Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"

(наименование подразделения государственной метрологической службы или метролог. Службы юридического лица)

Аттестат аккредитации №KZ.II.02.0687 от 04.05.2015 г.

(номер аттестата аккредитации и (или) лицензии)

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ **ВА-01-02-53396**

Линейка поверочная

Тип, обозначение **ЛП-1600** заводской № **Л-6879**

L = 1600 мм

(пределы измерений)

Изготовитель: **завод "СИЗ"** дата изготовления: **1996 г.**

Пользователь: **ТОО "УКС"**

Поверка проведена в соответствии: **МИ 1729-87 МП "Линейка поверочная"**

с использованием следующих средств поверки: **плита поверочная (300х300 мм)**

На основании результатов поверки признан годным и допущен к применению

по классу _____ разряду _____

с учетом неопределенности измерений **U= 0,87 мкм при (к=2, Р-95%)**

Дата поверки **12 03 18** Действителен до **12 03 19**

Руководитель отдела (лаборатории) _____ **Г.А.Сарсенбин**

подпись

Поверитель _____ **Г.Н. Бекбергенова**

подпись

ДКП: 022.НМ.В...

POVERCA.KZ 2187695

ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована

Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"

(наименование подразделения государственной метрологической службы или метролог. Службы юридического лица)

Аттестат аккредитации №KZ.II.02.0687 от 04.05.2015 г.

(номер аттестата аккредитации и (или) лицензии)

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ **ВА-01-02-53397**

Лента эталонная

Тип, обозначение заводской № 347

(0-20000) мм

(пределы измерении)

Изготовитель: **Россия** дата изготовления: **1997 г.**

Пользователь: **ТОО "УКС"**

Поверка проведена в соответствии: **МИ 1780-87 МП "Ленты образцовые"**

с использованием следующих средств поверки: **эталонная лента 2 р/да № 715**

На основании результатов поверки признан годным и допущен к применению

по классу _____ разряду 3

с учетом неопределенности измерений **U= 5,78 мкм при (к=2, Р-95%)**

Дата поверки **12 03 18** Действителен до **12 03 19**

Руководитель отдела (лаборатории) _____ **Г.А.Сарсенбин**

подпись

Поверитель _____ **Г.Н. Бекбергенова**

подпись

ДКП: 056.ТЛ

POVERCA.KZ 2188357

ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована

Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"

(наименование подразделения государственной метрологической службы или метролог. Службы юридического лица)

Аттестат аккредитации №KZ.II.02.0687 от 04.05.2015 г.

(номер аттестата аккредитации и (или) лицензии)

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ **BA-01-02-53398**

Лазерный дальномер CEM LDM-100

Тип, обозначение **LDM-100** заводской № **287456**

от 0,3 до 100 м

(пределы измерений)

Изготовитель: **Швейцария** дата изготовления: _____

Пользователь: **ТОО "УКС"**

Поверка проведена в соответствии: **Раздел паспорта. Методика поверки**

с использованием следующих средств поверки: **Линейка измерительная 0-10000мм**

На основании результатов поверки признан годным и допущен к применению

по классу _____ разряду _____

с учетом неопределенности измерений **U= +/- 3 мм**

Дата поверки **12 03 18** Действителен до **12 03 19**

Руководитель отдела (лаборатории) _____ **Г.А.Сарсенбин**

подпись

2188356

Поверитель _____ **Н.Н. Саскенев**

подпись

ДКП: 022.ТЛ.ВС.ВА

ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована

Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"

(наименование подразделения государственной метрологической службы или метролог. Службы юридического лица)

Аттестат аккредитации №KZ.II.02.0687 от 04.05.2015 г.

