1	2	3	4	5	6	7	8	9
120. 8	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	3,758	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**1035**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13300,49**	**49978**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19237,02	72285	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		815,65	3065	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6752,18	25372	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1604,21	6028	
121	**С121-050301-0308 21-050301-0308 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 25 ММ ДО 28 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**1,7512**		**165103,00**	**289128**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**256822**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	10889	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	10889	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	21417	
122	**С121-050301-0307 21-050301-0307 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ММ ДО 22 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**1,1176**		**165103,00**	**184519**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**163902**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	6949	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	6949	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	13668	
123	**С121-050301-0306 21-050301-0306 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 16 ММ ДО 18 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,2728**		**165103,00**	**45040**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**40007**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	1696	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	1696	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	3336	
124	**С121-050301-0102 21-050301-0102 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-I ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,6116**		**175014,32**	**107039**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**155458,84**	**95079**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6591,45	4031	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6591,45	4031	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12964,02	7929	
		РИГЕЛЬ МОНОЛИТНЫЙ РМ-13 - 22 ШТ						
125	**Е11-060701-0401 11-060701-0401 РСНБ РК 2015**	**РИГЕЛИ ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ В МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ОПАЛУБКЕ. УСТРОЙСТВО**	**М3**	**8,3600**		**47884,40**	**400314**	**48,5 43178**
125. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3,3)	ЧЕЛ-Ч	12,53	104,751	784,26	82152	
125. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,9573	8,003	858,96	6874	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**10649,06**	**89026**	
125. 3	403 С (31-040101-0101)	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,7402	6,188	36,72	227	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
125. 4	698 С (31-050101-0102)	КРАНЫ БАШЕННЫЕ, 8 Т	МАШ.-Ч	0,903	7,549	3581,97	27041	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,903	7,549	852,37	6435	
125. 5	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,0217	0,181412	3173,59	576	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,0217	0,181412	1143,29	207	
125. 6	2509 С (33-010201-0101)	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ, ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0326	0,272536	1799,25	490	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,0326	0,272536	852,37	232	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**3389,22**	**28334**	
125. 7	100615 М (21-020101-1001)	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В25 (М350) ГОСТ 7473-2010	М3	1,015	8,485	23017,22	195310	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
125. 8	128064 С (21-050307-1007)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	0,3	2,508	107,10	269	
125. 9	131588 С (21-070203-0204)	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 32 ММ ДО 40 ММ, 2 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,02	0,1672	32588,78	5449	
125.10	145983 С (21-130209-0401)	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ГОСТ 283-75	КГ	0,2	1,672	196,54	329	
125.11	146672 С (21-130702-0101)	МАСЛО АНТРАЦЕНОВОЕ ГОСТ 11126-88	Т	0,00158	0,013209	42708,42	564	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**24153,17**	**201921**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**37369,17**	**312406**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				42533,97	355584	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		1803,44	15077	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6968,24	58254	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		3546,99	29653	
КАРКАСЫ								
126	**Е11-060301-0701 11-060301-0701 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 25 ММ**	**Т**	**2,5322**		**21656,88**	**54840**	**48,5 15032**
126. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3,5)	ЧЕЛ-Ч	14,94	37,831	803,99	30416	
126. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,50644	1143,29	579	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12240,27**	**30995**	
126. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,2	0,50644	3173,59	1607	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,50644	1143,29	579	
126. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,101288	23,82	2	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
126. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	1,001	2,535	206,93	525	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
126. 6	2883 С (34-010204-0201)	СТАНКИ ДЛЯ ГНУТЬЯ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	0,819	2,074	208,39	432	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**1013,48**	**2566**	
126. 7	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	7,597	91,80	697	
126. 8	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	2,532	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**697**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13300,49**	**33680**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19237,02	48712	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		815,65	2065	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6752,18	17098	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1604,21	4062	
127	**С121-050301-0308 21-050301-0308 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 25 ММ ДО 28 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**1,1000**		**165103,00**	**181613**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**161320**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	6840	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	6840	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	13453	
128	**С121-050301-0307 21-050301-0307 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ММ ДО 22 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**1,0912**		**165103,00**	**180160**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**160030**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	6785	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	6785	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	13345	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
129	**С121-050301-0102 21-050301-0102 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-I ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,2508**		**175014,32**	**43894**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**155458,84**	**38989**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6591,45	1653	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6591,45	1653	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12964,02	3251	
						РИГЕЛЬ МОНОЛИТНЫЙ РМ-14 - 22 ШТ		
130	**Е11-060701-0401 11-060701-0401 РСНБ РК 2015**	**РИГЕЛИ ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ В МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ОПАЛУБКЕ. УСТРОЙСТВО**	**М3**	**3,7400**		**47884,40**	**179088**	**48,5 19316**
130. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3,3)	ЧЕЛ-Ч	12,53	46,862	784,26	36752	
130. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,9573	3,58	858,96	3075	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**10649,06**	**39828**	
130. 3	403 С (31-040101-0101)	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,7402	2,768	36,72	102	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
130. 4	698 С (31-050101-0102)	КРАНЫ БАШЕННЫЕ, 8 Т	МАШ.-Ч	0,903	3,377	3581,97	12097	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,903	3,377	852,37	2878	
130. 5	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,0217	0,081158	3173,59	258	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,0217	0,081158	1143,29	93	
