Номер закупки:	Аукцион № 2579770-1
Наименование закупки:	Парақтаңдағыш машина / Машина листоподборочная
Номер лота:	№ 17365789-АУК1
Наименование лота:	Қағаз іріктеу машинасы / Машина листоподборочная
Описание лота:	кітапшалар мен кітап топтамаларын жинақтау үшін / для комплектовки брошюр и книжных блоков
Дополнительное описание лота:	Парақтаңдағыш машина, техникалық сипаттамасына сәйкес / Машина листоподборочная, согласно технической спецификации
Количество:	1
Единица измерения:	Штука
Места поставки:	711110000, г.Астана, район "Алматы" город Астана, район Алматы, улица К. Сатпаева д.2
Срок поставки:	с момента заключения договора в течение 30 календарных дней
Наименование товара (с указанием марки, модели, типа и\или товарного знака либо знака обслуживания и т.д.)	Машина листоподборочная марка: DIGITAL COLLATOR модель: SR-412
Страна происхождения	КИТАЙ
Завод-изготовитель	SMART EQUIPMENTS LIMITED
Год выпуска	2018
Гарантийный срок (при наличии) (в месяцах)	24

Описание функциональных, технических, качественных и эксплуатационных характеристик на государственном языке	Парақжинау машинасы үшін жинақтау брошюралар мен кітап блоктарын. Листоподборочная машинасы бар он екі науалардың фрикциялық берер парақ қағаздар дейін форматы А3+, қалыңдығы 40-210 г/м2.. Максималды көлемі бір мезгілде подбираемых блоктар – 12 парақ. Машинасы бар трехроликовую конструкциясына беру торабының қағаздар, датчиктермен жабдықталған автоматты бақылау өткізу парақ, қармау қос парағының, застревания қағаздар толтыру қабылдау науаның. Машина сияқты жұмыс істейді дербес, сондай-ақ желі брошюровальным немесе көмекші құралдармен жабдықталған. Листоподборочные машиналар табысты пайдаланылады шағын баспаханаларында, көшіргіш салондарында және beeline ретінде баспа құрал-жабдықтары қолданылады фотокопировальная техника, дупликаторы немесе шағын офсеттік машиналар. Негізгі ерекшеліктері: Листоподборочная машина жабдықталған ыңғайлы қашықтан басқару пультімен бірге ЖК дисплейі – бар; Бағдарламалау үшін тапсырмалар мұнара, жалпы есептегіш - бар; Автовыбор науаның - бар; бақылау Функциялары (рұқсат қағаз парағының, қос парақ, замятие, бос тартпа, бақылау оптикалық тығыздығы парақ) бар; Кең диапазоны пайдалану қағаздар бойынша тығыздығы мен форматы бойынша - бар Салу; іріктелген блоктары тегіс стопку немесе ығысуымен - бар Жұмыс; "жедел желі "сол"-"" бір уақытта екі мұнара бар; Дәл баптау әр науаның қалыңдығына подбираемой қағаздар - бар; Жоғары жылдамдық, қолданудағы қарапайымдылық, сенімділік бар; Өшіру бақылау датчигі "қосарланған" парақты таңдау үшін сфальцованных парақ бар; Кірістіру төсем парақтарды арасындағы жиынымен іріктеген блоктар - бар; Дозагрузка машиналар үзбей жұмыс процесінің біріктіру есебінен жұп көршілес науалар бар; қондырғының Мүмкіндігі жолға бастап автоматты степлерами-фальцовщиками, триммерами, укладчиками - бар; Алдын-ала орнату есептеуіштің қайтымды еліміздің басым аумағында тұман түсіп берілген саны таңдалған блоков/кітапшалар бар. Техникалық характекристика: Саны науалар 12. Қағаз форматы (макс./мин.), 330 x 490/ 100 x 150 мм. Қағаздың тығыздығы -, 40-210 г/м2. Сыйымдылығы науалар, 28мм. Өнімділік, 4200 блоктарды/сағ. Энергия тұтыну (бір мұнара), 230 / 50В/Гц. Салмағы 135 кг. Қосымша шығыс материалдары үшін жабдықты іске қосу.

Описание функциональных, технических, качественных и эксплуатационных характеристик на русском языке	Машина листоподборочная для комплектовки брошюр и книжных блоков. Листоподборочная машина имеет двенадцать лотков с фрикционной подачей листов бумаги до формата А3+, плотностью от 40 до 210 г/м2.. Максимальный объем одновременно подбираемых блоков – 12 листа. Машина имеет трехроликовую конструкцию узла подачи бумаги, оснащена датчиками автоматического контроля: пропуска листа, захвата двойного листа, застревания бумаги, заполнения приемного лотка. Машина работает как автономно, так и в линии с брошюровальным или вспомогательным оборудованием. Листоподборочные машины успешно эксплуатируются в малых типографиях, копировальных салонах и офисах, где в качестве печатного оборудования применяется фотокопировальная техника, дупликаторы или малые офсетные машины. Основные особенности: Листоподборочная машина оснащена удобным пультом управления с ЖК дисплеем – есть; Программирование заданий для башни, общий счетчик - есть; Автовыбор лотка - есть; Функции контроля (пропуск листа, двойной лист, замятие, пустой лоток, контроль оптической плотности листа) - есть; Широкий диапазон использования бумаги, по плотности и по формату- есть; Укладка подобранных блоков в ровную стопку или со смещением - есть; Работа в линию "лево"-"право" одновременно с двух башен- есть; Точная настройка каждого лотка на толщину подбираемой бумаги - есть; Высокая скорость, простота в эксплуатации, надежность- есть; Отключение датчика контроля "двойного" листа для подбора сфальцованных листов- есть; Вставка прокладочных листов между комплектами из подобранных блоков - есть; Дозагрузка машины без прерывания рабочего процесса за счет объединения попарно соседних лотков- есть; Возможность установки в линию с автоматическими степлерами-фальцовщиками, триммерами, укладчиками - есть; Предварительная установка счетчика с обратным отсчетом на заданное количество подобранных блоков/брошюр – есть. Техническая характекристика: Количество лотков 12. Формат бумаги (макс./мин.), 330 х 490/ 100 х 150 мм. Плотность бумаги, от 40 до 210 г/м2. Емкость лотков, 28мм. Производительность, 4200 блоков/час. Энергопотребление (одна башня), 230 / 50В/Гц. Вес, 135 кг. Дополнительно – расходные материалы для запуска оборудования.
Иные сведения, подтверждающие соответствие товара требованиям конкурсной документации (технической спецификации).	Требования к Поставщику: Поставщик должен произвести доставку оборудования до места поставки (предоставленное Заказчиком) и произвести его монтаж, установку и пуско-наладку выдать пробный экземпляр. А так же провести обучение специалистов заказчика. Срок гарантии и сервисного обслуживания на все оборудование начинается с даты подписания окончательных актов приема- передачи составляет не менее 2-ух лет. Гарантийный ремонт и замена должна производиться за счет поставщика в сроки не более 10 дней с даты получения уведомления. Оборудование должно быть собрано (в сборку включаются все компоненты, оговоренные конкурсным заданием). Год изготовление не ранее 2018 года. Техническое описание и инструкция по эксплуатации.