ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН

ИНДУСТРИЯ ЖӘНЕ САУДА МИНИСТРЛІГІ
ҚҰРЫЛЫС ЖӘНЕ ТҰРҒЫН ҮЙ - КОММУНАЛДЫҚ ШАРУАШЫЛЫҚ ІСТЕРІ КОМИТЕТІ
"ЖОБАЛАРДЫ МЕМЛЕКЕТТІК ВЕДОМСТВОДАН ТЫС САРАПТАУ" РЕСПУБЛИКАЛЫҚ МЕМЛЕКЕТТІК КӘСІПОРНЫ

МЕМСАРАПТАМА ГОСЭКСПЕРТИЗА

МИНИСТЕРСТВО ИНДУСТРИИ И ТОРГОВЛИ
КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО - КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
РЕСПУБЛИКАНСКОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "ГОСУДАРСТВЕННАЯ ВНЕВЕДОМСТВЕННАЯ ЭКСПЕРТИЗА ПРОЕКТОВ"

«Жамбылмемсараптама» ЕМК

БЕКІТЕМІН

"Жамбылмемсараптама" ЕМК
директоры
Ж. Ш. Жұмаділ

2010 жылғы 18 мамыр № 08-0182/10

«Жамбыл облысы Мойынқұм ауданындағы Мыңарал цемент зауыты. Күйдіру жүйесі - жылытқыш» жұмыс жобасы бойынша

ЛОКАЛДЫ ҚОРЫТЫНДЫ

ТАПСЫРЫСШЫ
"Жамбылская цементная производственная компания" ЖШС

БАС ЖОБАЛАУШЫ
"Монтажпроект" ЖШС
Алматы қ.

Тараз қ.

АЛҒЫ СӨЗ

«Жамбыл облысы Мойынқұм ауданындағы Мыңарал цемент зауыты. Күйдіру жүйесі - жылытқыш жұмыс жобасына осы сараптау қорытындысы «Жамбылмемсараптама» ЕМК-мен берілді.

«Жамбылмемсараптама» ЕМК-ның рұқсатынсыз осы сараптамалық қорытындыны толық немесе ішінара қайта шығаруға, көбейтуге және таратуға жол берілмейді.

ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
РЕСПУБЛИКА КАЗАХСТАН

ИНДУСТРИЯ ЖӘНЕ САУДА МИНИСТРЛІГІ
ҚҰРЫЛЫС ЖӘНЕ ТҰРҒЫН ҮЙ - КОММУНАЛДЫҚ ШАРУАШЫЛЫҚ ІСТЕРІ КОМИТЕТІ
"ЖОБАЛАРДЫ МЕМЛЕКЕТТІК ВЕДОМСТВОДАН ТЫС САРАПТАУ" РЕСПУБЛИКАЛЫҚ МЕМЛЕКЕТТІК КӘСІПОРНЫ

МЕМСАРАПТАМА • ГОСЭКСПЕРТИЗА

МИНИСТЕРСТВО ИНДУСТРИИ И ТОРГОВЛИ
КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА И ЖИЛИЩНО - КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
РЕСПУБЛИКАНСКОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "ГОСУДАРСТВЕННАЯ ВНЕВЕДОМСТВЕННАЯ ЭКСПЕРТИЗА ПРОЕКТОВ"

ДГП «Жамбылгосэкспертиза»

УТВЕРЖДАЮ

Директор
ДГП «Жамбылгосэкспертиза»
Ж.Ш. Жұмаділ

ЛОКАЛЬНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 08-0182/10 от 18 мая 2010 г.

по рабочему проекту:
«Мынаральский цементный завод в Мойынкумском районе Жамбылской области. Система обжига - подогреватель»

ЗАКАЗЧИК
ТОО "Жамбылская цементная производственная компания"

ГЕНПРОЕКТИРОВЩИК
ТОО "Монтажпроект"
г.Алматы

г. Тараз

ПРЕДИСЛОВИЕ

Данное экспертное заключение на рабочий проект **«Мынаральский цементный завод в Мойынкумском районе Жамбылской области. Система обжига - подогреватель»** выдано ДГП «Жамбылгосэкспертиза».

Данное экспертное заключение не может полностью или частично воспроизведено, тиражировано и распространено без разрешения ДГП «Жамбылгосэкспертиза».

Локальное заключение выполнено согласно договору № 08-5-127 от 08.04.2010 г., заключенному с ТОО «Жамбылская цементная производственная компания».

4.1. Наименование – рабочий проект «Мынаральский цементный завод в Мойынкумском районе Жамбылской области. Система обжига - подогреватель» разработан в 2010 г.