130. 6	2509 С (33-010201-0101)	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ, ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0326	0,121924	1799,25	219	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,0326	0,121924	852,37	104	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**3389,22**	**12676**	
130. 7	100615 М (21-020101-1001)	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В25 (М350) ГОСТ 7473-2010	М3	1,015	3,796	23017,22	87376	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
130. 8	128064 С (21-050307-1007)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	0,3	1,122	107,10	120	
130. 9	131588 С (21-070203-0204)	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 32 ММ ДО 40 ММ, 2 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,02	0,0748	32588,78	2438	
130.10	145983 С (21-130209-0401)	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ГОСТ 283-75	КГ	0,2	0,748	196,54	147	
130.11	146672 С (21-130702-0101)	МАСЛО АНТРАЦЕНОВОЕ ГОСТ 11126-88	Т	0,00158	0,005909	42708,42	252	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**24153,17**	**90333**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**37369,17**	**139761**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				42533,97	159077	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		1803,44	6745	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6968,24	26061	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		3546,99	13266	
		КАРКАСЫ						
131	**Е11-060301-0701 11-060301-0701 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 25 ММ**	**Т**	**0,5456**		**21656,88**	**11816**	**48,5 3239**
131. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3,5)	ЧЕЛ-Ч	14,94	8,151	803,99	6554	
131. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,10912	1143,29	125	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12240,27**	**6678**	
131. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,2	0,10912	3173,59	346	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,10912	1143,29	125	
131. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,021824	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
131. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	1,001	0,546146	206,93	113	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
131. 6	2883 С (34-010204-0201)	СТАНКИ ДЛЯ ГНУТЬЯ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	0,819	0,446846	208,39	93	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**1013,48**	**553**	
131. 7	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,637	91,80	150	
131. 8	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,5456	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**150**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13300,49**	**7257**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19237,02	10496	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		815,65	445	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6752,18	3684	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1604,21	875	
132	**С121-050301-0307 21-050301-0307 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ММ ДО 22 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1034**		**165103,00**	**17072**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**15164**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	643	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	643	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	1265	
133	**С121-050301-0305 21-050301-0305 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 14 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,2024**		**165103,00**	**33417**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**29683**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	1259	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	1259	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	2475	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
134	**С121-050301-0102 21-050301-0102 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-I ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1342**		**175014,32**	**23487**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**155458,84**	**20863**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6591,45	885	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6591,45	885	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12964,02	1740	
						РИГЕЛЬ МОНОЛИТНЫЙ РМ-15 - 4 ШТ		
135	**Е11-060701-0401 11-060701-0401 РСНБ РК 2015**	**РИГЕЛИ ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ В МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ОПАЛУБКЕ. УСТРОЙСТВО**	**М3**	**0,4400**		**47884,40**	**21069**	**48,5 2273**
135. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3,3)	ЧЕЛ-Ч	12,53	5,513	784,26	4324	
135. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,9573	0,421212	858,96	362	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**10649,06**	**4686**	
135. 3	403 С (31-040101-0101)	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,7402	0,325688	36,72	12	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
135. 4	698 С (31-050101-0102)	КРАНЫ БАШЕННЫЕ, 8 Т	МАШ.-Ч	0,903	0,39732	3581,97	1423	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,903	0,39732	852,37	339	
135. 5	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,0217	0,009548	3173,59	30	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,0217	0,009548	1143,29	11	
135. 6	2509 С (33-010201-0101)	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ, ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0326	0,014344	1799,25	26	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,0326	0,014344	852,37	12	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**3389,22**	**1491**	
135. 7	100615 М (21-020101-1001)	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В25 (М350) ГОСТ 7473-2010	М3	1,015	0,4466	23017,22	10279	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
135. 8	128064 С (21-050307-1007)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	0,3	0,132	107,10	14	
135. 9	131588 С (21-070203-0204)	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 32 ММ ДО 40 ММ, 2 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,02	0,0088	32588,78	287	
135.10	145983 С (21-130209-0401)	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ГОСТ 283-75	КГ	0,2	0,088	196,54	17	
135.11	146672 С (21-130702-0101)	МАСЛО АНТРАЦЕНОВОЕ ГОСТ 11126-88	Т	0,00158	0,000695	42708,42	30	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**24153,17**	**10627**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**37369,17**	**16442**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				42533,97	18715	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		1803,44	794	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6968,24	3066	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		3546,99	1561	
				КАРКАСЫ				
136	**Е11-060301-0701 11-060301-0701 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 25 ММ**	**Т**	**0,0584**		**21656,88**	**1265**	**48,5 347**
136. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3,5)	ЧЕЛ-Ч	14,94	0,872496	803,99	701	
136. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,01168	1143,29	13	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12240,27**	**715**	
136. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,2	0,01168	3173,59	37	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,01168	1143,29	13	
136. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,002336	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
136. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	1,001	0,058458	206,93	12	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
136. 6	2883 С (34-010204-0201)	СТАНКИ ДЛЯ ГНУТЬЯ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	0,819	0,04783	208,39	10	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**1013,48**	**59**	
136. 7	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,1752	91,80	16	
136. 8	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,0584	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**16**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13300,49**	**777**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19237,02	1123	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		815,65	48	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6752,18	394	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1604,21	94	
