703 8 1 BE 8
Оттиск поверительного клейма

СЛ 18 : 5375703

ДКП: 047.ТЛ.ВА.ВЕ

При повторной поверке предъявление сертификата ОБЯЗАТЕЛЬНО

Геокурс

ПЛ ТОО "Геокурс" (Geocourse)
(наименование подразделения государственной метрологической службы или метрологической службы юридического лица)

Аттестат аккредитации № KZ.П.02.1238 от 26.10.2016 г.
(номер аттестата аккредитации)

KZ.П.02.1238

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ № ШВ-01-10398

Лазерные дальномеры BOSCH
наименование средства измерений (эталона)

Тип, обозначение: **GLM 80** заводской № **611419992**

от 0,05 до 250,0 м
(диапазон измерений средства измерений)

Изготовитель: **"Robert Bosch", Малайзия**

Дата изготовления: **2016 г.**

Пользователь: **ТОО «ИРТЫШСТРОЙПРОЕКТ» г. Усть-Каменогорск, ул. Серикбаева 29-30**
(наименование и адрес)

Поверка проведена в соответствии:
KZ.04.02.10588-2016
(обозначение и наименование методики поверки)

с использованием следующих средств поверки: **рулетка измерительная 50м ц.д. 1 мм,**
базис эталонный 2 разряда, линейка металлическая 1 м, ц.д. 1 мм
(обозначение эталона и вспомогательного оборудования, использованного при поверке)

На основании результатов поверки средство измерений (эталон) признано годным и допущено к применению по классу **-**, разряду **-**,

с учетом неопределенности измерений **U=1мм**

Дата поверки " **07** " **Марта** **2018** г. Действителен до " **07** " **Марта** **2019** г.

Руководитель отдела (лаборатории) _____ **Уркимбаев А.Б.**
подпись инициалы, фамилия

Поверитель _____ **Тауасова А.К.**
подпись инициалы, фамилия

Оттиск поверительного клейма

СЛ 18 : 5562922
ДКП: 047.ТЛ.ВА.ШВ

5562922 В 1 ШВ 8

Геокурс

ПЛ ТОО "Геокурс" (Geocourse)
(наименование подразделения государственной метрологической службы или метрологической службы юридического лица)

Аттестат аккредитации № KZ.П.02.1238 от 26.10.2016 г.
(номер аттестата аккредитации)

KZ.П.02.1238

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ № ШВ-01-10397

Нивелиры оптические
наименование средства измерений (эталона)

Тип, обозначение: **Н-3** заводской № **15321**

от 0,5 до 100 м
(диапазон измерений средства измерений)

Изготовитель: **ИПЗ (г. Изюм, СССР)**

Дата изготовления: **1981**

Пользователь: **ТОО «ИРТЫШСТРОЙПРОЕКТ» г. Усть-Каменогорск, ул. Серикбаева 29-30**
(наименование и адрес)

Поверка проведена в соответствии:
KZ.04.02.00029(30,31)-2002 ГОСТ 10528-90
(обозначение и наименование методики поверки)

с использованием следующих средств поверки: **Универсальный коллиматорный стенд, базис эталонный 2-разряда, рейки нивелирные.**
(обозначение эталона и вспомогательного оборудования, использованного при поверке)

На основании результатов поверки средство измерений (эталон) признано годным и допущено к применению по классу **-**, разряду **-**,

с учетом неопределенности измерений **U=1мм**

Дата поверки " **07** " **Марта** **2018** г. Действителен до " **07** " **Марта** **2019** г.