4.2. Заказчик – ТОО «Жамбылская цементная производственная компания».

4.3. Источник финансирования – собственные средства.

4.4. Генпроектировщик – ТОО «Монтажпроект», г. Алматы, ул. Клочкова, 123, государственная лицензия ГСЛ № 000421 выдана 15 июля 1995 г. Управлением государственного архитектурно-строительного контроля города Алматы, следующее подтверждение не позднее 15.07.2011 г.

4.5. Основные исходные данные.

4.5.1. Основание для разработки:

задание на проектирование, утвержденное заказчиком 25.11.2008 г.;

письмо РГП «Госэкспертиза» № 01-БЕ-04/1664 от 28.05.2009 г. о разрешении прохождения экспертизы рабочего проекта «Мынаральский цементный завод в Мойынкумском районе Жамбылской области» в ДГП «Жамбылгосэкспертиза»;

постановление акимата Мойынкумского района № 337 от 29.10.2008 г. о разрешении ТОО «Жамбылская цементная производственная компания» строительство Мынаральского цементного завода;

архитектурно - планировочное задание № 7/30 от 17.11.2008 г., утвержденное главным архитектором Мойынкумского района;

технический отчёт по инженерно-геологическим изысканиям по объекту «Основное производство Мынаральского цементного завода в Мойынкумском районе Жамбылской области», выполненный ТОО «ИНЖГЕО» (г. Астана), государственная лицензия 01 ГСЛ № 001213, выданная 28 апреля 2000 г. Комитетом по делам строительства Министерства индустрии и торговли Республики Казахстан, следующее подтверждение не позднее 28.04.2013 г.;

акт предварительного выбора земельного участка под строительство цементного завода, составленный комиссионно 25.11.2008 г.;

санитарно - эпидемиологическое заключение № 34 от 12.03.2008 г. по выбору земельного участка, выданное ТУ ДГСЭН акимата Жамбылской области по Мойынкумскому району.

Настоящим заключением рассматриваются только архитектурно-строительная и конструктивная части проекта, вопросы пожаробезопасности и охраны труда по сооружению система обжига-подогреватель.

4.5.2. Согласования и заключения органов государственного надзора.

Заключение № 23-13/10.2-15-1231 от 11.11.2009 г., выданное Департаментом по чрезвычайным ситуациям Жамбылской области на соответствие противопожарных норм.

Заключение санитарно-эпидемиологическое № 535 от 20.12.2009 г., выданное УГСЭН по Жамбылской области.

Заключение государственной экологической экспертизы № 03-1-462 от 11.03.2009 г., выданное Шу-Таласский Департамент экологии комитета экологического регулирования и контроля.

Заключение экспертизы в области промышленной безопасности рабочего проекта ТОО «Жамбылская цементная производственная компания» № 0394-03 от 01.12.2009 г., выданное ТОО «Центр по диагностике и ремонту машин и оборудования».

МЕМСАРАНТАУА • ГОСЭКСПЕРТИЗА

4. 5.3. Комплектность представленной на экспертизу документации.

1. Вышеперечисленные исходные данные на проектирование.
2. Рабочие чертежи марки АС.

4.6. Основные данные объекта строительства и принятые проектные решения.

4.6.1. Характеристика участка строительства и место размещения объекта.

Мынаральский цементный завод расположен юго-западнее ст. Мынарал Мойнкумского района Жамбылской области, на 406 км по автомобильной дороге Алматы-Астана.

Площадка строительства цементного завода расположена в районе ст. Мынарал Мойынкумского района Жамбылской области.

Природные условия площадки строительства.

Климатический подрайон	- IV Г.
Нормативное значение веса снегового покрова	- 50 кгс/м^2.
Нормативное значение ветрового давления	- 38 кгс/м^2.
Температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки	- минус 31^0 С.
Сейсмичность площадки	- менее 6 баллов.

В геоморфологическом отношении – участок морфоструктуры крупного порядка Прибалхашской впадины. Рельеф местности представляет собой пологие холмисто-увалистые шлейфы с куполовидными или коническими формами. Непосредственно на исследуемой местности поверхность рельефа имеет абсолютные отметки от 350.25 до 364.19 м. Ландшафт пустынного типа, возвышенно-равнинного подкласса с преобладанием малоразвитых щебенистых серо-бурых почв.

По классификации грунтов в разрезе выделено шесть инженерно-геологических элементов: первый – почвенно-растительный слой мощностью 0.1…0.2 м, второй элемент – супесь темно-коричневая твердой консистенции мощностью 0,2…1,5 м, третий – суглинок (сапролит), твердый мощностью 0.3…2.2 м, четвертый элемент – супесь (сапролит), твердая мощностью 0.5…1.50 м, пятый элемент – щебенистый грунт прочный мощностью 0.3…2.70 м, шестой элемент - песчаник аркозовый вскрытой мощностью 11.70 м.

