				62775	18657	6761	2009	130	91,12	10
109	Е6-11-8	Установка закладных деталей весом до 20 кг	0,1068	70437,87	304,24	7523	32	1097	58	6
		т								
				9675	114,75	1033	12	105	0,56	–
	6.4 Гидроизоляционные работы на 2 резервуара									
	Гидроизоляция наружных поверхностей -1 шт.									
110	Е41-1-3	Штукатурная изоляция вертикальной бетонной поверхности мастикой асфальтовой в два слоя по 5 мм /хамаст/ под плитой днища/	66,33	214,82	69,76	14249	4627	11813	0,888	59
		м2								
				144,9	26,35	9611	1748	104	0,0903	6
111	Е41-1-4	Штукатурная изоляция вертикальной бетонной поверхности мастикой асфальтовой в три слоя по 5 мм /хамаст/ вертикальные поверхности,по плите покрытия резервуара ,в.т.ч сборку по периметру перекрытия /	134,64	202,31	48,92	27239	6587	24043	0,934	126
		м2								
				153,23	18,47	20631	2487	104	0,1287	17
112	Е41-8-2	Приготовление разжиженного битума РБ-1	0,04019	13099,79	1126,05	526	45	64	5,07	–
		т								
				1284,75	260,1	52	10	104	2,69	–
113	Е41-8-7	Приготовление горячей асфальтовой мастики АМ-2	4,42005	2432,71	15,94	10753	70	10474	8,87	39
		т								
				2272,5	5,96	10045	26	104	0,74	3
114	Е12-17-1	Устройство выравнивающих цементно-песчаных стяжек толщиной 15 мм	66,33	40,3	0,14	2673	9	2738	0,243	16
		м2 стяжки								
				34,65	0,05	2298	3	119	0,0291	2
115	Е12-17-2	Добавлять или исключать на каждый 1 мм изменения толщины цементно-песчаных стяжек ктрр1=5; ктрм1=5; кзпр1=5; кзкс1=5; кзпм1=5; кмат1=5;	66,33	31,03	0,7	2058	46	63	0,0045	–
		м2 стяжки								
				0,55	0,25	36	17	119	0,0015	–
	Гидроизоляция наружных поверхностей -1 шт.									

116	Е41-1-3	Штукатурная изоляция вертикальной бетонной поверхности мастикой асфальтовой в два слоя по 5 мм /хамаст/ под плитой днища/	66,33	214,82	69,76	14249	4627	11813	- 0,888	59
		м2								
				144,9	26,35	9611	1748	104	0,0903	6
117	Е41-1-4	Штукатурная изоляция вертикальной бетонной поверхности мастикой асфальтовой в три слоя по 5 мм /хамаст/ вертикальные поверхности,по плите покрытия резервуара ,в.т.ч сборку по периметру перекрытия /	134,64	202,31	48,92	27239	6587	24043	0,934	126
		м2								
				153,23	18,47	20631	2487	104	0,1287	17
118	Е41-8-2	Приготовление разжиженного битума РБ-1	0,04019	13099,79	1126,05	526	45	64	5,07	–
		т								
				1284,75	260,1	52	10	104	2,69	–
119	Е41-8-7	Приготовление горячей асфальтовой мастики АМ-2	4,42005	2432,71	15,94	10753	70	10474	8,87	39
		т								
				2272,5	5,96	10045	26	104	0,74	3
120	Е12-17-1	Устройство выравнивающих цементно-песчаных стяжек толщиной 15 мм	66,33	40,3	0,14	2673	9	2738	0,243	16
		м2 стяжки								
				34,65	0,05	2298	3	119	0,0291	2
121	Е12-17-2	Добавлять или исключать на каждый 1 мм изменения толщины цементно-песчаных стяжек ктрр1=5; ктрм1=5; кзпр1=5; кэкс1=5; кзпм1=5; кмат1=5;	66,33	31,03	0,7	2058	46	63	0,0045	–
		м2 стяжки								
				0,55	0,25	36	17	119	0,0015	–
	Гидроизоляция внутренних поверхностей -1 шт.									