(номер аттестата аккредитации и (или) лицензии)

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ **BA-01-02-53400**

Измеритель длины кабеля Рейс-50

Тип, обозначение **ИДМ-50** заводской № **478**

(0-50) м

(пределы измерений)

Изготовитель: **"ИПЗ"** дата изготовления: _____

Пользователь: **ТОО "УКС"**

Поверка проведена в соответствии: **KZ.04.02.02981-2007**

с использованием следующих средств поверки: **Мера длины штриховая стеклянная**

На основании результатов поверки признан годным и допущен к применению

по классу _____ разряду _____

с учетом неопределенности измерений **U= +/- 0,01 мм при (к=2, Р-95%)**

Дата поверки **12 03 18** Действителен до **12 03 19**

Руководитель отдела (лаборатории) _____ **Г.А.Сарсенбин**

подпись

2188358

Поверитель _____ **Н.Н. Саскенев**

подпись

ДКП: 022.ТЛ.ВС.ВА

ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована

Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"

(наименование подразделения государственной метрологической службы или метролог. Службы юридического лица)

Аттестат аккредитации №KZ.II.02.0687 от 04.05.2015 г.

(номер аттестата аккредитации и (или) лицензии)

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ **ВА-01-02-53399**

Лазерный уровень INFINITER CL 360

Тип, обозначение **CL 360** заводской № **L-6879**

L= 200 мм, цена деления 0,10 мм/м

(пределы измерений)

Изготовитель: **Завод "Калибр"** дата изготовления: 2015 г.

Пользователь: **ТОО "УКС"**

Поверка проведена в соответствии: **МИ 1532-86 Методика поверки**

с использованием следующих средств поверки: **Плита поверочная (300х300) мм № 886**

На основании результатов поверки признан годным и допущен к применению

по классу _____ разряду _____

с учетом неопределенности измерений **U= +/- 0,01 мм/м при (к=2, Р-95%)**

Дата поверки **12 03 18** Действителен до **12 03 19**

Руководитель отдела (лаборатории) _____ **Г.А.Сарсенбин**

подпись

Поверитель _____ **Н.Н. Саскенев**

подпись

ДКП: 022.ТЛ.ВС.ВА

2187696

ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована

Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"

(наименование подразделения государственной метрологической службы или метролог. Службы юридического лица)

Аттестат аккредитации №KZ.II.02.0687 от 04.05.2015 г.

(номер аттестата аккредитации и (или) лицензии)

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ **ВА-01-02-53405**

Угломер оптический

Тип, обозначение **УО** заводской № **7745**

от 0 180 градусов

(пределы измерении)

Изготовитель: **УОМЗ** дата изготовления: **1985 г.**

Пользователь: **ТОО "НТИЦ"**

Поверка проведена в соответствии: **с ГОСТ 11197-73**

с использованием следующих средств поверки: **МУ №Е-43, ЛД № Е-75, плита поверочная**

На основании результатов поверки признан годным и допущен к применению

по классу _____ разряду _____

с учетом неопределенности измерений **U= +/-1,16 при (к=2, Р-95%)**

Дата поверки **14 03 18** Действителен до **14 03 19**

Руководитель (лаборатории) _____ **Г.А.Сарсенбин**

подпись

Поверитель _____ **Н.Н. Саскенов**

подпись

ДКП: 022.НМ.ВА.ВА

2187694

ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована

Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"

(наименование подразделения государственной метрологической службы или метролог. Службы юридического лица)

Аттестат аккредитации №KZ.II.02.0687 от 04.05.2015 г.

(номер аттестата аккредитации и (или) лицензии)

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ **ВА-04-01-15998**

Универсальный динамический плотномер

Тип, обозначение **ДП** заводской № **9985**

от 0 до 1060 кг/м3

(пределы измерений)

Изготовитель: дата изготовления: **1988 г.**

Пользователь: **ТОО "НТИЦ"**

Поверка проведена в соответствии: **Методика поверки прибора**

с использованием следующих средств поверки: **Рабочий эталон 1 р.**

На основании результатов поверки признан годным и допущен к применению

по классу =0,05 _____ разряду второму _____

с учетом неопределенности измерений **Uh=+-0,028 при (k=2, P=0,95%)**

Дата поверки **27 03 18** Действителен до **27 03 19**

Рук отдела (лаборатории) _____ подпись **КАРАХОЖАЕВ Ж.Ш.**

Пов _____ подпись **А.Н. Нуртилеуова**

ДКП: РТВ.ТЛ.ТЛ.ВА.БА

ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована

Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"

(наименование подразделения государственной метрологической службы или метролог. Службы юридического лица)

Аттестат аккредитации №KZ.II.02.0687 от 04.05.2015 г.