По содержанию водорастворимых сульфатов (SO_4^{2-}=5890 мг/кг) грунты не агрессивные для бетона марки по водонепроницаемости W_4 на сульфатостойком портландцементе и сильноагрессивны к бетонам на шлакопортландцементе. По содержанию хлоридов равного (Cl=2322 мг/кг) грунты среднеагрессивные для железобетонных конструкций.

Подземные воды в момент изысканий вскрыты на глубине 1,7 – 9,6 м от поверхности земли. Годовая амплитуда колебания уровня подземных вод достигает 1.2 м.

Нормативная глубина промерзания для: супесей – 1.90 м, суглинка – 1.56 м, щебенистого грунта – 2.30 м.

4.6.2. Принятые проектные решения.

1. Архитектурно-строительные решения.

1) Объемно-пространственные и планировочные решения.

Сооружение системы обжига – подогреватель прямоугольной формы в плане с размерами в осях 14.00х16.50 м запроектировано надземно в виде башни - этажерки с отметками уровней 12.00, 25.50, 36.00, 41.00, 50.50, 62.00, 72.50, 82.75 и 87.75 м. Уровни связаны между собой технологическими лестницами и площадками для обслуживания технологического оборудования. Все этажерки открытые. Все площадки и лестницы имеют металлическое решетчатое ограждение.

Башня системы обжига – подогреватель оснащена металлической эвакуационной металлической лестничной клеткой размером 3.20х8.25,0 м с отметки 82,75 на отметку

МЕМЕДАРАПТАМА • ГОСЭКСПЕРТИЗА

0,00 м, расположенной по оси С; башня оснащена подъемником примыкающим по оси С с отметки 0,00 на отметку 87,25 м. Шахта подъемника имеет размеры 2.9х3.2 м.

Технические показатели по части АС

Таблица 1

№№ по ГП	Наименование здания	Общая площадь $м^2$	Площадь застройки $м^2$	Строит. объем $м^3$
08/251	Система обжига - подогреватель	1617,0	296,0	19000,0

Архитектурно-планировочные решения обеспечивают нормальную эксплуатацию объекта по назначению, безопасность условий труда.

2) Конструктивная часть.

Башня с отметки 0,00 до отметки 25,50 м имеет монолитные железобетонные колонны размером 1100х1100 мм по осям 2 и В, 1600х1600 мм по осям А, 1, 3 и С и монолитное железобетонное перекрытия на отм. 12.00, 25.50 м. С отметки 25,50 до отметки 82,75 м применяются колонны металлические из труб диаметром 800 мм, заполненные бетоном класса В 30 и перекрытия - металлические прокатные элементы.

Каркас башни - монолитный железобетонный с жесткими узлами сопряжения колонн и балок до отм. 25.50. колонны каркаса жестко защемлены в фундаментах. Колонны каркаса опираются на монолитные железобетонные отдельно-стоящие фундаменты столбчатого типа. С отм. 25.50 до отм. 82.75 каркас башни металлический с жесткими узлами сопряжения колонн и балок.

Сооружение запроектировано из следующих конструкций, изделий и материалов:

фундаменты - монолитные, железобетонные, столбчатые размером 2.8х2.8 м (по осям 2 и В) 4.5х4.5 м (по осям 1, 3, А и С), 1.8х1.8 м (под лестницу) из бетона класса В30, F50,W6 на сульфатостойком портландцементе;

Глубина заложения фундаментов 4.7 и 4.6 м.

колонны до отм. 25.50 включительно - монолитные железобетонные из бетона класса В30, F50,W6 на сульфатостойком портландцементе;

перекрытия на отм.12.00 и 25.50 - монолитные железобетонные из бетона класса В 30;

колонны с отм. 25.50 и до 87.25 – металлические трубы с наружным диаметром 800 мм бетон внутри стальных колонн класса В 40, заливка бетона внутри труб производится методом виброуплотнения;

балки основные и вспомогательные – металлические из стальных прокатных элементов;

лестница – металлическая из стальных прокатных элементов, двухпролетная с шириной маршей 1.0 м; ограждение лестниц внутреннее и наружное – стальные прокатные элементы и трубы;

шахта подъемника – металлический каркас из стальных прокатных элементов на сварке и на высокопрочных болтах; каркас устанавливается со связями жесткости вдоль и поперек каркаса; горизонтальное крепление шахты подъемника на отм. 36.00, 50.50, 62.00, 72.50 и 82.75 осуществляется к металлическому каркасу башни обжига – подогреватель с помощью стальных прокатных элементов сварки сплошным швом 6 мм; фундаменты под шахту подъемника – монолитные железобетонные, имеют корытообразную форму с отметкой низа – 2.00 м с толщиной стенок 250 мм и днища высотой 600 мм, материал фундаментов: бетон класса В30, F50,W6 на сульфатостойком портландцементе;

кровля - плоская рулонная с верхним защитным покрытием;

отмостка бетонная по периметру всего здания имеет поперечный уклон 5% - шириной 1,0 м.

