1	2	3	4	5	6	7	8	9
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	18056	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	18056	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	35512	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП4 -7ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
199	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**5,5702**		**22502,54**	**125344**	**48,5 34954**
199. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	94,025	754,98	70987	
199. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,946934	1143,29	1083	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**72070**	
199. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,946934	3173,59	3005	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,946934	1143,29	1083	
199. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,222808	23,82	5	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
199. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	4,122	206,93	853	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**3863**	
199. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	16,711	91,80	1534	
199. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	5,57	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**1534**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**76384**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	111338	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	4721	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	39674	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	9285	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
200	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**5,5702**		**167837,07**	**934886**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**830425**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	35210	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	35210	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (НЗО=8)	%	8		12432,38	69251	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП5 -4ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
201	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**3,5752**		**22502,54**	**80451**	**48,5 22435**
201. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	60,349	754,98	45563	
201. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,607784	1143,29	695	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**46257**	
201. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,607784	3173,59	1929	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,607784	1143,29	695	
201. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,143008	23,82	3	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
201. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	2,646	206,93	547	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**2480**	
201. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	10,726	91,80	985	
201. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	3,575	--	--	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**985**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**49027**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	71462	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	3030	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	25465	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	5959	
202	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**3,5752**		**167837,07**	**600051**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**533004**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	22599	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	22599	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	44448	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП6 -3ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
203	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**2,5064**		**22502,54**	**56400**	**48,5 15728**
203. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	42,308	754,98	31942	
203. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,426088	1143,29	487	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**32429**	
203. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,426088	3173,59	1352	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,426088	1143,29	487	
203. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,100256	23,82	2	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
203. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	1,855	206,93	384	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**1738**	
203. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	7,519	91,80	690	
203. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	2,506	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**690**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**34370**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	50098	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	2124	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	17852	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	4178	
204	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**2,5064**		**167837,07**	**420667**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**373663**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	15843	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	15843	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	31161	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП10 -6ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
205	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,7802**		**22502,54**	**17556**	**48,5 4896**
205. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	13,17	754,98	9943	
205. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,132634	1143,29	152	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**10095**	
205. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,132634	3173,59	421	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,132634	1143,29	152	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
205. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,031208	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
205. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,577348	206,93	119	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**541**	
205. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	2,341	91,80	215	
205. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,7802	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**215**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**10699**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	15595	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	661	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	5557	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	1300	
206	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,7802**		**167153,55**	**130413**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**115841**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	4912	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	4912	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	9660	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП11 -4ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
207	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,6290**		**22502,54**	**14154**	**48,5 3947**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
207. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	10,618	754,98	8016	
207. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,10693	1143,29	122	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**8138**	
207. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,10693	3173,59	339	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,10693	1143,29	122	
207. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,02516	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
207. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,46546	206,93	96	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**436**	
207. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,887	91,80	173	
207. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,629	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**173**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**8626**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	12573	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	533	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	4480	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	1048	
208	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,3818**		**167837,07**	**64080**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**56920**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	2413	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	2413	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	4747	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
209	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,2472**		**167153,55**	**41320**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**36703**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	1556	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	1556	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (НЗО=8)	%	8		12381,74	3061	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП12 -4ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ				
210	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,9280**		**22502,54**	**20882**	**48,5 5823**
210. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	15,665	754,98	11826	
210. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,15776	1143,29	180	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**12007**	
210. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,15776	3173,59	501	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,15776	1143,29	180	
210. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,03712	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
210. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,68672	206,93	142	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**644**	
210. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	2,784	91,80	256	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
210. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,928	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**256**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**12726**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	18549	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	786	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	6610	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	1547	
211	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,5686**		**167837,07**	**95432**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**84769**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	3594	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	3594	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	7069	
212	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,3594**		**167153,55**	**60075**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**53362**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	2263	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	2263	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	4450	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП13 -2ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
213	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,7248**		**22502,54**	**16310**	**48,5 4548**
213. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	12,235	754,98	9237	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
213. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,123216	1143,29	141	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**9378**	
213. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,123216	3173,59	391	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,123216	1143,29	141	
213. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,028992	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
213. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,536352	206,93	111	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**503**	
213. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	2,174	91,80	200	
213. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,7248	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**200**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**9939**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	14487	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	614	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	5162	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	1208	
214	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,5028**		**167068,11**	**84002**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**74616**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	3164	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	3164	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	6222	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
215	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,2212**		**167153,55**	**36974**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**32843**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	1393	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	1393	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	2739	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП14 -2ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
216	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,2738**		**22502,54**	**6161**	**48,5 1718**
216. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	4,622	754,98	3489	
216. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,046546	1143,29	53	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**3543**	
216. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,046546	3173,59	148	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,046546	1143,29	53	
216. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,010952	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
216. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,202612	206,93	42	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**190**	
216. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,8214	91,80	75	
216. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,2738	--	--	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**75**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**3755**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	5473	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	232	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	1950	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	456	
217	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,2738**		**167153,55**	**45767**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**40653**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	1724	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	1724	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	3390	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП15 -2ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
218	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,6400**		**22502,54**	**14402**	**48,5 4016**
218. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	10,803	754,98	8156	
218. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,1088	1143,29	124	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**8281**	
218. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,1088	3173,59	345	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,1088	1143,29	124	
218. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,0256	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
218. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,4736	206,93	98	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**444**	
218. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,92	91,80	176	
218. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,64	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**176**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**8776**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	12792	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	542	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	4558	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	1067	
219	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,3958**		**167837,07**	**66430**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**59007**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	2502	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	2502	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	4921	
220	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,2522**		**167153,55**	**42156**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**37446**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	1588	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	1588	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	3123	

СЕТКА СВАРНАЯ СП16 -2ШТ Х 9
НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
221	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,9840**		**22502,54**	**22143**	**48,5 6175**
221. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	16,61	754,98	12540	
221. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,16728	1143,29	191	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**12731**	
221. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,16728	3173,59	531	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,16728	1143,29	191	
221. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,03936	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
221. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,72816	206,93	151	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**682**	
221. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	2,952	91,80	271	
221. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,984	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**271**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**13494**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	19668	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	834	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	7009	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	1640	
222	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,5676**		**167068,11**	**94828**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**84232**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	3571	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	3571	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	7024	
223	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,4164**		**167153,55**	**69603**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**61826**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	2621	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	2621	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	5156	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП17 -2ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
224	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,4414**		**22502,54**	**9933**	**48,5 2770**
224. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	7,451	754,98	5625	
224. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,075038	1143,29	86	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**5711**	
224. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,075038	3173,59	238	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,075038	1143,29	86	
224. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,017656	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
224. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,326636	206,93	68	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**306**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
224. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,324	91,80	122	
224. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,4414	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**122**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**6053**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	8823	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	374	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	3144	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	736	
225	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,2704**		**167837,07**	**45383**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**40312**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	1709	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	1709	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	3362	
226	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1710**		**167153,55**	**28583**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**25389**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	1077	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	1077	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	2117	

СЕТКА СВАРНАЯ СП18 -2ШТ Х 9
НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
227	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,4812**		**22502,54**	**10828**	**48,5 3020**
227. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	8,123	754,98	6132	
227. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,081804	1143,29	94	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**6226**	
227. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,081804	3173,59	260	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,081804	1143,29	94	
227. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,019248	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
227. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,356088	206,93	74	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**334**	
227. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,444	91,80	133	
227. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,4812	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**133**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**6599**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	9618	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	408	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	3427	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	802	
228	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,4812**		**167837,07**	**80763**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**71739**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	3042	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	3042	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	5982	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП11 -8ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
229	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**9,0098**		**22502,54**	**202743**	**48,5 56538**
229. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	152,085	754,98	114821	
229. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	1,532	1143,29	1751	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**116573**	
229. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	1,532	3173,59	4861	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	1,532	1143,29	1752	
229. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,360392	23,82	9	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
229. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	6,667	206,93	1380	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**6249**	
229. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	27,029	91,80	2481	
229. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	9,01	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**2481**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**123552**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	180090	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	7636	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	64174	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	15018	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
230	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**9,0098**		**167068,11**	**1505250**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**1337059**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	56691	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	56691	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	111500	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП2 -17ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
231	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**24,5070**		**22502,54**	**551470**	**48,5 153785**
231. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	413,678	754,98	312319	
231. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	4,166	1143,29	4763	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**317082**	
231. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	4,166	3173,59	13222	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	4,166	1143,29	4763	
231. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,98028	23,82	23	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
231. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	18,135	206,93	3753	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**16998**	
231. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	73,521	91,80	6749	
231. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	24,507	--	--	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**6749**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**336066**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	489851	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	20770	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	174554	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	40850	
232	**С121-050301-0306 21-050301-0306 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 16 ММ ДО 18 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**24,5070**		**165103,00**	**4046179**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**3594074**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	152389	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	152389	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	299717	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП13 -5ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
233	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**3,5986**		**22502,54**	**80978**	**48,5 22582**
233. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	60,744	754,98	45861	
233. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,611762	1143,29	699	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**46560**	
233. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,611762	3173,59	1941	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,611762	1143,29	699	
233. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,143944	23,82	3	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
233. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	2,663	206,93	551	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**2496**	
233. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	10,796	91,80	991	
233. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	3,599	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**991**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**49348**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	71929	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	3050	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	25632	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	5998	
234	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**3,5986**		**167068,11**	**601211**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**534034**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	22643	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	22643	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	44534	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП14 -4ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
235	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**4,0436**		**22502,54**	**90991**	**48,5 25374**
235. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	68,256	754,98	51532	
235. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,687412	1143,29	786	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**52318**	
235. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,687412	3173,59	2182	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,687412	1143,29	786	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
235. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,161744	23,82	4	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
235. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	2,992	206,93	619	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**2805**	
235. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	12,131	91,80	1114	
235. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	4,044	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**1114**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**55450**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	80824	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	3427	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	28801	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	6740	
236	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**4,0436**		**167068,11**	**675557**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**600072**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	25443	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	25443	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	50041	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП15 -4ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
237	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**1,8126**		**22502,54**	**40788**	**48,5 11374**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
237. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	30,597	754,98	23100	
237. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,308142	1143,29	352	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**23452**	
237. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,308142	3173,59	978	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,308142	1143,29	352	
237. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,072504	23,82	2	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
237. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	1,341	206,93	278	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**1257**	
237. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	5,438	91,80	499	
237. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	1,813	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**499**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**24856**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	36231	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	1536	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	12910	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	3021	
238	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**1,8126**		**167068,11**	**302828**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**268991**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	11405	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	11405	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	22432	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
						СЕТКА СВАРНАЯ СП16 -4ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
239	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**3,2746**		**22502,54**	**73687**	**48,5 20549**
239. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	55,275	754,98	41732	
239. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,556682	1143,29	636	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**42368**	
239. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,556682	3173,59	1767	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,556682	1143,29	636	
239. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,130984	23,82	3	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
239. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	2,423	206,93	501	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**2271**	
239. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	9,824	91,80	902	
239. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	3,275	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**902**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**44905**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	65453	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	2775	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	23324	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	5458	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
240	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**3,2746**		**167068,11**	**547081**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**485952**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	20604	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	20604	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	40525	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП17 -1ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
241	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,6104**		**22502,54**	**13736**	**48,5 3830**
241. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	10,304	754,98	7779	
241. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,103768	1143,29	119	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**7898**	
241. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,103768	3173,59	329	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,103768	1143,29	119	
241. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,024416	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
241. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,451696	206,93	93	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**423**	
241. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,831	91,80	168	
241. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,6104	--	--	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**168**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**8370**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	12201	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	517	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	4348	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	1017	
