АДС САПА

Реквизиты:
БИН 120 940 002 382
IBAN KZ13998BTB0000357782
Банк АО «Цеснабанк»
БИК TSESKZKA

Адрес:
г. Астана
Пр. Б. Момышулы 6/1 -63
г. Астана – 010000
Республика Казахстан

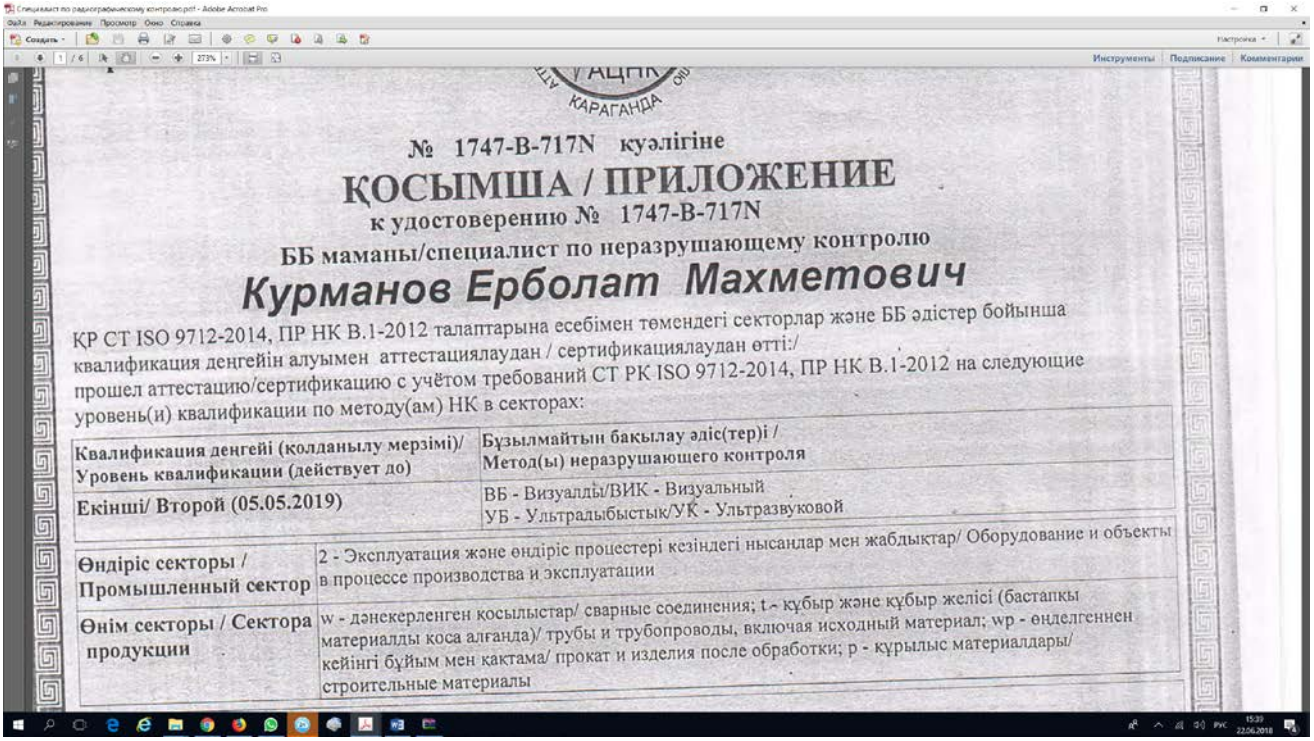
Контакты:
Тел/факс +7 (7172) 283 506
Email: ads_sapa@mail.ru Моб: +7 7172 684 517

Исх. №MGT/124
Дата: 22 июня 2018 г.

В Департамент внутреннего государственного аудита по г.Алматы

По конкурсу 2483029-2 поступило обжалование итогов от ТОО "Инженерное бюро "NURTAU".

Хотим сообщить, приложении 10 заявлено специалист по радиографическому контролю Курманов Ерболат Махметович. Данный работник не соответствует требованиям, так как аттестован по ультрафиолетовому и визуальному контролю, отражено в приложении к удостоверению 1747-В-717N во второй графе написано ВИК-визуальный контроль и УЗК-ультразвуковой контроль. Отсутствует радиографический контроль.



