1	2	3	4	5	6	7	8	9
175. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,0119	3173,59	38	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,0119	1143,29	14	
175. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,0028	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
175. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,0518	206,93	11	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**49**	
175. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,21	91,80	19	
175. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,07	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**19**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**960**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	1399	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	59	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	499	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	117	
176	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0700**		**167068,11**	**11695**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**10388**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	440	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	440	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	866	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
				СЕТКА СВАРНАЯ СП19 -2ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ				
177	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,3250**		**22502,54**	**7313**	**48,5 2039**
177. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	5,486	754,98	4142	
177. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,05525	1143,29	63	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**4205**	
177. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,05525	3173,59	175	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,05525	1143,29	63	
177. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,013	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
177. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,2405	206,93	50	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**225**	
177. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,975	91,80	90	
177. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,325	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**90**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**4457**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	6496	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	275	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	2315	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	542	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
178	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,3250**		**167068,11**	**54297**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**48230**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	2045	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	2045	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	4022	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП10 -1ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ				
179	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,1724**		**22502,54**	**3879**	**48,5 / 1082**
179. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	2,91	754,98	2197	
179. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,029308	1143,29	34	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**2231**	
179. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,029308	3173,59	93	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,029308	1143,29	34	
179. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,006896	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
179. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,127576	206,93	26	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**120**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
179. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,5172	91,80	47	
179. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,1724	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**47**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**2364**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	3446	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	146	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	1228	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	287	
180	**С121-050301-0306 21-050301-0306 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 16 ММ ДО 18 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1724**		**165103,00**	**28464**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**25283**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	1072	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	1072	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	2108	
				ДЕТАЛИ НИЖНЕЕ АРМИРОВАНИЕ Х 9				
181	**С121-050301-0306 21-050301-0306 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 16 ММ ДО 18 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0579**		**165103,00**	**9559**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**8491**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	360	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	360	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	708	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
182	**С121-050301-2203 21-050301-2203 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**ПРОВОЛОКА ВР1 ДИАМЕТРОМ 4 ММ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ГОСТ 6727-80**	**Т**	**0,0023**		**200987,62**	**462**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**178529,98**	**411**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		7569,67	17	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7569,67	17	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		14887,97	34	
				ДЕТАЛИ ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ Х 9				
183	**С121-050301-0305 21-050301-0305 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 14 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,3972**		**165103,00**	**65579**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**58251**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	2470	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	2470	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	4858	
184	**С121-050301-0306 21-050301-0306 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 16 ММ ДО 18 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**1,2513**		**165103,00**	**206593**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**183509**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	7781	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	7781	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	15303	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
185	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1197**		**167837,07**	**20090**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**17845**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	757	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	757	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	1488	
186	**С121-050301-0102 21-050301-0102 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГЛАДКАЯ КЛАССА А-I ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,5622**		**175014,32**	**98393**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**155458,84**	**87399**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6591,45	3706	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6591,45	3706	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12964,02	7288	
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПМ 2-2 - 9ШТ				
187	**Е11-060801-0101 11-060801-0101 РСНБ РК 2015**	**ПЕРЕКРЫТИЯ БЕЗБАЛОЧНЫЕ ТОЛЩИНОЙ ДО 200 ММ. УСТРОЙСТВО НА ВЫСОТЕ ОТ ОПОРНОЙ ПЛОЩАДИ ДО 6 М**	**М3**	**403,7400**		**44543,76**	**17984098**	**48,5 1259187**
187. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3,1)	ЧЕЛ-Ч	8,06	3254,144	764,53	2487891	
187. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,3117	125,846	861,14	108371	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**6430,53**	**2596262**	
187. 3	112 С (31-050501-0101)	АВТОПОГРУЗЧИКИ, 5 Т	МАШ.-Ч	0,0027	1,09	3422,17	3731	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,0027	1,09	852,37	929	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
187. 4	404 С (31-040101-0201)	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,4796	193,634	11,67	2260	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
187. 5	698 С (31-050101-0102)	КРАНЫ БАШЕННЫЕ, 8 Т	МАШ.-Ч	0,2856	115,308	3581,97	413030	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,2856	115,308	852,37	98285	
187. 6	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,0094	3,795	3173,59	12044	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,0094	3,795	1143,29	4339	
187. 7	1794 С (34-030102-0201)	ПИЛЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕПНЫЕ	МАШ.-Ч	0,046	18,572	56,27	1045	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
187. 8	2509 С (33-010201-0101)	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ, ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,014	5,652	1799,25	10170	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,014	5,652	852,37	4818	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**1095,46**	**442280**	
187. 9	100615 С (21-020101-1001)	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В25 (М350) ГОСТ 7473-2010	М3	1,015	409,796	23017,22	9432367	
187.10	128064 С (21-050307-1007)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	0,116	46,834	107,10	5016	
187.11	131018 С (21-060801-0101)	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ ДО 0,1 Т	Т	0,005	2,019	346297,07	699070	
187.12	131543 С (21-070201-0203)	БРУСЬЯ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ОТ 4 М ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 150 ММ И БОЛЕЕ, 2 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,0099	3,997	39464,60	157741	
187.13	131548 С (21-070201-0301)	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ОТ 4 М ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 40 ММ ДО 75 ММ, 3 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,0622	25,113	24435,92	613650	
187.14	131598 С (21-070203-0303)	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 3 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,0053	2,14	26031,20	55702	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