242	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,6104**		**167068,11**	**101978**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**90584**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	3841	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	3841	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	7554	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП18 -2ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
243	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,4208**		**22502,54**	**9469**	**48,5 2641**
243. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	7,103	754,98	5363	
243. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,071536	1143,29	82	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**5444**	
243. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,071536	3173,59	227	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,071536	1143,29	82	
243. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,016832	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
243. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,311392	206,93	64	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**292**	
243. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,262	91,80	116	
243. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,4208	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**116**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**5770**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	8411	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	357	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	2997	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	701	
244	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,4208**		**167068,11**	**70302**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**62447**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	2648	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	2648	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	5208	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП19 -2ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
245	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**1,9500**		**22502,54**	**43880**	**48,5 12237**
245. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	32,916	754,98	24851	
245. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,3315	1143,29	379	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**25230**	
245. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,3315	3173,59	1052	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,3315	1143,29	379	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
245. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,078	23,82	2	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
245. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	1,443	206,93	299	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**1353**	
245. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	5,85	91,80	537	
245. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	1,95	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**537**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**26740**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	38977	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	1653	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	13889	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	3250	
246	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**1,9500**		**167068,11**	**325783**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**289381**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	12270	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	12270	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	24132	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП10 -1ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
247	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**1,0356**		**22502,54**	**23304**	**48,5 6499**

1	2	3	4	5	6	7	8	9
247. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	17,481	754,98	13198	
247. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,176052	1143,29	201	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**13399**	
247. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,176052	3173,59	559	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,176052	1143,29	201	
247. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,041424	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
247. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,766344	206,93	159	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**718**	
247. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	3,107	91,80	285	
247. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	1,036	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**285**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**14201**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	20700	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	878	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	7376	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	1726	
248	**С121-050301-0306 21-050301-0306 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 16 ММ ДО 18 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**1,0356**		**165103,00**	**170981**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**151876**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	6440	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	6440	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	12665	

ДЕТАЛИ
НИЖНЕЕ АРМИРОВАНИЕ Х 9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
249	**С121-050301-0306 21-050301-0306 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 16 ММ ДО 18 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,3476**		**165103,00**	**57390**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**50977**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	2161	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	2161	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	4251	
250	**С121-050301-2203 21-050301-2203 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**ПРОВОЛОКА ВР1 ДИАМЕТРОМ 4 ММ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ГОСТ 6727-80**	**Т**	**0,0146**		**200987,62**	**2934**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**178529,98**	**2607**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		7569,67	111	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7569,67	111	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		14887,97	217	
				ДЕТАЛИ ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ Х 9				
251	**С121-050301-0305 21-050301-0305 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 14 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**2,3836**		**165103,00**	**393540**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**349567**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	14822	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	14822	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	29151	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
252	**С121-050301-0306 21-050301-0306 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 16 ММ ДО 18 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**7,5082**		**165103,00**	**1239626**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**1101115**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	46687	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	46687	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	91824	
253	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,7180**		**167837,07**	**120507**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**107042**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	4539	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	4539	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	8926	
254	**С121-050301-0102 21-050301-0102 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-I ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**3,3732**		**175014,32**	**590358**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**155458,84**	**524394**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6591,45	22234	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6591,45	22234	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12964,02	43730	
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПМ 2-2 - 9ШТ				
255	**Е11-060801-0101 11-060801-0101 РСНБ РК 2015**	**ПЕРЕКРЫТИЯ БЕЗБАЛОЧНЫЕ ТОЛЩИНОЙ ДО 200 ММ. УСТРОЙСТВО НА ВЫСОТЕ ОТ ОПОРНОЙ ПЛОЩАДИ ДО 6 М**	**М3**	**285,3000**		**44543,76**	**12708335**	**48,5 889796**
255. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3,1)	ЧЕЛ-Ч	8,06	2299,518	764,53	1758050	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
255. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,3117	88,928	861,14	76580	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**6430,53**	**1834630**	
255. 3	112 С (31-050501-0101)	АВТОПОГРУЗЧИКИ, 5 Т	МАШ.-Ч	0,0027	0,77031	3422,17	2636	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,0027	0,77031	852,37	657	
255. 4	404 С (31-040101-0201)	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,4796	136,83	11,67	1597	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
255. 5	698 С (31-050101-0102)	КРАНЫ БАШЕННЫЕ, 8 Т	МАШ.-Ч	0,2856	81,482	3581,97	291865	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,2856	81,482	852,37	69453	
255. 6	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,0094	2,682	3173,59	8511	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,0094	2,682	1143,29	3066	
255. 7	1794 С (34-030102-0201)	ПИЛЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕПНЫЕ	МАШ.-Ч	0,046	13,124	56,27	738	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
255. 8	2509 С (33-010201-0101)	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ, ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,014	3,994	1799,25	7187	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,014	3,994	852,37	3404	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**1095,46**	**312534**	
255. 9	100615 С (21-020101-1001)	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В25 (М350) ГОСТ 7473-2010	М3	1,015	289,579	23017,22	6665315	
255.10	128064 С (21-050307-1007)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	0,116	33,095	107,10	3544	
255.11	131018 С (21-060801-0101)	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ ДО 0,1 Т	Т	0,005	1,427	346297,07	493993	
255.12	131543 С (21-070201-0203)	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ОТ 4 М ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ, 2 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,0099	2,824	39464,60	111467	
255.13	131548 С (21-070201-0301)	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ОТ 4 М ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 40 ММ ДО 75 ММ, 3 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,0622	17,746	24435,92	433632	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
255.14	131598 С (21-070203-0303)	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 3 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,0053	1,512	26031,20	39362	
255.15	131600 С (21-070203-0305)	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,0261	7,446	26031,20	193837	
255.16	144600 С (21-130102-0801)	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1, ГОСТ 9179-77	Т	0,00086	0,245358	17400,00	4269	