Руководитель отдела (лаборатории) _____ **Уркимбаев А.Б.**
подпись инициалы, фамилия

Поверитель _____ **Тауасова А.К.**
подпись инициалы, фамилия

Оттиск поверительного клейма

СЛ 18 : 5562921
ДКП: 024.ТЛ.ВА.ЖА.ШВ

5562921 1 ШВ 8

Восточно-Казахстанский филиал АО "НаЦЭкС"
(наименование подразделения государственной метрологической службы или метрологической службы юридического лица)
Аттестат аккредитации № KZ.P.07.0847 от 25 августа 2015 года
(номер аттестата аккредитации)

KZ.P.07.0847

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ № BE-01-1-1-02829

Рейка дорожная универсальная
наименование средства измерений (эталона)

Тип, обозначение: **РДУ-КОНДОР** заводской № **1844**

0-3000 мм; 100 о/оо
(диапазон измерений средства измерений)

Изготовитель: **ООО "Футурум" г. Санкт-Петербург**

Дата изготовления: **2016 г.**

Пользователь: **ТОО "Иртышстройпроект", г.Усть-Каменогорск**

Поверка проведена в соответствии: (наименование и адрес)

с KZ.04.02.07150-2013 МП 2512-0004-2012 "Рейки дорожные универсальные РДУ-КОНДОР, РДУ-КОНДОР-Н, РДУ-КОНДОР-Э, РДУ-КОНДОР-Э-Н" Методика поверки.
(обозначение и наименование методики поверки)

с использованием следующих средств поверки: **лента эталонная,**
линейки поверочные ШД, ШМ, щупы, квадрант оптический
(обозначение эталона и вспомогательного оборудования, использованного при поверке)

На основании результатов поверки средство измерений (эталон) признано годным и допущено к применению по классу - разряду -

с учетом неопределенности измерений

Дата поверки " **15** " **Марта** **2018** г. Действителен до " **15** " **Марта** **2019** г.

Руководитель отдела (лаборатории) _____ **Е.С. Мешимбаев**
подпись инициалы, фамилия

Оттиск поверительного клейма

Поверитель _____ **А.А. Беркимбаева**
подпись инициалы, фамилия

5375706 8 1 BE 8

СЛ 18 : 5375706

ДКП: 047.ТЛ.ВА.ВЕ

При повторной поверке предъявление сертификата ОБЯЗАТЕЛЬНО

Восточно-Казахстанский филиал АО "НаЦЭкС"
мемлекеттік метрологиялық қызмет бөлімшесінің немесе заңды тұлғаның метрологиялық қызметінің атауы
Аттестат аккредитации № KZ.P.07.0847 от 25 августа 2015 года
(аккредиттеу аттестатының нөмірі)

KZ.P.07.0847

САЛЫСТЫРЫП ТЕКСЕРУ ТУРАЛЫ СЕРТИФИКАТ № BE-01-1-1-02827

Рейка нивелирная
(өлшеу құралының (эталонның) атауы)

Типі, белгіленуі **РН-3-3000С** зауыттық № **16/03**

30 дм
(өлшеу құралының өлшеу ауқымы)

Дайындаушы **Ресей, Калинин қ**

Дайындалған күні **1980 ж.**

Пайдаланушы **ЖШС "Иртышстройпроект", Өскемен қ**

Салыстырып тексеру (атауы және мекен-жайы)

Нұсқаулық. Рейка нивелирная РН-3-3000 ӨС. Салыстырып тексеру әдістемесі. АФ 6.860.044 МИ сәйкес

(салыстрырып тексеру әдістемесінің белгіленуі мен атауы)

Мынадай салыстырып тексеру құралдарын **Өлшеу лентасы 3-разрядты**
.
(Салыстырып тексеру кезінде пайдаланылған эталонның және қосалқы жабдықтың белгіленуі)
пайдаланып жүргізілді

Салыстырып тексеру нәтижелерінің негізінде өлшеу құралы (эталон) - класы, - разряды бойынша өлшеу белгісіздіктерін есепке алып, қолдануға жарамды және қолдануға жіберілді деп танылды

Салыстырып тексерілген күні " **15** " **Наурыз** **2018** г. " **15** **Наурыз** **2019** г. дейін жарамды