(номер аттестата аккредитации и (или) лицензии)

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ **ВА-01-02-9379**

Лазерный дальномер

Тип, обозначение заводской № **53**

1000 м

(пределы измерений)

Изготовитель: **Россия** дата изготовления: _____

Пользователь: **ТОО "УКС"**

Поверка проведена в соответствии: **МИ 1780-87. Методика поверки**

с использованием следующих средств поверки: **Лента эталонная 3 р-да**

На основании результатов поверки признан годным и допущен к применению

по классу _____ разряду _____

с учетом неопределенности измерений **Uh=+-0,01 мм при (k=2, P=95%)**

Дата поверки 10 **05** **18** Действителен до **10** **05** **19**

Руководитель отдела (лаборатории) _____ **Г.А. Сарсенбин**

подпись

Поверитель _____ **Т.В. Бородой**

подпись

ДКП: 022.ТЛ.ВС.ВА

1990080 POVERKA.KZ

ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована

Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"

(наименование подразделения государственной метрологической службы или метролог. Службы юридического лица)

Аттестат аккредитации №KZ.II.02.0687 от 04.05.2015 г.

(номер аттестата аккредитации и (или) лицензии)

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ **BA-01-02-54126**

Нивелир

Тип, обозначение **НВ-1** заводской № **580478**

(0,5-100) м

(пределы измерений)

Изготовитель: **Россия** дата изготовления: **1989**

Пользователь: **ТОО "УКС"**

Поверка проведена в соответствии: **KZ.04.02.02981-2007**

с использованием следующих средств поверки: **АУПНТ №3/10112, рейки нивелирные**

На основании результатов поверки признан годным и допущен к применению

по классу _____ разряду _____

с учетом неопределенности измерений **Uh=+-1,2 мм при (k=2, P=95%)**

Дата поверки 23 **05** **18** Действителен до **23** **05** **19**

Руководитель отдела (лаборатории) _____ **Г.А.Сарсенбин**

подпись

Поверитель _____ **Н.Н.Саскенев**

подпись

ДКП: 022.ТЛ.ВС.ВА

1519272 POVERCA.KZ

ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована

Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"

(наименование подразделения государственной метрологической службы или метролог. Службы юридического лица)

Аттестат аккредитации №KZ.II.02.0687 от 04.05.2015 г.

(номер аттестата аккредитации и (или) лицензии)

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ **ВА-01-02-54125**

Измеритель защитного слоя бетона

Тип, обозначение **Поиск-2,6** заводской № **224**

от 2 до 100 мм; от 3 до 120 мм; от 10 до 170 мм

(пределы измерений)

Изготовитель: **СКБ"Стройприбор"** дата изготовления: **2014**

Пользователь: **ТОО "НТИЦ"**

Поверка проведена в соответствии: **НКИП 40812.100РЭ**

с использованием следующих средств поверки: **Стержни арматурные,спец.стенд орг.сте**

На основании результатов поверки признан годным и допущен к применению

по классу _____ разряду _____

с учетом неопределенности измерений **Uh=+-3,2 мм при (k=2, P=95%)**

Дата поверки **23 05 18** Действителен до **23 05 19**

Руководитель отдела (лаборатории) _____ **Г.А.Сарсенбин**

подпись

Поверитель _____ **Н.Н. Саскенев**

подпись

ДКП: 022.ТЛ.ВС.ВА

POVERCA.KZ 1990984

ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована

Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"

(наименование подразделения государственной метрологической службы или метролог. Службы юридического лица)

Аттестат аккредитации №KZ.II.02.0687 от 04.05.2015 г.

