Разрешение		355-09-39-КМ1	Расширение и реконструкция РК-1 в городе Семей. I очередь строительства Шлакоотвал	
59-13				
Изм.	Лист	Содержание изменения	Код.	Примечание
1	1	Внесены изменения в ведомость рабочих чертежей основного комплекта и в ведомость ссылочных и прилагаемых документов Изменения внесены в связи с корректировкой сметы Смета 355-09-30-СМ.АС2 заменена на смету 355-09-30-СМ.АС2.1	3	

Согласовано:

Сомова

СМО

Директор	Ганцгорн			ТОО "ПАВЛОДАРЭНЕРГОПРОЕКТ" АСО	Лист	Листов
ГИП	Ефимов				1	
Изм. внес	Железная					

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Обозначение	Примеч.
1	Общие данные	изм.1
2	Спецификация металлопроката на 2-х листах	
3	Схема расположения балок под площадки	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
	Прилагаемые документы	
355-09-30-СМ.АС2.1	Смета	изм.1

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примеч.
355-09-39-КМ1	Конструкции металлические	
355-09-39-КЖ1	Конструкции железобетонные	

Общие указания

1. Комплект рабочих чертежей марки "КМ" разработан на основании задания выданного смежными отделами ТОО "Павлодарэнергопроект" и является основанием для разработки чертежей КМД.

2. Климатические условия района строительства:

а) Расчетная температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки −38° С

б) Расчетный вес снегового покрова 180 кгс/м^2

в) Нормативное давление ветра 38 кгс/м^2

3. Монтаж конструкций производить на монтажных болтах нормальной точности и монтажной сварке.

4. Электроды для сварных соединений по ГОСТ 9467-75:

- тип Э 50 для стали кл. С345;
- тип Э 42А для стали кл. С255;
- тип Э 42 для стали кл. С245,С235.

5. Длину и катеты сварных швов назначать по усилиям, данным в ведомости элементов; элементы принятые конструктивно крепить на усилие 5 т.

6. Во время монтажа обеспечить устойчивость как отдельных элементов, так и сооружения в целом.

7. Все сварные швы по ГОСТ 5264-80, тавровые и угловые по усилиям в элементах конструкций, стыковые с полным проваром.

8. Степень очистки конструкций перед нанесением покрытия II по ГОСТ 9.402-80.

9. Покрытие металлических конструкций – эмаль ПФ-115, ГОСТ 6465-76 два слоя по грунту ГФ-021, ГОСТ 25129-82 один слой

10. Контроль качества антикоррозийного покрытия производить в соответствии со СНиП РК 2.01-19-2004 "Правила производства и приемки работ. Защита строительных конструкций от коррозии".

ВНИМАНИЕ!

Производство работ без проекта производства работ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Республики Казахстан и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении мероприятий, предусмотренных рабочими чертежами.

Главный инженер проекта _____ Ефимов А.В.

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
1	–	–	59-13		
Директор		Ганцгорн			
Гл. инж.		Ефимов			
ГИП		Ефимов			
Проверил		Железная			
Разраб.		Билоножка			
Н. контр.		Бадулина			

355-09-39-КМ1

Модернизация существующих мощностей котельных и ТЭЦ, сохранившихся в схеме центрального теплоснабжения, реконструкция тепловых сетей в городе Семей. Расширение и реконструкция РК-1 с установкой трех котлов Е-35 в городе Семей

I очередь строительства Шлакоотвал.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

Общие данные

ТОО "ПАВЛОДАРЭНЕРГОПРОЕКТ"

Формат А3

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	N п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т																		Общая масса, т
				Площадки	Ограждение площадок	Настил	Стойки	Лестницы														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-97	С245 ГОСТ 27772-88*	⊏14	1	1,75																		1,75
		⊏10	2	0,98			0,02															1,00
	Итого:		3	2,73			0,02															2,75
Всего профиля:			4	2,73			0,02															2,75
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93	С245 ГОСТ 27772-88*	∟ 75х5	5	3,32																		3,32
	Итого:		6	3,32																		3,32
	С235 ГОСТ 27772-88*	∟ 50х5	7		3,59			0,04														3,63
		∟ 25х3	8		0,28			0,02														0,30
	Итого:		9		3,87			0,06														3,93
Всего профиля:			10	3,32	3,87			0,06														7,25
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-74	С235 ГОСТ 27772-88*	t8	11	1,21																		1,21
		t4	12		1,10																	1,10
	Итого:		13	1,21	1,10																	2,31
Всего профиля:			14	1,21	1,10																	2,31

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Директор		Ганцгорн			
Гл. инж.		Ефимов			
ГИП		Ефимов			
Проверил		Железная			
Разраб.		Билоножка			
Н. контр.		Бадулина			

355-09-39-КМ1

Модернизация существующих мощностей котельных и ТЭЦ, сохранившихся в схеме центрального теплоснабжения, реконструкция тепловых сетей в городе Семей. Расширение и реконструкция РК-1 с установкой трех котлов Е-35 в городе Семей

I очередь строительства Шлакоотвал.

