1	2	3	4	5	6	7	8	9
115. 8	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,011	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**3**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13300,49**	**146**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19237,02	212	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		815,65	9	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6752,18	74	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1604,21	18	
116	**С121-050301-0307 21-050301-0307 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ММ ДО 22 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0051**		**165103,00**	**842**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**748**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	32	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	32	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	62	
117	**С121-050301-0305 21-050301-0305 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 14 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0047**		**165103,00**	**776**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**689**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	29	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	29	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	57	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
118	**С121-050301-0102 21-050301-0102 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-I ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0028**		**175014,32**	**490**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**155458,84**	**435**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6591,45	18	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6591,45	18	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12964,02	36	
						РИГЕЛЬ МОНОЛИТНЫЙ РМ-16 - 4 ШТ		
119	**Е11-060701-0401 11-060701-0401 РСНБ РК 2015**	**РИГЕЛИ ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ В МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ОПАЛУБКЕ. УСТРОЙСТВО**	**М3**	**0,3400**		**47884,40**	**16281**	**48,5 1756**
119. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3,3)	ЧЕЛ-Ч	12,53	4,26	784,26	3341	
119. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,9573	0,325482	858,96	280	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**10649,06**	**3621**	
119. 3	403 С (31-040101-0101)	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,7402	0,251668	36,72	9	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
119. 4	698 С (31-050101-0102)	КРАНЫ БАШЕННЫЕ, 8 Т	МАШ.-Ч	0,903	0,30702	3581,97	1100	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,903	0,30702	852,37	262	
119. 5	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,0217	0,007378	3173,59	23	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,0217	0,007378	1143,29	8	
119. 6	2509 С (33-010201-0101)	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ, ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0326	0,011084	1799,25	20	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,0326	0,011084	852,37	9	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**3389,22**	**1152**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
119. 7	100615 М (21-020101-1001)	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В25 (М350) ГОСТ 7473-2010	М3	1,015	0,3451	23017,22	7943	
119. 8	128064 С (21-050307-1007)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	0,3	0,102	107,10	11	
119. 9	131588 С (21-070203-0204)	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 32 ММ ДО 40 ММ, 2 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,02	0,0068	32588,78	222	
119.10	145983 С (21-130209-0401)	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ГОСТ 283-75	КГ	0,2	0,068	196,54	13	
119.11	146672 С (21-130702-0101)	МАСЛО АНТРАЦЕНОВОЕ ГОСТ 11126-88	Т	0,00158	0,000537	42708,42	23	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**24153,17**	**8212**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**37369,17**	**12706**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				42533,97	14462	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		1803,44	613	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6968,24	2369	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		3546,99	1206	
КАРКАСЫ								
120	**С121-050301-0307 21-050301-0307 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ММ ДО 22 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0046**		**165103,00**	**759**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**675**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	29	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	29	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	56	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
121	**С121-050301-0305 21-050301-0305 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 14 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0043**		**165103,00**	**710**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**631**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	27	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	27	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	53	
122	**С121-050301-0102 21-050301-0102 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-I ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0020**		**175014,32**	**350**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**155458,84**	**311**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6591,45	13	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6591,45	13	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12964,02	26	
ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО РАЗДЕЛУ 6			ТЕНГЕ				**8077825**	**997718**
В том числе:								
СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			ТЕНГЕ				**8077825**	
МАТЕРИАЛЫ -			ТЕНГЕ				**148088**	
ВСЕГО ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			ТЕНГЕ				**2057149**	
СТОИМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИЙ -			ТЕНГЕ				**1076879**	
МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ -			ТЕНГЕ				**4315751**	
НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ -			ТЕНГЕ				**1382520**	
В Т.Ч. НАКЛАДНЫЕ ПЕРВОГО УРОВНЯ -			ТЕНГЕ				**997717**	**997717**
В Т.Ч. НАКЛАДНЫЕ ВТОРОГО УРОВНЯ -			ТЕНГЕ				**384803**	
СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ -			ТЕНГЕ				**756828**	
ВСЕГО, СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ -			ТЕНГЕ				**10217173**	
НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -			ЧЕЛ.-Ч				**2603**	
СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -			ТЕНГЕ				**2057149**	
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 2			ТЕНГЕ				**10217173**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		НОРМАТИВНАЯ ТРУДОЕМКОСТЬ -	ЧЕЛ.-Ч				**2603**	
		СМЕТНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА -	ТЕНГЕ				**2057149**	
		РАЗДЕЛ 8. ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. ОТ +2,56 ДО +24,96						
		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПМ 2-1 - 9ШТ						
123	**Е11-060801-0101 11-060801-0101 РСНБ РК 2015**	**ПЕРЕКРЫТИЯ БЕЗБАЛОЧНЫЕ ТОЛЩИНОЙ ДО 200 ММ. УСТРОЙСТВО НА ВЫСОТЕ ОТ ОПОРНОЙ ПЛОЩАДИ ДО 6 М**	**М3**	**403,4700**		**44543,76**	**17972071**	**48,5 1258345**
123. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3,1)	ЧЕЛ-Ч	8,06	3251,968	764,53	2486227	
123. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,3117	125,762	861,14	108299	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**6430,53**	**2594526**	
123. 3	112 С (31-050501-0101)	АВТОПОГРУЗЧИКИ, 5 Т	МАШ.-Ч	0,0027	1,089	3422,17	3728	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,0027	1,089	852,37	928	
123. 4	404 С (31-040101-0201)	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,4796	193,504	11,67	2258	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
123. 5	698 С (31-050101-0102)	КРАНЫ БАШЕННЫЕ, 8 Т	МАШ.-Ч	0,2856	115,231	3581,97	412754	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,2856	115,231	852,37	98219	
123. 6	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,0094	3,793	3173,59	12036	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,0094	3,793	1143,29	4337	
123. 7	1794 С (34-030102-0201)	ПИЛЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕПНЫЕ	МАШ.-Ч	0,046	18,56	56,27	1044	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
123. 8	2509 С (33-010201-0101)	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ, ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,014	5,649	1799,25	10163	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,014	5,649	852,37	4815	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**1095,46**	**441984**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
123. 9	100615 С (21-020101-1001)	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В25 (М350) ГОСТ 7473-2010	М3	1,015	409,522	23017,22	9426059	
123.10	128064 С (21-050307-1007)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	0,116	46,803	107,10	5013	
123.11	131018 С (21-060801-0101)	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ ДО 0,1 Т	Т	0,005	2,017	346297,07	698602	
123.12	131543 С (21-070201-0203)	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ОТ 4 М ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ, 2 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,0099	3,994	39464,60	157636	
123.13	131548 С (21-070201-0301)	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ОТ 4 М ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 40 ММ ДО 75 ММ, 3 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,0622	25,096	24435,92	613240	
123.14	131598 С (21-070203-0303)	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 3 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,0053	2,138	26031,20	55665	
123.15	131600 С (21-070203-0305)	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,0261	10,531	26031,20	274123	
123.16	144600 С (21-130102-0801)	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1, ГОСТ 9179-77	Т	0,00086	0,346984	17400,00	6038	
123.17	145983 С (21-130209-0401)	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ГОСТ 283-75	КГ	0,79	318,741	196,54	62645	
123.18	147049 С (21-130803-1101)	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ ГОСТ 30090-93	10 М2	0,00429	1,731	6598,38	11421	
123.19	248391 С (21-070510-0701)	ИНВЕНТАРНЫЕ СТОЙКИ ДЕРЕВОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗДВИЖНЫЕ	ШТ.	0,028	11,297	19717,62	222753	
123.20	249132 С (21-130703-1405)	ВОДА ТЕХНИЧЕСКАЯ	М3	0,00257	1,037	93,00	96	
123.21	275940 С (27-010101-0104)	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК, ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	0,861	347,388	702,64	244088	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**29190,22**	**11777380**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**36447,79**	**14705591**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				39566,60	15963936	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		1677,62	676871	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		4796,43	1935216	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		3299,54	1331265	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП1 -4ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
124	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,2818**		**22502,54**	**6341**	**48,5 1768**
124. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	4,757	754,98	3591	
124. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,047906	1143,29	55	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**3646**	
124. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,047906	3173,59	152	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,047906	1143,29	55	
124. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,011272	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
124. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,208532	206,93	43	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**195**	
124. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,8454	91,80	78	
124. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,2818	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**78**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**3864**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	5633	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	239	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	2007	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	470	
125	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1095**		**167153,55**	**18303**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**16258**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	689	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	689	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	1356	
126	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1725**		**167837,07**	**28952**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**25717**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	1090	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	1090	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	2145	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП2 -8ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ				
127	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**1,2602**		**22502,54**	**28358**	**48,5 7908**
127. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	21,272	754,98	16060	
127. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,214234	1143,29	245	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**16305**	
127. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,214234	3173,59	680	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,214234	1143,29	245	
127. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,050408	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
127. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,932548	206,93	193	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**874**	
127. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	3,781	91,80	347	
127. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	1,26	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**347**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**17281**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	25189	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	1068	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	8976	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	2101	
128	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**1,2602**		**167837,07**	**211508**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**187875**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	7966	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	7966	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	15667	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				СЕТКА СВАРНАЯ СП3 -4ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ				
129	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,4760**		**22502,54**	**10711**	**48,5 2987**
129. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	8,035	754,98	6066	
129. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,08092	1143,29	93	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**6159**	
129. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,08092	3173,59	257	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,08092	1143,29	93	
129. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,01904	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
129. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,35224	206,93	73	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**330**	
129. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,428	91,80	131	
129. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,476	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**131**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**6527**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	9514	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	403	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	3390	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	793	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
130	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,4760**		**167837,07**	**79890**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**70964**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	3009	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	3009	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	5918	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП4 -7ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
131	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,9283**		**22502,54**	**20889**	**48,5 5825**
131. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	15,67	754,98	11830	
131. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,157811	1143,29	180	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**12011**	
131. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,157811	3173,59	501	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,157811	1143,29	180	
131. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,037132	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
131. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,686942	206,93	142	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**644**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
131. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	2,785	91,80	256	
131. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,9283	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**256**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**12730**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	18555	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	787	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	6612	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	1547	
132	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,9283**		**167837,07**	**155803**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**138394**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	5868	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	5868	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	11541	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП5 -4ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
133	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,5959**		**22502,54**	**13409**	**48,5 3739**
133. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	10,059	754,98	7594	
133. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,101303	1143,29	116	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**7710**	
133. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,101303	3173,59	321	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,101303	1143,29	116	
133. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,023836	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
133. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,440966	206,93	91	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**413**	
133. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,788	91,80	164	
133. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,5959	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**164**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**8172**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	11911	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	505	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	4244	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	993	
134	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,5959**		**167837,07**	**100014**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**88839**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	3767	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	3767	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	7408	

СЕТКА СВАРНАЯ СП6 -3ШТ Х 9
НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
135	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,4178**		**22502,54**	**9402**	**48,5 2622**
135. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	7,052	754,98	5324	
135. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,071026	1143,29	81	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**5406**	
135. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,071026	3173,59	225	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,071026	1143,29	81	
135. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,016712	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
135. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,309172	206,93	64	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**290**	
135. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,253	91,80	115	
135. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,4178	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**115**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**5729**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	8351	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	354	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	2976	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	696	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
136	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,4178**		**167837,07**	**70122**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**62287**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	2641	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	2641	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	5194	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП10 -6ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
137	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,1300**		**22502,54**	**2925**	**48,5 816**
137. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	2,194	754,98	1657	
137. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,0221	1143,29	25	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**1682**	
137. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,0221	3173,59	70	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,0221	1143,29	25	
137. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,0052	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
137. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,0962	206,93	20	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**90**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
137. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,39	91,80	36	
137. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,13	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**36**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**1783**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	2598	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	110	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	926	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	217	
138	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1300**		**167153,55**	**21730**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**19302**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	818	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	818	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	1610	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП11 -4ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
139	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,1049**		**22502,54**	**2361**	**48,5 658**
139. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	1,771	754,98	1337	
139. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,017833	1143,29	20	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**1357**	
139. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,017833	3173,59	57	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,017833	1143,29	20	
139. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,004196	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
139. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,077626	206,93	16	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**73**	
139. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,3147	91,80	29	
139. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,1049	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**29**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**1438**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	2097	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	89	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	747	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	175	
140	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0638**		**167837,07**	**10708**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**9512**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	403	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	403	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	793	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
141	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0410**		**167153,55**	**6853**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**6088**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	258	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	258	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (НЗО=8)	%	8		12381,74	508	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП12 -4ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
142	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,1545**		**22502,54**	**3477**	**48,5 970**
142. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	2,608	754,98	1969	
142. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,026265	1143,29	30	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**1999**	
142. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,026265	3173,59	83	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,026265	1143,29	30	
142. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,00618	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
142. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,11433	206,93	24	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**107**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
142. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,4635	91,80	43	
142. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,1545	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**43**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**2119**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	3088	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	131	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	1100	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	258	
143	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0946**		**167837,07**	**15877**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**14103**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	598	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	598	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	1176	
144	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0599**		**167153,55**	**10012**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**8894**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	377	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	377	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	742	

СЕТКА СВАРНАЯ СП13 -2ШТ Х 9
НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
145	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,1209**		**22502,54**	**2721**	**48,5 759**
145. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	2,041	754,98	1541	
145. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,020553	1143,29	23	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**1564**	
145. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,020553	3173,59	65	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,020553	1143,29	24	
145. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,004836	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
145. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,089466	206,93	19	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**84**	
145. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,3627	91,80	33	
145. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,1209	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**33**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**1658**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	2417	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	102	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	861	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	202	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
146	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0838**		**167068,11**	**14000**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**12436**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	527	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	527	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	1037	
147	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0368**		**167153,55**	**6151**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**5464**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	232	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	232	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	456	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП14 -2ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ				
148	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,0457**		**22502,54**	**1028**	**48,5 287**
148. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	0,771416	754,98	582	
148. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,007769	1143,29	9	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**591**	
148. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,007769	3173,59	25	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,007769	1143,29	9	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
148. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,001828	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
148. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,033818	206,93	7	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**32**	
148. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,1371	91,80	13	
148. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,0457	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**13**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**627**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	913	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	39	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	326	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	76	