137	**С121-050301-0307 21-050301-0307 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ММ ДО 22 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0236**		**165103,00**	**3896**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**3461**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	147	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	147	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	289	
138	**С121-050301-0305 21-050301-0305 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 14 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0224**		**165103,00**	**3698**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**3285**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	139	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	139	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	274	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
139	**С121-050301-0102 21-050301-0102 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-I ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0124**		**175014,32**	**2170**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**155458,84**	**1928**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6591,45	82	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6591,45	82	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12964,02	161	
						РИГЕЛЬ МОНОЛИТНЫЙ РМ-16 - 4 ШТ		
140	**Е11-060701-0401 11-060701-0401 РСНБ РК 2015**	**РИГЕЛИ ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ В МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ОПАЛУБКЕ. УСТРОЙСТВО**	**М3**	**0,3600**		**47884,40**	**17238**	**48,5 1859**
140. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3,3)	ЧЕЛ-Ч	12,53	4,511	784,26	3538	
140. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,9573	0,344628	858,96	296	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**10649,06**	**3834**	
140. 3	403 С (31-040101-0101)	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,7402	0,266472	36,72	10	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
140. 4	698 С (31-050101-0102)	КРАНЫ БАШЕННЫЕ, 8 Т	МАШ.-Ч	0,903	0,32508	3581,97	1164	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,903	0,32508	852,37	277	
140. 5	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,0217	0,007812	3173,59	25	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,0217	0,007812	1143,29	9	
140. 6	2509 С (33-010201-0101)	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ, ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0326	0,011736	1799,25	21	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,0326	0,011736	852,37	10	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**3389,22**	**1220**	
140. 7	100615 М (21-020101-1001)	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В25 (М350) ГОСТ 7473-2010	М3	1,015	0,3654	23017,22	8410	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
140. 8	128064 С (21-050307-1007)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	0,3	0,108	107,10	12	
140. 9	131588 С (21-070203-0204)	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 32 ММ ДО 40 ММ, 2 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,02	0,0072	32588,78	235	
140.10	145983 С (21-130209-0401)	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ГОСТ 283-75	КГ	0,2	0,072	196,54	14	
140.11	146672 С (21-130702-0101)	МАСЛО АНТРАЦЕНОВОЕ ГОСТ 11126-88	Т	0,00158	0,000569	42708,42	24	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**24153,17**	**8695**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**37369,17**	**13453**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				42533,97	15312	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		1803,44	649	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6968,24	2509	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		3546,99	1277	
				КАРКАСЫ				
141	**Е11-060301-0701 11-060301-0701 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**КАРКАСЫ АРМАТУРНЫЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 25 ММ**	**Т**	**0,1520**		**21656,88**	**3292**	**48,5 902**
141. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3,5)	ЧЕЛ-Ч	14,94	2,271	803,99	1826	
141. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,0304	1143,29	35	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12240,27**	**1861**	
141. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,2	0,0304	3173,59	96	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,0304	1143,29	35	
141. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,00608	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
141. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	1,001	0,152152	206,93	31	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
141. 6	2883 С (34-010204-0201)	СТАНКИ ДЛЯ ГНУТЬЯ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	0,819	0,124488	208,39	26	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**1013,48**	**154**	
141. 7	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,456	91,80	42	
141. 8	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,152	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**42**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13300,49**	**2022**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19237,02	2924	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		815,65	124	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6752,18	1026	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1604,21	244	
142	**С121-050301-0307 21-050301-0307 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ММ ДО 22 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0208**		**165103,00**	**3434**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**3050**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	129	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	129	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	254	
143	**С121-050301-0305 21-050301-0305 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 14 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0196**		**165103,00**	**3236**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**2874**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	122	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	122	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	240	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
144	**С121-050301-0102 21-050301-0102 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-I ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0104**		**175014,32**	**1820**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**155458,84**	**1617**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6591,45	69	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6591,45	69	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12964,02	135	
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 6			ТЕНГЕ				**12992128**	**1179425**
В том числе:								
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			ТЕНГЕ				**12992128**	
МАТЕРИАЛЫ -			ТЕНГЕ				**156523**	
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			ТЕНГЕ				**2431802**	
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -			ТЕНГЕ				**5583820**	
МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ -			ТЕНГЕ				**4315984**	
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			ТЕНГЕ				**1780298**	
В Т.Ч. НАКЛАДНЫЕ ПЕРВОГО УРОВНЯ -			ТЕНГЕ				**1179424**	**1179424**
В Т.Ч. НАКЛАДНЫЕ ВТОРОГО УРОВНЯ -			ТЕНГЕ				**600874**	
СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ -			ТЕНГЕ				**1181794**	
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			ТЕНГЕ				**15954219**	
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч				**3066**	
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			ТЕНГЕ				**2431802**	
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 6			ТЕНГЕ				**15954219**	
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч				**3066**	
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			ТЕНГЕ				**2431802**	

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. -0,26

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПМ1-1 - 1ШТ

145	**Е11-060801-0101 11-060801-0101 РСНБ РК 2015**	**ПЕРЕКРЫТИЯ БЕЗБАЛОЧНЫЕ ТОЛЩИНОЙ ДО 200 ММ. УСТРОЙСТВО НА ВЫСОТЕ ОТ ОПОРНОЙ ПЛОЩАДИ ДО 6 М**	**М3**	**135,3000**		**44543,76**	**6026771**	**48,5 421975**
145. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3,1)	ЧЕЛ-Ч	8,06	1090,518	764,53	833734	
145. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,3117	42,173	861,14	36317	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**6430,53**	**870051**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
145. 3	112 С (31-050501-0101)	АВТОПОГРУЗЧИКИ, 5 Т	МАШ.-Ч	0,0027	0,36531	3422,17	1250	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,0027	0,36531	852,37	311	