Бөлімнің (зертхананың) басшысы _____ **Е.С. Мешимбаев**
қолы аты-жөні,тегі

Салыстырып тексеру таңбасының бедері

Салыстырып тексеруші _____ **А.А. Беркимбаева**
қолы аты-жөні,тегі

5375704 8 1 BE 8

СЛ 18 : 5375704

ДКП: 047.ТЛ.ВА.ВЕ

При повторной поверке предъявление сертификата ОБЯЗАТЕЛЬНО

Восточно-Казахстанский филиал АО "НаЦЭкС"
(наименование подразделения государственной метрологической службы или метрологической службы юридического лица)
Аттестат аккредитации № KZ.P.07.0847 от 25 августа 2015 года
(номер аттестата аккредитации)

KZ.P.07.0847

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ № BE-01-1-1-02822

Рулетка измерительная металлическая
наименование средства измерений (эталона)

Тип, обозначение: **Р5УЗК** заводской № **2/3**

от 0 до 5 м
(диапазон измерений средства измерений)

Изготовитель: **КОПП "Контакт" УТОГ, г. Киев**

Дата изготовления: **2012 г.**

Пользователь: **ТОО "Иртышстройпроект", г.Усть-Каменогорск**

Поверка проведена в соответствии: (наименование и адрес)

с МИ 1780-87 ГСИ "Ленты образцовые и рулетки измерительные металлические". Методика поверки".
(обозначение и наименование методики поверки)

с использованием следующих средств поверки: **лента измерительная эталонная 3 разряда**
.
(обозначение эталона и вспомогательного оборудования, использованного при поверке)

На основании результатов поверки средство измерений (эталон) признано годным и допущено к применению по классу **3**, разряду **-**,
с учетом неопределенности измерений

Дата поверки " **15** " **Марта** **2018** г. Действителен до " **15** " **Марта** **2019** г.

Руководитель отдела (лаборатории) **Е.С. Мешимбаев**
инициалы, фамилия

Оттиск поверительного клейма

Поверитель подпись **А.А. Беркимбаева**
инициалы, фамилия

5375699 В 1 ВЕ 8

СЛ 18 : 5375699

ДКП: 001.НМ.ВА.ВЕ

При повторной поверке предъявление сертификата ОБЯЗАТЕЛЬНО

Восточно-Казахстанский филиал АО "НаЦЭкС"
(наименование подразделения государственной метрологической службы или метрологической службы юридического лица)
Аттестат аккредитации № KZ.P.07.0847 от 25 августа 2015 года
(номер аттестата аккредитации)

KZ.P.07.0847

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ № BE-01-1-1-02821

Рулетка измерительная металлическая
наименование средства измерений (эталона)

Тип, обозначение: **Р30УЗК** заводской № **1/3**

от 0 до 30 м
(диапазон измерений средства измерений)

Изготовитель: **ОАО "Мунайаспап"**

Дата изготовления: **2012 г.**

Пользователь: **ТОО "Иртышстройпроект", г.Усть-Каменогорск**

Поверка проведена в соответствии: (наименование и адрес)

с МИ 1780-87 ГСИ "Ленты образцовые и рулетки измерительные металлические". Методика поверки".
(обозначение и наименование методики поверки)

с использованием следующих средств поверки: **лента измерительная эталонная 3 разряда**
.
(обозначение эталона и вспомогательного оборудования, использованного при поверке)

На основании результатов поверки средство измерений (эталон) признано годным и допущено к применению по классу **3**, разряду **-**,
с учетом неопределенности измерений

Дата поверки " **15** " **Марта** **2018** г. Действителен до " **15** " **Марта** **2019** г.