187.15	131600 С (21-070203-0305)	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ ДО 6,5 М, ШИРИНОЙ ОТ 75 ММ ДО 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА ГОСТ 8486-86	М3	0,0261	10,538	26031,20	274307	
187.16	144600 С (21-130102-0801)	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1, ГОСТ 9179-77	Т	0,00086	0,347216	17400,00	6042	
187.17	145983 С (21-130209-0401)	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ ГОСТ 283-75	КГ	0,79	318,955	196,54	62687	
187.18	147049 С (21-130803-1101)	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ ГОСТ 30090-93	10 М2	0,00429	1,732	6598,38	11429	
187.19	248391 С (21-070510-0701)	ИНВЕНТАРНЫЕ СТОЙКИ ДЕРЕВОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАЗДВИЖНЫЕ	ШТ.	0,028	11,305	19717,62	222902	
187.20	249132 С (21-130703-1405)	ВОДА ТЕХНИЧЕСКАЯ	М3	0,00257	1,038	93,00	96	
187.21	275940 С (27-010101-0104)	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК, ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	0,861	347,62	702,64	244252	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**29190,22**	**11785261**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**36447,79**	**14715432**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				39566,60	15974619	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		1677,62	677324	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		4796,43	1936511	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		3299,54	1332155	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП1 -4ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ				
188	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,2818**		**22502,54**	**6341**	**48,5 1768**
188. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	4,757	754,98	3591	
188. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,047906	1143,29	55	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**3646**	
188. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,047906	3173,59	152	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,047906	1143,29	55	
188. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,011272	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
188. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,208532	206,93	43	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**195**	
188. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,8454	91,80	78	
188. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,2818	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**78**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**3864**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	5633	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	239	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	2007	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	470	
189	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1094**		**167153,55**	**18287**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**16243**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	689	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	689	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	1355	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
190	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1725**		**167837,07**	**28952**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**25717**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	1090	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	1090	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	2145	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП2 -8ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ				
191	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**1,2602**		**22502,54**	**28358**	**48,5 7908**
191. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	21,272	754,98	16060	
191. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,214234	1143,29	245	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**16305**	
191. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,214234	3173,59	680	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,214234	1143,29	245	
191. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,050408	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
191. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,932548	206,93	193	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**874**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
191. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	3,781	91,80	347	
191. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	1,26	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**347**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**17281**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	25189	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	1068	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	8976	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	2101	
192	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**1,2602**		**167837,07**	**211508**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**187875**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	7966	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	7966	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	15667	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП3 -4ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ				
193	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,4760**		**22502,54**	**10711**	**48,5 / 2987**
193. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	8,035	754,98	6066	
193. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,08092	1143,29	93	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**6159**	
193. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,08092	3173,59	257	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,08092	1143,29	93	
193. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,01904	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
193. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,35224	206,93	73	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**330**	
193. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,428	91,80	131	
193. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,476	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**131**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**6527**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	9514	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	403	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	3390	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	793	
194	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,4760**		**167837,07**	**79890**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**70964**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	3009	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	3009	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	5918	

СЕТКА СВАРНАЯ СП4 -7ШТ Х 9
НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
195	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,9284**		**22502,54**	**20891**	**48,5 5826**
195. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	15,671	754,98	11832	
195. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,157828	1143,29	180	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**12012**	
195. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,157828	3173,59	501	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,157828	1143,29	180	
195. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,037136	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
195. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,687016	206,93	142	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**644**	
195. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	2,785	91,80	256	
195. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,9284	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**256**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**12731**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	18557	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	787	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	6613	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	1548	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
196	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,9284**		**167837,07**	**155820**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**138409**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	5869	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	5869	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	11542	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП5 -4ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ				
197	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,5959**		**22502,54**	**13409**	**48,5** / **3739**
197. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	10,059	754,98	7594	
197. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,101303	1143,29	116	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**7710**	
197. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,101303	3173,59	321	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,101303	1143,29	116	
197. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,023836	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
197. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,440966	206,93	91	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**413**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
197. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,788	91,80	164	
197. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,5959	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**164**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**8172**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	11911	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	505	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	4244	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	993	
198	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,5959**		**167837,07**	**100014**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**88839**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	3767	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	3767	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	7408	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП6 -3ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ				
199	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,4178**		**22502,54**	**9402**	**48,5 / 2622**
199. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	7,052	754,98	5324	
199. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,071026	1143,29	81	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**5406**	
199. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,071026	3173,59	225	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,071026	1143,29	81	
199. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,016712	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
199. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,309172	206,93	64	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**290**	
199. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,253	91,80	115	
199. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,4178	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**115**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**5729**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	8351	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	354	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	2976	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	696	
200	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,4178**		**167837,07**	**70122**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**62287**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	2641	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	2641	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	5194	

СЕТКА СВАРНАЯ СП10 -6ШТ Х 9
НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
201	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,1300**		**22502,54**	**2925**	**48,5 816**
201. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	2,194	754,98	1657	
201. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,0221	1143,29	25	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**1682**	
201. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,0221	3173,59	70	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,0221	1143,29	25	
201. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,0052	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
201. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,0962	206,93	20	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**90**	
201. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,39	91,80	36	
201. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,13	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**36**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**1783**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	2598	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	110	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	926	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	217	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
202	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1300**		**167153,55**	**21730**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**19302**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	818	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	818	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	1610	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП11 -4ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ				
203	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,1048**		**22502,54**	**2358**	**48,5 658**
203. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	1,769	754,98	1336	
203. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,017816	1143,29	20	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**1356**	
203. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,017816	3173,59	57	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,017816	1143,29	20	
203. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,004192	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
203. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,077552	206,93	16	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**73**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
203. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,3144	91,80	29	
203. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,1048	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**29**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**1437**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	2095	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	89	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	746	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	175	
204	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0637**		**167837,07**	**10691**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**9497**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	403	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	403	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	792	
205	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0410**		**167153,55**	**6853**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**6088**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	258	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	258	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	508	

СЕТКА СВАРНАЯ СП14 -2ШТ Х 9
НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
206	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,0457**		**22502,54**	**1028**	**48,5 287**
206. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	0,771416	754,98	582	
206. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,007769	1143,29	9	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**591**	
206. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,007769	3173,59	25	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,007769	1143,29	9	
206. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,001828	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
206. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,033818	206,93	7	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**32**	
206. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,1371	91,80	13	
206. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,0457	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**13**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**627**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	913	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	39	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	326	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	76	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
207	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0457**		**167153,55**	**7639**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**6785**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	288	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	288	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	566	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП15 -5ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ				
208	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,2695**		**22502,54**	**6064**	**48,5 1691**
208. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	4,549	754,98	3435	
208. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,045815	1143,29	52	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**3487**	
208. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,045815	3173,59	145	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,045815	1143,29	52	
208. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,01078	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
208. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,19943	206,93	41	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**187**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
208. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,8085	91,80	74	
208. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,2695	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**74**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**3696**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	5387	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	228	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	1920	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	449	
209	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1649**		**167837,07**	**27676**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**24584**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	1042	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	1042	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	2050	
210	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1050**		**167153,55**	**17551**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**15590**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	661	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	661	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	1300	

СЕТКА СВАРНАЯ СП17 -7ШТ Х 9
НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
211	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,2576**		**22502,54**	**5797**	**48,5 1616**
211. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	4,348	754,98	3283	
211. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,043792	1143,29	50	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**3333**	
211. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,043792	3173,59	139	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,043792	1143,29	50	
211. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,010304	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
211. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,190624	206,93	39	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**179**	
211. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,7728	91,80	71	
211. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,2576	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**71**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**3532**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	5149	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	218	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	1835	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	429	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
212	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1576**		**167837,07**	**26451**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**23496**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	996	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	996	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	1959	