№ 1747-В-717N куәлігіне

ҚОСЫМША / ПРИЛОЖЕНИЕ

к удостоверению № 1747-В-717N

ББ маманы/специалист по неразрушающему контролю

Курманов Ерболат Махметович

ҚР СТ ISO 9712-2014, ПР НК В.1-2012 талаптарына есебімен төмендегі секторлар және ББ әдістер бойынша квалификация деңгейін алуымен аттестациялаудан / сертификациялаудан өтті:/
прошел аттестацию/сертификацию с учётом требований СТ РК ISO 9712-2014, ПР НК В.1-2012 на следующие уровень(и) квалификации по методу(ам) НК в секторах:

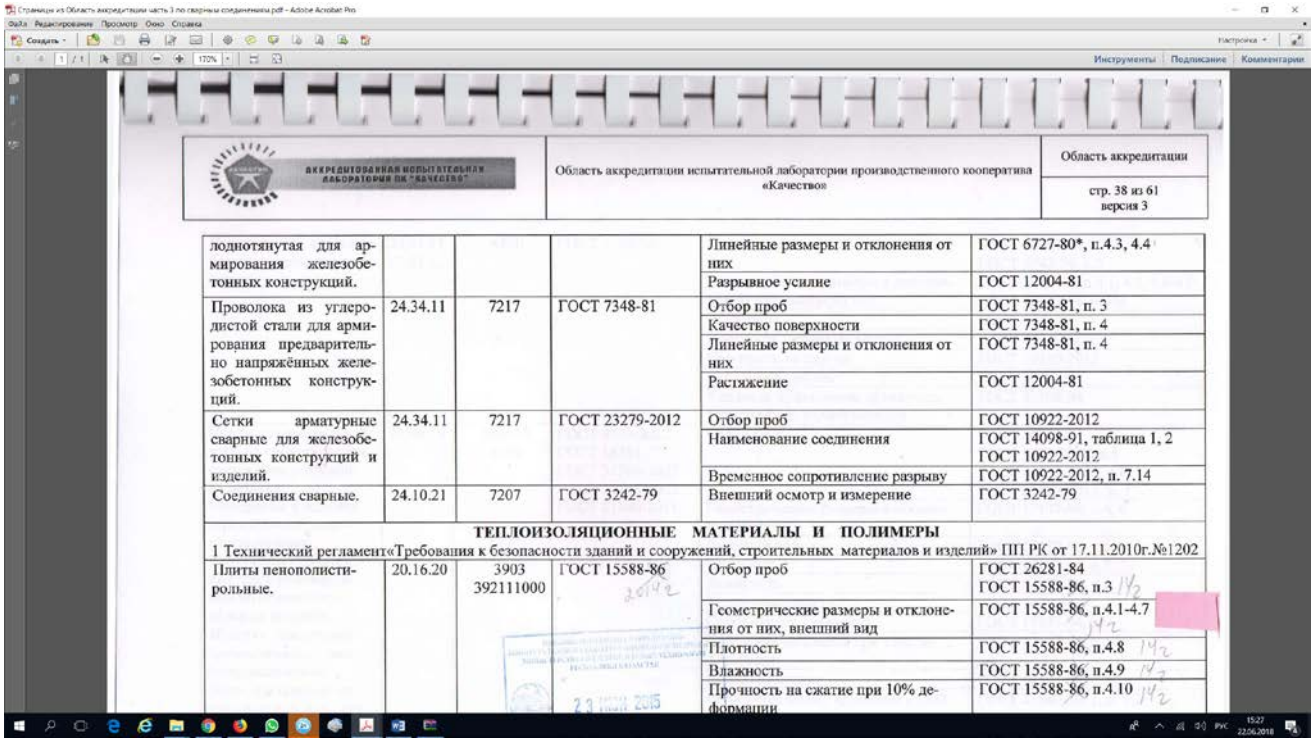
Квалификация деңгейі (қолданылу мерзімі)/ Уровень квалификации (действует до)	Бұзылмайтын бақылау әдіс(тер)і / Метод(ы) неразрушающего контроля
Екінші/ Второй (05.05.2019)	ВБ - Визуалды/ВИК - Визуальный УБ - Ультрадыбыстық/УК - Ультразвуковой
Өндіріс секторы / Промышленный сектор	2 - Эксплуатация және өндіріс процестері кезіндегі нысандар мен жабдықтар/ Оборудование и объекты в процессе производства и эксплуатации
Өнім секторы / Сектора продукции	w - дәнекерленген қосылыстар/ сварные соединения; t - құбыр және құбыр желісі (бастапқы материалды қоса алғанда)/ трубы и трубопроводы, включая исходный материал; wp - өңделгеннен кейінгі бұйым мен қақтама/ прокат и изделия после обработки; p - құрылыс материалдары/ строительные материалы

