Разрешение		355-09-29-КМ1	Расширение и реконструкция РК-1 с установкой трех котлов Е-35 в городе Семей. I очередь строительства. Багерная насосная станция	
134-14				
Изм.	Лист	Содержание изменения	Код.	Примечание
2	1	Заменен. В лист внесены изменения в "Ведомость рабочих чертежей основного комплекта" и в "Ведомость прилагаемых документов". Смета 355-09-18-СМ.АС6.1 аннулируется. Взамен выпущена смета 355-09-29-СМ.АС6.2	3	

Согласовано:						
	Сомова					
	СМО					
Директор	Ганцгорн			ТОО "ПАВЛОДАРЭНЕРГОПРОЕКТ" АСО	Лист	Листов
Гл. инж.	Ефимов				1	
Изм. внес	Павлишина					
Изм. внес	Горбаневич					

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	Изм.1; 2
2	Спецификация металлопроката на 3-х листах	
3	Площадки обслуживания Схема расположения перекрытия	
	на отм. 0,000 и +3,800	
4	Схема расположения балок покрытия и балок подвесных путей. Узлы	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
355-09-18-СМ.АС6.2	Смета	
	Ссылочные документы	
Серия 2.440-2 вып.1	Узлы строительных конструкций производственных	
	зданий промышленных предприятий	
Серия 1.426.2-6.1/91	Балки путей подвесного транспорта	

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
355-09-29-АС1	Архитектурно-строительные чертежи	
355-09-29-КЖ1	Конструкции железобетонные	
355-09-29-КМ1	Конструкции металлические	

ВНИМАНИЕ!

Производство работ без проекта производства работ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Общие указания

1. Комплект рабочих чертежей марки "КМ" разработан на основании задания выданного смежными отделами ТОО "Павлодарэнергопроект" и является основанием для разработки чертежей КМД.

2. Климатические условия района строительства:

а) Расчетная температура наиболее холодной пятидневки −38°С

б) Расчетный вес снегового покрова 180 кгс/м^2

в) Нормативное давление ветра 38 кгс/м^2

3. Монтаж конструкций производить на монтажных болтах нормальной точности и монтажной сварке.

4. Электроды для сварных соединений по ГОСТ 9467-75:

- тип Э 50 для стали кл. С345;
- тип Э 42А для стали кл. С255;
- тип Э 42 для стали кл. С245,С235.

5. Длину и катеты сварных швов назначать по усилиям, данным в ведомости элементов, элементы принятые конструктивно крепить на усилие 5 т.

6. Во время монтажа обеспечить устойчивость как отдельных элементов, так и сооружения в целом.

7. Все сварные швы по ГОСТ 5264-80, тавровые и угловые по усилиям в элементах конструкций, стыковые с полным проваром.

8. Степень очистки конструкций перед нанесением покрытия III по ГОСТ 9.402-2004.

9. Покрытие металлических конструкций – эмаль ПФ-115, ГОСТ 6465-76 два слоя по грунту ГФ-021, ГОСТ 25129-82 один слой

10. Контроль качества антикоррозийного покрытия производить в соответствии со СНиП РК 2.01-19-2004 "Правила производства и приемки работ. Защита строительных конструкций от коррозии".

Согласовано: ОиВ Ганцгева; ОГС Остапенко

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
2	–	зам.	134-14		

Директор	Ганцгорн		
Гл. инж.	Ефимов		
ГИП	Ефимов		
Проверил	Железная		
Разраб.	Горбаневич		
Н. контр.	Билоножка		

355-09-29-КМ1

Модернизация существующих мощностей котельных и ТЭЦ, сохранившихся в схеме центрального теплоснабжения, реконструкция тепловых сетей в городе Семей. Расширение и реконструкция РК-1 с установкой трех котлов Е-35 в городе Семей

I очередь строительства. Багерная насосная станция

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

Общие данные

ТОО "ПАВЛОДАРЭНЕРГОПРОЕКТ"

Формат А3