122	Е13-44-8	Протравливание металлических поверхностей (вертикальные бетонные поверхности)	134,64	183,52	–	24709	–	21812	1,03	139
		м2								
				180	–	24235	–	90	–	–
123	Е13-44-8	Протравливание металлических поверхностей / работы по защите потолочных поверхностей от коррозии \ низ плиты перекрытия по плите днища/ ктрр1=1,1; ктрм1=1,1; кзпр1=1,1; кэкс1=1,1; кзпм1=1,1; кмат1=1,1;	132,66	201,87	–	26780	–	23640	1,133	150

		м2									
				198	–	26267	–	90	–	–	
124	Е13-31-6	Шпаклевка поверхностей составом на основе смол ЭД-20 (ЭД-16) толщиной 1 мм работы по защите потолочных поверхностей от коррозии \ низ плиты перекрытия по плите днища/ ктрр1=1,1; ктрм1=1,1; кзпр1=1,1; кзкс1=1,1; кзпм1=1,1; кмат1=1,1;	66,33	860,06	8,31	57048	551	3673	0,3267	22	
		м2		58,41	3,12	3874	207	90	0,01518	1	
125	Е13-31-6	Шпаклевка поверхностей составом на основе смол ЭД-20 (ЭД-16) толщиной 1 мм	200,97	781,88	7,55	157134	1517	10119	0,297	60	
		м2		53,1	2,84	10672	571	90	0,0138	3	
	Гидроизоляция внутренних поверхностей -1 шт.										
126	Е13-44-8	Протравливание металлических поверхностей (вертикальные бетонные поверхности)	134,64	183,52	–	24709	–	21812	1,03	139	
		м2		180	–	24235	–	90	–	–	
127	Е13-44-8	Протравливание металлических поверхностей / работы по защите потолочных поверхностей от коррозии \ низ плиты перекрытия по плите днища/ ктрр1=1,1; ктрм1=1,1; кзпр1=1,1; кзкс1=1,1; кзпм1=1,1; кмат1=1,1;	132,66	201,87	–	26780	–	23640	1,133	150	
		м2		198	–	26267	–	90	–	–	
128	Е13-31-6	Шпаклевка поверхностей составом на основе смол ЭД-20 (ЭД-16) толщиной 1 мм работы по защите потолочных поверхностей от коррозии \ низ плиты перекрытия по плите днища/ ктрр1=1,1; ктрм1=1,1; кзпр1=1,1; кзкс1=1,1; кзпм1=1,1; кмат1=1,1;	66,33	860,06	8,31	57048	551	3673	0,3267	22	
		м2		58,41	3,12	3874	207	90	0,01518	1	
129	Е13-31-6	Шпаклевка поверхностей составом на основе смол ЭД-20 (ЭД-16) толщиной 1 мм	200,97	781,88	7,55	157134	1517	10119	0,297	60	
		м2		53,1	2,84	10672	571	90	0,0138	3	
	6.4.1 Теплоизоляционные и отделочные работы на 2 резерваура										

130	E13-39-5	Первый слой оклейки стеклотканью на битумно-резиновой мастике (по плите покрытия и по периметру)	31,14	633,78	1,57	19736	49	3279	0,62	19
		м2								
				117	–	3643	–	90	–	–
131	E12-17-1	Устройство выравнивающих цементно-песчаных стяжек толщиной 15 мм	55,8	194,86	15,94	10873	889	2697	0,243	14
		м2 стяжки								
				34,65	5,96	1933	333	119	0,0291	2
132	E12-17-2	Добавлять или исключать на каждый 1 мм изменения толщины цементно-песчаных стяжек 50мм ктрр1=35; ктрм1=35; кзпр1=35; кэкс1=35; кзпм1=35; кмат1=35;	55,8	201,53	4,9	11245	273	372	0,0315	2
		м2 стяжки								
				3,85	1,75	215	98	119	0,0105	1
133	E6-11-10	Армирование подстилающих слоев и набетонок	0,10434	5239,08	327,33	547	34	221	11,6	1
		т								
				1890	123,75	197	13	105	0,6	–
134	1-1-760	Сетка плетеная с квадратными ячейками N45 из оцинкованной проволоки, d=2,5 мм	55,8	187		10435				