(номер аттестата аккредитации и (или) лицензии)

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ **ВА-13-05-2797**

Вольтметр

Тип, обозначение **Э534** заводской № **3238**

7,5-60 В

(пределы измерений)

Изготовитель: **ТЭП** дата изготовления: **1987 г.**

Пользователь: **ТОО "НТИЦ"**

Поверка проведена в соответствии: **ГОСТ 8.497-83**

с использованием следующих средств поверки: **У355; УППУ-1М**

На основании результатов поверки признан годным и допущен к применению

по классу =0,05 _____ разряду второму _____

с учетом неопределенности измерений **0,29%**

Дата поверки **23 05 18** Действителен до **23 05 19**

Руководитель отдела (лаборатории) _____ **Джумабеков Е.О.**

подпись

Поверитель _____ **Садыкова Н.С.**

подпись

ДКП: РТВ.ТЛ.ТЛ.ВА.ВА

ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована

Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"

(наименование подразделения государственной метрологической службы или метролог. Службы юридического лица)

Аттестат аккредитации №KZ.II.02.0687 от 04.05.2015 г.

(номер аттестата аккредитации и (или) лицензии)

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ **ВА-01-02-24877**

Толщиномер ультразвуковой

Тип, обозначение **26MG** заводской № **121445006**

(0,6-50,0) мм

(пределы измерений)

Изготовитель: **PANAMETRICS-NDT** дата изготовления:

Пользователь: **ТОО "УКС"**

Поверка проведена в соответствии: **ГОСТ 8.495-83**

с использованием следующих средств поверки: **Набор МКП-2 р/да,БМИ**

На основании результатов поверки признан годным и допущен к применению

по классу _____ разряду _____

с учетом неопределенности измерений **Uh=+-1,2 мм при (k=2, P=95%)**

10 07 18 Действителен до **10 07 19**

Руководитель отдела (лаборатории) _____ **Г.А.Сарсенбин**

подпись

1990683

Поверитель _____ **Т.А.Черных**

подпись

ДКП: 022.ТЛ.ВС.ВА

ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована

Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"

(наименование подразделения государственной метрологической службы или метролог. Службы юридического лица)

Аттестат аккредитации №KZ.II.02.0687 от 04.05.2015 г.

(номер аттестата аккредитации и (или) лицензии)

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ **ВА-13-05-2857**

Вольтметр

Тип, обозначение **Э544** заводской № **3238**

7,5-60 В

(пределы измерений)

Изготовитель: **ТЭП** дата изготовления: **1987 г.**

Пользователь: **ТОО "НТИЦ"**

Поверка проведена в соответствии: **ГОСТ 8.497-83**

с использованием следующих средств поверки: **У355; УППУ-1М**

На основании результатов поверки признан годным и допущен к применению

по классу =0,05 _____ разряду второму _____

с учетом неопределенности измерений **0,29%**

Дата поверки **10 07 18** Действителен до **10 07 19**

Руководитель отдела (лаборатории) _____ **Джумабеков Е.О.**

подпись

Поверитель _____ **Садыкова Н.С.**

подпись

ДКП: РТВ.ТЛ.ТЛ.ВА.ВА

POVERCA.KZ 1990686

ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована

Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"

(наименование подразделения государственной метрологической службы или метролог. Службы юридического лица)

Аттестат аккредитации №KZ.II.02.0687 от 04.05.2015 г.

(номер аттестата аккредитации и (или) лицензии)

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ **ВА-03-02-9366**

Пресс гидравлический

Тип, обозначение **ПСУ-250** заводской № **1060**

(0-100) тс: (0-200) тс

(пределы измерений)

Изготовитель: **ЗИМ Армавир** дата изготовления: **1970 г.**

Пользователь: **ТОО "НТИЦ"**

Поверка проведена в соответствии: **ГОСТ 8.136-74**

с использованием следующих средств поверки: **Динамометр эталонный**

На основании результатов поверки признан годным и допущен к применению

по классу _____ разряду _____

с учетом неопределенности измерений **U= +-0.7% (к-2: Р=95%)**

Дата поверки **15 08 18** Действителен до **15 08 19**

Руководитель отдела (лаборатории) _____ **Г.А.Сарсенбин**

подпись

Поверитель _____ **А.Б. Дюсембаев**

подпись

ДКП: 07

POVERCA.KZ 1900159

ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована

Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"

(наименование подразделения государственной метрологической службы или метролог. Службы юридического лица)

Аттестат аккредитации №KZ.II.02.0687 от 04.05.2015 г.