145. 4	404 С (31-040101-0201)	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,4796	64,89	11,67	757	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
145. 5	698 С (31-050101-0102)	КРАНЫ БАШЕННЫЕ, 8 Т	МАШ.-Ч	0,2856	38,642	3581,97	138413	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,2856	38,642	852,37	32937	
145. 6	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,0094	1,272	3173,59	4036	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,0094	1,272	1143,29	1454	
145. 7	1794 С (34-030102-0201)	ПИЛЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕПНЫЕ	МАШ.-Ч	0,046	6,224	56,27	350	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
145. 8	2509 С (33-010201-0101)	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ, ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,014	1,894	1799,25	3408	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,014	1,894	852,37	1614	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**1095,46**	**148215**	
145. 9	100615 С (21-020101-1001)	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В25 (М350) ГОСТ 7473-2010	М3	1,015	137,329	23017,22	3160943	
145.10	128064 С (21-050307-1007)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	0,116	15,695	107,10	1681	
145.11	131018 С (21-060801-0101)	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ ДО 0,1 Т	Т	0,005	0,6765	346297,07	234270	
145.12	131543 С (21-070201-0203)	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ОТ 4 М ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ, 2 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,0099	1,339	39464,60	52862	
145.13	131548 С (21-070201-0301)	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ОТ 4 М ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 40 ММ ДО 75 ММ, 3 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,0622	8,416	24435,92	205644	
145.14	131598 С (21-070203-0303)	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 3 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,0053	0,71709	26031,20	18667	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
145.15	131600 С (21-070203-0305)	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,0261	3,531	26031,20	91925	
145.16	144600 С (21-130102-0801)	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1, ГОСТ 9179-77	Т	0,00086	0,116358	17400,00	2025	
145.17	145983 С (21-130209-0401)	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ГОСТ 283-75	КГ	0,79	106,887	196,54	21008	
145.18	147049 С (21-130803-1101)	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ ГОСТ 30090-93	10 М2	0,00429	0,580437	6598,38	3830	
145.19	248391 С (21-070510-0701)	ИНВЕНТАРНЫЕ СТОЙКИ ДЕРЕВОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗДВИЖНЫЕ	ШТ.	0,028	3,788	19717,62	74698	
145.20	249132 С (21-130703-1405)	ВОДА ТЕХНИЧЕСКАЯ	М3	0,00257	0,347721	93,00	32	
145.21	275940 С (27-010101-0104)	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК, ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	0,861	116,493	702,64	81853	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**29190,22**	**3949437**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**36447,79**	**4931386**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				39566,60	5353361	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		1677,62	226983	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		4796,43	648957	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		3299,54	446427	
					СЕТКА СВАРНАЯ СП1 -4ШТ			
146	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,3912**		**22502,54**	**8803**	**48,5 2455**
146. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	6,603	754,98	4985	
146. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,066504	1143,29	76	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**5062**	
146. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,066504	3173,59	211	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,066504	1143,29	76	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
146. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,015648	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
146. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,289488	206,93	60	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**271**	
146. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,174	91,80	108	
146. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,3912	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**108**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**5365**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	7819	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	332	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	2786	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	652	
147	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1520**		**167153,55**	**25407**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**22568**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	957	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	957	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	1882	
148	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,2396**		**167837,07**	**40214**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**35720**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	1515	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	1515	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	2979	
					СЕТКА СВАРНАЯ СП2 -8ШТ			
149	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**1,7504**		**22502,54**	**39388**	**48,5 10984**
149. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	29,547	754,98	22307	
149. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,297568	1143,29	340	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**22647**	
149. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,297568	3173,59	944	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,297568	1143,29	340	
149. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,070016	23,82	2	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
149. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	1,295	206,93	268	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**1214**	
149. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	5,251	91,80	482	
149. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	1,75	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**482**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**24003**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	34987	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	1483	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	12467	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	2918	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
150	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**1,7504**		**167837,07**	**293782**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**260956**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	11065	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	11065	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	21762	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП3 -4ШТ		
151	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,6612**		**22502,54**	**14879**	**48,5 4149**
151. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	11,161	754,98	8426	
151. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,112404	1143,29	129	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**8555**	
151. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,112404	3173,59	357	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,112404	1143,29	129	
151. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,026448	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
151. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,489288	206,93	101	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**459**	
151. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,984	91,80	182	
151. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,6612	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**182**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**9067**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	13216	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	560	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	4709	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	1102	
152	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,6612**		**167837,07**	**110974**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**98574**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	4180	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	4180	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	8220	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП4 -9ШТ				