		м2								
135	E12-13-1	Утепление покрытий плитами из пенопласта полистирольного на битумной мастике в один слой	55,8	148,03	4,93	8260	275	2065	0,186	10
		м2 утепляемого покрытия								
				29,25	1,85	1632	103	119	0,009	1
136	1-3-104	Плиты теплоизоляционные из пенопласта полистирольного ПСБС-40	2,8737	8390		24110				
		м3								
137	E12-17-1	Устройство выравнивающих цементно-песчаных стяжек толщиной 15 мм	55,8	194,86	15,94	10873	889	2697	0,243	14
		м2 стяжки								
				34,65	5,96	1933	333	119	0,0291	2
138	E12-17-2	Добавлять или исключать на каждый 1 мм изменения толщины цементно-песчаных стяжек ктрр1=5; ктрм1=5; кзпр1=5; кэкс1=5; кзпм1=5; кмат1=5;	55,8	28,79	0,7	1606	39	54	0,0045	–
		м2 стяжки								
				0,55	0,25	31	14	119	0,0015	–

139	Е11-4-1	Устройство первого слоя оклеечной гидроизоляции рулонными материалами на битумной мастике / по плите днища /	42,68	323,65	18,42	13813	786	4874	0,416	18
		м2 изолируемой поверхности								
				85,95	6,91	3668	295	123	0,0337	1
140	Е11-4-2	Устройство последующего слоя оклеечной гидроизоляции рулонными материалами на битумной мастике	42,68	215,39	9,05	9193	386	2847	0,251	11
		м2 изолируемой поверхности								
				50,85	3,4	2170	145	123	0,0165	1
141	Е6-1-1	Устройство набетонки по уклону из бетона В 15	3,4144	8776,57	66,01	29967	225	791	1,35	5
		м3								
				195,75	24,93	668	85	105	0,1218	–
	6.4.2 Теплоизоляционные и отделочные работы на 1 резерваур									
142	Е13-39-5	Первый слой оклейки стеклотканью на битумно-резиновой мастике (по плите покрытия и по периметру)	31,14	633,78	1,57	19736	49	3279	0,62	19
		м2								
				117	–	3643	–	90	–	–
143	Е12-17-1	Устройство выравнивающих цементно-песчаных стяжек толщиной 15 мм	55,8	194,86	15,94	10873	889	2697	0,243	14
		м2 стяжки								
				34,65	5,96	1933	333	119	0,0291	2
144	Е12-17-2	Добавлять или исключать на каждый 1 мм изменения толщины цементно-песчаных стяжек 50мм ктрр1=35; ктрм1=35; кзпр1=35; кзкс1=35; кзпм1=35; кмат1=35;	55,8	201,53	4,9	11245	273	372	0,0315	2
		м2 стяжки								
				3,85	1,75	215	98	119	0,0105	1
145	Е6-11-10	Армирование подстилающих слоев и набетонок	0,10434	5239,08	327,33	547	34	221	11,6	1
		т								
				1890	123,75	197	13	105	0,6	–
146	1-1-760	Сетка плетеная с квадратными ячейками N45 из оцинкованной проволоки, d=2,5 мм	55,8	187		10435				
		м2								
147	Е12-13-1	Утепление покрытий плитами из пенопласта полистирольного на битумной мастике в один слой	55,8	148,03	4,93	8260	275	2065	0,186	10

		м2 утепляемого покрытия								
				29,25	1,85	1632	103	119	0,009	1
148	1-3-104	Плиты теплоизоляционные из пенопласта полистирольного ПСБС-40	2,8737	8390		24110				
		м3								
149	Е12-17-1	Устройство выравнивающих цементно-песчаных стяжек толщиной 15 мм	55,8	194,86	15,94	10873	889	2697	0,243	14
		м2 стяжки								
				34,65	5,96	1933	333	119	0,0291	2
150	Е12-17-2	Добавлять или исключать на каждый 1 мм изменения толщины цементно-песчаных стяжек ктрр1=5; ктрм1=5; кзпр1=5; кэкс1=5; кзпм1=5; кмат1=5;	55,8	28,79	0,7	1606	39	54	0,0045	–