(номер аттестата аккредитации и (или) лицензии)

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ **ВА-01-02-1895**

Толщиномер покрытий (многофункциональный)

Тип, обозначение **Константа К5** заводской № **9784**

толщина покрытия (0-15,0) мм

(пределы измерений)

Изготовитель:**ЗАО "Константа" Россия** дата изготовления: **2014 г.**

Пользователь: **ТОО "Научно-технический инженерный центр"**

Поверка проведена в соответствии: **KZ.04.02.04790-2010: Методика поверки МП2512-0020-2007**

с использованием следующих средств поверки: **меры толщин №б/н**

На основании результатов поверки признан годным и допущен к применению

по классу Средний _____ разряду второму _____

с учетом неопределенности измерений **Uh=+-0,01мм (К=2 Р=95%)**

Дата поверки **15 08 18** Действителен до **15 08 19**

Руководитель отдела (лаборатории) _____ **Н.Н. Саскенов**

подпись

Поверитель _____ **Т.А. Черных**

подпись

ДКП: 001.НМ.ВА.ВА.ВА

POVERCA.KZ 1990161

ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована

Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"

(наименование подразделения государственной метрологической службы или метролог. Службы юридического лица)

Аттестат аккредитации №KZ.II.02.0687 от 04.05.2015 г.

(номер аттестата аккредитации и (или) лицензии)

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ **BA-01-02-5358**

Прибор ГНСС

Тип, обозначение **Leika GS08** заводской № **1**

(0,5-100) мм

(пределы измерений)

Изготовитель: дата изготовления:

Пользователь: **ТОО "Научно-технический инженерный центр"**

Поверка проведена в соответствии: **МПУ 164/01-2003**

с использованием следующих средств поверки: **АУПНТ №3/10112, рейки нивелирные**

На основании результатов поверки признан годным и допущен к применению

по классу _____ разряду _____

с учетом неопределенности измерений **Uh=+-1,2 мм при (k=2, P=95%)**

Дата поверки **15 08 18** Действителен до **15 08 19**

Руководитель отдела (лаборатории) _____ **Г.А.Сарсенбин**

подпись

Поверитель _____ **Н.Н.Саскенев**

подпись

ДКП: 022.ТЛ.ВС.ВА

POVERCA.KZ

1990162

ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована

Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"

(наименование подразделения государственной метрологической службы или метролог. Службы юридического лица)

Аттестат аккредитации №KZ.II.02.0687 от 04.05.2015 г.

(номер аттестата аккредитации и (или) лицензии)

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ **ВА-13-02-54144**

Измеритель параметров цепей

Тип, обозначение **MZC-304** заводской № **224**

7,5-60 В

(пределы измерений)

Изготовитель: **Украина** дата изготовления: **2007**

Пользователь: **ТОО "УКС"**

Поверка проведена в соответствии: **НКИП 40812.100РЭ**

с использованием следующих средств поверки: **Магазин сопротивления, УПАВ-2**

На основании результатов поверки признан годным и допущен к применению

по классу _____ разряду _____

с учетом неопределенности измерений **Uh=+-3,2 мм при (k=2, P=95%)**

Дата поверки **06 09 18** Действителен до **06 09 19**

Руков[illegible]тель отдела (лаборатории) _____ **Г.А.Сарсенбин**

подпись

По[illegible] _____ **Н.Н. Саскенев**

подпись

ДКП: 022.[illegible].ВС.ВА

ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована

Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"

(наименование подразделения государственной метрологической службы или метролог. Службы юридического лица)

Аттестат аккредитации №KZ.II.02.0687 от 04.05.2015 г.