Руководитель отдела (лаборатории) **Е.С. Мешимбаев**
инициалы, фамилия

Оттиск поверительного клейма

Поверитель подпись **А.А. Беркимбаева**
инициалы, фамилия

5375698 В 1 ВЕ 8

СЛ 18 : 5375698

ДКП: 001.НМ.ВА.ВЕ

При повторной поверке предъявление сертификата ОБЯЗАТЕЛЬНО

Восточно-Казахстанский филиал АО "НаЦЭкС"
(наименование подразделения государственной метрологической службы или метрологической службы юридического лица)
Аттестат аккредитации № KZ.П.07.0847 от 25 августа 2015 года
(номер аттестата аккредитации)

KZ.П.07.0847

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ № BE-10-2-4-00042

Термометр биметаллический
наименование средства измерений (эталона)

Тип, обозначение: **ТБИ-25** заводской № **001785**

от 0 до 200 оС
(диапазон измерений средства измерений)

Изготовитель: **ОАО "Стеклоприбор"**

Дата изготовления: **-**

Пользователь: **ТОО "Иртышстройпроект"**

Поверка проведена в соответствии: (наименование и адрес)

ГОСТ 8.305-78
(обозначение и наименование методики поверки)

с использованием следующих средств поверки: **термометр эталонный ТЛ-4, термостат**

(обозначение эталона и вспомогательного оборудования, использованного при поверке)

На основании результатов поверки средство измерений (эталон) признано годным и допущено к применению по классу **2,5** , разряду **-** ,

с учетом неопределенности измерений **0,05 %**

Дата поверки " **03** " **Марта** **2017** г. Действителен до " **03** " **Марта** **2019** г.

Руководитель отдела (лаборатории) подпись **И.О.Сорокин** инициалы, фамилия

Оттиск поверительного клейма **1 BE 7**

Поверитель подпись **Г.Г.Губич** инициалы, фамилия

СЛ + : 3229011

ДКП: .BE

Восточно-Казахстанский филиал АО "НаЦЭкС"
(наименование подразделения государственной метрологической службы или метрологической службы юридического лица)
Аттестат аккредитации № KZ.P.07.0847 от 25 августа 2015 года
(номер аттестата аккредитации)

KZ.P.07.0847

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ № BE-01-1-1-02828

Рейка нивелирная
наименование средства измерений (эталона)

Тип, обозначение: **РН** заводской № **10/03**

до 50 дм
(диапазон измерений средства измерений)

Изготовитель: **Россия**

Дата изготовления: **-**

Пользователь: **ТОО "Иртышстройпроект", г.Усть-Каменогорск**

Поверка проведена в соответствии: (наименование и адрес)

с МИ 02-00 Рейки нивелирные. Методика поверки
(обозначение и наименование методики поверки)

с использованием следующих средств поверки: **лента измерительная 3 р-да**

(обозначение эталона и вспомогательного оборудования, использованного при поверке)

На основании результатов поверки средство измерений (эталон) признано годным и допущено к применению по классу **-** , разряду **-** ,

с учетом неопределенности измерений

Дата поверки " **15** " **Марта** **2018** г. Действителен до " **15** " **Марта** **2019** г.

Руководитель отдела (лаборатории) подпись **Е.С. Мешимбаев** инициалы, фамилия

Оттиск поверительного клейма **5375705 8 1 BE 8**

Поверитель подпись **А.А. Беркимбаева** инициалы, фамилия

СЛ 18 : 5375705

ДКП: 047.ТЛ.ВА.BE

При повторной поверке предъявление сертификата ОБЯЗАТЕЛЬНО

KZ.P.07.0847

Восточно-Казахстанский филиал АО "НаЦЭкС"
(наименование подразделения государственной метрологической службы или метрологической службы юридического лица)
Аттестат аккредитации № KZ.P.07.0847 от 25 августа 2015 года
(номер аттестата аккредитации)

"Ұлттық сараптау және сертификаттау орталығы" АҚ Шығыс-Қазақстан филиалы

Восточно-Казахстанский филиал АО "Национальный центр экспертизы и сертификации" 070004, г. Усть-Каменогорск, ул. Казахстан, 2

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ № BE-01-1-1-02825

Тип, обозначение: **Угольник поверочный УП** заводской № **106**

(наименование средства измерений (эталона))

Н = 250 мм L=60 мм

(диапазон измерений средства измерений)