		м2 стяжки								
				0,55	0,25	31	14	119	0,0015	–
151	Е11-4-1	Устройство первого слоя оклеечной гидроизоляции рулонными материалами на битумной мастике / по плите днища /	42,68	323,65	18,42	13813	786	4874	0,416	18
		м2 изолируемой поверхности								
				85,95	6,91	3668	295	123	0,0337	1
152	Е11-4-2	Устройство последующего слоя оклеечной гидроизоляции рулонными материалами на битумной мастике	42,68	215,39	9,05	9193	386	2847	0,251	11
		м2 изолируемой поверхности								
				50,85	3,4	2170	145	123	0,0165	1
153	Е6-1-1	Устройство набетонки по уклону из бетона В 15	3,4144	8776,57	66,01	29967	225	791	1,35	5
		м3								
				195,75	24,93	668	85	105	0,1218	–
	Раздел 7 Лок.смета 2-22-6 Строительство водонапорной башни емк.50м3 Н18м.									
	7.2 Бетонные и ж/бетонные работы									
154	Е6-1-1	Устройство бетонной подготовки В3,5	1,8	8062,57	66,01	14513	119	417	1,35	2
		м3								
				195,75	24,93	352	45	105	0,1218	–
155	Е6-1-8	Устройство железобетонных фундаментов объемом до 25 м3 под колонны В15W8	18,17	10706,11	248,13	194530	4509	8742	2,35	43
		м3								
				364,5	93,74	6623	1703	105	0,4578	8

156	4-1-7	Арматурные заготовки, не собранные в каркасы и сетки: сталь гладкая классс A-I, d=12 мм	0,00304	49502		150				
		т								
157	4-1-73	Каркасы и сетки плоские: сталь периодического профиля класса A-III, d=12 мм	0,1898	65900		12508				
		т								
158	4-1-70	Каркасы и сетки плоские: сталь периодического профиля класса A-III, d=6 мм	0,0088	73000		642				
		т								
159	4-1-71	Каркасы и сетки плоские: сталь периодического профиля класса A-III, d=8 мм	0,0118	68200		805				
		т								
160	E6-11-6	Установка стальных конструкций, остающихся в теле бетона	0,157	121637,97	11119,34	19097	1746	1939	42,5	7
		т		7560	4200,75	1187	660	105	20,52	3
161	E6-19-2	Обетонирование ствола башни бетоном В3,5	0,6	8953,5	283,24	5372	170	522	4,15	2
		м3		722,25	106,99	433	64	105	0,5226	–
162	E6-1-19	Устройство фундаментных плит железобетонных с ребрами вверх В7,5	1,54	9176,35	353,46	14132	544	1227	3,64	6
		м3		625,5	133,52	963	206	105	0,6521	1
163	4-1-39	Проволока арматурная из низкоуглеродистой стали B-I, BP-I, d=3 мм	0,014	42800		599				
		т								
164	E6-35-1	Устройство лотков в емкостных сооружениях В7,5	0,8	15911,88	1731,7	12730	1385	4470	24,4	20
		м3		4727,25	593,87	3782	475	105	2,2156	2
165	E8-4-7	Боковая обмазочная гидроизоляция по выровненной поверхности стен и фундаментов битумом в 2 слоя	40	245,44	3,82	9818	153	1831	0,212	8
		м2 поверхности		37,35	1,44	1494	58	118	0,007	–
	Раздел 8 Лок.смета № 2-22-7. Водопроводные сети В9, В1									
	8.1 Земляные работы									

166	Е1-12-8	Разработка в отвал грунта 2 группы экскаваторами "Драглайн" или "Обратная лопата" с ковшом вместимостью 0,65 м3	1027	23,36	22,08	23991	22676	6814	0,00888	9
		м3 грунта		1,28	5,56	1315	5710	97	0,0193	20