(номер аттестата аккредитации и (или) лицензии)

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ **ВА-11-02-534019**

Люксметр

Тип, обозначение **Ю-116** заводской № **31457**

от 5 лк до 100 лк (основной диапозон)

(пределы измерений)

Изготовитель: **з-д Вибратор** дата изготовления: **1987 г.**

Пользователь: **ТОО "УКС"**

Поверка проведена в соответствии: **МП МИ 1882-88 Люксметры фотоэлектрические**

с использованием следующих средств поверки: **УПЛ-1М, эталонный люксметр 1-го разря**

На основании результатов поверки признан годным и допущен к применению

по классу _____ разряду _____

с учетом неопределенности измерений

Дата поверки 06 **09** **18** Действителен до **06** **09** **19**

Руководитель отдела (лаборатории) _____ **Рахманова Т.М.**

подпись

Поверитель _____ **Миндыкулова И.Г.**

подпись

ДКП: 022.ТЛ.ВС.ВА

0224874

POVERKA.KZ

ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована

Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"

(наименование подразделения государственной метрологической службы или метролог. Службы юридического лица)

Аттестат аккредитации №KZ.II.02.0687 от 04.05.2015 г.

(номер аттестата аккредитации и (или) лицензии)

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ **BA-10-02-35789**

Термометр инфракрасный

Тип, обозначение заводской № **90**

от 0 С до 100 С

(пределы измерении)

Изготовитель: **"Лабораторметр"** дата изготовления: **2010 г.**

Пользователь: **ТОО "УКС"**

Поверка проведена в соответствии: **ГОСТ 8.317-78 Термометры эталонные**

с использованием следующих средств поверки: **Термостат эталонный водяной**

На основании результатов поверки признан годным и допущен к применению

по классу _____ разряду третьему

с учетом неопределенности измерений **0,12С (к=2, Р=0,95)**

Дата поверки 06 **09** **18** Действителен до **06 09** **19**

0224872 РОУЕЕСА.КZ

ель отдела (лаборатории) _____ **Ш.Ж. Карахожаев**

подпись

_____ **К.М. Мухаметкали**

подпись

ДКП: 022.ТЛ.ВС.ВА

ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована

Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"

(наименование подразделения государственной метрологической службы или метролог. Службы юридического лица)

Аттестат аккредитации №KZ.II.02.0687 от 04.05.2015 г.

(номер аттестата аккредитации и (или) лицензии)

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ **ВА-01-02-53401**

Твердомер

Тип, обозначение **ТН** заводской № **4758**

(0-3,2) мкм

(пределы измерений)

Изготовитель: **Россия** дата изготовления:

Пользователь: **ТОО "НТИЦ"**

Поверка проведена в соответствии: **Методика поверки прибора**

с использованием следующих средств поверки: **Эталонные меры твердости 2 р/да**

На основании результатов поверки признан годным и допущен к применению

по классу _____ разряду _____

с учетом неопределенности измерений **Uh=+-1,2 мм при (k=2, P=95%)**

Дата поверки **15 10 18** Действителен до **15 10 19**

Руководитель отдела (лаборатории) _____ **Г.А.Сарсенбин**

подпись

Поверитель _____ **Н.Н.Саскенев**

подпись

ДКП: 022.ТЛ.ВС.ВА

POVERCA.KZ 1990703

ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована

Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"

(наименование подразделения государственной метрологической службы или метролог. Службы юридического лица)

Аттестат аккредитации №KZ.II.02.0687 от 04.05.2015 г.

