1	2	3	4	5	6	7	8	9
193. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,289488	206,93	60	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**271**	
193. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,174	91,80	108	
193. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,3912	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**108**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**5365**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	7819	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	332	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	2786	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	652	
194	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1520**		**167153,55**	**25407**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**22568**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	957	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	957	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	1882	
195	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,2396**		**167837,07**	**40214**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**35720**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	1515	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	1515	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	2979	

СЕТКА СВАРНАЯ СП2 -8ШТ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
196	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**1,7504**		**22502,54**	**39388**	**48,5 10984**
196. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	29,547	754,98	22307	
196. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,297568	1143,29	340	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**22647**	
196. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,297568	3173,59	944	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,297568	1143,29	340	
196. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,070016	23,82	2	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
196. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	1,295	206,93	268	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**1214**	
196. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	5,251	91,80	482	
196. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	1,75	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**482**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**24003**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	34987	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	1483	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	12467	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	2918	
197	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**1,7504**		**167837,07**	**293782**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**260956**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	11065	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	11065	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	21762	
					СЕТКА СВАРНАЯ СП3 -4ШТ			
198	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,6612**		**22502,54**	**14879**	**48,5 4149**
198. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	11,161	754,98	8426	
198. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,112404	1143,29	129	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**8555**	
198. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,112404	3173,59	357	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,112404	1143,29	129	
198. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,026448	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
198. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,489288	206,93	101	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**459**	
198. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,984	91,80	182	
198. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,6612	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**182**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**9067**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	13216	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	560	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	4709	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	1102	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
199	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,6612**		**167837,07**	**110974**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**98574**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	4180	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	4180	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	8220	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП4 -9ШТ		
200	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**1,6578**		**22502,54**	**37305**	**48,5 10403**
200. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	27,984	754,98	21127	
200. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,281826	1143,29	322	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**21449**	
200. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,281826	3173,59	894	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,281826	1143,29	322	
200. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,066312	23,82	2	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
200. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	1,227	206,93	254	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**1150**	
200. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	4,973	91,80	457	
200. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	1,658	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**457**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**22734**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	33136	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	1405	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	11808	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	2763	
201	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**1,6578**		**167837,07**	**278240**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**247151**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	10479	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	10479	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	20610	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП5 -4ШТ		
202	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,8276**		**22502,54**	**18623**	**48,5 5193**
202. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	13,97	754,98	10547	
202. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,140692	1143,29	161	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**10708**	
202. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,140692	3173,59	446	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,140692	1143,29	161	
202. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,033104	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
202. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,612424	206,93	127	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**574**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
202. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	2,483	91,80	228	
202. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,8276	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**228**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**11349**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	16542	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	701	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	5895	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	1379	
203	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,8276**		**167837,07**	**138902**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**123382**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	5231	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	5231	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	10289	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП6 -3ШТ		
204	**Е11-060301-0601 11-060301-0601**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16**	**Т**	**0,5802**		**22502,54**	**13056**	**48,5 3641**
204. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	9,794	754,98	7394	
204. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,098634	1143,29	113	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**7507**	
204. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,098634	3173,59	313	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,098634	1143,29	113	
204. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,023208	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
204. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,429348	206,93	89	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**402**	
204. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,741	91,80	160	
204. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,5802	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**160**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**7956**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	11597	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	492	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	4133	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	967	
205	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,5802**		**167837,07**	**97379**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**86498**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	3668	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	3668	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	7213	
					СЕТКА СВАРНАЯ СП7 -4ШТ			
206	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,4480**		**22502,54**	**10081**	**48,5 2811**
206. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	7,562	754,98	5709	
206. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,07616	1143,29	87	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**5796**	
206. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,07616	3173,59	242	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,07616	1143,29	87	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
206. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,01792	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
206. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,33152	206,93	69	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**311**	
206. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,344	91,80	123	
206. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,448	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**123**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**6143**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	8955	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	380	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	3191	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	747	
207	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,4480**		**167837,07**	**75191**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**66789**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	2832	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	2832	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	5570	
					СЕТКА СВАРНАЯ СП8 -2ШТ			
208	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,8706**		**22502,54**	**19591**	**48,5 5463**
208. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	14,696	754,98	11095	
208. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,148002	1143,29	169	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**11264**	
208. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,148002	3173,59	470	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,148002	1143,29	169	
208. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,034824	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
208. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,644244	206,93	133	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**604**	
208. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	2,612	91,80	240	
208. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,8706	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**240**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**11939**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	17402	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	738	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	6201	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	1451	
209	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,8706**		**167837,07**	**146119**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**129792**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	5503	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	5503	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	10824	

СЕТКА СВАРНАЯ СП9 -2ШТ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
210	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,2866**		**22502,54**	**6449**	**48,5 1798**
210. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	4,838	754,98	3652	
210. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,048722	1143,29	56	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**3708**	
210. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,048722	3173,59	155	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,048722	1143,29	56	
210. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,011464	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
210. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,212084	206,93	44	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**199**	
210. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,8598	91,80	79	
210. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,2866	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**79**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**3930**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	5729	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	243	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	2041	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	478	
211	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1116**		**167153,55**	**18654**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**16570**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	703	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	703	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	1382	
212	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1752**		**167837,07**	**29405**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**26119**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	1107	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	1107	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	2178	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП1 -8 ШТ ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
213	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**1,4496**		**22502,54**	**32620**	**48,5 9096**
213. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	24,469	754,98	18474	
213. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,246432	1143,29	282	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**18756**	
213. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,246432	3173,59	782	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,246432	1143,29	282	
213. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,057984	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
213. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	1,073	206,93	222	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**1005**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
213. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	4,349	91,80	399	
213. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	1,45	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**399**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**19878**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	28975	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	1229	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	10325	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	2416	
214	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**1,4496**		**167837,07**	**243297**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**216112**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	9163	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	9163	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	18022	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП2 -17ШТ ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
215	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**5,6729**		**22502,54**	**127655**	**48,5 35598**
215. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	95,759	754,98	72296	
215. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,964393	1143,29	1103	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**73398**	
215. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,964393	3173,59	3061	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,964393	1143,29	1103	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
215. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,226916	23,82	5	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
215. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	4,198	206,93	869	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**3935**	
215. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	17,019	91,80	1562	
215. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	5,673	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**1562**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**77793**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	113391	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	4808	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	40406	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	9456	
216	**С121-050301-0306 21-050301-0306 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 16 ММ ДО 18 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**5,6729**		**165103,00**	**936613**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**831959**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	35275	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	35275	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	69379	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП3 -5ШТ ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
217	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,5790**		**22502,54**	**13029**	**48,5 3633**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
217. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	9,774	754,98	7379	
217. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,09843	1143,29	113	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**7491**	
217. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,09843	3173,59	312	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,09843	1143,29	113	
217. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,02316	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
217. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,42846	206,93	89	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**402**	
217. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,737	91,80	159	
217. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,579	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**159**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**7940**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	11573	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	491	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	4124	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	965	
218	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,5790**		**167837,07**	**97178**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**86319**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	3660	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	3660	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	7198	

СЕТКА СВАРНАЯ СП4 -4ШТ
ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
219	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,6504**		**22502,54**	**14636**	**48,5 4081**
219. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	10,979	754,98	8289	
219. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,110568	1143,29	126	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**8415**	
219. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,110568	3173,59	351	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,110568	1143,29	126	
219. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,026016	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
219. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,481296	206,93	100	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**451**	
219. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,951	91,80	179	
219. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,6504	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**179**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**8919**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	13000	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	551	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	4633	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	1084	
220	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,6504**		**167837,07**	**109161**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**96964**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	4111	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	4111	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	8086	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП5 -4ШТ ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
221	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,2916**		**22502,54**	**6562**	**48,5 1830**
221. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	4,922	754,98	3716	
221. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,049572	1143,29	57	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**3773**	
221. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,049572	3173,59	157	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,049572	1143,29	57	
221. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,011664	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
221. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,215784	206,93	45	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**202**	
221. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,8748	91,80	80	
221. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,2916	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**80**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**3999**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	5829	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	247	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	2077	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	486	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
222	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,2916**		**167837,07**	**48941**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**43473**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	1843	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	1843	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (НЗО=8)	%	8		12432,38	3625	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП6 -4ШТ ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
223	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,5268**		**22502,54**	**11854**	**48,5 3306**
223. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	8,892	754,98	6714	
223. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,089556	1143,29	102	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**6816**	
223. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,089556	3173,59	284	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,089556	1143,29	102	
223. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,021072	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
223. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,389832	206,93	81	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**365**	
223. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,58	91,80	145	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**145**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**7224**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	10530	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	446	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	3752	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	878	
224	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,5268**		**167837,07**	**88417**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**78537**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	3330	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	3330	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	6549	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП7 -3ШТ ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
225	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,2946**		**22502,54**	**6629**	**48,5 1849**
225. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	4,973	754,98	3754	
225. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,050082	1143,29	57	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**3812**	
225. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,050082	3173,59	159	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,050082	1143,29	57	
225. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,011784	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
225. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,218004	206,93	45	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**204**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
225. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,8838	91,80	81	
225. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,2946	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**81**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**4040**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	5889	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	250	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	2098	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	491	
226	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,2946**		**167837,07**	**49445**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**43920**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	1862	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	1862	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	3663	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП8 -2ШТ ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
227	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,0676**		**22502,54**	**1521**	**48,5 424**
227. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	1,141	754,98	861	
227. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,011492	1143,29	13	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**875**	
227. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,011492	3173,59	36	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,011492	1143,29	13	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
227. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,002704	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
227. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,050024	206,93	10	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**47**	
227. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,2028	91,80	19	
227. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,0676	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**19**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**927**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	1351	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	57	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	481	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	113	
228	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0676**		**167837,07**	**11346**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**10078**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	427	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	427	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	840	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП9 -2ШТ ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
229	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,3136**		**22502,54**	**7057**	**48,5 1968**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
229. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	5,294	754,98	3997	
229. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,053312	1143,29	61	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**4057**	
229. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,053312	3173,59	169	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,053312	1143,29	61	
229. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,012544	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
229. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,232064	206,93	48	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**218**	
229. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,9408	91,80	86	
229. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,3136	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**86**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**4300**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	6268	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	266	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	2234	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	523	
230	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,3136**		**167837,07**	**52634**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**46753**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	1982	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	1982	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	3899	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
						СЕТКА СВАРНАЯ СП10 -1ШТ ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
231	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,2397**		**22502,54**	**5394**	**48,5 1504**
231. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	4,046	754,98	3055	
231. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,040749	1143,29	47	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**3101**	
231. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,040749	3173,59	129	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,040749	1143,29	47	
231. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,009588	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
231. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,177378	206,93	37	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**166**	
231. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,7191	91,80	66	
231. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,2397	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**66**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**3287**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	4791	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	203	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	1707	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	400	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