МЕМСАРАПТАМА • ГОСЭКСПЕРТИЗА

Степень огнестойкости – III. Категория пожарной опасности – Д.

Проектные решения обеспечивают прочность, устойчивость каркаса и несущих конструкций сооружения, нормальную огнезащиту конструкций.

3) Мероприятия по защите строительных конструкций.

Согласно отчету по инженерно-геологическим изысканиям все бетонные и железобетонные конструкции приняты на сульфатостойком портландцементе. Боковые поверхности подземных конструкций, соприкасающиеся с грунтом, окрашиваются горячей битумной мастикой за 2 раза по грунтовке.

Рекомендуем: покрытие бетонных (железобетонных) поверхностей, соприкасающихся с грунтом, горячим битумом заменить в соответствии с требованиями СНиП РК 2.01-19-2004 табл. 4 и приложения 5 на покрытие полимерным составом на основе лака ХП-734. Под подошвой фундаментов выполняется щебеночная подготовка толщиной 100 мм пролитая битумом до насыщения.

Антикоррозионная защита арматуры в монолитных конструкциях обеспечивается соблюдением требуемой проектом толщины защитного слоя бетона.

Огрунтовка металлических конструкций предусмотрена грунтом ГФ-021 в два слоя (один слой на заводе и один при монтаже). Окраска эмалью ПФ-1189 по ТУ6-10-1710-79 в два слоя.

Металлоконструкции, контактирующие с водой (стремянки, трубы) защищаются 5 слоями эмали ХС-710 по грунту ХС -010 по ГОСТ 9355-81 при общей толщине покрытия 130 мкм.

Защита строительных конструкций от коррозии производится в соответствии с требованиями СНиП РК 2.01-19-2004 «Защита строительных конструкций от коррозии».

4.7. Оценка принятых проектных решений и результаты экспертизы.

4.7.1. Оценка принятых проектных решений.

Состав и комплектность рабочего проекта соответствуют требованиям СНиП РК 1.02-01-2007 «Инструкция о порядке разработки, согласования, утверждения и составе проектной документации на строительство».

Рабочий проект разработан в соответствии с заданием на проектирование.

Принятые проектные решения соответствуют государственным нормативным требованиям по санитарной, пожарной и взрывной безопасности, охране труда.

В рабочем проекте учтены современные требования по энергосбережению, качеству и рациональности объемно-планировочных, конструктивных и других проектных решений.

Конструктивные решения по устройству фундаментов не противоречат требованиям СНиП РК 5.01-01-2002 «Основания зданий и сооружений».

Мероприятия по защите строительных конструкций не противоречат положениям СНиП РК 2.01-19-2004 «Защита строительных конструкций от коррозии».

Строительные конструкции и материалы приняты: отечественных товаропроизводителей, в соответствии с реализацией государственной программы импортозамещения. При отсутствии отечественных аналогов - зарубежных товаропроизводителей.

Материалы, используемые для строительства, должны быть сертифицированы и должны соответствовать стандартам Республики Казахстан.

4.8. ВЫВОДЫ.

Рабочие чертежи рабочего проекта «Мынаральский цементный завод в Мойынкумском районе Жамбылской области. Система обжига - подогреватель» **не противоречат требованиям норм проектирования и рекомендуются к реализации.**

МЕМСАРАПТАМА • ГОСОКСПЕРТИЗА

4.8. ТҰЖЫРЫМ.

«Жамбыл облысы Мойынқұм ауданындағы Мынарал цемент зауыты. Күйдіру жүйесі -жылытқыш» жұмыс жобасының жұмыс сызбасы **жобалау нормаларына қайшы келмейді және орындауға ұсыныс жасалады.**

Директордың орынбасары Ж. Умралиев

Бөлім бастығы Ю. Цхай

Жетекші сарапшы О. Семененко

Көшірмесі жарамсыз.

МЕМОСАРАПТАМА • ГОСЭКСПЕРТИЗА