255.17	145983 С (21-130209-0401)	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ГОСТ 283-75	КГ	0,79	225,387	196,54	44298	
255.18	147049 С (21-130803-1101)	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ ГОСТ 30090-93	10 М2	0,00429	1,224	6598,38	8076	
255.19	248391 С (21-070510-0701)	ИНВЕНТАРНЫЕ СТОЙКИ ДЕРЕВОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗДВИЖНЫЕ	ШТ.	0,028	7,988	19717,62	157512	
255.20	249132 С (21-130703-1405)	ВОДА ТЕХНИЧЕСКАЯ	М3	0,00257	0,733221	93,00	68	
255.21	275940 С (27-010101-0104)	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК, ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	0,861	245,643	702,64	172599	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**29190,22**	**8327971**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**36447,79**	**10398555**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				39566,60	11288351	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		1677,62	478626	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		4796,43	1368422	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		3299,54	941358	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП1 -4ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
256	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**1,6898**		**22502,54**	**38025**	**48,5 10604**
256. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	28,524	754,98	21535	
256. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,287266	1143,29	328	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**21863**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
256. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,287266	3173,59	912	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,287266	1143,29	328	
256. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,067592	23,82	2	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
256. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	1,25	206,93	259	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**1172**	
256. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	5,069	91,80	465	
256. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	1,69	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**465**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**23172**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	33776	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	1432	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	12036	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	2817	
257	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,6566**		**167153,55**	**109753**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**97490**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	4134	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	4134	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	8130	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
258	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**1,0350**		**167837,07**	**173711**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**154301**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	6542	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	6542	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	12868	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП2 -8ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ				
259	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**7,5618**		**22502,54**	**170160**	**48,5 47451**
259. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	127,643	754,98	96368	
259. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	1,286	1143,29	1470	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**97838**	
259. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	1,286	3173,59	4080	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	1,286	1143,29	1470	
259. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,302472	23,82	7	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
259. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	5,596	206,93	1158	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**5245**	
259. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	22,685	91,80	2083	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
259. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	7,562	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**2083**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**103695**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	151147	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	6409	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	53860	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	12604	
260	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**7,5618**		**167837,07**	**1269150**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**1127340**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	47799	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	47799	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	94011	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП3 -4ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
261	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**2,8564**		**22502,54**	**64276**	**48,5 17924**
261. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	48,216	754,98	36402	
261. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,485588	1143,29	555	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**36957**	
261. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,485588	3173,59	1541	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,485588	1143,29	555	
261. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,114256	23,82	3	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
261. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	2,114	206,93	437	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**1981**	
261. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	8,569	91,80	787	
261. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	2,856	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**787**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**39170**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	57094	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	2421	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	20345	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	4761	
262	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**2,8564**		**167837,07**	**479410**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**425842**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	18056	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	18056	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	35512	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП4 -7ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
263	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**5,5702**		**22502,54**	**125344**	**48,5 34954**
263. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	94,025	754,98	70987	
263. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,946934	1143,29	1083	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**72070**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
263. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,946934	3173,59	3005	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,946934	1143,29	1083	
263. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,222808	23,82	5	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
263. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	4,122	206,93	853	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**3863**	
263. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	16,711	91,80	1534	
263. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	5,57	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**1534**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**76384**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	111338	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	4721	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	39674	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	9285	
264	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**5,5702**		**167837,07**	**934886**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**830425**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	35210	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	35210	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	69251	

СЕТКА СВАРНАЯ СП5 -4ШТ Х 9
НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
265	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**3,5752**		**22502,54**	**80451**	**48,5 22435**
265. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	60,349	754,98	45563	
265. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,607784	1143,29	695	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**46257**	
265. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,607784	3173,59	1929	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,607784	1143,29	695	
265. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,143008	23,82	3	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
265. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	2,646	206,93	547	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**2480**	
265. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	10,726	91,80	985	
265. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	3,575	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**985**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**49027**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	71462	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	3030	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	25465	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	5959	
266	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**3,5752**		**167837,07**	**600051**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**533004**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	22599	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	22599	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	44448	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП6 -3ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
267	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**2,5064**		**22502,54**	**56400**	**48,5 15728**
267. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	42,308	754,98	31942	
267. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,426088	1143,29	487	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**32429**	
267. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,426088	3173,59	1352	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,426088	1143,29	487	
267. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,100256	23,82	2	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
267. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	1,855	206,93	384	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**1738**	
267. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	7,519	91,80	690	
267. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	2,506	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**690**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**34370**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	50098	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	2124	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	17852	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	4178	