232	**С121-050301-0306 21-050301-0306 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 16 ММ ДО 18 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,2397**		**165103,00**	**39575**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**35153**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	1490	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	1490	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	2931	
						ДЕТАЛИ НИЖНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
233	**С121-050301-0306 21-050301-0306 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 16 ММ ДО 18 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0805**		**165103,00**	**13291**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**11806**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	501	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	501	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	985	
234	**С121-050301-2203 21-050301-2203 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**ПРОВОЛОКА ВР1 ДИАМЕТРОМ 4 ММ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ГОСТ 6727-80**	**Т**	**0,0034**		**200987,62**	**683**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**178529,98**	**607**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		7569,67	26	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7569,67	26	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		14887,97	51	
						ДЕТАЛИ ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
235	**С121-050301-0305 21-050301-0305 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 14 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,7318**		**165103,00**	**120822**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**107322**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	4550	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	4550	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	8950	
236	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0736**		**167153,55**	**12303**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**10928**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	463	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	463	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	911	
237	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,2549**		**167837,07**	**42782**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**38001**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	1611	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	1611	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	3169	
238	**С121-050301-0102 21-050301-0102 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-I ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,7808**		**175014,32**	**136651**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**155458,84**	**121382**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6591,45	5147	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6591,45	5147	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12964,02	10122	
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 7			ТЕНГЕ				**16131227**	**1064322**
		В том числе:						
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	ТЕНГЕ				**16131227**	
		МАТЕРИАЛЫ -	ТЕНГЕ				**7908546**	
		ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	ТЕНГЕ				**2194483**	
		СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -	ТЕНГЕ				**5786869**	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -	ТЕНГЕ				**1793416**	
		В Т.Ч. НАКЛАДНЫЕ ПЕРВОГО УРОВНЯ -	ТЕНГЕ				**1064324**	**1064324**
		В Т.Ч. НАКЛАДНЫЕ ВТОРОГО УРОВНЯ -	ТЕНГЕ				**729092**	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ -	ТЕНГЕ				**1433971**	
		ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -	ТЕНГЕ				**19358615**	
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч				**2864**	
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	ТЕНГЕ				**2194483**	
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 7	ТЕНГЕ				**19358615**	
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч				**2864**	
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	ТЕНГЕ				**2194483**	

РАЗДЕЛ 8. ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. ОТ +2,56 ДО +24,96

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПМ 2-1 - 9ШТ

239	**Е11-060801-0101 11-060801-0101 РСНБ РК 2015**	**ПЕРЕКРЫТИЯ БЕЗБАЛОЧНЫЕ ТОЛЩИНОЙ ДО 200 ММ. УСТРОЙСТВО НА ВЫСОТЕ ОТ ОПОРНОЙ ПЛОЩАДИ ДО 6 М**	**М3**	**49,9500**		**44543,76**	**2224961**	**48,5 155784**
239. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3,1)	ЧЕЛ-Ч	8,06	402,597	764,53	307797	
239. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,3117	15,569	861,14	13407	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**6430,53**	**321205**	
239. 3	112 С (31-050501-0101)	АВТОПОГРУЗЧИКИ, 5 Т	МАШ.-Ч	0,0027	0,134865	3422,17	462	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,0027	0,134865	852,37	115	
239. 4	404 С (31-040101-0201)	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,4796	23,956	11,67	280	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
239. 5	698 С (31-050101-0102)	КРАНЫ БАШЕННЫЕ, 8 Т	МАШ.-Ч	0,2856	14,266	3581,97	51099	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,2856	14,266	852,37	12160	
239. 6	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,0094	0,46953	3173,59	1490	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,0094	0,46953	1143,29	537	
239. 7	1794 С (34-030102-0201)	ПИЛЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕПНЫЕ	МАШ.-Ч	0,046	2,298	56,27	129	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
239. 8	2509 С (33-010201-0101)	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ, ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,014	0,6993	1799,25	1258	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,014	0,6993	852,37	596	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**1095,46**	**54718**	
239. 9	100615 С (21-020101-1001)	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В25 (М350) ГОСТ 7473-2010	М3	1,015	50,699	23017,22	1166956	
239.10	128064 С (21-050307-1007)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	0,116	5,794	107,10	621	
239.11	131018 С (21-060801-0101)	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ ДО 0,1 Т	Т	0,005	0,24975	346297,07	86488	
239.12	131543 С (21-070201-0203)	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ОТ 4 М ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ, 2 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,0099	0,494505	39464,60	19515	
239.13	131548 С (21-070201-0301)	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ОТ 4 М ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 40 ММ ДО 75 ММ, 3 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,0622	3,107	24435,92	75920	
239.14	131598 С (21-070203-0303)	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 3 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,0053	0,264735	26031,20	6891	
239.15	131600 С (21-070203-0305)	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,0261	1,304	26031,20	33937	
239.16	144600 С (21-130102-0801)	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1, ГОСТ 9179-77	Т	0,00086	0,042957	17400,00	747	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
239.17	145983 С (21-130209-0401)	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ГОСТ 283-75	КГ	0,79	39,461	196,54	7756	
239.18	147049 С (21-130803-1101)	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ ГОСТ 30090-93	10 М2	0,00429	0,214286	6598,38	1414	
239.19	248391 С (21-070510-0701)	ИНВЕНТАРНЫЕ СТОЙКИ ДЕРЕВОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗДВИЖНЫЕ	ШТ.	0,028	1,399	19717,62	27577	
239.20	249132 С (21-130703-1405)	ВОДА ТЕХНИЧЕСКАЯ	М3	0,00257	0,128372	93,00	12	
239.21	275940 С (27-010101-0104)	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК, ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	0,861	43,007	702,64	30218	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**29190,22**	**1458052**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**36447,79**	**1820567**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				39566,60	1976352	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		1677,62	83797	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		4796,43	239582	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		3299,54	164812	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП1 -4ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
240	**Е11-060301-0601 11-060301-0601**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16**	**Т**	**0,7746**		**22502,54**	**17430**	**48,5 4861**
240. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	13,075	754,98	9872	
240. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,131682	1143,29	151	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**10022**	
240. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,131682	3173,59	418	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,131682	1143,29	151	
240. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,030984	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
240. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,573204	206,93	119	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**537**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
240. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	2,324	91,80	213	
240. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,7746	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**213**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**10622**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	15483	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	656	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	5517	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	1291	
241	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,3009**		**167153,55**	**50297**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**44677**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	1894	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	1894	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	3726	
242	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,4744**		**167837,07**	**79622**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**70725**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	2999	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	2999	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	5898	