(номер аттестата аккредитации и (или) лицензии)

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ **ВА-01-02-54598**

Шаблон радиусный

Тип, обозначение заводской № **587**

0-12 мкм

(пределы измерений)

Изготовитель: **Россия** дата изготовления: **1985**

Пользователь: **ТОО "УКС"**

Поверка проведена в соответствии: **ТУ 2-034-228-87**

с использованием следующих средств поверки: **Набор МКП-2 р/да,БМИ**

На основании результатов поверки признан годным и допущен к применению

по классу _____ разряду _____

с учетом неопределенности измерений **Uh=+-1,2 мм при (k=2, P=95%)**

19 **10** **18** Действителен до **19.10.** **19**

Руково[illegible]ела (лаборатории) _____ **Г.А.Сарсенбин**

подпись

Повери[illegible] _____ **Н.Н.Саскенев**

подпись

ДКП: 022.ТЛ.ВС.ВА

2187687

ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована

Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"

(наименование подразделения государственной метрологической службы или метролог. Службы юридического лица)

Аттестат аккредитации №KZ.II.02.0687 от 04.05.2015 г.

(номер аттестата аккредитации и (или) лицензии)

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ **ВА-01-02-53482**

Оптикатор

Тип, обозначение **01П** заводской № **5804**

0-12 мкм

(пределы измерений)

Изготовитель: **Россия** дата изготовления: **1985**

Пользователь: **ТОО "УКС"**

Поверка проведена в соответствии: **МИ 1863-83**

с использованием следующих средств поверки: **Набор МКП-2 р/да**

На основании результатов поверки признан годным и допущен к применению

по классу _____ разряду _____

с учетом неопределенности измерений **Uh=+-1,2 мм при (k=2, P=95%)**

19 **10** **18** Действителен до **19.10.** **19**

Руково[illegible]дела (лаборатории) _____ **Г.А.Сарсенбин**

подпись

Поверит[illegible] _____ **Н.Н.Саскенев**

подпись

ДКП: 022.ТЛ.ВС.ВА

POVERCA.KZ 2187689

ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована

Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"

(наименование подразделения государственной метрологической службы или метролог. Службы юридического лица)

Аттестат аккредитации №KZ.II.02.0687 от 04.05.2015 г.

(номер аттестата аккредитации и (или) лицензии)

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ **ВА-01-02-53597**

Теодолит

Тип, обозначение заводской № **58796**

от 0 до 360 градусов

(пределы измерений)

Изготовитель: **Россия** дата изготовления: **1985 г.**

Пользователь: **ТОО "УКС"**

Поверка проведена в соответствии: **МПУ 164/01-2003**

с использованием следующих средств поверки: **АУПНТ №3/10112, рейки нивелирные**

На основании результатов поверки признан годным и допущен к применению

по классу _____ разряду _____

с учетом неопределенности измерений **Uh=+-1,2 мм при (k=2, P=95%)**

19 **10** **18** Действителен до **19** **10** **19**

Руководитель отдела (лаборатории) _____ **Г.А.Сарсенбин**

подпись

Поверил _____ **Н.Н.Саскенев**

подпись

ДКП: 0 ВА

POVERCA.KZ 2187888

ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована

Алматинский филиал АО "НаЦЭкС"

(наименование подразделения государственной метрологической службы или метролог. Службы юридического лица)

Аттестат аккредитации №KZ.II.02.0687 от 04.05.2015 г.

(номер аттестата аккредитации и (или) лицензии)

СЕРТИФИКАТ О ПОВЕРКЕ **ВА-04-01-15741**

Барометр-анероид

Тип, обозначение **БАММ-1** заводской № **97865**

от 80 до 106 кПа

(пределы измерений)

Изготовитель: **"Гидрометприбор"** дата изготовления: **1989 г.**

Пользователь: **ТОО "УКС"**

Поверка проведена в соответствии: **МИ 1802-1987 "Барометры мембранные"**

с использованием следующих средств поверки: **Рабочий эталон 1 р., БОП 1М-3**

На основании результатов поверки признан годным и допущен к применению

по классу =+/-0,2 кПа _____ разряду _____

с учетом неопределенности измерений **Uh=+-0,063 кПа при (k=2, P=0,95%)**

Дата поверки **19 10 18** Действителен до **19 10 19**

Руководитель отдела (лаборатории) _____ **КАРАХОЖАЕВ Ж.Ш.**

подпись

Поверитель _____ **Бабаева Г.А.**

подпись

ДКП: ГГО.ВА

2187690

ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована