1.0 ВВЕДЕНИЕ

1.1 **Объем**

Этот документ описывает процедуры и исполнение Климатических испытаний, выполненных в соответствии со спецификацией: MIL-STD 810G и CEI/IEC 60529. Результаты, описанные в этом отчете, имеют отношение только к определенным проверенным пунктам.

1.2 **Цель**

Цель этого теста состояла в том, чтобы продемонстрировать, что образцы для испытаний встретили или превысили требования спецификации дизайна во время или после завершения подверженности внешним факторам, детализированным здесь.

1.3 **Проверка последовательности**

Следующие тесты проводились в ходе Экологического Тестирования:

Таблица 1 – экологическая испытательная последовательность

Тест	Дата начала	Дата окончания
Рабочая высота	8/29/2017	8/29/2017
Нерабочая высота	8/29/2017	8/29/2017
Работа с высокой температурой-цикличность	8/29/2017	9/1/2017
Соляной туман	8/29/2017	9/2/2017
Дождь	8/30/2017	8/30/2017
Герметичность	8/30/2017	8/30/2017
Снижение транзита	8/30/2017	9/6/2017
Высокая температура хранения - цикличность	8/30/2017	9/6/2017
Температура, влажность, вибрация и высота.	8/30/2017	9/13/2017
Работа с высокой температурой	8/31/2017	8/31/2017
Температурный удар.	8/31/2017	8/31/2017
Ливень	8/31/2017	8/31/2017

1.0 ВВЕДЕНИЕ (продолжение)

Таблица 2 – экологическая испытательная последовательность (продолжение)

Тест	Дата начала	Дата окончания
Пыльная буря	9/1/2017	9/5/2017
Осевшая пыль	9/2/2017	9/5/2017
Влажность	9/3/2017	9/13/2017
Вибрация	9/6/2017	9/6/2017
Баллистический удар	9/6/2017	9/6/2017
Замораживание	9/6/2017	9/6/2017
Высокая температура хранения	10/9/2017	10/9/2017
Низкая температура хранения	10/6/2017	10/6/2017
Работа с низкой температурой	10/6/2017	10/6/2017

1.4 Результаты испытаний

Никакие признаки повреждения, деформации, обесцвечивания, коррозии или любых других аномалий не были отмечены во время конца испытательных проверок. Образцы работали нормально во время каждой функциональной проверки с любыми изменениями или дополнительными деталями, отмеченными в приведенных ниже таблицах:

Таблица 3 – экологические результаты испытаний

Тест	Параметры теста	Результаты
Нерабочая высота	Метод 500.6 на уровне 15 килофутов в течение 1 часа	Посмотрите тест раздела 1.4 Примечание результатов выше
Рабочая высота	Метод 500.6 на уровне 15 килофутов в течение 1 часа	Посмотрите тест раздела 1.4 Примечание результатов выше
Высокая температура хранения	Метод 501.6 в 80°C в течение 2 часов	Посмотрите тест раздела 1.4 Примечание результатов выше
Высокая температура хранения - цикличность	Метод 501.6 7 циклов с 24 часами (30°C, 63°C) из Таблицы 501.6I климатическая категория.	Посмотрите тест раздела 1.4 Примечание результатов выше
Работа с высокой температурой	Метод 501.6 в 71°C в течение 2 часов	Посмотрите тест раздела 1.4 Примечание результатов выше
Работа с высокой температурой - цикличность	Метод 501.6 3 цикла (32°C, 49°C) за таблицу 501.5 II	Посмотрите тест раздела 1.4 Примечание результатов выше
Низкая температура хранения	Метод 502.6 в-40°C в течение 2 часов	Посмотрите тест раздела 1.4 Примечание результатов выше

1.0 ВВЕДЕНИЕ (продолжение)

Таблица 4 – экологические результаты испытаний (продолжение)

Тест	Параметры теста	Результаты
Работа с низкой температурой	Метод 502.6 в-20°C в течение 2 часов	Посмотрите тест раздела 1.4 Примечание результатов выше
Температурный удар	Метод 503.6 процедуры 1C (-20°C, 60°C), замачивание 1 часа	Посмотрите тест раздела 1.4 Примечание результатов выше
Дождь	Метод 506.6 в 4in/hr скорости ветра из 18 м/с, 30 минут вдоль каждого лица	Никакое проникновение воды не отмечено
Ливень	Метод 506.6 в 280 l/m2/hr от 1 м на уровне 45 ° в течение 15 минут	Никакое проникновение воды не отмечено
Влажность	Method 507.6 10 24hr cycles between +30°C and +65°C and 95% RH	Посмотрите тест раздела 1.4 Примечание результатов выше
Соляной туман	Метод 509.6 2 цикла соль 5% 24 часов туман (35°C), 24 часа	Никакое проникновение воды не отмечено
Осевшая пыль	Метод 510.5 6 гр/м 2/дня обосновывающейся пыли, 3 дня	Никакое вторжение пыли не отмечено
Пыльная буря	Метод 510.6 в 25°C ниже 30%-го RH и 63°C, 1 час на лицо, более чем 6 лиц	Никакое вторжение пыли не отмечено
Вибрация	Метод 514.7 общих CAT 24 Минимальная Целостность в час/ось рисунка 514.7e-1, 1, 3 осей	Посмотрите тест раздела 1.4 Примечание результатов выше
Снижение транзита	Метод 516.7 таблиц 516.6VI (под 100 фунтов) 26 снижений, 1.2 м и 1.5 м	Нормальная потёртость
Температура, влажность, вибрация и высота	Метод 520.3 Вибрации: CAT 24 Весь материал за рисунок 514.6C-1; Высота: 15 килофутов в течение 1 часа; Влажность: 10 циклов с 24 часами между 30°C и 65°C и 95%RH	Посмотрите тест раздела 1.4 Примечание результатов выше
Замораживание	Метод 521.4 с 6-миллиметровым обледенением	Никакое проникновение воды не отмечено
Баллистический удар	Метод 522.1 3 10-100Hz на уровне 178 г максимальный шок SRS (±X, Y, Z)	Посмотрите тест раздела 1.4 Примечание результатов выше
Герметичность	Параграф 14.2.8 IEC 60529 на уровне 5 футов для 30 минут	Никакое проникновение воды не отмечено

2.0 Условия испытания

Если не определено здесь, все тесты и измерения были выполнены в условиях окружающей среды помещения, существующих в лаборатории во время тестирования:
Температура: 10°C к 40°C относительная влажность: окруж. к 90%

2.1 Испытательное Наблюдение/Контроль

Все тестирования проводились компетентным Специалистом по тестированию под руководством и знанием менеджера Лаборатории и Гарантии качества. Представитель Samsung Кюнгфил Ким был доступен на месте для настроенного и выполнения отобранных тестов, как отмечено в отдельных испытательных описаниях и выполнить проверку по мере необходимости.

2.2 Испытательная запись

Хронологическая регистрация всех значительных событий сохраняется испытательным персоналом лаборатории и указывают на дату, время и описание условий. Эти регистрации, столь же перечисленные в Приложении C, используются как ссылка, сохраненная в Element и доступная по запросу. Испытательные фотографии установки предоставлены в Приложении A, с любыми дополнительными диаграммами, сюжетами или графами, обеспеченными в Приложении B если возможно.

XFINITY TECHNOLOGIES & SOLUTIONS

3.0 Работа с высотными процедурами

3.0 Установка

3.0.1 ОДИН (1) CM-T395 Samsung Galaxy Tab Активные 2 таблетки, серийный номер R32J7006XBL, был визуально осмотрен без признаков деформации, обесцвечивания или любых других отмеченных аномалий.

3.0.2 Запрограммировал тепловую палату к переходу к давлению воздуха, соответствующему 15,000-футовой высоте, в то время как в 23°C и держатся для стабилизации, и функциональное испытание тогда возвращаются к условиям окружающей среды.

4.0 Шаги

4.0.1 С клиентом на месте, настраивает образец в испытательной камере.

4.0.1.1 Привел образец в действие на для тестирования и выполненный предварительная функциональная проверка.

4.0.2 Стабилизировал образец в палате в 23°C в течение тридцати (30) минут.

4.0.3 Начатое управление испытательным профилем.

4.0.3.1 Палата стабилизировалась на уровне 15,000 футов высоты и 23°C.

4.0.4 Начатый один (1) час операционный захват при устойчивых условиях.

4.0.4.1 Температура палаты и давление, перешедшее назад к условиям окружающей среды в конце периода захвата.

4.0.5 Удалил образец из палаты, и клиент выполнил функциональную проверку.

4.0.6 После испытательного завершения, в условиях окружающей среды, образец был визуально осмотрен, затем возвратился к клиенту для окончательного анализа.

4.1 Результаты

4.1.1 Никакие признаки повреждения, деформации, обесцвечивания, коррозии или любых других аномалий не отмечены.

4.1.2 Образец работал обычно во время каждой функциональной проверки.

4.1.3 Испытательные фотографии обеспечили в Приложении A

4.1.4 Применимые графы, диаграммы и/или сюжеты обеспечили в Приложении B.

5.0 Нерабочие высотные процедуры

5.0 Установка

5.0.1 ОДИН (1) CM-T395 Samsung Galaxy Tab Активные 2 таблетки, серийный номер R32J7006XAJ, был визуально осмотрен без признаков деформации, обесцвечивания или любых других отмеченных аномалий.

5.0.2 Запрограммировал тепловую палату к переходу к давлению воздуха, соответствующему 15,000-футовой высоте, в то время как в 23°C и держатся для стабилизации, тогда возвращаются к условиям окружающей среды.

5.1 Шаги

5.1.1 С клиентом на месте, настраивает образец в тепловой палате.

5.1.1.1 Выполнил предварительную функциональную проверку и приведенный в действие образец прочь на испытательное время.

5.1.2 Стабилизировал образец в палате в 23°C в течение тридцати (30) минут.

5.1.3 Начатое управление испытательным профилем.

5.1.3.1 Палата стабилизировалась на уровне 15,000 футов высоты и 23°C.

5.1.3.2 Начатая типовая стабилизация в течение по крайней мере одного (1) часа.

5.1.4 Начатый 1 час операционный захват при устойчивых условиях.

5.1.4.1 Температура палаты и давление, перешедшее назад к условиям окружающей среды в конце периода захвата.

5.1.5 Удалил образец из палаты.

5.1.6 Привел образец в действие на, и клиент выполнил функциональную проверку.

5.1.7 После испытательного завершения, в условиях окружающей среды, образец был визуально осмотрен, затем возвратился к клиенту для окончательного анализа.

5.2 Результаты

5.2.1 Никакие признаки повреждения, деформации, обесцвечивания, коррозии или любых других аномалий не отмечены.

5.2.2 Образец работал обычно во время каждой функциональной проверки.

5.2.3 Испытательные фотографии обеспечили в Приложении A

5.2.4 Применимые графы, диаграммы и/или сюжеты обеспечили в Приложении B.

6.0 Работа с высокой температурой - циклические процедуры

6.1 Установка

6.1.1 ОДИН (1) CM-T395 Samsung Galaxy Tab Активные 2 таблетки, серийный номер R32J7006WEY, был визуально осмотрен без признаков деформации, обесцвечивания или любых других отмеченных аномалий.

6.1.2 Запрограммировал тепловую палату, чтобы выступить три (3) циклы температуры двадцати четырех (24) часов с крайностями 32°C и 49°C.

6.2 Шаги

6.2.1 С клиентом на месте, настраивает образец в испытательной камере.

6.2.1.1 Привел образец в действие на для тестирования и выполненный предварительная функциональная проверка.

6.2.2 Начатое управление испытательным профилем.

6.2.2.1 Удалил образец из палаты в конце 3 24-часовых температурных циклов.

6.2.2.2 Образец все еще работал в конце теста.

6.2.2.3 Выполнил функциональную проверку.

6.2.3 После испытательного завершения, в условиях окружающей среды, образец был визуально осмотрен, затем возвратился к клиенту для окончательного анализа.

6.3 Результаты

6.3.1 Никакие признаки повреждения, деформации, обесцвечивания, коррозии или любых других аномалий не отмечены.

6.3.2 Образец работал обычно во время каждой функциональной проверки.

6.3.3 Испытательные фотографии обеспечили в Приложении A

6.3.4 Применимые графы, диаграммы и/или сюжеты обеспечили в Приложении B.

7.0 Соленые процедуры тумана

7.0 Установка

7.0.1 ОДИН (1) CM-T395 Samsung Galaxy Tab Активные 2 таблетки, серийный номер R32J7006XSK, был визуально осмотрен без признаков деформации, обесцвечивания или любых других отмеченных аномалий.

7.0.2 Проверенное решение состоять из 5%-й соли с pH между 6.5 и 7.2.

7.0.2.1 Темп сбора соляного раствора и измерения химии проводились каждые 24 часа по продолжительности тестирования.

7.0.3 Запрограммировал тепловую палату к 35°C, чтобы обусловить образец до начинающегося соленого тестирования воздействия тумана.

7.1 Шаги

7.1.1 Поместил образец в тепловой палате, чтобы начать предварительное температурное создание условий.

7.1.1.1 Удалил образец из палаты по крайней мере после двух (2) часов создания условий в 35°C.

7.1.2 Образец, настроенный в испытательной камере в течение двадцати четырех (24) часов воздействия 5%-го тумана соляного раствора в 35°C.

7.1.2.1 После 24 часов тестирования образца удалялся из палаты в течение 24 часов и сохранялся в условиях окружающей среды.

7.1.2.2 Образец был возвращен в тепловую палату к условию в течение 2 часов в 35°C

7.1.3 Удалил образец из тепловой палаты и настроенный в испытательной камере в течение еще 24 часов воздействия 5%-го тумана соляного раствора в 35°C.

7.1.3.1 После 24 часов тестирования образца удалялся из палаты в течение 24 часов и сохранялся в условиях окружающей среды.

7.1.4 Законченное воздействие в конце 2 циклов 24-часовых соленых брызг и 24-часовое воздействие внешнего условия.

7.1.4.1 Выполнил функциональную проверку.

7.1.5 После испытательного завершения, в условиях окружающей среды, образец был визуально осмотрен, затем возвратился к клиенту для окончательного анализа.

7.0 Соленные процедуры брызг (продолжение)

7.3 Результаты

7.3.1 Никакие признаки проникновения воды, повреждения, деформации, обесцвечивания, коррозии или любых других аномалий не отмечены.

7.3.2 Образец работал обычно во время каждой функциональной проверки.

7.3.3 Испытательные фотографии обеспечили в Приложении А

7.3.4 Применимые графы, диаграммы и/или сюжеты обеспечили в Приложении В.

XFINITY TECHNOLOGIES & SOLUTIONS

8.0 Дождь

8.1 Установка
8.1.1 ОДИН (1) CM-T395 Samsung Galaxy Tab Активные 2 таблетки, серийный номер R32J7006XMB, был визуально осмотрен без признаков деформации, обесцвечивания или любых других отмеченных аномалий.
8.1.2 Водный уровень капли, проверенный, чтобы поддержать 3 мм в минуту (0.5/-0).
8.1.3 Проверенная температура воды в 18.9°C.
8.1.4 Запрограммировал тепловую палату к 30°C, чтобы обусловить образец, соответствующий критериям, по крайней мере, 10°C больше, чем температура воды.

8.2 Шаги
8.2.1 Выполнил предварительную функциональную проверку и приведенный в действие образец на для тестирования.
8.2.2 С клиентом на месте, прикрепил образец под углом 45 ° от вертикали на один (1) метр ниже фармацевта капли.
8.2.3 Начатая демонстрация образца в течение пятнадцати (15) минут.
8.2.3.1 Законченное воздействие.
8.2.3.2 Удалил образец из приспособления, и клиент выполнил функциональную проверку.
8.2.4 Внешне сушеный образец и удаленный задняя крышка, чтобы осмотреть для проникновения воды.
8.2.5 После испытательного завершения, в условиях окружающей среды, образец был визуально осмотрен, затем возвратился к клиенту для окончательного анализа.

8.3 Результаты
8.3.1 Никакие признаки проникновения воды, повреждения, деформации, обесцвечивания, коррозии или любых других аномалий не отмечены.
8.3.2 Образец работал обычно во время каждой функциональной проверки.
8.3.3 Испытательные фотографии обеспечили в Приложении A
8.3.4 Применимые графы, диаграммы и/или сюжеты обеспечили в Приложении B.

9.0 Герметичные процедуры

9.1 Установка
9.1.1 ОДИН (1) CM-T395 Samsung Galaxy Tab Активные 2 таблетки, серийный номер R32J7006XLW, был визуально осмотрен без признаков деформации, обесцвечивания или любых других отмеченных аномалий.
9.1.2 Установите тепловую палату выполнять предварительное создание условий температуры, чтобы соответствовать температуре воды, измеренной в 17°C.

9.2 Шаги
9.2.1 Выполнил предварительную функциональную проверку и приведенный в действие образец на для тестирования.
9.2.2 Настройте образец в тепловой палате, чтобы начать проверять.
9.2.2.1 Удаленный образец из тепловой палаты однажды температура стабилизировался в 5°K температуры воды.
9.2.3 Погрузил образец на глубину пяти (5) футов (1.524 метра) от основания вложения в течение тридцати (30) минут.
9.2.3.1 Закончил воздействие и удаленный образец из бака для замочки.
9.2.3.2 Клиент выполнил функциональную проверку.
9.2.4 Внешне сушеный образец и удаленный задняя крышка, чтобы осмотреть для проникновения воды.
9.2.5 После испытательного завершения, в условиях окружающей среды, образец был визуально осмотрен, затем возвратился к клиенту для окончательного анализа.

9.3 Результаты
9.3.1 Никакие признаки проникновения воды, повреждения, деформации, обесцвечивания, коррозии или любых других аномалий не отмечены.
9.3.2 Образец работал обычно во время каждой функциональной проверки.
9.3.3 Испытательные фотографии обеспечили в Приложении A
9.3.4 Применимые графы, диаграммы и/или сюжеты обеспечили в Приложении B.

10.0 Процедуры снижения транзита

10.0 Установка

10.0.1 ЧЕТЫРЕ (4) CM-T395 Samsung Galaxy Tab Активные 2 таблетки, серийные номера R32J7006WBF, R32J7006VXY, R32J7006XFM, и R32J7006W6E, были визуально осмотрены без признаков деформации, обесцвечивания или любых других отмеченных аномалий.

10.0.1.1 Образцы R32J7006VXY и R32J7006XFM были в клиенте, предоставленном защитным чехлам для тестирования.

10.0.2 Башня снижения, открытая, чтобы выполнить двадцать шесть (26) снижений от различных высот.

10.0.3 Поместил поверхность воздействия фанеры в бетон ниже Башни Снижения.

10.1 Шаги

10.1.1 С клиентом на месте, настраивал типовой серийный номер R32J7006WBF на приспособлении на высоте одного (1) метра.

10.1.1.1 Выполнил предварительную функциональную проверку и приведенный в действие образец прочь на испытательное время.

10.1.2 Начал последовательность тестирования снижения.

10.1.2.1 Законченный 26 снижений на поверхности фанеры.

10.1.2.2 Удалил образец из приспособления, и клиент выполнил функциональную проверку.

10.1.3 С клиентом на месте, настраивал типовой серийный номер R32J7006VXY в защитном чехле на приспособлении на высоте 1.2 метров.

10.1.3.1 Выполнил предварительную функциональную проверку и приведенный в действие образец прочь на испытательное время.

10.1.4 Начал последовательность тестирования снижения.

10.1.4.1 Законченный 26 снижений на поверхности фанеры.

10.1.4.2 Удалил образец из приспособления, и клиент выполнил функциональную проверку.

10.1.5 С клиентом на месте, настраивал типовой серийный номер R32J7006W6E на приспособлении на высоте 1.2 метров.

10.1.5.1 Выполнил предварительную функциональную проверку и приведенный в действие образец прочь на испытательное время.

10.0 Процедуры снижения транзита (продолжение)

10.2.6 Начал последовательность тестирования снижения.
10.2.6.1 Законченный 26 снижений на поверхности фанеры.
10.2.6.2 Удалил образец из приспособления, и клиент выполнил функциональную проверку.
10.2.7 С клиентом на месте, настраивал типовой серийный номер R32J7006XFM в защитном чехле на приспособлении на высоте 1.5 метров.
10.2.7.1 Выполнил предварительную функциональную проверку и приведенный в действие образец прочь на испытательное время.
10.2.8 Начал последовательность тестирования снижения.
10.2.8.1 Законченный 26 снижений на поверхности фанеры.
10.2.8.2 Удалил образец из приспособления, и клиент выполнил функциональную проверку.
10.2.9 После испытательного завершения, в условиях окружающей среды, образцы были визуально осмотрены, затем возвратились к клиенту для окончательного анализа.

10.3 Результаты
10.3.1 Никакие признаки повреждения, деформации, обесцвечивания, коррозии или любых других аномалий не отмечены.
10.3.1.1 Задняя крышка типового серийного номера R32J7006WBF прибыла открытые три (3) раза во время 26 последовательностей снижения.
10.3.1.1.1 Каждый раз покрытие было заменено без отмеченного повреждения.
10.3.1.2 Задняя крышка типового серийного номера R32J7006VXY прибыла открытые пять (5) раз во время 26 последовательностей снижения.
10.3.1.2.1 Каждый раз покрытие было заменено без отмеченного повреждения.
10.3.2 Образец работал обычно во время каждой функциональной проверки.
10.3.3 Испытательные фотографии обеспечили в Приложении A
10.3.4 Применимые графы, диаграммы и/или сюжеты обеспечили в Приложении B.

11.0 Высокая температура хранения - циклические процедуры

11.0 Установка
11.0.1 ОДИН (1) CM-T395 Samsung Galaxy Tab Активные 2 таблетки, серийный номер R32J7006XPN, был визуально осмотрен без признаков деформации, обесцвечивания или любых других отмеченных аномалий.
11.0.2 Запрограммировал тепловую палату, чтобы выступить семь (7) циклы температуры двадцати четырех (24) часов с крайностями 30°C и 63°C.

11.1 Шаги
11.1.1 С клиентом на месте, настраивает образец в тепловой палате.
11.1.1.1 Выполнил предварительную функциональную проверку и приведенный в действие образец прочь на испытательное время.
11.1.2 Начатое управление испытательным профилем.
11.1.2.1 Удалил образец из палаты в конце 7 24-часовых температурных циклов.
11.1.2.2 Привел образец в действие на, и клиент выполнил функциональную проверку.
11.1.3 После испытательного завершения, в условиях окружающей среды, образец был визуально осмотрен, затем возвратился к клиенту для окончательного анализа.

11.2 Результаты
11.2.1 Никакие признаки повреждения, деформации, обесцвечивания, коррозии или любых других аномалий не отмечены.
11.2.2 Образец работал обычно во время каждой функциональной проверки.
11.2.3 Испытательные фотографии обеспечили в Приложении A
11.2.4 Применимые графы, диаграммы и/или сюжеты обеспечили в Приложении B.

12.0 Температура, влажность, вибрация и высотные процедуры

12.0 Температура и установка вибрации
12.0.1 ОДИН (1) CM-T395 Samsung Galaxy Tab Активные 2 таблетки, серийный номер R32J7006WTL, был визуально осмотрен без признаков деформации, обесцвечивания или любых других отмеченных аномалий.
12.0.2 Начал программирование профиля, системную калибровку и установку образца для испытаний.
12.0.3 Запрограммировал тепловую палату к переходу к 71°C и-51°C по мере необходимости, чтобы держаться для тестирования стабилизации и вибрации, затем возвратитесь к условиям окружающей среды.

12.1 Температура и шаги вибрации
12.1.1 Настройте образец в тепловой палате для создания условий в 71°C.
12.1.1.1 Выполнил предварительную функциональную проверку и приведенный в действие образец на для тестирования.
12.1.2 С типовой температурой, стабилизированной в 72.1°C, удалил образец из тепловой палаты и установил образец в предобусловленном температурном приспособлении вибрации в Оси Z, чтобы начать Общую Минимальную Целостность (рисунок 514.6 C-17) случайная вибрация.
12.1.3 Начал случайную вибрацию (20-2kHz в 7.7gRMS) в Оси Z в 71°C.
12.1.3.1 Законченный один (1) час случайной вибрации.
12.1.3.2 Возвратил температурное приспособление вибрации к условиям окружающей среды и удаленный образец из приспособления.
12.1.4 Настройте образец в тепловой палате для создания условий в-51°C.
12.1.5 С типовой температурой, стабилизированной в-51.1°C, удаленном образец из тепловой палаты и установленный образец в предобусловленном температурном приспособлении вибрации в Оси Z, чтобы начать Общую Минимальную Целостность (рисунок 514.6 C-17) случайная вибрация.
12.1.6 Начал случайную вибрацию (20-2kHz в 7.7gRMS) в Оси Z в-51°C.
12.1.6.1 Законченный 1 час случайной вибрации.
12.1.6.2 Возвратил температурное приспособление вибрации к условиям окружающей среды и удаленный образец из приспособления.
12.1.6.3 Остановленное тестирование в течение дня.

12.0 Температура, влажность, вибрация и высотные процедуры (продолжение)

12.2.7 На следующий рабочий день, вращаемый температурное приспособление вибрации к оси X/Y.
12.2.8 Настройте образец в тепловой палате для создания условий в 71°C.
12.2.9 С типовой температурой, стабилизированной в 73.9°C, удалил образец из тепловой палаты и установил образец в предобусловленном температурном приспособлении вибрации в Оси X, чтобы начать Общую Минимальную Целостность (рисунок 514.6 C-17) случайная вибрация.
12.2.10 Начал случайную вибрацию (20-2kHz в 7.7gRMS) в Оси X в 71°C.
12.2.10.1 Законченный 1 час случайной вибрации.
12.2.10.2 Возвратил температурное приспособление вибрации к условиям окружающей среды и удаленный образец из приспособления.
12.2.11 Настройте образец в тепловой палате для создания условий в-51°C.
12.2.12 С типовой температурой, стабилизированной в-50.4°C, удаленном образец из тепловой палаты и установленный образец в предобусловленном температурном приспособлении вибрации в Оси X, чтобы начать Общую Минимальную Целостность (рисунок 514.6 C-17) случайная вибрация.
12.2.13 Начал случайную вибрацию (20-2kHz в 7.7gRMS) в Оси X в-51°C.
12.2.13.1 Законченный 1 час случайной вибрации.
12.2.13.2 Возвратил температурное приспособление вибрации к условиям окружающей среды и удаленный образец из приспособления.
12.2.14 Настройте образец в тепловой палате для создания условий в 71°C.
12.2.15 С типовой температурой, стабилизированной в 70.5°C, удалил образец из тепловой палаты и установил образец в предобусловленном температурном приспособлении вибрации в Оси Y, чтобы начать Общую Минимальную Целостность (рисунок 514.6 C-17) случайная вибрация.
12.2.16 Начал случайную вибрацию (20-2kHz в 7.7gRMS) в Оси Y в 71°C.
12.2.16.1 Законченный 1 час случайной вибрации.
12.2.16.2 Возвратил температурное приспособление вибрации к условиям окружающей среды и удаленный образец из приспособления.
12.2.17 Настройте образец в тепловой палате для создания условий в-51°C.

12.0 Температура, влажность, вибрация и высотные процедуры (продолжение)

12.2.18 С типовой температурой, стабилизированной в -50.5°C, удаленном образец из тепловой палаты и установленный образец в предобусловленном температурном приспособлении вибрации в Оси Y, чтобы начать Общую Минимальную Целостность (рисунок 514.6 C-17) случайная вибрация.
12.2.19 Начал случайную вибрацию (20-2kHz в 7.7gRMS) в Оси Y в-51°C.
12.2.19.1 Законченный 1 час случайной вибрации.
12.2.19.2 Возвратил температурное приспособление вибрации к условиям окружающей среды и удаленный образец из приспособления.
12.2.19.3 Выполнил функциональную проверку.
12.2.20 После испытательного завершения, в условиях окружающей среды, образец был визуально осмотрен, затем остался на месте для дополнительного тестирования.

12.3 Высотная установка
12.3.1 ОДИН (1) CM-T395 Samsung Galaxy Tab Активные 2 таблетки, серийный номер R32J7006WTL, был визуально осмотрен без признаков деформации, обесцвечивания или любых других отмеченных аномалий.
12.3.2 Запрограммировал испытательную камеру к переходу к давлению воздуха, соответствующему 15,000-футовой высоте на уровне 2,000 футов в минуту и умеренный к-51°C в 2°C в минуту, и держитесь для стабилизации, тогда возвращаются к условиям окружающей среды.

12.4 Высотные шаги
12.4.1 С клиентом на месте, настраивает образец в испытательной камере.
12.4.1.1 Привел образец в действие на для тестирования и выполненный предварительная функциональная проверка.
12.4.2 Начатое управление испытательным профилем.
12.4.2.1 Палата стабилизировалась на уровне 15,000 футов высоты и-51°C.
12.4.3 Начатый один (1) час операционный захват при устойчивых условиях.
12.4.3.1 Температура палаты и давление, перешедшее назад к условиям окружающей среды в конце периода захвата.

12.0 Температура, влажность, вибрация и высотные процедуры (продолжение)

12.4.4 Удалил образец из палаты, и клиент выполнил функциональную проверку.
12.4.5 После испытательного завершения, в условиях окружающей среды, образец был визуально осмотрен, затем остался на месте для дополнительного тестирования.

12.5 Установка влажности
12.5.1 ОДИН (1) CM-T395 Samsung Galaxy Tab Активные 2 таблетки, серийный номер R32J7006WTL, был визуально осмотрен без признаков деформации, обесцвечивания или любых других отмеченных аномалий.
12.5.2 Запрограммировал тепловую палату, чтобы выступить один (1), двадцать четыре (24) часа, предварительно обусловливая держатся в 23°C и 50%-я относительная влажность (RH), тогда десять (10), 24-часов ухудшили циклы температуры и влажности с температурными крайностями
30°C и 60°C, в то время как в 95%RH

12.6 Шаги влажности
12.6.1 Настройте образец в тепловой палате с образцом, приведенным в действие прочь для тестирования.
12.6.2 Начатое управление испытательным профилем.
12.6.3 Температура палаты возвратилась к условиям окружающей среды после 10 24-часовых ухудшенных циклов температуры и влажности.
12.6.4 Удалил образец из палаты и выполненной функциональной проверки.
12.6.5 После испытательного завершения, в условиях окружающей среды, образец был визуально осмотрен, затем возвратился к клиенту для окончательного анализа.

12.7 Результаты
12.7.1 Никакие признаки повреждения, деформации, обесцвечивания, коррозии или любых других аномалий не отмечены.
12.7.2 Образец работал обычно во время каждой функциональной проверки.
12.7.3 Испытательные фотографии обеспечили в Приложении A
12.7.4 Применимые графы, диаграммы и/или сюжеты обеспечили в Приложении B.

13.0 Работа с процедурами высокой температуры

13.0 Установка
13.0.1 ОДИН (1) CM-T395 Samsung Galaxy Tab Активные 2 таблетки, серийный номер R32J7006VTF, был визуально осмотрен без признаков деформации, обесцвечивания или любых других отмеченных аномалий.
13.0.2 Запрограммировал тепловую палату к переходу к 71°C, держитесь для температурной стабилизации и типовой операции, затем возвратитесь к условиям окружающей среды.

13.1 Шаги
13.1.1 Выполнил предварительную функциональную проверку и приведенный в действие образец на для тестирования.
13.1.2 Настройте образец в тепловой палате, чтобы начать проверять и начатое управление испытательным профилем, перейдя к 71°C по уровню 3°C в минуту.
13.1.3 Начатый стабилизация палаты двух (2) часов в 71°C.
13.1.3.1 Законченная стабилизация температуры палаты.
13.1.4 Температура палаты, перешедшая назад к условиям окружающей среды.
13.1.4.1 Удалил образец из палаты, и клиент выполнил функциональную проверку.
13.1.5 После испытательного завершения, в условиях окружающей среды, образец был визуально осмотрен, затем возвратился к клиенту для окончательного анализа.

13.2 Результаты
13.2.1 Никакие признаки повреждения, деформации, обесцвечивания, коррозии или любых других аномалий не отмечены.
13.2.2 Образец работал обычно во время каждой функциональной проверки.
13.2.3 Испытательные фотографии обеспечили в Приложении A
13.2.4 Применимые графы, диаграммы и/или сюжеты обеспечили в Приложении B.

14.0 Процедуры теплового удара

14.0 Установка
14.0.1 ОДИН (1) CM-T395 Samsung Galaxy Tab Активные 2 таблетки, серийный номер R32J7006W2H, был визуально осмотрен без признаков деформации, обесцвечивания или любых других отмеченных аномалий.
14.0.2 Запрограммированный две тепловых палаты в температурных крайностях-20°C и
60°C, чтобы выполнить три (3) цикла воздействия теплового удара с временами выдержки одного (1) часа в каждой температурной противоположности.
14.0.2.1 Первая палата была запрограммирована к переходу к 60 °, и держитесь для стабилизации по мере необходимости, затем возвратитесь к условиям окружающей среды.
14.0.2.2 Вторая палата была запрограммирована к переходу к-20°C, и держитесь для стабилизации по мере необходимости, затем возвратитесь к условиям окружающей среды.

14.1 Шаги
14.1.1 Настройте образец в палате, чтобы начать проверять.
14.1.1.1 Выполнил предварительную функциональную проверку и приведенный в действие образец прочь на испытательное время.
14.1.2 С обеими палатами, стабилизированными в условиях испытания, нерабочие образцы были стабилизированы в-20°C в течение 1 часа.
14.1.2.1 Перешел от первой палаты в-20°C во вторую палату в 60°C после завершения периода стабилизации.
14.1.2.2 Передача между палатами произошла за 12 секунд.
14.1.3 Образцы были стабилизированы в 60°C в течение 1 часа, закончив первый тепловой цикл.
14.1.3.1 Перешел от 60°C палата в-20°C палату после завершения периода стабилизации.
14.1.3.2 Передача между палатами произошла за 13 секунд.
14.1.4 Образцы были стабилизированы в-20°C в течение 1 часа.
14.1.4.1 Перешел от-20°C палаты до 60°C палата после завершения периода стабилизации.
14.1.4.2 Передача между палатами произошла за 12 секунд.

14.0 Процедуры теплового удара (продолжение)

14.2.5 Образцы были стабилизированы в 60°C в течение 1 часа, закончив второй тепловой цикл.
14.2.5.1 Перешел от 60°C палата в-20°C палату после завершения периода стабилизации.
14.2.5.2 Передача между палатами произошла за 10 секунд.
14.2.6 Образцы были стабилизированы в-20°C в течение 1 часа.
14.2.6.1 Перешел от-20°C палаты до 60°C палата после завершения периода стабилизации.
14.2.6.2 Передача между палатами произошла за 11 секунд.
14.2.7 Образцы были стабилизированы в 60°C в течение 1 часа.
14.2.7.1 Перешел от 60°C палата в-20°C палату после завершения периода стабилизации.
14.2.7.2 Передача между палатами произошла за 10 секунд.
14.2.8 Образцы были стабилизированы в-20°C в течение 1 часа, закончив третий тепловой цикл.
14.2.9 Температура палаты, перешедшая назад к условиям окружающей среды.
14.2.9.1 Удалил образец из палаты, и клиент выполнил функциональную проверку.
14.2.10 После испытательного завершения, в условиях окружающей среды, образец был визуально осмотрен, затем возвратился к клиенту для окончательного анализа.

14.3 Результаты
14.3.1 Никакие признаки повреждения, деформации, обесцвечивания, коррозии или любых других аномалий не отмечены.
14.3.2 Образец работал обычно во время каждой функциональной проверки.
14.3.3 Испытательные фотографии обеспечили в Приложении A
14.3.4 Применимые графы, диаграммы и/или сюжеты обеспечили в Приложении B.

15.0 Процедуры ливневого дождя

15.1 Установка

15.1.1 Один (1) CM-T395 Samsung Galaxy Tab Активные 2 таблетки, серийный номер R32J7006WJB, был визуально осмотрен без признаков деформации, обесцвечивания или любых других отмеченных аномалий.

15.1.2 Проверенная температура воды в 19°C.

15.1.3 Запрограммировал тепловую палату к 30°C, чтобы обусловить образец, соответствующий критериям, по крайней мере, 10°C больше, чем температура воды.

15.2 Шаги

15.2.1 Выполнил предварительную функциональную проверку и приведенный в действие образец на для тестирования.

15.2.2 С клиентом на месте, поместил образец в тепловой палате, чтобы начать предварительно обусловливать.

15.2.2.1 Удалил образец из тепловой палаты с температурой, устойчивой, по крайней мере, 10°C больше, чем температура воды.

15.2.3 Установил образец к fixturing, чтобы гарантировать постоянное воздействие четырех (4) дюймов в час дождя на уровне восемнадцати метров в секунду (18m/s) скорость ветра.

15.2.4 Начатый тридцать (30) минут воздействия первого из двух уязвимых лиц.

15.2.4.1 Законченное воздействие и помещенный образец в тепловую палату, чтобы отремонтировать к 30°C.

15.2.4.2 Удалил образец из тепловой палаты с температурой, устойчивой, по крайней мере, 10°C больше, чем температура воды.

15.2.5 Установил образец к fixturing, чтобы продолжить проверять, вращаемый к второму из двух уязвимых лиц.

15.2.6 Начатый 30 минут воздействия второго уязвимого лица.

15.2.6.1 Законченное воздействие.

15.2.6.2 Удалил образец из приспособления, и клиент выполнил функциональную проверку.

15.0 Процедуры ливневого дождя (продолжение)

15.2.7 Внешне сухой образец с удаленной задней крышкой, чтобы осмотреть для проникновения воды.
15.2.8 После испытательного завершения, в условиях окружающей среды, образец был визуально осмотрен, затем возвратился к клиенту для окончательного анализа.

15.3 Результаты
15.3.1 Никакие признаки проникновения воды, повреждения, деформации, обесцвечивания, коррозии или любых других аномалий не отмечены.
15.3.2 Образец работал обычно во время каждой функциональной проверки.
15.3.3 Испытательные фотографии обеспечили в Приложении A
15.3.4 Применимые графы, диаграммы и/или сюжеты обеспечили в Приложении B.

XFINITY TECHNOLOGIES & SOLUTIONS

16.0 Процедуры пыльной бури

16.1 Установка

16.1.1 Один (1) CM-T395 Samsung Galaxy Tab Активные 2 таблетки, серийный номер R32J7006VWT, был визуально осмотрен без признаков деформации, обесцвечивания или любых других отмеченных аномалий.

16.1.2 Откройте палату, чтобы выставить образец концентрации пыльной бури приблизительно 3.6 к 17.6 граммам за кубический метр (g/m3) с достаточной скоростью воздуха, чтобы сохранить пыль приостановленной сроком на шестьдесят (60) минут за лицо.

16.1.3 Законченная предварительная калибровка палаты, проверка и регулирование влажности.

16.2 Шаги

16.2.1 Настройте образец в палате, чтобы начать проверять.

16.2.1.1 Выполнил предварительную функциональную проверку и приведенный в действие образец прочь на испытательное время.

16.2.2 Начатое воздействие пыльной бури в в первых из шести осей в 25°C.

16.2.2.1 Законченный 60 минут воздействия.

16.2.2.2 Вращал образец к второй оси, которая будет выставлена.

16.2.3 Начатое воздействие пыльной бури во второй оси в 25°C.

16.2.3.1 Законченный 60 минут воздействия.

16.2.3.2 Вращал образец к третьей оси, которая будет выставлена.

16.2.4 Начатое воздействие пыльной бури в третьей оси в 25°C.

16.2.4.1 Законченный 60 минут воздействия.

16.2.4.2 Вращал образец к четвертой оси, которая будет выставлена.

16.2.5 Начатое воздействие пыльной бури в четвертой оси в 25°C.

16.2.5.1 Законченный 60 минут воздействия.

16.2.5.2 Вращал образец к пятой оси, которая будет выставлена.

16.2.6 Начатое воздействие пыльной бури в пятой оси в 25°C.

16.2.6.1 Законченный 60 минут воздействия.

16.2.6.2 Вращал образец к шестой оси, которая будет выставлена.

16.2.7 Начатое воздействие пыльной бури в шестой оси в 25°C.

16.2.7.1 Законченный 60 минут воздействия.

16.2.1 Удалил образец из палаты и выполненный функциональная проверка.

16.0 Процедуры пыльной бури

16.2.2 Настройте образец в тепловой палате с образцом, приведенным в действие прочь для тестирования.
16.2.3 С температурой палаты, стабилизированной в 63°C, начал воздействие пыльной бури в первых из шести осей в 63°C.
16.2.3.1 Законченный 60 минут воздействия.
16.2.3.2 Вращал образец к второй оси, которая будет выставлена.
16.2.4 Начатое воздействие пыльной бури во второй оси в 63°C условия.
16.2.4.1 Законченный 60 минут воздействия.
16.2.4.2 Вращал образец к третьей оси, которая будет выставлена.
16.2.5 Начатое воздействие пыльной бури в третьей оси в 63°C условия.
16.2.5.1 Законченный 60 минут воздействия.
16.2.5.2 Вращал образец к четвертой оси, которая будет выставлена.
16.2.6 Начатое воздействие пыльной бури в четвертой оси в 63°C условия.
16.2.6.1 Законченный 60 минут воздействия.
16.2.6.2 Вращал образец к пятой оси, которая будет выставлена.
16.2.7 Начатое воздействие пыльной бури в пятой оси в 63°C условия.
16.2.7.1 Законченный 60 минут воздействия.
16.2.7.2 Вращал образец к шестой оси, которая будет выставлена.
16.2.8 Начатое воздействие пыльной бури в шестой оси в 63°C условия.
16.2.8.1 Законченный 60 минут воздействия.
16.2.9 Удалил образец из палаты и выполненный функциональная проверка.
16.2.10 После испытательного завершения, в условиях окружающей среды, образец был визуально осмотрен, затем возвратился к клиенту для окончательного анализа.

16.3 Результаты
16.3.1 Никакие признаки повреждения, деформации, обесцвечивания, коррозии или любых других аномалий не отмечены.
16.3.2 Образец работал обычно во время каждой функциональной проверки.
16.3.3 Испытательные фотографии обеспечили в Приложении A
16.3.4 Применимые графы, диаграммы и/или сюжеты обеспечили в Приложении B.

17.0 Урегулирование процедур пыли

17.0 Установка
17.0.1 Один (1) CM-T395 Samsung Galaxy Tab Активные 2 таблетки, серийный номер R32J7006X4N, был визуально осмотрен без признаков деформации, обесцвечивания или любых других отмеченных аномалий.
17.0.2 Обеспеченный объем пыли двух килограммов (2 кг) талька за кубический метр объема испытательной камеры.
17.0.3 Запрограммированная палата, чтобы выполнять циклы агитации пыли двух (2) секунд каждые пятнадцать (15) минут на время тестирования.
17.0.4 Помещенные предварительно измеренные пластины улавливания пыли в палате, чтобы взвешивать накопленную пыль каждые двадцать четыре (24) часа во время тестирования.

17.1 Шаги
17.1.1 Настройте образец в палате, чтобы начать проверять.
17.1.1.1 Выполнил предварительную функциональную проверку и приведенный в действие образец прочь на испытательное время.
17.1.2 Начатый девяносто шесть (96) циклов агитации в течение в общей сложности 24 часов тестирования.
17.1.2.1 Открыл палату и удаленный пластины улавливания пыли, чтобы взвесить пыль.
17.1.2.2 Повторно установил пластины.
17.1.3 Начатый 96 циклов агитации в течение в общей сложности 48 часов тестирования.
17.1.3.1 Открыл палату и удаленный пластины улавливания пыли, чтобы взвесить пыль.
17.1.3.2 Повторно установил пластины.
17.1.4 Начатый 96 циклов агитации в течение в общей сложности 72 часов тестирования.
17.1.4.1 Открыл палату и удаленный пластины улавливания пыли, чтобы взвесить пыль.
17.1.5 Удалил образец из палаты и выполненный функциональная проверка.
17.1.6 Внешне убранный образец и удаленный задняя крышка, чтобы осмотреть для вторжения пыли.
17.1.7 После испытательного завершения, в условиях окружающей среды, образец был визуально осмотрен, затем возвратился к клиенту для окончательного анализа.

17.0 Урегулирование процедур пыли (продолжение)

17.3 Результаты

17.3.1 Никакие признаки вторжения пыли, повреждения, деформации, обесцвечивания, коррозии или любых других аномалий не отмечены.

17.3.1.1 24-часовое собранное измерение пыли привело к 6.2 граммам.

17.3.1.2 48-часовое собранное измерение пыли привело к 6.5 граммам.

17.3.1.3 72-часовое собранное измерение пыли привело к 6.4 граммам.

17.3.2 Образец работал обычно во время каждой функциональной проверки.

17.3.3 Испытательные фотографии обеспечили в Приложении А

17.3.4 Применимые графы, диаграммы и/или сюжеты обеспечили в Приложении В.

XFINITY TECHNOLOGIES & SOLUTIONS

18.0 Процедуры влажности

18.0 Установка
18.0.1 ОДИН (1) CM-T395 Samsung Galaxy Tab Активные 2 таблетки, серийный номер R32J7006XQH, был визуально осмотрен без признаков деформации, обесцвечивания или любых других отмеченных аномалий.
18.0.2 Запрограммировал тепловую палату, чтобы выступить один (1), двадцать четыре (24) часа, предварительно обусловливая держатся в 23°C и 50%-я относительная влажность (RH), тогда десять (10), 24-часов ухудшили циклы температуры и влажности с температурными крайностями
30°C и 60°C, в то время как в 95%RH

18.1 Шаги
18.1.1 Настройте образец в палате, чтобы начать проверять.
18.1.1.1 Выполнил предварительную функциональную проверку и приведенный в действие образец прочь на испытательное время.
18.1.2 Начатое управление испытательным профилем.
18.1.3 Температура палаты возвратилась к условиям окружающей среды после 10 24-часовых ухудшенных циклов температуры и влажности.
18.1.3.1 Удалил образец из палаты.
18.1.3.2 Выполнил функциональную проверку.
18.1.4 После испытательного завершения, в условиях окружающей среды, образец был визуально осмотрен, затем возвратился к клиенту для окончательного анализа.

18.2 Результаты
18.2.1 Никакие признаки повреждения, деформации, обесцвечивания, коррозии или любых других аномалий не отмечены.
18.2.2 Образец работал обычно во время каждой функциональной проверки.
18.2.3 Испытательные фотографии обеспечили в Приложении A
18.2.4 Применимые графы, диаграммы и/или сюжеты обеспечили в Приложении B.

19.0 Процедуры вибрации

19.0 Установка
19.0.1 ОДИН (1) CM-T395 Samsung Galaxy Tab Активные 2 таблетки, серийный номер R32J7006WRE, был визуально осмотрен без признаков деформации, обесцвечивания или любых других отмеченных аномалий.
19.0.2 Начал программирование профиля, системную калибровку и установку образца для испытаний.

19.1 Шаги
19.1.1 Установил образец в Оси X, чтобы начать Общую Минимальную Целостность (иллюстрация
514.6 E-1) случайная вибрация.
19.1.2 Начал случайную вибрацию (20-2kHz в 7.7gRMS) в Оси X.
19.1.2.1 Законченный один (1) час случайной вибрации.
19.1.3 Вращал образец к Оси Y, чтобы начать Общую Минимальную Целостность (иллюстрация 514.6 E-1) случайная вибрация.
19.1.4 Начал случайную вибрацию (20-2kHz в 7.7gRMS) в Оси Y.
19.1.4.1 Законченный 1 час случайной вибрации.
19.1.5 Вращал образец к Оси Z, чтобы начать Общую Минимальную Целостность (иллюстрация 514.6 E-1) случайная вибрация.
19.1.6 Начал случайную вибрацию (20-2kHz в 7.7gRMS) в Оси Z.
19.1.6.1 Законченный 1 час случайной вибрации.
19.1.7 Удалил образец из шейкера.
19.1.7.1 Выполнил функциональную проверку.
19.1.8 После испытательного завершения, в условиях окружающей среды, образец был визуально осмотрен, затем возвратился к клиенту для окончательного анализа.

19.2 Результаты
19.2.1 Никакие признаки повреждения, деформации, обесцвечивания, коррозии или любых других аномалий не отмечены.
19.2.2 Образец работал обычно во время каждой функциональной проверки.
19.2.3 Испытательные фотографии обеспечили в Приложении A
19.2.4 Применимые графы, диаграммы и/или сюжеты обеспечили в Приложении B.

20.0 Баллистические процедуры шока

20.0 Установка
20.0.1 ОДИН (1) CM-T395 Samsung Galaxy Tab Активные 2 таблетки, серийный номер R32J006WCM, был визуально осмотрен без признаков деформации, обесцвечивания или любых других отмеченных аномалий.
20.0.2 Начал программирование профиля, системную калибровку и установку образца для испытаний.

20.1 Шаги
20.1.1 С клиентом на месте, установил образец в Оси Z, чтобы начать проверять.
20.1.2 Начался 10-100Hz в 178-граммовых максимальных импульсах шока SRS в положительном Z (Z) ось.
20.1.2.1 Законченный три (3) импульса шока в Оси Z.
20.1.3 Начался 10-100Hz в 178-граммовых максимальных импульсах шока SRS в отрицательном Z (Z-) ось.
20.1.3.1 Законченный 3 импульса шока в оси Z-.
20.1.4 Вращал образец к Оси X.
20.1.5 Начался 10-100Hz в 178-граммовых максимальных импульсах шока SRS в положительном X (X) ось.
20.1.5.1 Законченный 3 импульса шока в Оси X.
20.1.6 Начался 10-100Hz в 178-граммовых максимальных импульсах шока SRS в отрицании X осей (X-).
20.1.6.1 Законченный 3 импульса шока в оси X-.
20.1.7 Вращал образец к Оси Y.
20.1.8 Начался 10-100Hz в 178-граммовых максимальных импульсах шока SRS в положительном Y (Y) ось.
20.1.8.1 Законченный 3 импульса шока в Оси Y.
20.1.9 Начался 10-100Hz в 178-граммовых максимальных импульсах шока SRS в отрицательном Y (Y-) ось.
20.1.9.1 Законченный 3 импульса шока в оси Y-.
20.1.10 Удалил образец из шейкера.
20.1.10.1 Клиент провел функциональную проверку.
20.1.11 После испытательного завершения, в условиях окружающей среды, образец был визуально осмотрен, затем возвратился к клиенту для окончательного анализа.

20.2 Результаты
20.2.1 Никакие признаки повреждения, деформации, обесцвечивания, коррозии или любых других аномалий не отмечены.
20.2.2 Образец работал обычно во время каждой функциональной проверки.
20.2.3 Испытательные фотографии обеспечили в Приложении A
20.2.4 Применимые графы, диаграммы и/или сюжеты обеспечили в Приложении B.

21.0 Процедуры обледенения

21.1 Установка
21.1.1 ОДИН (1) CM-T395 Samsung Galaxy Tab Активные 2 таблетки, серийный номер R32J7006WAD, был визуально осмотрен без признаков деформации, обесцвечивания или любых других отмеченных аномалий.
21.1.2 Приложил 6-миллиметровый маркер к образцу, чтобы контролировать ледяную глубину накопления во время тестирования.

21.2 Шаги
21.2.1 С клиентом на месте, настраивает образец в тепловой палате.
21.2.1.1 Выполнил предварительную функциональную проверку и приведенный в действие образец прочь на испытательное время.
21.2.2 Начатое тестирование, переходя тепловую температуру палаты к 0°C.
21.2.2.1 После того, как стабилизированный в 0°C, образец был выставлен по крайней мере одному
(1) час обычной системы распыления пожарной воды, чтобы позволить водное проникновение в типовые щели/открытия.
21.2.3 Начатый переход температуры палаты к-10°C, чтобы начать 6-миллиметровое ледяное воздействие накопления.
21.2.4 Как только 6 мм льда сформировались, палата была запрограммирована, чтобы держаться в-10°C в течение по крайней мере четырех (4) часов, затем возвратиться к условиям окружающей среды.
21.2.4.1 Удалил образец из палаты в конце воздействия.
21.2.5 Клиент привел образец в действие на и выполнил функциональную проверку.
21.2.6 Внешне сушеный образец и удаленный задняя крышка, чтобы осмотреть для проникновения воды.
21.2.7 После испытательного завершения, в условиях окружающей среды, образец был визуально осмотрен, затем возвратился к клиенту для окончательного анализа.

21.3 Результаты
21.3.1 Никакие признаки проникновения воды, повреждения, деформации, обесцвечивания, коррозии или любых других аномалий не отмечены.
21.3.2 Образец работал обычно во время каждой функциональной проверки.
21.3.3 Испытательные фотографии обеспечили в Приложении A
21.3.4 Применимые графы, диаграммы и/или сюжеты обеспечили в Приложении B.

22.0 Процедуры хранения при высоких температурах

22.0 Установка
22.0.1 Тестирование проводилось и ранее сообщает вместе с Проектом 3823P Элемента. Детали предыдущего тестирования включены в этот отчет за потребительский запрос.
22.0.2 ОДИН (1) CM-T395 Samsung Galaxy Tab Активные 2 таблетки, серийный номер R32J7007F1H, был визуально осмотрен без признаков деформации, обесцвечивания или любых других отмеченных аномалий.
22.0.3 Запрограммировал тепловую палату к переходу к 80°C, и держитесь для температурной стабилизации, затем возвратитесь к условиям окружающей среды.

22.1 Шаги
22.1.1 Настройте образец в испытательной камере, чтобы начать проверять.
22.1.1.1 Выполнил предварительную функциональную проверку и приведенный в действие образец прочь на испытательное время.
22.1.2 Начатое управление испытательным профилем, переходя к 80°C по уровню 3°C в минуту.
22.1.3 Начатый стабилизация палаты двух (2) часов в 80°C.
22.1.3.1 Законченная стабилизация температуры палаты.
22.1.4 Температура палаты, перешедшая назад к условиям окружающей среды.
22.1.4.1 Удалил образец из палаты.
22.1.5 Привел в действие образец на и выполненную функциональную проверку.
22.1.6 После испытательного завершения, в условиях окружающей среды, образец был визуально осмотрен, затем возвратился к клиенту для окончательного анализа.

22.2 Результаты
22.2.1 Никакие признаки повреждения, деформации, обесцвечивания, коррозии или любых других аномалий не отмечены.
22.2.2 Образец работал обычно во время каждой функциональной проверки.
22.2.3 Испытательные фотографии обеспечили в Приложении A.
22.2.4 Применимые графы, диаграммы и/или сюжеты обеспечили в Приложении B.

23.0 Процедуры хранения при низких температурах

23.0 Установка
23.0.1 Тестирование проводилось и ранее сообщает вместе с Проектом 3823P Элемента. Детали предыдущего тестирования включены в этот отчет за потребительский запрос.
23.0.2 ОДИН (1) CM-T395 Samsung Galaxy Tab Активные 2 таблетки, серийный номер R32J7007EME, был визуально осмотрен без признаков деформации, обесцвечивания или любых других отмеченных аномалий.
23.0.3 Запрограммировал тепловую палату к переходу к-40°C, и держитесь для температурной стабилизации, затем возвратитесь к условиям окружающей среды.

23.1 Шаги
23.1.1 Настройте образец в испытательной камере, чтобы начать проверять.
23.1.1.1 Выполнил предварительную функциональную проверку и приведенный в действие образец прочь на испытательное время.
23.1.2 Начатое управление испытательным профилем, переходя к-40°C по уровню 3°C в минуту.
23.1.3 Начатый стабилизация палаты двух (2) часов в-40°C.
23.1.3.1 Законченная стабилизация температуры палаты.
23.1.4 Температура палаты, перешедшая назад к условиям окружающей среды.
23.1.4.1 Удалил образец из палаты.
23.1.5 Привел в действие образец на и выполненную функциональную проверку.
23.1.6 После испытательного завершения, в условиях окружающей среды, образец был визуально осмотрен, затем возвратился к клиенту для окончательного анализа.

23.2 Результаты
23.2.1 Никакие признаки повреждения, деформации, обесцвечивания, коррозии или любых других аномалий не отмечены.
23.2.2 Образец работал обычно во время каждой функциональной проверки.
23.2.3 Испытательные фотографии обеспечили в Приложении A.
23.2.4 Применимые графы, диаграммы и/или сюжеты обеспечили в Приложении B.

24.0 Работа с низкими температурными процедурами

24.0 Установка
24.0.1 Тестирование проводилось и ранее сообщает вместе с Проектом 3823P Элемента. Детали предыдущего тестирования включены в этот отчет за потребительский запрос.
24.0.2 ОДИН (1) CM-T395 Samsung Galaxy Tab Активные 2 таблетки, серийный номер R32J7007F0N, был визуально осмотрен без признаков деформации, обесцвечивания или любых других отмеченных аномалий.
24.0.3 Запрограммировал тепловую палату к переходу к-20°C, держитесь для температурной стабилизации и типовой операции, затем возвратитесь к условиям окружающей среды.

24.1 Шаги
24.1.1 Настройте образец в испытательной камере, чтобы начать проверять.
24.1.1.1 Выполнил предварительную функциональную проверку с образцом, приведенным в действие на для тестирования.
24.1.2 Начатое управление испытательным профилем, переходя к-20°C по уровню 3°C в минуту.
24.1.3 Начатый стабилизация палаты двух (2) часов в-20°C.
24.1.3.1 Законченная стабилизация температуры палаты.
24.1.4 Температура палаты, перешедшая назад к условиям окружающей среды.
24.1.4.1 Образец все еще работал в конце теста.
24.1.5 Удалил образец из палаты и выполненный функциональная проверка.
24.1.6 После испытательного завершения, в условиях окружающей среды, образец был визуально осмотрен, затем возвратился к клиенту для окончательного анализа.

24.2 Результаты
24.2.1 Никакие признаки повреждения, деформации, обесцвечивания, коррозии или любых других аномалий не отмечены.
24.2.2 Образец работал обычно во время каждой функциональной проверки.
24.2.3 Испытательные фотографии обеспечили в Приложении A.
24.2.4 Применимые графы, диаграммы и/или сюжеты обеспечили в Приложении B.

ПРИЛОЖЕНИЯ

APPENDIX A–TESTPHOTOGRAPHS

Operating Altitude

Photo 1 – Operating sample inside the chamber at the start of testing

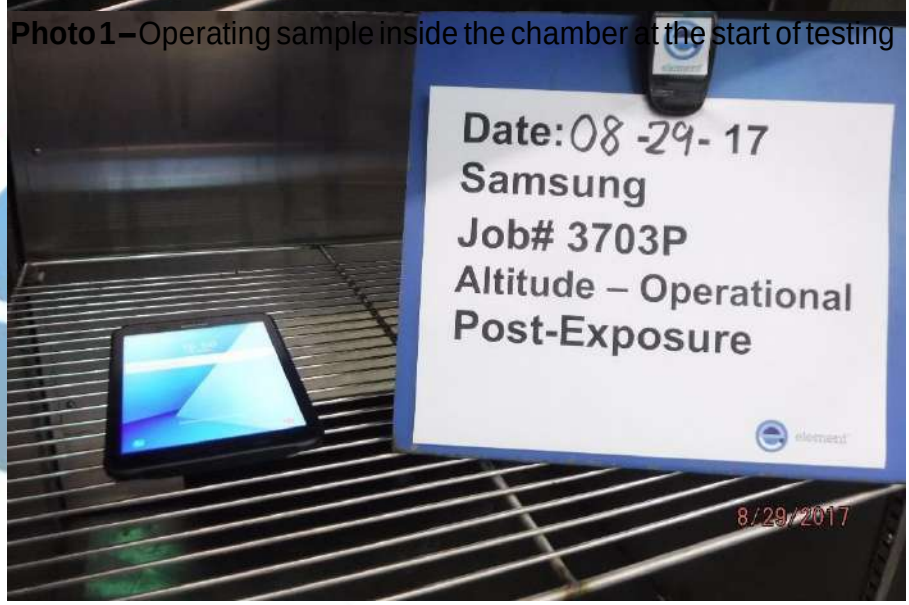

Photo2–Operating sample in the chamber at the end of the test

XFINITY TECHNOLOGIES & SOLUTIONS

APPENDIX A(continued)

Non-Operating Altitude

Photo3–Sample inside the chamber at the start of the test

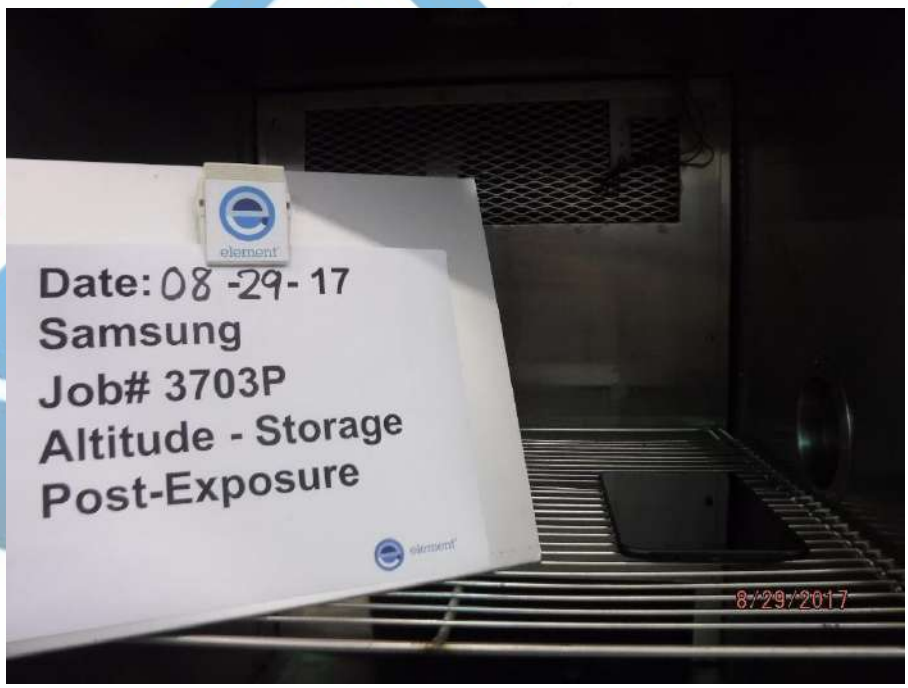

Photo4–Sample in the chamber at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Photo 5 – General example of sample operating condition at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Operating High Temperature - Cyclic

Photo 6 – Operating sample inside the chamber at the start of testing

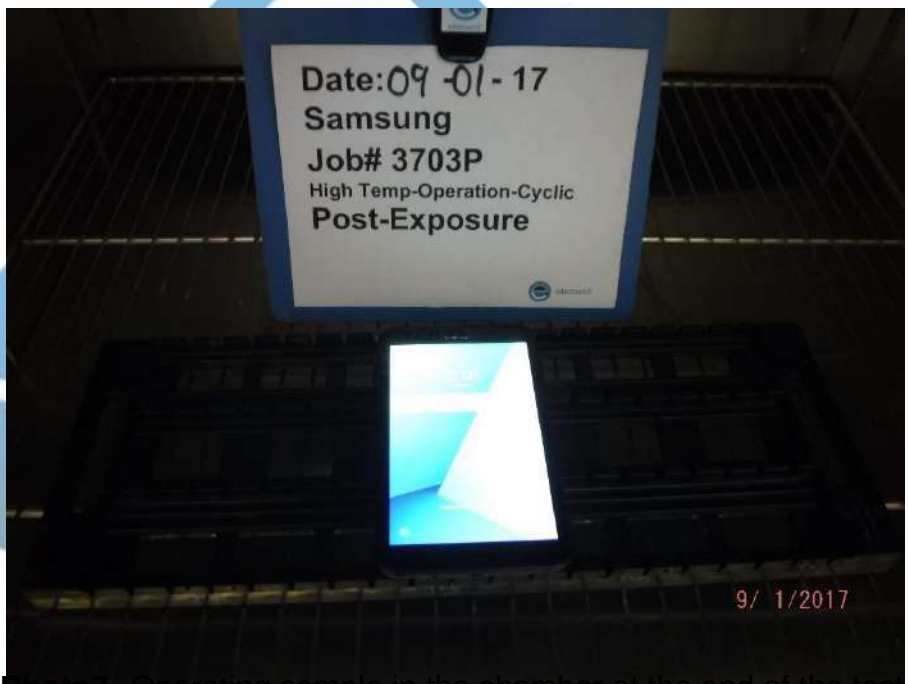

Photo 7 – Operating sample in the chamber at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Salt Fog

Photo 8 – Sample inside the thermal chamber for preconditioning

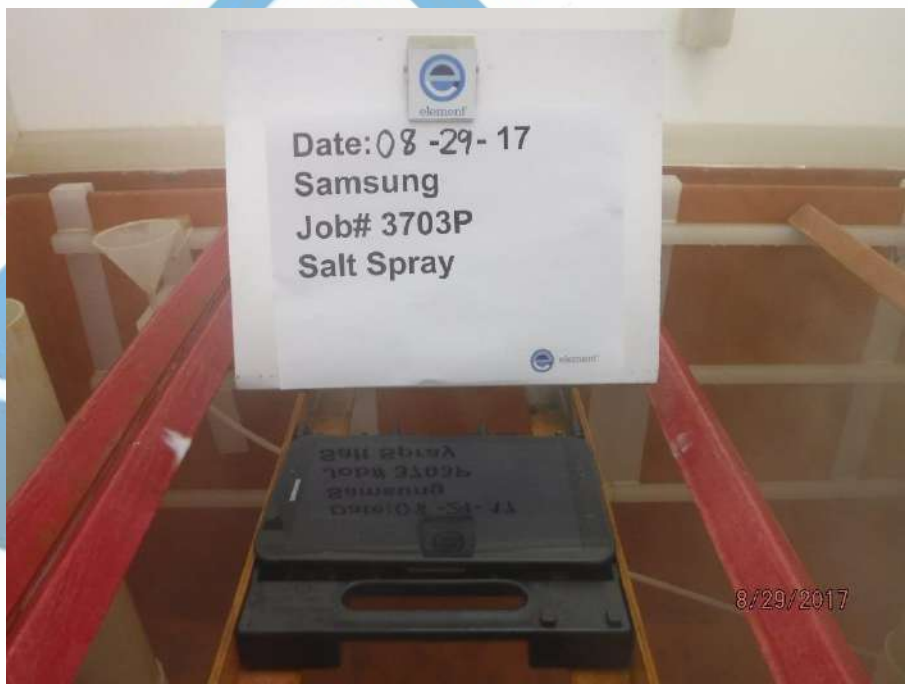

Photo9–Sample inside the test chamber at the start of the test

APPENDIX A(continued)

Photo 10 – General sample condition at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Photo11– General example of sample operating condition at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Dripping Rain

Photo12–Sample inside the thermal chamber for preconditioning

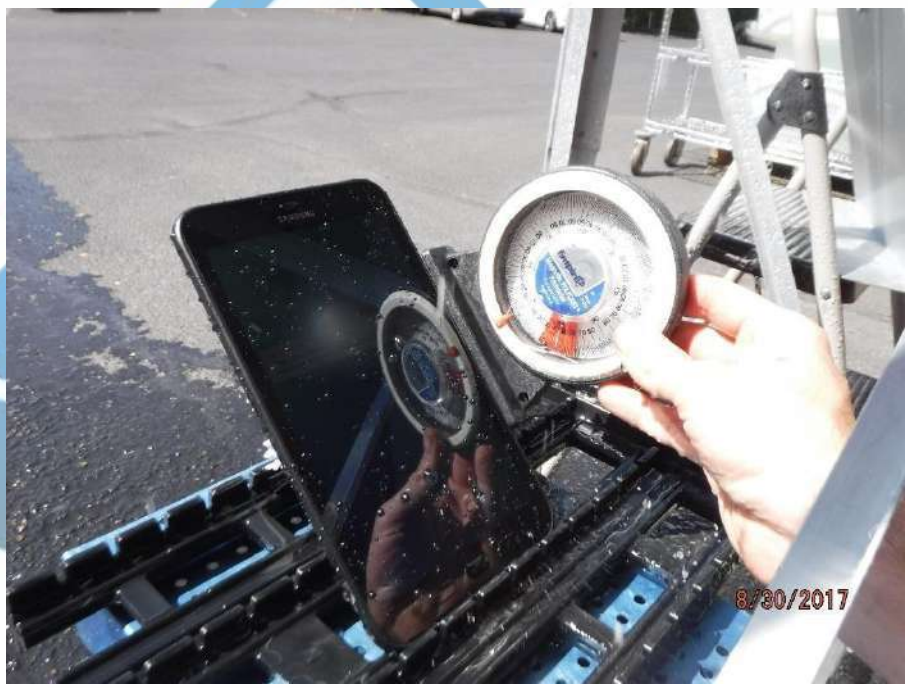

Photo 13 – Example of sample set up for testing

APPENDIX A(continued)

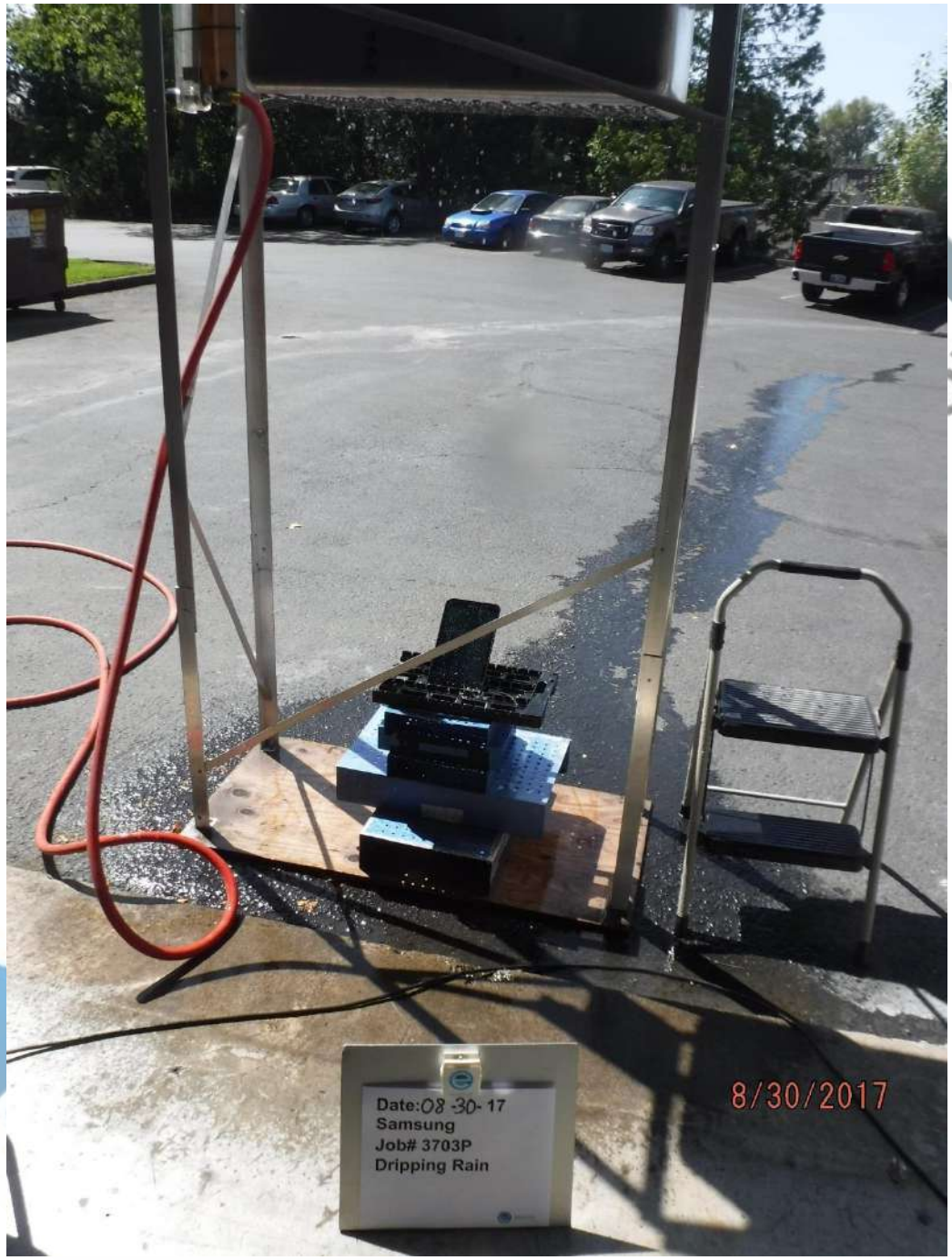

Photo 14 – Example of testing in progress

APPENDIX A(continued)

Photo 15 – Example of testing in progress (alternate view)

Photo 16 – General example of sample operating condition at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Photo17–Example of disassembled sample inspection at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Immersion

Photo18–Sample inside the thermal chamber for preconditioning

Photo 19 – Example of testing in progress

APPENDIX A(continued)

Photo20– Example of testing in progress

Photo21–Close up of sample submerged during testing

APPENDIX A(continued)

Photo 22 – General example of sample operating condition at the end of the test

Photo 23 – Example of disassembled sample inspection at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Photo24–Close up of disassembled sample inspection at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Transit Drop

Photo 25 – General sample condition at the start of the test

Photo26–Example of sample set up during testing

APPENDIX A(continued)

Photo 27 – General example of sample operating condition at the end of the test

Photo 28 – General sample condition at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Photo 29 – General sample condition at the start of the test

Photo30–Example of sample set up during testing

APPENDIX A(continued)

Photo 31 – General example of sample operating condition at the end of the test

Photo 32 – General sample condition at the end of the test

APPENDIX A(continued)

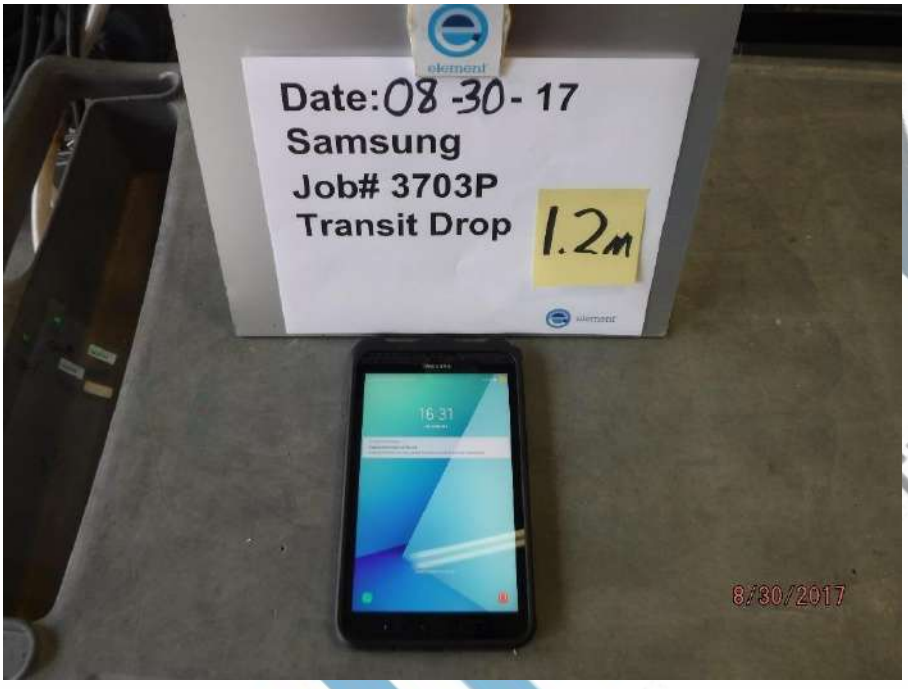

Photo 33 – General sample condition at the start of the test

Photo34–Example of sample set up during testing

APPENDIX A(continued)

Photo 35 – General example of sample operating condition at the end of the test

Photo 36 – General sample condition at the end of the test

APPENDIX A(continued)

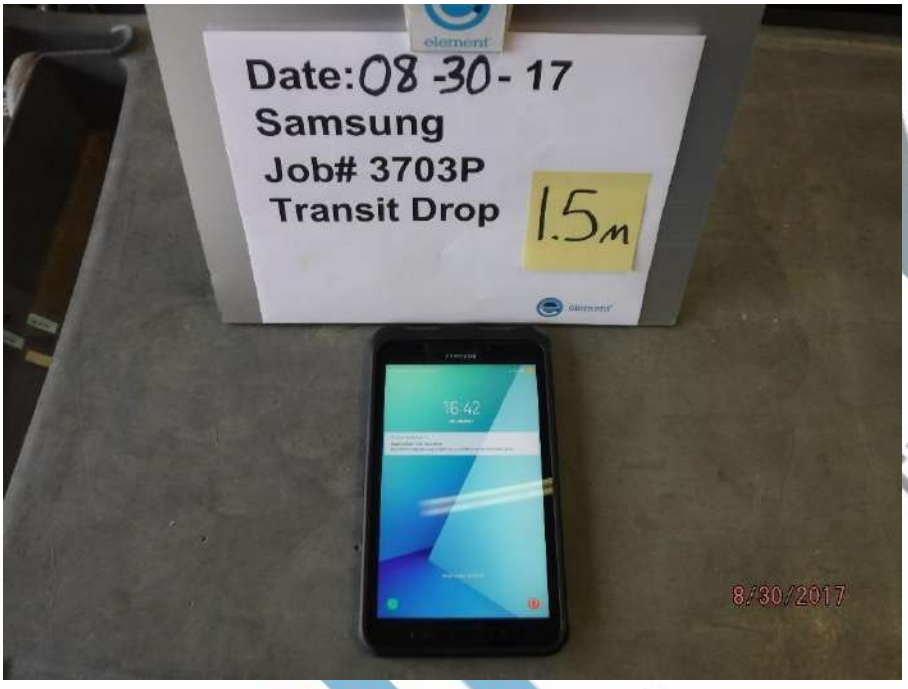

Photo 37 – General sample condition at the start of the test

Photo38–Example of sample set up during testing

APPENDIX A(continued)

Photo 39 – General example of sample operating condition at the end of the test

Photo 40 – General sample condition at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Storage High Temperature - Cyclic

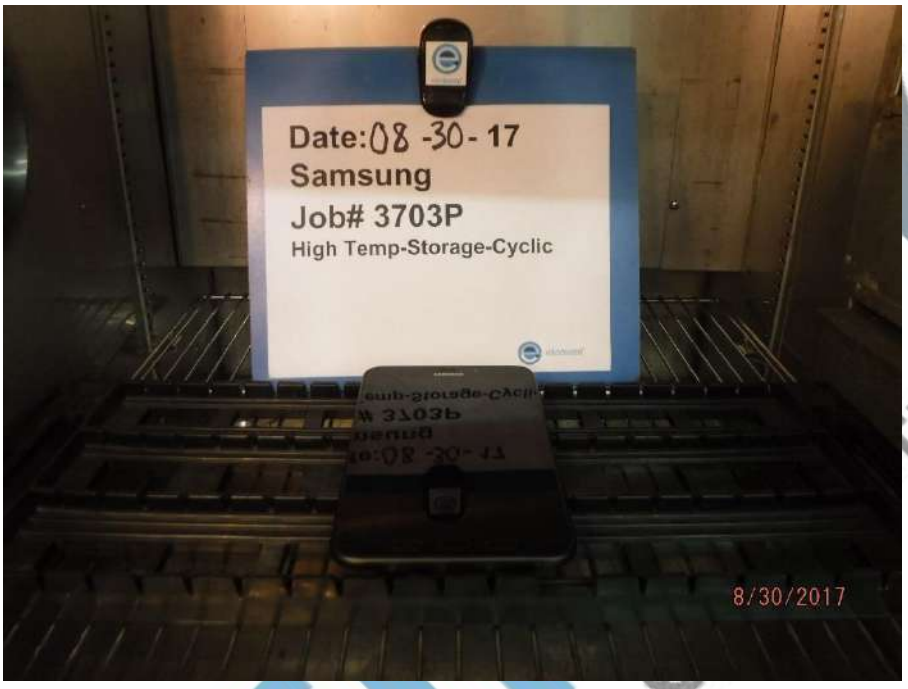

Photo 41– Sample inside the chamber at the start of the test

Photo 42– Sample in the chamber at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Photo43– General example of sample operating condition at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Temperature, Humidity, Vibration and Altitude

Photo 44 – Sample inside the thermal chamber for preconditioning

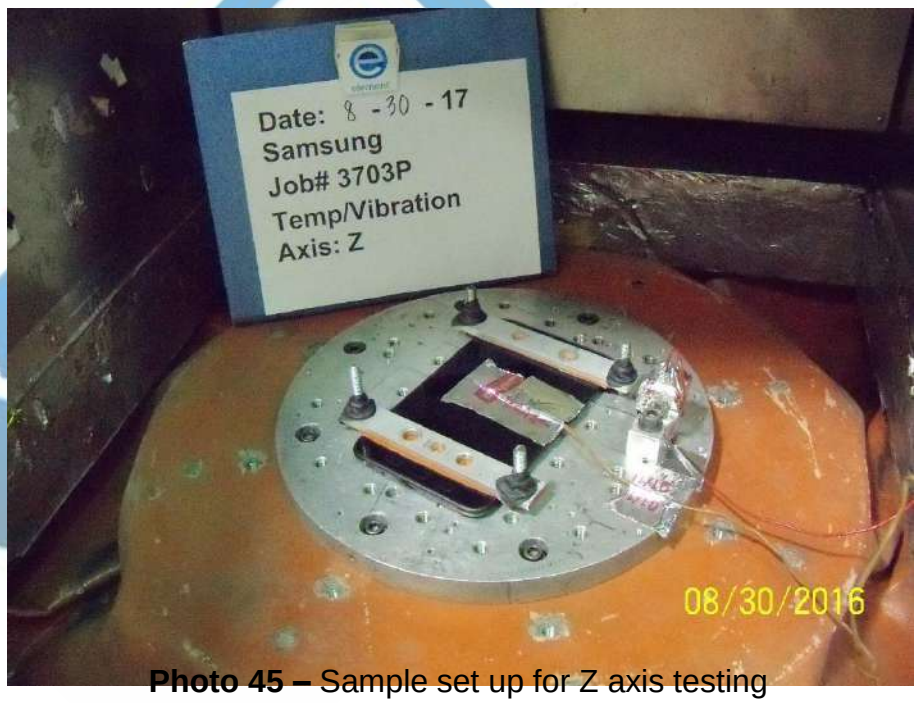

Photo 45 – Sample set up for Z axis testing

APPENDIX A(continued)

Photo46–Sample set up for X axis testing

Photo47–Sample set up for Y axis testing

APPENDIX A(continued)

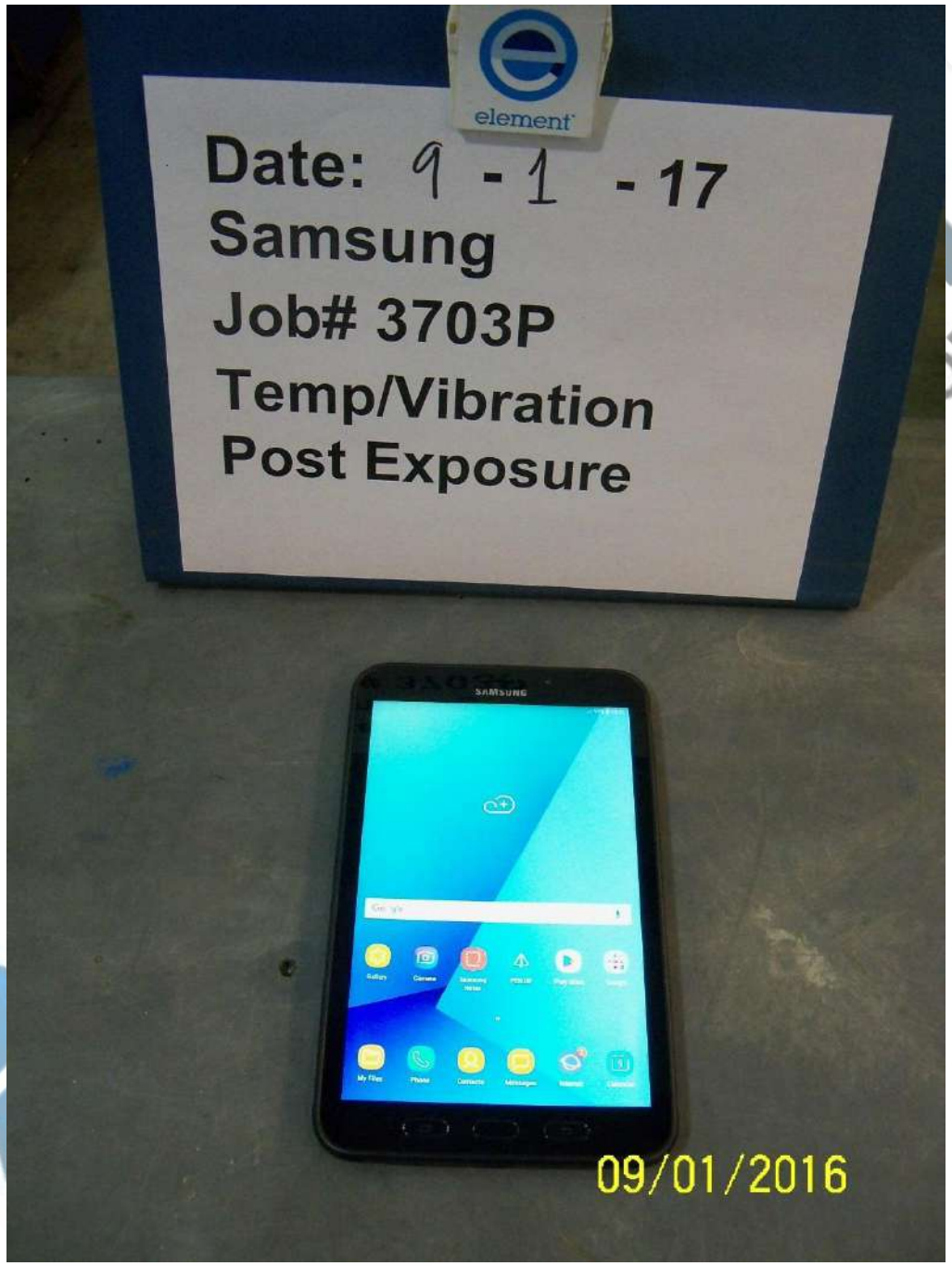

Photo48– General example of sample operating condition at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Photo49–Sample inside the chamber at the start of the test

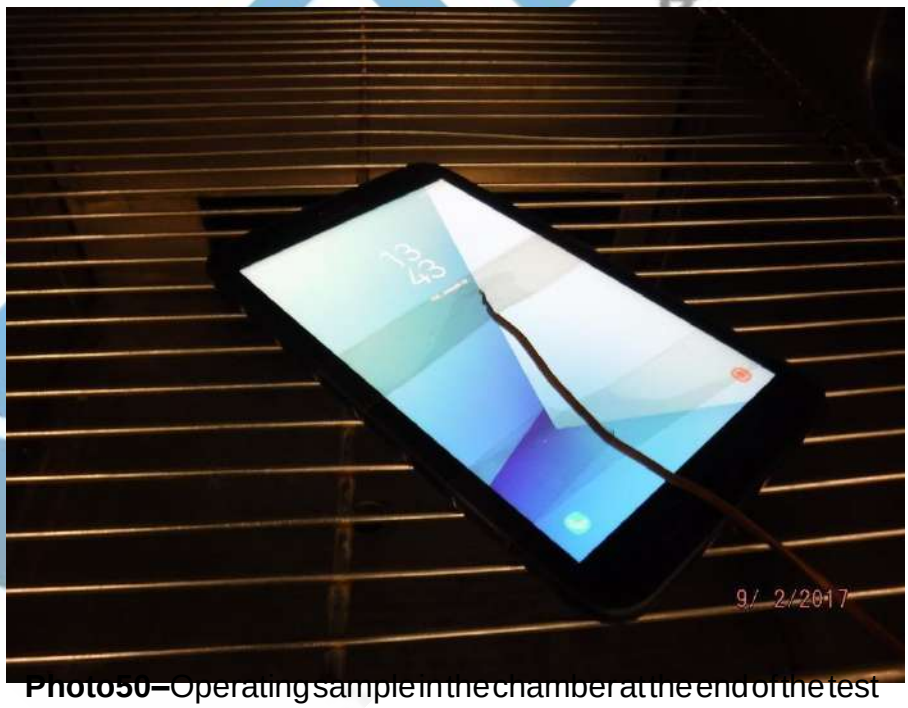

Photo50–Operating sample in the chamber at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Photo 51 – Sample inside the chamber at the start of the test

Photo 52 – Sample in the chamber at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Photo53– General example of sample operating condition at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Operating High Temperature

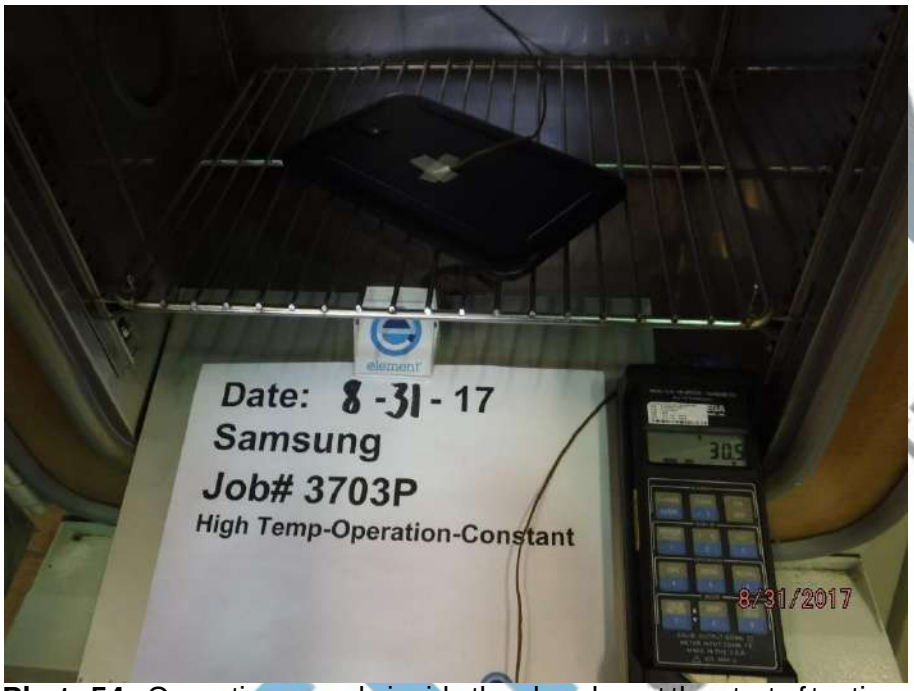

Photo 54– Operating sample inside the chamber at the start of testing

Photo55– Operating sample in the chamber at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Photo56– General example of sample operating condition at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Thermal Shock

Photo 57 – Sample inside the chamber at the start of the test

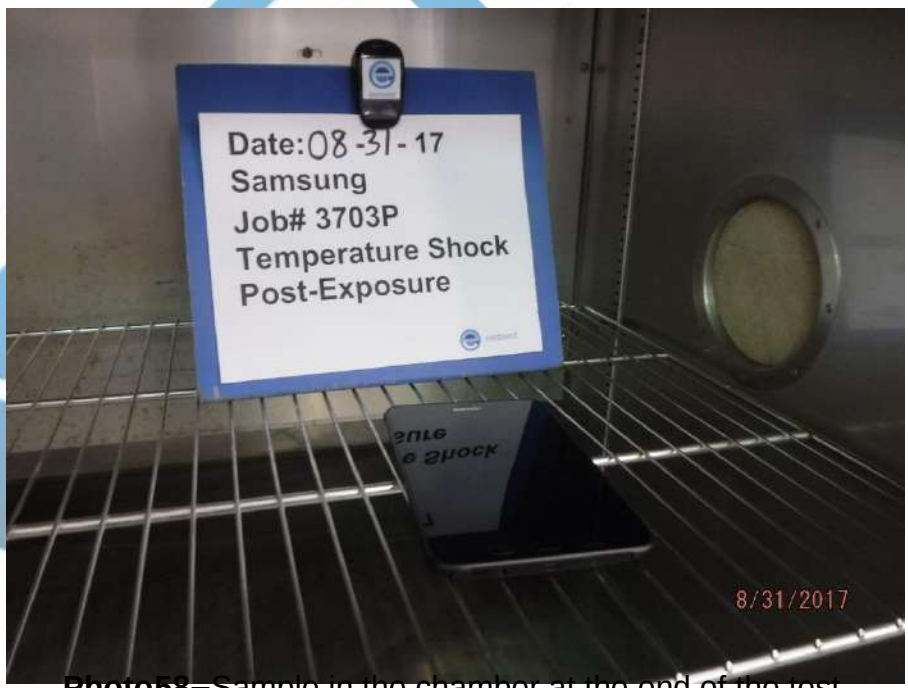

Photo 58 – Sample in the chamber at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Photo59– General example of sample operating condition at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Blowing Rain

Photo60–Sample inside the thermal chamber for preconditioning

Photo 61 – Sample set up at the start of face 1 testing

APPENDIX A(continued)

Photo62–Sample setup at the start of face 2 testing

Photo63–Example of testing in progress

APPENDIX A(continued)

Photo 64 – General example of sample operating condition at the end of the test

Photo 65 – Example of disassembled sample inspection at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Blowing Dust

Photo 66– Sample set up at the start of face 1 testing at +25°C

Photo 67– Sample set up at the start of face 2 testing at +25°C

APPENDIX A(continued)

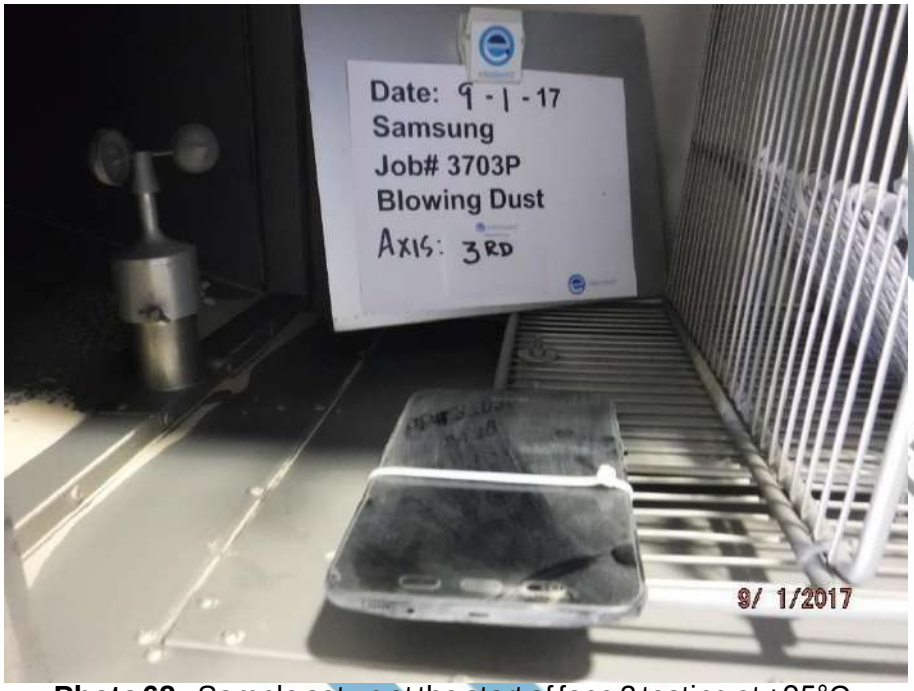

Photo 68– Sample set up at the start of face 3 testing at +25°C

Photo 69– Sample set up at the start of face 4 testing at +25°C

APPENDIX A(continued)

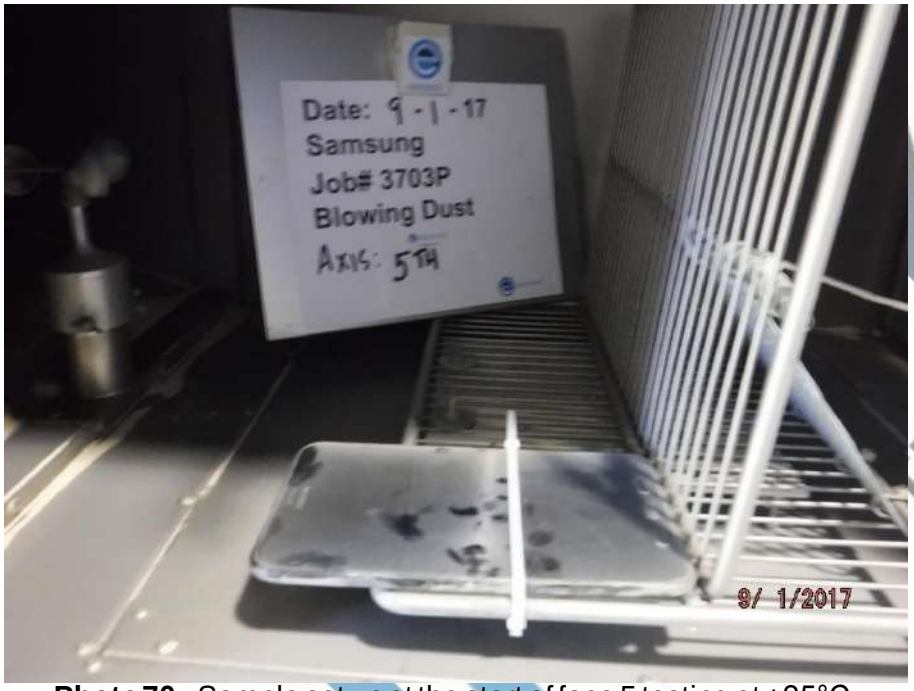

Photo 70– Sample set up at the start of face 5 testing at +25°C

Photo 71– Sample set up at the start of face 6 testing at +25°C

APPENDIX A(continued)

Photo 72 – General example of sample operating condition at the end of the test

Photo 73 – Close up example of sample condition at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Photo 74– Sample set up at the start of face 1 testing at +63°C

Photo 75– Sample set up at the start of face 2 testing at +63°C

APPENDIX A(continued)

Photo 76– Sample set up at the start of face 3 testing at +63°C

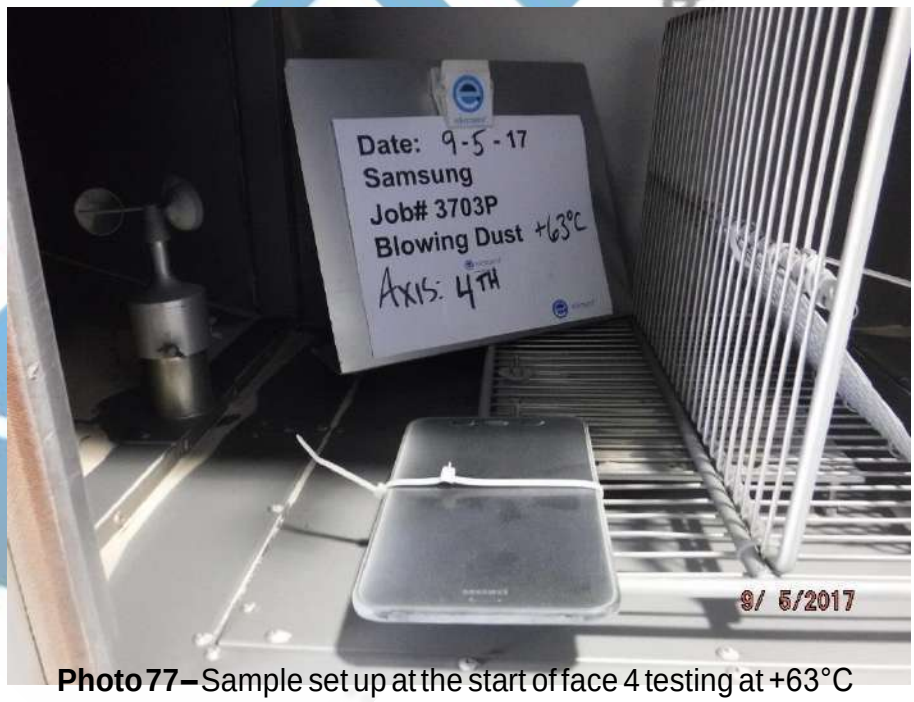

Photo 77– Sample set up at the start of face 4 testing at +63°C

APPENDIX A(continued)

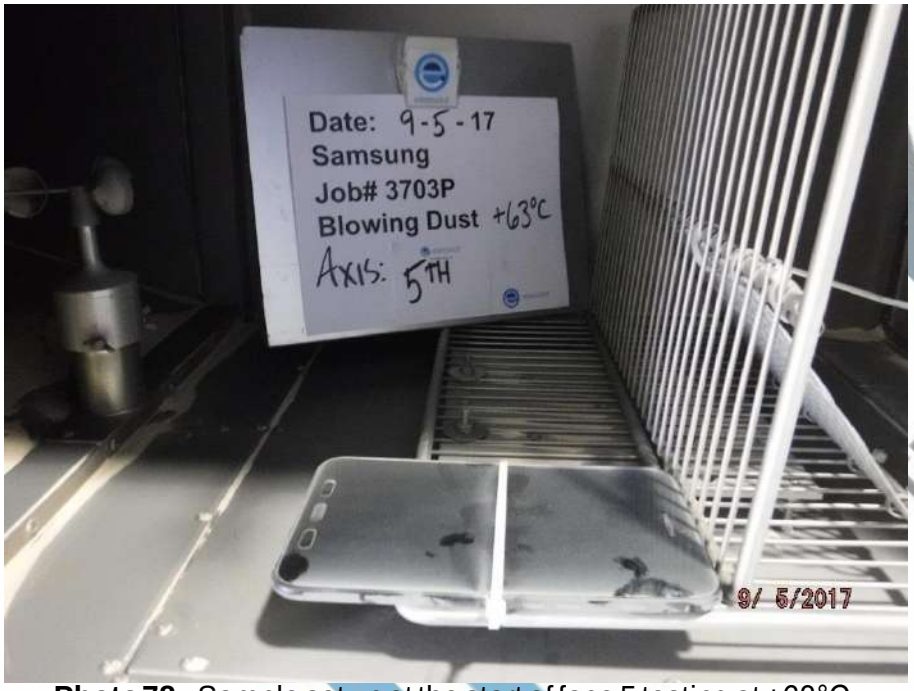

Photo 78– Sample set up at the start of face 5 testing at +63°C

Photo 79– Sample set up at the start of face 6 testing at +63°C

APPENDIX A(continued)

Photo80– General example of sample operating condition at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Settling Dust

Photo 81– Sample inside the chamber at the start of the test

Photo 82– Sample in the chamber at the end of the test

APPENDIX A(continued)

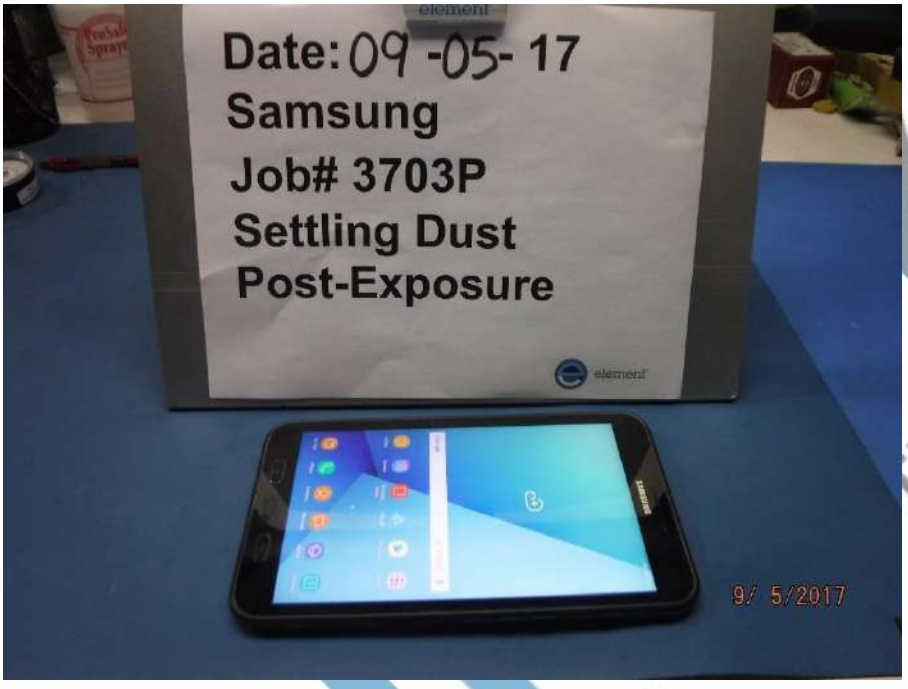

Photo 83 – General example of sample operating condition at the end of the test

Photo 84 – Example of disassembled sample inspection at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Humidity

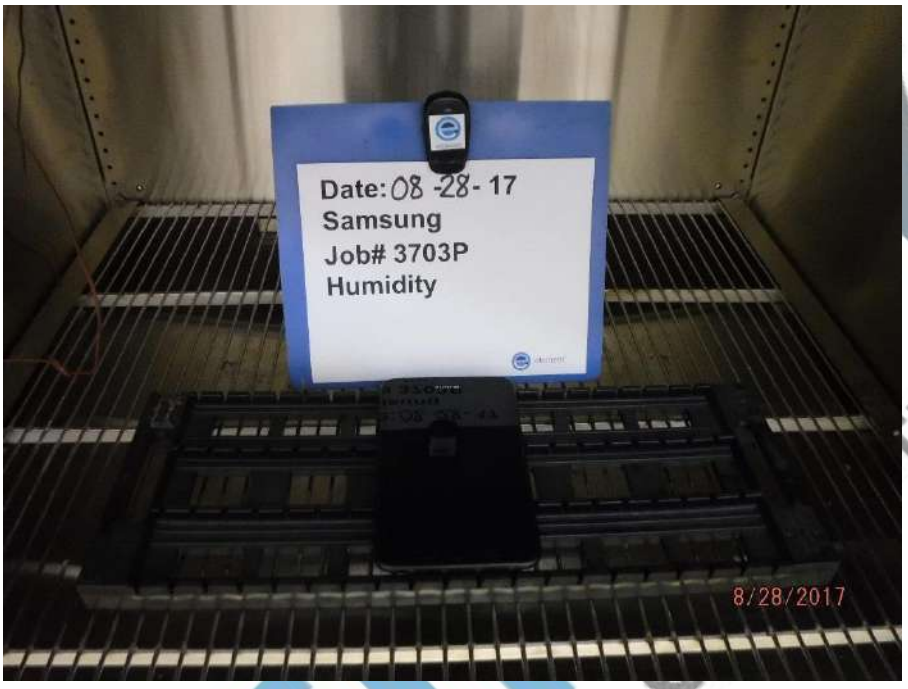

Photo 85– Sample inside the chamber at the start of the test

Photo 86– Sample in the chamber at the end of the test

APPENDIX A(continued)

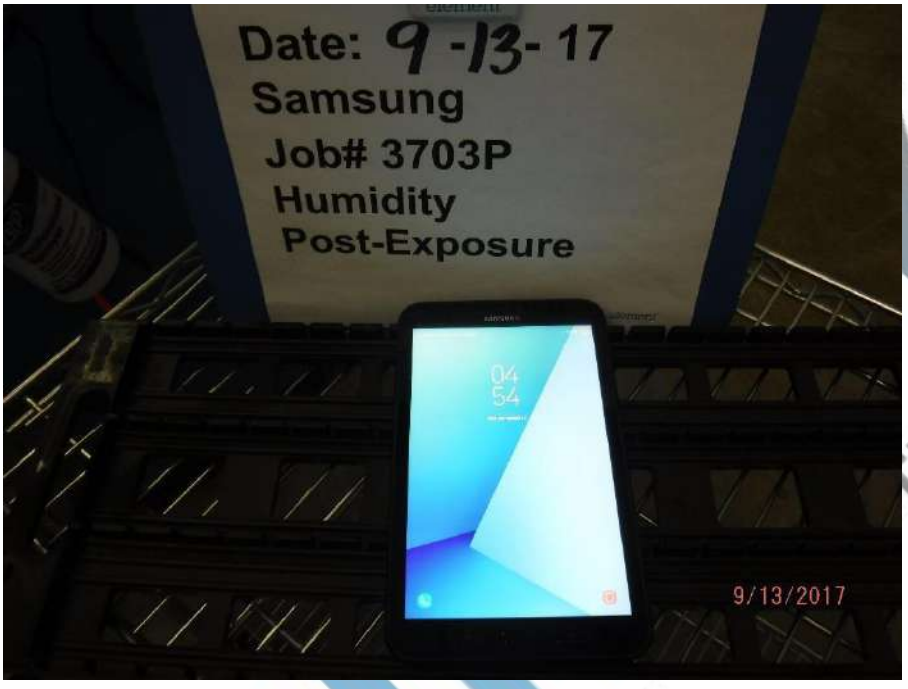

Photo87– General example of sample operating condition at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Vibration

Photo88–Sample set up for X axis testing

Photo89–Sample set up for Y axis testing

APPENDIX A(continued)

Photo 90 – Sample set up for Z axis testing

Photo 91 – General example of sample operating condition at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Ballistic Shock

Photo92– Sample set up for Z axis testing

Photo93– Sample set up for X axis testing

APPENDIX A(continued)

Photo 94 – Sample set up for Y axis testing

Photo 95 – General example of sample operating condition at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Icing

Photo 96 – Sample inside the chamber at the start of the test

Photo 97 – Example of ice accretion in progress

APPENDIX A(continued)

Photo98–Example of testing in progress

Photo99–Sample in the chamber at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Photo 100 – General example of sample operating condition at the end of the test

Photo 101 – Example of disassembled sample inspection at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Storage High Temperature

Photo 102 – Sample set up inside the thermal chamber at the start of testing

Photo 103 – Sample in the chamber at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Photo 104 – General sample condition at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Storage Low Temperature

Photo 105 – Sample set up inside the thermal chamber at the start of testing

Photo 106 – Sample in the chamber at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Photo 107 – General sample condition at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Operating Low Temperature

Photo 108 – Sample set up inside the thermal chamber at the start of testing

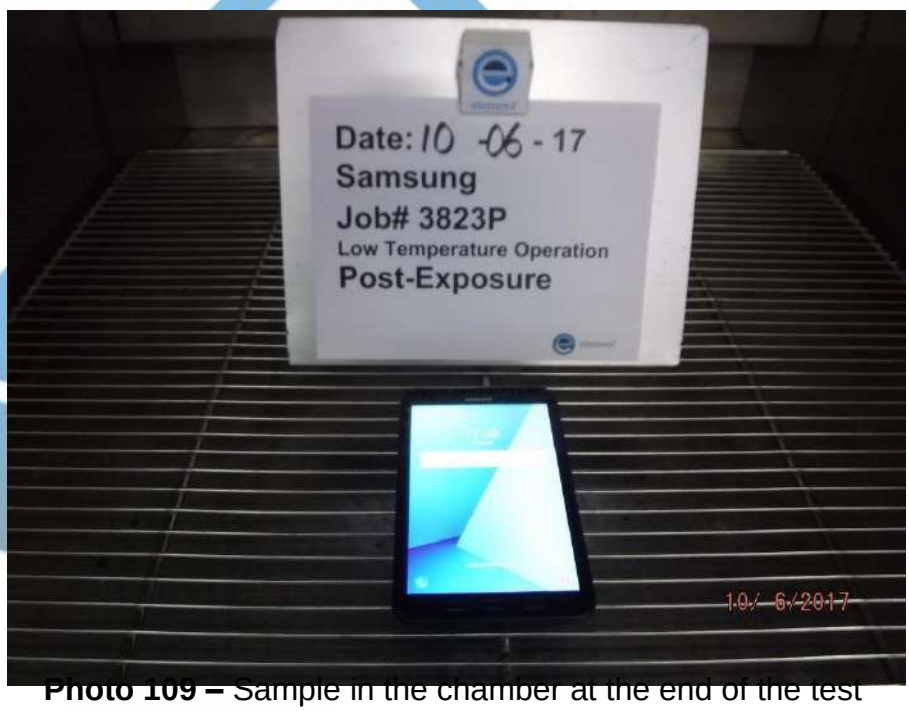

Photo 109 – Sample in the chamber at the end of the test

APPENDIX A(continued)

Photo 110 – General sample condition at the end of the test

APPENDIX B – TEST PLOTS, CHARTS, GRAPHS

Operating Altitude

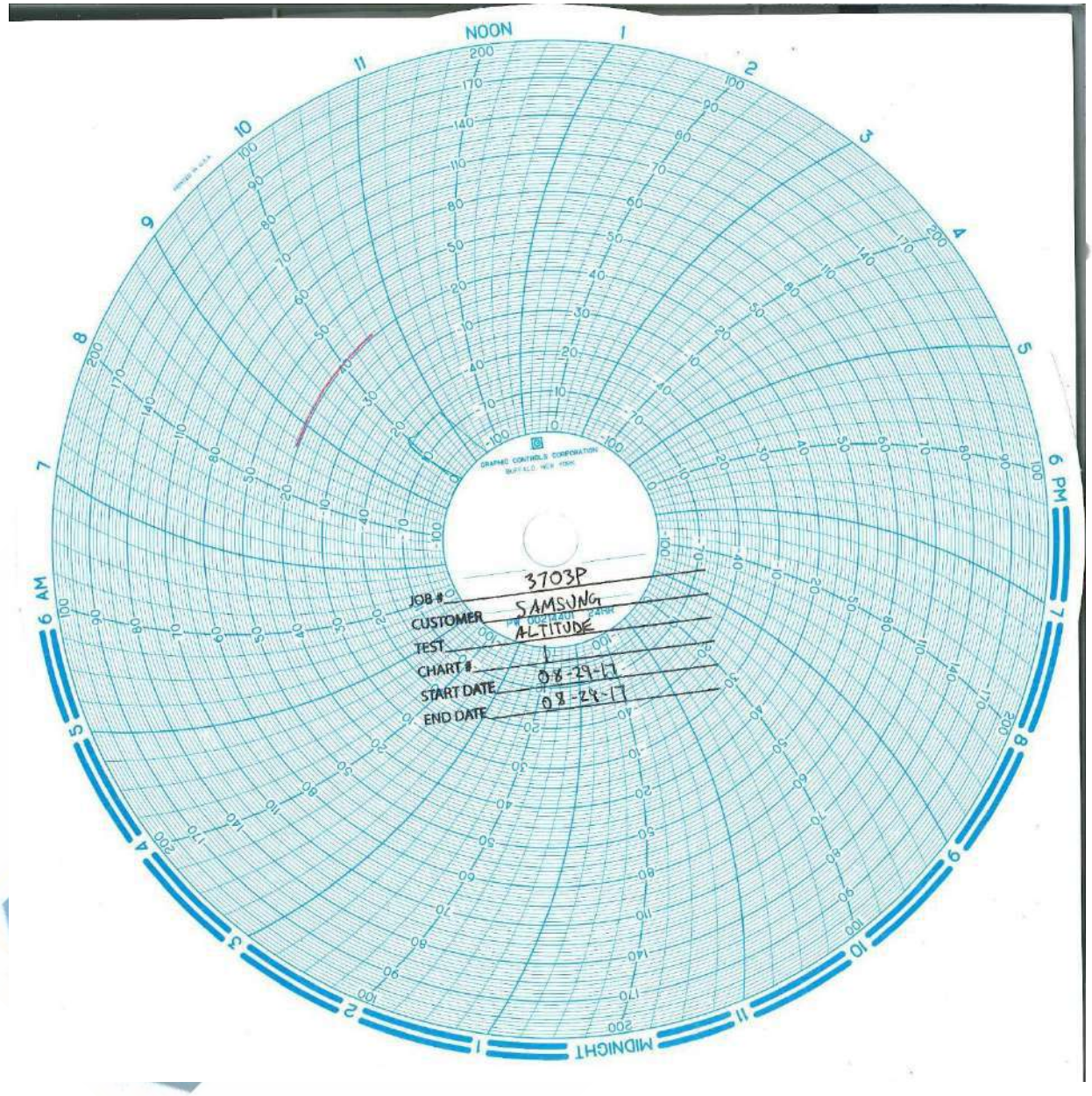

Figure 1 – Thermal chamber temperature (red) and pressure (green, measured in thousands of feet of altitude) measurements during testing

APPENDIX B(continued)

Non-Operating Altitude

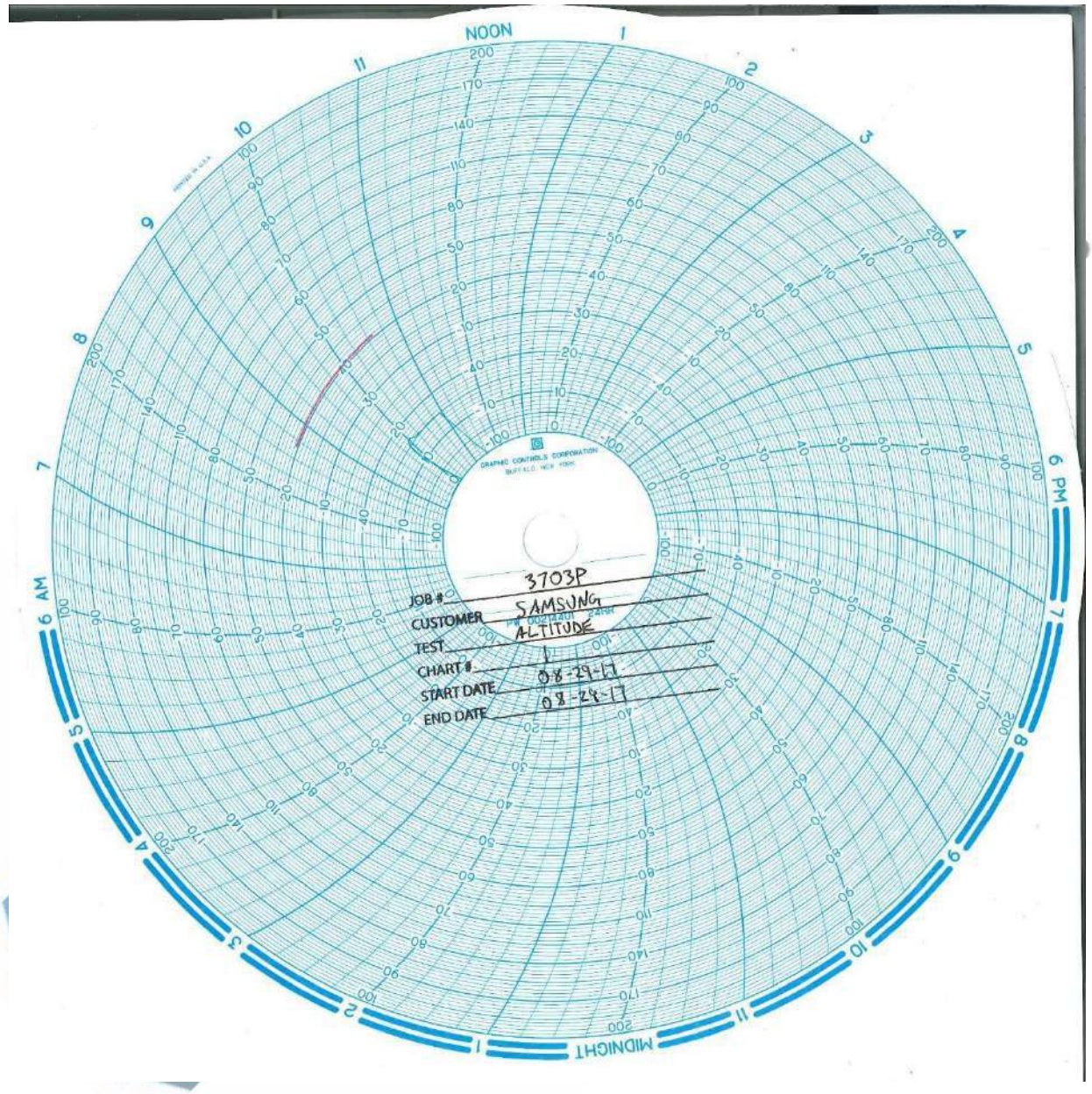

Figure2–Thermal chamber temperature (red) and pressure (green, measured in thousands of feet of altitude) measurements during testing

APPENDIX B(continued)

Operating High Temperature - Cyclic

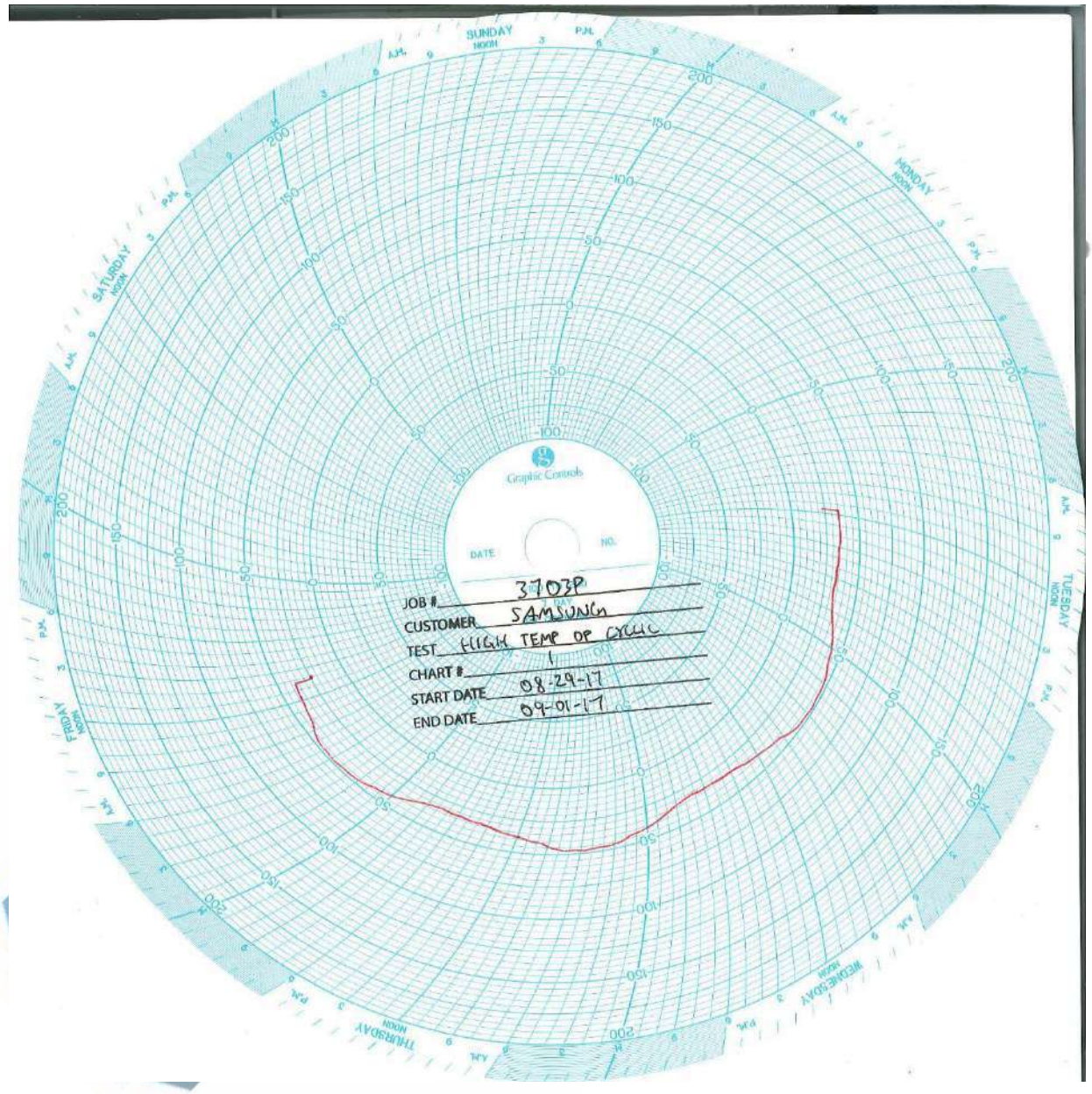

Figure3– Thermal chamber temperature measurements during testing

APPENDIX B(continued)

Salt Fog

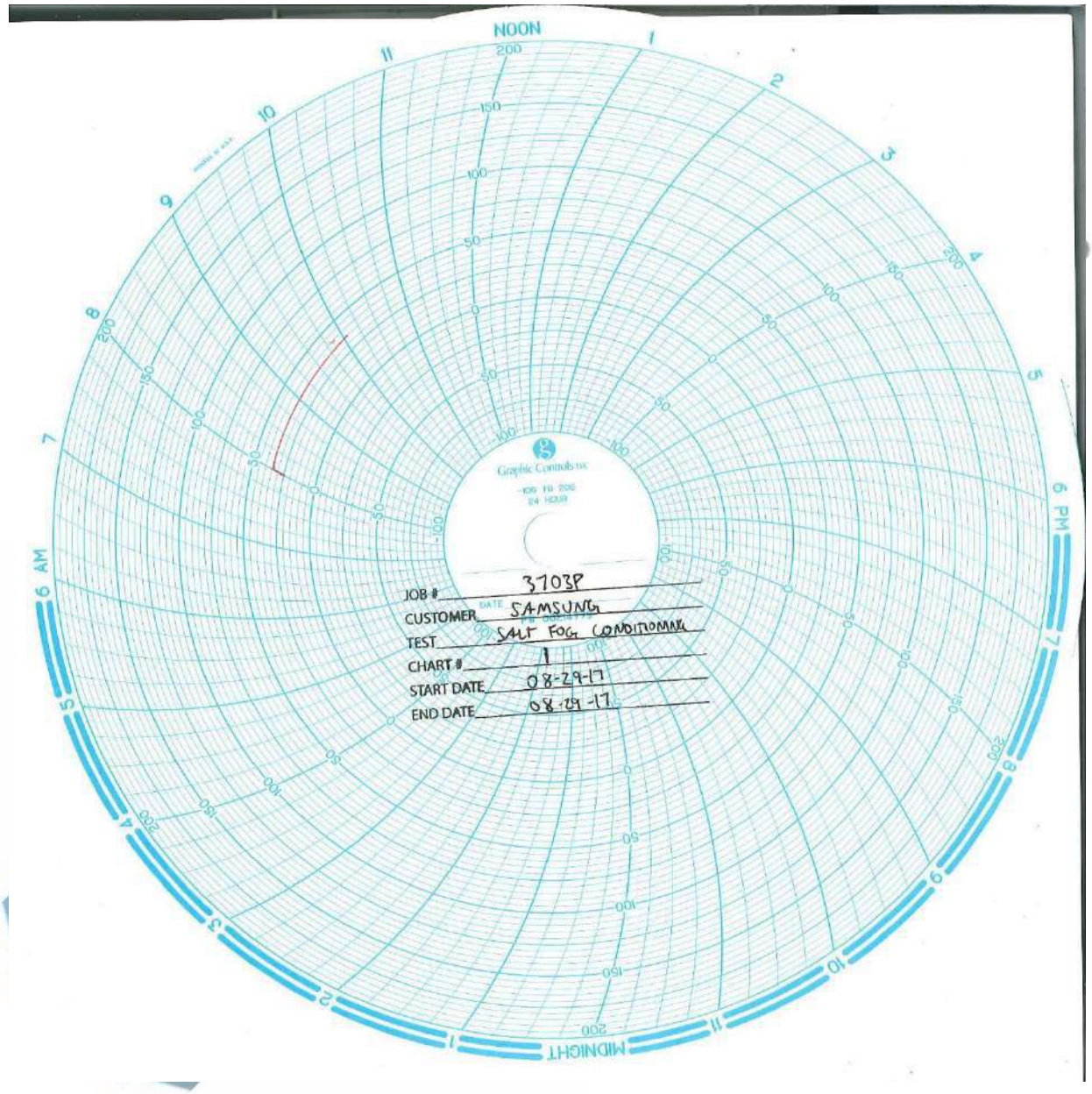

Figure 4 – Thermal chamber temperature measurements during sample conditioning (chart 1 of 2)

APPENDIX B(continued)

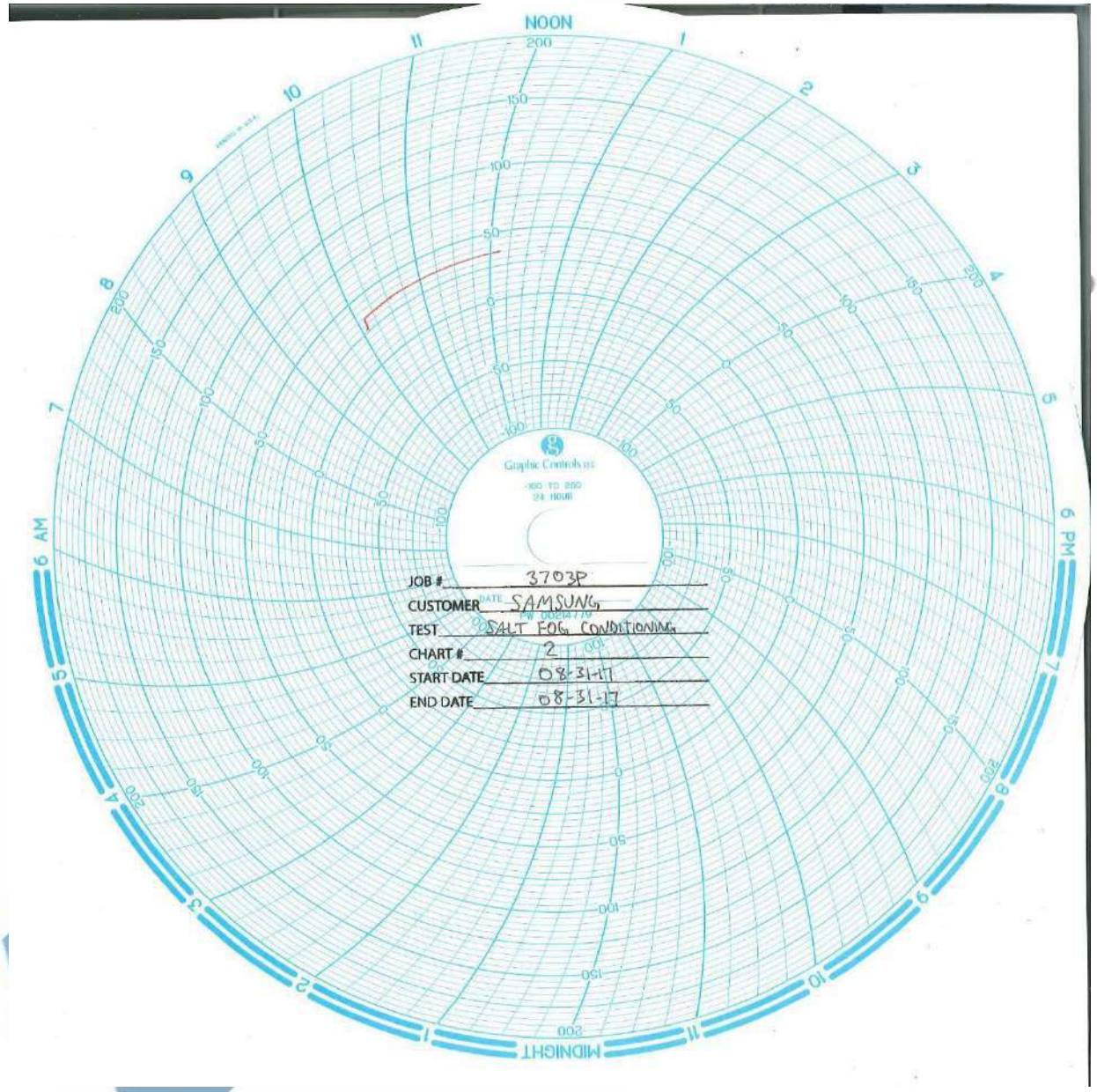

Figure 5 – Thermal chamber temperature measurements during sample conditioning (chart 2 of 2)

APPENDIX B(continued)

Element –Portland
Salt Spray Parameters

Job #3703

STARTING PARAMETERS

Salt %by Weight:	5	pH at Ambient Temperature:	6.754
H_2O % by Weight:	95	Specific Gravity at Ambient Temperature:	1.0375
Water Column Temperature (°F):	118	Air Nozzle Pressure (PSIG):	14
Start Date:	8/29/2017	Stop Date:	9/2/2017
Start Time:	10:03AM	Stop Time:	12:05PM

RUNNING PARAMETERS

DATE	pH Meter Calibration				COLLECTED SOLUTION												
TIME	Buffer Solution	pH Before	pH After	Buffer Temp (°C)	ELAPSED TIME (HRS)	CHAMBER TEMP (°F)	SOLUTION VOLUME PER 80CM² AREA (ml/HR) 1	2	3	4	Total	mL/hr	pH	SPECIFIC GRAVITY		TEMP	
8/29/2017	**7.00**	7.01	7.00	23.80	24	95	85	23	60	67	235	2.45	6.83	Measurement:	1.035	°C	24.4
0805	**10.01**	10.01	10.01	23.80										Correction:	0.003	°F	75.92
	4.01	4.00	4.01	23.80										Actual:	1.038		
8/30/2017	**7.00**	7.01	7.00	22.20	24	95	90	22	62	70	244	2.54	6.73	Measurement:	1.035	°C	23.2
0810	**10.01**	10.01	10.01	22.20										Correction:	0.003	°F	73.76
	4.01	4.00	4.01	22.20										Actual:	1.038		
8/31/2017	**7.00**	7.01	7.00	22.50	24	95	80	20	58	58	216	2.25	6.72	Measurement:	1.035	°C	23.4
0755	**10.01**	10.01	10.01	22.50										Correction:	0.003	°F	74.12
	4.01	4.00	4.01	22.50										Actual:	1.038		
9/1/2017	**7.00**	7.01	7.00	20.70	24	95	64	14	50	52	180	1.88	6.74	Measurement:	1.035	°C	21.8
0800	**10.01**	10.01	10.01	20.70										Correction:	0.002	°F	71.24
	4.01	4.00	4.01	20.70										Actual:	1.037		
9/2/2017	**7.00**	7.01	7.00	21.20	24	95	55	11	44	44	154	1.60	6.75	Measurement:	1.035	°C	22
0735	**10.01**	10.01	10.01	21.20										Correction:	0.002	°F	71.6
	4.01	4.00	4.01	21.20										Actual:	1.037		

Figure6– Salt spray solution chemistry and collection measurements during testing

APPENDIX B(continued)

Dripping Rain

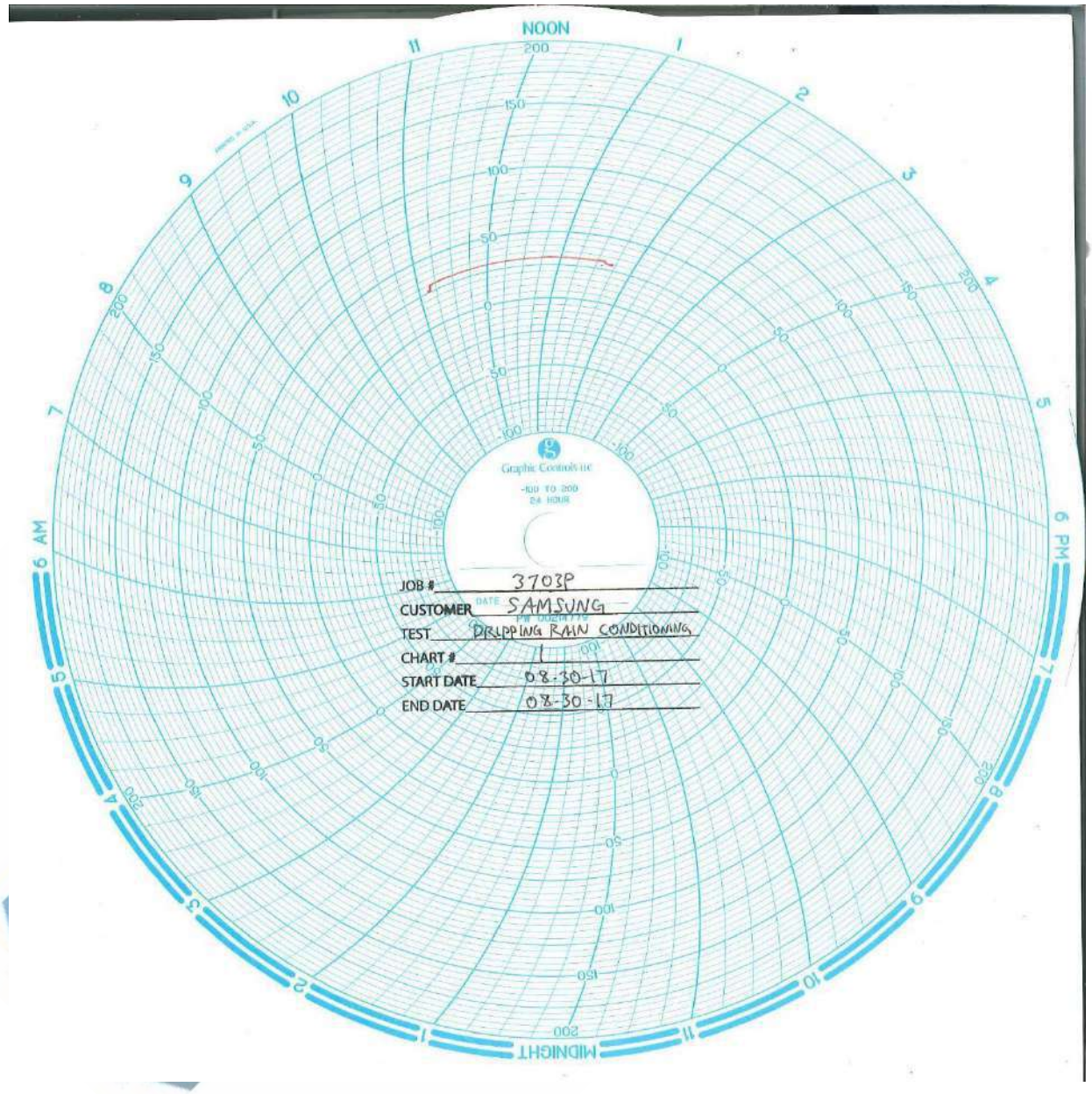

Figure 7 – Thermal chamber temperature measurements during sample conditioning

APPENDIX B(continued)

Immersion

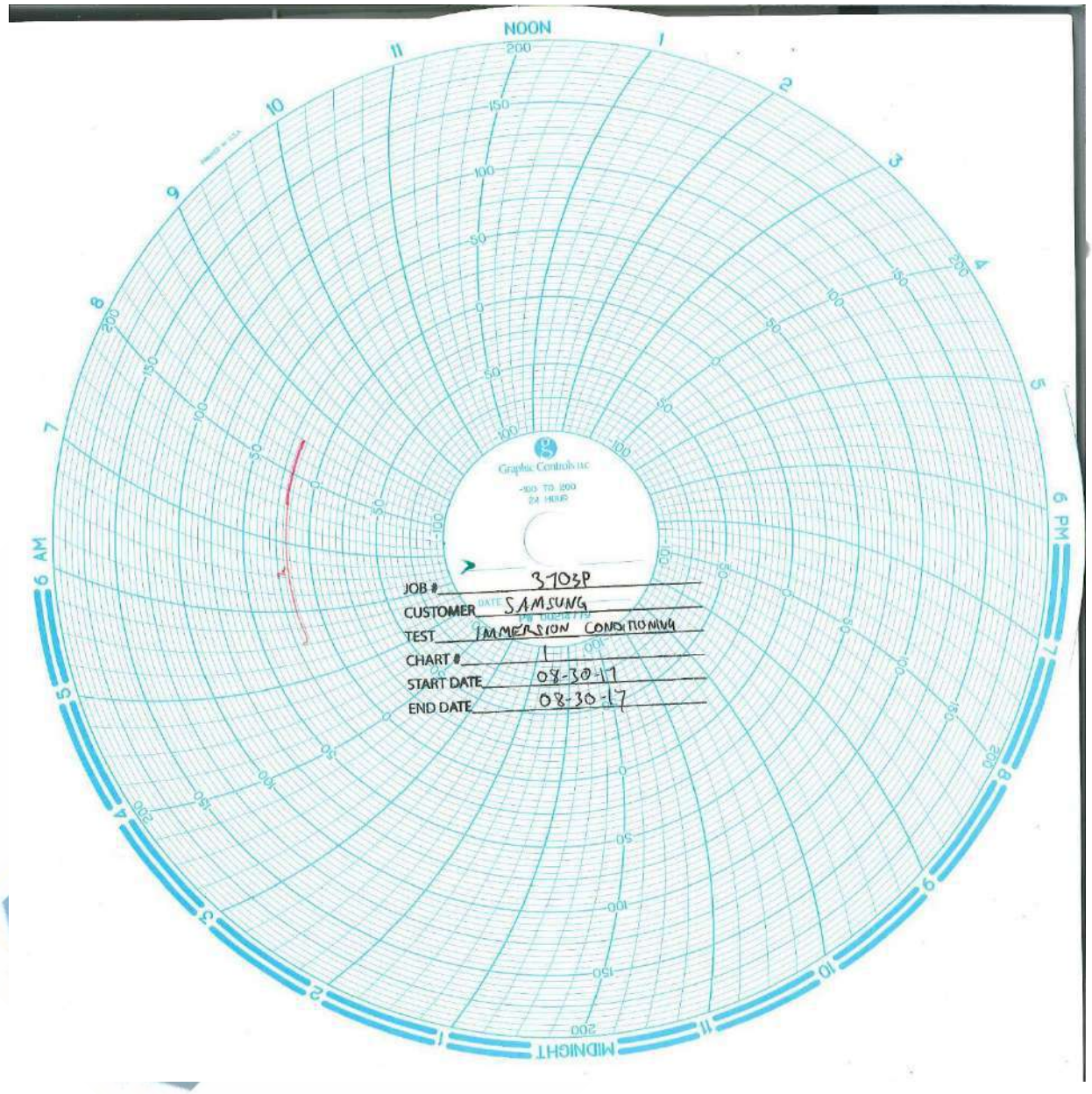

Figure 8 – Thermal chamber temperature measurements during sample conditioning

APPENDIX B(continued)

Storage High Temperature - Cyclic

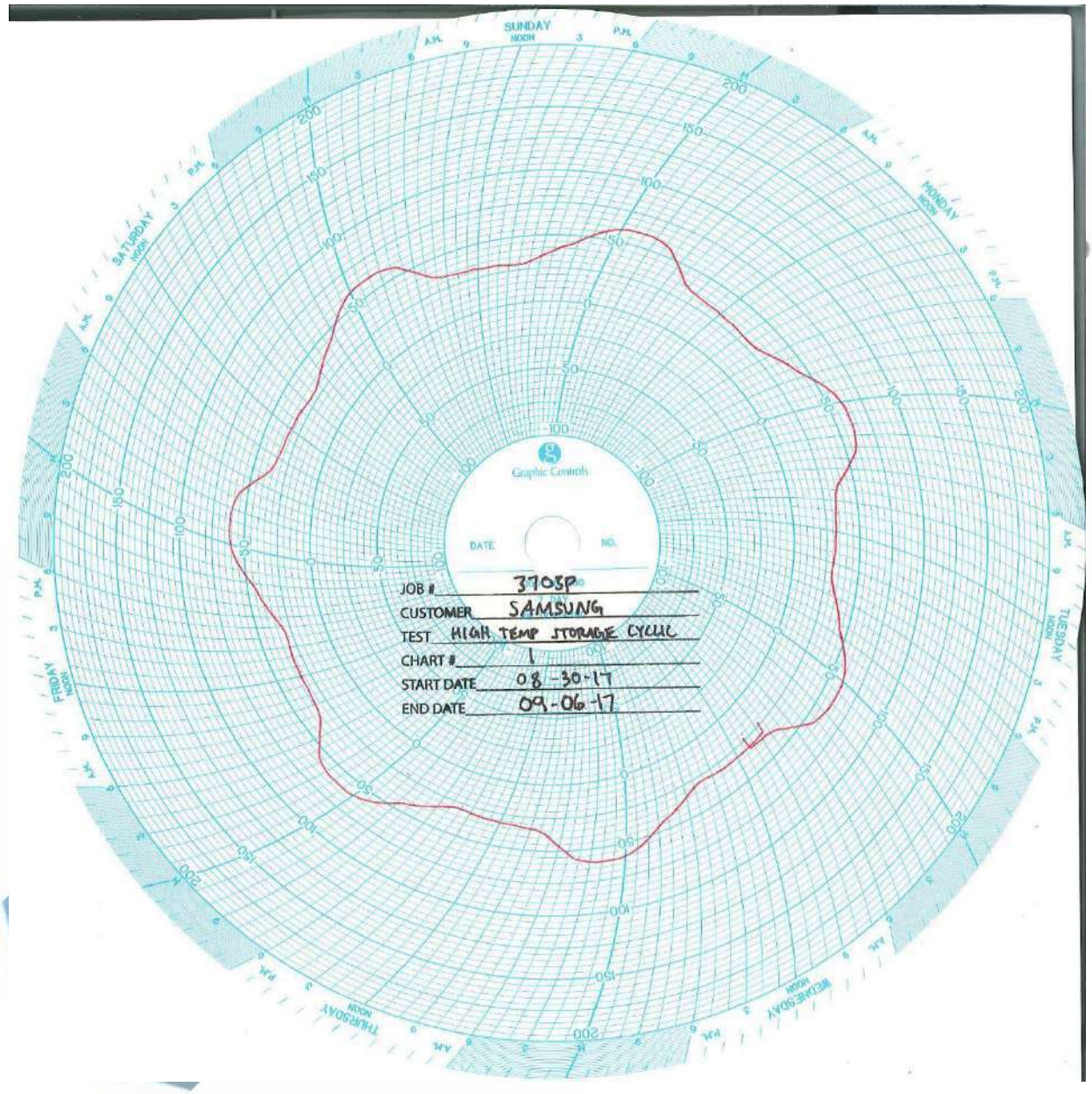

Figure 9– Thermal chamber temperature measurements during testing

APPENDIX B(continued)

Temperature, Humidity, Vibration and Altitude

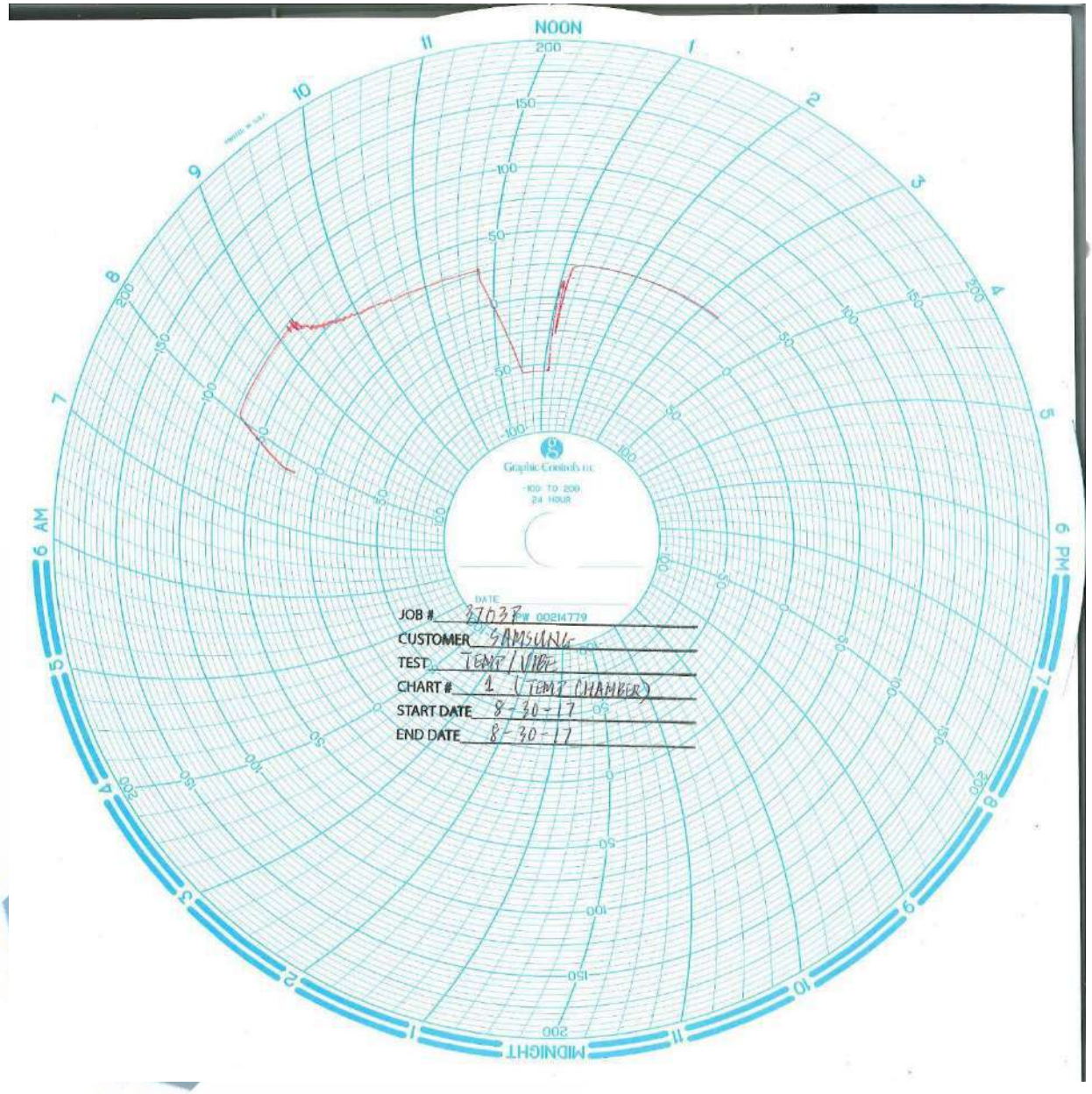

Figure10– Thermal chamber temperature measurements during testing

APPENDIX B(continued)

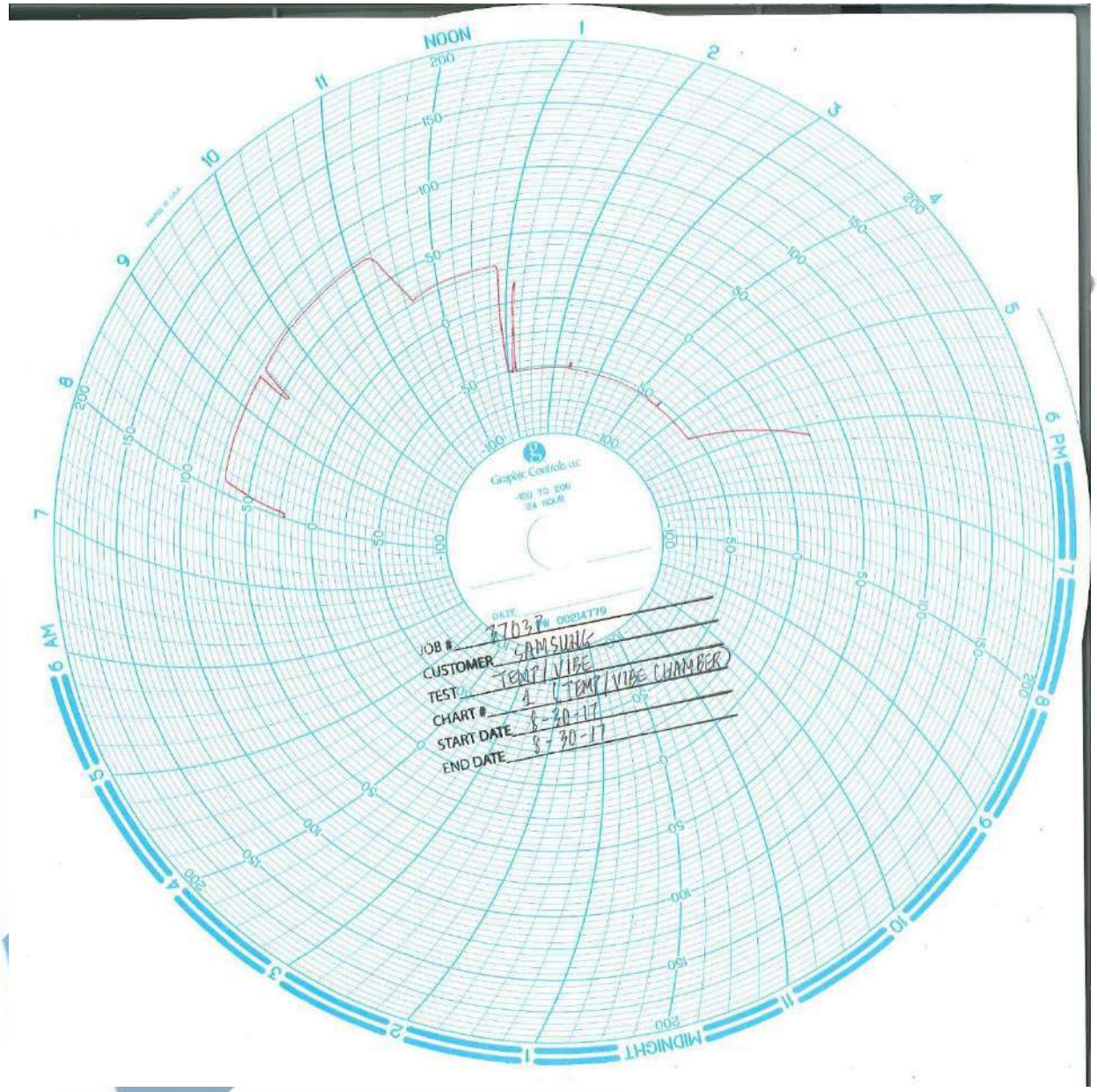

Figure11– Thermal chamber temperature measurements during testing

APPENDIX B(continued)

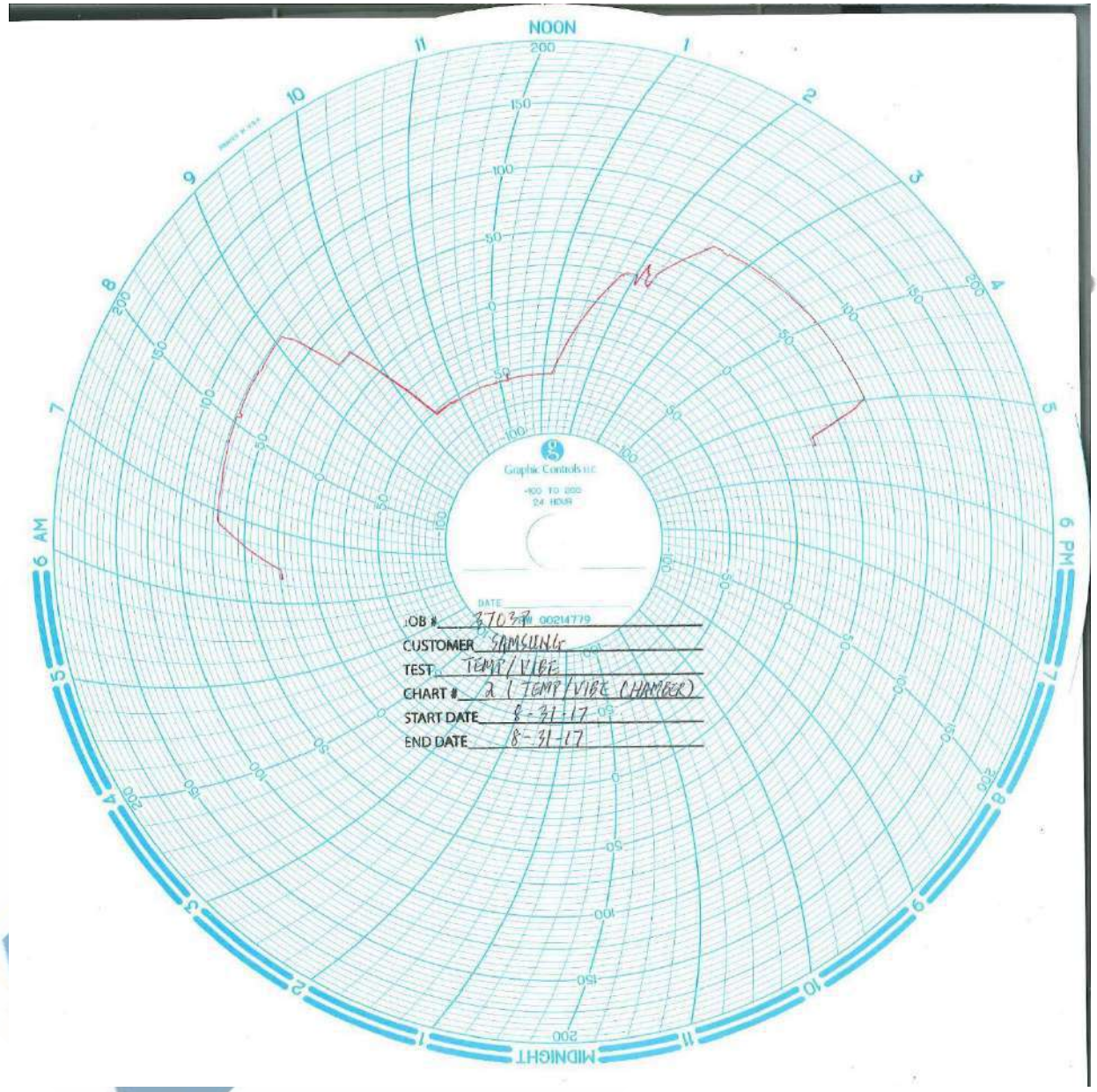

Figure12– Thermal chamber temperature measurements during testing

APPENDIX B(continued)

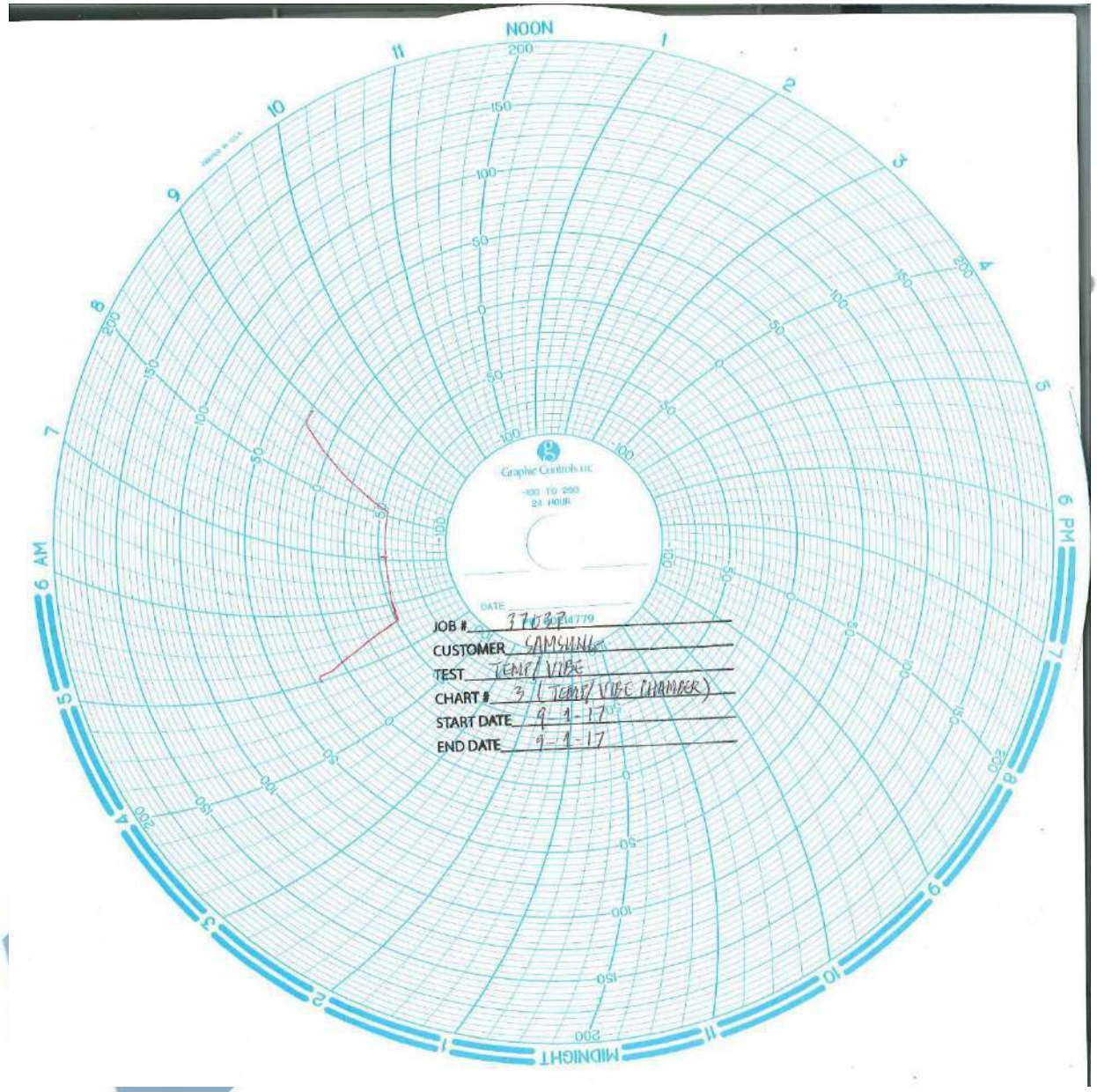

Figure13– Thermal chamber temperature measurements during testing

APPENDIX B(continued)

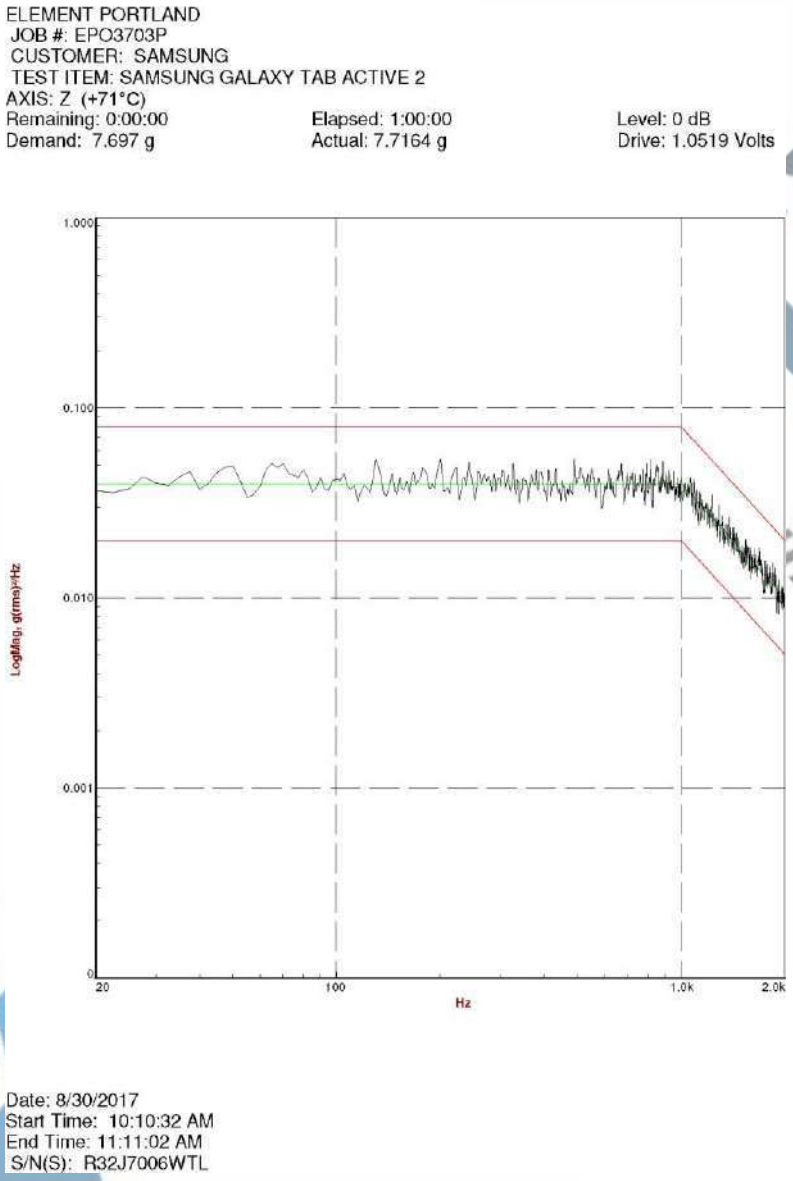

Figure 14 – High temperature Z axis Vibration profile

APPENDIX B(continued)

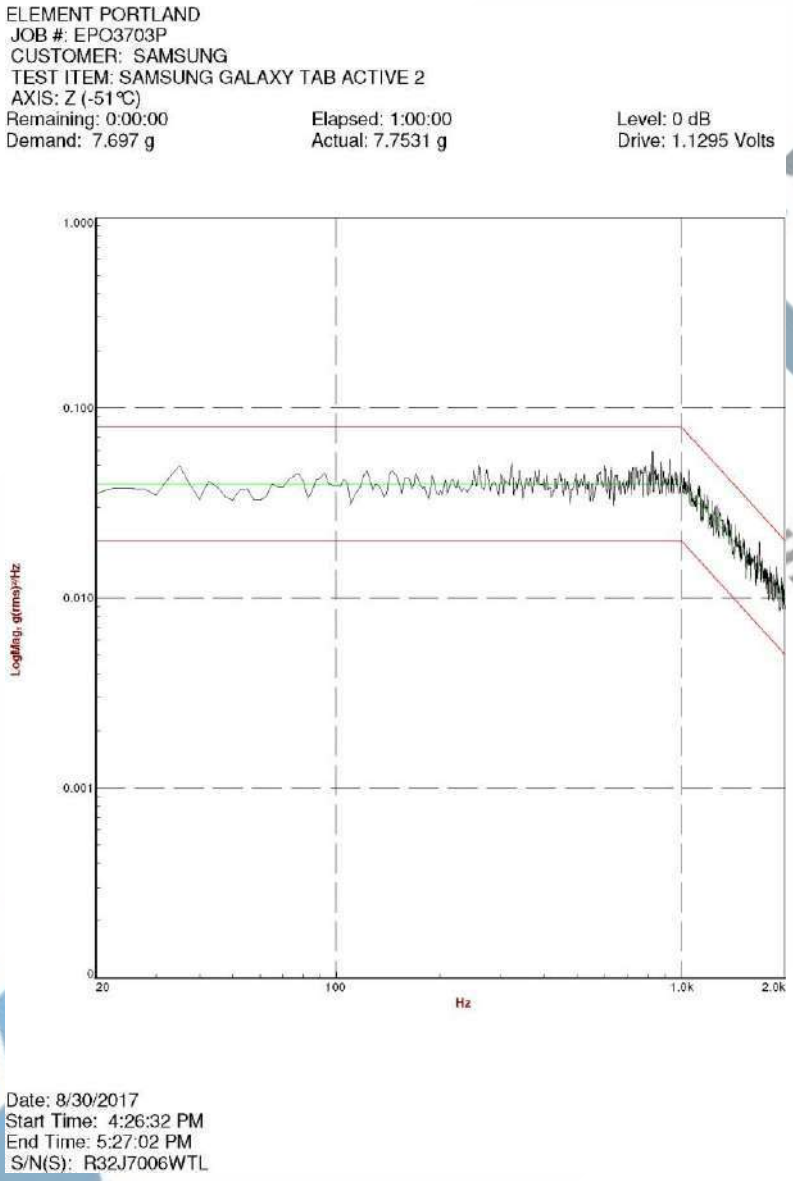

Figure 15 – Low temperature Z axis Vibration profile

APPENDIX B(continued)

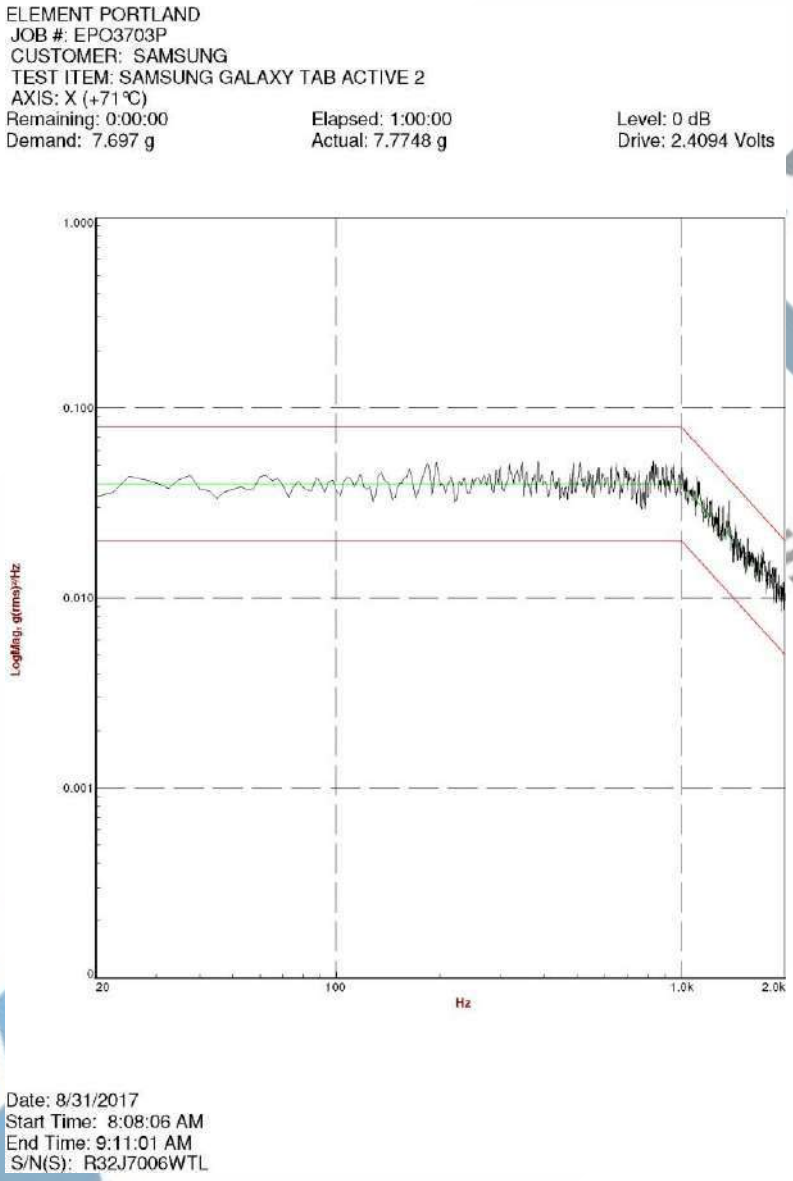

Figure 16 – High temperature X axis Vibration profile

APPENDIX B(continued)

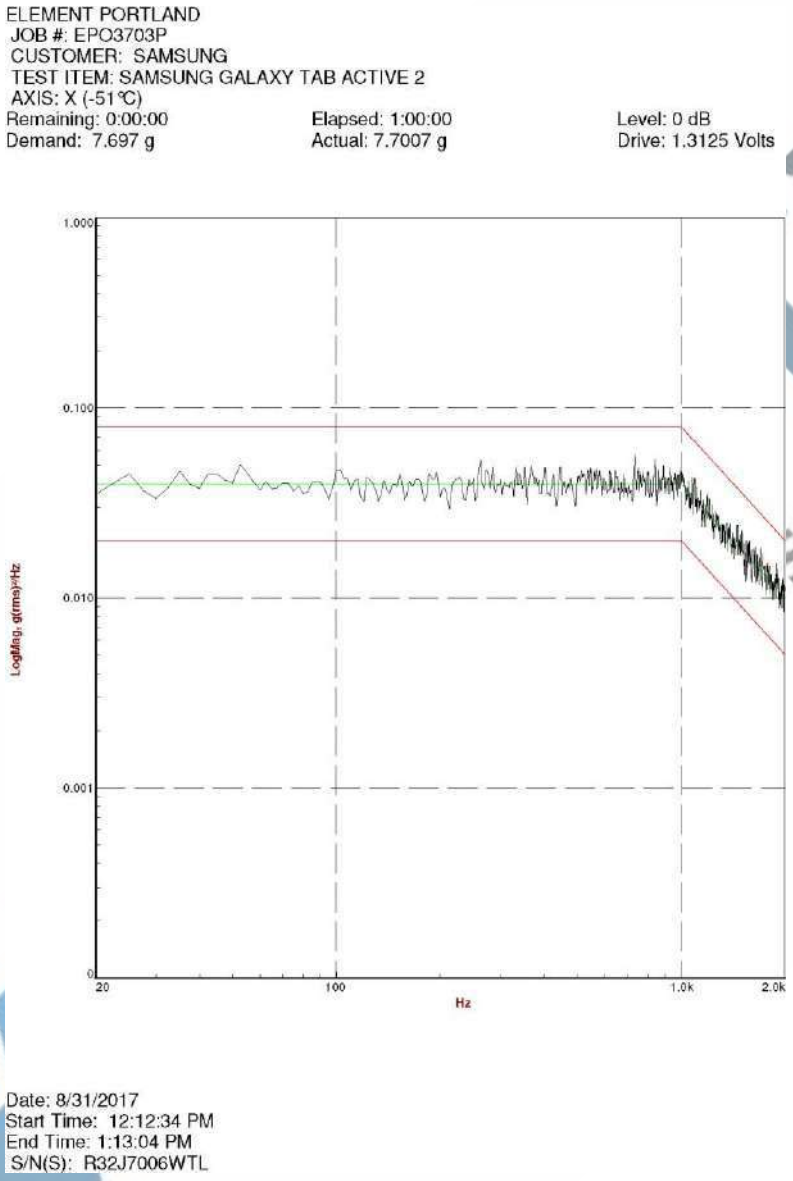

Figure 17 – Low temperature X axis Vibration profile

APPENDIX B(continued)

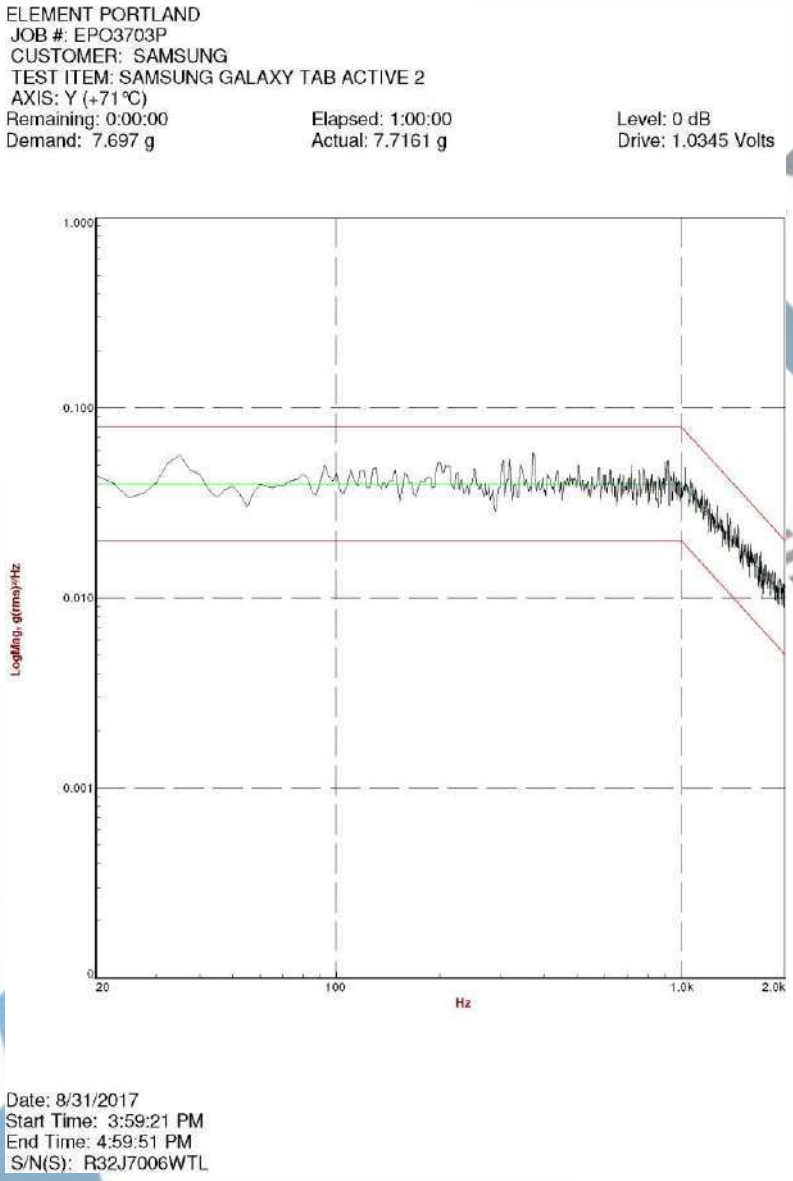

Figure 18 – High temperature Y axis Vibration profile

APPENDIX B(continued)

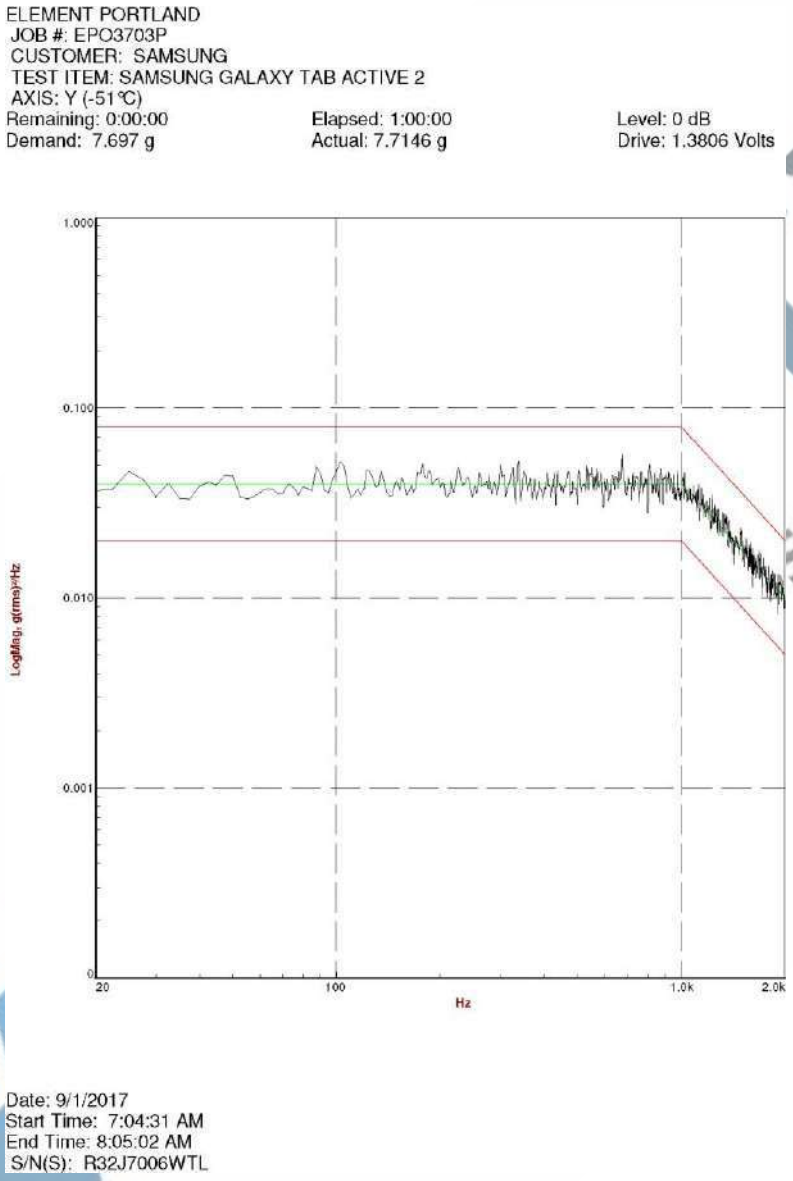

Figure 19 – Low temperature Y axis Vibration profile

APPENDIX B(continued)

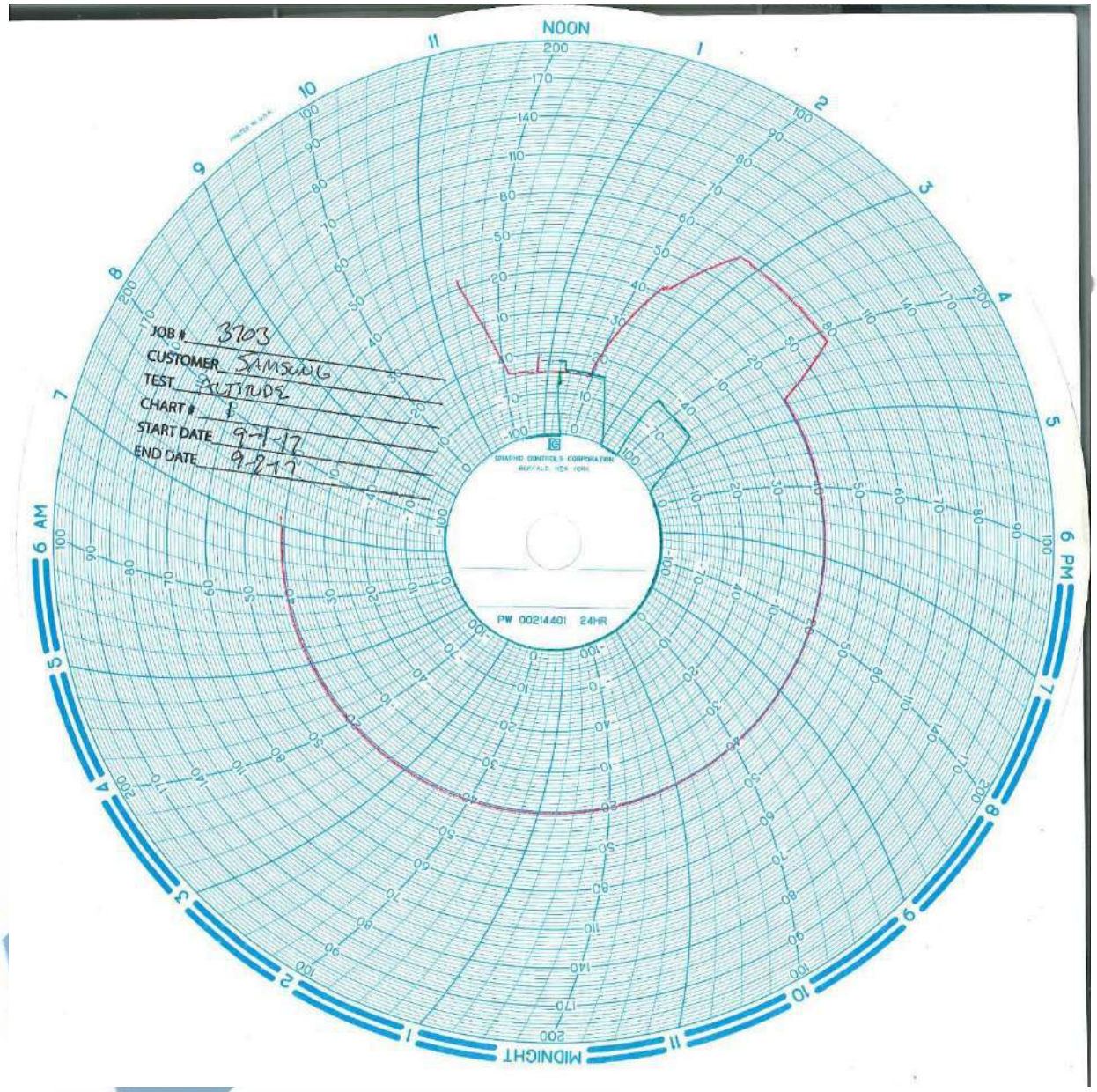

Figure 20 – Thermal chamber temperature (red) and pressure (green, measured in thousands of feet of altitude) measurements during testing

APPENDIX B(continued)

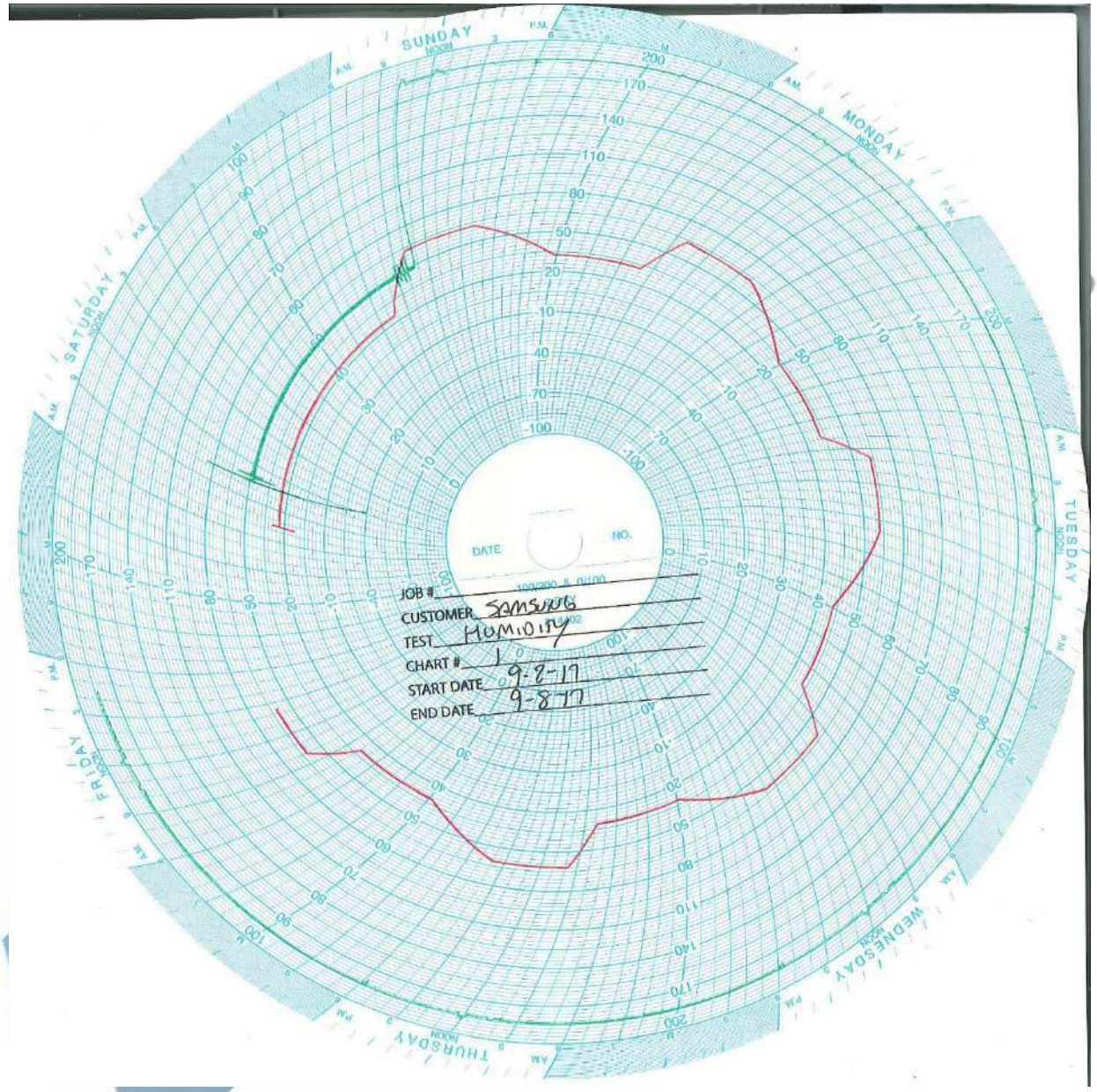

Figure 21 – Thermal chamber temperature (red) and humidity (green) measurements during testing (chart 1 of 2)

APPENDIX B(continued)

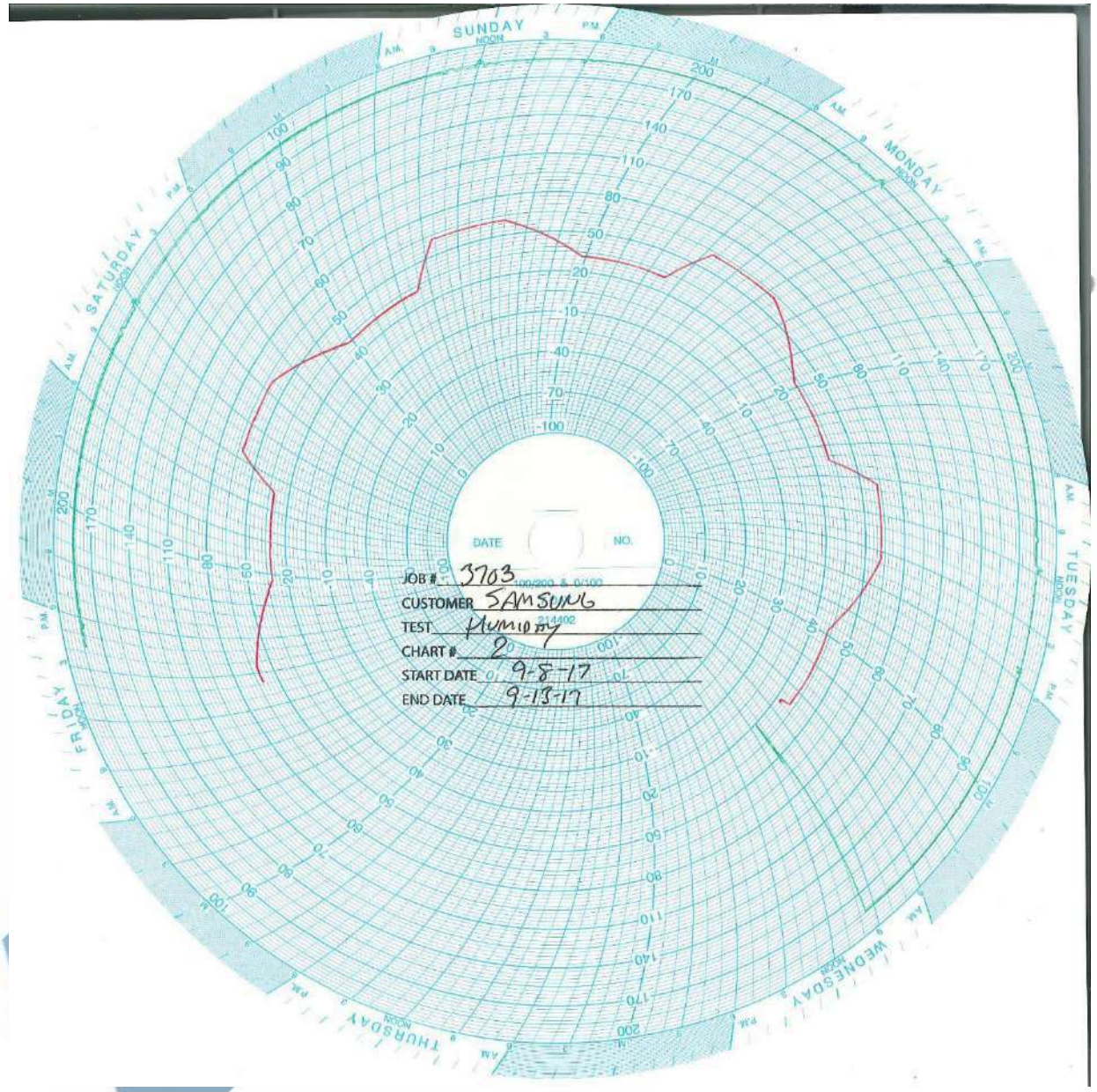

Figure 22 – Thermal chamber temperature (red) and humidity (green) measurements during testing (chart 2 of 2)

Предназначено для использования Заказчиком Государственных Закупок: ГУ "Департамент полиции Восточно-Казахстанской области Министерства внутренних дел Республики Казахстан"

APPENDIX B(continued)

Operating High Temperature

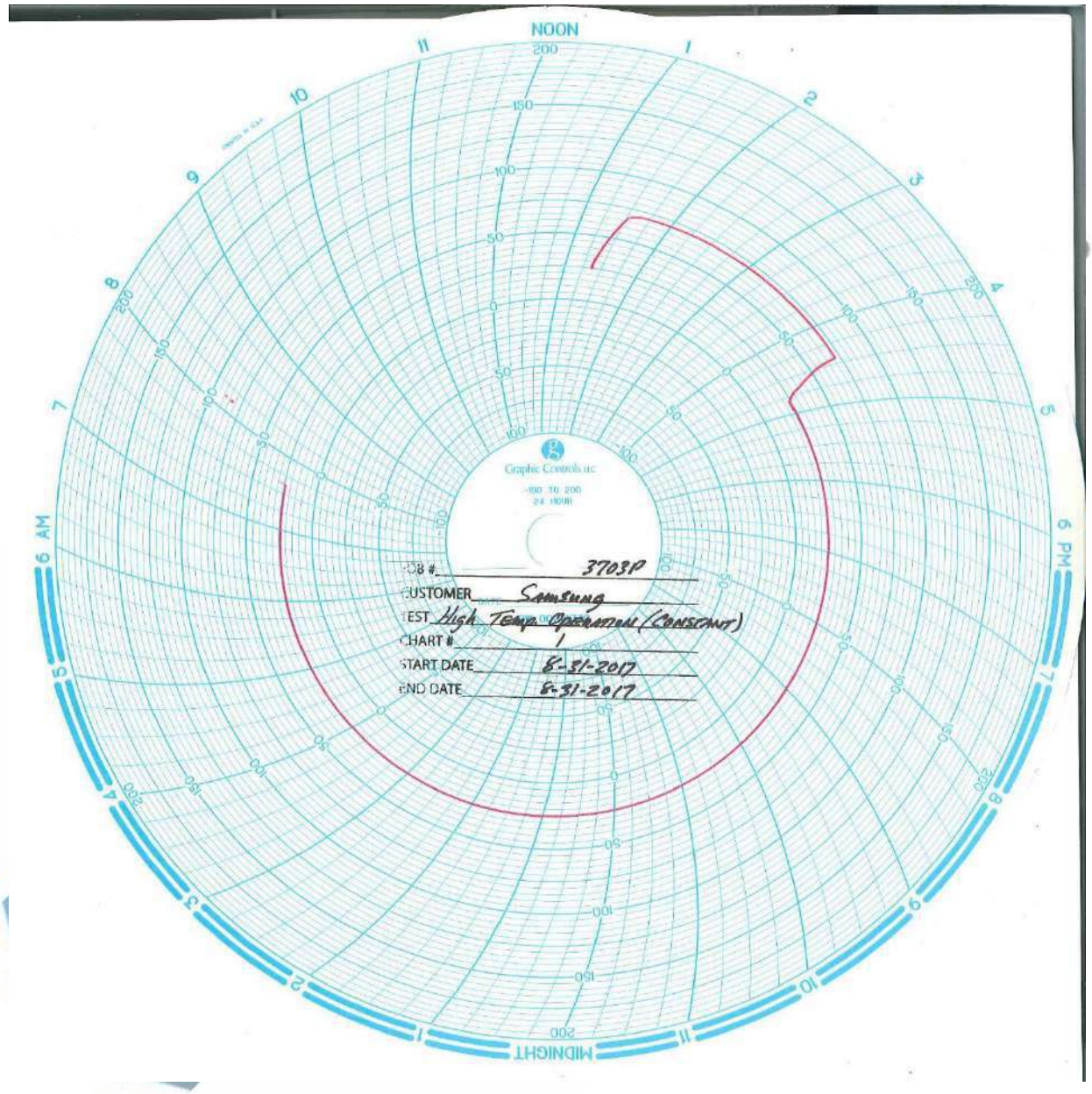

Figure 23– Thermal chamber temperature measurements during testing

APPENDIX B(continued)

Thermal Shock

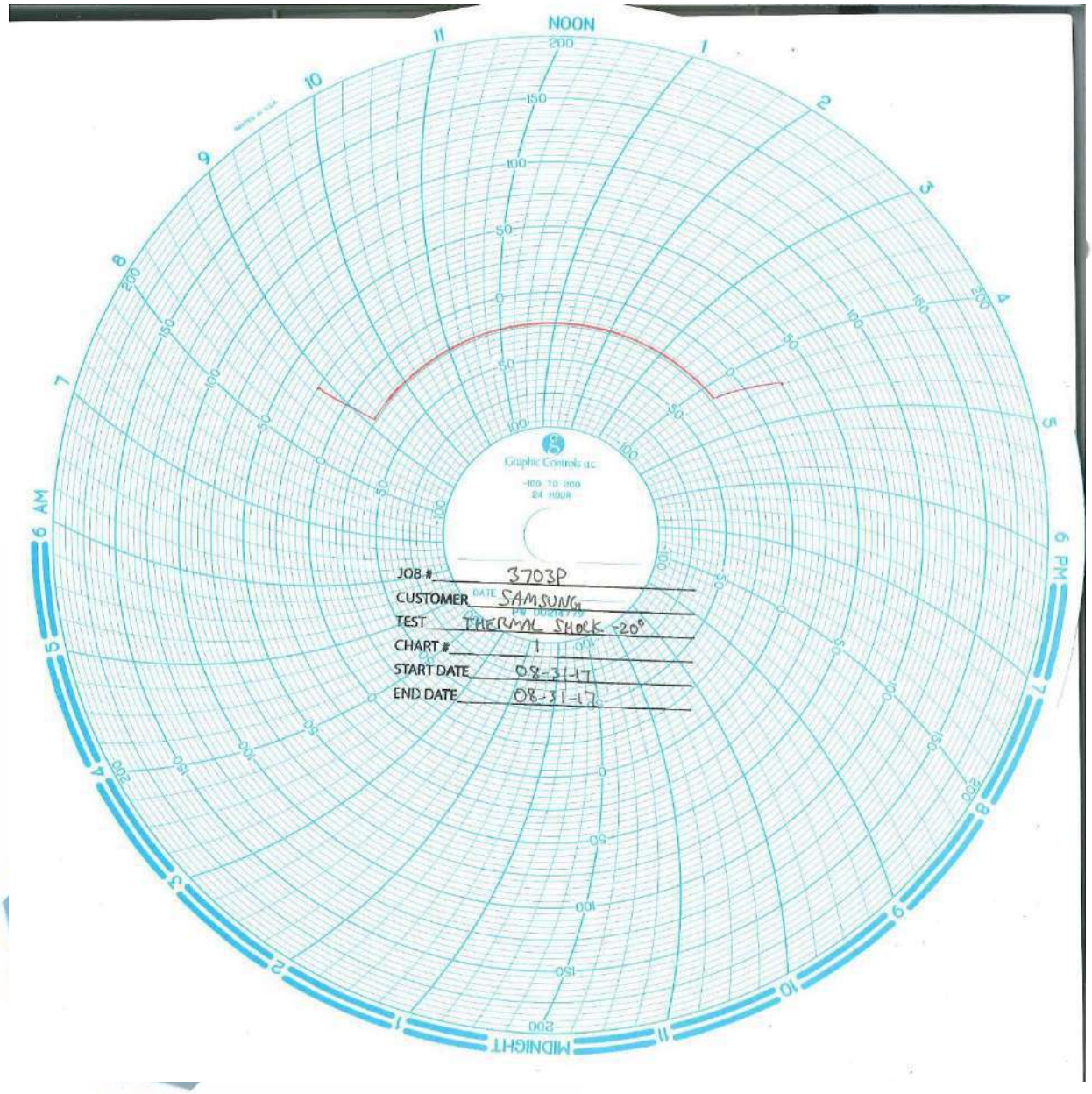

Figure 24 – Cold chamber thermal chamber temperature measurements during testing

APPENDIX B(continued)

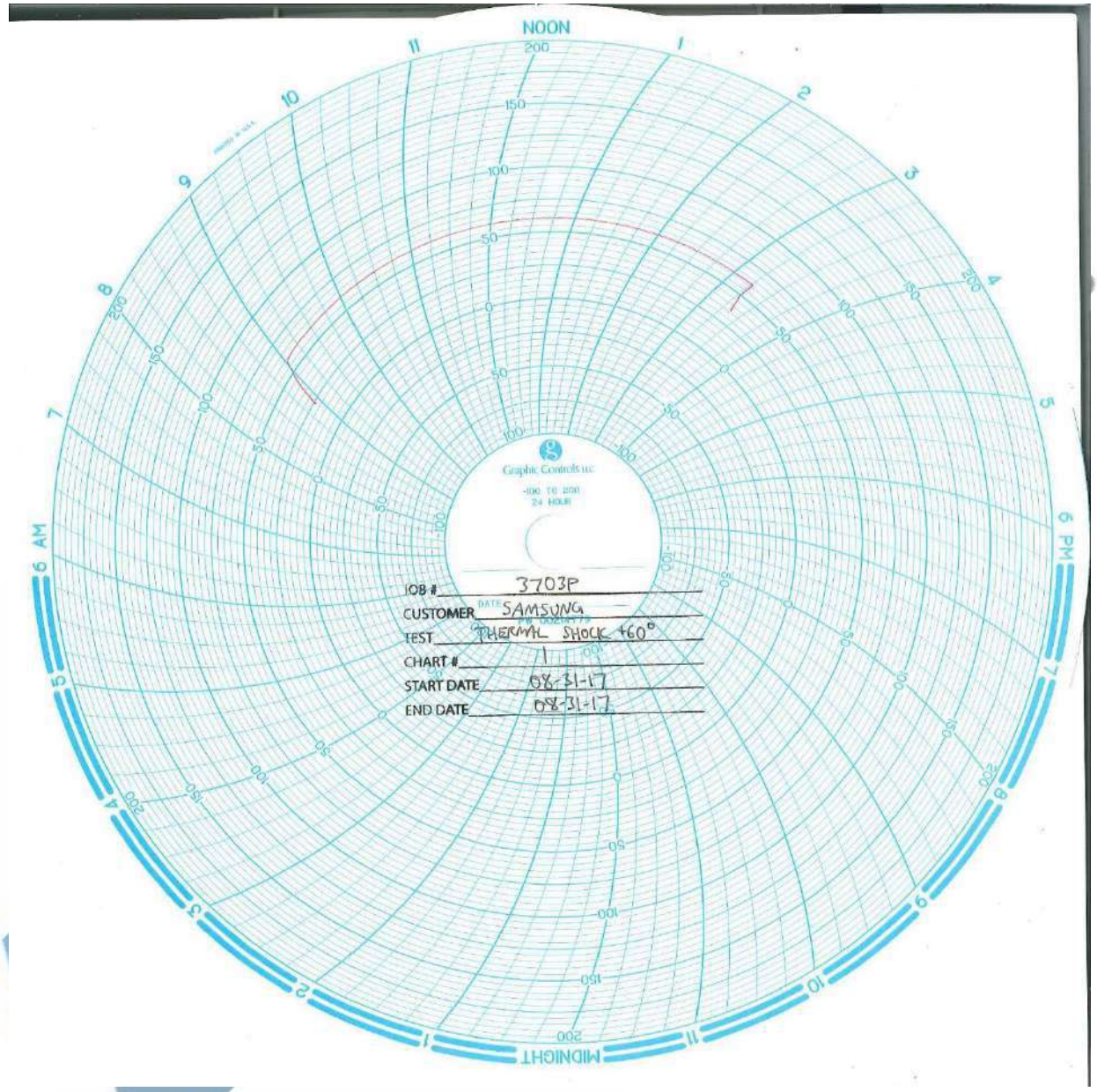

Figure25– Hot chamber thermal chamber temperature measurements during testing

APPENDIX B(continued)

Blowing Rain

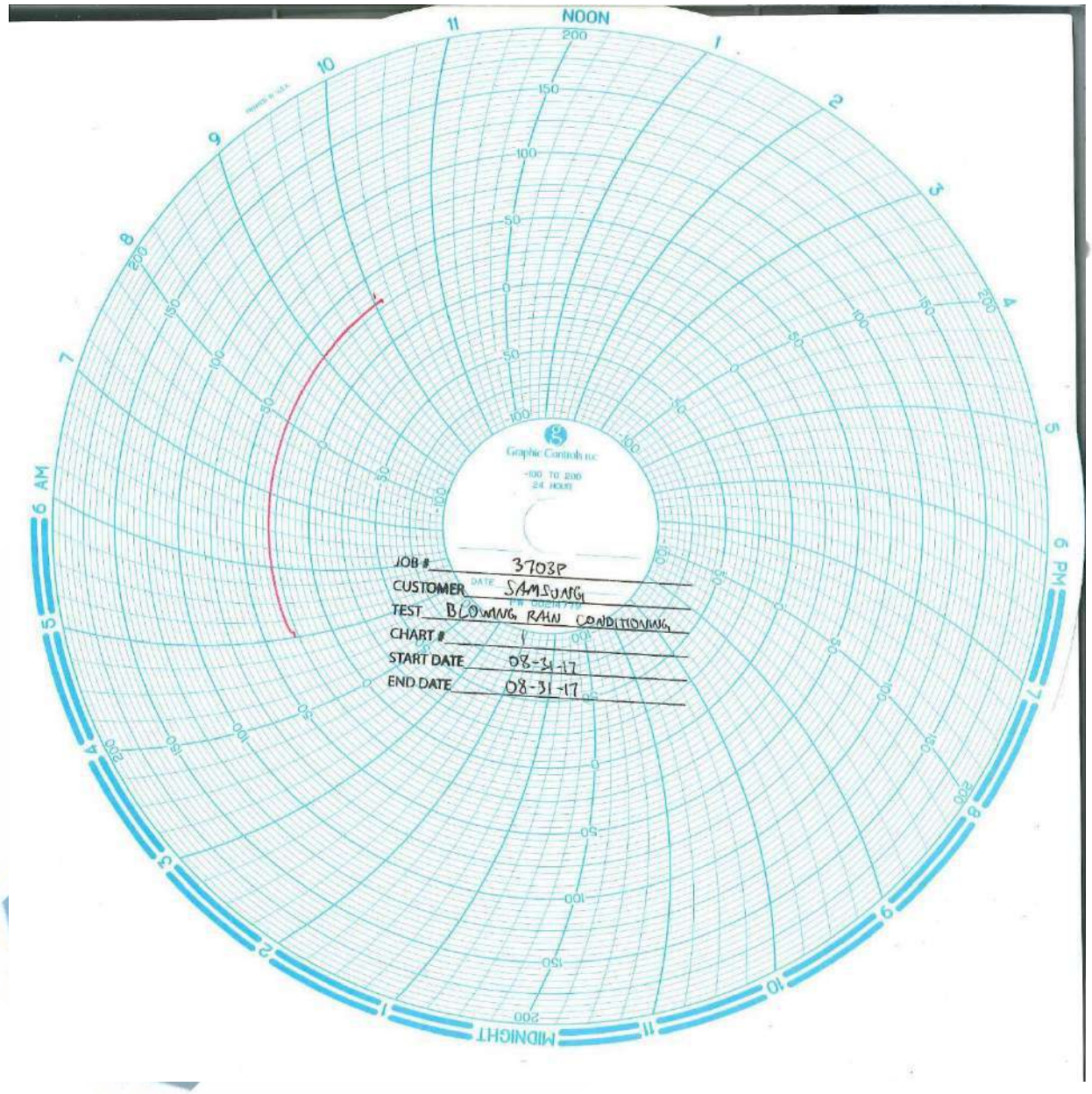

Figure 26 – Thermal chamber temperature measurements during sample conditioning

APPENDIX B(continued)

Humidity

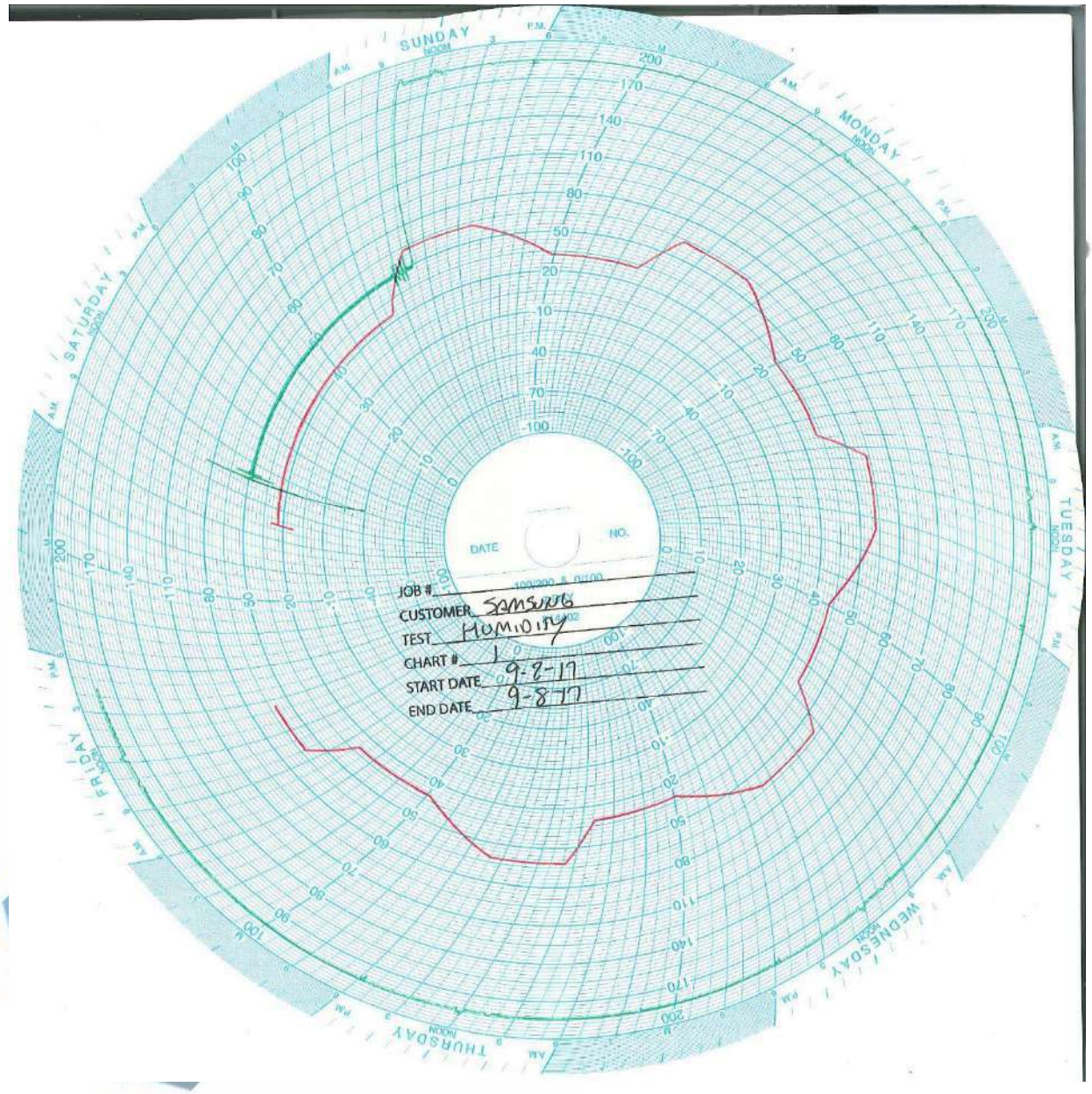

Figure 27 – Thermal chamber temperature (red) and humidity (green) measurements during testing (chart 1 of 2)

APPENDIX B(continued)

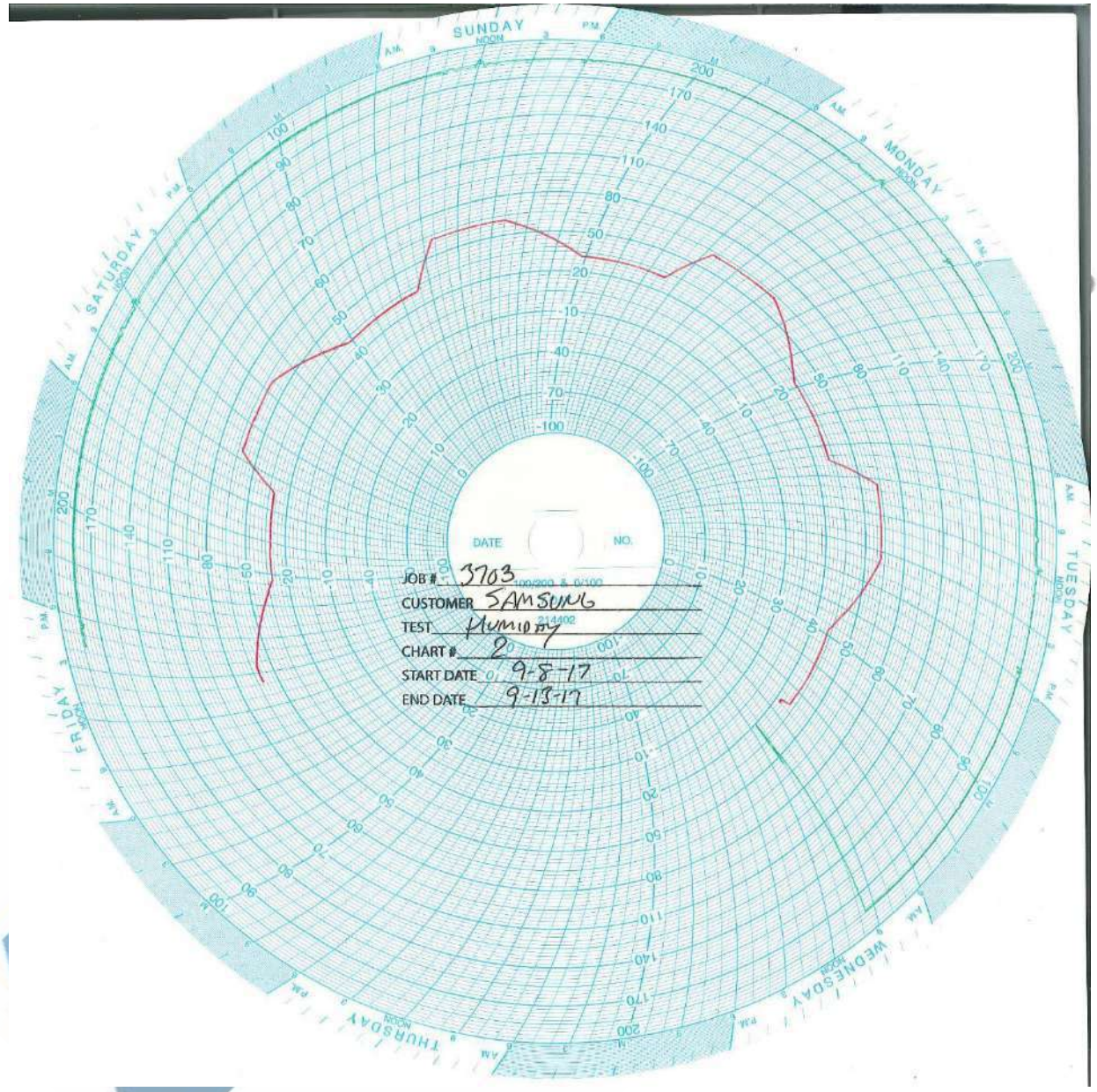

Figure 28 – Thermal chamber temperature (red) and humidity (green) measurements during testing (chart 2 of 2)

APPENDIX B(continued)

Vibration

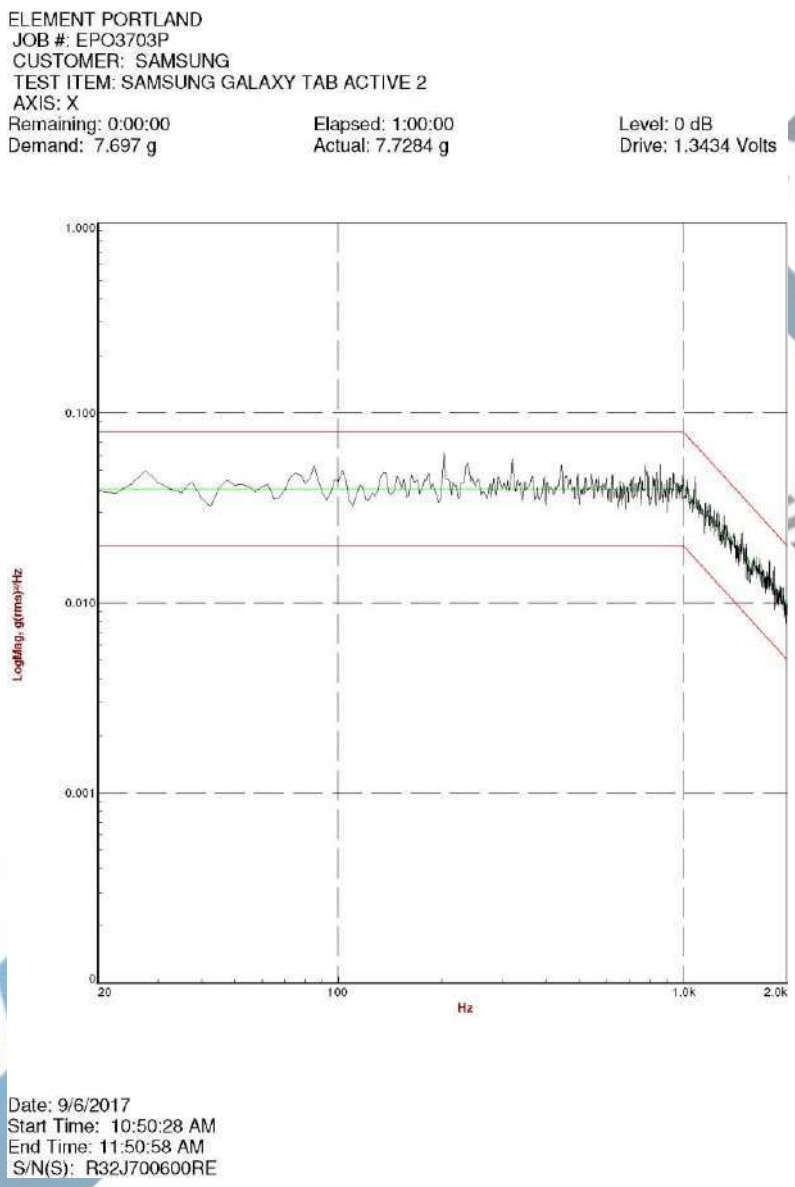

Figure 29 – X axis Vibration profile

APPENDIX B(continued)

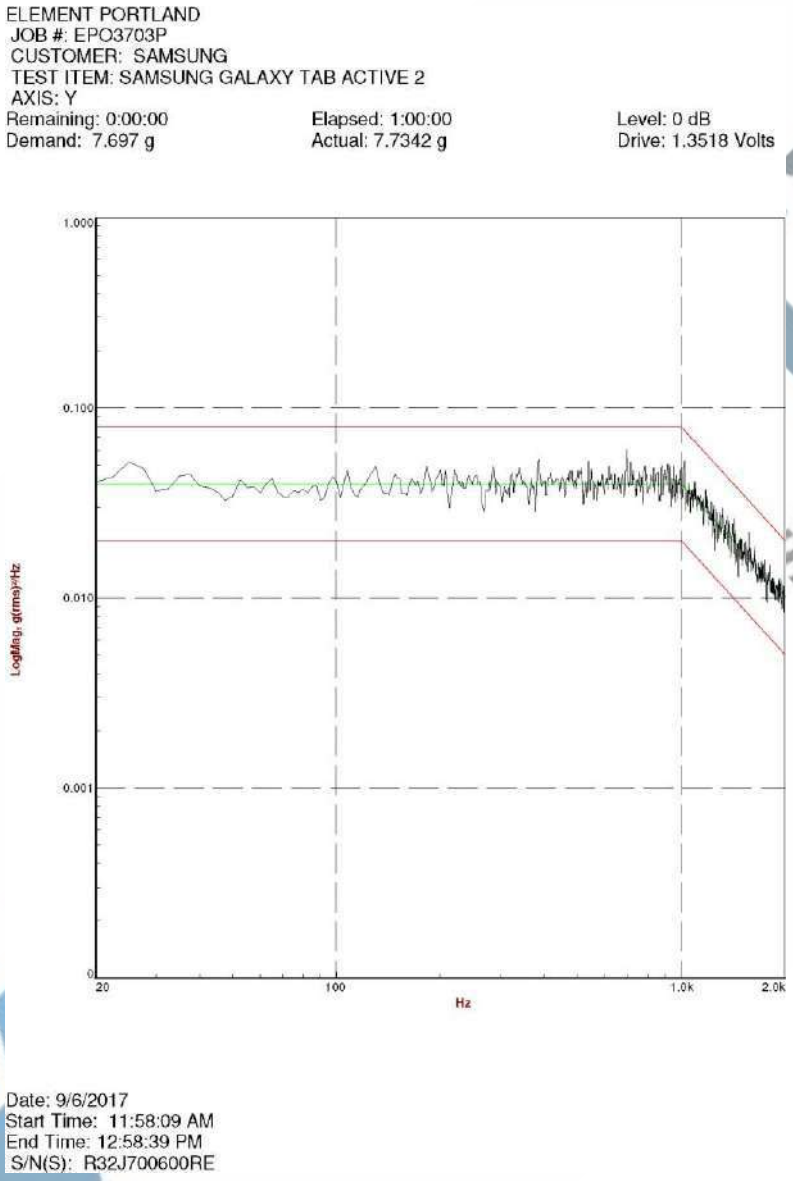

Figure 30 – Y axis Vibration profile

APPENDIX B(continued)

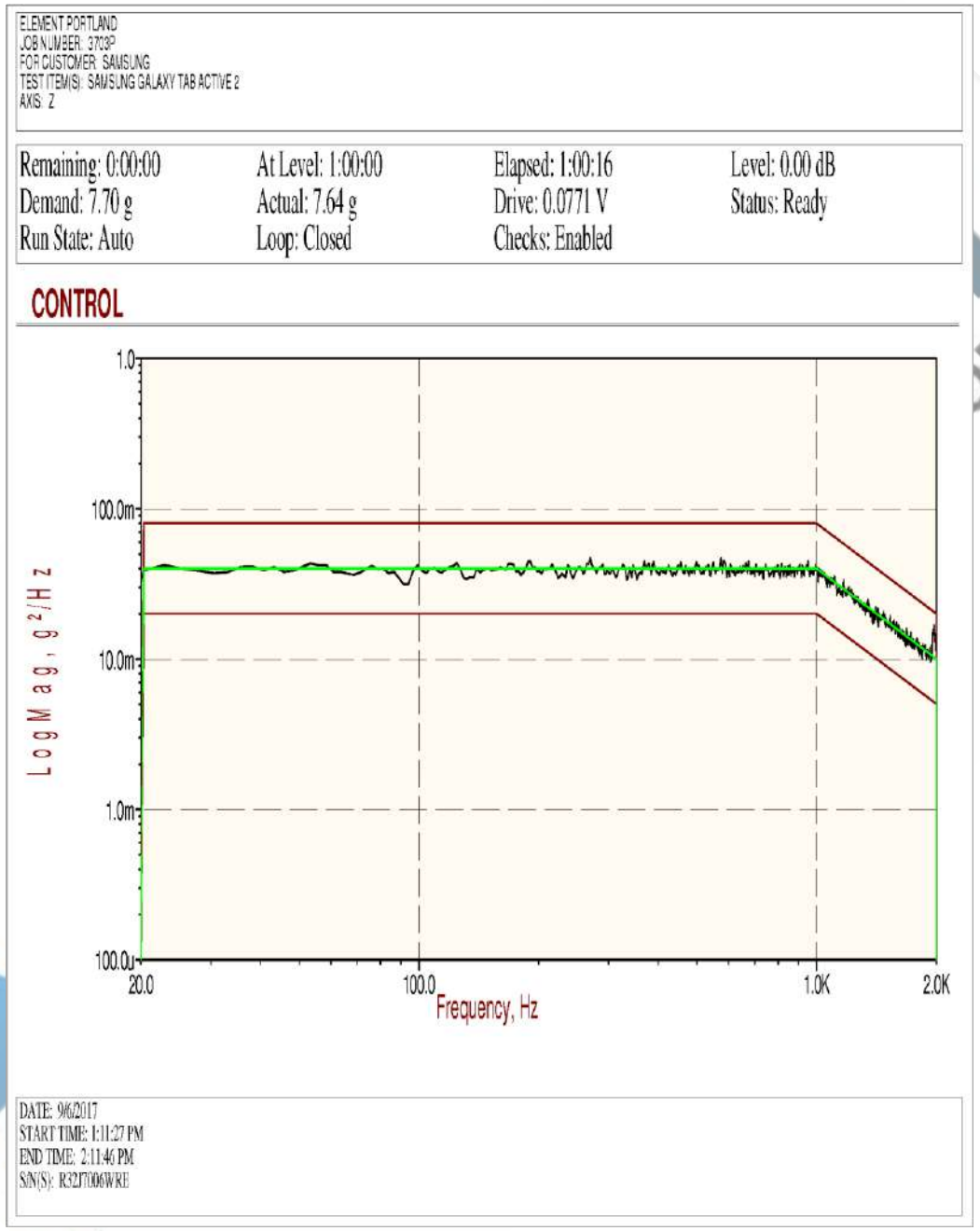

Figure 31 – Z axis Vibration profile

APPENDIX B(continued)

Ballistic Shock

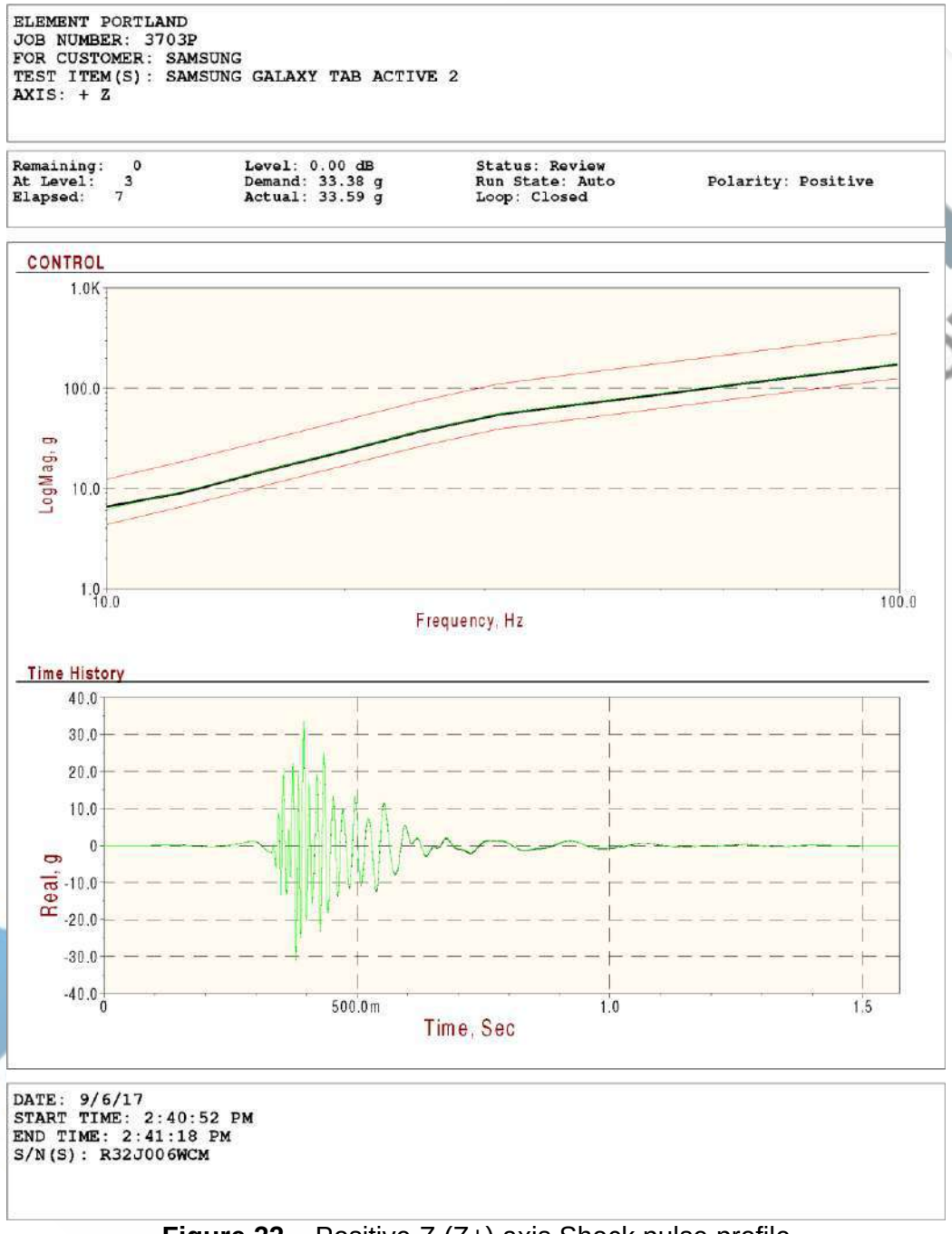

Figure 32 – Positive Z (Z+) axis Shock pulse profile

APPENDIX B(continued)

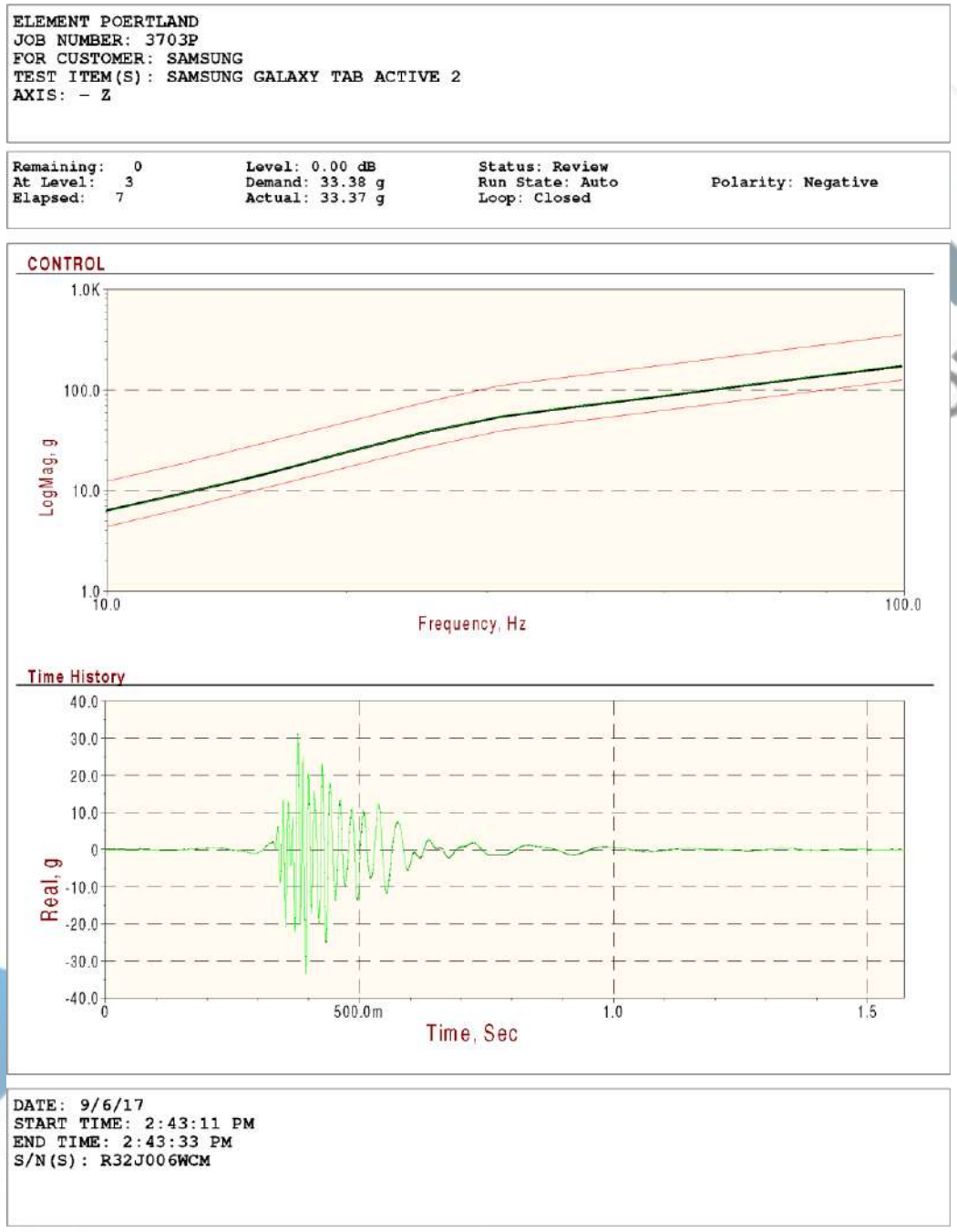

Figure 33 – Negative Z (Z-) axis Shock pulse profile

APPENDIX B(continued)

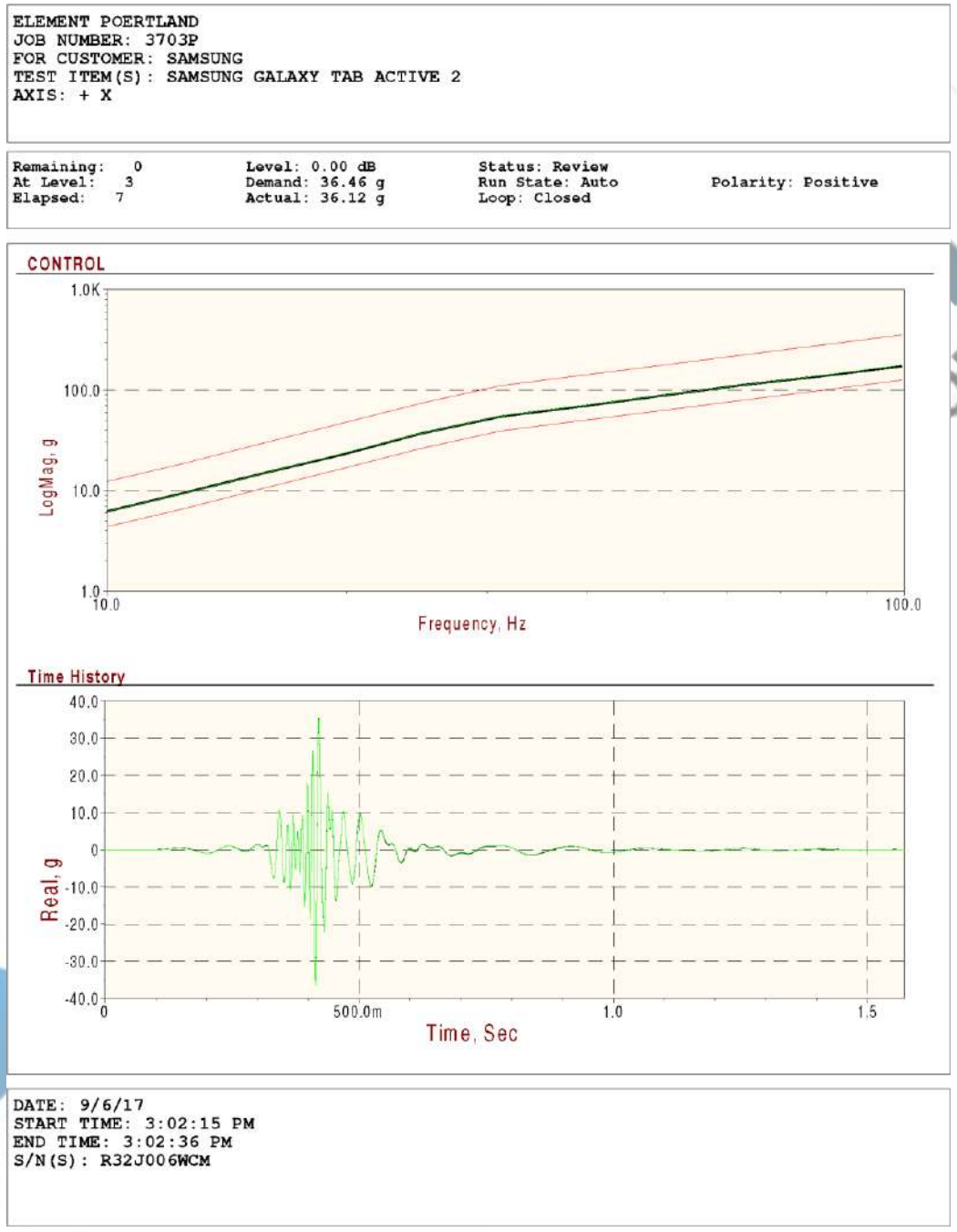

Figure 34 – Positive X (X+) axis Shock pulse profile

APPENDIX B(continued)

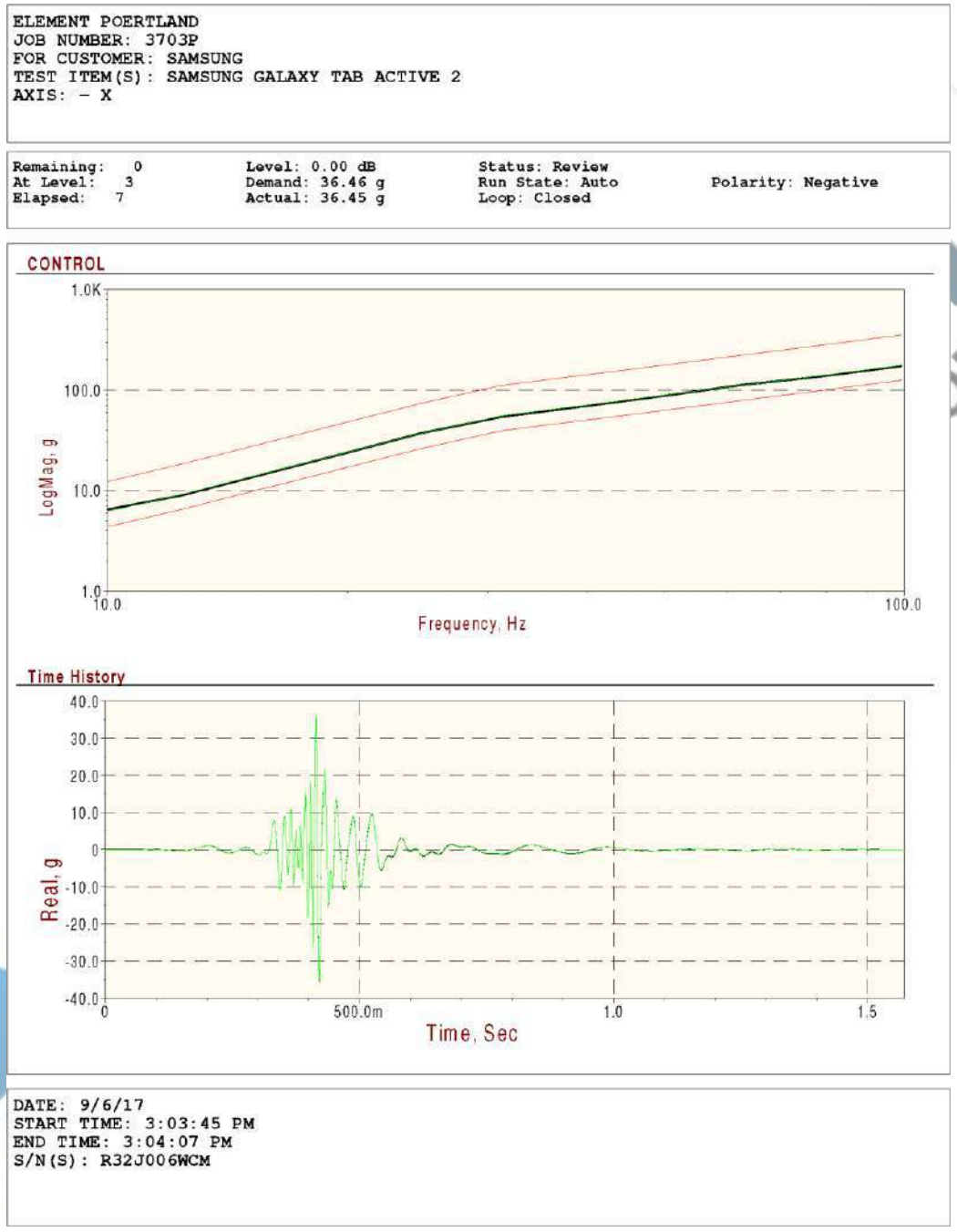

Figure 35 – Negative X (X-) axis Shock pulse profile

APPENDIX B(continued)

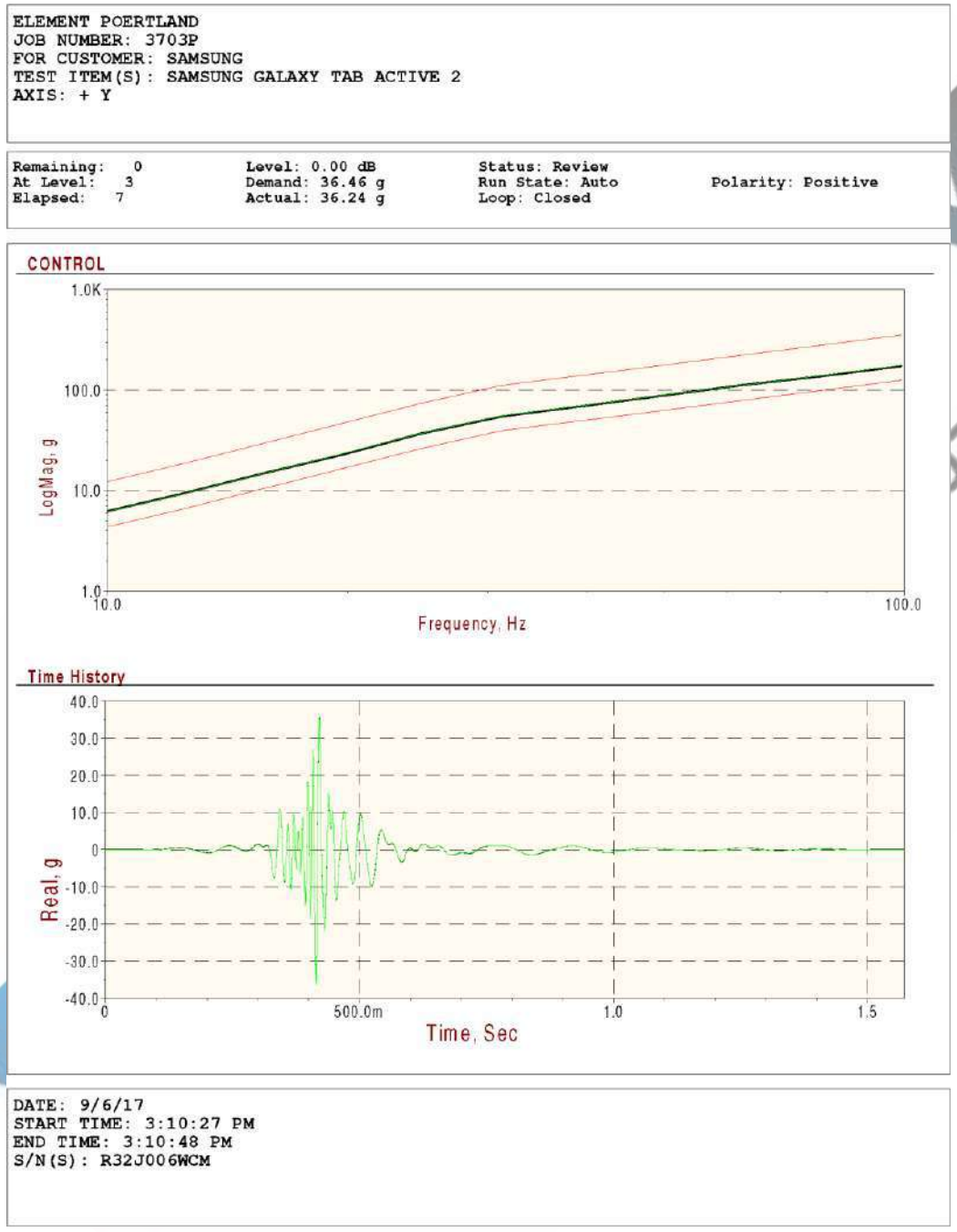

Figure 36 – Positive Y (Y+) axis Shock pulse profile

APPENDIX B(continued)

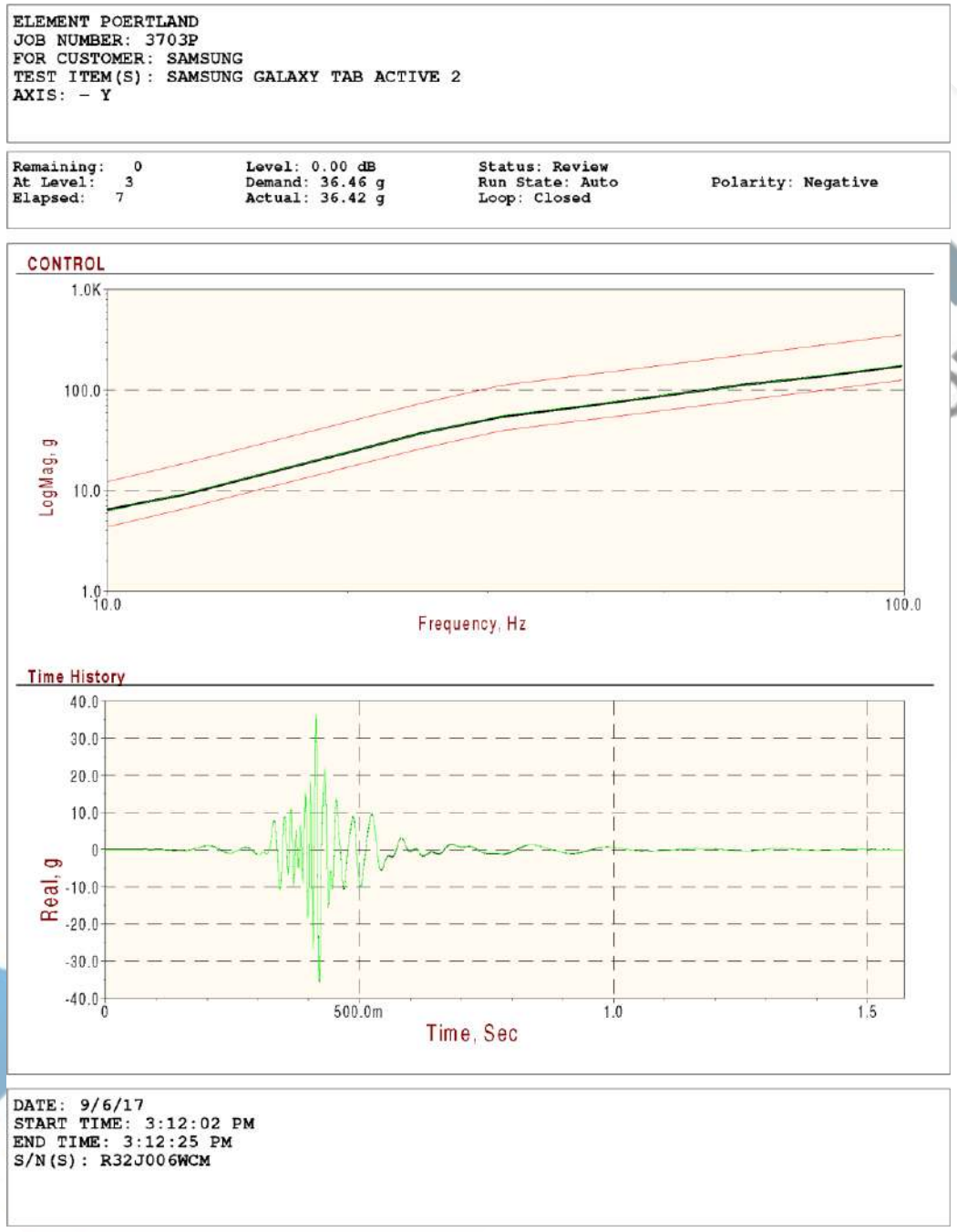

Figure 37 – Negative Y (Y-) axis Shock pulse profile

APPENDIX B(continued)

Icing

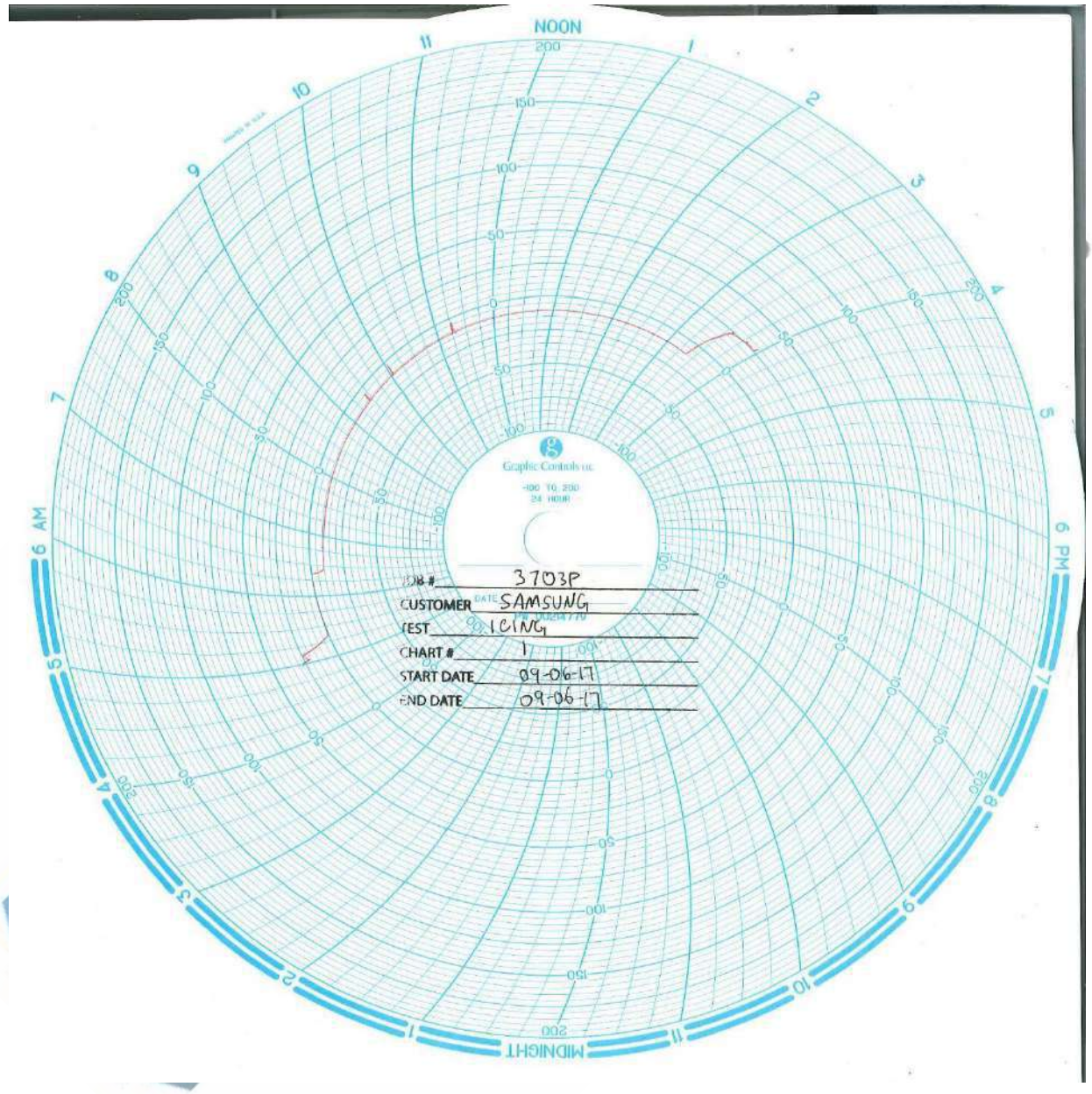

Figure 38– Thermal chamber temperature measurements during testing

APPENDIX B(continued)

Storage High Temperature

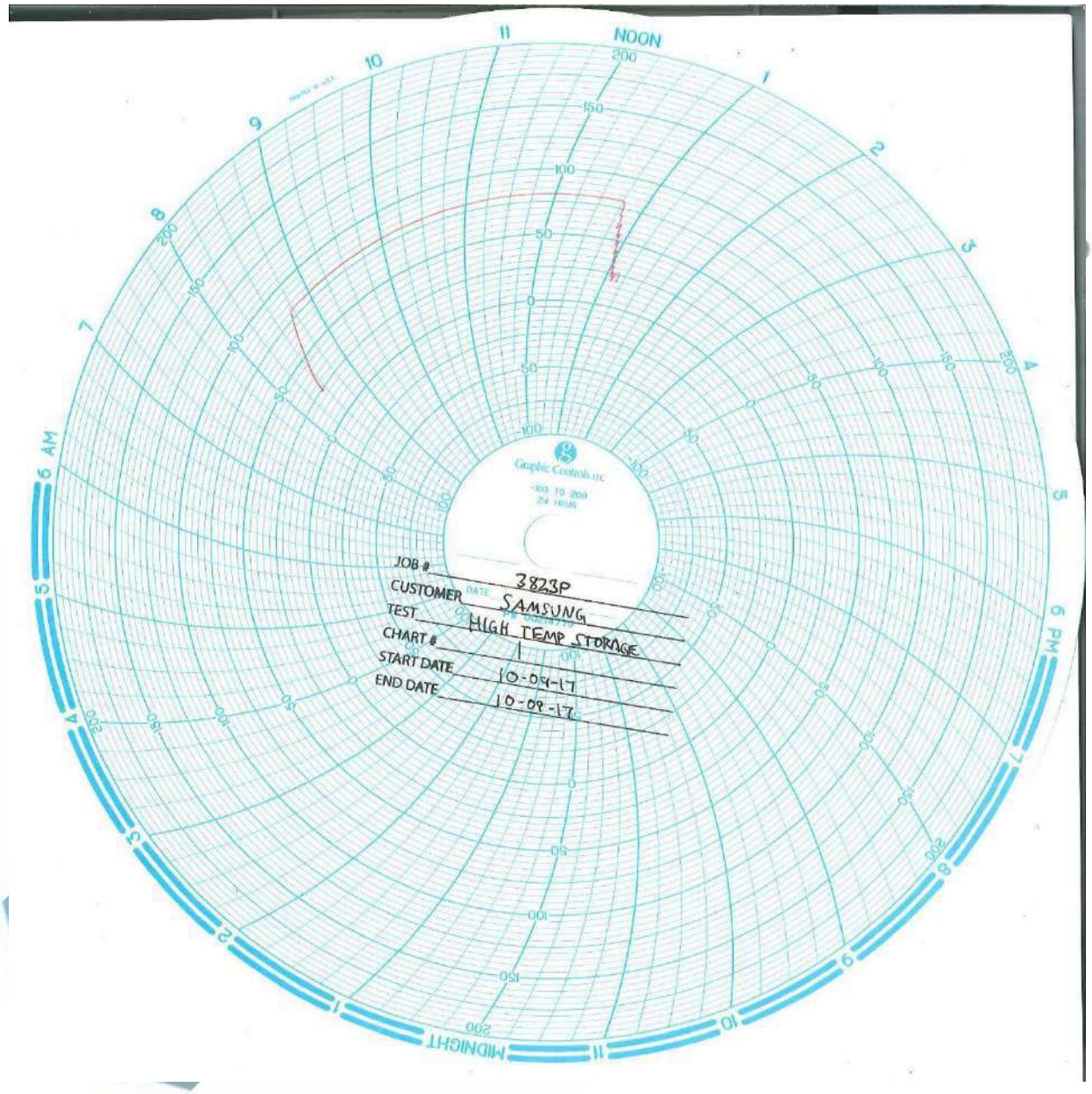

Figure 39– Thermal chamber temperature measurements during testing

APPENDIX B(continued)

Storage Low Temperature

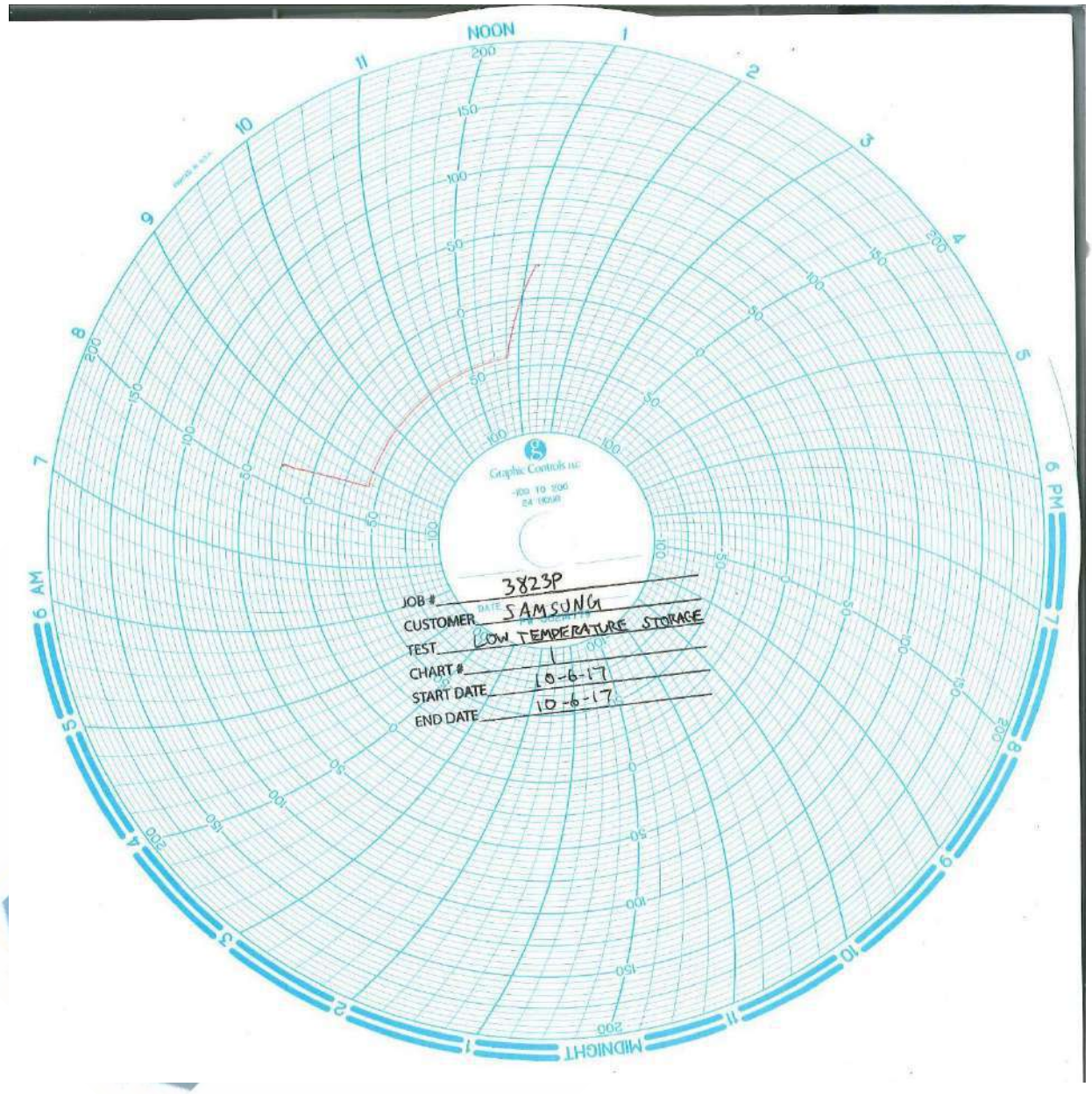

Figure40– Thermal chamber temperature measurements during testing

APPENDIX B(continued)

Operating Low Temperature

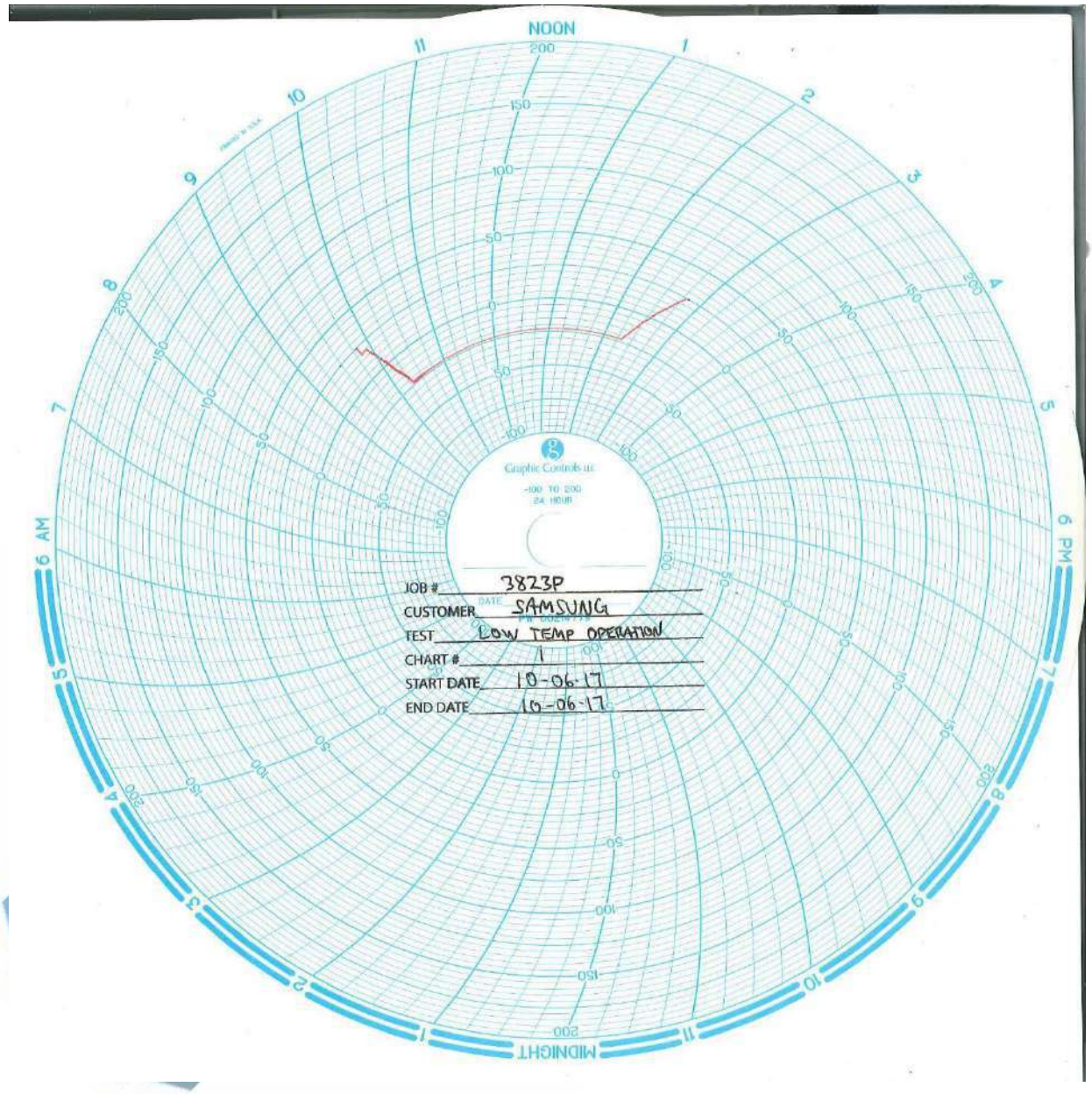

Figure41– Thermal chamber temperature measurements during testing

APPENDIX C – REFERENCES

1. Quotation-EPO003934Q-1.pdf
2. PurchaseOrder_2210181874_FA0NFG.pdf
3. MIL-STD-810G with Change 1.pdf
4. IEC 60529 (Ed 2-2 2013).pdf
5. Samsung 3703P Altitude (op).docx
6. Samsung 3703P Altitude Storage.docx
7. Samsung 3703P High Temp Operation Cyc.docx
8. Samsung 3703P Salt Fog.docx
9. Samsung 3703P Dripping Rain.docx
10. Samsung 3703P Immersion.docx
11. Samsung 3703P Drop.docx
12. Samsung 3703P Drop.docx
13. Samsung 3703P Drop.docx
14. Samsung 3703P Drop 1.2 meter.docx
15. Samsung 3703P High Temp Storage Cyclic.docx
16. Vibe Data.doc
17. Samsung 3703P Altitude, Humidity.docx
18. Samsung 3703P High Temp Op Constant.docx
19. Samsung 3703P Blowing Rain.docx
20. Samsung 3703P Blowing Dust.docx
21. Samsung 3703P Settling Dust.docx
22. Samsung 3703P Humidity.docx
23. Vibe Data.doc
24. Shock Data.doc
25. Samsung 3703P Icing
26. Samsung 3823P High Temperature Storage.docx
27. Samsung 3823P Low Temperature Operation.docx
28. Samsung 3823P Low Temperature Storage.docx

End of Report

XFINITY TECHNOLOGIES & SOLUTIONS