149	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0457**		**167153,55**	**7639**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**6785**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	288	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	288	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	566	

СЕТКА СВАРНАЯ СП15 -2ШТ Х 9
НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
150	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,1160**		**22502,54**	**2610**	**48,5 728**
150. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	1,958	754,98	1478	
150. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,01972	1143,29	23	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**1501**	
150. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,01972	3173,59	63	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,01972	1143,29	23	
150. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,00464	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
150. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,08584	206,93	18	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**80**	
150. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,348	91,80	32	
150. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,116	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**32**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**1591**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	2319	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	98	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	826	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	193	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
151	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0658**		**167837,07**	**11044**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**9810**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	416	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	416	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	818	
152	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0422**		**167153,55**	**7054**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**6266**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	266	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	266	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	523	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП16 -2ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
153	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,1641**		**22502,54**	**3693**	**48,5 1030**
153. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	2,77	754,98	2091	
153. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,027897	1143,29	32	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**2123**	
153. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,027897	3173,59	89	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,027897	1143,29	32	
153. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,006564	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
153. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,121434	206,93	25	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**114**	
153. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,4923	91,80	45	
153. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,1641	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**45**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**2250**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	3280	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	139	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	1169	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	274	
154	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0946**		**167068,11**	**15805**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**14039**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	595	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	595	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	1171	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
155	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0694**		**167153,55**	**11600**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**10304**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	437	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	437	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	859	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП17 -2ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ		
156	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,0736**		**22502,54**	**1656**	**48,5 462**
156. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	1,242	754,98	938	
156. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,012512	1143,29	14	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**952**	
156. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,012512	3173,59	40	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,012512	1143,29	14	
156. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,002944	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
156. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,054464	206,93	11	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**51**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
156. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,2208	91,80	20	
156. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,0736	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**20**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**1009**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	1471	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	62	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	524	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	123	
157	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0451**		**167837,07**	**7569**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**6724**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	285	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	285	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	561	
158	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0285**		**167153,55**	**4764**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**4232**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	179	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	179	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	353	

СЕТКА СВАРНАЯ СП18 -2ШТ Х 9
НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
159	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,0802**		**22502,54**	**1805**	**48,5 503**
159. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	1,354	754,98	1022	
159. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,013634	1143,29	16	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**1038**	
159. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,013634	3173,59	43	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,013634	1143,29	16	
159. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,003208	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
159. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,059348	206,93	12	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**56**	
159. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,2406	91,80	22	
159. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,0802	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**22**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**1100**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	1603	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	68	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	571	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	134	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
160	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0802**		**167837,07**	**13461**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**11957**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	507	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	507	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	997	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП11 -8ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
161	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**1,5016**		**22502,54**	**33790**	**48,5 9423**
161. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	25,347	754,98	19136	
161. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,255272	1143,29	292	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**19428**	
161. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,255272	3173,59	810	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,255272	1143,29	292	
161. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,060064	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
161. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	1,111	206,93	230	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**1041**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
161. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	4,505	91,80	414	
161. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	1,502	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**414**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**20592**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	30014	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	1273	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	10695	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	2503	
162	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**1,5016**		**167068,11**	**250869**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**222838**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	9448	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	9448	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	18583	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП2 -17ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
163	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**4,0844**		**22502,54**	**91909**	**48,5 25630**
163. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	68,945	754,98	52052	
163. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,694348	1143,29	794	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**52846**	
163. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,694348	3173,59	2204	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,694348	1143,29	794	
163. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,163376	23,82	4	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
163. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	3,022	206,93	625	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**2833**	
163. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	12,253	91,80	1125	
163. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	4,084	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**1125**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**56010**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	81640	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	3462	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	29092	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	6808	
164	**С121-050301-0306 21-050301-0306 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 16 ММ ДО 18 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**4,0844**		**165103,00**	**674347**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**598998**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	25397	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	25397	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	49952	

СЕТКА СВАРНАЯ СП13 -5ШТ Х 9
ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
165	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,5995**		**22502,54**	**13490**	**48,5 3762**
165. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	10,12	754,98	7640	
165. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,101915	1143,29	117	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**7757**	
165. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,101915	3173,59	323	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,101915	1143,29	117	
165. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,02398	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
165. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,44363	206,93	92	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**416**	
165. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,798	91,80	165	
165. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,5995	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**165**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**8221**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	11983	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	508	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	4270	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	999	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
166	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,5995**		**167068,11**	**100157**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**88966**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	3772	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	3772	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	7419	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП14 -4ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
167	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,6738**		**22502,54**	**15162**	**48,5 4228**
167. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	11,374	754,98	8587	
167. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,114546	1143,29	131	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**8718**	
167. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,114546	3173,59	364	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,114546	1143,29	131	
167. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,026952	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
167. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,498612	206,93	103	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**467**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
167. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	2,021	91,80	186	
167. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,6738	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**186**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**9240**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	13468	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	571	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	4799	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	1123	
168	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,6738**		**167068,11**	**112570**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**99992**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	4240	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	4240	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	8339	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП15 -4ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
169	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,3021**		**22502,54**	**6798**	**48,5 1896**
169. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	5,099	754,98	3850	
169. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,051357	1143,29	59	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**3909**	
169. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,051357	3173,59	163	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,051357	1143,29	59	
169. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,012084	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
169. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,223554	206,93	46	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**210**	
169. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,9063	91,80	83	
169. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,3021	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**83**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**4143**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	6038	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	256	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	2152	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	504	
170	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,3021**		**167068,11**	**50471**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**44832**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	1901	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	1901	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	3739	

СЕТКА СВАРНАЯ СП16 -4ШТ Х 9
ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
171	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,5457**		**22502,54**	**12280**	**48,5 3424**
171. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	9,211	754,98	6954	
171. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,092769	1143,29	106	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**7060**	
171. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,092769	3173,59	294	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,092769	1143,29	106	
171. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,021828	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
171. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,403818	206,93	84	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**378**	
171. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,637	91,80	150	
171. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,5457	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**150**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**7483**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	10908	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	462	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	3887	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	910	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
172	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,5457**		**167068,11**	**91169**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**80982**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	3434	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	3434	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	6753	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП17 -1ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
173	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,1017**		**22502,54**	**2289**	**48,5 638**
173. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	1,717	754,98	1296	
173. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,017289	1143,29	20	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**1316**	
173. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,017289	3173,59	55	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,017289	1143,29	20	
173. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,004068	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
173. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,075258	206,93	16	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**71**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
173. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,3051	91,80	28	
173. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,1017	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**28**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**1395**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	2033	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	86	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	724	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	170	
174	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1017**		**167068,11**	**16991**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**15092**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	640	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	640	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	1259	
						СЕТКА СВАРНАЯ СП18 -2ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ		
175	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,0700**		**22502,54**	**1575**	**48,5 439**
175. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	1,182	754,98	892	
175. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,0119	1143,29	14	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**906**	