167	Е1-164-2	Доработка вручную траншей глубиной до 2 м без креплений с откосами в грунтах 2 группы ктрр1=1,2; кзпр1=1,2;	33	262,72	–	8670	–	9797	1,848	61
		м3 грунта		262,72	–	8670	–	113	–	–
168	Е1-25-2	Перемещение грунта 2 группы бульдозерами мощностью 96 кВт (130 л.с.) с перемещением до 10 м для засыпки грунта вручную	110	11,19	11,19	1231	1231	327	–	–
		м3 грунта		–	3,06	–	337	97	0,01	1
169	Е1-166-1	Засыпка вручную траншей, пазух котлованов и ям грунтом 1 группы	110	122,18	–	13440	–	15187	0,885	97
		м3 грунта		122,18	–	13440	–	113	–	–
170	Е1-28-2	Засыпка траншей и котлованов грунтом 2 группы бульдозерами мощностью 96 кВт (130 л.с.) с перемещением до 5 м	925	6,83	6,83	6318	6318	1678	–	–
		м3 грунта		–	1,87	–	1730	97	0,0061	6
171	Е1-28-8	Добавлять на каждые последующие 5 м перемещения грунта 2 группы бульдозерами мощностью 96 кВт (130 л.с.) при засыпке траншей и котлованов	925	3,29	3,29	3043	3043	808	–	–
		м3 грунта		–	0,9	–	833	97	0,00294	3
172	Е1-134-1	Уплотнение грунта 1-2 группы пневматическими трамбовками - траншеи	90	21,55	4,52	1940	407	1487	0,108	10
		м3 уплотненного грунта		17,03	–	1533	–	97	–	–
173	Е1-85-8	Разравнивание грунта 2 группы в кавальерах (отвалах) бульдозерами мощностью 96 кВт (130 л.с.) с перемещением до 10 м	24	6,32	6,32	152	152	33	–	–
		м3 грунта		–	1,4	–	34	97	0,00459	–

174	Е1-166-2	Обсыпка оголовка колодцев	0,8	134,1	–	107	–	121	0,972	1
		м3 грунта								
				134,1	–	107	–	113	–	–
175	Е1-90-6	Планировка обсыпки колодцев	16	10,22	–	164	–	185	0,065	1
		м2 спланированной поверхности								
				10,22	–	164	–	113	–	–
	8.2 Трубопроводы									
176	Е22-11-3	Укладка трубопроводов из полиэтиленовых труб диаметром 110 мм	0,165	58881,69	25695,31	9715	4240	8555	194	32
		км трубопровода								
				33075	6813,45	5457	1124	130	26,38	4
177	8-4-858	Труба полиэтиленовая для водоснабжения PE 100 SDR 26-110x4,2 питьевая СТ РК ИСО 4427-2004К=1,010;	166,65	302		50328				
		м								
178	Е22-31-3	Промывка с дезинфекцией трубопроводов диаметром 110 мм	0,165	8287,75	–	1367	–	1723	51,5	8
		км трубопровода								
				8032,5	–	1325	–	130	–	–
179	Е22-8-5	Укладка стальных водопроводных труб диаметром 160 мм с гидравлическим испытанием	0,044	115636,32	31953,19	5088	1406	4488	360	16
		км трубопровода								
				66375	12071,25	2921	531	130	58,95	3
180	8-6-91	Трубы стальные электросварные ГОСТ 10705-80 общего назначения прямошовные, D 159 мм, толщина стенки 5,0 ммК=1,004;	44,176	1142		50449				
		м								
181	Е22-13-5	Нанесение усиленной антикоррозионной битумно-резиновой изоляции на стальные трубопроводы диаметром 150 мм	0,044	339083,7	48453,95	14920	2132	2887	185	8
		км трубопровода								
				32175	18303,75	1416	805	130	89,4	4
182	Е22-34-1	Установка полиэтиленовых отводов, колен, патрубков, переходов, втулок	27	300,56	225,63	8115	6092	4510	0,414	11
		шт								
				69,53	58,98	1877	1592	130	0,226	6

183	8-4-3380	Втулка под фланец полиэтиленовая литая ПЭ 100 SDR 17, DN 110, PN 10 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	12	552		6624					
		шт									
184	8-4-2762	Отвод полиэтиленовый литой 90° ПЭ 100 SDR 17, DN 110, PN 10 СТ РК ГОСТ Р 52134-2010	11	1279		14069					
		шт									
185	99-5-1(пл)№8	Переход полиэтилен-сталь д.110мм	4	3326		13304					
		шт									
186	E22-35-3	Установка чугунных задвижек или клапанов обратных диаметром 100 мм	8	411,46	17,71	3292	142	2480	1,4	11	
		задвижка или клапан		231,75	6,75	1854	54	130	0,03	–	
187	9-2-344	Задвижки фланцевые с обрезиненным клином для воды, корпус из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом, без штурвала, t от -20 °С до +70 °С, PN 10, DN 100, типа Chevron ГОСТ 5762-2002	8	16586		132688					
		шт									
188	9-5-1939	Штурвал для задвижек DN 100 типа AVK	8	2352		18816					
		шт									
189	E22-35-3	Установка чугунных задвижек или клапанов обратных диаметром 100 мм	1	411,46	17,71	411	18	311	1,4	1	
		задвижка или клапан		231,75	6,75	232	7	130	0,03	–	
190	9-3-709	Клапан обратный поворотный фланцевый, для воды, корпус из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом, Т от -20 °С до +70 °С, PN 16, DN 100, типа AVK ГОСТ 11823-91	1	49593		49593					
		шт									
191	Ц12-802-3	Задвижки чугунные фланцевые на Ру 1 МПа, Dy 65-100 мм ктрр1=1,25; кзпр1=1,25;	1	845,4	55,8	845	56	717	5	5	
		шт		782,5	13,5	783	14	90	0,079	–	
192	9-2-795	Задвижки фланцевые с обрезиненным клином для воды, корпус из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом, с электроприводом AUMA, t от -20 °С до +70 °С, PN 10, DN 100, типа AVK ГОСТ 5762-2002	1	191903		191903					

		шт									
193	8-9-12	Фланцы свободные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 100 ГОСТ 12816-80	12	384		4608					
		шт									
194	Е22-40-3	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром 100 мм	20	156,43	21,43	3129	429	3276	0,6	12	
		фланец		126	–	2520	–	130	–	–	
195	8-9-12	Фланцы стальные приварные плоские из углеродистой и низколегированной стали PN 10, DN 100 ГОСТ 12816-80	20	384		7680					
		шт									
196	Е22-33-5	Установка стальных сварных фасонных частей диаметром 100-250 мм	0,1162	247994,13	49389,75	28817	5739	12301	312,7	36	
		т фасонных частей		62775	18657	7294	2168	130	91,12	11	
197	Е22-16-3	Нанесение усиленной антикоррозионной битумно-резиновой изоляции на стыки и фасонные части стальных трубопроводов диаметром 100 мм	0,05	28039	6484,27	1402	324	798	54,1	3	
		км трубопровода		9810	2450,25	491	123	130	11,96	1	
		Всего прямые затраты				**8223079**	**743434**			**5007**	
						825280	**210993**			**820**	
		В том числе стоимость: материалов, тенге				6654360					
		Накладные расходы, тенге				1167474					
		- заработная плата, тенге				175121					
		- трудоемкость, чел-ч				584					
		Ненормируемые и непредвиденные затраты (6,00 %)				563433					
		Всего				**9953986**					
		Временные здания и сооружения (3,1 %), К=0,8				246859					
		- сметная заработная плата, тенге				34807					