153	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**1,6578**		**22502,54**	**37305**	**48,5 10403**
153. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	27,984	754,98	21127	
153. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,281826	1143,29	322	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**21449**	
153. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,281826	3173,59	894	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,281826	1143,29	322	
153. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,066312	23,82	2	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
153. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	1,227	206,93	254	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**1150**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
153. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	4,973	91,80	457	
153. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	1,658	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**457**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**22734**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	33136	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	1405	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	11808	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	2763	
154	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**1,6578**		**167837,07**	**278240**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**247151**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	10479	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	10479	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	20610	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП5 -4ШТ		
155	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,8276**		**22502,54**	**18623**	**48,5 5193**
155. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	13,97	754,98	10547	
155. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,140692	1143,29	161	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**10708**	
155. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,140692	3173,59	446	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,140692	1143,29	161	
155. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,033104	23,82	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
155. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,612424	206,93	127	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**574**	
155. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	2,483	91,80	228	
155. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,8276	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**228**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**11349**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	16542	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	701	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	5895	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	1379	
156	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,8276**		**167837,07**	**138902**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**123382**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	5231	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	5231	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	10289	
					СЕТКА СВАРНАЯ СП6 -3ШТ			
157	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,5802**		**22502,54**	**13056**	**48,5 3641**
157. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	9,794	754,98	7394	
157. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,098634	1143,29	113	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**7507**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
157. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,098634	3173,59	313	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,098634	1143,29	113	
157. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,023208	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
157. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,429348	206,93	89	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**402**	
157. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,741	91,80	160	
157. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,5802	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**160**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**7956**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	11597	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	492	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	4133	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	967	
158	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,5802**		**167837,07**	**97379**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**86498**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	3668	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	3668	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	7213	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП7 -4ШТ		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
159	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,4480**		**22502,54**	**10081**	**48,5 2811**
159. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	7,562	754,98	5709	
159. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,07616	1143,29	87	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**5796**	
159. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,07616	3173,59	242	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,07616	1143,29	87	
159. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,01792	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
159. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,33152	206,93	69	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**311**	
159. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,344	91,80	123	
159. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,448	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**123**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**6143**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	8955	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	380	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	3191	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	747	
160	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,4480**		**167837,07**	**75191**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**66789**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	2832	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	2832	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	5570	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП8 -2ШТ				
161	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,8706**		**22502,54**	**19591**	**48,5 5463**
161. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	14,696	754,98	11095	
161. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,148002	1143,29	169	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**11264**	
161. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,148002	3173,59	470	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,148002	1143,29	169	
161. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,034824	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
161. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,644244	206,93	133	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**604**	
161. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	2,612	91,80	240	
161. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,8706	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**240**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**11939**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	17402	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	738	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	6201	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	1451	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
162	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,8706**		**167837,07**	**146119**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**129792**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	5503	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	5503	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	10824	
					СЕТКА СВАРНАЯ СП9 -2ШТ			
163	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,2866**		**22502,54**	**6449**	**48,5 1798**
163. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	4,838	754,98	3652	
163. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,048722	1143,29	56	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**3708**	
163. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,048722	3173,59	155	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,048722	1143,29	56	
163. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,011464	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
163. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,212084	206,93	44	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**199**	
163. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,8598	91,80	79	
163. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,2866	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**79**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**3930**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	5729	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	243	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	2041	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	478	
164	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1116**		**167153,55**	**18654**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**16570**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	703	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	703	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	1382	
165	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1752**		**167837,07**	**29405**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**26119**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	1107	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	1107	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	2178	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП1 -8 ШТ ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ				
166	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**1,4496**		**22502,54**	**32620**	**48,5 9096**
166. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	24,469	754,98	18474	
166. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,246432	1143,29	282	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**18756**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
166. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,246432	3173,59	782	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,246432	1143,29	282	
166. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,057984	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
166. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	1,073	206,93	222	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**1005**	
166. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	4,349	91,80	399	
166. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	1,45	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**399**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**19878**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	28975	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	1229	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	10325	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	2416	
167	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**1,4496**		**167837,07**	**243297**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**216112**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	9163	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	9163	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	18022	

СЕТКА СВАРНАЯ СП2 -17ШТ
ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
168	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**5,6729**				**48,5 35598**
168. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	95,759	754,98	72296	
168. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,964393	1143,29	1103	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**73398**	
168. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,964393	3173,59	3061	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,964393	1143,29	1103	
168. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,226916	23,82	5	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
168. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	4,198	206,93	869	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**3935**	
168. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	17,019	91,80	1562	
168. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	5,673	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**1562**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**77793**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	113391	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	4808	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	40406	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	9456	
169	**С121-050301-0306 21-050301-0306 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 16 ММ ДО 18 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**5,6729**		**165103,00**	**936613**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**831959**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	35275	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	35275	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	69379	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП3 -5ШТ ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ				
170	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,5790**		**22502,54**	**13029**	**48,5 3633**
170. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	9,774	754,98	7379	
170. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,09843	1143,29	113	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**7491**	
170. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,09843	3173,59	312	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,09843	1143,29	113	
170. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,02316	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
170. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,42846	206,93	89	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**402**	
170. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,737	91,80	159	
170. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,579	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**159**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**7940**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	11573	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	491	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	4124	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	965	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
171	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,5790**		**167837,07**	**97178**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**86319**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	3660	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	3660	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	7198	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП4 -4ШТ ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
172	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,6504**		**22502,54**	**14636**	**48,5 4081**
172. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	10,979	754,98	8289	
172. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,110568	1143,29	126	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**8415**	
172. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,110568	3173,59	351	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,110568	1143,29	126	
172. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,026016	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
172. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,481296	206,93	100	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**451**	
172. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,951	91,80	179	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
172. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,6504	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**179**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**8919**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	13000	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	551	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	4633	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	1084	
173	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,6504**		**167837,07**	**109161**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**96964**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	4111	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	4111	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	8086	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП5 -4ШТ ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
174	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,2916**		**22502,54**	**6562**	**48,5 1830**
174. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	4,922	754,98	3716	
174. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,049572	1143,29	57	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**3773**	
174. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,049572	3173,59	157	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,049572	1143,29	57	
174. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,011664	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
174. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,215784	206,93	45	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**202**	
174. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,8748	91,80	80	
174. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,2916	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**80**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**3999**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	5829	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	247	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	2077	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	486	
175	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,2916**		**167837,07**	**48941**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**43473**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	1843	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	1843	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	3625	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП6 -4ШТ ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
176	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,5268**		**22502,54**	**11854**	**48,5 3306**
176. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	8,892	754,98	6714	
176. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,089556	1143,29	102	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**6816**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
176. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,089556	3173,59	284	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,089556	1143,29	102	
176. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,021072	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
176. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,389832	206,93	81	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**365**	
176. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,58	91,80	145	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**145**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**7224**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	10530	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	446	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	3752	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	878	
177	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,5268**		**167837,07**	**88417**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**78537**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	3330	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	3330	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	6549	

СЕТКА СВАРНАЯ СП7 -3ШТ
ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
178	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,2946**		**22502,54**	**6629**	**48,5 1849**
178. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	4,973	754,98	3754	
178. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,050082	1143,29	57	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**3812**	
178. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,050082	3173,59	159	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,050082	1143,29	57	
178. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,011784	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
178. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,218004	206,93	45	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**204**	
178. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,8838	91,80	81	
178. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,2946	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**81**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**4040**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	5889	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	250	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	2098	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	491	
179	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,2946**		**167837,07**	**49445**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**43920**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	1862	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	1862	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	3663	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП8 -2ШТ ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ				
180	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,0676**		**22502,54**	**1521**	**48,5 424**
180. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	1,141	754,98	861	
180. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,011492	1143,29	13	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**875**	
180. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,011492	3173,59	36	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,011492	1143,29	13	
180. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,002704	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
180. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,050024	206,93	10	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**47**	
180. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,2028	91,80	19	
180. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,0676	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**19**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**927**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	1351	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	57	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	481	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	113	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
181	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0676**		**167837,07**	**11346**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**10078**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	427	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	427	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	840	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП9 -2ШТ ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ				
182	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,3136**		**22502,54**	**7057**	**48,5 1968**
182. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	5,294	754,98	3997	
182. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,053312	1143,29	61	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**4057**	
182. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,053312	3173,59	169	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,053312	1143,29	61	
182. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,012544	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
182. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,232064	206,93	48	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**218**	
182. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,9408	91,80	86	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
182. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,3136	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**86**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**4300**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	6268	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	266	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	2234	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	523	
183	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,3136**		**167837,07**	**52634**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**46753**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	1982	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	1982	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	3899	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП10 -1ШТ ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
184	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,2397**		**22502,54**	**5394**	**48,5 1504**
184. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	4,046	754,98	3055	
184. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,040749	1143,29	47	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**3101**	
184. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,040749	3173,59	129	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,040749	1143,29	47	
184. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,009588	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
184. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,177378	206,93	37	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**166**	
184. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,7191	91,80	66	
184. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,2397	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**66**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**3287**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	4791	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	203	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	1707	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	400	
185	**С121-050301-0306 21-050301-0306 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 16 ММ ДО 18 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,2397**		**165103,00**	**39575**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**35153**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	1490	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	1490	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	2931	
				ДЕТАЛИ НИЖНЕЕ АРМИРОВАНИЕ				
186	**С121-050301-0306 21-050301-0306 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 16 ММ ДО 18 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0805**		**165103,00**	**13291**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**11806**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	501	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	501	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	985	
187	**С121-050301-2203 21-050301-2203 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**ПРОВОЛОКА ВР1 ДИАМЕТРОМ 4 ММ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ГОСТ 6727-80**	**Т**	**0,0034**		**200987,62**	**683**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**178529,98**	**607**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		7569,67	26	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7569,67	26	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		14887,97	51	
				ДЕТАЛИ ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ				
188	**С121-050301-0305 21-050301-0305 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 14 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,7318**		**165103,00**	**120822**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**107322**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	4550	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	4550	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	8950	
189	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0736**		**167153,55**	**12303**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**10928**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	463	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	463	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	911	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
190	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,2549**		**167837,07**	**42782**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**38001**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	1611	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	1611	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	3169	
191	**С121-050301-0102 21-050301-0102 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-I ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,7808**		**175014,32**	**136651**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**155458,84**	**121382**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6591,45	5147	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6591,45	5147	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12964,02	10122	
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПМ1-2 - 1ШТ				
192	**Е11-060801-0101 11-060801-0101 РСНБ РК 2015**	**ПЕРЕКРЫТИЯ БЕЗБАЛОЧНЫЕ ТОЛЩИНОЙ ДО 200 ММ. УСТРОЙСТВО НА ВЫСОТЕ ОТ ОПОРНОЙ ПЛОЩАДИ ДО 6 М**	**М3**	**135,3000**		**44543,76**	**6026771**	**48,5 421975**
192. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3,1)	ЧЕЛ-Ч	8,06	1090,518	764,53	833734	
192. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,3117	42,173	861,14	36317	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**6430,53**	**870051**	
192. 3	112 С (31-050501-0101)	АВТОПОГРУЗЧИКИ, 5 Т	МАШ.-Ч	0,0027	0,36531	3422,17	1250	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,0027	0,36531	852,37	311	
192. 4	404 С (31-040101-0201)	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,4796	64,89	11,67	757	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
192. 5	698 С (31-050101-0102)	КРАНЫ БАШЕННЫЕ, 8 Т	МАШ.-Ч	0,2856	38,642	3581,97	138413	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,2856	38,642	852,37	32937	
192. 6	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,0094	1,272	3173,59	4036	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,0094	1,272	1143,29	1454	
192. 7	1794 С (34-030102-0201)	ПИЛЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕПНЫЕ	МАШ.-Ч	0,046	6,224	56,27	350	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
192. 8	2509 С (33-010201-0101)	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ, ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,014	1,894	1799,25	3408	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,014	1,894	852,37	1614	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**1095,46**	**148215**	
192. 9	100615 С (21-020101-1001)	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В25 (М350) ГОСТ 7473-2010	М3	1,015	137,329	23017,22	3160943	
192.10	128064 С (21-050307-1007)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	0,116	15,695	107,10	1681	
192.11	131018 С (21-060801-0101)	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ ДО 0,1 Т	Т	0,005	0,6765	346297,07	234270	
192.12	131543 С (21-070201-0203)	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ОТ 4 М ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ, 2 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,0099	1,339	39464,60	52862	
192.13	131548 С (21-070201-0301)	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ОТ 4 М ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 40 ММ ДО 75 ММ, 3 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,0622	8,416	24435,92	205644	
192.14	131598 С (21-070203-0303)	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 3 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,0053	0,71709	26031,20	18667	
192.15	131600 С (21-070203-0305)	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,0261	3,531	26031,20	91925	
192.16	144600 С (21-130102-0801)	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1, ГОСТ 9179-77	Т	0,00086	0,116358	17400,00	2025	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
192.17	145983 С (21-130209-0401)	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ГОСТ 283-75	КГ	0,79	106,887	196,54	21008	
192.18	147049 С (21-130803-1101)	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ ГОСТ 30090-93	10 М2	0,00429	0,580437	6598,38	3830	
192.19	248391 С (21-070510-0701)	ИНВЕНТАРНЫЕ СТОЙКИ ДЕРЕВОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗДВИЖНЫЕ	ШТ.	0,028	3,788	19717,62	74698	
192.20	249132 С (21-130703-1405)	ВОДА ТЕХНИЧЕСКАЯ	М3	0,00257	0,347721	93,00	32	
192.21	275940 С (27-010101-0104)	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК, ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	0,861	116,493	702,64	81853	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**29190,22**	**3949437**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**36447,79**	**4931386**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				39566,60	5353361	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		1677,62	226983	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		4796,43	648957	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		3299,54	446427	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП1 -4ШТ				
193	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,3912**		**22502,54**	**8803**	**48,5 2455**
193. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	6,603	754,98	4985	
193. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,066504	1143,29	76	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**5062**	
193. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,066504	3173,59	211	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,066504	1143,29	76	
193. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,015648	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	