Так же область аккредитации «ПК Качество» не соответствует требованиям технической спецификации, отсутствует контроль сварных соединений, которые могут позволить получить характеристик сварных соединений Указанный раздел сварных соединении позволяет проводить только внешний визуальный осмотр и измерение, но не могут выполнять испытания разрушающим методом контроля, разрывом соединений и механические испытания. Внешний визуальный осмотр и измерение может проводить

любой эксперт.

Для сверки прилагаем скриншот со страницы из области аккредитации ПК "Качество" и ТОО «Фирма Жанабет».

ПК Качество



АККРЕДИТОВАННАЯ ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ПК "КАЧЕСТВО"

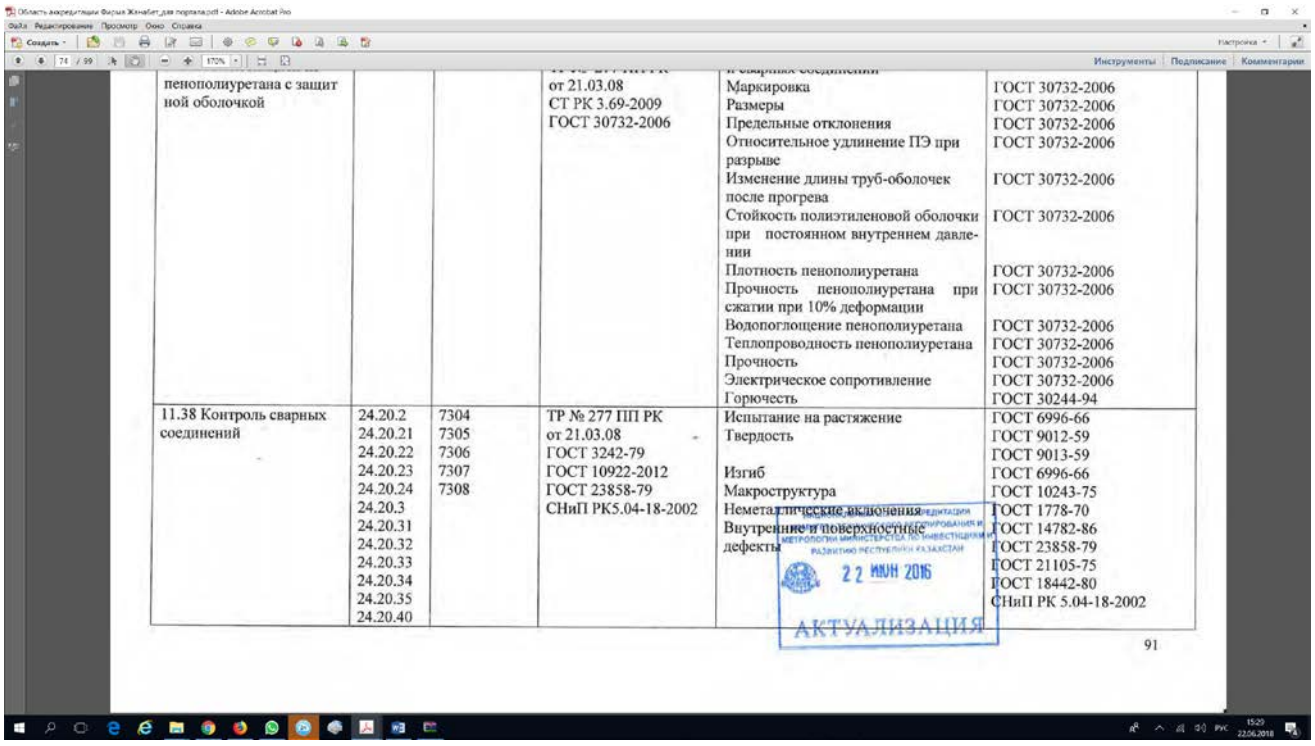
Область аккредитации испытательной лаборатории производственного кооператива «Качество»