СЕТКА СВАРНАЯ СП2 -8ШТ Х 9
НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
243	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**3,4658**		**22502,54**	**77989**	**48,5 21748**
243. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	58,503	754,98	44168	
243. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,589186	1143,29	674	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**44842**	
243. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,589186	3173,59	1870	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,589186	1143,29	674	
243. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,138632	23,82	3	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
243. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	2,565	206,93	531	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**2404**	
243. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	10,397	91,80	954	
243. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	3,466	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**954**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**47527**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	69275	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	2937	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	24686	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	5777	
244	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**3,4658**		**167837,07**	**581690**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**516694**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	21908	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	21908	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	43088	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП3 -4ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
245	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**1,3092**		**22502,54**	**29460**	**48,5 8215**
245. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	22,099	754,98	16685	
245. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,222564	1143,29	254	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**16939**	
245. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,222564	3173,59	706	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,222564	1143,29	254	
245. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,052368	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
245. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,968808	206,93	200	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**908**	
245. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	3,928	91,80	361	
245. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	1,309	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**361**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**17953**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	26169	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	1110	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	9325	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	2182	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
246	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**1,3092**		**167837,07**	**219732**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**195180**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	8276	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	8276	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	16276	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП4 -7ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
247	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**2,5530**		**22502,54**	**57449**	**48,5 16020**
247. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	43,095	754,98	32536	
247. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,43401	1143,29	496	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**33032**	
247. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,43401	3173,59	1377	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,43401	1143,29	496	
247. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,10212	23,82	2	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
247. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	1,889	206,93	391	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**1771**	
247. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	7,659	91,80	703	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
247. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	2,553	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**703**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**35009**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	51030	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	2164	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	18184	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	4255	
248	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**2,5530**		**167837,07**	**428488**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**380610**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	16138	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	16138	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	31740	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП5 -4ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
249	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**1,6386**		**22502,54**	**36873**	**48,5 10282**
249. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	27,66	754,98	20882	
249. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,278562	1143,29	318	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**21201**	
249. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,278562	3173,59	884	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,278562	1143,29	318	
249. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,065544	23,82	2	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
249. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	1,213	206,93	251	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**1137**	
249. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	4,916	91,80	451	
249. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	1,639	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**451**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**22470**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	32753	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	1389	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	11671	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	2731	
250	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**1,6386**		**167837,07**	**275018**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**244288**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	10358	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	10358	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	20372	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП6 -3ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
251	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**1,1488**		**22502,54**	**25851**	**48,5 7209**
251. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	19,392	754,98	14640	
251. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,195296	1143,29	223	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**14864**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
251. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,195296	3173,59	620	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,195296	1143,29	223	
251. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,045952	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
251. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,850112	206,93	176	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**797**	
251. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	3,446	91,80	316	
251. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	1,149	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**316**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**15754**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	22962	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	974	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	8182	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	1915	
252	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**1,1488**		**167837,07**	**192811**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**171267**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	7262	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	7262	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	14282	

СЕТКА СВАРНАЯ СП10 -6ШТ Х 9
НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
253	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,3576**		**22502,54**	**8047**	**48,5 2244**
253. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	6,036	754,98	4557	
253. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,060792	1143,29	70	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**4627**	
253. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,060792	3173,59	193	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,060792	1143,29	70	
253. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,014304	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
253. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,264624	206,93	55	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**248**	
253. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,073	91,80	98	
253. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,3576	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**98**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**4904**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	7148	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	303	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	2547	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	596	
254	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,3576**		**167153,55**	**59774**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**53095**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	2251	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	2251	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	4428	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП11 -4ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
255	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,2882**		**22502,54**	**6485**	**48,5 1808**
255. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	4,865	754,98	3673	
255. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,048994	1143,29	56	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**3729**	
255. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,048994	3173,59	155	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,048994	1143,29	56	
255. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,011528	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
255. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,213268	206,93	44	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**200**	
255. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,8646	91,80	79	
255. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,2882	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**79**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**3952**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	5761	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	244	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	2053	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	480	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
256	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1750**		**167837,07**	**29371**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**26090**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	1106	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	1106	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	2176	
257	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1133**		**167153,55**	**18938**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**16822**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	713	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	713	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	1403	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП12 -4ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
258	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,4253**		**22502,54**	**9570**	**48,5 2669**
258. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	7,179	754,98	5420	
258. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,072301	1143,29	83	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**5503**	
258. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,072301	3173,59	229	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,072301	1143,29	83	
258. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,017012	23,82	0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
258. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,314722	206,93	65	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**295**	
258. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,276	91,80	117	
258. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,4253	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**117**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**5832**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	8501	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	360	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	3029	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	709	
259	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,2606**		**167837,07**	**43738**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**38851**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	1647	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	1647	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	3240	
260	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1647**		**167153,55**	**27530**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**24454**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	1037	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	1037	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	2039	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				СЕТКА СВАРНАЯ СП13 -2ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ				
261	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,3322**		**22502,54**	**7475**	**48,5 2085**
261. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	5,608	754,98	4234	
261. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,056474	1143,29	65	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**4298**	
261. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,056474	3173,59	179	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,056474	1143,29	65	
261. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,013288	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
261. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,245828	206,93	51	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**230**	
261. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,9966	91,80	91	
261. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,3322	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**91**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**4555**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	6640	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	282	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	2366	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	554	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
262	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,2305**		**167068,11**	**38509**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**34206**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	1450	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	1450	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	2853	
263	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1014**		**167153,55**	**16949**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**15056**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	638	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	638	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	1256	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП14 -2ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
264	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,1255**		**22502,54**	**2824**	**48,5 788**
264. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	2,118	754,98	1599	
264. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,021335	1143,29	24	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**1624**	
264. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,021335	3173,59	68	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,021335	1143,29	24	
264. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,00502	23,82	0	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
264. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,09287	206,93	19	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**87**	
264. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,3765	91,80	35	
264. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,1255	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**35**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**1721**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	2509	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	106	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	894	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	209	
265	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1255**		**167153,55**	**20978**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**18634**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	790	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	790	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	1554	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП15 -2ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
266	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,2970**		**22502,54**	**6683**	**48,5 1864**
266. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	5,013	754,98	3785	
266. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,05049	1143,29	58	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**3843**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
266. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,05049	3173,59	160	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,05049	1143,29	58	
266. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,01188	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
266. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,21978	206,93	45	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**206**	
266. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,891	91,80	82	
266. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,297	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**82**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**4073**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	5936	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	252	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	2115	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	495	
267	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1814**		**167837,07**	**30446**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**27044**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	1147	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	1147	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	2255	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
268	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1156**		**167153,55**	**19323**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**17164**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	728	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	728	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	1431	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП16 -2ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
269	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,4510**		**22502,54**	**10149**	**48,5 2830**
269. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	7,613	754,98	5748	
269. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,07667	1143,29	88	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**5835**	
269. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,07667	3173,59	243	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,07667	1143,29	88	
269. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,01804	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
269. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,33374	206,93	69	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**313**	
269. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,353	91,80	124	