Изготовитель: **завод "ЧИЗ"**

Дата изготовления: **-**

Пользователь: **ТОО "Иртышстройпроект", г.Усть-Каменогорск**

Поверка проведена в соответствии: (наименование и адрес)

с МИ 1799-87 "Угольники поверочные 90". Методика контроля

(обозначение и наименование методики поверки)

с использованием следующих средств поверки: **плита поверочная ПП, угольник УЛП, набор мер длины МКП, пластина плоская ПП**

(обозначение эталона и вспомогательного оборудования, использованного при поверке)

На основании результатов поверки средство измерений (эталон) признано годным и допущено к применению по классу **2**, разряду **-**,

с учетом неопределенности измерений .

Дата поверки " **15** " **Марта** **2018** г. Действителен до " **15** " **Марта** **2019** г.

Руководитель отдела (лаборатории) **Е.С. Мешимбаев**
подпись — инициалы, фамилия

Оттиск поверительного клейма

Поверитель **А.А. Беркимбаева**
подпись — инициалы, фамилия

СЛ 18 : 5375702

ДКП: ГЭ.RZ.01-000047-2008.НМ.ВА.ВЕ

При повторной поверке предъявление сертификата ОБЯЗАТЕЛЬНО

5375702 8 1 BE 8

KZ.P.07.0847

Восточно-Казахстанский филиал АО "НаЦЭкС"
мемлекеттік метрологиялық қызмет бөлімшесінің немесе заңды тұлғаның метрологиялық қызметінің атауы
Аттестат аккредитации № KZ.P.07.0847 от 25 августа 2015 года
(аккредиттеу аттестатының нөмірі)

"Ұлттық сараптау және сертификаттау орталығы" АҚ Шығыс-Қазақстан филиалы

Восточно-Казахстанский филиал АО "Национальный центр экспертизы и сертификации" 070004, г. Усть-Каменогорск, ул. Казахстан, 2

САЛЫСТЫРЫП ТЕКСЕРУ ТУРАЛЫ СЕРТИФИКАТ № BE-01-1-1-02824

Типі, белгіленуі **ШЦ-1** **Штангенциркуль** зауыттық № **HS 07130004**

(өлшеу құралының (эталонның) атауы)

0-ден 125 мм

(өлшеу құралының өлшеу ауқымы)

Дайындаушы **Зауыты "ЧИЗ"**

Дайындалған күні **-**

Пайдаланушы **ЖШС "Иртышстройпроект", Өскемен қ**

Салыстырып тексеру (атауы және мекен-жайы) Сәйкес

ГОСТ 8.113-85 "Штангенциркули". Салыстырып тексеру әдістемесі.

(салыстырып тексеру әдістемесінің белгіленуі мен атауы)

Мынадай салыстырып тексеру құралдарын **іс-шаралар жинағы ұзындығының МКП, тілімі жалпақ ПИ, жиын лекальная ЛД, микрометр МК**

(Салыстырып тексеру кезінде пайдаланылған эталонның және қосалқы жабдықтың белгіленуі)

пайдаланып жүргізілді

Салыстырып тексеру нәтижелерінің негізінде өлшеу құралы (эталон) **2** класы, **-** разряды бойынша,

өлшеу белгісіздіктерін есепке алып, қолдануға жарамды және қолдануға жіберілді деп танылды

Салыстырып тексерілген күні " **15** " **Наурыз** **2018** г. **15** " **Наурыз** **2019** г. дейін жарамды

Бөлімнің (зертхананың) басшысы **Е.С. Мешимбаев**
қолы — аты-жөні,тегі

Салыстырып тексеру таңбасының бедері

Салыстырып тексеруші **А.А. Беркимбаева**
қолы — аты-жөні,тегі

СЛ 18 : 5375701

ДКП: 001.НМ.ВА.ВЕ

При повторной поверке предъявление сертификата ОБЯЗАТЕЛЬНО

5375701 8 1 BE 8