213	**С121-050301-0302 21-050301-0302 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 8 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0997**		**167153,55**	**16665**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148476,41**	**14803**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6295,40	628	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6295,40	628	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12381,74	1234	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП18 -2ШТ Х 9 НИЖНИЕ АРМИРОВАНИЕ				
214	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,0802**		**22502,54**	**1805**	**48,5 503**
214. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	1,354	754,98	1022	
214. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,013634	1143,29	16	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**1038**	
214. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,013634	3173,59	43	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,013634	1143,29	16	
214. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,003208	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
214. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,059348	206,93	12	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**56**	
214. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,2406	91,80	22	
214. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,0802	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**22**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**1100**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	1603	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	68	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	571	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	134	
215	**С121-050301-0303 21-050301-0303 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 10 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0802**		**167837,07**	**13461**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**149083,55**	**11957**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6321,14	507	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6321,14	507	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12432,38	997	

СЕТКА СВАРНАЯ СП11 -8ШТ Х 9
ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
216	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**1,5016**		**22502,54**	**33790**	**48,5 9423**
216. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	25,347	754,98	19136	
216. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,255272	1143,29	292	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**19428**	
216. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,255272	3173,59	810	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,255272	1143,29	292	
216. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,060064	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
216. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	1,111	206,93	230	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**1041**	
216. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	4,505	91,80	414	
216. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	1,502	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**414**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**20592**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	30014	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	1273	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	10695	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	2503	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
217	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**1,5016**		**167068,11**	**250869**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**222838**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	9448	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	9448	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	18583	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП2 -17ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ				
218	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**4,0844**		**22502,54**	**91909**	**48,5 25630**
218. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	68,945	754,98	52052	
218. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,694348	1143,29	794	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**52846**	
218. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,694348	3173,59	2204	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,694348	1143,29	794	
218. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,163376	23,82	4	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
218. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	3,022	206,93	625	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**2833**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
218. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	12,253	91,80	1125	
218. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	4,084	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**1125**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**56010**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	81640	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	3462	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	29092	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	6808	
219	**С121-050301-0306 21-050301-0306 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 16 ММ ДО 18 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**4,0844**		**165103,00**	**674347**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**598998**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	25397	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	25397	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	49952	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП13 -5ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ				
220	**Е11-060301-0601 11-060301-0601**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16**	**Т**	**0,5997**		**22502,54**	**13495**	**48,5 3763**
220. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	10,123	754,98	7643	
220. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,101949	1143,29	117	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**7759**	
220. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,101949	3173,59	324	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,101949	1143,29	117	
220. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,023988	23,82	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
220. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,443778	206,93	92	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**416**	
220. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,799	91,80	165	
220. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,5997	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**165**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**8224**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	11987	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	508	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	4271	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	1000	
221	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,5997**		**167068,11**	**100191**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**88996**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	3773	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	3773	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	7422	

СЕТКА СВАРНАЯ СП14 -4ШТ Х 9
ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
222	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,6738**		**22502,54**	**15162**	**48,5 4228**
222. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	11,374	754,98	8587	
222. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,114546	1143,29	131	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**8718**	
222. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,114546	3173,59	364	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,114546	1143,29	131	
222. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,026952	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
222. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,498612	206,93	103	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**467**	
222. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	2,021	91,80	186	
222. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,6738	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**186**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**9240**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	13468	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	571	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	4799	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	1123	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
223	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,6738**		**167068,11**	**112570**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**99992**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	4240	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	4240	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	8339	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП15 -4ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ				
224	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,3021**		**22502,54**	**6798**	**48,5 1896**
224. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	5,099	754,98	3850	
224. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,051357	1143,29	59	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**3909**	
224. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,051357	3173,59	163	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,051357	1143,29	59	
224. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,012084	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
224. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,223554	206,93	46	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**210**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
224. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,9063	91,80	83	
224. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,3021	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**83**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**4143**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	6038	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	256	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	2152	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	504	
225	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,3021**		**167068,11**	**50471**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**44832**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	1901	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	1901	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	3739	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП16 -4ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ				
226	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,5457**		**22502,54**	**12280**	**48,5** **3424**
226. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	9,211	754,98	6954	
226. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,092769	1143,29	106	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**7060**	
226. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,092769	3173,59	294	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,092769	1143,29	106	
226. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,021828	23,82	1	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
226. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,403818	206,93	84	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**378**	
226. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	1,637	91,80	150	
226. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,5457	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**150**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**7483**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	10908	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	462	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	3887	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	910	
227	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,5457**		**167068,11**	**91169**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**80982**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	3434	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	3434	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	6753	

СЕТКА СВАРНАЯ СП17 -1ШТ Х 9
ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
228	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,1017**		**22502,54**	**2289**	**48,5 638**
228. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	1,717	754,98	1296	
228. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,017289	1143,29	20	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**1316**	
228. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,017289	3173,59	55	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,017289	1143,29	20	
228. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,004068	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
228. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,075258	206,93	16	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**71**	
228. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,3051	91,80	28	
228. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,1017	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**28**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**1395**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	2033	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	86	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	724	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	170	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
229	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1017**		**167068,11**	**16991**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**15092**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	640	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	640	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	1259	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП18 -2ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ				
230	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,0700**		**22502,54**	**1575**	**48,5 / 439**
230. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	1,182	754,98	892	
230. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,0119	1143,29	14	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**906**	
230. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,0119	3173,59	38	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,0119	1143,29	14	
230. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,0028	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
230. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,0518	206,93	11	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**49**	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
230. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,21	91,80	19	
230. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,07	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**19**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**960**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	1399	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	59	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	499	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	117	
231	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,0700**		**167068,11**	**11695**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**10388**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	440	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	440	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	866	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП19 -2ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ				
232	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,3250**		**22502,54**	**7313**	**48,5 / 2039**
232. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	5,486	754,98	4142	
232. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,05525	1143,29	63	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**4205**	
232. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,05525	3173,59	175	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,05525	1143,29	63	
232. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,013	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
232. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,2405	206,93	50	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**225**	
232. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,975	91,80	90	
232. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,325	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**90**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**4457**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	6496	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	275	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	2315	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	542	
233	**С121-050301-0304 21-050301-0304 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ 12 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,3250**		**167068,11**	**54297**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**148400,51**	**48230**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6292,18	2045	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6292,18	2045	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12375,42	4022	

СЕТКА СВАРНАЯ СП10 -1ШТ Х 9
ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
234	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,1724**		**22502,54**	**3879**	**48,5 1082**
234. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	2,91	754,98	2197	
234. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,029308	1143,29	34	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**2231**	
234. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,029308	3173,59	93	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,029308	1143,29	34	
234. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,006896	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
234. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,127576	206,93	26	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**120**	
234. 6	128065 С (21-050307-1008)	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СВЕТЛОЙ СТАЛИ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ ГОСТ 3282-74	КГ	3	0,5172	91,80	47	
234. 7	274377 С (21-050301-9916)	АРМАТУРА ГОСТ 10922-2012	Т	1	0,1724	--	--	
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:				**275,40**	**47**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:				**13713,05**	**2364**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ И НР ПЕРВОГО УРОВНЯ				19988,19	3446	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		847,50	146	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		7122,63	1228	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		1666,85	287	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
235	**С121-050301-0306 21-050301-0306 РСНБ РК 2015 В ЦЕНАХ II КВАРТАЛА 2017 ГОДА**	**СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ДИАМЕТРОМ ОТ 16 ММ ДО 18 ММ ГОСТ 5781-82**	**Т**	**0,1724**		**165103,00**	**28464**	
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	**Т**			**146654,98**	**25283**	
		НР ВТОРОГО УРОВНЯ	%	4,24		6218,17	1072	
		НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ	%	--		6218,17	1072	
		СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ (Н30=8)	%	8		12229,85	2108	
				СЕТКА СВАРНАЯ СП12 -2ШТ Х 9 ВЕРХНЕЕ АРМИРОВАНИЕ				
236	**Е11-060301-0601 11-060301-0601 РСНБ РК 2015 ИЗМ. И ДОП. ВЫП. 1**	**СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ ПЛОСКИЕ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ**	**Т**	**0,0245**		**22502,54**	**551**	**48,5 / 154**
236. 1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(СР.Р=3)	ЧЕЛ-Ч	16,88	0,41356	754,98	312	
236. 2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,004165	1143,29	5	
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:				**12938,42**	**317**	
236. 3	762 С (31-050102-0102)	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ, 10 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,004165	3173,59	13	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 1 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	0,17	0,004165	1143,29	5	
236. 4	1146 С (34-030202-0201)	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,04	0,00098	23,82	0	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
236. 5	2817 С (34-010105-0101)	СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ	МАШ.-Ч	0,74	0,01813	206,93	4	
	01-010102-0100	В Т.Ч. ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ, ЭКИПАЖ 0 ЧЕЛ.	ЧЕЛ-Ч	--	--	--	--	
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:				**693,59**	**17**	