Область аккредитации

стр. 38 из 61
версия 3

лоднотянутая для армирования железобетонных конструкций.				Линейные размеры и отклонения от них	ГОСТ 6727-80*, п.4.3, 4.4
				Разрывное усилие	ГОСТ 12004-81
Проволока из углеродистой стали для армирования предварительно напряжённых железобетонных конструкций.	24.34.11	7217	ГОСТ 7348-81	Отбор проб	ГОСТ 7348-81, п. 3
				Качество поверхности	ГОСТ 7348-81, п. 4
				Линейные размеры и отклонения от них	ГОСТ 7348-81, п. 4
				Растяжение	ГОСТ 12004-81
Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий.	24.34.11	7217	ГОСТ 23279-2012	Отбор проб	ГОСТ 10922-2012
				Наименование соединения	ГОСТ 14098-91, таблица 1, 2 ГОСТ 10922-2012
				Временное сопротивление разрыву	ГОСТ 10922-2012, п. 7.14
Соединения сварные.	24.10.21	7207	ГОСТ 3242-79	Внешний осмотр и измерение	ГОСТ 3242-79
ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ПОЛИМЕРЫ 1 Технический регламент«Требования к безопасности зданий и сооружений, строительных материалов и изделий» ПП РК от 17.11.2010г.№1202					
Плиты пенополистирольные.	20.16.20	3903 392111000	ГОСТ 15588-86	Отбор проб	ГОСТ 26281-84 ГОСТ 15588-86, п.3
				Геометрические размеры и отклонения от них, внешний вид	ГОСТ 15588-86, п.4.1-4.7
				Плотность	ГОСТ 15588-86, п.4.8
				Влажность	ГОСТ 15588-86, п.4.9
				Прочность на сжатие при 10% деформации	ГОСТ 15588-86, п.4.10

ТОО «Фирма Жанабет», который позволяет проводить испытание на растяжение, на твердость, изгиб, макроструктуру, неметаллические включения внутренние и поверхностные дефекты.



пенополиуретана с защитной оболочкой			от 21.03.08 СТ РК 3.69-2009 ГОСТ 30732-2006	Маркировка Размеры Предельные отклонения Относительное удлинение ПЭ при разрыве Изменение длины труб-оболочек после прогрева Стойкость полиэтиленовой оболочки при постоянном внутреннем давлении Плотность пенополиуретана Прочность пенополиуретана при сжатии при 10% деформации Водопоглощение пенополиуретана Теплопроводность пенополиуретана Прочность Электрическое сопротивление Горючесть	ГОСТ 30732-2006 ГОСТ 30732-2006 ГОСТ 30732-2006 ГОСТ 30732-2006 ГОСТ 30732-2006 ГОСТ 30732-2006 ГОСТ 30732-2006 ГОСТ 30732-2006 ГОСТ 30732-2006 ГОСТ 30732-2006 ГОСТ 30732-2006 ГОСТ 30244-94
11.38 Контроль сварных соединений	24.20.2 24.20.21 24.20.22 24.20.23 24.20.24 24.20.3 24.20.31 24.20.32 24.20.33 24.20.34 24.20.35 24.20.40	7304 7305 7306 7307 7308	ТР № 277 ПП РК от 21.03.08 ГОСТ 3242-79 ГОСТ 10922-2012 ГОСТ 23858-79 СНиП РК5.04-18-2002	Испытание на растяжение Твердость Изгиб Макроструктура Неметаллические включения Внутренние и поверхностные дефекты	ГОСТ 6996-66 ГОСТ 9012-59 ГОСТ 9013-59 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 10243-75 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 14782-86 ГОСТ 23858-79 ГОСТ 21105-75 ГОСТ 18442-80 СНиП РК 5.04-18-2002

22 ИЮН 2016
АКТУАЛИЗАЦИЯ

91

Исходя из вышеуказанных доводов, считаем, что область аккредитации ПК «Качество» полностью не соответствует требованиям. Просим взять во внимание наши доводы.

С уважением,

Серикжан Мергенбаев
Заместитель Директор