Стадия	Лист	Листов
Р	2.1	2

Спецификация металлопроката

ТОО "ПАВЛОДАРЭНЕРГОПРОЕКТ"

Формат А3

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля, мм	N п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т																		Общая масса, т
				Площадки	Ограждение площадок	Настил	Стойки	Лестницы														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Листы просечно-вытяжные ТУ 36.26.11-5-89	С235 ГОСТ 27772-88*	ПВ506	15			4,49																4,49
	Итого:		16			4,49																4,49
Всего профиля:			17			4,49																4,49
Всего масса металла:			18	7,26	4,97	4,49	0,02	0,06														16,80
Всего масса металла с 4% по СН РК 8.02-05-2002 сб.9 п.2.1			19	7,55	5,17	4,67	0,02	0,06														17,47
В том числе по маркам или наименованиям с 4%:		С245	20	6,29			0,02															6,31
		С235	21	1,26	5,17	4,67		0,06														11,16

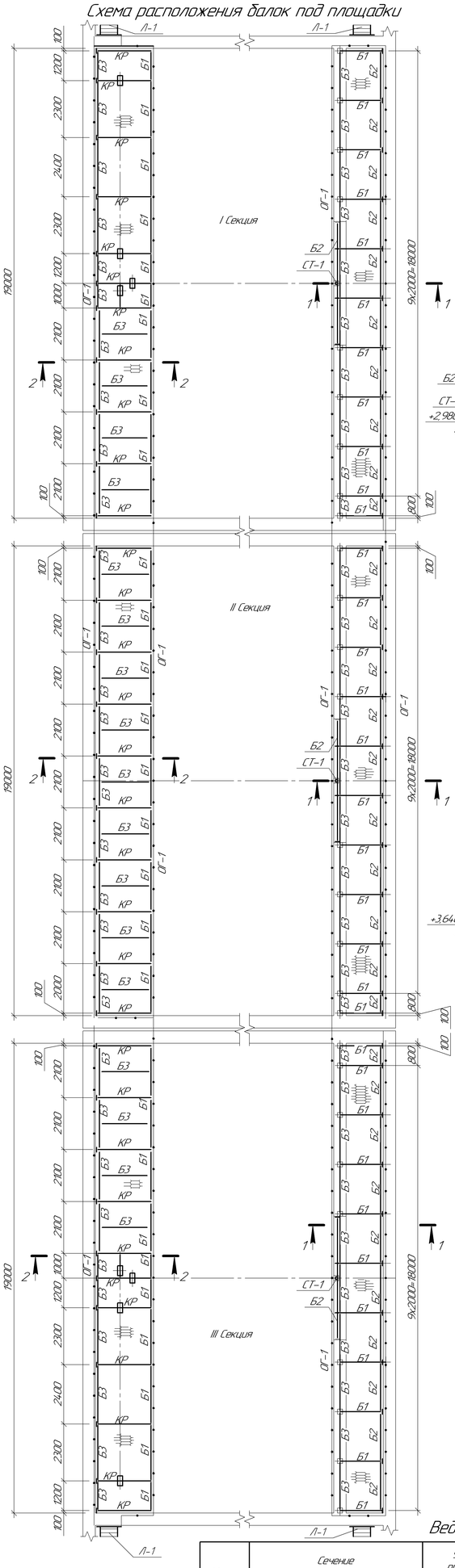
Взам. инв. №

Подп. и дата

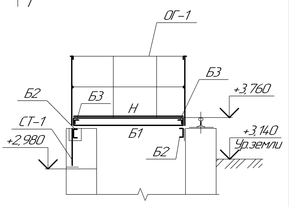
Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата

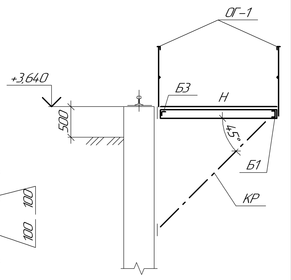
Схема расположения балок под площадки



1-1



2-2



Ведомость элементов

Марка элемента	Сечение: эскиз	Сечение: поз.	Сечение: состав	Усилие для прикрепления: A, кН	N, кН	M, кН*м	Наименование или марка металла	Примечание
Б1			⊏10				С245	
Б2			⊏14				С245	
Б3			∟75х5				С245	
СТ-1			⊏10				С245	
КР		1	⊏14				С245	
		2	∟75х5					
Н			ПВ506				С235	
Л-1		1	∟75х5				С235	
		2	∟50х5					
		3	ПВ506					
ОГ-1		1	∟50х5				С235	
		2	∟25х3					
		3	-4х140					

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Проверил	Железная				
Разраб.	Билоножка				
Н.контр.	Бойдулина				

355-09-39-КМ1

Модернизация существующих мощностей котельных и ТЭЦ, сохранившихся в схеме центрального теплоснабжения, реконструкция тепловых сетей в городе Семей. Расширение и реконструкция РК-1 с установкой трех котлов Е-35 в городе Семей

I очередь строительства
Шлакоотвал

Стадия	Лист	Листов
Р	3	

Схема расположения балок под площадки

ТОО "ПАВЛОДАРЭНЕРГОПРОЕКТ"

Формат А4х4

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.